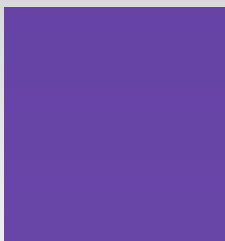


维持生产线

正常运行



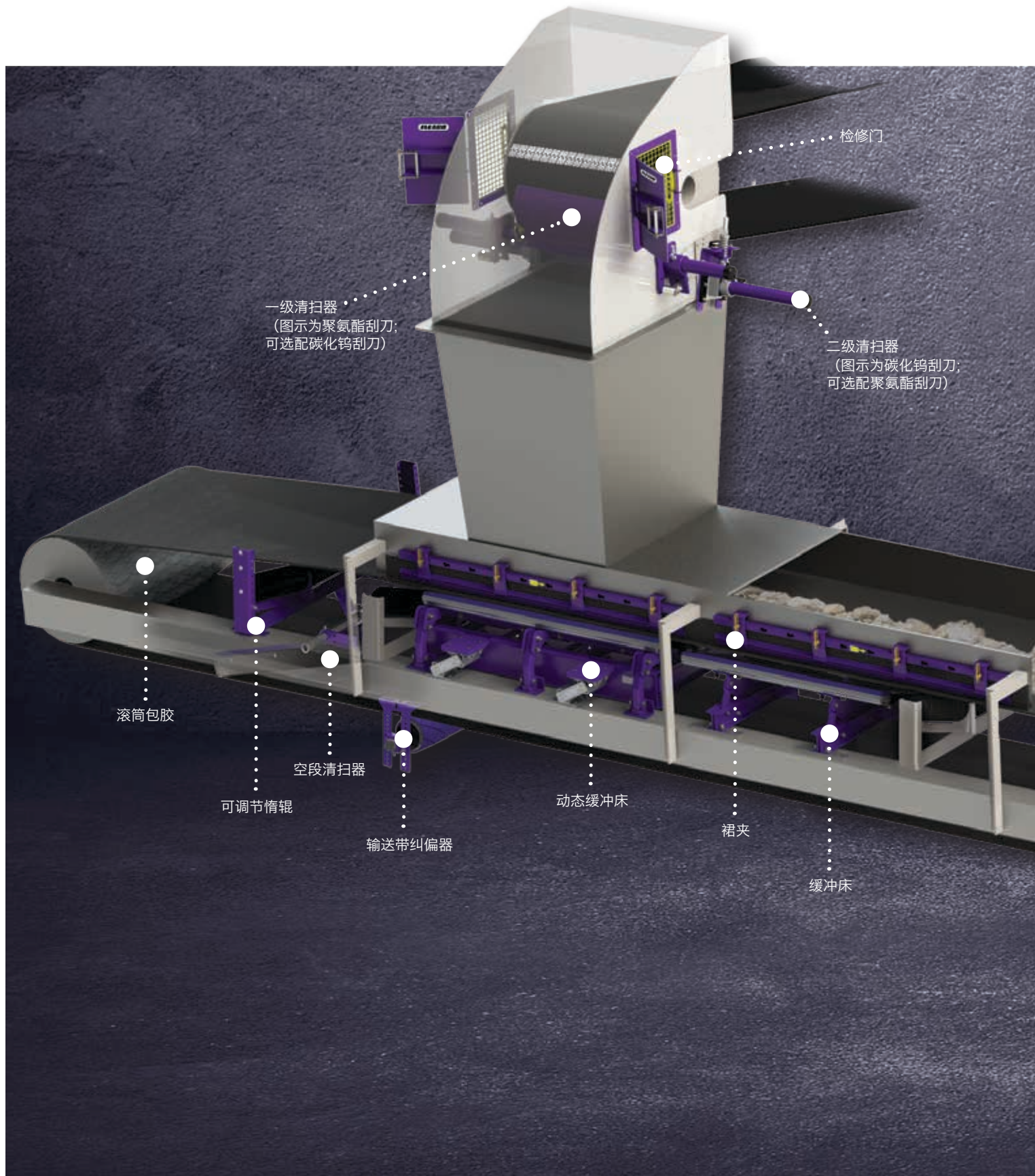
带式输送机产品

创新的带式输送机产品满足您各种需求



Partners in Productivity

解决输送带沿线的 各种问题



Flexco 有 100 多年的带式输送机产业经验，了解保持生产线流畅运行是您业务成功的关键。所以我们开发了可满足您各种需求的全面的创新带式输送机产品。

回传

物料离开转运点后粘在输送带上且会继续沿输送机的回程面掉落。为解决回传问题，我们提供：

- 输送带清扫器
- 输送带空段清扫器
- 清扫器刮刀

打滑

驱动滚筒由于摩擦力低而无法抓住输送带时会出现输送带打滑的情况。为解决打滑问题，我们提供：

- 陶瓷滚筒包胶
- 橡胶滚筒包胶

跑偏

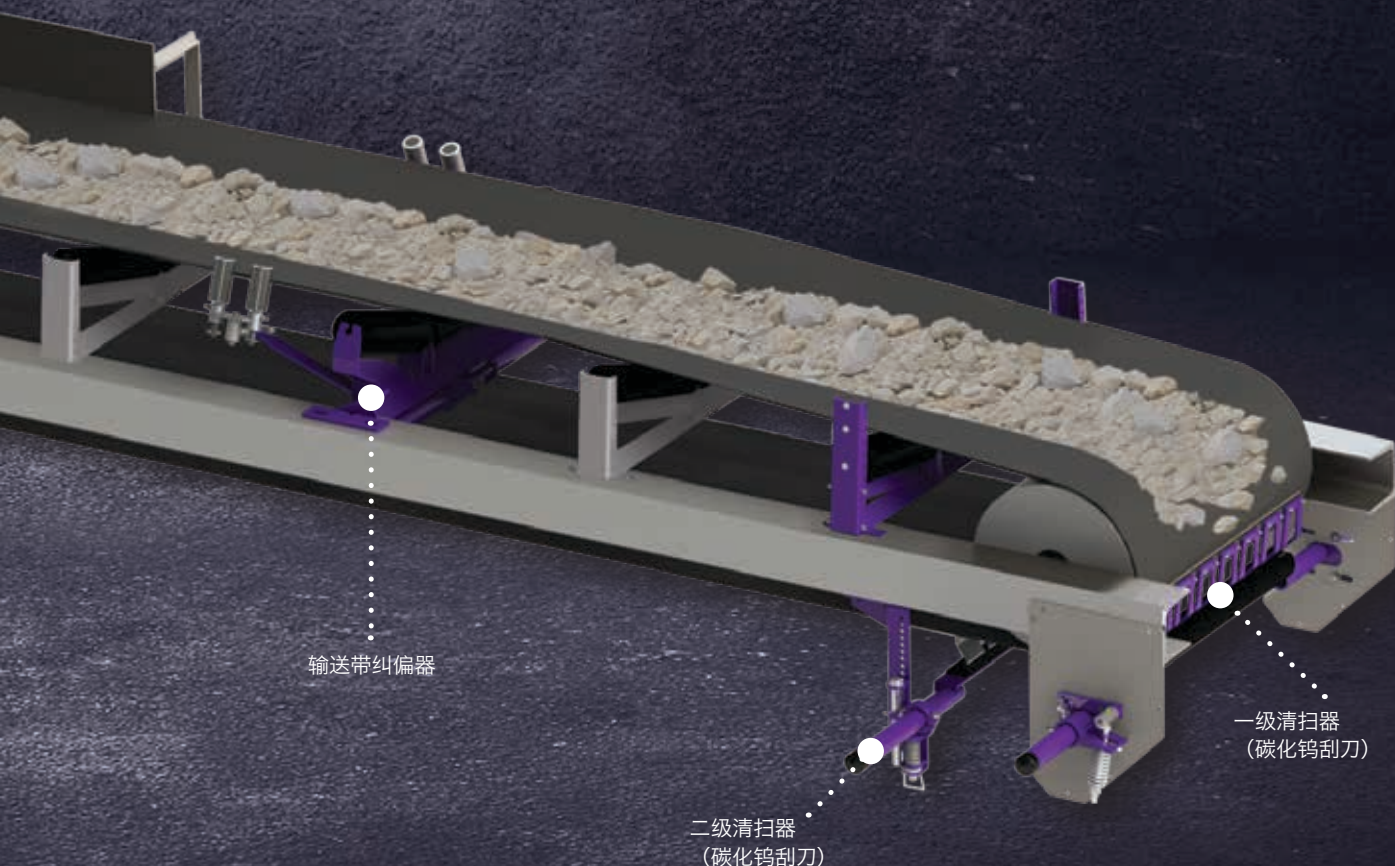
输送带向一侧偏移，导致漏料、输送带磨损不均匀，并可能造成系统损坏。为解决跑偏问题，我们提供：

- 输送带纠偏器
- 输送带定位器

漏料

物料从输送带上漏出，这通常发生在转运点和装载点处。为解决漏料问题，我们提供：

- 裙夹
- 缓冲床
- 输送带空段清扫器
- 聚氨酯裙边





创新设计，优质工程，行业专家

我们从 1907 年开始致力于改善输送带的性能和生产率。这意味着我们在现场用了大量时间，与客户一起工作，了解他们所面对的困难 — 从中获取第一手资料。

我们运用努力积累的经验设计运行更好、更持久的带式输送机产品。实际上，我们开创的很多先进功能在日后成为了业界标准。



清扫器创新

- 获得专利的刮刀棱状横断面 — 这些刮刀可不断地更新边缘，使清扫效率更高
- 性能更好的碳化钨清扫器刮刀 — 经过多年的测试和研究，我们创造了更持久且磨损更均匀的刮刀
- 重型弹簧张紧系统 — 张紧装置是我们清扫系统中的重要组成部分，我们的张紧装置更便于进行目测检查和保持合适的张紧力
- “物料路径”清扫 — 这个独特的功能可让清扫器宽度与实际物料路径更匹配，减少刮刀的不均匀磨损
- 更大直径的固定杆 — 固定杆用于抵抗由于输送带持续运动而产生的强大扭转力



输送带纠偏创新

- 旋转和倾斜技术 — 特殊的传感器可在检测到输送带偏移时引导输送带返回正确路径



缓冲床创新

- Velocity Reduction Technology™ — 这是我们的缓冲床独有的功能，该技术可减弱能量冲击，从而减少回弹并防止物料粉化
- Slide-Out Service™ — 用于快速安全地更换缓冲条



包胶创新

- 80% 陶瓷解决方案 — 我们是市场上首家推出该解决方案的公司
- 难以置信的安装速度 — 焊接包胶比其他包胶产品的安装速度快 50%



Mineline® - “标准” 产品无法满足要求时。

Flexco Mineline® 产品可时时刻刻满足世界上最苛刻应用环境的需求。无论是地下煤矿开采应用、港口装货设施应用，还是其他考验输送机系统强度和耐久性的重型应用，Mineline 都是您的最佳选择。客户都愿意使用 Mineline 系列的 Flexco 清扫器、缓冲床或纠偏器，因为它们可以解决其他产品无法解决的问题。在 Mineline 授权的产品上，您可以看到此标记：



Flexco 带式输送机产品将增强您的输送带的优势，并增加您的成本优势



节省预算

- Flexco 清扫器和其他带式输送机产品能够通过降低回传、跑偏造成的磨损和其他问题以延长输送带寿命。考虑到输送带成本问题，更长的寿命意味着更多的节省。
- 我们的产品还能减少其他主要输送机组件的磨损，如托辊、滚筒、接头等。这可以为您节省更多资金。
- 因为减少了回传、漏料和其他输送带问题，我们的产品还能减少危险状况的发生。如您所知，事故的代价是非常高的，这涉及到生产率损失和可能的罚款。



降低维护成本

- 我们的带式输送机产品能够减少回传和漏料，从而能减少清扫所需的时间。
- 由于输送带和其他重要输送机组件的损坏减少，您在修理上花费的时间就会减少，购买备用组件的花费也会降低。实际研究表明，回传率从百分之三减少到百分之一后，维护成本可减少 67 个百分点。



稳定、高效的性能

- 意外停机维护或维修都会带来严重的生产损失。我们的带式输送机产品通过校正导致系统损坏的常见问题（如跑偏和回传）将正常运行时间最大化。



更高的安全性

- 研究表明，约有 42% 的输送机相关事故都是在维护时发生的。我们的清扫器和其他带式输送机产品可最大程度地减少维护需求，从而降低事故风险。



可检修性

- 正确地维护产品（例如使用输送带清扫器和缓冲床）是保证效率和持久性的关键。所有 Flexco 产品在设计时均秉持易于维护的理念，以确保产品的使用寿命。
- 我们还在不断地改善产品，使其更易于维护。例如，我们在 MHS 重型二级清扫器上安装了方便更换的刀架，在 DRX™ 缓冲床上安装了 Slide-Out Service™ 杆。

