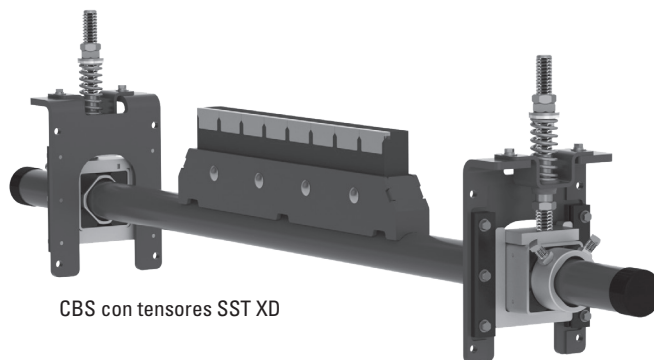
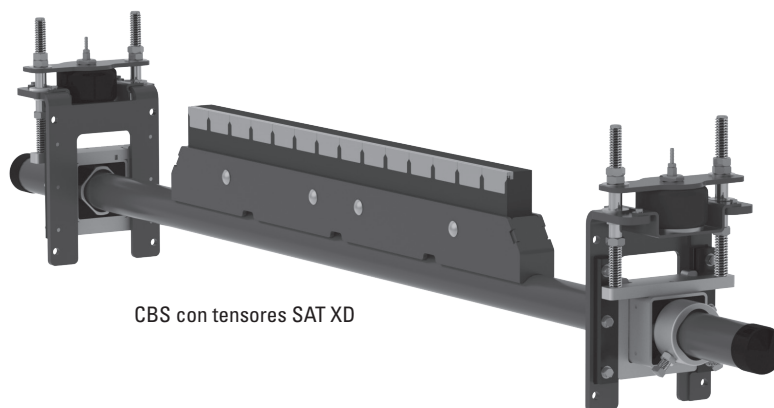


Limpiador secundario de hoja continua CBS

Manual de instalación, funcionamiento y mantenimiento



CBS con tensores SST XD



CBS con tensores SAT XD

Limpiador secundario CBS

| |
|-----------------------------|
| Número de serie: _____ |
| Fecha de compra: _____ |
| Adquirido de: _____ |
| Fecha de instalación: _____ |

Puede encontrar la información sobre número de serie en la etiqueta de número de serie que se incluye en el Paquete de información en la caja del limpiador.

Esta información es útil para cualquier consulta o pregunta futura sobre las partes de reemplazo, especificaciones o solución de problemas del limpiador de banda.

| | |
|--|-----------|
| Sección 1: Información importante | 4 |
| 1.1 Introducción general..... | 4 |
| 1.2 Beneficios para el usuario..... | 4 |
| 1.3 Opción de servicio | 4 |
| Sección 2: Precauciones y consideraciones de seguridad | 5 |
| 2.1 Transportadores fijos | 5 |
| 2.2 Transportadores en funcionamiento | 5 |
| Sección 3: Revisiones y opciones previas a la instalación | 6 |
| 3.1 Lista de verificación | 6 |
| 3.2 Accesorios opcionales de instalación | 7 |
| Sección 4: Instrucciones de instalación | 8 |
| 4.1 CBS - SST XD | 8 |
| 4.2 CBS - SST XD con tensión de empuje | 11 |
| 4.3 CBS - SAT XD..... | 12 |
| 4.4 CBS - SAT XD con tensión de empuje | 15 |
| Sección 5: Pruebas y lista de verificación previa al funcionamiento | 16 |
| 5.1 Lista de verificación previa al funcionamiento | 16 |
| 5.2 Ejecución de las pruebas del transportador | 16 |
| Sección 6: Mantenimiento | 17 |
| 6.1 Inspección de la nueva instalación..... | 17 |
| 6.2 Inspección visual de rutina | 17 |
| 6.3 Inspección física de rutina | 17 |
| 6.4 Registro de mantenimiento..... | 18 |
| 6.5 Lista de verificación de mantenimiento del limpiador..... | 19 |
| Sección 7: Solución de problemas | 20 |
| Sección 8: Especificaciones y esquemas CAD | 21 |
| 8.1 Especificaciones y lineamientos | 21 |
| 8.2 Esquemas CAD: Limpiadores planos CBS con tensores SST XD..... | 22 |
| 8.3 Esquemas CAD: Limpiadores curvos CBS con tensores SST XD..... | 23 |
| 8.4 Esquemas CAD: Limpiadores planos CBS con tensores SAT XD | 24 |
| 8.5 Esquemas CAD: Limpiadores curvos CBS con tensores SAT XD..... | 25 |
| Sección 9: Partes de reemplazo | 26 |
| 9.1 Lista de partes de reemplazo - hojas y ejes..... | 26 |
| 9.2 Lista de partes de reemplazo - tensores SST XD y SAT XD | 27 |
| Sección 10: Otros productos de transportadores Flexco | 28 |

Sección 1: Información importante

1.1 Introducción general

En Flexco nos complace saber que ha seleccionado un limpiador secundario CBS para su sistema de transportador.

Este manual le ayuda a comprender el funcionamiento de este producto y le ofrece asistencia para hacerlo funcionar a su máxima eficiencia durante su vida de servicio.

Para lograr un funcionamiento seguro y eficiente es esencial que comprenda e implemente adecuadamente la información y guías presentadas. Este manual proporciona precauciones de seguridad, instrucciones de instalación, procedimientos de mantenimiento y sugerencias para solucionar problemas.

Sin embargo, si tiene alguna pregunta o problema que no está cubierto, comuníquese con su representante del área o con nuestro Departamento de servicio al cliente.

Visite www.flexco.com para conocer otras ubicaciones y productos de Flexco.

Lea completamente este manual y compártalo con cualquier otra persona que sea directamente responsable de la instalación, funcionamiento y mantenimiento de este limpiador. Aunque hemos intentado hacer que la instalación y las tareas de servicio sean lo más fáciles y sencillas posible, **es necesario asegurar una instalación correcta y hacer inspecciones y ajustes periódicos para mantener el funcionamiento óptimo.**

1.2 Beneficios para el usuario

La instalación correcta y el mantenimiento regular proporcionan los beneficios siguientes para su funcionamiento:

- Reduce el tiempo parado del transportador.
- Reduce mano de hora hombre.
- Reduce costos del presupuesto de mantenimiento.
- Extiende la vida del limpiador de banda y otros componentes del transportador.

1.3 Opción de servicio

El Limpiador secundario CBS está diseñado para que su personal del sitio lo instale y le dé servicio fácilmente. Sin embargo, si prefiere el servicio completo de fábrica, comuníquese con su representante local de Flexco.

Sección 2: Precauciones y consideraciones de seguridad

Antes de instalar y operar el limpiador secundario CBS, es importante revisar y comprender la siguiente información de seguridad.

Hay actividades de instalación, mantenimiento y operaciones que involucran transportadores **fijos** y **en funcionamiento**. Cada caso tiene un protocolo de seguridad.

2.1 Transportadores fijos

Las actividades siguientes se llevan a cabo en transportadores fijos:

- Instalación
- Ajustes de tensión
- Reemplazo de las hojas
- Limpieza
- Reparaciones

PELIGRO

Es muy importante seguir las regulaciones de bloqueo/etiquetado (LOTO) OSHA/MSHA, 29 CFR 1910.147, antes de llevar a cabo las actividades anteriores. Si no se utiliza LOTO, se expone a los trabajadores a comportamientos descontrolados del limpiador de banda ocasionados por el movimiento del transportador de banda. Puede provocar lesiones graves o la muerte.

Antes de trabajar:

- Debe bloquear/etiquetar la fuente de energía del transportador
- Desactive cualquier tensor de la banda
- Despeje el transportador de banda o sujételo firmemente en su lugar

ADVERTENCIA

Utilice equipo protector personal (PPE):

- Anteojos de protección
- Casco
- Calzado de seguridad

En espacios reducidos, los resortes y los componentes pesados crean un sitio de trabajo que pone en riesgo ojos, pies y cráneo del trabajador.

El PPE se debe utilizar para controlar los peligros previsible asociados con los limpiadores del transportador de banda. Se pueden evitar las lesiones graves.

2.2 Transportadores en funcionamiento

Hay dos tareas de rutina que se deben realizar mientras el transportador está en funcionamiento:

- Inspección del rendimiento de la limpieza
- Solución dinámica de problemas

PELIGRO

Cada limpiador de banda representa un peligro de compresión durante el funcionamiento. Nunca toque ni golpee un limpiador en funcionamiento. Los peligros del limpiador ocasionan amputación y atrapamiento instantáneos.

ADVERTENCIA

Los limpiadores de banda se pueden convertir en peligros de proyectil. Manténgase lo más alejado posible del limpiador y utilice anteojos de protección y casco. Los proyectiles pueden ocasionar lesiones graves.

ADVERTENCIA

Nunca ajuste nada en un limpiador en funcionamiento. Las rasgadas y proyecciones imprevisibles de la banda pueden enredarse en los limpiadores y ocasionar movimientos violentos de la estructura del limpiador. El equipo que se agita violentamente puede ocasionar lesiones graves o la muerte.

Sección 3: Revisiones y opciones previas a la instalación

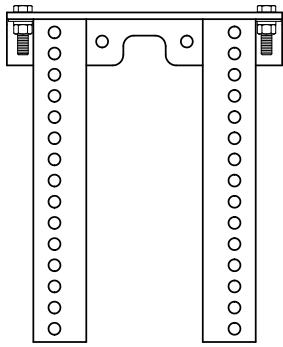
3.1 Lista de verificación

- Revise que el tamaño del limpiador sea el correcto para el ancho de la línea de la banda.
- Revise la caja del limpiador de banda y asegúrese de que todas las partes están incluidas.
- Revise el listado de "Herramientas necesarias" que se encuentra en la parte superior de las instrucciones de instalación.
- Revise el sitio del transportador:
 - ¿Se instalará el limpiador en un chute?
 - ¿Si la instalación se va a realizar en una polea motriz abierta que requiere estructura de montaje?
(Consulte 3.2 - Accesorios opcionales de instalación)

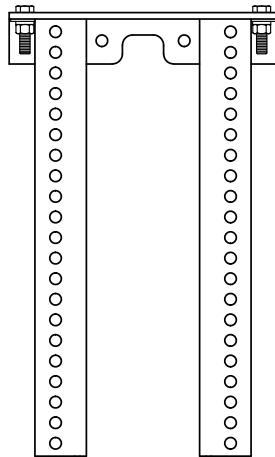
Sección 3: Revisiones y opciones previas a la instalación

3.2 Accesorios opcionales de instalación

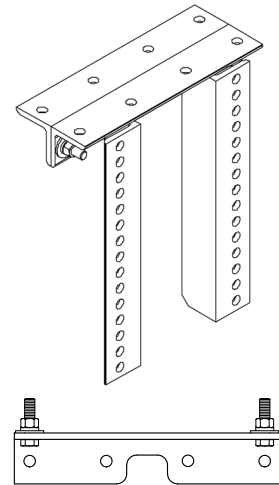
Soportes versátiles y ajustables que se pueden instalar en la estructura del transportador para que el limpiador secundario MHS HD se pueda fijar con tornillos en su lugar de una manera fácil y rápida. Los extensores del eje también están disponibles para estructuras del transportador no estándar y anchas.



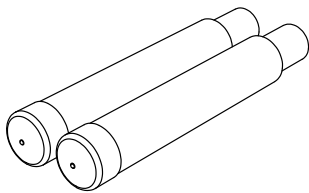
- Kit para soporte de montaje estándar**
(Código del artículo: 76071)
- Para la mayoría de instalaciones de limpiador secundario.
 - 13 x 15-1/2" (325 x 388 mm)



- Kit para soporte de montaje prolongado**
(Código del artículo: 76072)
- Para instalaciones que requieren patas extra largas.
 - 13 x 21-1/2" (325 x 538 mm)



- Kit opcional para ángulo superior**
(Código del artículo: 76073)
- Se utiliza con kits para soporte de montaje largo y estándar para opciones de montaje adicional.
 - 13" (325 mm)



- Kit extensor de eje**
(incluye 2 extensores de eje)
(Código del artículo: 76024)
- Para tamaños limpiadores de 72" (1800 mm) y mayores.
 - Proporciona 30" (750 mm) de longitud extendida de eje.

