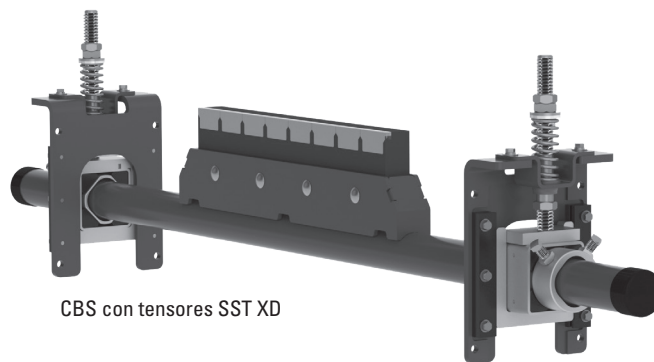
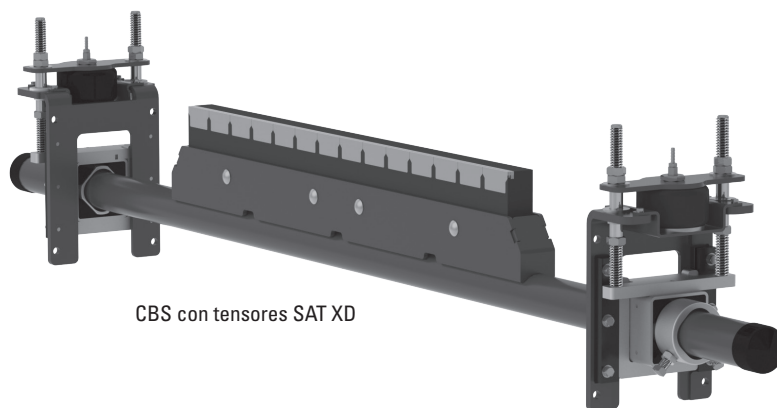


Limpiador secundario de hoja continua CBS

Manual de instalación, funcionamiento y mantenimiento



CBS con sensores SST XD



CBS con sensores SAT XD

Limpiador secundario CBS

Número de serie: _____
Fecha de compra: _____
Adquirido de: _____
Fecha de instalación: _____

Puede encontrar la información sobre número de serie en la etiqueta de número de serie que se incluye en el Paquete de información en la caja del limpiador.

Esta información es útil para cualquier consulta o pregunta futura sobre las partes de reemplazo, especificaciones o solución de problemas del limpiador de banda.

Sección 1: Información importante	4
1.1 Introducción general.....	4
1.2 Beneficios para el usuario.....	4
1.3 Opción de servicio	4
Sección 2: Precauciones y consideraciones de seguridad	5
2.1 Transportadores fijos	5
2.2 Transportadores en funcionamiento	5
Sección 3: Revisiones y opciones previas a la instalación	6
3.1 Lista de verificación	6
3.2 Accesorios opcionales de instalación	7
Sección 4: Instrucciones de instalación	8
4.1 CBS - SST XD	8
4.2 CBS - SST XD con tensión de empuje.....	11
4.3 CBS - SAT XD.....	12
4.4 CBS - SAT XD con tensión de empuje	15
Sección 5: Pruebas y lista de verificación previa al funcionamiento	16
5.1 Lista de verificación previa al funcionamiento	16
5.2 Ejecución de las pruebas del transportador.....	16
Sección 6: Mantenimiento	17
6.1 Inspección de la nueva instalación.....	17
6.2 Inspección visual de rutina	17
6.3 Inspección física de rutina	17
6.4 Registro de mantenimiento.....	18
6.5 Lista de verificación de mantenimiento del limpiador.....	19
Sección 7: Solución de problemas	20
Sección 8: Especificaciones y esquemas CAD	21
8.1 Especificaciones y lineamientos	21
8.2 Esquemas CAD: Limpiadores planos CBS con tensores SST XD.....	22
8.3 Esquemas CAD: Limpiadores curvos CBS con tensores SST XD.....	23
8.4 Esquemas CAD: Limpiadores planos CBS con tensores SAT XD	24
8.5 Esquemas CAD: Limpiadores curvos CBS con tensores SAT XD.....	25
Sección 9: Partes de reemplazo	26
9.1 Lista de partes de reemplazo - hojas y ejes.....	26
9.2 Lista de partes de reemplazo - tensores SST XD y SAT XD	27
Sección 10: Otros productos de transportadores Flexco	28

Sección 1: Información importante

1.1 Introducción general

En Flexco nos complace saber que ha seleccionado un limpiador secundario CBS para su sistema de transportador.

Este manual le ayuda a comprender el funcionamiento de este producto y le ofrece asistencia para hacerlo funcionar a su máxima eficiencia durante su vida de servicio.

Para lograr un funcionamiento seguro y eficiente es esencial que comprenda e implemente adecuadamente la información y guías presentadas. Este manual proporciona precauciones de seguridad, instrucciones de instalación, procedimientos de mantenimiento y sugerencias para solucionar problemas.

Sin embargo, si tiene alguna pregunta o problema que no está cubierto, comuníquese con su representante del área o con nuestro Departamento de servicio al cliente.

Visite www.flexco.com para conocer otras ubicaciones y productos de Flexco.

Lea completamente este manual y compártalo con cualquier otra persona que sea directamente responsable de la instalación, funcionamiento y mantenimiento de este limpiador. Aunque hemos intentado hacer que la instalación y las tareas de servicio sean lo más fáciles y sencillas posible, **es necesario asegurar una instalación correcta y hacer inspecciones y ajustes periódicos para mantener el funcionamiento óptimo.**

1.2 Beneficios para el usuario

La instalación correcta y el mantenimiento regular proporcionan los beneficios siguientes para su funcionamiento:

- Reduce el tiempo parado del transportador.
- Reduce mano de hora hombre.
- Reduce costos del presupuesto de mantenimiento.
- Extiende la vida del limpiador de banda y otros componentes del transportador.

1.3 Opción de servicio

El Limpiador secundario CBS está diseñado para que su personal del sitio lo instale y le dé servicio fácilmente. Sin embargo, si prefiere el servicio completo de fábrica, comuníquese con su representante local de Flexco.

Sección 2: Precauciones y consideraciones de seguridad

Antes de instalar y operar el limpiador secundario CBS, es importante revisar y comprender la siguiente información de seguridad.

Hay actividades de instalación, mantenimiento y operaciones que involucran transportadores **fijos** y **en funcionamiento**. Cada caso tiene un protocolo de seguridad.

2.1 Transportadores fijos

Las actividades siguientes se llevan a cabo en transportadores fijos:

- Instalación
- Ajustes de tensión
- Reemplazo de las hojas
- Limpieza
- Reparaciones

PELIGRO

Es muy importante seguir las regulaciones de bloqueo/ etiquetado (LOTO) OSHA/MSHA, 29 CFR 1910.147, antes de llevar a cabo las actividades anteriores. Si no se utiliza LOTO, se expone a los trabajadores a comportamientos descontrolados del limpiador de banda ocasionados por el movimiento del transportador de banda. Puede provocar lesiones graves o la muerte.

Antes de trabajar:

- Debe bloquear/etiquetar la fuente de energía del transportador
- Desactive cualquier tensor de la banda
- Despeje el transportador de banda o sujételo firmemente en su lugar

ADVERTENCIA

Utilice equipo protector personal (PPE):

- Anteojos de protección
- Casco
- Calzado de seguridad

En espacios reducidos, los resortes y los componentes pesados crean un sitio de trabajo que pone en riesgo ojos, pies y cráneo del trabajador.

El PPE se debe utilizar para controlar los peligros previsibles asociados con los limpiadores del transportador de banda. Se pueden evitar las lesiones graves.

2.2 Transportadores en funcionamiento

Hay dos tareas de rutina que se deben realizar mientras el transportador está en funcionamiento:

- Inspección del rendimiento de la limpieza
- Solución dinámica de problemas

PELIGRO

Cada limpiador de banda representa un peligro de compresión durante el funcionamiento. Nunca toque ni golpee un limpiador en funcionamiento. Los peligros del limpiador ocasionan amputación y atrapamiento instantáneos.

ADVERTENCIA

Los limpiadores de banda se pueden convertir en peligros de proyectil. Manténgase lo más alejado posible del limpiador y utilice anteojos de protección y casco. Los proyectiles pueden ocasionar lesiones graves.

ADVERTENCIA

Nunca ajuste nada en un limpiador en funcionamiento. Las rasgadas y proyecciones imprevisibles de la banda pueden enredarse en los limpiadores y ocasionar movimientos violentos de la estructura del limpiador. El equipo que se agita violentamente puede ocasionar lesiones graves o la muerte.

Sección 3: Revisiones y opciones previas a la instalación

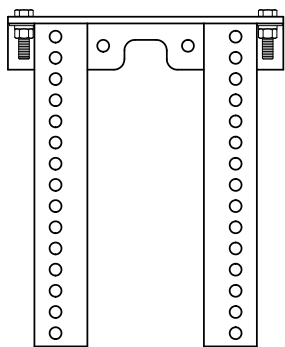
3.1 Lista de verificación

- Revise que el tamaño del limpiador sea el correcto para el ancho de la línea de la banda.
- Revise la caja del limpiador de banda y asegúrese de que todas las partes están incluidas.
- Revise el listado de "Herramientas necesarias" que se encuentra en la parte superior de las instrucciones de instalación.
- Revise el sitio del transportador:
 - ¿Se instalará el limpiador en un chute?
 - ¿Si la instalación se va a realizar en una polea motriz abierta que requiere estructura de montaje?
(Consulte 3.2 - Accesorios opcionales de instalación)

Sección 3: Revisiones y opciones previas a la instalación

3.2 Accesorios opcionales de instalación

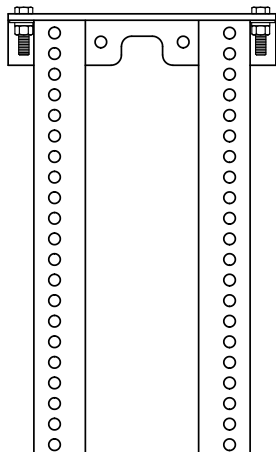
Soportes versátiles y ajustables que se pueden instalar en la estructura del transportador para que el limpiador secundario MHS HD se pueda fijar con tornillos en su lugar de una manera fácil y rápida. Los extensores del eje también están disponibles para estructuras del transportador no estándar y anchas.



