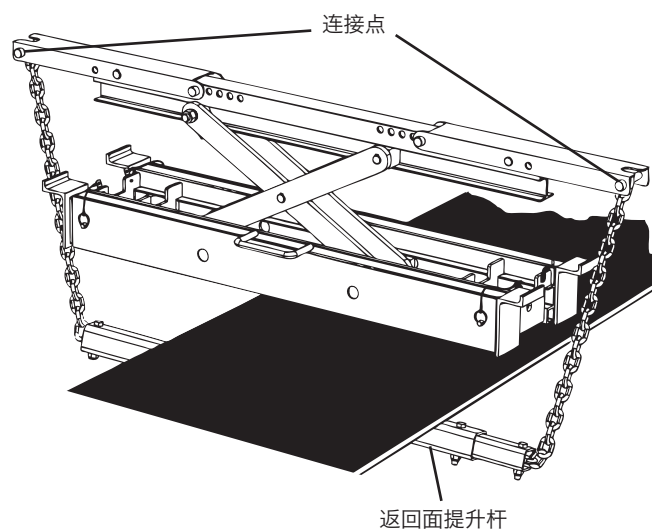
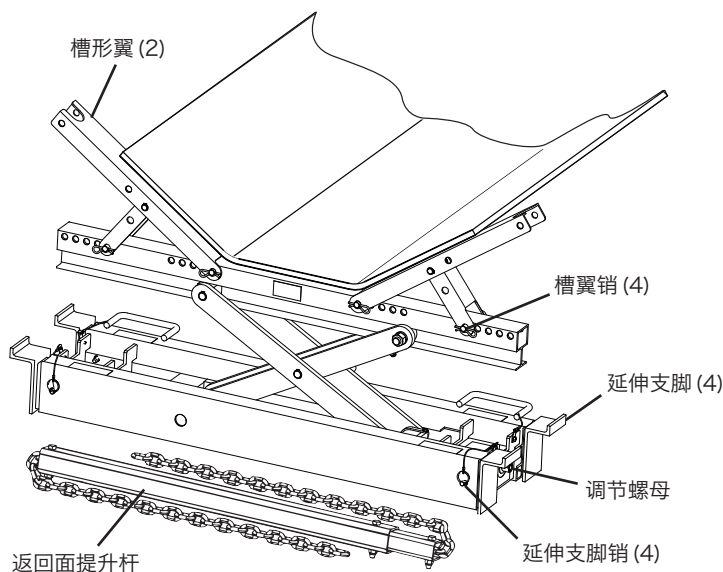


安装与安全说明

Flex-Lifter™ 输送带升降机



在操作 Flex-lifter™ 升降机之前、
用户必须阅读并理解以下说明。



规格:

尺寸	重量		订购编号	项目代码	闭合收回的高度		垂直提升		皮带宽度范围	
	kg. (千克)	lb. (磅)			mm (毫米)	in. (英寸)	mm (毫米)	in. (英寸)	mm (毫米)	in. (英寸)
中型	29.9	66	FL-M	76469	185	7.25	355	14.12	900 - 1500	36 - 60
大型	35.4	78	FL-L	76470	185	7.25	410	16.25	1200 - 1800	48 - 72

警告

高度		安全提升重量	
		中型和大型	
mm (毫米)	in. (英寸)	kg. (千克)	lb. (磅)
0 - 25	0 - 1	225	500
25 - 50	1 - 2	450	1000
50 - 75	2 - 3	675	1500
75 - 100	3 - 4	900	2000
100 - 125	4 - 5	1150	2500
125 - 150	5 - 6	1350	3000
150 - 175	6 - 7	1600	3500
>175	>7	1800	4000

- 负载必须居中
- 不可超载
- 皮带升降机崩塌或倒塌、可能会使操作人员受伤或死亡

危险

压碎危险: 皮带的意外移动会推翻 Flex-Lifter™ 升降机、并在运行中产生夹点或卷入点。为防止严重伤害或死亡、必须遵守 OSHA 锁定/标出规则:

- 皮带提升操作之前、用单个挂锁锁上输送机的电源。
- 将皮带牢固地夹在倾斜的输送机上、以防止移动 (请参阅 Far-Pul™ HD® 皮带夹)。

警告

升降机塌陷危险: 可能会造成严重的致命伤害。为防止结构完整性缺失:

- Flex-Lifter™ 升降机仅可用于提升输送带-请勿使用此专用提升设备提升人员、车辆或其他设备。
- 遵守安全提升重量警告
- Flex-Lifter™ 升降机负载不得超过 1800 kg. (4000 lb.)。为减少或限制负载:
 - 清除输送的物料
 - 降低皮带的张力
 - 使用较矮的提升高度
 - 限制来自钻头、冲击扳手和防撬棒的扭矩
 - 距离头或尾滑轮至少 6.2 米 (20')

警告

剪切危险: 升高和降低 Flex-Lifter™ 升降机会产生剪刀和挤压动作、这些动作会割伤和挤压四肢。在操作过程中、身体各个部位应远离升降机。

注意

放低设备时、请勿超速驱动。可能会损坏曲柄机构。定期清洁和润滑升降机的驱动部件、以延长最佳性能。

危险

灾难性断裂: 请勿使用破碎、弯曲、断裂或磨损的皮带升降机。突然的结构倒塌会使操作人员受到伤害或致命。致电厂家免费获得“借出的” Flex-Lifter™ 升降机、并安排您的 Flex-Lifter™ 升降机“返厂维修”。不要焊接高强度铝制构件。请勿切割部件或钻孔。几乎所有标准的维修过程都会削弱皮带升降机的强度。每次使用前都要检查皮带升降机、以确保其完整性。

警告

身体拉伤或劳损: 中型和大型 Flex-Lifter™ 升降机分别重 29.9 kg. (66 lb.) 和 35.4 kg. (78 lb.)。它们由轻质高强度铝制构件制成。请两名工人安装配置和卸下皮带升降机、以免造成肌肉和骨骼的损伤。

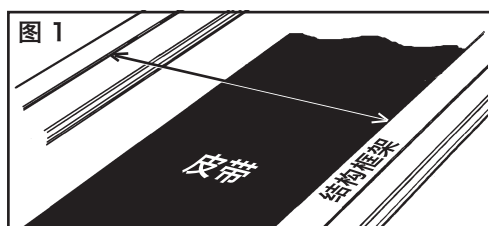
注意

产品上的警告贴纸是重要的安全辅助工具、尤其是对于 Flex-Lifter™ 升降机的新用户。联系 Flexco 孚乐率、将免费更换损坏的警告贴纸。可在线或通过 Flexco 孚乐率经销商获得此说明的副本。对于用户安全而言、保留这些说明以供培训和再次培训操作人员使用是很重要的。

所需工具:

- 19 mm (3/4") 扳手套筒
- 棘轮扳手、电钻马达扳手、或冲击扳手

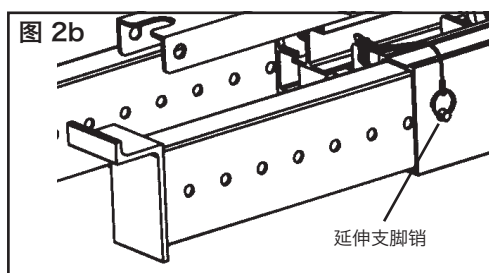
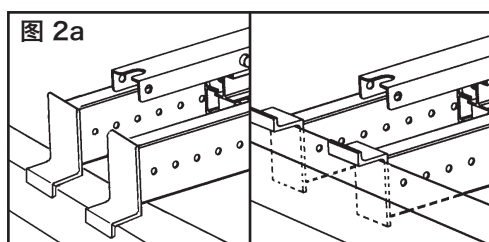
步骤 1: 测量输送带宽度。确定要使用 Flex-Lifter™ 升降机的输送机区域后、测量主输送机结构框架的内部宽度 (图 1)。



步骤 2: 预设升降机延伸支脚。使用以上测量值、将延伸支脚调整到一定长度、使支脚可以安全地坐落在结构框架上并承受中心载荷。

注意: 延伸支脚可以放置在结构框架的顶部 (如果需要更大的提升高度)、也可以放置在结构框架内部 (图 2a)。要调节延伸支脚、只需拔下延伸支脚销并根据需要将其滑入或滑出即可。将每侧的两个支脚调整到相同的长度、使两个支脚都搁在结构框架上 (图 2b)。调整支脚位置后、请放回延伸支脚销。