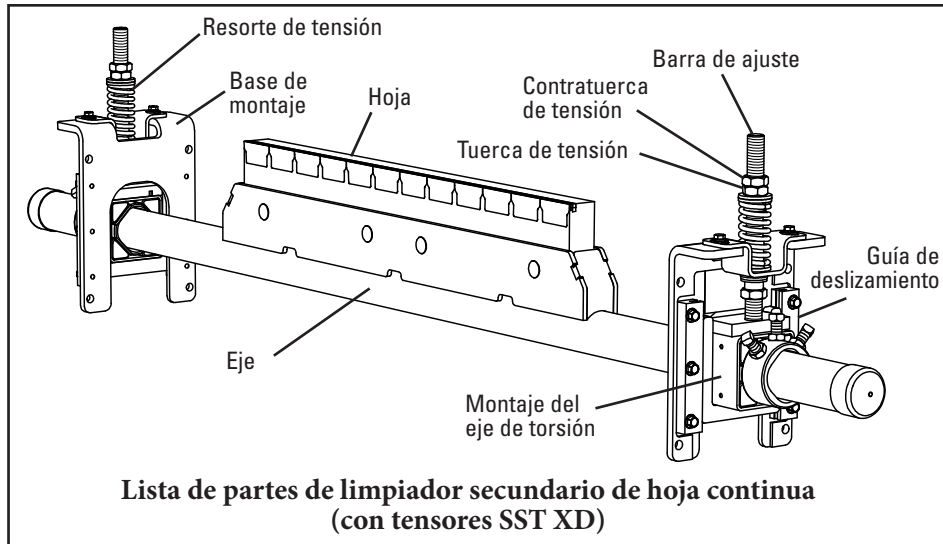
Kits de montaje opcional (incluye 2 soportes/barras)

| DESCRIPCIÓN | NÚMERO DE PEDIDO | CÓDIGO DEL ARTÍCULO | PESO LBS. |
|-------------------------------------|------------------|---------------------|-----------|
| Kit estándar de soporte de montaje* | SSTSMB | 76071 | 34.3 |
| Kit largo de soporte de montaje* | SSTLMB | 76072 | 43.5 |
| Kit opcional de ángulo superior* | SSTOTA | 76073 | 10.5 |
| Kit extensor de eje | MAPEK | 76024 | 21.9 |

*Equipo incluido
 Plazo de entrega: 1 día hábil

Sección 4: Instrucciones de instalación

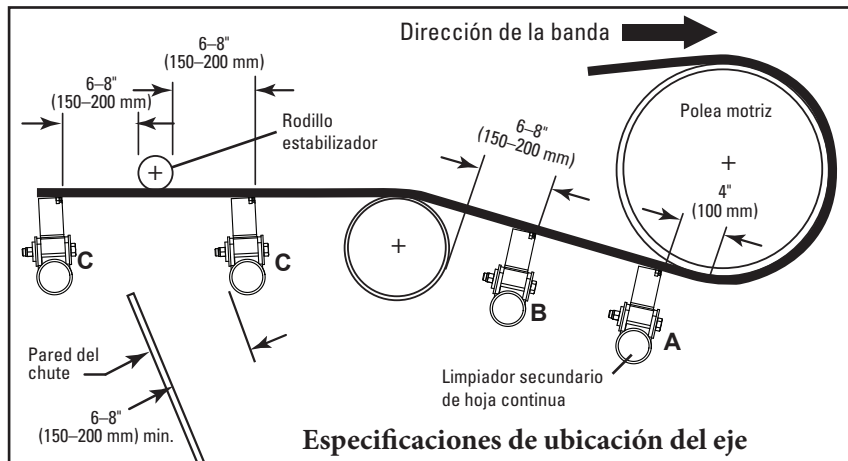
4.1 CBS - SST XD



Etiquete y bloquee físicamente el transportador en la fuente de energía antes de empezar la instalación del limpiador.

Herramientas necesarias:

- Llave de 9/16" (14 mm)
 - Llave de 3/4" (19 mm)
 - Llave de 7/8" (22 mm)
 - Llave de 1-3/8" (35 mm)
 - Mordazas (x2)
 - Soplete (según sea necesario)
 - Soldador (según sea necesario)
 - Cinta de medición
 - Nivel
 - Marcador o piedra jabón
- O
Grandes llaves ajustables/
inglesa (x2)



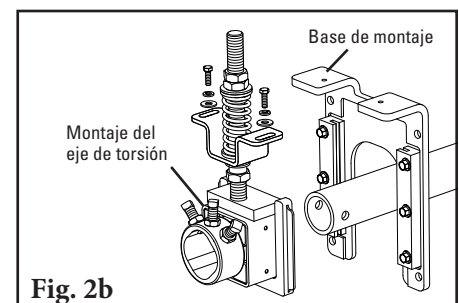
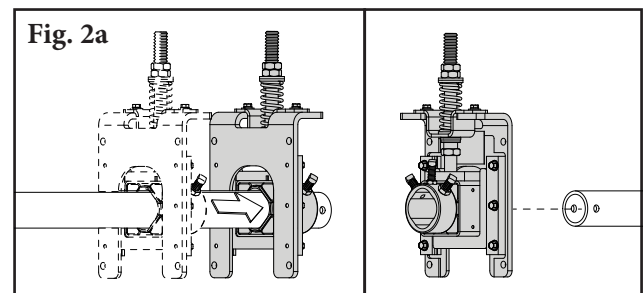
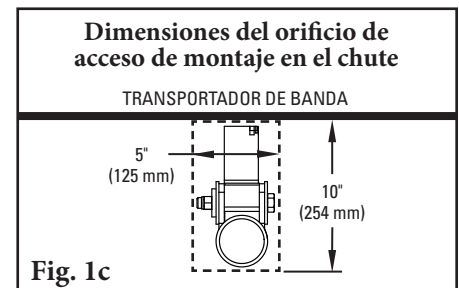
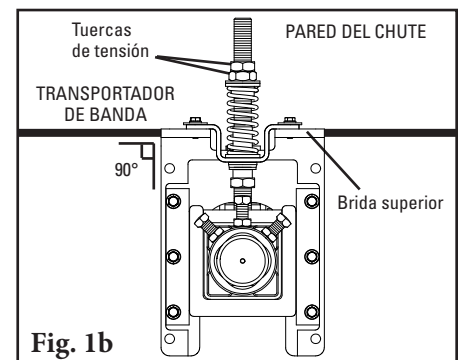
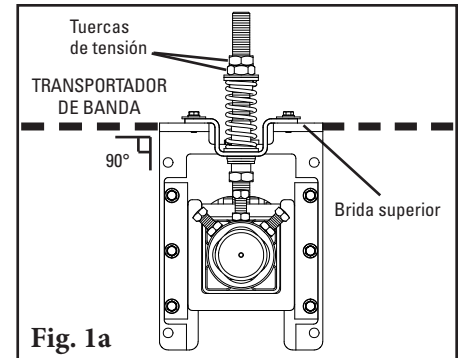
Sección 4: Instrucciones de instalación

4.1 CBS - SST XD

1. **Instale las bases de montaje del tensor de resorte.** (Para la tensión de empuje consulte las instrucciones adicionales en la página 11). Con una mordaza coloque la base de montaje en posición de manera que la brida superior de la base esté alineada con la banda (Fig. 1a). Atornille o suelde la base de montaje en su lugar. Ubique e instale la base de montaje en el lado opuesto.

NOTA: Para el montaje en el chute, debe trazar una línea de ubicación de la banda en la pared del chute de manera que la base de montaje pueda alinearse con la banda (Fig. 1b). Corte orificios de acceso según sea necesario (Fig. 1c).

2. **Instale el eje.** Deslice el eje en un montaje del eje de torsión tan lejos como sea necesario y ubique el otro extremo en el montaje opuesto (Fig. 2a). Si no hay suficiente espacio, quite uno de los montajes del eje de torsión de la base de montaje, deslice el eje a través de la base de montaje y vuelva a ensamblar (Fig. 2b).



Sección 4: Instrucciones de instalación

4.1 CBS - SST XD

3. **Establezca el ángulo de la hoja.** Centre el eje/hojas en la banda. Gire el eje hasta que la hoja quede a 5° utilizando el calibrador de ajuste que se proporciona (Fig. 3a). Apriete los tres tornillos de sujeción en cada montaje de eje de torsión para bloquear el eje en su lugar. La mejor práctica es apretar primero el perno del medio antes de apretar los pernos externos para asegurarse de que todo esté seguro (Fig. 3b). No debe haber contacto de la hoja a la banda mientras bloquea el eje en la posición correcta. Si hay contacto, revise dos veces la medida del Paso 1.

NOTA: Para un rendimiento óptimo de limpieza se recomienda desbastar los empalmes mecánicos de la banda.

4. **Establezca la tensión de la hoja.** Afloje las contratuercas de tensión inferiores en ambos lados. Gire las tuercas de tensión hasta que haya alcanzado la compresión correcta del resorte. La compresión del resorte es determinada por la longitud del resorte. Consulte la tabla a continuación para conocer la longitud correcta del resorte para su ancho de banda.

5. **Coloque la manga de la barra de ajuste.** Después de ajustar la tensión de la hoja, atornille la manga de la barra de ajuste en el buje UHMW hasta que 1-1/2" (38 mm) queden expuestos (Fig. 4). Apriete la contratuerca de tensión de la manga de la barra de ajuste.

6. **Lleve a cabo las pruebas del limpiador e inspeccione el rendimiento de limpieza.** Si hay vibración o desea más eficiencia de limpieza, aumente la tensión de la hoja haciendo ajustes de compresión de 1/8" (3 mm) en los resortes de tensión.