您的问题：回传 我们的解决方案： 先进的清扫系统

第 1 步 了解您的选项

输送带清扫器

一级清扫器

- 固定在头部滚筒上且位于流动物料下
- 是移除大件物料的理想选择 — 通常是回传的 60% - 70%
- 刮刀宽度/物料路径选项

二级清扫器

- 位于输送带刚刚离开头部滚筒的位置以及输送带下方的任意其他位置
- 尤其适于清除细料，将清扫效率提高到 90% 以上

刮刀选项

聚氨酯

- 可更方便地在输送带上安装
- 适用于机械接头
- 经济实用
- 具有耐高温、耐化学腐蚀或去水特性的聚氨酯材料



碳化钨：

- 卓越的清扫效率
- 耐磨



第 2 步 分析输送机系统的 10 大关键标准

- 1 输送带的速度和宽度*
- 2 存在哪些接头类型及其状况*
- 3 装载或环境的任何特殊情况（过热、磨损、泥土等）
— 可能需要能够适用这些情况的专用清扫器*
- 4 输送带是否逆转
- 5 输送机机架宽度
- 6 滚筒直径 — 通常滚筒越大，需要的清扫器就越大
- 7 滚筒状况 — 如果滚筒磨损或不是完美的圆形，则分段刮刀的清扫效率会更高
- 8 计划放置清扫器的位置和可用空间大小
- 9 输送带上的物料路径 — 让清扫器宽度与实际物料路径更匹配，减少刮刀的不均匀磨损
- 10 您需要的性能和保养水平

*注：CEMA 根据这三大标准制定了一份应用分类指南。详细说明请见第 7 页。

第 3 步 确定是否需要完整的解决方案

有些操作员需要输送带尽量清洁，而其他操作员可以忍受一定量的回传物料。

为了实现最大的清扫效率，最好是同时安装一个一级清扫器和一个或多个二级清扫器以组成一个完整的系统。如果您仅需安装一个清扫器，则需要先找到影响最大的目标区域（如头部滚筒）。



应用分类指南



CEMA（输送设备制造商协会）近期发布的一份指南中明确提供了“用于确定输送带清扫器应用分类的统一方法。”该方法可有效辅助选择正确的输送带清扫器或输送带清扫器系统。完整指南名为“**Classification of Applications for Bulk Material Conveyor Belt Cleaning**”（散料输送机的输送带清扫应用分类），即 CEMA 标准 576，用户可从 CEMA 处获得该材料。

该分类构建于以五大关键标准为基础的积分系统之上。除第 6 页所述的其他影响因素外，以下五项是能否选出正确清扫器或清扫系统的关键要素。这五大标准是：

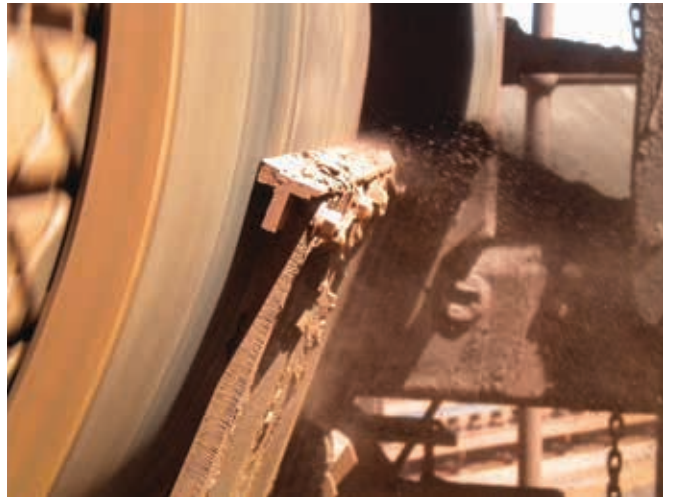
1. 输送带宽度
2. 输送带速度
3. 接头类型
4. 物料磨损性
5. 物料的粘着性/含水量

每条标准都有其各自的评分标准；若标准对所需清扫器的影响越大，其分数也会相应增加。为应用评分时，输送带越宽、输送带速度越快、采用机械接头、物料磨损性越强（使用 CEMA 标准 550）、物料含水量越高，都会使总分提高。

应用的评分结果分为五类：

分数	类别
<6	1
7-10	2
11-15	3
16-23	4
>24	5

根据此分类，您可在本指南中找到 Flexco 输送带清扫器的额定类别，通过将这一辅助资源与第 6 页所述的完整标准相结合，可确保为您的应用选择正确的清扫系统。有关各清扫器的详细信息，请登录 www.flexco.com。



图示：H-Type V 型刀头一级清扫器



图示：MHS HD 二级清扫器



图示：MDWS 二级清扫器



FLEXCO 一级清扫器

功能和应用

EZP-LS “有限空间用”一级清扫器

- 缩短固定杆的紧凑设计
- 自助式安装, 所需维护很少
- 标准型实心一体式刮刀设计
- 目检张力

EZP-LS 标准



参数规格:

输送带最大速度*: 2.5 m/s (500 fpm)
 滚筒直径: 150 - 550 mm (6" - 22")
 应用: 砖厂/石厂、预拌混凝土厂、
 道路/移动设备

CEMA 2 类 ●●

EZP-LS 高温

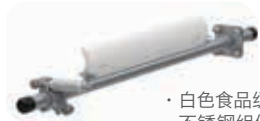
●●●



- 额定温度高达 135° C (275° F) 的高温刮刀
- 可承受峰值 163° C (325° F) 的高温
- 应用: 焦炭、熟料、水泥、沥青

EZP-LS 不锈钢 食品级

●●●



- 白色食品级抗化学腐蚀 ConShear™ 刮刀
- 不锈钢组件具有卓越的抗腐蚀性能
- 应用: 发酵副产品、预加工食品

EZP1 一级清扫器

- 标准型, 配备直径为 60 mm (2 3/8") 的固定杆
- 只需 100 mm (4") 的水平间距
- 自助式安装, 所需维护很少
- 目检张力

EZP1 标准



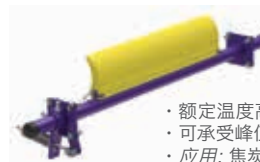
参数规格:

输送带最大速度*: 3.5 m/s (700 fpm)
 滚筒直径: 250 - 900 mm (10" - 36")
 应用: 混凝土、砂石、水泥、
 木材加工、废物回收

CEMA 3 类 ●●

EZP1 高温

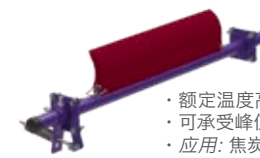
●●●



- 额定温度高达 135° C (275° F) 的高温刮刀
- 可承受峰值 163° C (325° F) 的高温
- 应用: 焦炭、熟料、水泥、沥青

EZP1 超高温

●●●



- 额定温度高达 200° C (400° F) 的高温刮刀
- 可承受峰值 232° C (450° F) 的高温
- 应用: 焦炭、熟料、水泥、沥青

EZP1 不锈钢 食品级

●●●



- 白色食品级抗化学腐蚀 ConShear™ 刮刀
- 不锈钢组件具有卓越的抗腐蚀性能
- 应用: 发酵副产品、预加工食品

EZP1 扭力张紧

●●



- 紧凑型扭力张紧装置使得张力可测量且可验证
- 张紧装置可安装到固定杆任意一端

*硫化应用中的输送带速度可以更高。

8 清扫器应用图例:

● 湿性

● 粘性

● 干性

● 高温

● 腐蚀性

MSP 标准型矿用一级清扫器

- 标准型矿用，配备直径为 73 mm (2 7/8") 的耐用型固定杆
- 自助式安装，所需维护很少
- 矿用实心一体式刮刀设计
- 高效清扫
- 目检张力

MSP 标准型

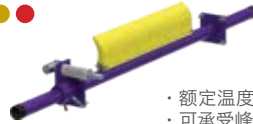


参数规格:

输送带最大速度*: 3.5 m/s (700 fpm)
 滚筒直径: 400 - 1050 mm (16" - 42")
 应用: 混凝土、砂石、水泥、
 木材加工、废物回收

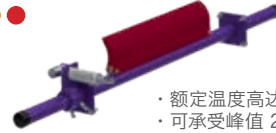
CEMA 3 类 ●●●

MSP 高温



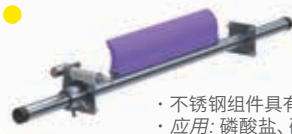
- 额定温度高达 135° C (275° F) 的高温刮刀
- 可承受峰值 163° C (325° F) 的高温
- 应用: 焦炭、熟料、水泥、沥青

MSP 超高温



- 额定温度高达 200° C (400° F) 的高温刮刀
- 可承受峰值 232° C (450° F) 的高温
- 应用: 焦炭、熟料、水泥、沥青

MSP 不锈钢



- 不锈钢组件具有卓越的抗腐蚀性
- 应用: 磷酸盐、碳酸钾和盐

MMP 矿用一级清扫器

- 矿用一级清扫器，配备 TuffShear™ 刮刀
- 重型 3 件式设计固定杆，配备双张紧装置
- 目检张力

MMP 标准



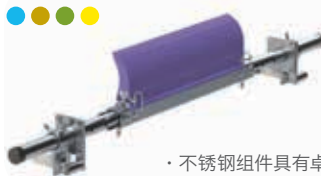
可选 PAT
张紧装置

参数规格:

输送带最大速度*: 5.0 m/s (1,000 fpm)
 滚筒直径: 400 - 1200 mm (16"-48")
 应用: 地下采矿、硬岩开采、钢厂、铁矿、金属开采、混凝土、燃煤
 电厂、港口

CEMA 4 类 ●●●●

MMP 不锈钢



- 不锈钢组件具有卓越的抗腐蚀性能
- 应用: 磷酸盐、碳酸钾、铜/金矿、盐、靠近盐液的卸载设施

MHP 重型一级清扫器

- 重型实心一体式刮刀一级清扫器
- 重型 3 件式设计固定杆，配备耐用型双弹簧张紧装置
- 耐磨的超大型实心聚氨酯 MegaShear™ 刮刀



可选 PAT
张紧装置

参数规格:

输送带最大速度*: 7.5 m/s (1,500 fpm)
 滚筒直径: 500 - 2100 mm (20"-84")
 应用: 地下采矿、硬岩开采、
 金属开采、长壁煤矿开采、钢厂、铁矿

CEMA 5 类 ●●●●●

MHCP 重型卡槽式一级清扫器

- 最耐用的一级清扫器之一
- 专为恶劣条件设计
- 伸缩 3 件式固定杆设计，可抵抗扭曲/弯曲
- 快速更换 SuperShear™ 刀架，维护快捷、简单



可选 PAT
张紧装置

参数规格:

输送带最大速度*: 6.0 m/s (1,200 fpm)
 滚筒直径: 500 - 1200 mm (20"-48")
 应用: 地下采矿、硬岩开采、
 金属开采、长壁煤矿开采、钢厂、铁矿

CEMA 5 类 ●●●●●

*硫化应用中的输送带速度可以更高。

了解更多关于 Flexco 一级清扫器的信息，请访问 www.flexco.com。

HV2 一级清扫器

- 碳化钨刀头具有出色的清扫能力 (仅用于硫化输送带)
- 150 mm (6") 分段刮刀独立工作
- 可调节刀架增强了滚筒的适用性
- 目检张力



参数规格:

输送带最大速度*: 7.5 m/s (1,500 fpm)
 滚筒直径: 250 - 1675 mm (10"-67")
 应用: 电厂、港口设备、硬岩开采、钢厂、铁矿

CEMA 4 类 ●●●●

H-Type® HV/HVP 一级清扫器

- 碳化钨刀头具有出色的清扫能力 (仅用于硫化输送带)
- 分段刮刀独立工作
- 目检张力



可选 HV 保护刀头

参数规格:

输送带最大速度*: 7.5 m/s (1,500 fpm)
 滚筒直径: 250 - 1575 mm (10"-63")
 应用: 电厂、港口设备、硬岩开采、钢厂、铁矿

CEMA 4 类 ●●●●

H-Type® 高温 HV 一级清扫器

- 碳化钨刀头具有出色的清扫能力 (仅用于硫化输送带)
- 分段刮刀独立工作
- 可调节刀架增强了滚筒的适用性
- 目检张力



参数规格:

输送带最大速度*: 5.0 m/s (1,000 fpm)
 滚筒直径: 250 - 1575 mm (10"-63")
 应用: 电厂、港口设备、钢厂、铁矿

CEMA 3 类 ●●●●

H-Type® HXF2 一级清扫器

- 作为独立清扫器, 非常适合标准型和中型应用
- 可提供聚氨酯型号



参数规格:

输送带最大速度*: 5.0 m/s (1,000 fpm)
 滚筒直径: 250 - 1325 mm (10"-53")
 应用: 地下采矿、硬岩开采、金属开采、混凝土

CEMA 4 类 ●●●●

*硫化应用中的输送带速度可以更高。

所列应用说明了各清扫器常见且最有效率的使用领域。决定最终产品之前应考虑输送带的状况、速度和滚筒直径。具体应用和建议请咨询 Flexco。

MXP 极重型一级清扫器

- Flexco 最大、最耐用的一级清扫器，可应对条件最恶劣的采矿应用
- 150 mm 和 300 mm (6" 和 12") 刮刀分段易于配置，可与物料路径相匹配
- 直径 178 mm (7") 的端部固定杆一头插入 203 mm (8") 中心固定杆，然后用螺栓固定就位
- 双弹簧张紧装置可目视检查张力



参数规格:

输送带最大速度*: 10.0 m/s (2,000 fpm)
滚筒直径: 1200 - 2400 mm (48" - 96")
应用: 地下采矿、硬岩开采、金属开采、混凝土