Kit para soporte de montaje estándar

(Código del artículo: 76071)

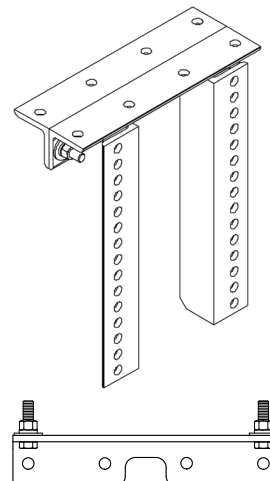
- Para la mayoría de instalaciones de limpiador secundario.
- 325 x 388 mm (13 x 15-1/2")



Kit para soporte de montaje prolongado

(Código del artículo: 76072)

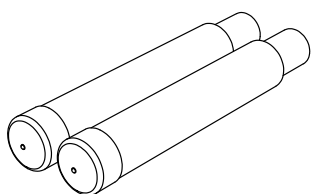
- Para instalaciones que requieren patas extra largas.
- 325 x 538 mm (13 x 21-1/2")



Kit opcional para ángulo superior

(Código del artículo: 76073)

- Se utiliza con kits para soporte de montaje largo y estándar para opciones de montaje adicional.
- 325 mm (13")



Kit extensor de eje (incluye 2 extensores de eje)

(Código del artículo: 76024)

- Para tamaños limpiadores de 1800 mm (72") y mayores.
- Proporciona 750 mm (30") de longitud extendida de eje.

Kits de montaje opcional (incluye 2 soportes/barras)

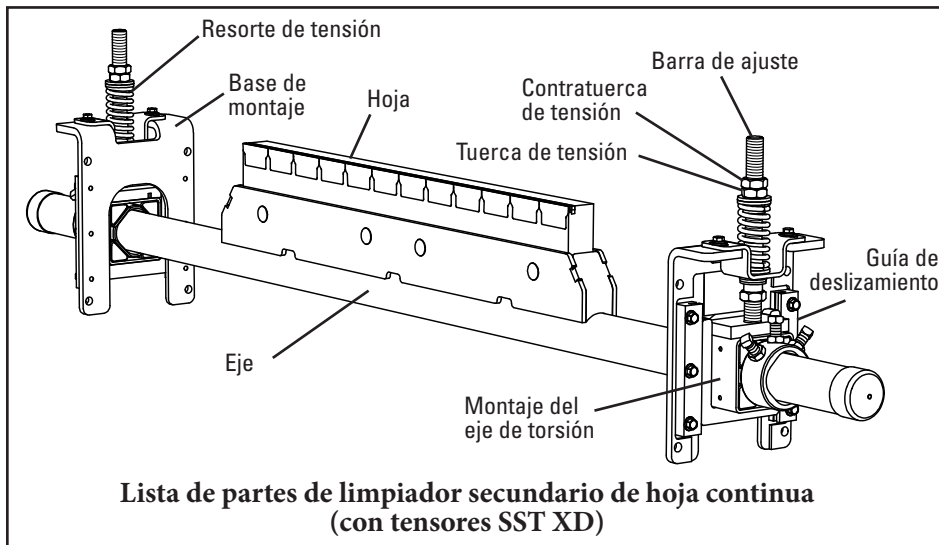
DESCRIPCIÓN	NÚMERO DE PEDIDO	CÓDIGO DEL ARTÍCULO	PESO KG
Kit estándar de soporte de montaje*	SSTSMB	76071	15.6
Kit largo de soporte de montaje*	SSTLMB	76072	19.7
Kit opcional de ángulo superior*	SSTOTA	76073	4.8
Kit extensor de eje	MAPEK	76024	9.9

*Equipo incluido

Plazo de entrega: 1 día hábil

Sección 4: Instrucciones de instalación

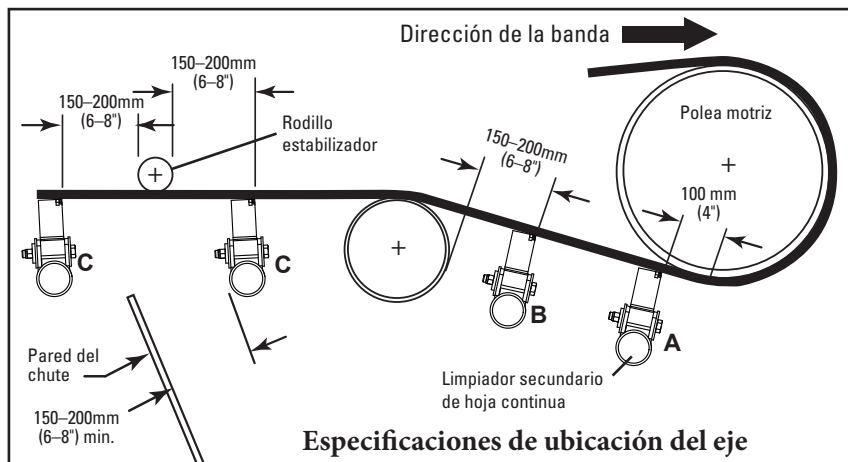
4.1 CBS - SST XD



Etiquete y bloquee físicamente el transportador en la fuente de energía antes de empezar la instalación del limpiador.

Herramientas necesarias:

- Llave de 14 mm (9/16")
 - Llave de 19 mm (3/4")
 - Llave de 22 mm (7/8")
 - Llave de 35 mm (1-3/8")
 - Mordazas (x2)
 - Soplete (según sea necesario)
 - Soldador (según sea necesario)
 - Cinta de medición
 - Nivel
 - Marcador o piedra jabón
- O
Grandes llaves ajustables/
inglesa (x2)



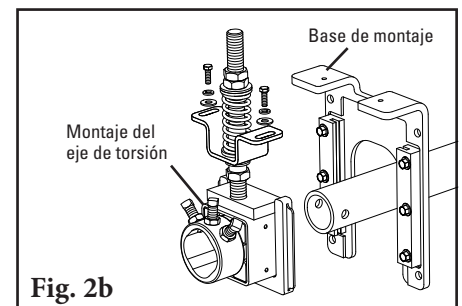
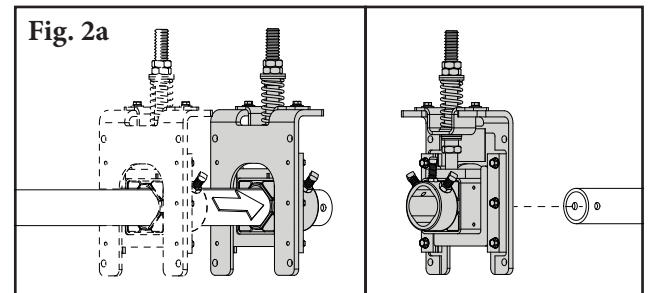
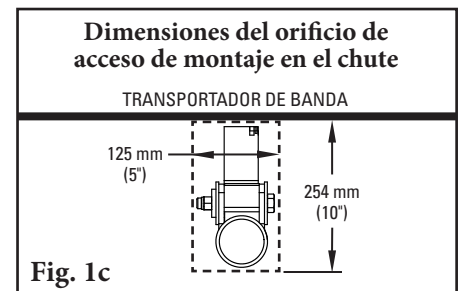
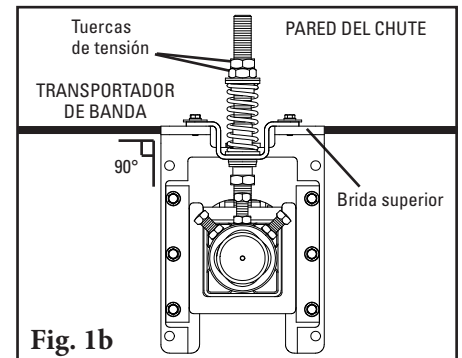
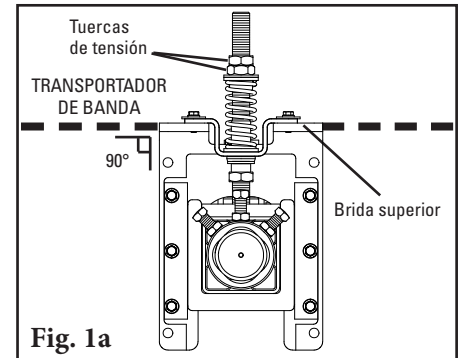
Sección 4: Instrucciones de instalación

4.1 CBS - SST XD

1. **Instale las bases de montaje del tensor de resorte.** (Para la tensión de empuje consulte las instrucciones adicionales en la página 11). Con una mordaza coloque la base de montaje en posición de manera que la brida superior de la base esté alineada con la banda (Fig. 1a). Atornille o suelde la base de montaje en su lugar. Ubique e instale la base de montaje en el lado opuesto.

NOTA: Para el montaje en el chute, debe trazar una línea de ubicación de la banda en la pared del chute de manera que la base de montaje pueda alinearse con la banda (Fig. 1b). Corte orificios de acceso según sea necesario (Fig. 1c).

2. **Instale el eje.** Deslice el eje en un montaje del eje de torsión tan lejos como sea necesario y ubique el otro extremo en el montaje opuesto (Fig. 2a). Si no hay suficiente espacio, quite uno de los montajes del eje de torsión de la base de montaje, deslice el eje a través de la base de montaje y vuelva a ensamblar (Fig. 2b).



Sección 4: Instrucciones de instalación

4.1 CBS - SST XD

3. **Establezca el ángulo de la hoja.** Centre el eje/hojas en la banda. Gire el eje hasta que la hoja quede a 5° utilizando el calibrador de ajuste que se proporciona (Fig. 3a). Apriete los tres tornillos de sujeción en cada montaje de eje de torsión para bloquear el eje en su lugar. La mejor práctica es apretar primero el perno del medio antes de apretar los pernos externos para asegurarse de que todo esté seguro (Fig. 3b). No debe haber contacto de la hoja a la banda mientras bloquea el eje en la posición correcta. Si hay contacto, revise dos veces la medida del Paso 1.

NOTA: Para un rendimiento óptimo de limpieza se recomienda desbastar los empalmes mecánicos de la banda.

4. **Establezca la tensión de la hoja.** Afloje las contratuercas de tensión inferiores en ambos lados. Gire las tuercas de tensión hasta que haya alcanzado la compresión correcta del resorte. La compresión del resorte es determinada por la longitud del resorte. Consulte la tabla a continuación para conocer la longitud correcta del resorte para su ancho de banda.

5. **Coloque la manga de la barra de ajuste.** Después de ajustar la tensión de la hoja, atornille la manga de la barra de ajuste en el buje UHMW hasta que 38 mm (1-1/2") queden expuestos (Fig. 4). Apriete la contratuerca de tensión de la manga de la barra de ajuste.

6. **Lleve a cabo las pruebas del limpiador e inspeccione el rendimiento de limpieza.** Si hay vibración o desea más eficiencia de limpieza, aumente la tensión de la hoja haciendo ajustes de compresión de 3 mm (1/8") en los resortes de tensión.