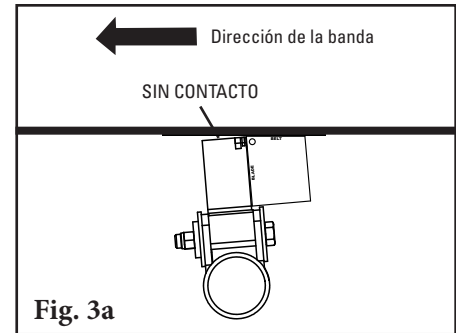


Fig. 3a

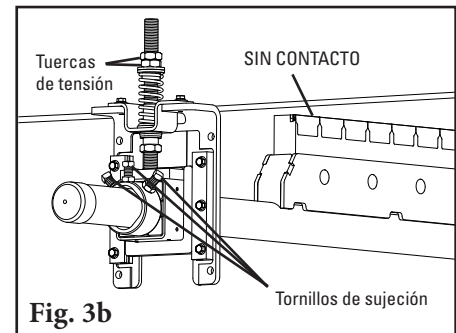


Fig. 3b

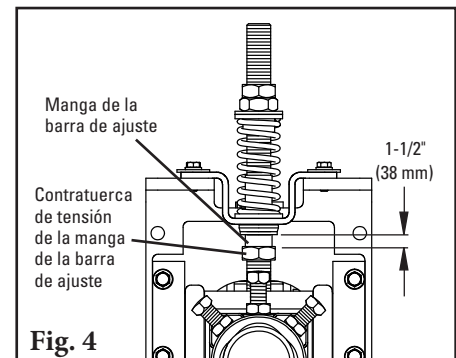


Fig. 4

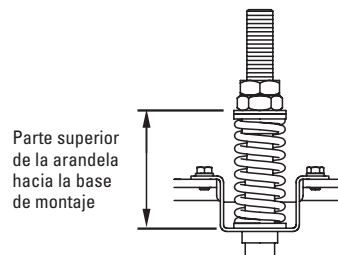


Tabla de longitudes de los resortes SST XD

| Ancho de la banda | | Resortes Blancos | | Resortes Plateados | | Resortes Negros | | Resortes Oros | |
|-------------------|------|------------------|-----|--------------------|-----|-----------------|-----|---------------|-----|
| in. | mm | in. | mm | in. | mm | in. | mm | in. | mm |
| 18 | 450 | 3 3/8 | 86 | 4 | 102 | N/A | N/A | N/A | N/A |
| 24 | 600 | 3 1/8 | 79 | 3 7/8 | 98 | N/A | N/A | N/A | N/A |
| 30 | 750 | 2 7/8 | 73 | 3 3/4 | 95 | N/A | N/A | N/A | N/A |
| 36 | 900 | N/A | N/A | 3 3/4 | 95 | 3 7/8 | 98 | N/A | N/A |
| 42 | 1050 | N/A | N/A | 3 5/8 | 92 | 3 3/4 | 95 | N/A | N/A |
| 48 | 1200 | N/A | N/A | 3 1/2 | 89 | 3 5/8 | 92 | N/A | N/A |
| 54 | 1350 | N/A | N/A | 3 3/8 | 86 | 3 5/8 | 92 | 3 3/4 | 95 |
| 60 | 1500 | N/A | N/A | 3 1/4 | 83 | 3 1/2 | 89 | 3 3/4 | 95 |
| 72 | 1800 | N/A | N/A | N/A | N/A | 3 3/8 | 86 | 3 5/8 | 92 |
| 84 | 2100 | N/A | N/A | N/A | N/A | 3 1/8 | 79 | 3 1/2 | 89 |
| 96 | 2400 | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A | 3 3/8 | 86 |

El sombreado indica la opción de resorte preferido.

Sección 4: Instrucciones de instalación

4.2 CBS - SST XD con tensión de empuje

- 1. Configure de nuevo el tensor estándar al estilo de empuje.** Retire las 3 tuercas de tensión, la arandela plana, los 2 bujes, el resorte, la manga y el soporte de sombrero; arme de nuevo (Fig. 1) con 2 tuercas de tensión, la arandela plana, 2 bujes, el resorte y el soporte de sombrero en el extremo superior de la barra de ajuste. Agregue la arandela (del paquete de instrucciones) y la 3ra tuerca de tensión en la parte inferior de la barra de ajuste.
- 2. Instale las bases de montaje del tensor.** Coloque las bases en la estructura o el chute para que las partes superiores de las patas de la base estén 1-1/2" (38 mm) debajo de la banda (Fig. 1).
- 3. Instale el eje del limpiador y establezca el ángulo de la hoja.** Siga los pasos de instalación de las instrucciones del limpiador de la página 10.

NOTA: asegúrese de que los tornillos de seguridad en el montaje del eje de torsión estén apretados de manera segura para bloquear el eje en su lugar antes de avanzar al Paso 4.

- 4. Establezca la tensión de la hoja.** Retire la tuerca de tensión inferior y la arandela de la barra de ajuste. Gire las 2 tuercas de tensión superior hasta que el resorte esté comprimido a la longitud que se muestra en la Tabla de longitud del resorte a la derecha. Apriete las 2 tuercas de tensión juntas para evitar que se aflojen.
- 5. Reemplace la manga.** Coloque la manga sobre la barra de ajuste y gírela hasta que llegue a la mitad del buje. Reemplace la tuerca de tensión inferior y apriete hasta que bloquee la manga en su lugar (Fig. 2).

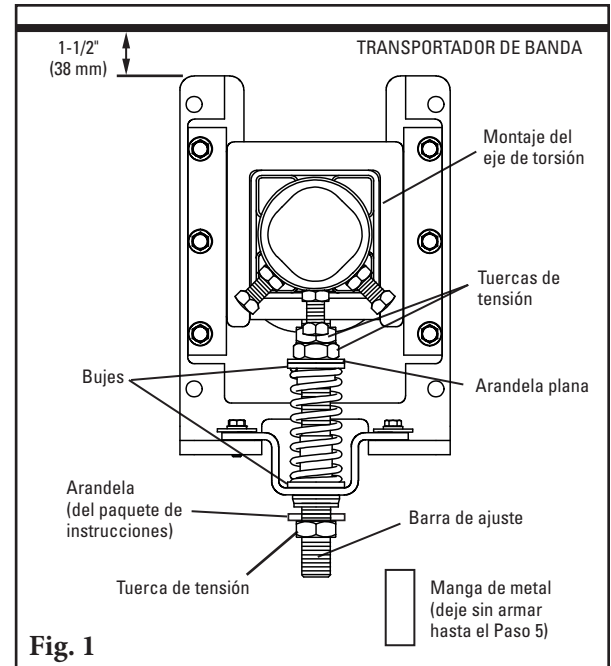


Fig. 1

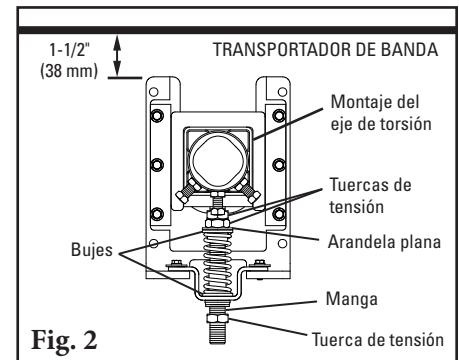
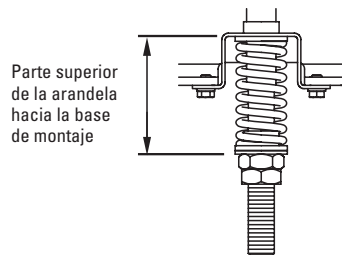


Fig. 2



Parte superior de la arandela hacia la base de montaje

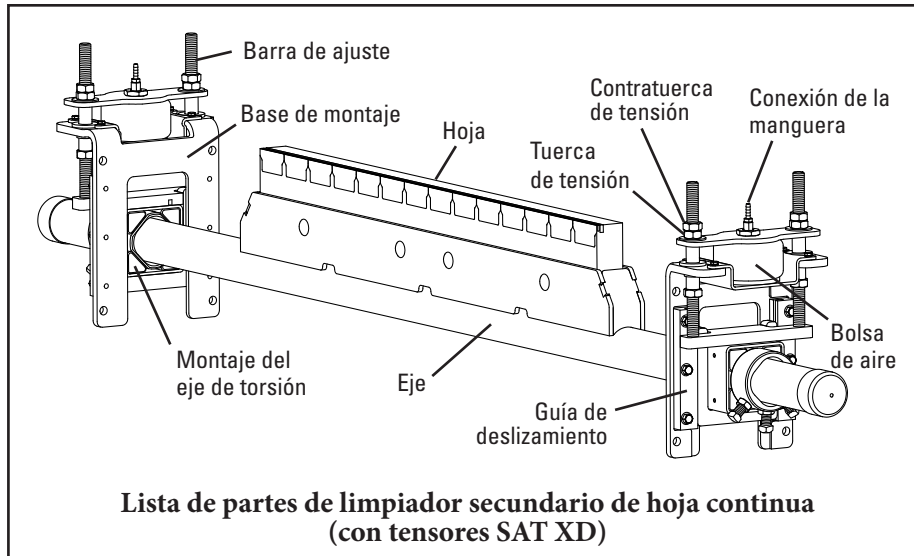
Tabla de longitudes de los resortes SST XD

| Ancho de la banda | | Resortes Blancos | | Resortes Plateados | | Resortes Negros | | Resortes Oros | |
|-------------------|------|------------------|-----|--------------------|-----|-----------------|-----|---------------|-----|
| in. | mm | in. | mm | in. | mm | in. | mm | in. | mm |
| 18 | 450 | 3 3/8 | 86 | 4 | 102 | N/A | N/A | N/A | N/A |
| 24 | 600 | 3 1/8 | 79 | 3 7/8 | 98 | N/A | N/A | N/A | N/A |
| 30 | 750 | 2 7/8 | 73 | 3 3/4 | 95 | N/A | N/A | N/A | N/A |
| 36 | 900 | N/A | N/A | 3 3/4 | 95 | 3 7/8 | 98 | N/A | N/A |
| 42 | 1050 | N/A | N/A | 3 5/8 | 92 | 3 3/4 | 95 | N/A | N/A |
| 48 | 1200 | N/A | N/A | 3 1/2 | 89 | 3 5/8 | 92 | N/A | N/A |
| 54 | 1350 | N/A | N/A | 3 3/8 | 86 | 3 5/8 | 92 | 3 3/4 | 95 |
| 60 | 1500 | N/A | N/A | 3 1/4 | 83 | 3 1/2 | 89 | 3 3/4 | 95 |
| 72 | 1800 | N/A | N/A | N/A | N/A | 3 3/8 | 86 | 3 5/8 | 92 |
| 84 | 2100 | N/A | N/A | N/A | N/A | 3 1/8 | 79 | 3 1/2 | 89 |
| 96 | 2400 | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A | 3 3/8 | 86 |

El sombreado indica la opción de resorte preferido.

Sección 4: Instrucciones de instalación

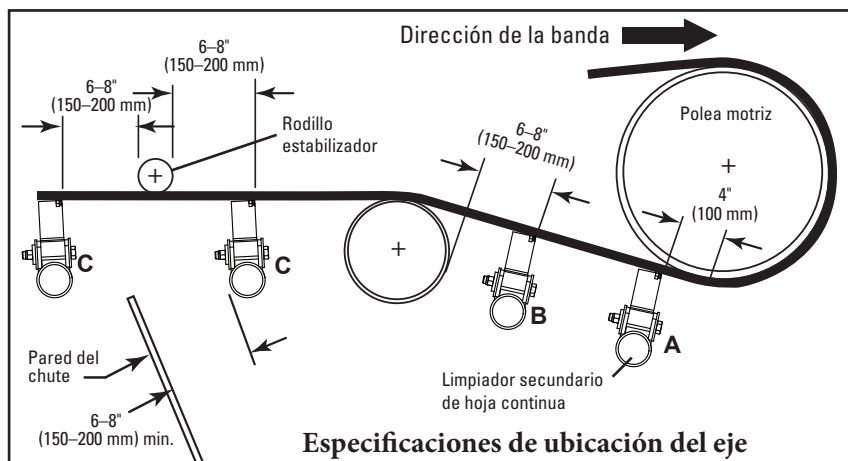
4.3 CBS - SAT XD



Etiquete y bloquee físicamente el transportador en la fuente de energía antes de empezar la instalación del limpiador.