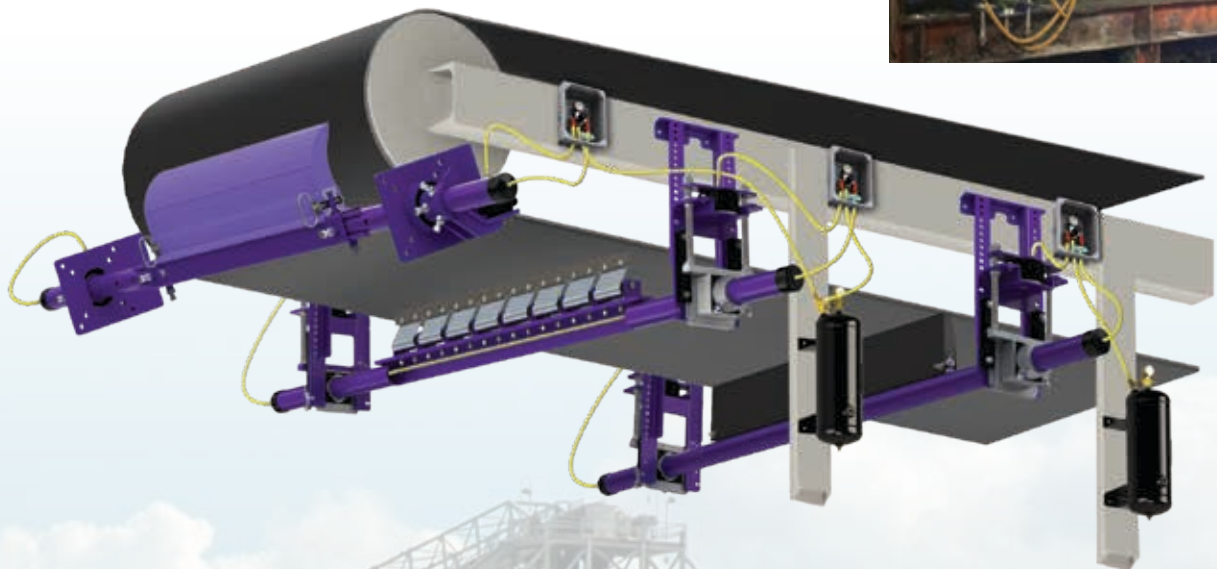
CEMA 5 类 ●●●●●

**硫化应用中的输送带速度可以更高。*

所列应用说明了各清扫器常见且最有效率的使用领域。
决定最终产品之前应考虑输送带的状况、速度和滚筒直径。
具体应用和建议请咨询 Flexco。

PAT 便携式气压张紧装置

- PAT 可在整个刮刀生命周期中保持一致的张力并仅需极少的维护
- 适用于 Flexco 机械带扣
- 可在有气体、氮气或水的环境中使用
- 现场无气可用时提供单或双储气罐 (用于两个清扫器)
- 配备于 Mineline® 认证的清扫器上, 如 MMP、MHP、MHCP、MHS 和 MDWS
- 可作为许多其他清扫器的专用配置





FLEXCO 二级清扫器

功能和应用

Y-Type 二级清扫器 - 聚氨酯

- 标准型, 输送带宽度 450-1200 mm (18-48")
- 配备分段刀头和可拆卸刀架, 方便检修
- 采用弹簧张紧系统, 可提供最佳清扫性能并延长刮刀使用寿命
- 有食品级/耐化学腐蚀的聚氨酯型号可供选择
- 与可逆型输送带兼容

Y-Type SD 紫色刮刀

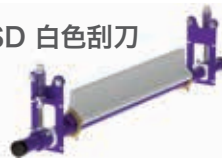


参数规格:
 输送带最大速度*: 3 m/s (600 fpm)
 应用: 混凝土、砂石、水泥

CEMA 2 类 ●●

标准型刮刀 重型刮刀

Y-Type SD 白色刮刀



- 标准型, 输送带宽度 450-1200 mm (18-48")
- 输送带最大速度: 3 m/s (600 fpm)
- 应用: 预加工食品

CEMA 2 类 ●●

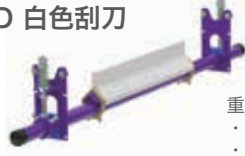
Y-Type HD 紫色刮刀



- 重型, 输送带宽度 900-1800 mm (36-72")
- 输送带最大速度: 3.75 m/s (750 fpm)
- 应用: 混凝土、砂石、水泥

CEMA 3 类 ●●●

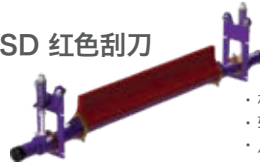
Y-Type HD 白色刮刀



- 重型, 输送带宽度 900-1800 mm (36-72")
- 输送带最大速度: 3.75 m/s (750 fpm)
- 应用: 预加工食品

CEMA 3 类 ●●●

Y-Type SD 红色刮刀



- 标准型, 输送带宽度 450-1200 mm (18-48")
- 输送带最大速度: 3 m/s (600 fpm)
- 应用: 焦炭、熟料、水泥、沥青

CEMA 2 类 ●●●

Y-Type HD 红色刮刀



- 重型, 输送带宽度 900-1800 mm (36-72")
- 输送带最大速度: 3.75 m/s (750 fpm)
- 应用: 焦炭、熟料、水泥、沥青

CEMA 3 类 ●●●

Y-Type HD 碳化钨刮刀



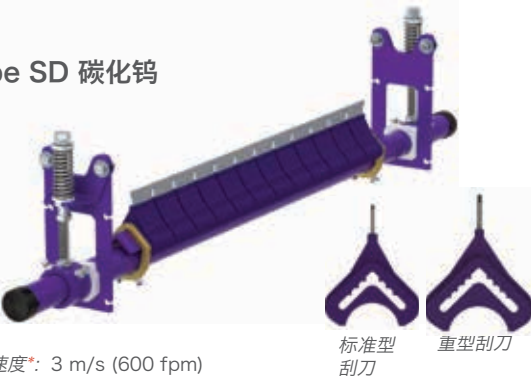
- 重型, 输送带宽度 900-1800 mm (36-72")
- 输送带最大速度: 3.75 m/s (750 fpm)
- 应用: 混凝土、砂石、水泥、采矿

CEMA 3 类 ●●●

Y-Type 二级清扫器 - 碳化钨

- 标准型, 输送带宽度 450-1200 mm (18-48")
- 分段式碳化钨刮刀兼容机械带扣应用, 配备可拆卸刀架, 方便检修
- 采用弹簧张紧系统, 可提供最佳清扫性能并延长刮刀使用寿命
- 与可逆型输送带兼容

Y-Type SD 碳化钨刮刀



参数规格:
 输送带最大速度*: 3 m/s (600 fpm)
 应用: 混凝土、砂石、水泥、轻型采矿

CEMA 3 类 ●●●

标准型刮刀 重型刮刀

*硫化应用中的输送带速度可以更高。

12 了解更多关于 Flexco 二级清扫器的信息, 请访问 www.flexco.com。

EZS2 二级清扫器

- 自助式安装
- 分段碳化钨刮刀
- 已获专利的 FormFlex™ 刀架可保持最佳的输送带接触
- 螺栓固定张紧系统



参数规格:

输送带最大速度*: 3.5 m/s (700 fpm)

应用: 混凝土、砂石、水泥

CEMA 3 类 ●●

高温 EZS2



- 温度高达 205° C (400° F)
- 应用: 水泥、沥青

●●●●

P-Type® 二级清扫器

- 可提供用于机械带扣应用的 C 型刀头和用于硫化应用的 V 型刀头
- 分段碳化钨刮刀
- 可提供适用于伸缩、堆叠或便携式输送机空间受限应用的产品
- 螺栓固定张紧系统



参数规格:

输送带最大速度*: C 型刀头: 5.0 m/s (1000 fpm)

V 型刀头: 6.0 m/s (1200 fpm)

应用: 使用硫化输送带的混凝土、砂石、水泥、木材加工、轻型采矿以及电厂

CEMA 4 类 ●●

P-Type® 卡槽式二级清扫器

- 可提供用于机械带扣应用的 C 型刀头和用于硫化应用的 V 型刀头
- Service Advantage Cartridge 功能便于维护和检查
- 螺栓固定张紧系统



参数规格:

输送带最大速度*: C 型刀头: 5.0 m/s (1000 fpm)

V 型刀头: 6.0 m/s (1200 fpm)

应用: 使用硫化输送带的混凝土、砂石、水泥、木材加工、轻型采矿以及电厂

CEMA 4 类 ●●

R-Type® 可逆二级清扫器

- 可提供用于机械带扣应用的 C 型刀头和用于硫化应用的 V 型刀头
- 双向刀架可用于可逆转输送带
- 自助式安装
- 螺栓固定张紧系统



参数规格:

输送带最大速度*: C 型刀头: 5.0 m/s (1000 fpm)

V 型刀头: 6.0 m/s (1200 fpm)

应用: 使用硫化输送带的混凝土、砂石、水泥、木材加工、轻型采矿、废物回收以及电厂

CEMA 4 类 ●●

R-Type® 卡槽式二级清扫器

- 可提供用于机械带扣应用的 C 型刀头和用于硫化应用的 V 型刀头
- 双向刀架可用于可逆转输送带
- Service Advantage Cartridge 功能便于维护和检查
- 螺栓固定张紧系统



参数规格:

输送带最大速度*: C 型刀头: 5.0 m/s (1000 fpm)

V 型刀头: 6.0 m/s (1200 fpm)

应用: 是使用硫化输送带的混凝土、砂石、水泥、木材加工、轻型采矿以及电厂的理想选择

CEMA 4 类 ●●

*硫化应用中的输送带速度可以更高。

清扫器应用图例:

● 湿性

● 粘性

● 干性

● 高温

● 腐蚀性

FLEXCO 二级清扫器 续

FMS 二级

- 可提供用于机械带扣应用的 C 型刀头和用于硫化应用的 V 型刀头
- 配备分段式碳化钨刮刀, 清扫效率高
- 采用紧凑型 MST 弹簧张紧系统
- FMS 刀架额定温度高达 148C (300F)



参数规格:

输送带最大速度*: C 型刀头: 5.0 m/s (1000 fpm)
V 型刀头: 6.0 m/s (1200 fpm)

应用: 地下采矿、硬岩开采、金属开采、混凝土、卸载设施、铁矿、钢厂和电厂

CEMA 4 类 ●●●●

MHS 重型卡槽式二级

- 可选择碳化钨刀头的分段刮刀
- 已获专利的 PowerFlex™ 刀架可保持最佳的输送带接触
- 张紧装置和刀架形成 4 个缓冲点, 使清扫器能够兼容带扣
- Service Advantage Cartridge™ 功能便于维护和检查



参数规格:

输送带最大速度*: C 型刀头: 6.0 m/s (1200 fpm)
V 型刀头: 7.5 m/s (1500 fpm)

应用: 地下采矿、硬岩开采、金属开采、混凝土、卸载设施、铁矿、钢厂和电厂

CEMA 5 类 ●●●●●

MHS 重型二级

- 可选择碳化钨刀头的分段刮刀
- 已获专利的 PowerFlex™ 刀架可保持最佳的输送带接触
- 张紧装置和刀架形成 4 个缓冲点, 使清扫器能够兼容带扣
- 双向刀架可用于反转输送机、自动倾卸输送机和堆料机所用的可逆转输送带



参数规格:

输送带最大速度*: C 型刀头: 6.0 m/s (1200 fpm)
V 型刀头: 7.5 m/s (1500 fpm)

应用: 地下采矿、硬岩开采、金属开采、混凝土、卸载设施、铁矿、钢厂和电厂

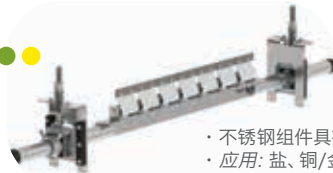
CEMA 5 类 ●●●●●

可选 SAT2 张紧装置

可选 MST 张紧装置 (降低最大输送带速度)

MHS 不锈钢二级

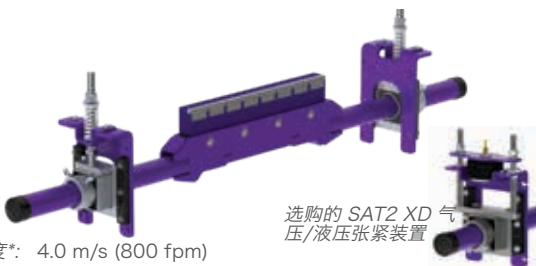
●●●●●



- 不锈钢组件具有卓越的抗腐蚀性
- 应用: 盐、铜/金矿、磷酸盐、碳酸钾、卸载设施

连续刮刀二级

- 金属刮刀薄且坚硬, 因而清扫效率高且使用寿命长。
- CBS 结合 MMP 一级清扫器使用时, 系统可为苛刻应用提供最大的清扫能力
- CBS 使用重型抗腐蚀钢制造, 可用于宽度尺寸在 450 至 2400 mm (18" 至 96") 范围内的输送带。可按客户要求提供更多尺寸。
- 所有维修均可在输送系统一侧的安全位置完成。



参数规格:

输送带最大速度*: 4.0 m/s (800 fpm)