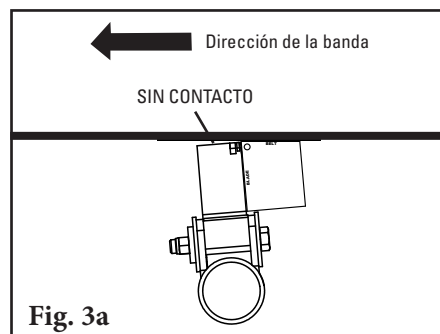


Fig. 3a

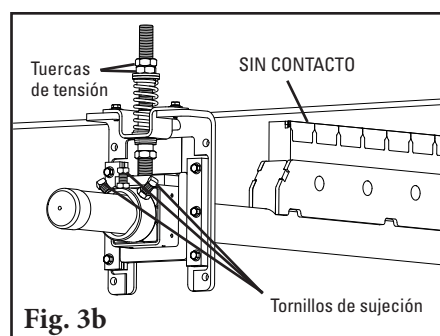


Fig. 3b

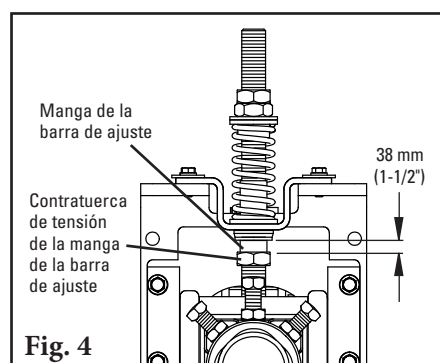
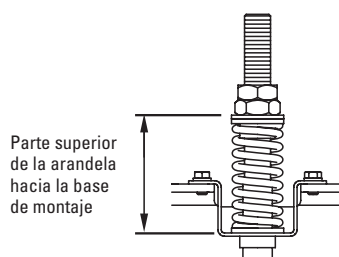


Fig. 4



Parte superior de la arandela hacia la base de montaje

Tabla de longitudes de los resortes SST XD

Ancho de la banda		Resortes Blancos		Resortes Plateados		Resortes Negros		Resortes Oros	
mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
450	18	86	3 3/8	102	4	N/A	N/A	N/A	N/A
600	24	79	3 1/8	98	3 7/8	N/A	N/A	N/A	N/A
750	30	73	2 7/8	95	3 3/4	N/A	N/A	N/A	N/A
900	36	N/A	N/A	95	3 3/4	98	3 7/8	N/A	N/A
1050	42	N/A	N/A	92	3 5/8	95	3 3/4	N/A	N/A
1200	48	N/A	N/A	89	3 1/2	92	3 5/8	N/A	N/A
1350	54	N/A	N/A	86	3 3/8	92	3 5/8	95	3 3/4
1500	60	N/A	N/A	83	3 1/4	89	3 1/2	95	3 3/4
1800	72	N/A	N/A	N/A	N/A	86	3 3/8	92	3 5/8
2100	84	N/A	N/A	N/A	N/A	79	3 1/8	89	3 1/2
2400	96	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	86	3 3/8

El sombreado indica la opción de resorte preferido.

Sección 4: Instrucciones de instalación

4.2 CBS - SST XD con tensión de empuje

- 1. Configure de nuevo el tensor estándar al estilo de empuje.** Retire las 3 tuercas de tensión, la arandela plana, los 2 bujes, el resorte, la manga y el soporte de sombrero; arme de nuevo (Fig. 1) con 2 tuercas de tensión, la arandela plana, 2 bujes, el resorte y el soporte de sombrero en el extremo superior de la barra de ajuste. Agregue la arandela (del paquete de instrucciones) y la 3ra tuerca de tensión en la parte inferior de la barra de ajuste.
- 2. Instale las bases de montaje del tensor.** Coloque las bases en la estructura o el chute para que las partes superiores de las patas de la base estén 38 mm (1-1/2") debajo de la banda (Fig. 1).
- 3. Instale el eje del limpiador y establezca el ángulo de la hoja.** Siga los pasos de instalación de las instrucciones del limpiador de la página 10.

NOTA: asegúrese de que los tornillos de seguridad en el montaje del eje de torsión estén apretados de manera segura para bloquear el eje en su lugar antes de avanzar al Paso 4.

- 4. Establezca la tensión de la hoja.** Retire la tuerca de tensión inferior y la arandela de la barra de ajuste. Gire las 2 tuercas de tensión superior hasta que el resorte esté comprimido a la longitud que se muestra en la Tabla de longitud del resorte a la derecha. Apriete las 2 tuercas de tensión juntas para evitar que se aflojen.
- 5. Reemplace la manga.** Coloque la manga sobre la barra de ajuste y gírela hasta que llegue a la mitad del buje. Reemplace la tuerca de tensión inferior y apriete hasta que bloquee la manga en su lugar (Fig. 2).

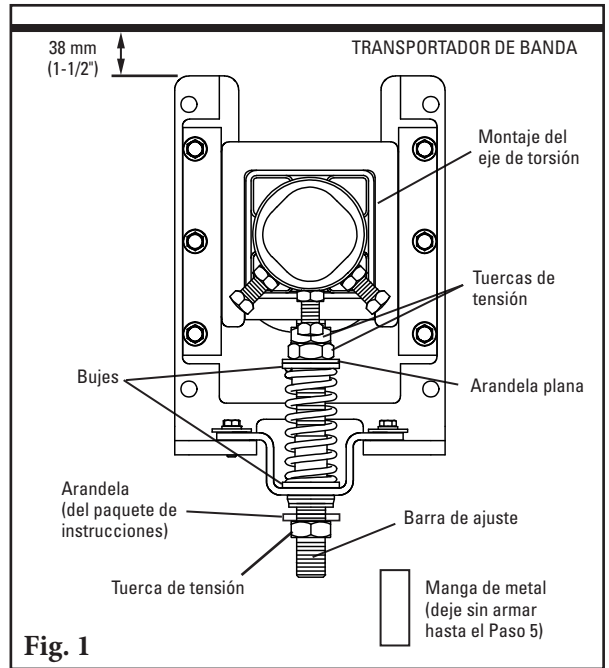


Fig. 1

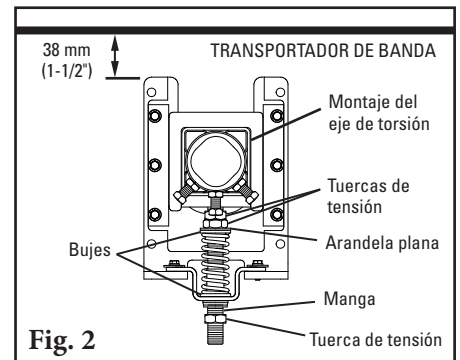
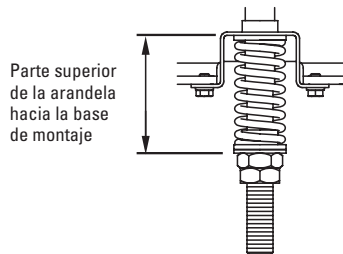


Fig. 2



Parte superior de la arandela hacia la base de montaje

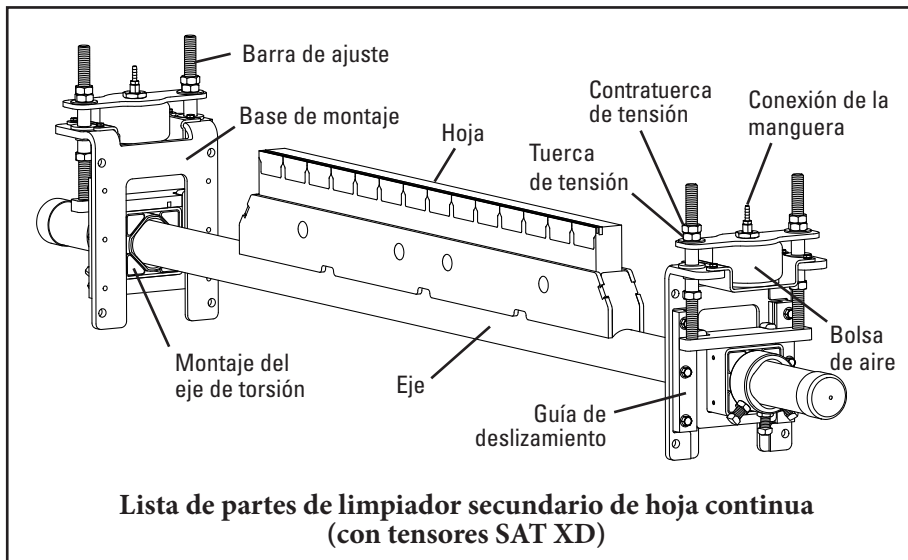
Tabla de longitudes de los resortes SST XD

Ancho de la banda		Resortes Blancos		Resortes Plateados		Resortes Negros		Resortes Oros	
mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
450	18	86	3 3/8	102	4	N/A	N/A	N/A	N/A
600	24	79	3 1/8	98	3 7/8	N/A	N/A	N/A	N/A
750	30	73	2 7/8	95	3 3/4	N/A	N/A	N/A	N/A
900	36	N/A	N/A	95	3 3/4	98	3 7/8	N/A	N/A
1050	42	N/A	N/A	92	3 5/8	95	3 3/4	N/A	N/A
1200	48	N/A	N/A	89	3 1/2	92	3 5/8	N/A	N/A
1350	54	N/A	N/A	86	3 3/8	92	3 5/8	95	3 3/4
1500	60	N/A	N/A	83	3 1/4	89	3 1/2	95	3 3/4
1800	72	N/A	N/A	N/A	N/A	86	3 3/8	92	3 5/8
2100	84	N/A	N/A	N/A	N/A	79	3 1/8	89	3 1/2
2400	96	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	86	3 3/8

El sombreado indica la opción de resorte preferido.

Sección 4: Instrucciones de instalación

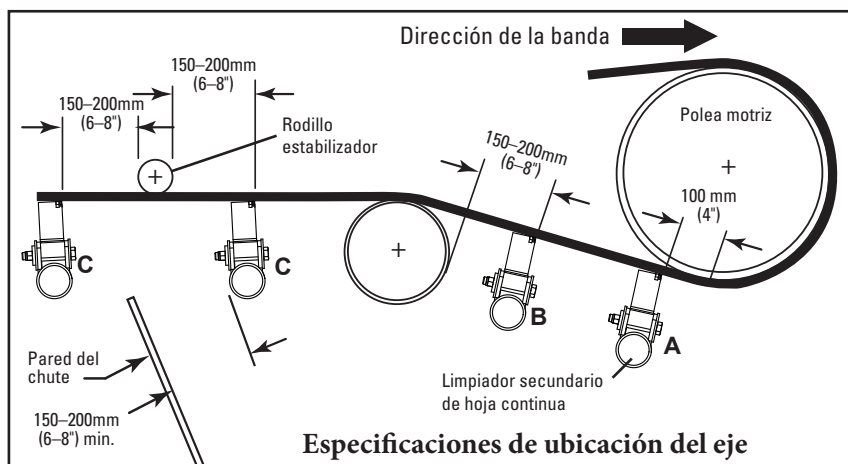
4.3 CBS - SAT XD



Etiquete y bloquee físicamente el transportador en la fuente de energía antes de empezar la instalación del limpiador.