Herramientas necesarias:

- Llave de 9/16" (14 mm)
 - Llave de 3/4" (19 mm)
 - Llave de 7/8" (22 mm)
 - Llave de 1-3/8" (35 mm)
 - Mordazas (x2)
 - Soplete (según sea necesario)
 - Soldador (según sea necesario)
 - Cinta de medición
 - Nivel
 - Marcador o piedra jabón
- O
- Grandes llaves ajustables/ inglesa (x2)



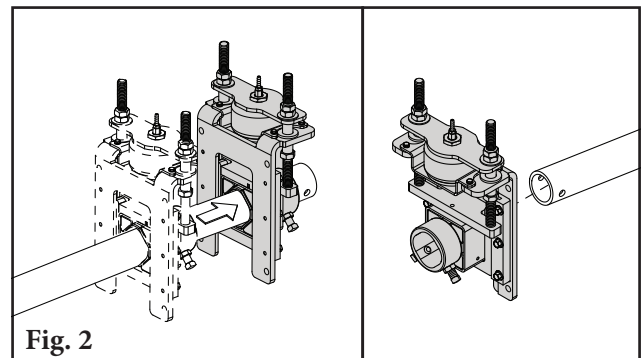
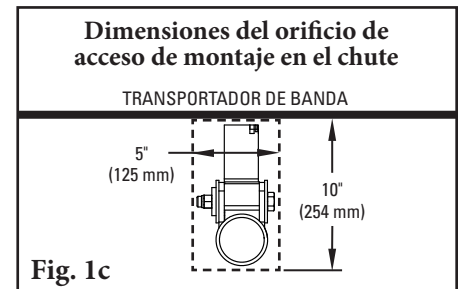
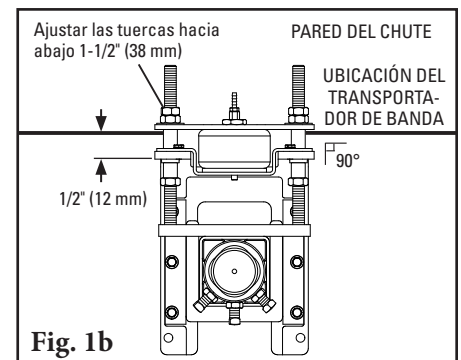
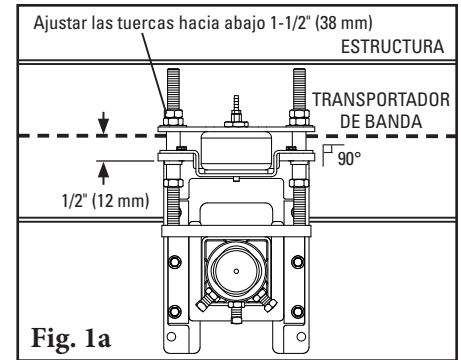
Sección 4: Instrucciones de instalación

4.3 CBS - SAT XD

1. **Instale las bases de montaje del tensor de aire y agua.** (Para la tensión de empuje consulte las instrucciones adicionales en la página 15). Con una mordaza coloque la base de montaje en posición de manera que la base sea 1/2" (12 mm) debajo de la banda (Fig. 1a). Atornille la base de montaje en el lugar. Ubique e instale la base de montaje en el lado opuesto.

NOTA: Para el montaje en el chute, debe trazar una línea de ubicación de la banda en la pared del chute de manera que la base de montaje quede 1/2" (12 mm) por debajo de la banda (Fig. 1b). Corte orificios de acceso según sea necesario (Fig. 1c).

2. **Instale el eje.** Deslice el eje en un montaje de eje de torsión tan lejos como sea necesario y ubique el otro extremo en el montaje opuesto (Fig. 2). Si no hay suficiente espacio, quite una de las bases de montaje, deslice el eje a través del montaje del eje de torsión y vuelva a montar la base.



Sección 4: Instrucciones de instalación

4.3 CBS - SAT XD

3. **Establezca el ángulo de la hoja.** Centre el eje/hojas en la banda. Gire el eje hasta que la hoja quede a 5° utilizando el calibrador de ajuste que se proporciona (Fig. 3a). Apriete los tres tornillos de sujeción en cada montaje de eje de torsión para bloquear el eje en su lugar. La mejor práctica es apretar primero el perno del medio antes de apretar los pernos externos para asegurarse de que todo esté seguro (Fig. 3b). No debe haber contacto de la hoja a la banda mientras bloquea el eje en la posición correcta. Si hay contacto, revise dos veces la medida del Paso 1.

NOTA: Para un rendimiento óptimo de limpieza se recomienda desbastar los empalmes mecánicos de la banda.

4. **Establezca la tensión de la hoja.** Con las piezas que se suministran, sujete un conducto a cada bolsa de aire y coloque los conductos en el lado de la salida de la caja de control (Fig. 4).
5. **Coloque la manga de la barra de ajuste.** Después de ajustar la tensión de la hoja, atornille la manga de la barra de ajuste en el buje UHMW hasta que 1-1/2" (38 mm) queden expuestos (Fig. 5). Apriete la contratuerca de tensión de la manga de la barra de ajuste.

NOTA: asegúrese de que los conductos estén a una distancia segura de la banda. Conecte el conducto desde el lado de la entrada de la caja al suministro o tanque de aire del sitio. Realice pruebas en las conexiones en busca de fugas y establezca la presión según la tabla a continuación. Es posible reducir la presión para ajustar la aplicación.

Tabla de presión SAT XD

| Ancho de la banda | | Presión | |
|-------------------|------|---------|-----|
| in. | mm | psi | kPa |
| 18 | 450 | 15 | 103 |
| 24 | 600 | 19 | 131 |
| 30 | 750 | 23 | 159 |
| 36 | 900 | 27 | 186 |
| 42 | 1050 | 31 | 214 |
| 48 | 1200 | 35 | 241 |
| 54 | 1350 | 39 | 269 |
| 60 | 1500 | 43 | 296 |
| 72 | 1800 | 51 | 352 |
| 84 | 2100 | 59 | 407 |
| 96 | 2400 | 67 | 462 |

6. **Lleve a cabo las pruebas del limpiador e inspeccione el rendimiento de limpieza.** Si hay vibración, aumente en una pequeña cantidad la inclinación de la punta.

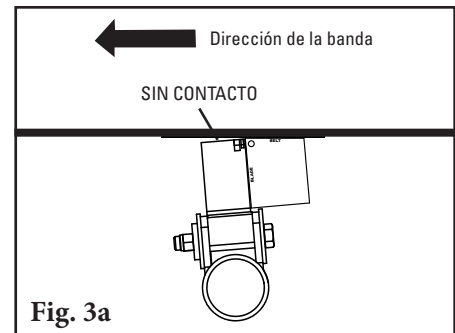


Fig. 3a

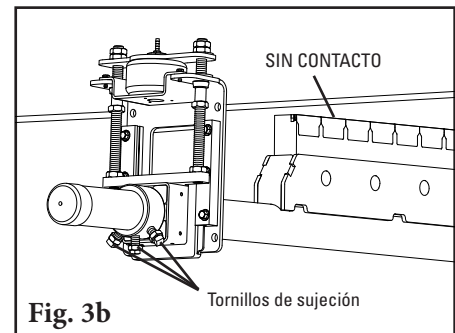


Fig. 3b

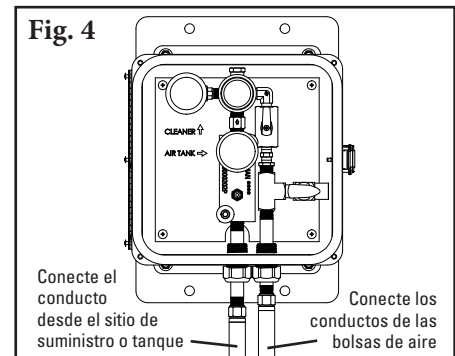


Fig. 4

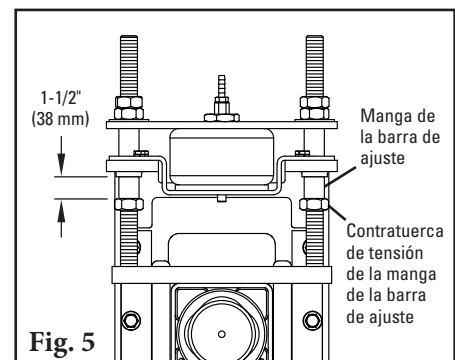
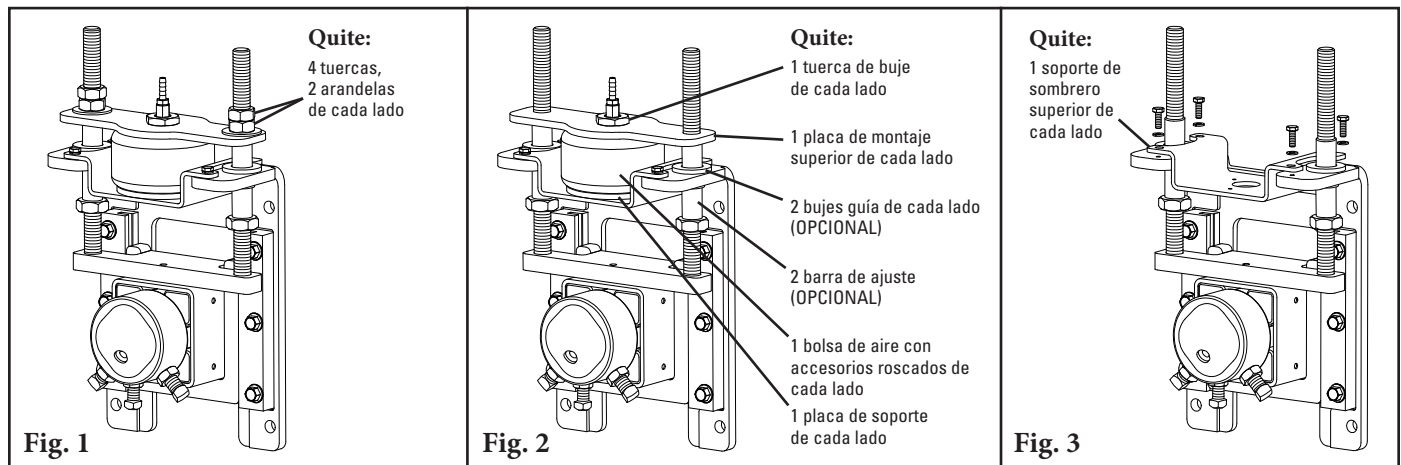


Fig. 5

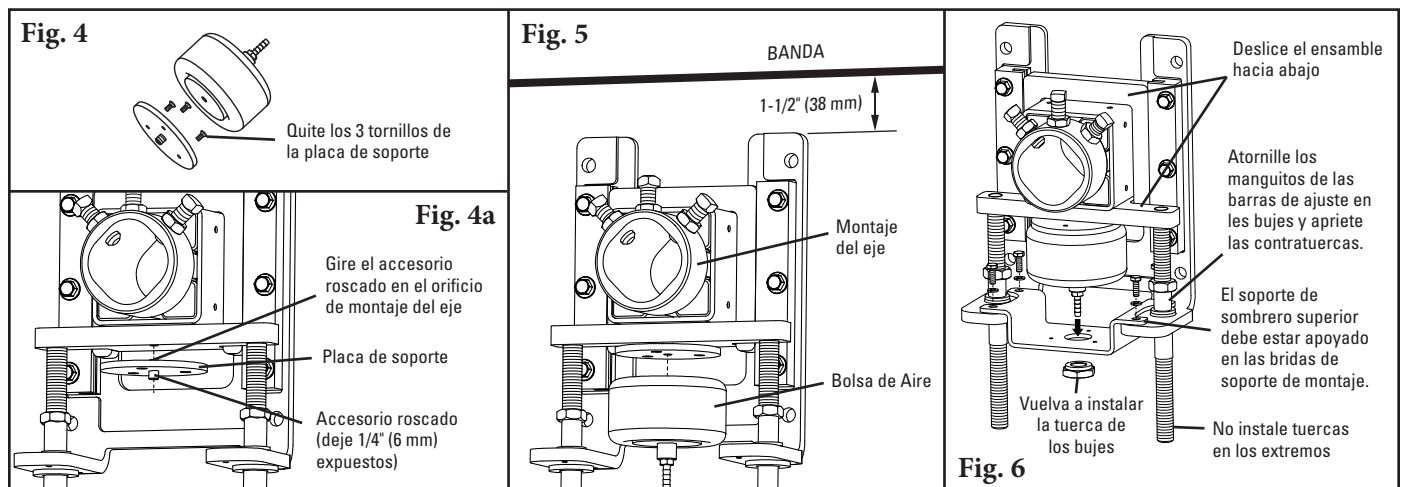
Sección 4: Instrucciones de instalación

4.4 CBS - SAT XD con tensión de empuje

1. **Kit de guía de desensamblar.** Quite las tuercas y arandelas de ambos lados del tensor (Fig. 1).
2. **Desensamble la bolsa de aire y la placa de montaje superior.** Quite y guarde la tuerca del buje. Quite y deseche la placa de montaje superior. Quite (desatornille) y guarde la bolsa de aire, el accesorio roscado y la placa de soporte (Fig. 2). **Opcional:** quite los bujes guía. Esto no afecta el tensor si se dejan en su lugar.
3. **Quite y guarde el soporte de sombrero superior y sus accesorios** (Fig. 3).
4. **Voltee el ensamble del soporte de montaje PAT.** Las dos bridas se encuentran ahora en la parte inferior.