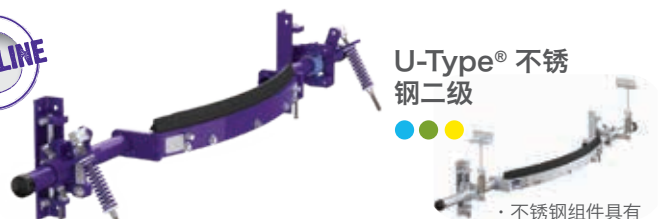
应用: 地下采矿、硬岩开采、金属开采、混凝土、卸载设施、铁矿、钢厂和电厂

CEMA 4 类 ●●●●

选购的 SAT2 XD 气压/液压张紧装置

U-Type® 二级

- U 型刮刀和偏移杆可增强清扫能力
- 刮刀刀头可刮离顽固的回传物料, 橡胶里层可刮除较湿物料
- 最适合凹形输送带和中心磨损的输送带
- 可选碳化钨、抗冲击的碳化钨或聚氨酯刮刀刀头
- 可拆卸前板使刮刀的更换更简单
- 最适合湿式应用



U-Type® 不锈钢二级

●●●●●

- 不锈钢组件具有卓越的抗腐蚀性
- 应用: 电厂、卸载设施

参数规格:

输送带最大速度*: C 型刀头: 6.6 m/s (1300 fpm)

应用: 水泥、煤矿开采、洗煤厂、电厂和卸载设施

CEMA 5 类 ●●●●●

所列应用说明了各清扫器常见且最有效率的使用领域。决定最终产品之前应考虑输送带的状况、速度和滚筒直径。具体应用和建议请咨询 Flexco。

14 清扫器应用图例:

- 湿性 ● 粘性 ● 干性 ● 高温 ● 腐蚀性

Chevron 二级清扫器

- 适用于顶部升起式、人字形或槽形输送带
- 数百橡胶齿从输送带上弹掉回传物料
- 自由旋转装置仅在输送带运行时工作
- 自助式安装, 可快速更换转筒



参数规格:

输送带最大速度*: 2.5 m/s (500 fpm)

应用: 木材刨切、沙子

CEMA 3 类 ●

电动滚刷清扫器

- 独特的刷毛模式有助于减少物料堆积和堵塞
- 配备可调式张紧装置, 在刷毛磨损后可轻松调整刷子到输送带的距离
- 旋转方向与输送带相反, 可实现最佳清扫效果
- 自助式安装, 可快速更换转筒



参数规格:

输送带最大速度*: 3.5 m/s (700 fpm)

应用: 木材刨切、沙子

CEMA 4 类 ●

MDWS 除水二级

- 清除多余的水分以确保输送带的回程带面干燥
- 非常适合使用喷水杆的系统
- 自助式安装, 所需维护很少



参数规格:

输送带最大速度*: 5.0 m/s (1000 fpm)

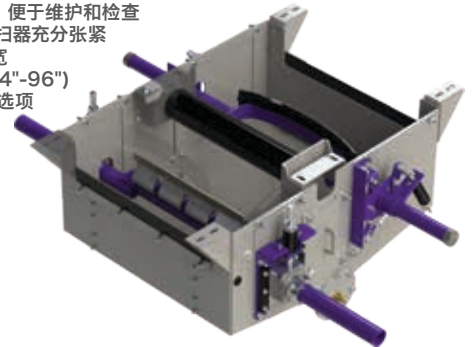
应用: 地下采矿

CEMA 4 类 ●

可选 SAT2
张紧装置

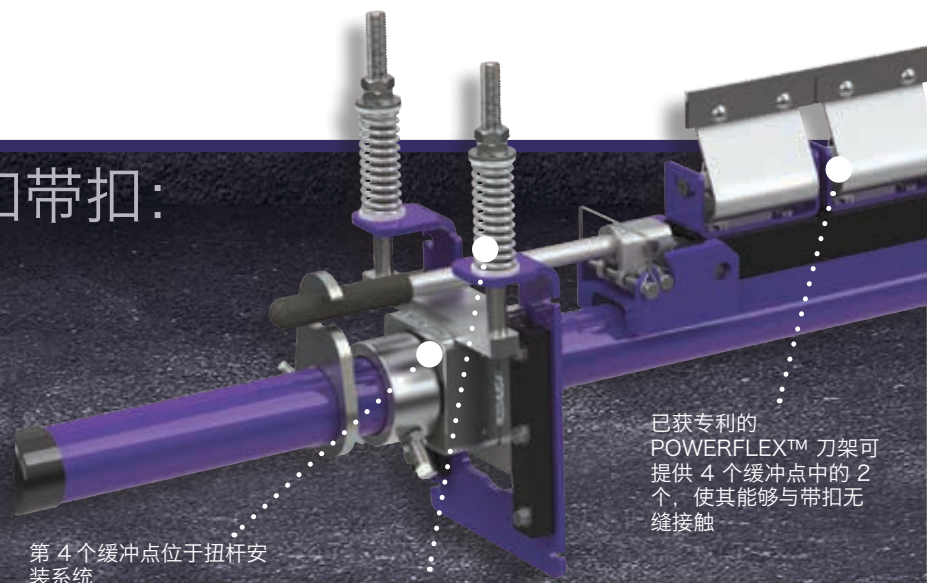
清洗箱

- 全密封, 清扫输送带并容纳清洗废水
- 可定制的清扫器安装板适用于所有 Flexco 二级输送带清扫器
- 每一侧都设有铰接门, 便于维护和检查
- 压紧托辊可让每个清扫器充分张紧
- 箱体不锈钢, 适用带宽 600-2400 mm (24"-96")
- 提供后侧或中心排放选项



FLEXCO 清扫器和带扣: 完美组合

我们的许多清扫系统都有特殊设计, 使其能够与输送带机械带扣无缝接触。



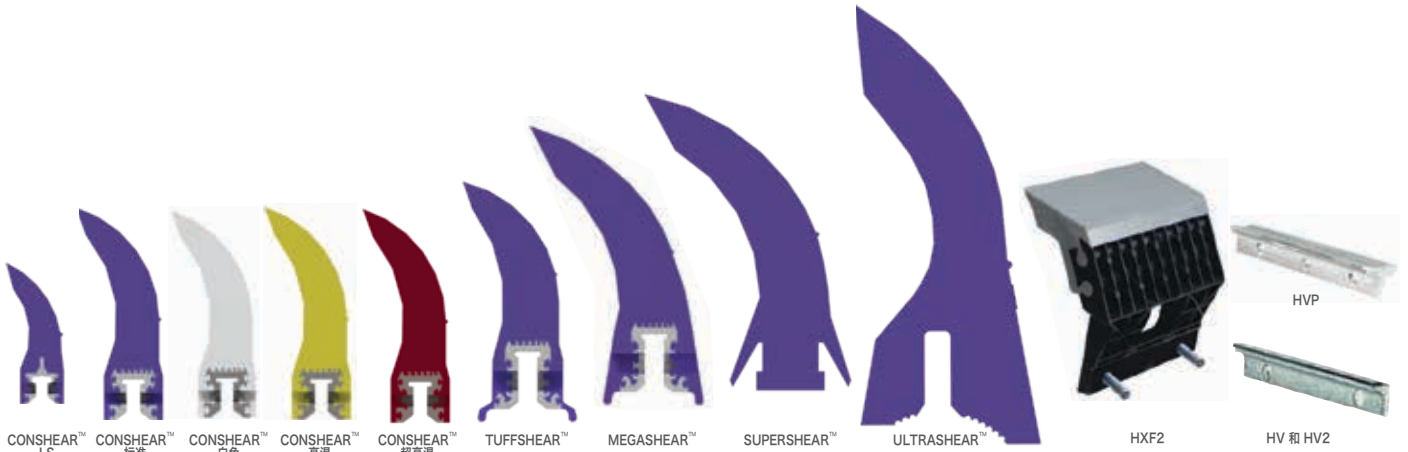
已获专利的 POWERFLEX™ 刀架可提供 4 个缓冲点中的 2 个, 使其能够与带扣无缝接触

第 4 个缓冲点位于扭杆安装系统

弹簧张紧系统添加第 3 个缓冲点

图示: 配备 Service Advantage Cartridge™ 的 MHS 二级清扫器

刮刀和清扫器选项



一级清扫器选项

应用说明	EZP-LS	EZP1 (标准/白色)	EZP1 高温	EZP1 UHT	MSP	MSP UHT	MMP	MHP	MHCP	MXP	H-Type® (XF2 & XF)	H-Type® (HV & HV2)	高温 V 型刀头
输送带宽度*	300-1500 mm 12" - 60"	300-1800 mm 12" - 72"	300-1800 mm 12" - 72"	300-1800 mm 12" - 72"	600-2100 mm 24" - 84"	600-1800 mm 24" - 72"	600-2400 mm 24" - 96"	600-2400 mm 24" - 96"	600-2400 mm 24" - 96"	1050-3000 mm 42" - 120"	450-1800 mm 18" - 72"	450-1800 mm 18" - 72"	450-1200 mm 18" - 48"
输送带速度**	< 2.5 m/s 500 fpm	< 3.5 m/s 700 fpm	< 3.5 m/s 700 fpm	< 3.5 m/s 700 fpm	< 3.5 m/s 700 fpm	< 3.5 m/s 700 fpm	< 5.0 m/s 1000 fpm	< 7.5 m/s 1500 fpm	< 1200 fpm 6.0 m/s	< 10.0 m/s 2000 fpm	< 5.0 m/s 1000 fpm	< 7.5 m/s 1500 fpm	< 5.0 m/s 1000 fpm
头部滚筒直径	150-550 mm 6" - 22"	250-900 mm 10" - 36"	250-900 mm 10" - 36"	250-900 mm 10" - 36"	400-1050 mm 16" - 42"	400-1050 mm 16" - 42"	400-1200 mm 16" - 48"	500-2100 mm 20" - 84"	500-1200 mm 20" - 48"	1200-2400 mm 48" - 96"	250-1175 mm 10" - 47"	250-1675 mm 10" - 67"	200-875 mm 8" - 35"
温度范围	-35 至 82° C -30 至 180° F	-35 至 82° C -30 至 180° F	< 135° C (275° F) 峰值可达 163° C (325° F)	< 200° C (400° F) 峰值可达 232° C (450° F)	-35 至 82° C -30 至 180° F	< 200° C (400° F) 峰值可达 232° C (450° F)	-35 至 82° C -30 至 180° F	-35 至 82° C -30 至 180° F	-35 至 82° C -30 至 180° F	-35 至 135° C -30 至 275° F	-35 至 82° C -30 至 180° F	-35 至 82° C -30 至 180° F	< 200° C (400° F) 峰值可达 232° C (450° F)
刮刀	ConShear LS	ConShear	ConShear	ConShear	ConShear	ConShear	TuffShear	MegaShear	SuperShear	UltraShear	HXF, HXF2	HV	HV
可逆输送带	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是
机械带扣	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是	否	否

*可按客户要求提供特殊尺寸。

**硫化应用中的输送带速度可以更高。



二级清扫器选项

应用说明	Y-Type 标准型 聚氨酯	Y-Type HD 聚氨酯	Y-Type UHT 聚氨酯	Y-Type 标准型 碳化钨	Y-Type HD 碳化钨	EZS2 (C型刀头)	EZS2 高温	P-Type (C型刀头)	P-Type (V型刀头)	P-Type LS (C型刀头)	R-Type® (C型刀头)	R-Type (V型刀头)
输送带宽度*	450 - 1200 mm 18" - 48"	900 - 1800 mm 36" - 72"	900 - 1800 mm 36" - 72"	450 - 1200 mm 18" - 48"	900 - 1800 mm 36" - 72"	450 - 1800 mm 18" - 72"	450 - 1800 mm 18" - 72"	450 - 1800 mm 18" - 72"	450 - 1800 mm 18" - 72"	450 - 1350 mm 18" - 54"	450 - 1800 mm 18" - 72"	450 - 1800 mm 18" - 72"
输送带速度**	< 3.0 m/s 600 fpm	< 3.8 m/s 750 fpm	< 3.8 m/s 750 fpm	< 3.0 m/s 600 fpm	< 3.8 m/s 750 fpm	< 3.5 m/s 700 fpm	< 3.5 m/s 700 fpm	< 5.0 m/s 1000 fpm	< 6.0 m/s 1200 fpm	< 5.0 m/s 1000 fpm	< 5.0 m/s 1000 fpm	< 6.0 m/s 1200 fpm
温度范围	-35 至 82° C -30 至 180° F	-35 至 82° C -30 至 180° F	最高 400° F (200° C) 峰值可达 450° F (232° C)	-35 至 82° C -30 至 180° F	-35 至 82° C -30 至 180° F	-35 至 92° C -30 至 200° F	最高 400° F (200° C) 峰值可达 450° F (232° C)	-35 至 82° C -30 至 180° F	-35 至 82° C -30 至 180° F	-35 至 82° C -30 至 180° F	-35 至 82° C -30 至 180° F	-35 至 82° C -30 至 180° F
可逆输送带	是	是	是	是	是	否	否	否	否	否	是	是
适用于机械带扣	是	是	是	是	是	是	是	是	否	是	是	否