Herramientas necesarias:

- Llave de 14 mm (9/16")
 - Llave de 19 mm (3/4")
 - Llave de 22 mm (7/8")
 - Llave de 35 mm (1-3/8")
 - Mordazas (x2)
 - Soplete (según sea necesario)
 - Soldador (según sea necesario)
 - Cinta de medición
 - Nivel
 - Marcador o piedra jabón
- O
- Grandes llaves ajustables/
inglesa (x2)



Sección 4: Instrucciones de instalación

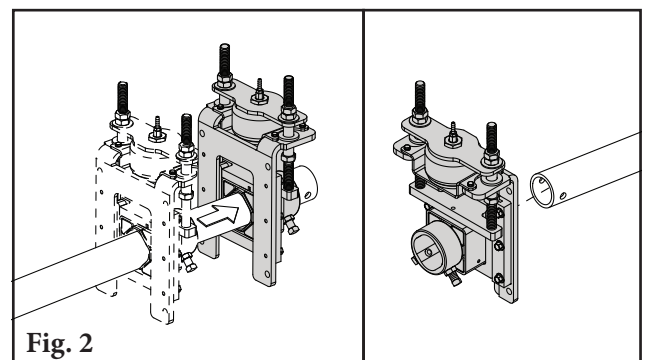
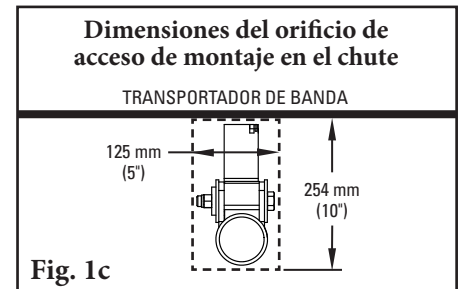
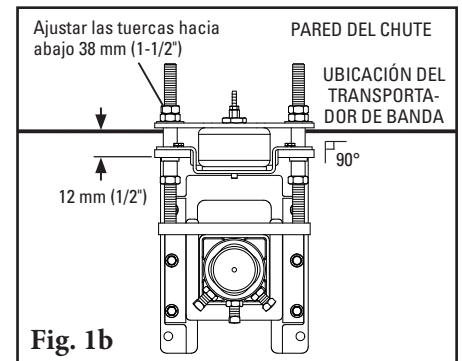
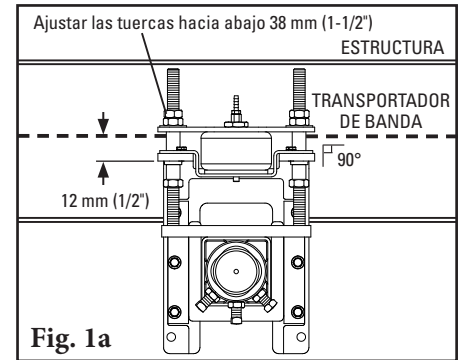
4.3 CBS - SAT XD

1. Instale las bases de montaje del tensor de aire y agua.

(Para la tensión de empuje consulte las instrucciones adicionales en la página 15). Con una mordaza coloque la base de montaje en posición de manera que la base sea 12 mm (1/2") debajo de la banda (Fig. 1a). Atornille la base de montaje en el lugar. Ubique e instale la base de montaje en el lado opuesto.

NOTA: Para el montaje en el chute, debe trazar una línea de ubicación de la banda en la pared del chute de manera que la base de montaje quede 12 mm (1/2") por debajo de la banda (Fig. 1b). Corte orificios de acceso según sea necesario (Fig. 1c).

2. Instale el eje. Deslice el eje en un montaje de eje de torsión tan lejos como sea necesario y ubique el otro extremo en el montaje opuesto (Fig. 2). Si no hay suficiente espacio, quite una de las bases de montaje, deslice el eje a través del montaje del eje de torsión y vuelva a montar la base.



Sección 4: Instrucciones de instalación

4.3 CBS - SAT XD

3. **Establezca el ángulo de la hoja.** Centre el eje/hojas en la banda. Gire el eje hasta que la hoja quede a 5° utilizando el calibrador de ajuste que se proporciona (Fig. 3a). Apriete los tres tornillos de sujeción en cada montaje de eje de torsión para bloquear el eje en su lugar. La mejor práctica es apretar primero el perno del medio antes de apretar los pernos externos para asegurarse de que todo esté seguro (Fig. 3b). No debe haber contacto de la hoja a la banda mientras bloquea el eje en la posición correcta. Si hay contacto, revise dos veces la medida del Paso 1.

NOTA: Para un rendimiento óptimo de limpieza se recomienda desbastar los empalmes mecánicos de la banda.

4. **Establezca la tensión de la hoja.** Con las piezas que se suministran, sujete un conducto a cada bolsa de aire y coloque los conductos en el lado de la salida de la caja de control (Fig. 4).
5. **Coloque la manga de la barra de ajuste.** Después de ajustar la tensión de la hoja, atornille la manga de la barra de ajuste en el buje UHMW hasta que 38 mm (1-1/2") queden expuestos (Fig. 5). Apriete la contratuerca de tensión de la manga de la barra de ajuste.

NOTA: asegúrese de que los conductos estén a una distancia segura de la banda. Conecte el conducto desde el lado de la entrada de la caja al suministro o tanque de aire del sitio. Realice pruebas en las conexiones en busca de fugas y establezca la presión según la tabla a continuación. Es posible reducir la presión para ajustar la aplicación.

Tabla de presión SAT XD

Ancho de la banda		Presión	
mm	in.	kPa	psi
450	18	103	15
600	24	131	19
750	30	159	23
900	36	186	27
1050	42	214	31
1200	48	241	35
1350	54	269	39
1500	60	296	43
1800	72	352	51
2100	84	407	59
2400	96	462	67

6. **Lleve a cabo las pruebas del limpiador e inspeccione el rendimiento de limpieza.** Si hay vibración, aumente en una pequeña cantidad la inclinación de la punta.

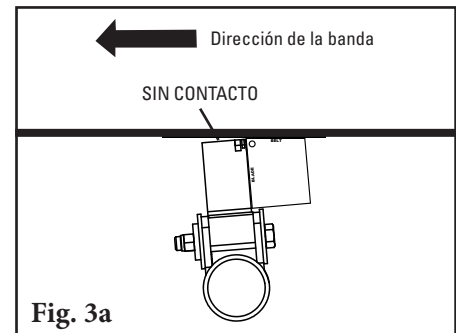


Fig. 3a

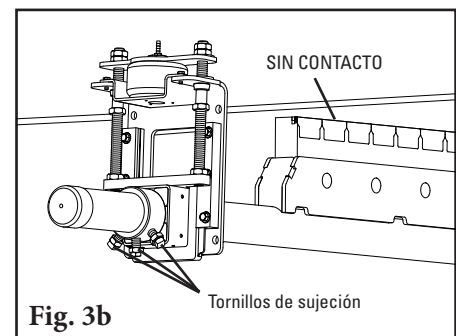


Fig. 3b

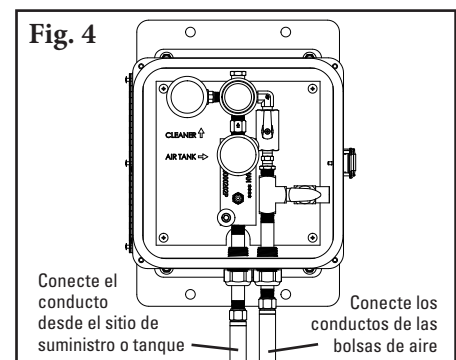


Fig. 4

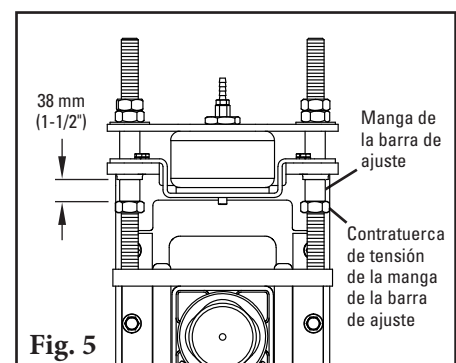
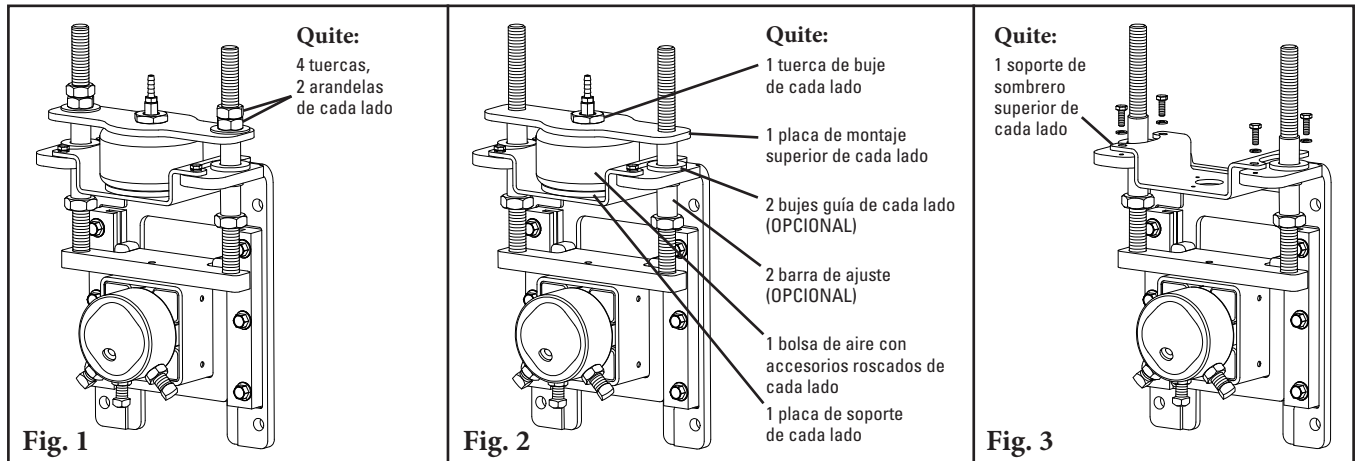