5. **Reensamble el tensor SAT XD.** Quite los tres tornillos de la placa de soporte de bolsa de aire (Fig. 4a). Gire el accesorio roscado en la placa de soporte. Gire también parte del accesorio roscado en el orificio en el montaje del eje. (Fig. 4b) Asegúrese de que todavía se vea 1/4" (6 mm) del accesorio roscado, luego gire la bolsa de aire en el accesorio roscado y apriete. (Fig. 5)
6. **Reensamble el soporte de sombrero superior.** Asegúrese de que el soporte esté apoyado en las bridas del soporte de montaje (Fig. 6).
7. **Deslice el ensamble de la bolsa de aire/montaje del eje hacia abajo** con la conexión de la manguera a través del orificio en el soporte de sombrero superior (Fig. 6).
8. **Complete la instalación** al seguir los pasos en la página 14.



Sección 5: Pruebas y lista de verificación previa a la operación

5.1 Lista de verificación previa a la operación

- Vuelva a revisar que todas las tuercas estén apretadas adecuadamente
- Agregue las tapas del eje
- Aplique todas las etiquetas que se incluyen al limpiador
- Revise la ubicación de la hoja en la banda
- Asegúrese de que se hayan quitado todos los materiales de instalación y herramientas de la banda y del área del transportador

5.2 Ejecución de las pruebas del transportador

- Ponga a funcionar el transportador al menos 15 minutos e inspeccione el rendimiento de limpieza
- Revise el resorte del tensor para obtener la longitud recomendada (tensión adecuada)
- Realice los ajustes según sea necesario

NOTA: observar el limpiador cuando está funcionando de manera adecuada ayudará a detectar problemas o cuando se necesiten ajustes posteriormente.

Sección 6: Mantenimiento

Los limpiadores de banda Flexco están diseñados para funcionar con un mantenimiento mínimo. Sin embargo, para mantener un rendimiento superior se requiere algún servicio. Cuando el limpiador se instala se debe establecer un programa de mantenimiento regular. Este programa garantiza que el limpiador funcione a una eficiencia óptima y que los problemas se puedan identificar y arreglar antes de que el limpiador deje de funcionar.

Se debe cumplir con todos los procedimientos de seguridad para la inspección del equipo (estacionario o en operación). El limpiador de banda CBS opera en el extremo de descarga del transportador y está en contacto directo con la banda en movimiento. Solo se pueden realizar observaciones visuales mientras la banda está en funcionamiento. Las tareas de servicio solo se pueden realizar con el transportador detenido y observando los procedimientos de bloqueo/etiquetado.

6.1 Inspección de la nueva instalación

Después de que el nuevo limpiador ha funcionado por unos días se debe realizar una inspección visual para asegurar que el limpiador funcione adecuadamente. Haga los ajustes necesarios.

6.2 Inspección visual de rutina (cada 2 a 4 semanas)

Una inspección visual del limpiador y la banda debe buscar:

- Si la longitud del resorte es la longitud correcta para una tensión óptima.
- Si la banda se ve limpia o si hay áreas que están sucias.
- Si la hoja está desgastada y es necesario reemplazarla.
- Si hay daño en la hoja o en otros componentes del limpiador.
- Si el material que se filtra está acumulado en el limpiador o en el área de transferencia.
- Si hay daño de la cubierta a la banda.
- Si hay vibración o rebote del limpiador en la banda.
- Si se utiliza una polea de contracurvado se debe realizar una revisión de acumulación de material en la polea.
- Señales significativas de material que se regresa pegado a la banda.

Si encuentra cualquiera de las condiciones anteriores, se debe determinar cuándo se debe detener el transportador para dar mantenimiento al limpiador.

6.3 Inspección física de rutina (cada 6 a 8 semanas)

Cuando el transportador no está en funcionamiento y está adecuadamente bloqueado y etiquetado, se debe realizar una inspección física del limpiador para llevar a cabo las siguientes tareas:

- Limpie la acumulación de material de la hoja de limpiador y del eje.
- Inspeccione atentamente si la hoja está desgastada o dañada. Reemplace si fuera necesario.
- Asegure el contacto completo de la hoja a la banda.
- Inspeccione si el eje del limpiador presenta daños.
- Inspeccione el ajuste y desgaste de todas las grapas. Apriete o reemplace según sea necesario.
- Reemplace cualquier componente desgastado o dañado.
- Revise la tensión de la hoja del limpiador a la banda. Ajuste la tensión si fuera necesario utilizando la tabla que aparece en la página 10 o 14 (SST XD o SAT XD).
- Cuando complete las tareas de mantenimiento, pruebe el transportador para asegurarse de que el limpiador funciona adecuadamente.

Sección 6: Mantenimiento

6.4 Registro de mantenimiento

Número/Nombre del transportador _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Sección 6: Mantenimiento

6.5 Lista de verificación de mantenimiento del limpiador

Sitio: _____ Inspeccionado por: _____ Fecha: _____

Limpiador de banda: _____ Número de serie: _____

Información de línea de la banda:

Número de línea de la banda: _____ Condición de la banda: _____

Ancho de la banda: 18" (450mm) 24" (600mm) 30" (750mm) 36" (900mm) 42" (1050mm) 48" (1200mm) 54" (1350mm) 60" (1500mm) 72" (1800mm) 84" (2100mm) 96" (2400mm)

Velocidad de la banda: _____ fpm Espesor de la banda: _____

Empalme de banda: _____ Condición del empalme: _____ Número de empalmes: _____ Desbastado No desbastado
*Se recomienda desbastar los empalmes mecánicos de la banda.

Material transportado: _____

Días por semana de funcionamiento: _____ Horas por día de funcionamiento: _____

Duración de la hoja:

Fecha de instalación de la hoja: _____ Fecha de inspección de la hoja: _____ Duración estimada de la hoja: _____

¿Tiene contacto completo la hoja con la banda? Sí No

Desgaste de la hoja: Izquierda _____ Centro _____ Derecha _____

Condición de la hoja: Buena Ranurada Curvada Sin contacto con la banda Dañada

Medida del resorte: Requerido _____ Actualmente _____

Solo para tensores SAT XD: Presión de aire/nitrógeno necesaria _____ Actualmente _____
Inspeccione las bolsas y los conductos de SAT XD

Se ajustó el limpiador: Sí No

Condición del eje: Bueno Doblado Desgastado

Recubrimiento: Recubrimiento lateral Cerámico Hule Otro Ninguno

Condición del recubrimiento: Bueno Malo Otro _____

Rendimiento total del limpiador: (Califique lo siguiente de 1 a 5, 1 = muy deficiente y 5 = muy bueno)

Apariencia: Comentarios: _____

Ubicación: Comentarios: _____

Mantenimiento: Comentarios: _____

Rendimiento: Comentarios: _____

Otros comentarios: _____



Sección 7: Solución de problemas

7.1. Guía para la solución de problemas

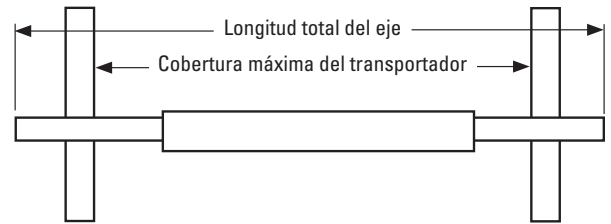
| Problema | Posibles causas | Posibles soluciones |
|---|---|--|
| Vibración | Tornillos de sujeción del limpiador sin fijar | Asegúrese de que todas las tuercas de bloqueo estén apretadas (Loctite) |
| | El limpiador no está colocado correctamente | Asegúrese de que el limpiador esté colocado correctamente (revise el ángulo de las hojas con el calibrador) |
| | Tensión de la banda demasiado alta | Asegúrese de que el limpiador se pueda ajustar a la banda o reemplácelo con un limpiador alternativo secundario Flexco |
| | Vibración de la banda | Introduzca un rodillo estabilizador para aplanar la banda |
| | Limpiador con demasiada tensión | Asegúrese de que el limpiador tenga la tensión correcta |
| | Limpiador con poca tensión | Asegúrese de que el limpiador tenga la tensión correcta |
| | Buje de nylon desgastado o faltante | Reemplace el buje de nylon |
| Acumulación de material en el limpiador | El limpiador no está colocado correctamente | Asegúrese de que el limpiador esté colocado correctamente (inclinación de 5°) |
| | Acumulación en chute | Asegúrese de que el limpiador no esté ubicado demasiado cerca de la parte de atrás del chute, permitiendo acumulación |
| | Limpiador con sobrecarga | Introduzca el prelimpiador Flexco |
| | Material pegajoso excesivo | Limpie frecuentemente la acumulación de la unidad |
| Cubierta de la banda dañada | Limpiador con demasiada tensión | Asegúrese de que el limpiador tenga la tensión correcta |
| | Daño en la hoja de limpiador | Revise si la hoja está desgastada, dañada o astillada, reemplace cuando sea necesario |
| | Ángulo de ataque incorrecto | Asegúrese de que el limpiador esté colocado correctamente (revise el ángulo de las hojas con el calibrador) |
| | Acumulación de material en el chute | Limpie frecuentemente la acumulación de la unidad |
| El limpiador no se ajusta a la banda | El limpiador no está colocado correctamente | Asegúrese de que el limpiador esté colocado correctamente (revise el ángulo de las hojas con el calibrador) |
| | Tensión de la banda demasiado alta | Asegúrese de que el limpiador se pueda ajustar a la banda, (introduzca un rodillo estabilizador) o reemplácelo con un limpiador secundario alternativo de Flexco |
| | Vibración de la banda | Introduzca un rodillo estabilizador para aplanar la banda |
| | El limpiador no se puede ajustar | Asegúrese de que el limpiador se pueda ajustar a la banda, (introduzca un rodillo estabilizador) o reemplácelo con un limpiador secundario alternativo de Flexco |
| Material que pasa por el limpiador | El limpiador no está colocado correctamente | Asegúrese de que el limpiador esté colocado correctamente (revise el ángulo de las hojas con el calibrador) |
| | Tensión del limpiador demasiado baja | Asegúrese de que el limpiador tenga la tensión correcta |
| | Hoja de limpiador dañada/desgastada | Revise si la hoja está desgastada, dañada o astillada, reemplace cuando sea necesario |
| | Limpiador con sobrecarga | Introduzca el prelimpiador Flexco |
| | Vibración de la banda | Introduzca un rodillo estabilizador para aplanar la banda |
| | Banda desgastada o con ranuras | Introduzca aerosol de agua al eje |
| | El limpiador no se puede ajustar | Asegúrese de que el limpiador se pueda ajustar a la banda, (introduzca un rodillo estabilizador) o reemplácelo con un limpiador secundario alternativo de Flexco |
| | Hoja colocada al revés | Instale la hoja correctamente y establezca la tensión correcta |
| Daño a la grapa mecánica | Selección incorrecta de la hoja de limpiador | Cambie el tipo de hoja para ajustar el estilo de la grapa (UC o UF) |
| | La banda no está desbastada correctamente | Ubique y vuelva a hacer el empalme correctamente, bajando el perfil al ras o debajo de la superficie de la banda |
| | Ángulo de la hoja incorrecto | Restablezca con el calibrador |
| Material faltante solo en el centro de la banda | Banda ahuecada | Instale un rodillo estabilizador y restablezca el ángulo de la hoja con el calibrador |
| | Hoja de limpiador dañada/desgastada | Revise si la hoja está desgastada, dañada o astillada, reemplace cuando sea necesario |
| Material faltante solo en los bordes externos | Banda ahuecada | Instale un rodillo estabilizador y restablezca el ángulo de la hoja con el calibrador |
| | Hoja de limpiador dañada/desgastada | Revise si la hoja está desgastada, dañada o astillada, reemplace cuando sea necesario |