应用说明	FMS (C型刀头)	FMS (V型刀头)	MHS (C型刀头)	MHS (V型刀头)	U-Type® (F型刮刀)	U-Type (C型刮刀)	MDWS	Chevron	电动滚筒清扫器	CBS
输送带宽度*	450 - 2100 mm 18" - 84"	450 - 2100 mm 18" - 84"	450 - 2400 mm 18" - 96"	450 - 2400 mm 18" - 96"	450 - 2100 mm 18" - 84"	450 - 2100 mm 18" - 84"	450 - 1800 mm 18" - 72"	450 - 2100 mm 18" - 84"	450 - 2100 mm 18" - 84"	450 - 2100 mm 18" - 84"
输送带速度**	< 5.0 m/s 1000 fpm	< 6.0 m/s 1200 fpm	< 6.0 m/s 1200 fpm	< 7.5 m/s 1500 fpm	< 5.0 m/s 1000 fpm	< 6.6 m/s 1300 fpm	< 8.1 m/s 1600 fpm	< 2.5 m/s 500 fpm	< 3.5 m/s 700 fpm	< 4.0 m/s 800 fpm
温度范围	-35 至 82° C -30 至 180° F	-35 至 82° C -30 至 180° F	-35 至 82° C -30 至 180° F	-35 至 82° C -30 至 180° F	-35 至 82° C -30 至 180° F	-35 至 82° C -30 至 180° F	-35 至 82° C -30 至 180° F	-35 至 82° C -30 至 180° F	-30 至 82° C -20 至 180° F	-30 至 82° C -20 至 180° F
可逆输送带	否	否	是	是	否	否	否	是	否	否
适用于机械带扣	是	否	是	否	是	是	是	是	是	是

*可按客户要求提供特殊尺寸。

**硫化应用中的输送带速度可以更高。

FLEXCO 输送带清扫器附件



安装板套件

- 包含 2 块板, 400 x 800 mm (16" x 32")
- 与安装杆配合使用时可将清扫器安装到开放式头部滚筒上
- 适用于 MSP、MMP、MHP、MHCP



可选安装杆组件

- 包括 8 颗螺栓、螺母和垫圈
- 用于将一级清扫器安装到开放式头部滚筒上
- 焊接到滚筒两侧并用螺栓固定到钢板上
- 适用于 MSP、MMP、MHP、MHCP



可选顶角套件

- 可与标准和加长型 SST 安装架组件 (下左) 共用, 以提供其他安装选择



SST 安装架组件

- 适用于需要更灵活的安装选项的 MHS 或 MDWS 二级清扫器的安装
- 需要超长支脚的配置也可以使用加长安装架组件



MST 安装架组件

- 适用于需要更灵活的安装选项的 FMS 二级清扫器的安装



YST 安装架组件

- 适用于需要更灵活的安装选项的 Y-Type 二级清扫器的安装



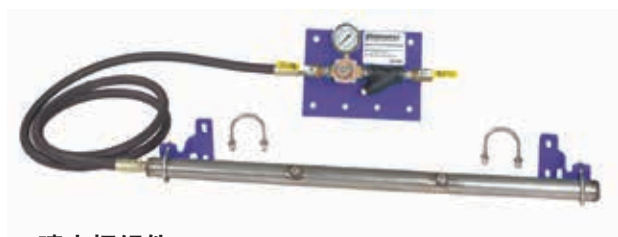
检修门

- 可锁式设计
- 防尘密封
- 可供选择的尺寸有: 300 x 300 mm、300 x 450 mm、450 x 600 mm 和 600 x 600 mm (12"x12"、12"x18"、18"x24" 和 24"x24")
- 可含或不含网状隔板



下压托辊

- 适用于出现输送带凹陷或垂边的应用
- 可以防止出现上述问题, 从而增强二级清扫器的性能, 延长刮刀/刀头的使用寿命



喷水杆组件

- 不锈钢固定杆, 配备粉末涂层的钢夹托架
- 适用于二级清扫器, 能够使输送带异常干净
- 典型压力设置为 276-414 kPa (40-60 psi)



弹簧盖和张紧装置锁

- (适用于一级清扫器和二级清扫器)
- 弹簧盖保护弹簧和螺纹杆不会受到污染和物料堆积的影响
- 张紧装置锁可避免未授权的清扫器张紧力调整



您的问题： 输送带跑偏 我们的解决方案： 输送带纠偏器

选择合适的输送带纠偏器时您需要考虑：

- 输送带向一侧还是两侧偏移
- 输送带顶面或回程面是否受影响
- 跑偏是偶尔发生还是经常发生
- 输送带运行张紧力是低、中还是高

根据您的需求，使用以下图表确定最合适的 Flexco 输送带纠偏器。

输送机标准	输送带 Positioner™	PTEZ™	PT Smart™	PT Max™	PT Max™ 重型	PT Max™ 超重型
顶面跑偏	否	否	否	是	是	是
回程面跑偏	是	是	是	是	是	是
可逆输送带	是	是	否	否	否	否
输送带向一侧跑偏	较好	较好	较好	较好	较好	较好
输送带向两侧跑偏	可接受	较好	最好	最好	最好	最好
无规律的跑偏	良好	较好	最好	最好	最好	最好
输送带凹陷（重型）	最好 ‡	较好 ‡	较好	较好	较好	较好
输送带边缘损坏	最好	最好	良好	良好	良好	良好
安装简单	最好	较好	良好	良好	良好	良好
输送带运行张紧力低	良好	良好	良好	良好	不适用	不适用
输送带运行张紧力适中	较好	较好	较好	最好	最好	最好
输送带运行张紧力高	不适用	不适用	不适用	较好	最好	最好
近似“上游”效果*	15 M (50')	6 M (20')	6 M (20')	15 M (50')	15 M (50')	15 M (50')
近似“下游”效果*	15 M (50')	30 - 36 M 100' - 120'	36 - 45 M 120' - 150'	45 - 61 M 150' - 200'	45 - 61 M 150' - 200'	45 - 61 M 150' - 200'

‡ 安装在回程输送带的干净侧
* 一般结果；实际结果可能有差异

FLEXCO 输送带纠偏器

功能和应用

Belt Positioner™

- 向一侧偏移的输送带的简单解决方案
- 固定的倾斜辊可产生漏斗效果，引导输送带回到正确路径
- 仅在回程面安装
- 易于安装和维护
- 可以选择钢或橡胶包胶托辊

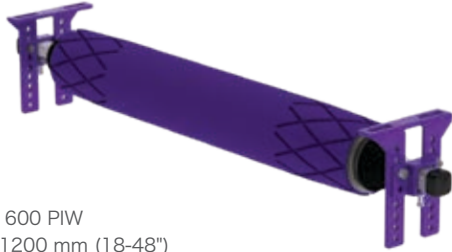


参数规格：

输送带最大张力：
小型、中型和大型：157.5 n/mm (900 PIW)
特大型：210 n/mm (1200 PIW)
输送带尺寸：450 - 2400 mm (18" - 96") 宽

PTEZ™

- 圆锥形托辊末端驱动“旋转和倾斜”机械装置解决跑偏问题
- 多种安装选项。如果输送带存在凹陷，可以安装在回程输送带的干净侧
- 聚氨酯包覆层可以确保持久性能
- 易于安装，适用于单向或可逆输送带



参数规格:

输送带最大张力: 1600 PIW
输送带宽度: 450-1200 mm (18-48")

PTEZ™ 重型



- 不锈钢组件具有卓越的抗腐蚀性能

参数规格:

输送带最大张力: 2400 PIW
输送带宽度: 1050-2100 mm
(42-84")

PT Smart™

- 传感器托辊检测到偏移后会“旋转和倾斜”输送带到正确位置
- 经济实用的中等张紧力输送带解决方案
- 有效地预防输送带结构损坏
- 易于安装
- 专门为地下输送机设计



参数规格:

输送带最大张力: 280 n/mm (1600 PIW)
输送带宽度: 450-1800 mm (18-72")

PT Max™ 顶面

- 传感器托辊检测到偏移后会“旋转和倾斜”输送带到正确位置
- 凹形和高张紧力输送带解决方案
- 湿性和干性环境下运行
- 仅在顶面安装



参数规格:

输送带最大张力: 525 n/mm (3000 PIW)
输送带宽度: 600-1500 mm (24-60")

重型 PT Max™ 顶面

- 最适合高张紧力输送带

参数规格:

输送带最大张力: 1050 n/mm (6000 PIW)
输送带宽度: 1350 - 2100 mm (54" - 84")

超重型 PT Max™ 顶面

- 适合张紧力最高的应用

参数规格:

输送带最大张力: 1750 n/mm (10,000 PIW)
输送带宽度: 1800-3000 mm (72"-120")

PT Max™ 回程面

- 传感器托辊检测到偏移后会“旋转和倾斜”输送带到正确位置
- 凹形和高张紧力输送带解决方案
- 湿性和干性环境下运行
- 仅在回程面安装



参数规格:

输送带最大张力: 525 n/mm (3000 PIW)
输送带宽度: 600-1500 mm (24-60")

重型 PT Max™ 回程面

- 最适合高张紧力输送带

参数规格:

输送带最大张力: 1050 n/mm (6000 PIW)
输送带尺寸: 1350 - 2100 mm (54" - 84") 宽

超重型 PT Max™ 回程面

- 适合张紧力最高的应用

参数规格:

输送带最大张力: 1750 n/mm (10,000 PIW)
输送带宽度: 1800-3000 mm (72"-120")

您的问题： 装载点漏料 我们的解决方案： 缓冲床、滑床、裙板系统、 空段清扫器等

设置合适的转运距离

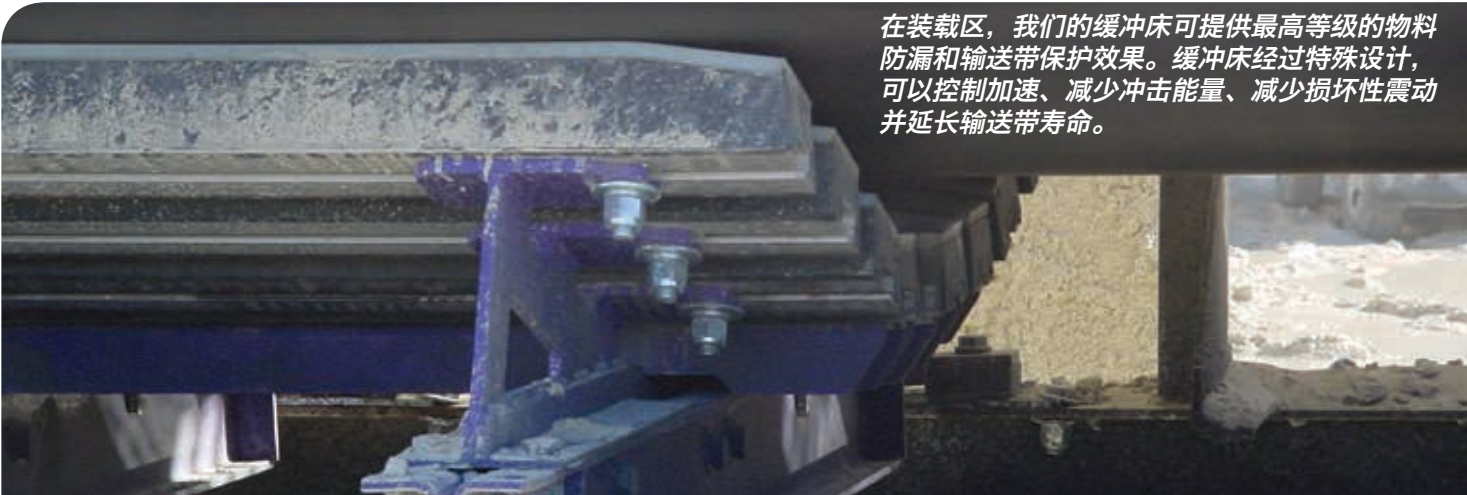
- 通常客户希望尽量节省空间，但转运距离短会造成输送带过早磨损、包胶和惰辊磨损或故障。
- 使用您的惰辊或 Flexco 可调整惰辊，根据您的槽型角度、输送带张力和输送带主体结构遵循 CEMA 的建议。

分流物料以避免损坏尾部滚筒或输送带

- 滚筒和输送带之间滞留的物料会导致两者严重损坏。
- 在尾部滚筒前使用空段清扫器清除输送带上的物料：
 - 斜式空段清扫器可从一侧排出
 - V 型空段清扫器可从两侧排出

保护缓冲区的输送带

- 和输送带一样，缓冲床与运量息息相关。请仔细考虑在最差情况下系统可能受到的冲击。
- 根据掉落高度和物料块重量选择合适的缓冲床。切勿挑选低于缓冲额定值的缓冲床。
- Flexco 提供各种缓冲额定值的缓冲床：
 - 最高 25 kg-m (200 ft-lbs) : EZSB-I, EZIB-L, MSB, DRX-200
 - 25 至 100 kg-m (200 至 750 ft-lbs) : EZIB-M, DRX-750
 - 100 至 200 kg-m (750 至 1500 ft-lbs) : MIB, DRX-1500
 - 200 至 400 kg-m (1500 至 3000 ft-lbs) : DRX-3000



