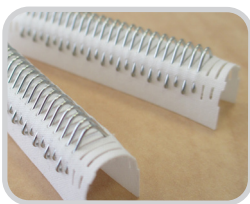
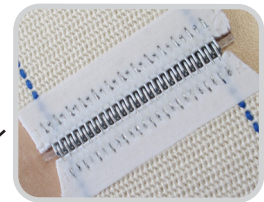


Aplique las grapas y el parche en un proceso de instalación

Lejos están esos días cuando sujetar las cintas de lavado e instalar los ganchos de alambre eran dos procesos diferentes. Con el Sistema de Grapas de parche de lavado Anker[®] la unión de las cintas de lavado de algodón y la instalación de la grapa se hace en un solo proceso de instalación. Los ganchos de alambre Anker se proporcionan precargados en un material de parche. La grapa aplica presión a las mordazas calientes para fijar correctamente las grapas al mismo tiempo que calienta y activa la goma en la parte interior del parche. La goma se hace líquida y penetra en la cinta de lavado y cuando se enfría, une las fibras de la cinta de lavado para evitar que las grapas se jalen hasta el extremo de la banda.



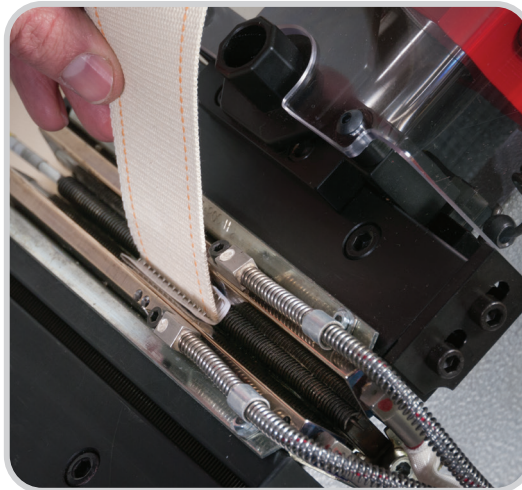
Las Grapas individuales se aseguran con el material de parche



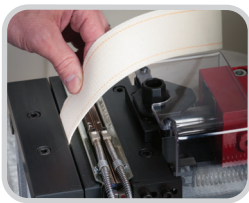
Los puntos de engrapado se cubren con el parche durante la instalación



Hay **logotipos** de parches personalizados



Las mordazas calientes activan la goma durante el proceso de instalación rápida



La estación de enfriamiento incorporado asegura el material de parche con la cinta de lavado

Valor del cliente

- Proceso de un paso significa que el proceso de unión no será un desastre y no habrá vapores que inhalar
- La instalación rápida y los empalmes de larga duración aseguran que no haya tiempo de producción perdido
- La cobertura del parche evita que los ganchos queden atrapados y dañen los tejidos
- De horas a segundos, el proceso completo de parchado de Anker[®] tarda solo 20 segundos

Tabla de selección de tamaños de grapas y pasadores del parche de lavado

Diámetro máximo de la polea	Diámetro del alambre	Tamaño del pasador conector	Banda Espesor
25 mm	0,62 mm	1,40 mm	2,0 mm

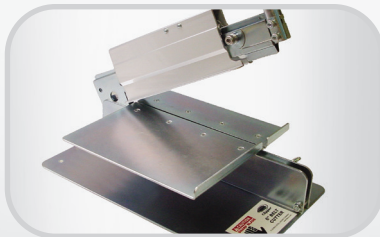
Herramientas de instalación



El ARK-150-WNP hidráulico y eléctrico ofrece la metodología más rápida y sencilla para la instalación de grapas de parche. La grapa incluye tanto una estación de enfriamiento como una estación de presión/calefacción



El AHP-120-WNP ofrece un método manual, aunque rápido para la instalación de las grapas de parche. La grapa incluye tanto una estación de enfriamiento como una estación de presión/calefacción



El cortador de cinta serie TCJ ofrece un método rápido y preciso para cortar las cintas de lavado a la longitud correcta.