Sección 8: Especificaciones y esquemas CAD

8.1 Especificaciones y guías

Especificaciones de la longitud del eje*

| TAMAÑO DEL LIMPIADOR | | ANCHO DE LA HOJA | | LONGITUD DEL EJE | | COBERTURA MÁXIMA DEL TRANSPORTADOR | |
|----------------------|------|------------------|------|------------------|------|------------------------------------|------|
| in. | mm | in. | mm | in. | mm | in. | mm |
| 18 | 450 | 18 | 450 | 72 | 1800 | 62 | 1550 |
| 24 | 600 | 24 | 600 | 78 | 1950 | 68 | 1700 |
| 30 | 750 | 30 | 750 | 84 | 2100 | 74 | 1850 |
| 36 | 900 | 36 | 900 | 90 | 2250 | 80 | 2000 |
| 42 | 1050 | 42 | 1050 | 96 | 2400 | 86 | 2150 |
| 48 | 1200 | 48 | 1200 | 102 | 2550 | 92 | 2300 |
| 54 | 1350 | 54 | 1350 | 108 | 2700 | 98 | 2450 |
| 60 | 1500 | 60 | 1500 | 114 | 2850 | 104 | 2600 |
| 72 | 1800 | 72 | 1800 | 126 | 3150 | 116 | 2900 |
| 84 | 2100 | 84 | 2100 | 138 | 3450 | 128 | 3200 |
| 96 | 2400 | 96 | 2400 | 150 | 3750 | 140 | 3500 |



*Para requerimientos especiales de ejes extra largos, hay disponible un Juego extensor de eje (N.º 76024), que proporciona 30" (750mm) de longitud extendida del eje. Diámetro del eje – 2-7/8" (73mm)

Guías de espaciopara la instalación

| ESPACIO HORIZONTAL REQUERIDO | | ESPACIO VERTICAL REQUERIDO | |
|------------------------------|-----|----------------------------|-----|
| in. | mm | in. | mm |
| 4-1/2 | 115 | 10 | 254 |

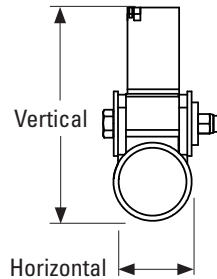


Tabla de longitudes de los resortes SST XD

| Ancho de la banda | | Resortes Blancos | | Resortes Plateados | | Resortes Negros | | Resortes Oros | |
|-------------------|------|------------------|-----|--------------------|-----|-----------------|-----|---------------|-----|
| in. | mm | in. | mm | in. | mm | in. | mm | in. | mm |
| 18 | 450 | 3 3/8 | 86 | 4 | 102 | N/A | N/A | N/A | N/A |
| 24 | 600 | 3 1/8 | 79 | 3 7/8 | 98 | N/A | N/A | N/A | N/A |
| 30 | 750 | 2 7/8 | 73 | 3 3/4 | 95 | N/A | N/A | N/A | N/A |
| 36 | 900 | N/A | N/A | 3 3/4 | 95 | 3 7/8 | 98 | N/A | N/A |
| 42 | 1050 | N/A | N/A | 3 5/8 | 92 | 3 3/4 | 95 | N/A | N/A |
| 48 | 1200 | N/A | N/A | 3 1/2 | 89 | 3 5/8 | 92 | N/A | N/A |
| 54 | 1350 | N/A | N/A | 3 3/8 | 86 | 3 5/8 | 92 | 3 3/4 | 95 |
| 60 | 1500 | N/A | N/A | 3 1/4 | 83 | 3 1/2 | 89 | 3 3/4 | 95 |
| 72 | 1800 | N/A | N/A | N/A | N/A | 3 3/8 | 86 | 3 5/8 | 92 |
| 84 | 2100 | N/A | N/A | N/A | N/A | 3 1/8 | 79 | 3 1/2 | 89 |
| 96 | 2400 | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A | 3 3/8 | 86 |

El sombreado indica la opción de resorte preferido.

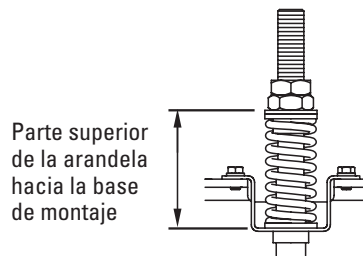


Tabla de presión SAT XD

| Ancho de la banda | | Presión | |
|-------------------|------|---------|-----|
| in. | mm | psi | kPa |
| 18 | 450 | 15 | 103 |
| 24 | 600 | 19 | 131 |
| 30 | 750 | 23 | 159 |
| 36 | 900 | 27 | 186 |
| 42 | 1050 | 31 | 214 |
| 48 | 1200 | 35 | 241 |
| 54 | 1350 | 39 | 269 |
| 60 | 1500 | 43 | 296 |
| 72 | 1800 | 51 | 352 |
| 84 | 2100 | 59 | 407 |
| 96 | 2400 | 67 | 462 |

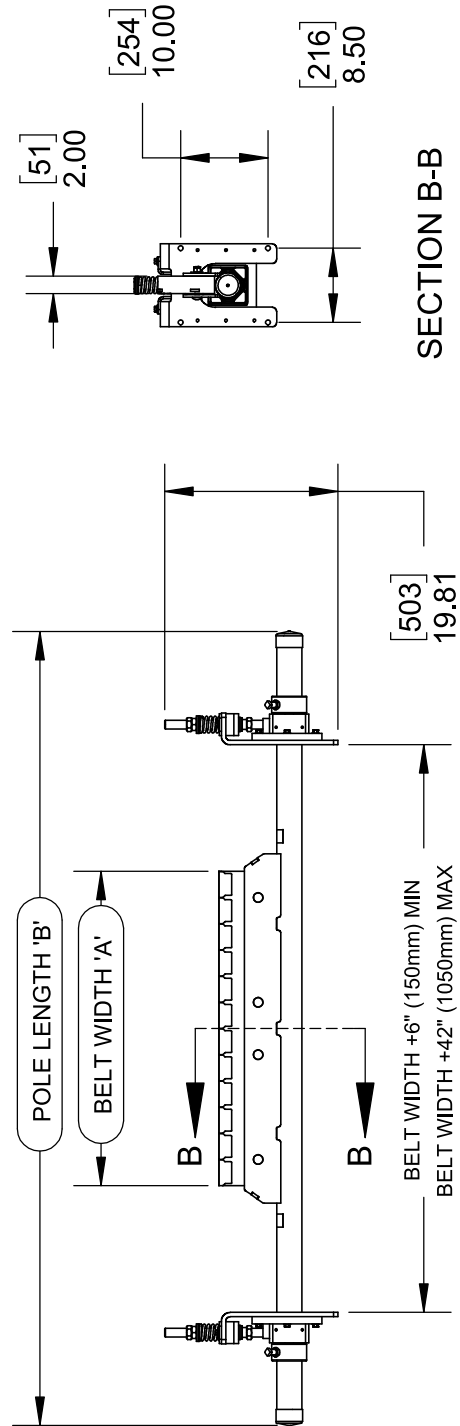
Especificaciones:

- Velocidad máxima de la banda800 FPM (4 m/s) para grapas mecánicas
1200 FPM (6 m/s) para correas vulcanizadas
- Clasificación de temperatura-30 a 180°F (-35 a 82°C)
- Disponible para anchos de banda de 18 a 96" (450 a 2400mm). Hay otros tamaños disponibles a solicitud.

Sección 8: Especificaciones y esquemas CAD

8.2 Esquema CAD: Limpiadores planos CBS con tensores SST XD

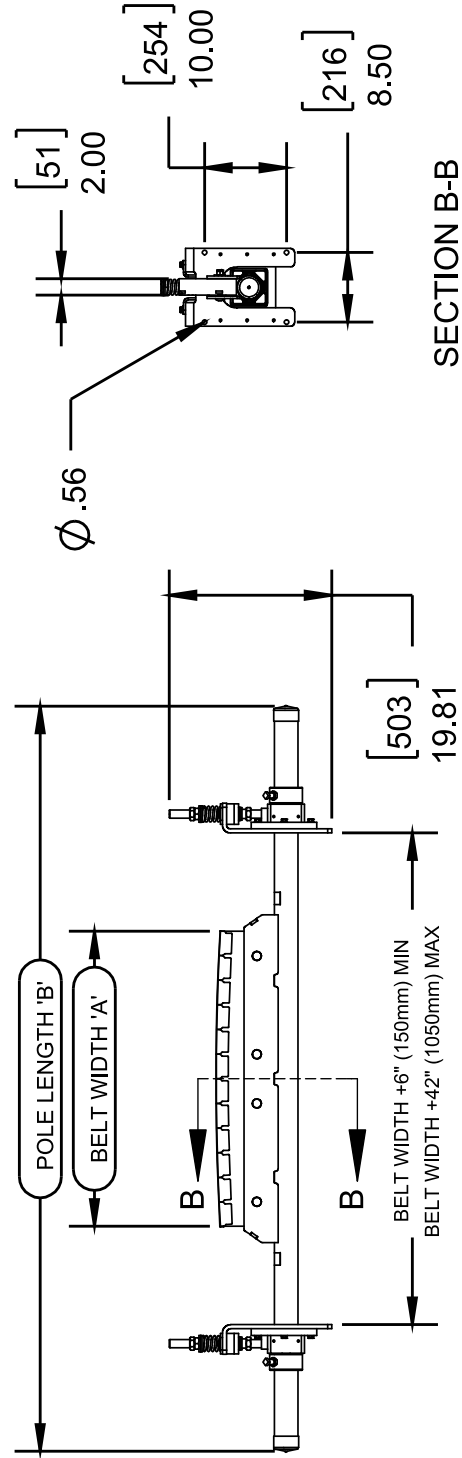
| SPECIFICATIONS | | | CBS CLEANER | | |
|------------------------|------|-----------------|-------------|--------------|-----------|
| BELT WIDTH 'A' (in) | (mm) | POLE LENGTH 'B' | | ORDER NUMBER | ITEM CODE |
| | | (in) | (mm) | | |
| 18 | 480 | 72 | 1829 | CBS18SF | 79936 |
| 24 | 600 | 78 | 1981 | CBS24SF | 79937 |
| 30 | 700 | 84 | 2134 | CBS30SF | 79938 |
| 36 | 900 | 90 | 2286 | CBS36SF | 79939 |
| 42 | 1050 | 96 | 2438 | CBS42SF | 79940 |
| 48 | 1200 | 102 | 2591 | CBS48SF | 79941 |
| 54 | 1350 | 108 | 2743 | CBS54SF | 79942 |
| 60 | 1500 | 114 | 2896 | CBS60SF | 79943 |
| 72 | 1800 | 126 | 3200 | CBS72SF | 79944 |
| 84 | 2100 | 138 | 3505 | CBS84SF | 79945 |
| 96 | 2400 | 150 | 3810 | CBS96SF | 79946 |