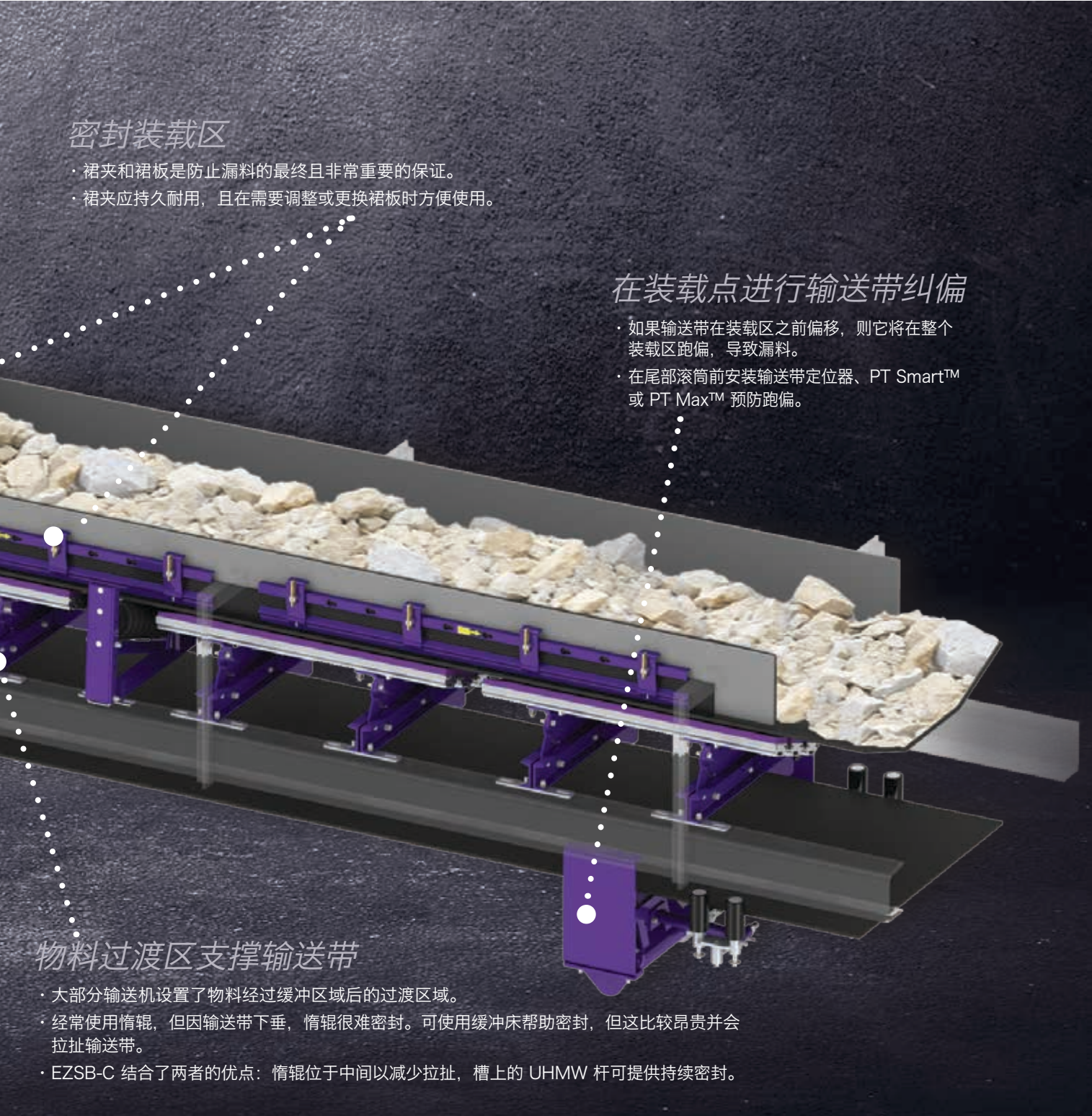
在装载区，我们的缓冲床可提供最高等级的物料防漏和输送带保护效果。缓冲床经过特殊设计，可以控制加速、减少冲击能量、减少损坏性震动并延长输送带寿命。

密封装载区

- 裙夹和裙板是防止漏料的最终且非常重要的保证。
- 裙夹应持久耐用，且在需要调整或更换裙板时方便使用。

在装载点进行输送带纠偏

- 如果输送带在装载区之前偏移，则它将在整个装载区跑偏，导致漏料。
- 在尾部滚筒前安装输送带定位器、PT Smart™ 或 PT Max™ 预防跑偏。



物料过渡区支撑输送带

- 大部分输送机设置了物料经过缓冲区域后的过渡区域。
- 经常使用惰辊，但因输送带下垂，惰辊很难密封。可使用缓冲床帮助密封，但这比较昂贵并会拉扯输送带。
- EZSB-C 结合了两者的优点：惰辊位于中间以减少拉扯，槽上的 UHMW 杆可提供持续密封。

如何选择合适的缓冲床

第 1 步:

计算冲击能量

确定最大物料块的重量并乘以掉落高度。结果以 lb/ft (kg/m) 为单位，即估计的冲击能量。

物料参考表

材质	kg/m ³	lb/ft ³
焦炭	657	41
肥料	961	60
碎铝土矿	1281	80
碳酸钾	1281	80
烟煤, 固体	1345	84
无烟煤, 固体	1505	94
矿渣, 固体	2114	132
铬矿	2162	135
岩盐 (盐), 固体	2322	145
磷	2338	146
石头 (常见, 一般)	2515	157
石灰岩, 固体	2611	163
页岩, 固体	2675	167
花岗岩, 固体	2691	168
石膏, 固体	2787	174
暗色岩, 固体	2883	180
白云岩, 固体	2899	181
孔雀石 (铜矿)	3860	241
铂矿	4293	268
赤铁矿 (铁矿石)	5158	322

第 2 步:

将结果与缓冲床额定值进行比对

无冲击: EZSB-C

最高 25 kg-m (200 ft-lbs): DRX200、MSB、EZSB-I、EZIB-L

25 至 100 kg-m (200 至 750 ft-lbs) : DRX750、EZIB-M

100 至 200 kg-m (750 至 1500 ft-lbs) : DRX1500、MIB

200 至 400 kg-m (1500 至 3000 ft-lbs) : DRX3000

计算范例

为计算冲击能量收集数据:

问: 您输送的物料尺寸多大?

答: 我输送的是 200 mm (8") 以下的石灰岩。

问: 这是您见过的最大的一件还是通过设置为 200 mm (8") 的破碎机后还会有更大尺寸的物料?

答: 是的, 这是破碎机设置; 我见过的最大岩石是 200 x 400 x 400 mm (8"x16"x16")。

块重量 (W)

石灰岩物料密度 = 2611 kg/m³ (163 lb/ft³)

体积 = $\frac{200}{1000} \times \frac{400}{1000} \times \frac{400}{1000} = 0.033 \text{ m}^3$

$(8/12 \times 16/12 \times 16/12 = 1.185 \text{ ft}^3)$

$W = 2611 \times 0.033 = 87 \text{ kg} (163 \times 1.185 = 193 \text{ lb})$

问: 进料输送机顶端到接收输送带之间的掉落高度是多少?

答: 进料输送机顶端到转运塔的掉落高度为 1.5 m (5 ft); 从那里到接收输送带的距离是 1.2 m (4 ft)。

掉落高度 (H)

$H = 1.5 \text{ m} + 1.2 \text{ m} = 2.7 \text{ m} (5 \text{ ft} + 4 \text{ ft} = 9 \text{ ft})$

冲击能量计算:

块重量 (W) x 掉落高度 (H) = 冲击能量

$87 \times 2.7 = 235 \text{ kg-m} (193 \text{ lb} \times 9 \text{ ft} = 1737 \text{ lb-ft})$

此冲击环境可能需要 DRX 3000。

FLEXCO 缓冲床

功能和应用

Flexco 滑床 (EZSB-C)

- 在中央部分使用标准惰辊
- 配备可调整的用于 20°、35° 或 45° 的槽形框架
- 建议用于无冲击密封区域
- 货期短



参数规格:

床额定值: 无冲击

输送带最大速度: 5.0 m/s (1000 fpm)

应用: 密封扩展装载区

Flexco 滑床/缓冲床 (EZSB-I)

- 在中央部分使用缓冲惰辊
- 配备可调整的用于 20°、35° 或 45° 的槽形框架
- 建议用于 -100 到 -150 mm (-4" 到 -6") 的物料
- 货期短



参数规格:

床额定值: 25 kg-m (最高 200 lb-ft)

输送带最大速度: 5.0 m/s (1000 fpm)

应用: 砂石

Flexco 标准型缓冲床 (EZIB-L)

- 配备可调整的用于 20°、35° 或 45° 的槽形框架
- 建议用于轻度冲击应用
- 建议用于 -100 到 -150 mm (-4" 到 -6") 的物料
- 货期短



参数规格:

床额定值: 最高 25 kg/m (200 lb/ft)
 输送带最大速度: 5.0 m/s (1000 fpm)
 应用: 砂石

Flexco 中型缓冲床 (EZIB-M)

- 配备可调整的用于 20°、35° 或 45° 的槽形框架
- 用于中度冲击应用
- 建议用于 -200 到 -250 mm (-8" 到 -10") 的物料
- 货期短



参数规格:

床额定值: 25 到 -100 kg-m (200 到 750 lb-ft)
 输送带最大速度: 5.0 m/s (1000 fpm)
 应用: 硬岩开采, 石灰岩开采

DRX200 缓冲床

- 独有的 Velocity Reduction Technology™ 可消除回弹力以减少漏料和物料粉化
- 建议用于 -100 到 -150 mm (-4" 到 -6") 的物料
- Slide-Out Service™ 方便维护



参数规格:

床额定值: 最高 25 kg/m (200 lb/ft)
 输送带最大速度: 5.0 m/s (1000 fpm)
 应用: 砂石

DRX750 缓冲床

- 独有的 Velocity Reduction Technology™ 可消除回弹力以减少漏料和物料粉化
- 用于中度冲击应用
- 建议用于 -200 到 -250 mm (-8" 到 -10") 的物料
- 具有独特的二级缓冲功能



参数规格:

床额定值: 25 到 -100 kg-m (200 到 750 lb-ft)
 输送带最大速度: 5.0 m/s (1000 fpm)
 应用: 硬岩开采, 石灰岩开采

DRX1500 缓冲床

- 独有的 Velocity Reduction Technology™ 可消除回弹力以减少漏料和物料粉化
- 适用于高度冲击应用
- 建议用于 -300 mm (-12") 的物料
- 隔离式安装技术保证了二级缓冲



参数规格:

床额定值: 100 - 200 kg/m (750 到 1500 lb-ft)
 输送带最大速度: 5.0 m/s (1000 fpm)
 应用: 燃煤电厂、洗煤厂和装卸设施

DRX3000 动态缓冲床

- 独有的 Velocity Reduction Technology™ 可消除回弹力以减少漏料和物料粉化
- 适用于冲击性极强、需要吸收极高能量的应用环境
- 冲击能量吸收装置可吸收大量冲击能量。
- 固定裙板支撑条系统与裙板橡胶配合实现有效密封



参数规格:

床额定值: 200 到 400 kg/m (1500 到 3000 lb/ft)
 输送带最大速度: 5.0 m/s (1000 fpm)
 应用: 兼具大型物料和极端高度的任何操作

所列应用说明了各缓冲床常见和最有效率的使用领域。决定最终产品之前应考虑物料尺寸、物料块重量和掉落高度。具体应用和建议请咨询 Flexco。

模块化滑床 (MSB)

- 所有缓冲条采用 25 mm (1") UHMW, 延长了使用寿命
- 所有缓冲条经过斜切, 同样适用于可逆输送带
- 建议用于 -100 到 -150 mm (-4" 到 -6") 的物料
- 可调槽型角 20°、35°、45°
- 缓冲床的滑出式槽和中央部分可以拆卸, 维护起来方便快捷



- 滑床和缓冲床的无缝结合可带来极致性能

参数规格:

床额定值: 最高 25 kg/m (200 lb/ft)
 输送带最大速度: 5.0 m/s (1000 fpm)
 应用: 砂石

模块化缓冲床 (MIB)

- 所有缓冲条采用 25 mm (1") UHMW, 延长了使用寿命
- 所有缓冲条经过斜切, 同样适用于可逆输送带
- 建议用于 -300 mm (12") 的物料
- 可调槽型角 20°、35°、45°
- 各部分的滑出式设计可实现输送机旁边进行维修
- 外部滑条可密封装载区域



参数规格:

床额定值: 最高 1500 lb/ft (200 kg/m)
 输送带最大速度: 5.0 m/s (1000 fpm)
 应用: 硬岩开采、石灰岩开采、卸载设施

可调节惰辊框架

- 使用 Flexco CoreTech™ 惰辊
- 用于在装载区将输送带从缓冲床上提起
- 配备可调节槽形框架, 调节增量为 5°
- 对于过渡区域很有用



参数规格:

惰辊额定值: 标准辊 - 无冲击
 缓冲辊 - 200 lb/ft (25 kg/m)
 应用: 用于每两个 Flexco 缓冲床之间, 过渡

所列应用说明了各缓冲床常见和最有效率的使用领域。
 决定最终产品之前应考虑物料尺寸、物料块重量和掉落高度。
 具体应用和建议请咨询 Flexco。

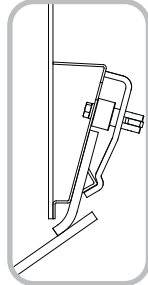
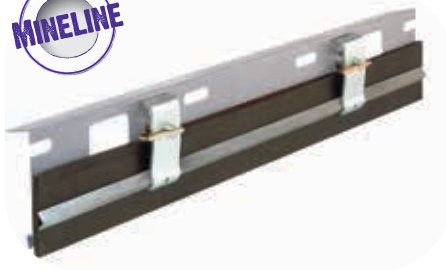