Fig. 5

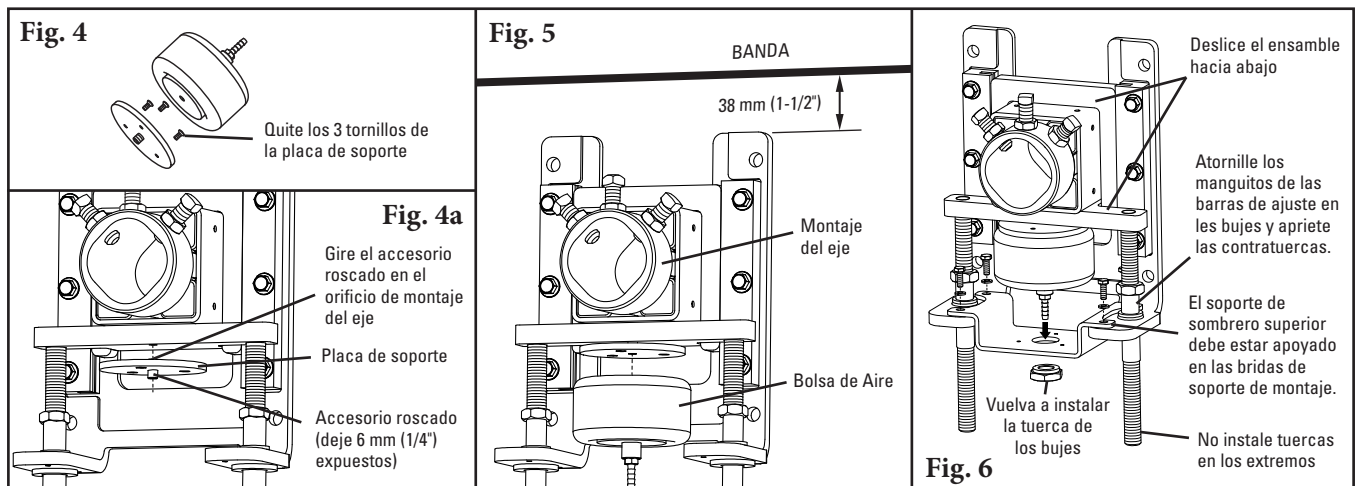
Sección 4: Instrucciones de instalación

4.4 CBS - SAT XD con tensión de empuje

1. **Kit de guía de desensamblable.** Quite las tuercas y arandelas de ambos lados del tensor (Fig. 1).
2. **Desensamble la bolsa de aire y la placa de montaje superior.** Quite y guarde la tuerca del buje. Quite y deseche la placa de montaje superior. Quite (desatornille) y guarde la bolsa de aire, el accesorio roscado y la placa de soporte (Fig. 2). **Opcional:** quite los bujes guía. Esto no afecta el tensor si se dejan en su lugar.
3. Quite y guarde el soporte de sombrero superior y sus accesorios (Fig. 3).
4. Voltee el ensamble del soporte de montaje PAT. Las dos bridas se encuentran ahora en la parte inferior.



5. **Reensamble el tensor SAT XD.** Quite los tres tornillos de la placa de soporte de bolsa de aire (Fig. 4a). Gire el accesorio roscado en la placa de soporte. Gire también parte del accesorio roscado en el orificio en el montaje del eje. (Fig. 4b) Asegúrese de que todavía se vea 6 mm (1/4") del accesorio roscado, luego gire la bolsa de aire en el accesorio roscado y apriete. (Fig. 5)
6. **Reensamble el soporte de sombrero superior.** Asegúrese de que el soporte esté apoyado en las bridas del soporte de montaje (Fig. 6).
7. **Deslice el ensamble de la bolsa de aire/montaje del eje hacia abajo** con la conexión de la manguera a través del orificio en el soporte de sombrero superior (Fig. 6).
8. **Complete la instalación** al seguir los pasos en la página 14.



Sección 5: Pruebas y lista de verificación previa a la operación

5.1 Lista de verificación previa a la operación

- Vuelva a revisar que todas las tuercas estén apretadas adecuadamente
- Agregue las tapas del eje
- Aplique todas las etiquetas que se incluyen al limpiador
- Revise la ubicación de la hoja en la banda
- Asegúrese de que se hayan quitado todos los materiales de instalación y herramientas de la banda y del área del transportador

5.2 Ejecución de las pruebas del transportador

- Ponga a funcionar el transportador al menos 15 minutos e inspeccione el rendimiento de limpieza
- Revise el resorte del tensor para obtener la longitud recomendada (tensión adecuada)
- Realice los ajustes según sea necesario

NOTA: observar el limpiador cuando está funcionando de manera adecuada ayudará a detectar problemas o cuando se necesiten ajustes posteriormente.

Sección 6: Mantenimiento

Los limpiadores de banda Flexco están diseñados para funcionar con un mantenimiento mínimo. Sin embargo, para mantener un rendimiento superior se requiere algún servicio. Cuando el limpiador se instala se debe establecer un programa de mantenimiento regular. Este programa garantiza que el limpiador funcione a una eficiencia óptima y que los problemas se puedan identificar y arreglar antes de que el limpiador deje de funcionar.

Se debe cumplir con todos los procedimientos de seguridad para la inspección del equipo (estacionario o en operación). El limpiador de banda CBS opera en el extremo de descarga del transportador y está en contacto directo con la banda en movimiento. Solo se pueden realizar observaciones visuales mientras la banda está en funcionamiento. Las tareas de servicio solo se pueden realizar con el transportador detenido y observando los procedimientos de bloqueo/etiquetado.

6.1 Inspección de la nueva instalación

Después de que el nuevo limpiador ha funcionado por unos días se debe realizar una inspección visual para asegurar que el limpiador funcione adecuadamente. Haga los ajustes necesarios.

6.2 Inspección visual de rutina (cada 2 a 4 semanas)

Una inspección visual del limpiador y la banda debe buscar:

- Si la longitud del resorte es la longitud correcta para una tensión óptima.
- Si la banda se ve limpia o si hay áreas que están sucias.
- Si la hoja está desgastada y es necesario reemplazarla.
- Si hay daño en la hoja o en otros componentes del limpiador.
- Si el material que se filtra está acumulado en el limpiador o en el área de transferencia.
- Si hay daño de la cubierta a la banda.
- Si hay vibración o rebote del limpiador en la banda.
- Si se utiliza una polea de contracurvado se debe realizar una revisión de acumulación de material en la polea.
- Señales significativas de material que se regresa pegado a la banda.

Si encuentra cualquiera de las condiciones anteriores, se debe determinar cuándo se debe detener el transportador para dar mantenimiento al limpiador.

6.3 Inspección física de rutina (cada 6 a 8 semanas)

Cuando el transportador no está en funcionamiento y está adecuadamente bloqueado y etiquetado, se debe realizar una inspección física del limpiador para llevar a cabo las siguientes tareas:

- Limpie la acumulación de material de la hoja de limpiador y del eje.
- Inspeccione atentamente si la hoja está desgastada o dañada. Reemplace si fuera necesario.
- Asegure el contacto completo de la hoja a la banda.
- Inspeccione si el eje del limpiador presenta daños.
- Inspeccione el ajuste y desgaste de todas las grapas. Apriete o reemplace según sea necesario.
- Reemplace cualquier componente desgastado o dañado.
- Revise la tensión de la hoja del limpiador a la banda. Ajuste la tensión si fuera necesario utilizando la tabla que aparece en la página 10 o 14 (SST XD o SAT XD).
- Cuando complete las tareas de mantenimiento, pruebe el transportador para asegurarse de que el limpiador funciona adecuadamente.

Sección 6: Mantenimiento

6.4 Registro de mantenimiento

Número/Nombre del transportador _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Sección 6: Mantenimiento

6.5 Lista de verificación de mantenimiento del limpiador

Sitio: _____ Inspeccionado por: _____ Fecha: _____

Limpiador de banda: _____ Número de serie: _____

Información de línea de la banda:

Número de línea de la banda: _____ Condición de la banda: _____

Ancho de la banda: 450mm (18") 600mm (24") 750mm (30") 900mm (36") 1050mm (42") 1200mm (48") 1350mm (54") 1500mm (60") 1800mm (72") 2100mm (84") 2400mm (96")

Velocidad de la banda: _____ fpm Espesor de la banda: _____

Empalme de banda: _____ Condición del empalme: _____ Número de empalmes: _____ Desbastado No desbastado
*Se recomienda desbastar los empalmes mecánicos de la banda.

Material transportado: _____

Días por semana de funcionamiento: _____ Horas por día de funcionamiento: _____

Duración de la hoja:

Fecha de instalación de la hoja: _____ Fecha de inspección de la hoja: _____ Duración estimada de la hoja: _____

¿Tiene contacto completo la hoja con la banda? Sí No

Desgaste de la hoja: Izquierda _____ Centro _____ Derecha _____

Condición de la hoja: Buena Ranurada Curvada Sin contacto con la banda Dañada

Medida del resorte: Requerido _____ Actualmente _____

Solo para tensores SAT XD: Presión de aire/nitrógeno necesaria _____ Actualmente _____
Inspeccione las bolsas y los conductos de SAT XD

Se ajustó el limpiador: Sí No

Condición del eje: Bueno Doblado Desgastado

Recubrimiento: Recubrimiento lateral Cerámico Hule Otro Ninguno

Condición del recubrimiento: Bueno Malo Otro: _____

Rendimiento total del limpiador: (Califique lo siguiente de 1 a 5, 1 = muy deficiente y 5 = muy bueno)