Sección 8: Especificaciones y esquemas CAD

8.3 Esquema CAD: Limpiadores curvos CBS con tensores SST XD

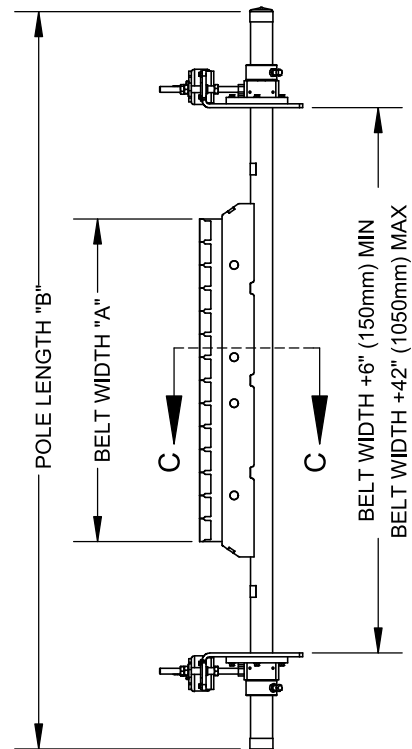
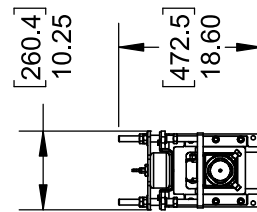
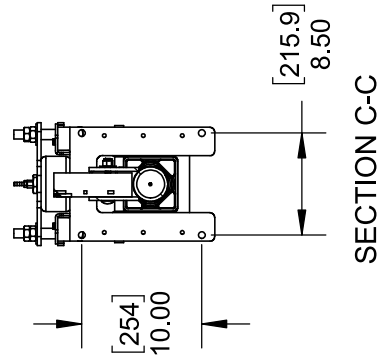
| SPECIFICATIONS | | | CBS CLEANER | |
|----------------|-----------------|-----------|--------------|-----------|
| BELT WIDTH 'A' | POLE LENGTH 'B' | ITEM CODE | ORDER NUMBER | ITEM CODE |
| (in) | (in) | (mm) | | |
| 18 | 73 | 1854 | CBS18SC | 91495 |
| 24 | 79 | 2007 | CBS24SC | 91496 |
| 30 | 85 | 2159 | CBS30SC | 91497 |
| 36 | 91 | 2311 | CBS36SC | 91498 |
| 42 | 97 | 2464 | CBS42SC | 91499 |
| 48 | 103 | 2616 | CBS48SC | 91500 |
| 54 | 109 | 2769 | CBS54SC | 91501 |
| 60 | 115 | 2921 | CBS60SC | 91502 |
| 72 | 127 | 3226 | CBS72SC | 91503 |
| 84 | 139 | 3531 | CBS84SC | 91504 |
| 96 | 151 | 3835 | CBS96SC | 91505 |



Sección 8: Especificaciones y esquemas CAD

8.4 Esquema CAD: Limpiadores planos CBS con tensores SAT XD

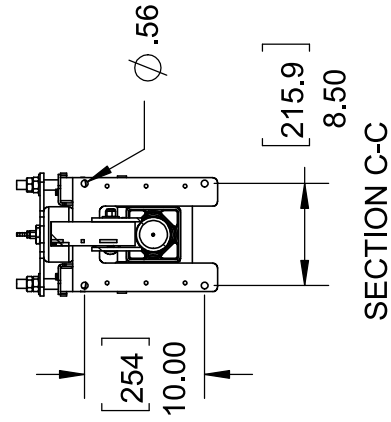
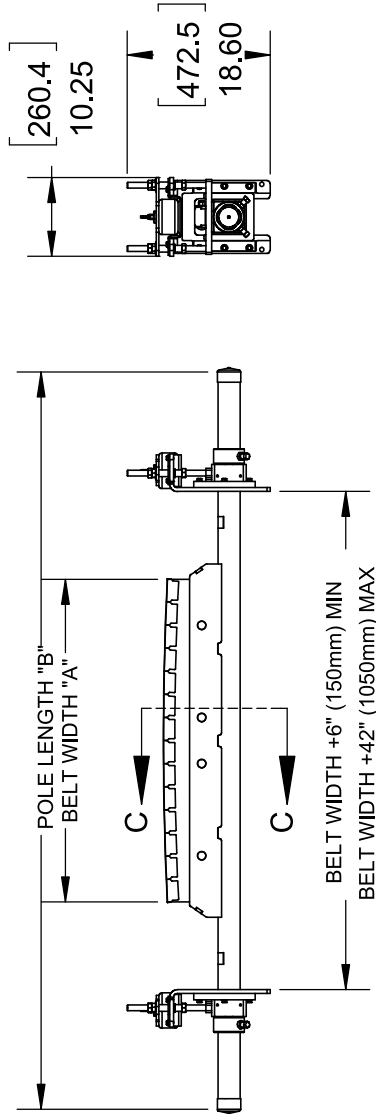
| SPECIFICATIONS | | | CBS CLEANER | | |
|----------------|------|-----------------|-------------|--------------|-----------|
| BELT WIDTH "A" | | POLE LENGTH "B" | | ORDER NUMBER | ITEM CODE |
| (in) | (mm) | (in) | (mm) | | |
| 18 | 480 | 73 | 1854 | CBS18PF | 79958 |
| 24 | 600 | 79 | 2007 | CBS24PF | 79959 |
| 30 | 700 | 85 | 2159 | CBS30PF | 79960 |
| 36 | 900 | 91 | 2311 | CBS36PF | 79961 |
| 42 | 1050 | 97 | 2464 | CBS42PF | 79962 |
| 48 | 1200 | 103 | 2616 | CBS48PF | 79963 |
| 54 | 1350 | 109 | 2769 | CBS54PF | 79964 |
| 60 | 1500 | 115 | 2921 | CBS60PF | 79965 |
| 72 | 1800 | 127 | 3226 | CBS72PF | 79966 |
| 84 | 2100 | 139 | 3531 | CBS84PF | 79967 |
| 96 | 2400 | 151 | 3835 | CBS96PF | 79968 |



Sección 8: Especificaciones y esquemas CAD

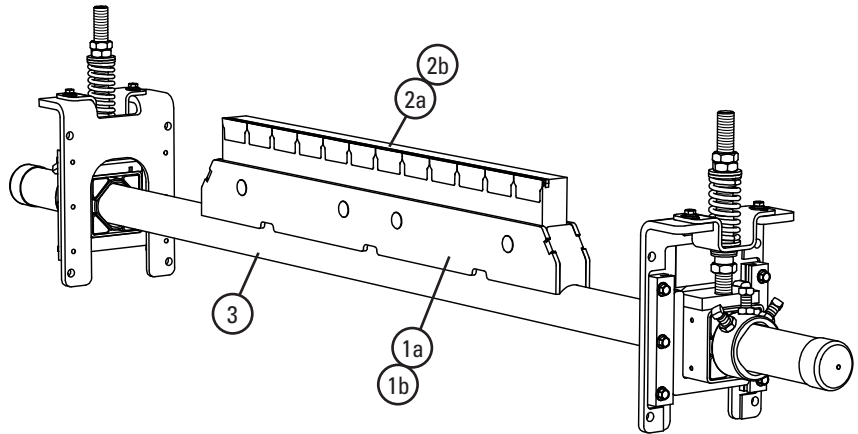
8.5 Esquema CAD: Limpiadores curvos CBS con tensores SAT XD

| SPECIFICATIONS | | | CBS CLEANER | | |
|------------------------|------|-----------------|-------------|--------------|-----------|
| BELT WIDTH "A" (in) | (mm) | POLE LENGTH "B" | | ORDER NUMBER | ITEM CODE |
| | | (in) | (mm) | | |
| 18 | 480 | 73 | 1854 | CBS18PC | 91549 |
| 24 | 600 | 79 | 2007 | CBS24PC | 91550 |
| 30 | 700 | 85 | 2159 | CBS30PC | 91551 |
| 36 | 900 | 91 | 2311 | CBS36PC | 91552 |
| 42 | 1050 | 97 | 2464 | CBS42PC | 91553 |
| 48 | 1200 | 103 | 2616 | CBS48PC | 91554 |
| 54 | 1350 | 109 | 2769 | CBS54PC | 91555 |
| 60 | 1500 | 115 | 2921 | CBS60PC | 91556 |
| 72 | 1800 | 127 | 3226 | CBS72PC | 91557 |
| 84 | 2100 | 139 | 3531 | CBS84PC | 91558 |
| 96 | 2400 | 151 | 3835 | CBS96PC | 91559 |