FLEXCO 裙板系统

我们的裙板系统专用于在不损坏输送带顶面的条件下为装载点提供有效的密封，是提高吞吐量的有效方式。

Flex-Seal™ 裙边系统

- 动态密封设备，可完全密封装载区
- 配备坚固耐用、抗腐蚀的组件，使用寿命长
- 易于安装和维护



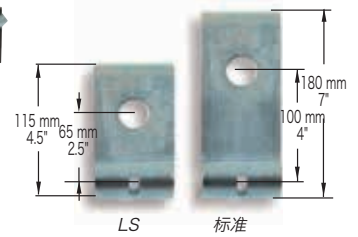
参数规格:

模块尺寸: 1200 mm (4')

裙板尺寸: 适用于宽 150 mm (6")、厚 8 - 19 mm (5/16" - 3/4") 的裙板橡胶

RMC1 裙夹

- 安装简单，维护简便
- 多功能设计，可安装到垂直或竖直裙板上
- 防震夹销
- 联锁夹板和 1200 mm (4') 夹杆
- 提供有限空间 (LS) 型号



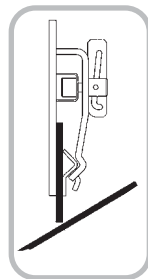
参数规格:

模块尺寸: 1200 mm (4')

裙板尺寸: 适用于各种高度的裙板橡胶; 厚度在 8 - 19 mm (5/16" - 3/4")

Flex-Lok™ 裙夹

- 重型应用
- 夹板会固定住控制杆以方便调节裙板橡胶
- 可使用橡胶锤解锁防震夹销
- 易于安装和维护
- 提供 Mini Flex-Lok™ 选项 — 整体高度 40 mm (5½")



参数规格:

模块尺寸: 1800 mm (6')

裙板尺寸: 适用于厚度在 8 - 25 mm (5/16" - 1") 的裙板橡胶

PAL Pak

- 安全、方便安装的裙夹
- 使用夹销螺栓固定到裙板或直接焊接到裙板
- 螺栓固定产品提供了无焊接解决方案以避免火花危险
- 提供有限空间 (LS) 型号
- 夹板高 180 mm / 7" (LS 型号高 115 mm / 4½")



螺栓紧固 PAL Pak



焊接 PAL Pak

参数规格:

裙板尺寸: 适用于各种高度的裙板橡胶; 厚度在 8 - 19 mm (5/16" - 3/4")

聚氨酯裙边

- 聚氨酯裙边提供比一般橡胶更耐用的材料
- 由于其摩擦系数较小，因此可减少对系统的拉扯。
- 适用于 Flexco 维护简单的裙夹选项
- 35° 斜切消除了普通裙边系统存在的磨合期
- 硬度较小的 (65A) 聚氨酯，具有出色的抗撕裂性，确保拥有良好的密封性和较长的输送带使用寿命



标准裙边



双密封裙边

参数规格:

• 适用于温度在 -30° C 至 82° C (-20° F 至 180° F) 的环境。

导料槽

- 安装简便
- 使用垂直或切向密封选项将裙边密封到输送带上
- 后门密封提供方便的冲洗、检查和维修通路。
- 配备的防尘帘可控制整个系统的空气流动，让灰尘量保持在低水平
- 配备可调衬垫，可延长裙边衬垫的使用寿命



如何选择合适的输送带空段清扫器

选择空段清扫器以避免遗留物料进入尾部滚筒时，您需要考虑应从哪里排放碎屑。

要将物料排放到输送带的一侧：
选择 RDP1 斜式空段清扫器。

要将物料排放到输送带的两侧：
选择 V 型空段清扫器。

FLEXCO 空段清扫器

功能和应用

Flexco 提供两款高级空段清扫器，不仅可避免尾部滚筒和重力拉紧滚筒受到严重损坏，还能清扫输送带内部。

RDP1 斜式空段清扫器

- 将碎屑排放到输送带一侧
- 独特角度的刮刀实现有效的“螺旋”动作
- 位置固定可避免回弹和震动问题
- 适用于回程输送带内侧的任意位置
- 刮刀安装和更换简单快捷



参数规格：

输送带最大速度：3.5 m/s (700 fpm)
输送带宽度：从 450-2100 mm (18 -84")

V 型空段清扫器

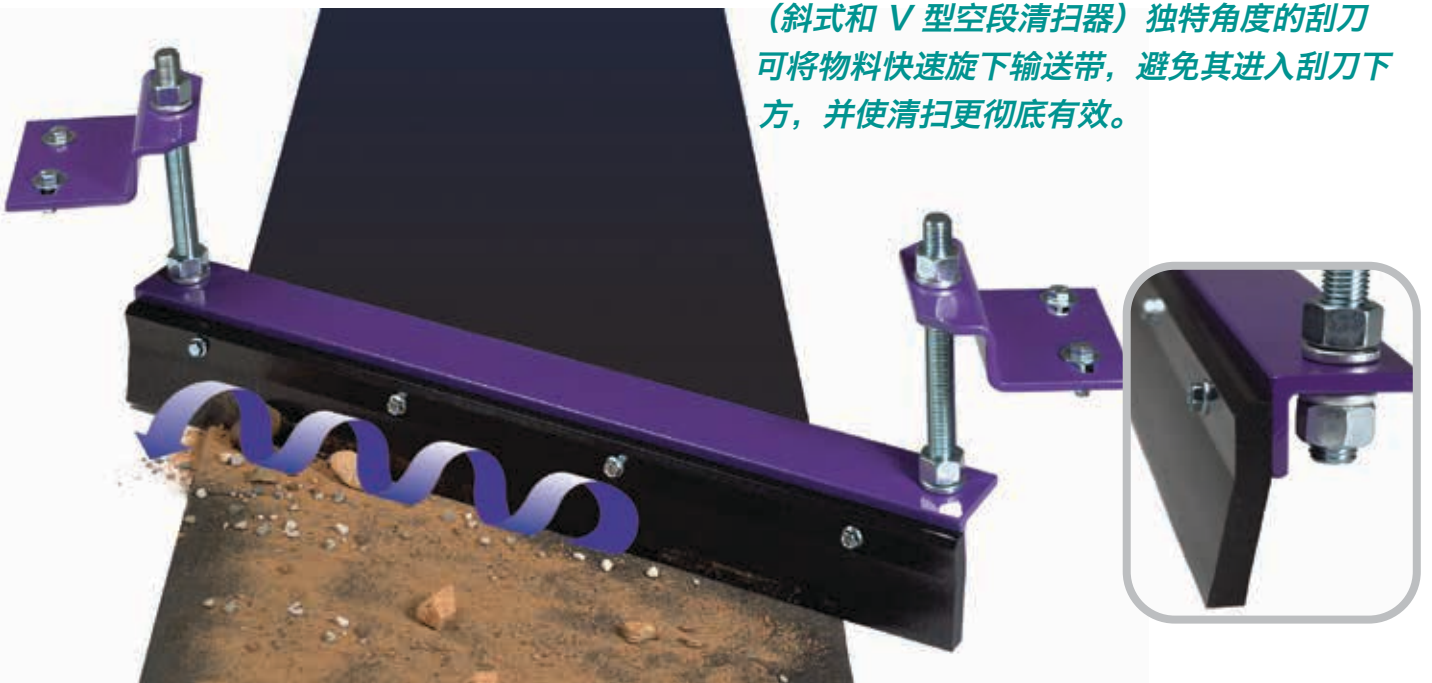
- 同时将碎屑排放到输送带两侧
- 独特角度的刮刀通过“螺旋”排出碎屑和水
- 易于安装和维护
- 适合几乎所有输送机机架
- 头部的调节螺栓可在安装时进行微调



参数规格：

输送带最大速度：5 m/s (1000 fpm)
输送带宽度：从 450-2400 mm (18 -96")

(斜式和 V 型空段清扫器) 独特角度的刮刀
可将物料快速旋下输送带，避免其进入刮刀下方，
并使清扫更彻底有效。



您的问题：打滑 我们的解决方案： 滚筒包胶

如何选择合适的包胶产品

选择合适的滚筒包胶时，一定要考虑滚筒周围的环境条件：

- 输送带条件，即潮湿或干燥
- 冷粘包胶或焊接包胶所需的服务
- 包胶的预期磨损寿命

使用下表确定最符合您需求的 Flexco 包胶。

标准	Flex-Lag® 橡胶			Flex-Lag® 陶瓷			Flex-Lag® 焊接	
	轻型	平板	菱形	菱形图案	中型陶瓷	全陶瓷	橡胶菱形	全陶瓷
总厚度*	7.5 mm (5/16")	10 - 25 mm (3/8" - 1")	10 - 25 mm (3/8" - 1")	13 mm (1/2")	15 mm (5/8")	13 mm (1/2")	14 mm (9/16")	15 mm (5/8")
输送带宽度*	任意宽度	任意宽度	任意宽度	任意宽度	450 - 2100 mm (18" - 84")	450 - 2100 mm (18" - 84")	450 - 1800 mm (18"-72")	450 - 1800 mm (18"-72")
滚筒最小直径	50 mm (2")	300 mm (12")	300 mm (12")	300 mm (12")	300 mm (12")	300 mm (12")	400 mm (16")	400 mm (16")
干摩擦	很好	非常好	很好	很好	非常好	非常好	很好	非常好
湿摩擦	一般	一般	良好	很好	非常好	非常好	良好	非常好
湿/泥摩擦	-	一般	一般	良好	很好	很好	一般	很好
耐磨性	良好	良好	良好	很好	非常好	最好	良好	最好
安装简单	良好	良好	良好	良好	良好	良好	最好	最好
排泄槽	否	是						
FRAS (阻燃抗静电)	否	可提供						
橡胶化合物	SBR							
硬度 (邵氏硬度)	68 +/- 3							
陶瓷化合物	-	-	-	Al ₂ O ₃	Al ₂ O ₃	Al ₂ O ₃	-	Al ₂ O ₃
陶瓷覆盖范围	-	-	-	13%	39%	80%	-	74%
工作温度	-15° - 85° C (5° - 185° F)							

*其他厚度和宽度可作为特殊订单处理。对于焊接包胶，厚度包含背板。

标准		Flex-Lag® 橡胶			Flex-Lag® 陶瓷			Flex-Lag® 焊接	
		轻型	平板	菱形	菱形图案	中型陶瓷	全陶瓷	橡胶菱形	全陶瓷
滚筒直径	<20" (500 mm)	确定	10 mm 3/8"	10 mm 3/8"	12 mm 1/2"	15 mm 5/8"	12 mm 1/2"	OK	OK
	20" - 32" (500 - 800 mm)	仅非驱动型	10 mm - 12 mm 3/8" - 1/2"	10 mm - 12 mm 3/8" - 1/2"	12 mm 1/2"	15 mm 5/8"	12 mm 1/2"	OK	OK
	32" - 48" (800 - 1200 mm)	-	12 mm - 20 mm 1/2" - 3/4"	12 mm - 20 mm 1/2" - 3/4"	12 mm - 15 mm 1/2" - 5/8"	15 mm 5/8"	12 mm - 15 mm 1/2" - 5/8"	OK	OK
	>48" (>1200 mm)	-	15 mm - 25 mm 5/8" - 1"	15 mm - 25 mm 5/8" - 1"	15 mm - 25 mm 5/8" - 1"	15 mm - 25 mm 5/8" - 1"	15 mm - 25 mm 5/8" - 1"	OK	OK
编织输送带	低 (<500 PIW)	确定	10 mm - 12 mm 3/8" - 1/2"	10 mm - 12 mm 3/8" - 1/2"	12 mm 1/2"	15 mm 5/8"	12 mm 1/2"	OK	OK
	中 (500 - 1000 PIW)	仅非驱动型	12 mm - 15 mm 1/2" - 5/8"	12 mm - 15 mm 1/2" - 5/8"	12 mm 1/2"	15 mm 5/8"	12 mm 1/2"	OK	OK
	高 (1000 - 2000 PIW)	-	15 mm - 20 mm 5/8" - 3/4"	15 mm - 20 mm 5/8" - 3/4"	15 mm - 25 mm 5/8" - 1"	15 mm - 25 mm 5/8" - 1"	15 mm - 25 mm 5/8" - 1"	-	-
钢丝绳输送带	中 (ST500 - ST3150)	-	12 mm - 20 mm 1/2" - 3/4"	12 mm - 20 mm 1/2" - 3/4"	12 mm - 20 mm 1/2" - 3/4"	15 mm - 20 mm 5/8" - 3/4"	12 mm - 20 mm 1/2" - 3/4"	-	-
	高 (ST3500 - ST5400)	-	20 mm - 30 mm 3/4" - 1-1/4"	20 mm - 30 mm 3/4" - 1-1/4"	15 mm - 30 mm 5/8" - 1-1/4"	15 mm - 30 mm 5/8" - 1-1/4"	15 mm - 30 mm 5/8" - 1-1/4"	-	-

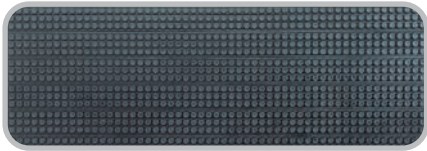
红色项目是特供产品。

FLEXCO 滚筒包胶

轻型橡胶包胶

- 专为直径为 50 mm (2") 的滚筒设计。
- 在小凸点 (支撑并抓紧输送带, 提供强大的牵引力) 之间引导并排出水分。
- 可选择 SBR 和白色丁腈橡胶

