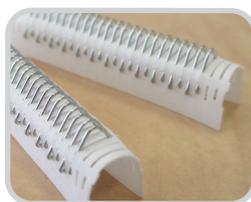


Patchverbinder für die Wäschereiindustrie



Verbinder und Patch in einem Installationsprozess verwenden

Vorbei sind die Zeiten, in denen das Verbinden von Wäschereibändern und Installieren von Drahhaken zwei verschiedene Vorgänge waren. Mit den Anker® Patchverbindern für die Wäschereiindustrie ist das Verbinden von Baumwoll-Wäschereibändern und die Montage der Verbinder in einem einzigen Vorgang möglich. Anker-Drahhaken werden im Patchmaterial vorinstalliert geliefert. Die Einpressmaschine übt Druck auf die beheizten Backen aus, um die Verbinder korrekt einzupressen, während gleichzeitig der Kleber im Inneren des Patches erhitzt wird. Der Kleber wird flüssig, durchdringt das Wäschereiband und verbindet beim Abkühlen die Fasern des Wäschereibandes, um zu verhindern, dass die Verbinder durch das Bandende gezogen werden.



Einzelne Verbinder
im Patchstreifen sicher
gehalten



Die Verbinderspitzen
sind beim Einpressen
durch das Patchmaterial
abgedeckt



**Kundenspezifische
Logopatch-Verbinder**
lieferbar



Beheizbare Pressbacken
erhitzen den Kleber
während des kurzen
Montagevorgangs



**Die integrierte, nicht beheizte
Nachpresszone** stellt die korrekte
Verbindung des Patchmaterials
mit dem Wäschereiband sicher

Vorteile für Kunden:

- Ordentlicher Verbindungsvorgang in einer Einpressmaschine und keine Dämpfe, die eingeatmet werden müssen.
- Schnelle Installation und haltbare Verbindungen sorgen dafür, dass keine Produktionszeit verloren geht
- Die Abdeckung durch Patchmaterial verhindert, dass sich die Haken in der Wäsche verfangen und diese beschädigen
- Von Stunden zu Sekunden – der gesamte Anker® Patchverbinder-Vorgang dauert nur 20 Sekunden

**Auswahltabelle der Wäscherei-Patchverbinder
und Kupplungsstabdurchmesser**

Mindest-Trommel-durchmesser	Draht-durchmesser	Durchmesser des Kupplungsstabs	Band Dicke
25 mm	0,62 mm	1,40 mm	2,0 mm

Montagewerkzeuge



Die elektro-hydraulische Einpressmaschine ARK-150-WNP bietet die schnellste und einfachste Möglichkeit, die Patch-Verbinder einzupressen. Die Einpressmaschine beinhaltet sowohl eine beheizte Einpresszone als auch eine nicht beheizte, kühlere Nachpresszone.



Die Einpressmaschine AHP-120-WNP bietet eine manuelle aber dennoch schnelle Möglichkeit die Patchverbinder einzupressen. Die Einpressmaschine beinhaltet sowohl eine beheizte Zone als auch eine nicht beheizte, kühlere Nachpresszone.



Die Bandschneider der Serie TCJ ermöglichen ein schnelles und präzises Schneiden von Wäschereibändern auf die korrekte Länge.



Bandtrimmzangen können zum Schneiden der Bandenden verwendet werden und zum Einkerben der Ecken bei montierten Patchverbindern, um zu verhindern, dass die Ecken während des Betriebs anstossen und ausreißen.

ANKER®

Wäscherei-Patchverbinder & Montagewerkzeuge

Verbinder						
Bandbreite	VERZINKT		316L ROSTFREI			
mm	Bestellnummer (Karton)	Artikelnummer	Bestellnummer (Karton)	Artikelnummer	Haken pro Streifen	Verbinder pro Karton
35	25SP-G-035W-P	17000	25SP-SS-035W-P	17096	15 + 16	100
40	25SP-G-040W-P	17008	25SP-SS-040W-P	17098	19 + 20	100
48	25SP-G-048W-P	00585	25SP-SS-048W-P	00631	24 + 25	100
50	25SP-G-050W-P	17038	25SP-SS-050W-P	17109	26 + 27	100
57	25SP-G-057W-P	17046	25SP-SS-057W-P	17112	30 + 31	100
63	25SP-G-063W-P	17055	25SP-SS-063W-P	17114	33 + 34	100
75	25SP-G-075W-P	17062	25SP-SS-075W-P	17115	39 + 40	100
90	25SP-G-090W-P	17070	25SP-SS-090W-P	17118	46 + 47	50
95	25SP-G-095W-P	17077	25SP-SS-095W-P	17212	48 + 49	50
100	25SP-G-100W-P	17078	25SP-SS-100W-P	17121	54 + 55	50
115	25SP-G-115W-P	17083	25SP-SS-115W-P	17122	61 + 62	50

Hergestellt auf Bestellung, Lieferzeit 3-4 Wochen.

Ausstattung der elektro-hydraulischen Einpressmaschine ARK 150-WNP			
Einpressmaschine	Bestellnummer		Artikelnummer
ARK 150-WNP	ARK 150-WNP		00608
Hydraulikpumpen	Bestellnummer	Phasen	Artikelnummer
HP 1010W/230V-50Hz-H	HP 1010W/230V-50Hz-H	1	00607
HP 1010W/230V-60Hz-H	HP 1010W/230V-60Hz-H	1	16476
HP 1010/200V-H	HP 1010/200V-H (50/60 Hz)	3	16469
HP 1010/400V-H	HP 1010/400V-H (50/60 Hz)	3	16470
Zusatzapparat	Bestellnummer		Artikelnummer
ZA25W-1.6.-200 (H2)	ZA25W-1.6.-200 (H2)		00620

Hergestellt auf Bestellung, Lieferzeit 3-4 Wochen.

Ausstattung der hydraulischen Einpressmaschine AHP 120-WNP		
Einpressmaschine	Bestellnummer	Artikelnummer
AHP 120-WNP	AHP 120-WNP	00985
Zusatzapparat	Bestellnummer	Artikelnummer
ZA25W-1.6.-120 (H2)	ZA25W-1.6.-120 (H2)	009931DG
Temperaturregler	Bestellnummer	Artikelnummer
HZS-2	HZS-2	00986

Hergestellt auf Bestellung, Lieferzeit 3-4 Wochen.

Bandschneider 25		
Bandbreite	Bestellnummer	Artikelnummer
100 mm	TCJ-100	00431
150 mm	TCJ-150	16735
Bandtrimmzange 25		
	Bestellnummer	Artikelnummer
Bandtrimmzange mit festem Winkel	TC-50	04122
Bandtrimmzange mit verstellbarem Winkel	TC-50-K	00424

Autorisierter Händler:

Flexco Europe GmbH • Maybachstrasse 9 • 72348 Rosenfeld • Deutschland
Tel: +49-7428-9406-0 • Fax: +49-7428-9406-260 • E-mail: europe@flexco.com

Weitere Standorte und Produkte von Flexco finden Sie unter www.flexco.com.

©2019 Flexible Steel Lacing Company. 05-28-20. Zum Nachbestellen: X6209