Apariencia: Comentarios: _____

Ubicación: Comentarios: _____

Mantenimiento: Comentarios: _____

Rendimiento: Comentarios: _____

Otros comentarios: _____



Sección 7: Solución de problemas

7.1. Guía para la solución de problemas

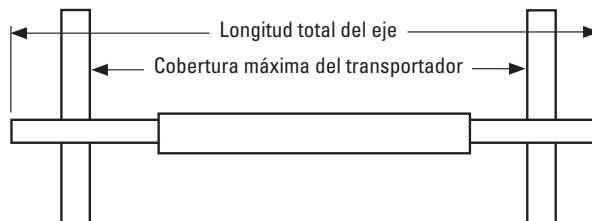
Problema	Posibles causas	Posibles soluciones
Vibración	Tornillos de sujeción del limpiador sin fijar	Asegúrese de que todas las tuercas de bloqueo estén apretadas (Loctite)
	El limpiador no está colocado correctamente	Asegúrese de que el limpiador esté colocado correctamente (revise el ángulo de las hojas con el calibrador)
	Tensión de la banda demasiado alta	Asegúrese de que el limpiador se pueda ajustar a la banda o reemplácelo con un limpiador alternativo secundario Flexco
	Vibración de la banda	Introduzca un rodillo estabilizador para aplanar la banda
	Limpiador con demasiada tensión	Asegúrese de que el limpiador tenga la tensión correcta
	Limpiador con poca tensión	Asegúrese de que el limpiador tenga la tensión correcta
	Buje de nylon desgastado o faltante	Reemplace el buje de nylon
Acumulación de material en el limpiador	El limpiador no está colocado correctamente	Asegúrese de que el limpiador esté colocado correctamente (inclinación de 5°)
	Acumulación en chute	Asegúrese de que el limpiador no esté ubicado demasiado cerca de la parte de atrás del chute, permitiendo acumulación
	Limpiador con sobrecarga	Introduzca el prelimpiador Flexco
	Material pegajoso excesivo	Limpie frecuentemente la acumulación de la unidad
Cubierta de la banda dañada	Limpiador con demasiada tensión	Asegúrese de que el limpiador tenga la tensión correcta
	Daño en la hoja de limpiador	Revise si la hoja está desgastada, dañada o astillada, reemplace cuando sea necesario
	Ángulo de ataque incorrecto	Asegúrese de que el limpiador esté colocado correctamente (revise el ángulo de las hojas con el calibrador)
	Acumulación de material en el chute	Limpie frecuentemente la acumulación de la unidad
El limpiador no se ajusta a la banda	El limpiador no está colocado correctamente	Asegúrese de que el limpiador esté colocado correctamente (revise el ángulo de las hojas con el calibrador)
	Tensión de la banda demasiado alta	Asegúrese de que el limpiador se pueda ajustar a la banda, (introduzca un rodillo estabilizador) o reemplácelo con un limpiador secundario alternativo de Flexco
	Vibración de la banda	Introduzca un rodillo estabilizador para aplanar la banda
	El limpiador no se puede ajustar	Asegúrese de que el limpiador se pueda ajustar a la banda, (introduzca un rodillo estabilizador) o reemplácelo con un limpiador secundario alternativo de Flexco
Material que pasa por el limpiador	El limpiador no está colocado correctamente	Asegúrese de que el limpiador esté colocado correctamente (revise el ángulo de las hojas con el calibrador)
	Tensión del limpiador demasiado baja	Asegúrese de que el limpiador tenga la tensión correcta
	Hoja de limpiador dañada/desgastada	Revise si la hoja está desgastada, dañada o astillada, reemplace cuando sea necesario
	Limpiador con sobrecarga	Introduzca el prelimpiador Flexco
	Vibración de la banda	Introduzca un rodillo estabilizador para aplanar la banda
	Banda desgastada o con ranuras	Introduzca aerosol de agua al eje
	El limpiador no se puede ajustar	Asegúrese de que el limpiador se pueda ajustar a la banda, (introduzca un rodillo estabilizador) o reemplácelo con un limpiador secundario alternativo de Flexco
	Hoja colocada al revés	Instale la hoja correctamente y establezca la tensión correcta
Daño a la grapa mecánica	Selección incorrecta de la hoja de limpiador	Cambie el tipo de hoja para ajustar el estilo de la grapa (UC o UF)
	La banda no está desbastada correctamente	Ubique y vuelva a hacer el empalme correctamente, bajando el perfil al ras o debajo de la superficie de la banda
	Ángulo de la hoja incorrecto	Restablezca con el calibrador
Material faltante solo en el centro de la banda	Banda ahuecada	Instale un rodillo estabilizador y restablezca el ángulo de la hoja con el calibrador
	Hoja de limpiador dañada/desgastada	Revise si la hoja está desgastada, dañada o astillada, reemplace cuando sea necesario
Material faltante solo en los bordes externos	Banda ahuecada	Instale un rodillo estabilizador y restablezca el ángulo de la hoja con el calibrador
	Hoja de limpiador dañada/desgastada	Revise si la hoja está desgastada, dañada o astillada, reemplace cuando sea necesario

Sección 8: Especificaciones y esquemas CAD

8.1 Especificaciones y guías

Especificaciones de la longitud del eje*

TAMAÑO DEL LIMPIADOR		ANCHO DE LA HOJA		LONGITUD DEL EJE		COBERTURA MÁXIMA DEL TRANSPORTADOR	
mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
450	18	450	18	1800	72	1550	62
600	24	600	24	1950	78	1700	68
750	30	750	30	2100	84	1850	74
900	36	900	36	2250	90	2000	80
1050	42	1050	42	2400	96	2150	86
1200	48	1200	48	2550	102	2300	92
1350	54	1350	54	2700	108	2450	98
1500	60	1500	60	2850	114	2600	104
1800	72	1800	72	3150	126	2900	116
2100	84	2100	84	3450	138	3200	128
2400	96	2400	96	3750	150	3500	140



*Para requerimientos especiales de ejes extra largos, hay disponible un Juego extensor de eje (N.º 76024), que proporciona 750mm (30") de longitud extendida del eje.
Diámetro del eje – 73mm (2-7/8")

Guías de espacio para la instalación

ESPACIO HORIZONTAL REQUERIDO		ESPACIO VERTICAL REQUERIDO	
mm	in.	mm	in.
115	4-1/2	254	10

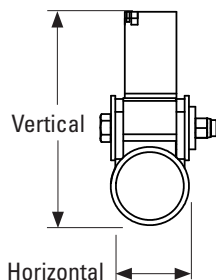


Tabla de longitudes de los resortes SST XD

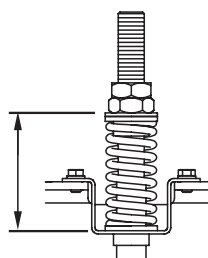
Ancho de la banda		Resortes Blancos		Resortes Plateados		Resortes Negros		Resortes Oros	
mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
450	18	86	3 3/8	102	4	N/A	N/A	N/A	N/A
600	24	79	3 1/8	98	3 7/8	N/A	N/A	N/A	N/A
750	30	73	2 7/8	95	3 3/4	N/A	N/A	N/A	N/A
900	36	N/A	N/A	95	3 3/4	98	3 7/8	N/A	N/A
1050	42	N/A	N/A	92	3 5/8	95	3 3/4	N/A	N/A
1200	48	N/A	N/A	89	3 1/2	92	3 5/8	N/A	N/A
1350	54	N/A	N/A	86	3 3/8	92	3 5/8	95	3 3/4
1500	60	N/A	N/A	83	3 1/4	89	3 1/2	95	3 3/4
1800	72	N/A	N/A	N/A	N/A	86	3 3/8	92	3 5/8
2100	84	N/A	N/A	N/A	N/A	79	3 1/8	89	3 1/2
2400	96	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	86	3 3/8

El sombreado indica la opción de resorte preferido.

Tabla de presión SAT XD

Ancho de la banda		Presión	
mm	in.	kPa	psi
450	18	103	15
600	24	131	19
750	30	159	23
900	36	186	27
1050	42	214	31
1200	48	241	35
1350	54	269	39
1500	60	296	43
1800	72	352	51
2100	84	407	59
2400	96	462	67

Parte superior de la arandela hacia la base de montaje



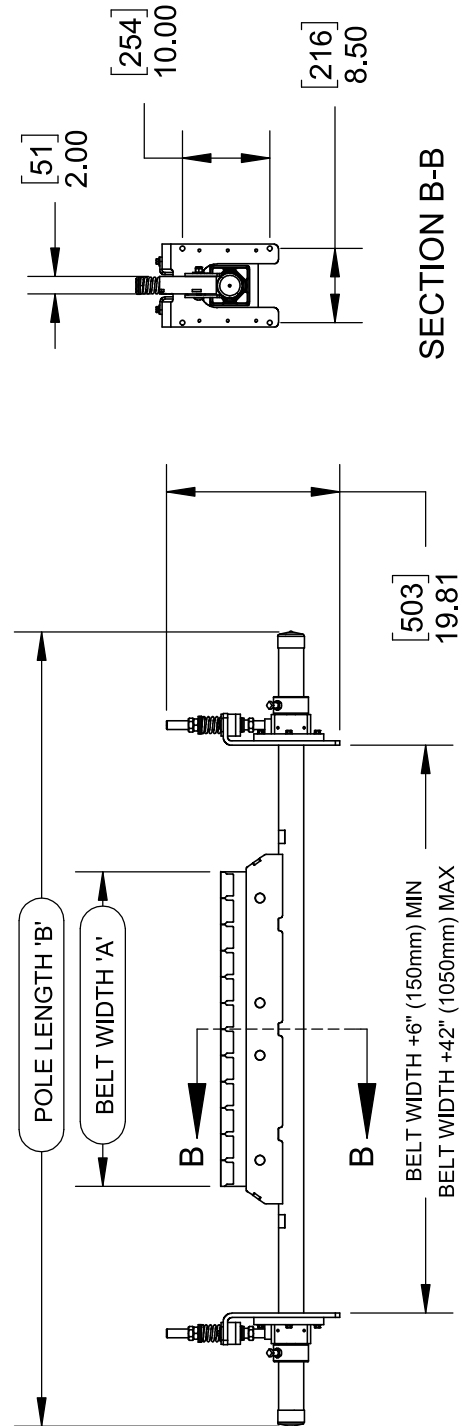
Especificaciones:

- Velocidad máxima de la banda4 m/s (800 FPM) para grapas mecánicas
6 m/s (1200 FPM) para correas vulcanizadas
- Clasificación de temperatura-35 to 82°C (-30 to 180°F)
- Disponible para anchos de banda de450 a 2400mm (18 a 96"). Hay otros tamaños disponibles a solicitud.

Sección 8: Especificaciones y esquemas CAD

8.2 Esquema CAD: Limpiadores planos CBS con tensores SST XD

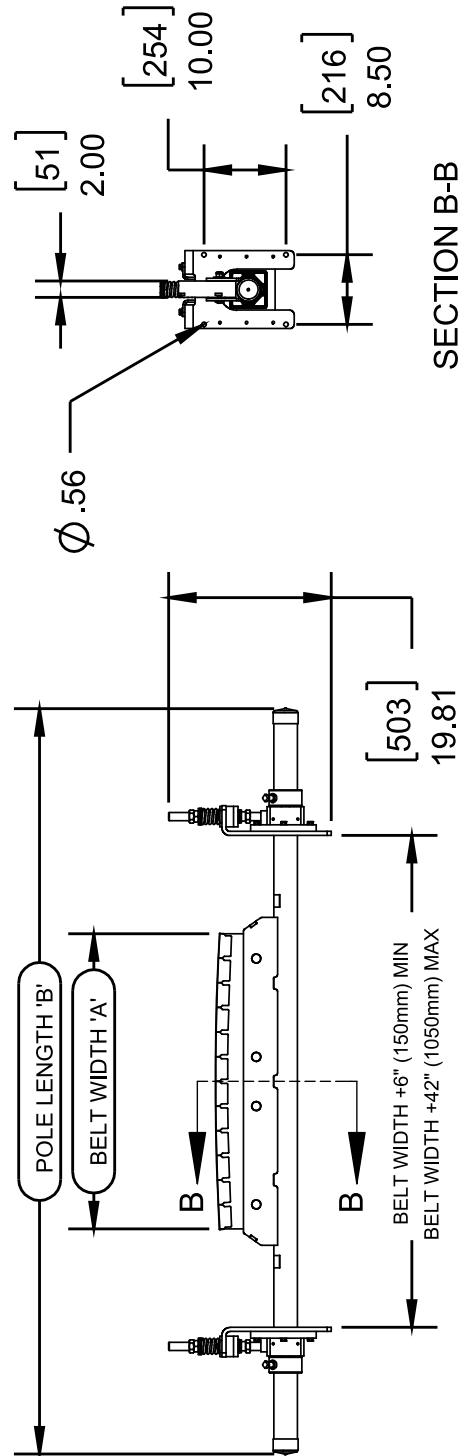
SPECIFICATIONS			CBS CLEANER		
BELT WIDTH 'A' (in)	(mm)	POLE LENGTH 'B'		ORDER NUMBER	ITEM CODE
		(in)	(mm)		
18	480	72	1829	CBS18SF	79936
24	600	78	1981	CBS24SF	79937
30	700	84	2134	CBS30SF	79938
36	900	90	2286	CBS36SF	79939
42	1050	96	2438	CBS42SF	79940
48	1200	102	2591	CBS48SF	79941
54	1350	108	2743	CBS54SF	79942
60	1500	114	2896	CBS60SF	79943
72	1800	126	3200	CBS72SF	79944
84	2100	138	3505	CBS84SF	79945
96	2400	150	3810	CBS96SF	79946