Las pinzas de cinta se pueden usar para cortar los extremos de la banda y las esquinas de las del parche de grapa instalado para evitar que los bordes queden atrapados durante la operación.

Herramientas de Instalación y grapas del parche de lavado ANKER®

Grapas						
Ancho del parche mm	ACERO INOXIDABLE		GALVANIZADO 316L		Ganchos por tira	Empalmes por caja
	Número de pedido (caja)	Código del artículo	Número de pedido (caja)	Código del artículo		
35	25SP-G-035W-P	17000	25SP-SS-035W-P	17096	15 + 16	100
40	25SP-G-040W-P	17008	25SP-SS-040W-P	17098	19 + 20	100
48	25SP-G-048W-P	00585	25SP-SS-048W-P	00631	24 + 25	100
50	25SP-G-050W-P	17038	25SP-SS-050W-P	17109	26 + 27	100
57	25SP-G-057W-P	17046	25SP-SS-057W-P	17112	30 + 31	100
63	25SP-G-063W-P	17055	25SP-SS-063W-P	17114	33 + 34	100
75	25SP-G-075W-P	17062	25SP-SS-075W-P	17115	39 + 40	100
90	25SP-G-090W-P	17070	25SP-SS-090W-P	17118	46 + 47	50
95	25SP-G-095W-P	17077	25SP-SS-095W-P	17212	48 + 49	50
100	25SP-G-100W-P	17078	25SP-SS-100W-P	17121	54 + 55	50
115	25SP-G-115W-P	17083	25SP-SS-115W-P	17122	61 + 62	50

Fabricado bajo pedido, tiempo de entrega, de 3 a 4 semanas.

Equipo de fabricación de cintas hidráulico y eléctrico ARK 150-WNP			
Cinta	Número de pedido		Código del artículo
ARK 150-WNP	ARK 150-WNP		00608
Bombas hidráulicas	Número de pedido	Fases	Código del artículo
HP 1010W/230V-50Hz-H	HP 1010W/230V-50Hz-H	1	00607
HP 1010W/230V-60Hz-H	HP 1010W/230V-60Hz-H	1	16476
HP 1010/200V-H	HP 1010/200V-H (50/60 Hz)	3	16469
HP 1010/400V-H	HP 1010/400V-H (50/60 Hz)	3	16470
Adaptador	Número de pedido		Código del artículo
ZA25W-1.6.-200 (H2)	ZA25W-1.6.-200 (H2)		00620

Todos son fabricados bajo pedido, tiempo de entrega, de 3 a 4 semanas.

Equipo de fabricación de cintas hidráulico AHP 120-WNP		
Cinta	Número de pedido	Código del artículo
AHP 120-WNP	AHP 120-WNP	00985
Adaptador	Número de pedido	Código del artículo
ZA25W-1.6.-120 (H2)	ZA25W-1.6.-120 (H2)	009931DG
Controlador de temperatura	Número de pedido	Código del artículo
HZS-2	HZS-2	00986

Todos son fabricados bajo pedido, tiempo de entrega, de 3 a 4 semanas.

Cortadores de banda N.º 25		
Ancho de banda	Número de pedido	Código del artículo
100 mm	TCJ-100	00431
150 mm	TCJ-150	16735
Pinzas de cinta 25		
	Número de pedido	Código del artículo
Ángulo fijo de las pinzas para banda	TC-50	04122
Ángulo variable de las pinzas para banda	TC-50-K	00424

Distribuidor autorizado:

Flexco Europe GmbH • Maybachstrasse 9 • 72348 Rosenfeld • Alemania
Teléfono: +49-7428-9406-0 • Fax: +49-7428-9406-260 • Correo electrónico: europe@flexco.com

Visite www.flexco.com para conocer otras ubicaciones y productos de Flexco.

©2015 Flexible Steel Lacing Company. 05-28-20. Para hacer otro pedido: X6219