输送带宽度: 任意宽度



平板图案橡胶包胶

- 可在干燥环境下避免输送带打滑。
- 相对其他图案的包胶可提供更大的表面接触面积
- 水平槽可引导水和碎屑, 与输送带的动态交互比板式包胶更好。
- 可提供经 FRAS 认证的橡胶, 并以蓝色标记, 以便于现场识别。

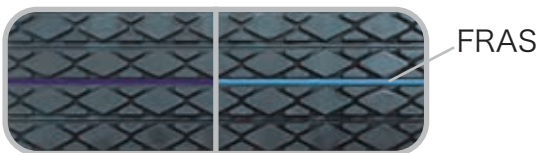
输送带宽度: 任意宽度



菱形图案橡胶包胶

- 菱形图案采用双向设计, 具有极好的排水特性。
- 水平槽为从包胶上排出水和碎屑并避免打滑提供了第二种方法。
- 潮湿和干燥应用中均运行良好。
- 可提供经 FRAS 认证的橡胶, 并以蓝色标记, 以便于现场识别。

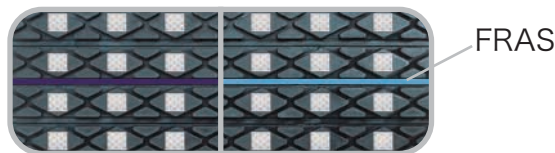
输送带宽度: 任意宽度



菱形图案陶瓷包胶

- 13% 陶瓷覆盖率
- 大块瓷片嵌入包胶的菱形截面, 从而提供比菱形图案橡胶包胶更大的摩擦系数。
- 也采用了双向设计, 具有极好的排水特性。
- 在轻型或中型应用中使用陶瓷产品可降低成本。
- 可提供经 FRAS 认证的橡胶, 并以蓝色标记, 以便于现场识别。

输送带宽度: 任意宽度



中型陶瓷包胶

- 39% 陶瓷覆盖率
- 将单独瓷片嵌入高硬度橡胶的结构, 具有极好的耐磨性。
- 在干、湿应用中有极好的性能, 在湿/泥应用中也有非常不错的性能。
- 模制的瓷片凸点可以抓紧输送带背面, 提供正牵引力。
- 为适中张紧力输送带提供极高的摩擦力。
- 可提供经 FRAS 认证的橡胶, 并以蓝色标记, 以便于现场识别。

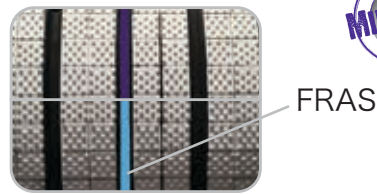
输送带宽度: 450 - 2100 mm (18" - 84")



全陶瓷包胶

- 80% 陶瓷覆盖率
- 将数百个瓷片嵌入到一个经久耐用的橡胶里层中, 比中型陶瓷的瓷片覆盖率更高, 拥有最佳的耐磨性。
- 在干、湿或泥应用中最具有最稳定的性能。
- 模制的瓷片凸点可以抓紧输送带背面, 提供正牵引力。
- 最适合高张紧力输送带。
- 可提供经 FRAS 认证的橡胶, 并以蓝色标记, 以便于现场识别。

输送带宽度: 450 - 2100 mm (18" - 84")

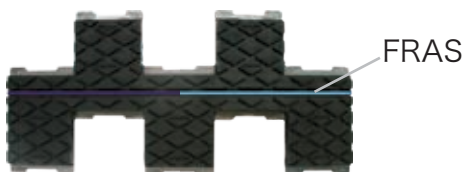


焊接橡胶包胶

- 焊接设计可快速完成现场安装。
- 齿形布局可保护滚筒上的清扫器, 避免发出噪音和过早磨损。
- 菱形图案搭配双向设计, 具有极好的排水特性。
- 潮湿和干燥应用中均运行良好。
- 可提供经 FRAS 认证的橡胶, 并以蓝色标记, 以便于现场识别。

滚筒最小直径: 400 mm (16")

输送带宽度: 450 - 1800 mm (18" - 72")

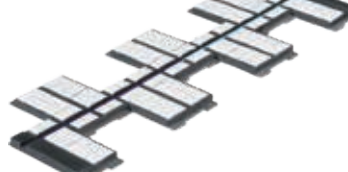


焊接陶瓷包胶

- 74% 陶瓷覆盖率
- 焊接设计可快速完成现场安装。
- 齿形布局可保护滚筒上的清扫器, 避免发出噪音和过早磨损。
- 结构可靠: 将数百个瓷片嵌入到一个经久耐用的橡胶里层中。
- 在干、湿或泥应用中最具有最稳定的性能。
- 模制的瓷片凸点可以抓紧输送带背面, 提供正牵引力。
- 可提供经 FRAS 认证的橡胶, 并以蓝色标记, 以便于现场识别。

滚筒最小直径: 400 mm (16")

输送带宽度: 450 - 1800 mm (18" - 72")



FLEXCO 滚筒包胶粘合剂

Flex-Lag® 粘合剂是用于以冷粘法粘接两个部件的产品，专为橡胶与橡胶以及橡胶与金属粘合而设计。Flex-Lag 粘合剂制造时未使用氯氟烃 (CFC)。因安装和固化时粘合力极高，所以只需最少量的粘合剂和底层涂料即可实现极好的粘合效果。

专与粘合剂搭配的底层涂料可提供最好的粘合强度

粘合剂和催化剂按
1 罐 : 1 瓶比例混
合以简化订购、库
存和制备流程



极好的粘合强度

- 方便订购, 方便使用
- 环保型, 无氯氟烃 (CFC)
- 适用于所有 Flexco 冷粘包胶产品

请根据您的滚筒尺寸, 使用以下图表确定订购数量

每种 Flex-Lag 粘合剂均与一种 Flex-Lag 催化剂混合。请使用下表用量表计算滚筒所需的罐数。表中未包含的尺寸请咨询 Flexco 客服。

粘合剂 0.8L/催化剂 40g (1 罐 : 1 瓶混合比例)

滚筒直径		表面宽度																					
		mm	254	356	457	559	660	762	864	965	1067	1168	1270	1372	1473	1575	1676	1778	1880	1981	2083	2184	2286
		in.	10	14	18	22	26	30	34	38	42	46	50	54	58	62	66	70	74	78	82	86	90
203	8	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3
305	12	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4
406	16	1	1	1	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	5	5	5
508	20	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	5	6	6	6
610	24	1	2	2	2	2	3	3	3	4	4	4	5	5	5	5	6	6	6	6	7	7	7
711	28	1	2	2	2	3	3	3	4	4	5	5	5	6	6	6	7	7	7	8	8	8	8
813	32	2	2	2	3	3	4	4	4	5	5	6	6	6	7	7	8	8	8	8	9	9	10
914	36	2	2	3	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	8	9	9	9	10	10	11
1016	40	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9	10	10	10	11	11	12
1118	44	2	2	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	9	9	10	10	11	11	11	12	12	13
1219	48	2	3	3	4	4	5	6	6	7	7	8	9	9	10	10	11	12	12	12	13	13	14
1321	52	2	3	3	4	5	5	6	7	7	8	9	9	10	11	11	12	13	13	13	14	15	15
1422	56	2	3	4	4	5	6	6	7	8	9	9	10	11	11	12	13	14	14	14	15	16	16
1524	60	2	3	4	5	5	6	7	8	8	9	10	11	11	12	13	14	14	15	16	17	17	17

底层涂料 0.75L

滚筒直径		表面宽度																					
		mm	254	356	457	559	660	762	864	965	1067	1168	1270	1372	1473	1575	1676	1778	1880	1981	2083	2184	2286
		in.	10	14	18	22	26	30	34	38	42	46	50	54	58	62	66	70	74	78	82	86	90
203	8	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
305	12	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
406	16	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
508	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
610	24	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
711	28	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
813	32	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
914	36	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2
1016	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2
1118	44	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2
1219	48	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2
1321	52	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2
1422	56	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
1524	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2

FLEXCO 服务



检查、安装和维护

Flexco 的业务遍及全球。无论是借助进行过工厂培训和认证的 Flexco 资源，或是已经过培训的经销商合作伙伴，我们都能为您正确选择、安装和维护 Flexco 产品，从而确保您的投资能够获取最大回报。

正确安装和维护产品是让我们的产品能够发挥其预期最佳性能的关键。而 Flexco 致力于为您提供各种便利资源，以确保产品超出您的预期。



皮带机调查

让第三方审查您的输送机系统是发现性能、维护和安全隐患的有效方式，而这是实现停机时间最小化和生产率最大化的关键。

Flexco 的评估程序让您能够及早解决带式输送机的各种问题，免去高额维修费用并避免计划外停机。Flexco 专家会重点关注输送机的漏料、回传、输送带打滑和跑偏问题，他们将对检查结果进行记录，并为您的运营提供全面的系统建议，以确定哪些是急需解决的，哪些可以留待将来解决。



培训


Flexco 在全球提供能够灵活满足您各种要求和需求的培训项目。我们的项目范围广泛，从亲临现场培训您的维护团队到在我们遍布全球的 10 大 Flexco 培训中心提供培训，项目形式丰富多样。我们推出的全面的“Flexco 大学”项目不仅能够为您提供确保您的输送带高效运行所需的专业知识和技能，还能将教室和现场说明相结合，使其成为一项详细而全面的教育项目。我们还将动用各种工具，从移动展厅到演示用输送机，致力于为您提供最有价值的培训。




值得信任的生产率合作伙伴


Flexco 的 **Partners Plus** 经销商是经过认证的战略合作伙伴，可提供无与伦比的优质安装和服务，从而为我们行业领先的产品锦上添花。此外，这些经 Flexco 认证的 Partners Plus 经销商还可帮助诊断问题、推荐解决方案并分享先进的专业知识，帮助运营商维护其带式输送机系统并实现效率和输出的最大化。


所有 Flexco 经销商中只有不到 5% 是授权 Partners Plus 经销商，而这成为 Flexco 向为赢得此称号而致力于提供所需技能的经销商所授予的一项特殊荣誉。为获得该认证，经销商合作伙伴的员工必须接受广泛培训，学习如何正确选择、安装、维护和检修 Flexco 产品。为确保这些认证合作伙伴能够完全跟上 Flexco 推出的产品和所取得的最新创新，我们会提供全年培训。每个合作伙伴每年都需要重新认证。

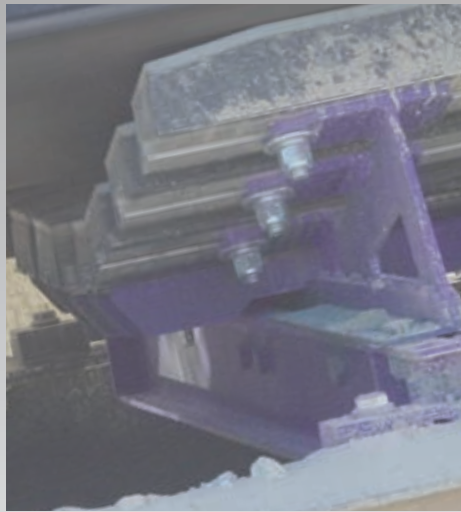
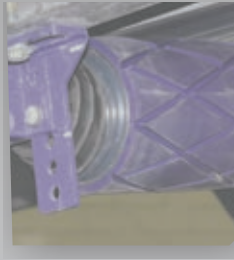
您可通过我们网站中经销商定位程序上的此标志  方便地识别出 Partners Plus 经销商。我们在 15 个国家有 30 多个合作伙伴，这个不断发展的认证合作项目使 Flexco 与本地专家及其区域内的运营商结成合作伙伴关系，使我们能够通过密切协作满足运营商的生产率需求。

 **我们将与您一同确定最佳解决方案**
经过培训的 Partners Plus 经销商是选择、安装和检修 Flexco 产品的专家，可确保您的投资能够带来最佳性能。

 **我们具有丰富的产业经验**
我们通过实践获得的产业经验使我们能够深入洞悉您的生产需求、维护难点、安全需求等。我们为世界各地的煤、混凝土、大宗物料和采矿企业提供服务。我们的全球化布局结合我们本地 Partners Plus 经销商的专业经验，使我们能够改善您获得的服务、积极解决和满足您的运营或行业所面临的特定问题和需求。

 **我们以安全和质量为宗旨**
在 Flexco，我们力求打造极致完美而耐用的产品，并致力于提供完善的服务和支持。所以我们开发了 Partners Plus 项目 — 力图提供一个能够与我们的优质产品相配套的持续而优质的服务项目。
在对 Partners Plus 经销商进行培训时，我们始终
以安全为第一要务，而这与我们产品的安全设计理念是相通的。

 **我们提供一系列兼容产品**
除了优质的带式输送机产品外，我们还通过 Partners Plus 项目提供与这些产品相配套的优质支持和服务。



访问我们的网站或联系您当地的经销商以了解更多信息。



上海市松江区新润路388号17幢 (邮编: 201612)
电话: 0086-21-33528388 • 传真: 0086-21-33528058 • 电子邮件: chinasales@flexco.com

请访问 www.flexco.com 网站, 了解 Flexco 其他分公司和产品。

©2021 Flexible Steel Lacing Company. 05/13/21. 资料编码: X6445



Partners in Productivity