Sección 8: Especificaciones y esquemas CAD

8.3 Esquema CAD: Limpiadores curvos CBS con tensores SST XD

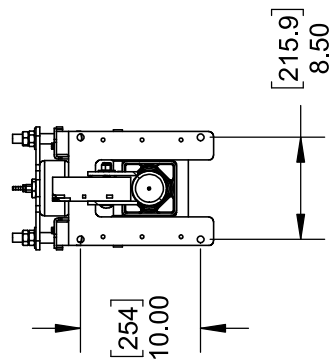
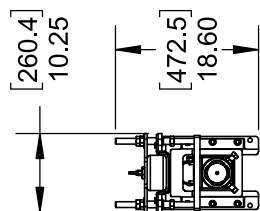
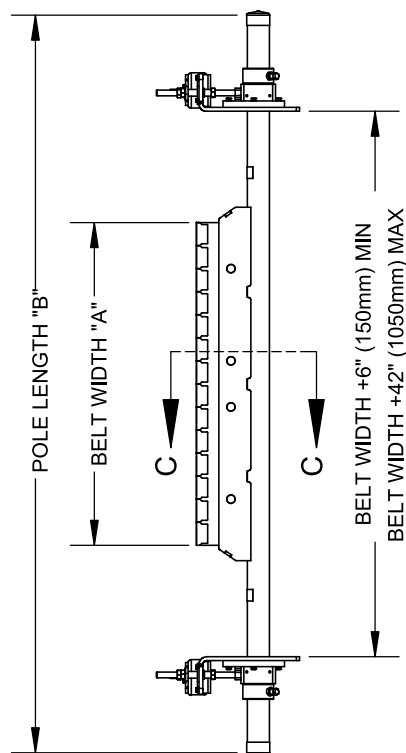
SPECIFICATIONS			CBS CLEANER	
BELT WIDTH 'A'	POLE LENGTH 'B'	ITEM	ORDER	ITEM
(mm)	(in)	CODE	NUMBER	CODE
18	73	1854	CBS18SC	91495
24	79	2007	CBS24SC	91496
30	85	2159	CBS30SC	91497
36	91	2311	CBS36SC	91498
42	97	2464	CBS42SC	91499
48	103	2616	CBS48SC	91500
54	109	2769	CBS54SC	91501
60	115	2921	CBS60SC	91502
72	127	3226	CBS72SC	91503
84	139	3531	CBS84SC	91504
96	151	3835	CBS96SC	91505



Sección 8: Especificaciones y esquemas CAD

8.4 Esquema CAD: Limpiadores planos CBS con tensores SAT XD

SPECIFICATIONS			CBS CLEANER		
BELT WIDTH "A"		POLE LENGTH "B"		ORDER NUMBER	ITEM CODE
(in)	(mm)	(in)	(mm)		
18	480	73	1854	CBS18PF	79958
24	600	79	2007	CBS24PF	79959
30	700	85	2159	CBS30PF	79960
36	900	91	2311	CBS36PF	79961
42	1050	97	2464	CBS42PF	79962
48	1200	103	2616	CBS48PF	79963
54	1350	109	2769	CBS54PF	79964
60	1500	115	2921	CBS60PF	79965
72	1800	127	3226	CBS72PF	79966
84	2100	139	3531	CBS84PF	79967
96	2400	151	3835	CBS96PF	79968

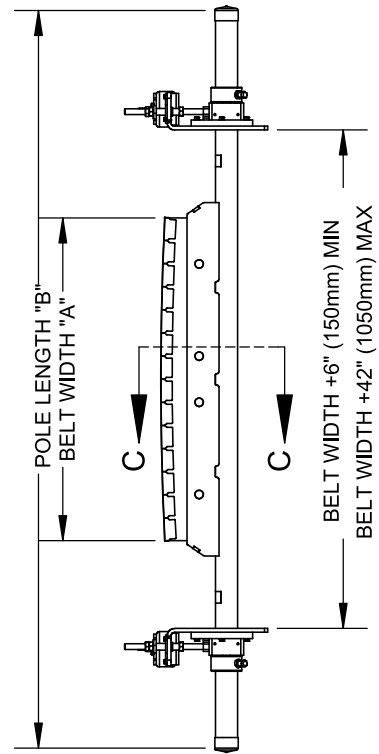
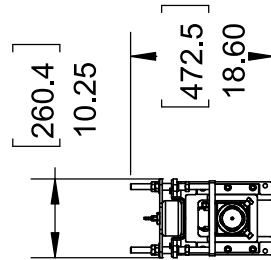
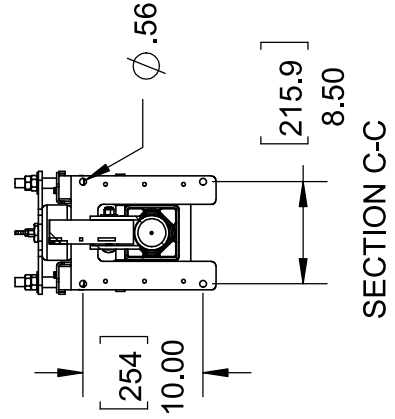


SECTION C-C

Sección 8: Especificaciones y esquemas CAD

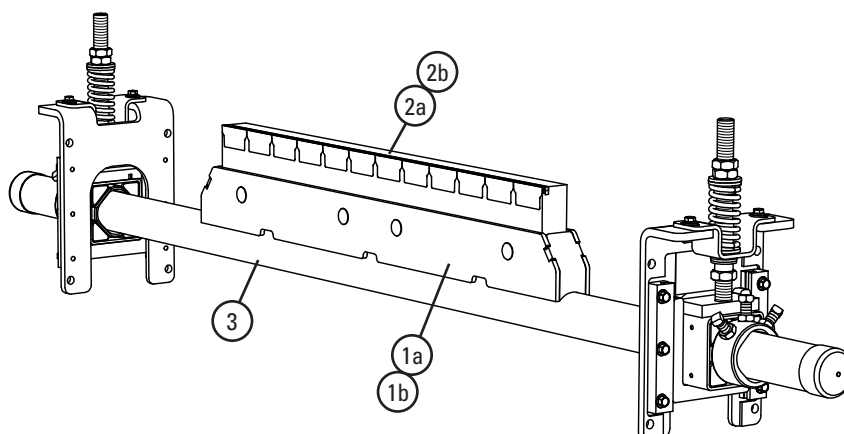
8.5 Esquema CAD: Limpiadores curvos CBS con tensores SAT XD

SPECIFICATIONS			CBS CLEANER		
BELT WIDTH "A"		POLE LENGTH "B"		ORDER NUMBER	ITEM CODE
(in)	(mm)	(in)	(mm)		
18	480	73	1854	CBS18PC	91549
24	600	79	2007	CBS24PC	91550
30	700	85	2159	CBS30PC	91551
36	900	91	2311	CBS36PC	91552
42	1050	97	2464	CBS42PC	91553
48	1200	103	2616	CBS48PC	91554
54	1350	109	2769	CBS54PC	91555
60	1500	115	2921	CBS60PC	91556
72	1800	127	3226	CBS72PC	91557
84	2100	139	3531	CBS84PC	91558
96	2400	151	3835	CBS96PC	91559