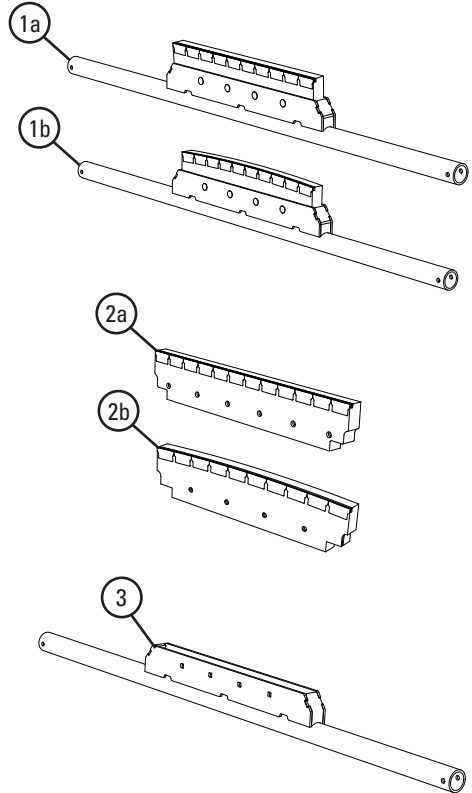
Sección 9: Partes de reemplazo

9.1 Lista de partes de reemplazo - hojas y ejes



Partes de reemplazo - Hojas y Ejes

| REF | DESCRIPCIÓN | HOJA PLANA | | HOJA CURVA | | PESO LBS. | |
|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|---------------------|------------------|---------------------|-----------|-------|
| | | NÚMERO DE PEDIDO | CÓDIGO DEL ARTÍCULO | NÚMERO DE PEDIDO | CÓDIGO DEL ARTÍCULO | | |
| 1a (plana) | Eje/hoja CBS de 18" (450mm) | CBSBP18F | 90101 | CBSBP18C | 91538 | 84.0 | |
| | Eje/hoja CBS de 24" (600mm) | CBSBP24F | 90102 | CBSBP24C | 91539 | 98.0 | |
| | Eje/hoja CBS de 30" (750mm) | CBSBP30F | 90103 | CBSBP30C | 91540 | 112.0 | |
| | Eje/hoja CBS de 36" (900mm) | CBSBP36F | 90104 | CBSBP36C | 91541 | 126.0 | |
| | Eje/hoja CBS de 42" (1050mm) | CBSBP42F | 90105 | CBSBP42C | 91542 | 140.0 | |
| | Eje/hoja CBS de 48" (1200mm) | CBSBP48F | 90106 | CBSBP48C | 91543 | 154.0 | |
| | 1b (curva) | Eje/hoja CBS de 54" (1350mm) | CBSBP54F | 90107 | CBSBP54C | 91544 | 168.0 |
| | | Eje/hoja CBS de 60" (1500mm) | CBSBP60F | 90108 | CBSBP60C | 91545 | 182.0 |
| | | Eje/hoja CBS de 72" (1800mm) | CBSBP72F | 90109 | CBSBP72C | 91546 | 210.0 |
| | | Eje/hoja CBS de 84" (2100mm) | CBSBP84F | 90110 | CBSBP84C | 91547 | 238.0 |
| | | Eje/hoja CBS de 96" (2400mm) | CBSBP96F | 90111 | CBSBP96C | 91548 | 266.0 |
| | 2a (plana) | Hoja CBS de 18" (450mm) | CBSBLD18F | 79947 | CBSBLD18C | 91527 | 16.0 |
| Hoja CBS de 24" (600mm) | | CBSBLD24F | 79948 | CBSBLD24C | 91528 | 22.0 | |
| Hoja CBS de 30" (750mm) | | CBSBLD30F | 79949 | CBSBLD30C | 91529 | 27.0 | |
| Hoja CBS de 36" (900mm) | | CBSBLD36F | 79950 | CBSBLD36C | 91530 | 33.0 | |
| Hoja CBS de 42" (1050mm) | | CBSBLD42F | 79951 | CBSBLD42C | 91531 | 39.0 | |
| 2b (curva) | | Hoja CBS de 48" (1200mm) | CBSBLD48F | 79952 | CBSBLD48C | 91532 | 45.0 |
| | | Hoja CBS de 54" (1350mm) | CBSBLD54F | 79953 | CBSBLD54C | 91533 | 50.0 |
| | | Hoja CBS de 60" (1500mm) | CBSBLD60F | 79954 | CBSBLD60C | 91534 | 56.0 |
| | | Hoja CBS de 72" (1800mm) | CBSBLD72F | 79955 | CBSBLD72C | 91535 | 67.0 |
| | | Hoja CBS de 84" (2100mm) | CBSBLD84F | 79956 | CBSBLD84C | 91536 | 79.0 |
| | | Hoja CBS de 96" (2400mm) | CBSBLD96F | 79957 | CBSBLD96C | 91537 | 90.0 |
| 3 | | Eje de reemplazo CBS de 18" (450mm) | CBSP18 | 91432 | | | 68.0 |
| | Eje de reemplazo CBS de 24" (600mm) | CBSP24 | 91433 | | | 76.0 | |
| | Eje de reemplazo CBS de 30" (750mm) | CBSP30 | 91434 | | | 85.0 | |
| | Eje de reemplazo CBS de 36" (900mm) | CBSP36 | 91435 | | | 93.0 | |
| | Eje de reemplazo CBS de 42" (1050mm) | CBSP42 | 91436 | | | 101.0 | |
| | Eje de reemplazo CBS de 48" (1200mm) | CBSP48 | 91437 | | | 109.0 | |
| | Eje de reemplazo CBS de 54" (1350mm) | CBSP54 | 91438 | | | 118.0 | |
| | Eje de reemplazo CBS de 60" (1500mm) | CBSP60 | 91439 | | | 126.0 | |
| | Eje de reemplazo CBS de 72" (1800mm) | CBSP72 | 91440 | | | 143.0 | |
| | Eje de reemplazo CBS de 84" (2100mm) | CBSP84 | 91441 | | | 159.0 | |
| Eje de reemplazo CBS de 96" (2400mm) | CBSP96 | 91442 | | | 176.0 | | |

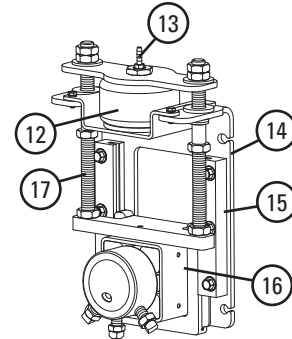
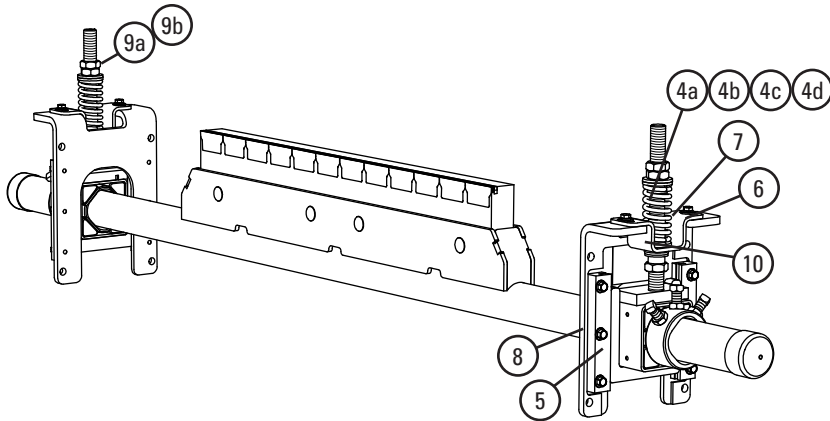


Los artículos se fabrican bajo pedido.
Plazo de entrega: 3 semanas

*Equipo incluido
Plazo de entrega: 1 día hábil

Sección 9: Partes de reemplazo

9.2 Lista de partes de reemplazo - tensores SST XD y SAT XD



11 Tensor secundario de aire XD

Partes de reemplazo - tensore SST XD

| REF | DESCRIPCIÓN | NÚMERO DE PEDIDO | CÓDIGO DEL ARTÍCULO | PESO LBS. |
|-----|--|------------------|---------------------|-----------|
| 4a | Resorte de tensión – blanco (1 c/u) para bandas 18–30" (450–750mm) | STS-W | 75846 | 0.5 |
| 4b | Resorte de tensión – plateado (1 c/u) para bandas 36–48" (900–1200mm) | STS-S | 75843 | 0.8 |
| 4c | Resorte de tensión – negro (1 c/u) para bandas 54–84" (1350–2100mm) | STS-B | 75844 | 1.0 |
| 4d | Resorte de tensión – dorado (1 c/u) para bandas 96" (2400mm) | STS-G | 78142 | 1.3 |
| 5 | Montaje para eje de torsión HD* (1 c/u) (incluye barra de ajuste HD, tuercas y manga) (Consulte 9a y 9b para ver los bujes) | SSTHDPM | 77868 | 15.0 |
| 6 | Juego de base de montaje SST XD* (incluye 1 base de montaje, 2 guías de deslizamiento, soporte de sombrero superior y buje inferior) | SSTXDMK | 91412 | 10.2 |
| 7 | SopORTE de copa SST (par) | SSTHB | 79582 | 3.0 |
| 8 | Juego de guías de deslizamiento* (incl. 2 guías de deslizamiento) | STGK2 | 77867 | 1.1 |
| 9a | Juego de bujes SST - blanco/plateado (incluye 2 bujes) | SSTBK-W | 76636 | 0.1 |
| 9b | Juego de bujes SST - negro/dorado (incluye 2 bujes) | SSTBK-B | 76637 | 0.1 |
| 10 | Juego de bujes inferiores SST (par) | SSTL BK | 79493 | 0.2 |
| – | Tensor de resorte SST XD* – blanco (incluye 2 en cada artículo 4a, 5, 6 y 9a) para bandas 18–30" (450–750mm) | SSTXD-W | 91408 | 60.6 |
| – | Tensor de resorte SST XD* – plateado (incluye 2 en cada artículo 4b, 5, 6 y 9a) para bandas 36–48" (900–1200mm) | SSTXD-S | 91409 | 61.4 |
| – | Tensor de resorte SST XD* – negro (incluye 2 en cada artículo 4c, 5, 6 y 9b) para bandas 54–84" (1350–2100mm) | SSTXD-B | 91410 | 62.0 |
| – | Tensor de resorte SST XD – dorado (incluye 2 en cada artículo 4d, 5, 6 y 9b) para bandas de 96" (2400mm) | SSTXD-G | 91411 | 62.6 |

*Equipo incluido
Plazo de entrega: 1 día hábil

Partes de reemplazo - tensore SAT XD

| REF | DESCRIPCIÓN | NÚMERO DE PEDIDO | CÓDIGO DEL ARTÍCULO | PESO LBS. |
|-----|---|------------------|---------------------|-----------|
| 11 | SAT XD | SATXDN CB | 91414 | 41.0 |
| 12 | Juego para bolsa de aire/agua SAT | SATB | 76083 | 5.1 |
| 13 | Juego para conexión de manguera de 1/8" SAT | SATHB | 76084 | 0.1 |
| 14 | Juego de base de montaje SAT XD | SATXDMK | 91415 | 11.6 |
| 15 | Juego de guías de deslizamiento ST | STGK2 | 77867 | 1.1 |
| 16 | Montaje del eje de torsión SAT2 | SAT2PM | 78732 | 11.1 |
| 17 | Juego de barra de ajuste de SAT2 | SAT2AK | 78733 | 5.0 |

Tiempo de entrega: 1 día hábil

Tabla de selección para tensor de resorte

| TAMAÑO DEL LIMPIADOR | 91408 SSTXD-W | 91409 SSTXD-S | 91410 SSTXD-B | 91411 SSTXD-G |
|--------------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| CBS 18–30" (450–750mm) | X | | | |
| CBS 36–48" (900–1200mm) | | X | | |
| CBS 54–84" (1350–2100mm) | | | X | |
| CBS 96" (2400mm) | | | | X |

Sección 10: Otros productos del transportador de Flexco

Flexco proporciona varios productos para transportador que ayudan a sus transportadores a funcionar de manera más eficiente y segura. Estos componentes solucionan problemas típicos del transportador y mejoran la productividad. A continuación una vista rápida de algunos de ellos:

Prelimpiador MMP



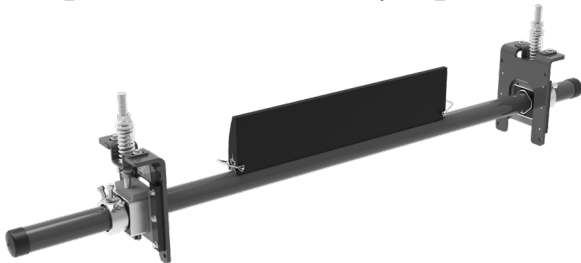
- Poder extraordinario de limpieza justo en la polea motriz
- Una hoja TuffShear™ de 10" (250 mm) proporciona mayor tensión de la hoja en la banda para despegar los materiales abrasivos
- La Visual Tension Check™ única asegura una tensión óptima de la hoja y una retención rápida y exacta
- Fácil de instalar y para dar servicio

Camas de impacto DRX



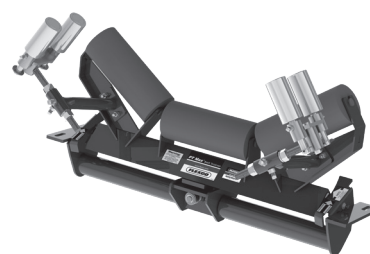
- Velocity Reduction Technology™ exclusiva para proteger mejor la banda
- El Slide-Out Service™ permite el acceso directo a todas las barras de impacto para el cambio
- Soportes de barras de impacto para una mayor vida útil de la barra
- 4 modelos para ajustar a la aplicación

Limpiador secundario DryWipe MDWS



- Seca la banda como el limpiador final en el sistema
- Tensión de la hoja automática para la banda
- Verificación fácil y visual de la tensión de la hoja
- Reemplazo sencillo de seguro de hoja

Alineadores de banda PT Max™



- Diseño de "pivote e inclinación" patentado para una acción superior del alineador
- Rodillos sensores dobles en cada lado para minimizar el daño a la banda
- Punto de pivote garantizado para que no se congele
- Disponible para lado de retorno y carga de las bandas

Limpiadores de banda especializados de Flexco



- Limpiadores de "espacio limitado" para las aplicaciones ajustadas del transportador
- Limpiadores de alta temperatura para aplicaciones severas de calor elevado
- Un limpiador de dedos de caucho para bandas chevron y con varillas elevadas
- Estilos múltiples del limpiador en acero inoxidable para aplicaciones corrosivas

Desviador tipo arado



- Un limpiador de banda para la polea de cola
- Diseño exclusivo de la hoja elimina en espiral los desechos de la banda rápidamente
- Económico y fácil para dar servicio
- Disponible en modelos diagonales o en V

Visite www.flexco.com para conocer otros productos y ubicaciones de Flexco o para buscar un distribuidor autorizado.

©2022 Flexible Steel Lacing Company. 10-15-24. X6312