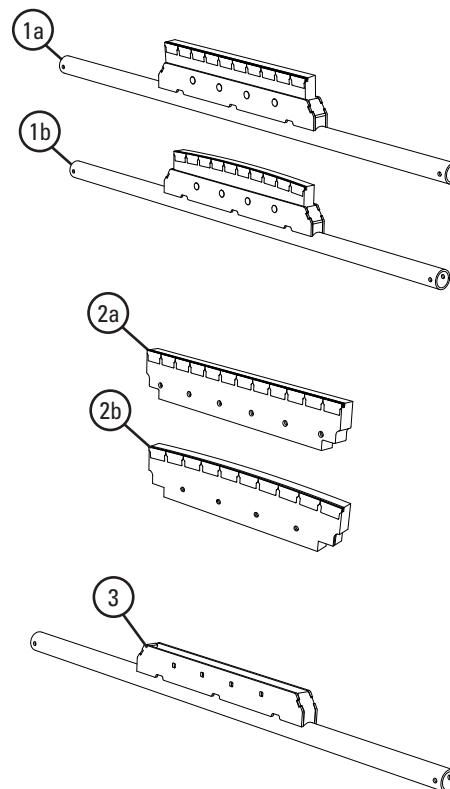
Sección 9: Partes de reemplazo

9.1 Lista de partes de reemplazo - hojas y ejes



Partes de reemplazo - Hojas y Ejes

REF	DESCRIPCIÓN	HOJA PLANA		HOJA CURVA		PESO KG	
		NÚMERO DE PEDIDO	CÓDIGO DEL ARTÍCULO	NÚMERO DE PEDIDO	CÓDIGO DEL ARTÍCULO		
1a (plana)	Eje/hoja CBS de 450mm (18")	CBSBP18F	90101	CBSBP18C	91538	38.1	
	Eje/hoja CBS de 600mm (24")	CBSBP24F	90102	CBSBP24C	91539	44.4	
	Eje/hoja CBS de 750mm (30")	CBSBP30F	90103	CBSBP30C	91540	50.8	
	Eje/hoja CBS de 900mm (36")	CBSBP36F	90104	CBSBP36C	91541	57.1	
	Eje/hoja CBS de 1050mm (42")	CBSBP42F	90105	CBSBP42C	91542	63.5	
	Eje/hoja CBS de 1200mm (48")	CBSBP48F	90106	CBSBP48C	91543	69.8	
	1b (curva)	Eje/hoja CBS de 1350mm (54")	CBSBP54F	90107	CBSBP54C	91544	76.2
		Eje/hoja CBS de 1500mm (60")	CBSBP60F	90108	CBSBP60C	91545	82.5
		Eje/hoja CBS de 1800mm (72")	CBSBP72F	90109	CBSBP72C	91546	95.2
		Eje/hoja CBS de 2100mm (84")	CBSBP84F	90110	CBSBP84C	91547	107.9
		Eje/hoja CBS de 2400mm (96")	CBSBP96F	90111	CBSBP96C	91548	120.6
2a (plana)	Hoja CBS de 450mm (18")	CBSBLD18F	79947	CBSBLD18C	91527	7.3	
	Hoja CBS de 600mm (24")	CBSBLD24F	79948	CBSBLD24C	91528	10.0	
	Hoja CBS de 750mm (30")	CBSBLD30F	79949	CBSBLD30C	91529	12.2	
	Hoja CBS de 900mm (36")	CBSBLD36F	79950	CBSBLD36C	91530	15.0	
	Hoja CBS de 1050mm (42")	CBSBLD42F	79951	CBSBLD42C	91531	17.7	
	Hoja CBS de 1200mm (48")	CBSBLD48F	79952	CBSBLD48C	91532	20.4	
	2b (curva)	Hoja CBS de 1350mm (54")	CBSBLD54F	79953	CBSBLD54C	91533	22.7
		Hoja CBS de 1500mm (60")	CBSBLD60F	79954	CBSBLD60C	91534	25.4
		Hoja CBS de 1800mm (72")	CBSBLD72F	79955	CBSBLD72C	91535	30.4
		Hoja CBS de 2100mm (84")	CBSBLD84F	79956	CBSBLD84C	91536	35.8
		Hoja CBS de 2400mm (96")	CBSBLD96F	79957	CBSBLD96C	91537	40.8
3	Eje de reemplazo CBS de 450mm (18")	CBSP18	91432			30.8	
	Eje de reemplazo CBS de 600mm (24")	CBSP24	91433			34.5	
	Eje de reemplazo CBS de 750mm (30")	CBSP30	91434			38.5	
	Eje de reemplazo CBS de 900mm (36")	CBSP36	91435			42.2	
	Eje de reemplazo CBS de 1050mm (42")	CBSP42	91436			45.8	
	Eje de reemplazo CBS de 1200mm (48")	CBSP48	91437			49.4	
	Eje de reemplazo CBS de 1350mm (54")	CBSP54	91438			53.5	
	Eje de reemplazo CBS de 1500mm (60")	CBSP60	91439			57.1	
	Eje de reemplazo CBS de 1800mm (72")	CBSP72	91440			64.9	
	Eje de reemplazo CBS de 2100mm (84")	CBSP84	91441			72.1	
Eje de reemplazo CBS de 2400mm (96")	CBSP96	91442			79.8		

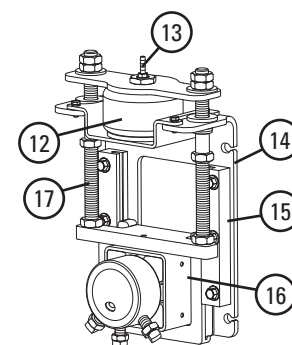
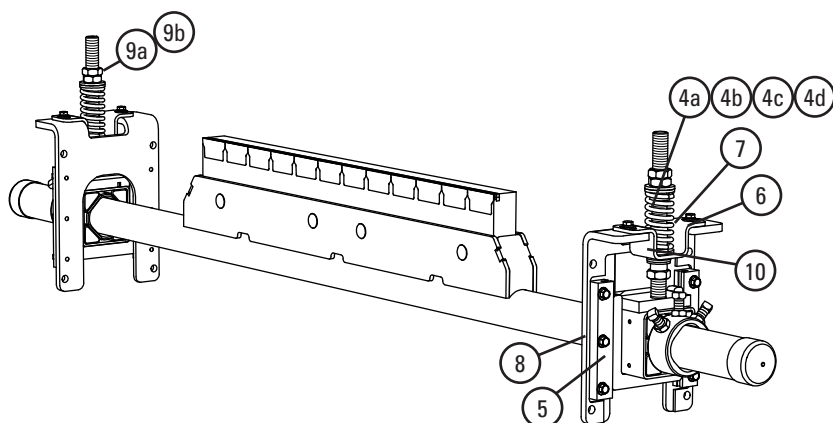


Los artículos se fabrican bajo pedido.
Plazo de entrega: 3 semanas

*Equipo incluido
Plazo de entrega: 1 día hábil

Sección 9: Partes de reemplazo

9.2 Lista de partes de reemplazo - tensores SST XD y SAT XD



11 Tensor secundario de aire XD

Partes de reemplazo - tensore SST XD

REF	DESCRIPCIÓN	NÚMERO DE PEDIDO	CÓDIGO DEL ARTÍCULO	PESO KG
4a	Resorte de tensión – blanco (1 c/u) para bandas 450–750mm (18–30")	STS-W	75846	0.2
4b	Resorte de tensión – plateado (1 c/u) para bandas 900–1200mm (36–48")	STS-S	75843	0.4
4c	Resorte de tensión – negro (1 c/u) para bandas 1350–2100mm (54–84")	STS-B	75844	0.5
4d	Resorte de tensión – dorado (1 c/u) para bandas 2400mm (96")	STS-G	78142	0.6
5	Montaje para eje de torsión HD* (1 c/u) (incluye barra de ajuste HD, tuercas y manga) (Consulte 9a y 9b para ver los bujes)	SSTHDPM	77868	6.8
6	Juego de base de montaje SST XD* (incluye 1 base de montaje, 2 guías de deslizamiento, soporte de sombrero superior y buje inferior)	SSTXDMK	91412	4.6
7	Soporte de copa SST (par)	SSTHB	79582	1.4
8	Juego de guías de deslizamiento* (incl. 2 guías de deslizamiento)	STGK2	77867	0.5
9a	Juego de bujes SST - blanco/plateado (incluye 2 bujes)	SSTBK-W	76636	0.0
9b	Juego de bujes SST - negro/dorado (incluye 2 bujes)	SSTBK-B	76637	0.0
10	Juego de bujes inferiores SST (par)	SSTLBK	79493	0.1
–	Tensor de resorte SST XD* – blanco (incluye 2 en cada artículo 4a, 5, 6 y 9a) para bandas 450–750mm (18–30")	SSTXD-W	91408	27.5
–	Tensor de resorte SST XD* – plateado (incluye 2 en cada artículo 4b, 5, 6 y 9a) para bandas 900–1200mm (36–48")	SSTXD-S	91409	27.8
–	Tensor de resorte SST XD* – negro (incluye 2 en cada artículo 4c, 5, 6 y 9b) para bandas 1350–2100mm (54–84")	SSTXD-B	91410	28.1
–	Tensor de resorte SST XD – dorado (incluye 2 en cada artículo 4d, 5, 6 y 9b) para bandas de 2400mm (96")	SSTXD-G	91411	28.4

*Equipo incluido

Plazo de entrega: 1 día hábil

Partes de reemplazo - tensore SAT XD

REF	DESCRIPCIÓN	NÚMERO DE PEDIDO	CÓDIGO DEL ARTÍCULO	PESO KG
11	SAT XD	SATXDNCB	91414	18.6
12	Juego para bolsa de aire/agua SAT	SATB	76083	2.3
13	Juego para conexión de manguera de 1/8" SAT	SATHB	76084	0.0
14	Juego de base de montaje SAT XD	SATXDMK	91415	5.3
15	Juego de guías de deslizamiento ST	STGK2	77867	0.5
16	Montaje del eje de torsión SAT2	SAT2PM	78732	5.0
17	Juego de barra de ajuste de SAT2	SAT2AK	78733	2.3

Tiempo de entrega: 1 día hábil

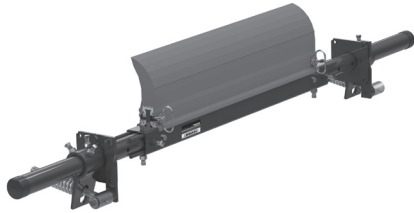
Tabla de selección para tensor de resorte

TAMAÑO DEL LIMPIADOR	91408 SSTXD-W	91409 SSTXD-S	91410 SSTXD-B	91411 SSTXD-G
CBS 450–750mm (18–30")	X			
CBS 900–1200mm (36–48")		X		
CBS 1350–2100mm (54–84")			X	
CBS 2400mm (96")				X

Sección 10: Otros productos del transportador de Flexco

Flexco proporciona varios productos para transportador que ayudan a sus transportadores a funcionar de manera más eficiente y segura. Estos componentes solucionan problemas típicos del transportador y mejoran la productividad. A continuación una vista rápida de algunos de ellos:

Prelimpiador MMP



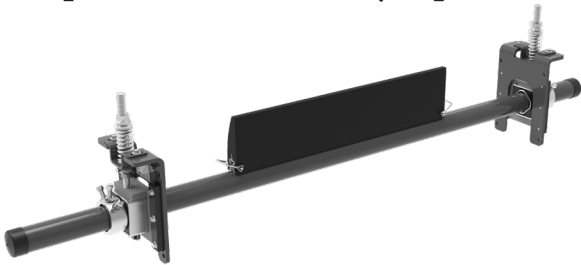
- Poder extraordinario de limpieza justo en la plega motriz
- Una hoja TuffShear™ de 250 mm (10") proporciona mayor tensión de la hoja en la banda para despegar los materiales abrasivos
- La Visual Tension Check™ única asegura una tensión óptima de la hoja y una retención rápida y exacta
- Fácil de instalar y para dar servicio

Camas de impacto DRX



- Velocity Reduction Technology™ exclusiva para proteger mejor la banda
- El Slide-Out Service™ permite el acceso directo a todas las barras de impacto para el cambio
- Soportes de barras de impacto para una mayor vida útil de la barra
- 4 modelos para ajustar a la aplicación

Limpiador secundario DryWipe MDWS



- Seca la banda como el limpiador final en el sistema
- Tensión de la hoja automática para la banda
- Verificación fácil y visual de la tensión de la hoja
- Reemplazo sencillo de seguro de hoja

Alineadores de banda PT Max™



- Diseño de "pivote e inclinación" patentado para una acción superior del alineador
- Rodillos sensores dobles en cada lado para minimizar el daño a la banda
- Punto de pivote garantizado para que no se congele
- Disponible para lado de retorno y carga de las bandas

Limpiadores de banda especializados de Flexco



- Limpiadores de "espacio limitado" para las aplicaciones ajustadas del transportador
- Limpiadores de alta temperatura para aplicaciones severas de calor elevado
- Un limpiador de dedos de caucho para bandas chevron y con varillas elevadas
- Estilos múltiples del limpiador en acero inoxidable para aplicaciones corrosivas

Desviador tipo arado



- Un limpiador de banda para la plega de cola
- Diseño exclusivo de la hoja elimina en espiral los desechos de la banda rápidamente
- Económico y fácil para dar servicio
- Disponible en modelos diagonales o en V

Visite www.flexco.com para conocer otros productos y ubicaciones de Flexco o para buscar un distribuidor autorizado.

©2022 Flexible Steel Lacing Company. 10-15-24. X6315