步骤 3: 将升降机放置在输送带上。预设置延伸支脚适合输送机结构框架后、安全地将升降机滑过输送机、并将其垂直结构框架、放置在结构框架上、确保载荷在升降机上方中心处。

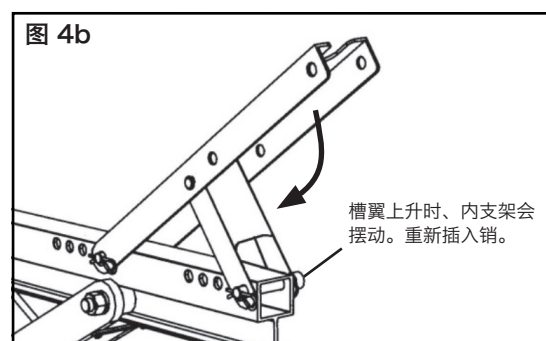
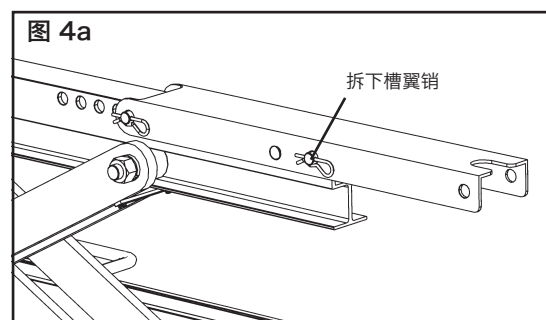


注意: 使用动力驱动器时超出行程限制可能会损坏安全剪切销、导致设备无法运行。

顶面操作

(对于返回面操作; 请转到步骤 8。对于平皮带; 请转到步骤 5。)

步骤 4: 设置槽翼。拔下外槽翼销并抬起槽翼、使内部支架向外摆动。重新插入槽翼销以将其固定到位 (图 4a 和 4b)。在另一端重复。槽形翼应设置为与惰轮配置相匹配。升降机顶杆在每个端部有两个孔组 (每组五个孔)。通过拔下两个槽翼销、可以更改内部翼形轴点以匹配惰轮交界处的形状。



步骤 5: 提升皮带。 逆时针旋转调节螺母、直到皮带到达所需的高度。(使用正确尺寸的套筒和工具 - 不包括在产品包装内) 在开始工作之前、请先取下棘轮扳手或电动工具。

注意: 不要焊接驱动螺母。

⚠ 危险

夹点 - 升高和降低 Flex-Lifter™ 升降机时要小心、不要被夹到。

步骤 6: 降低皮带。 工作完成后、将棘轮扳手或电动工具重新连接至调节螺母、然后沿顺时针方向旋转、直到升降机完全收回到最低位置。

⚠ 警告

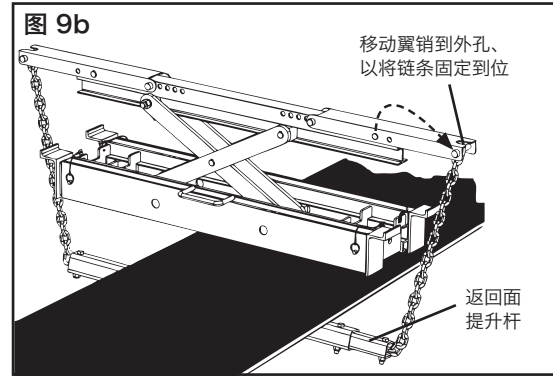
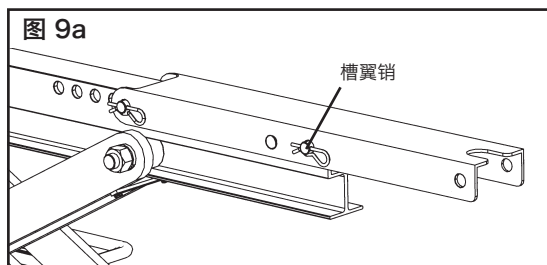
放低设备时、请勿超速驱动。可能导致损坏。

步骤 7: 卸下升降机。 与步骤 3 和步骤 4 一样、卸下翼销、将槽翼降低到平的位置、然后重新插入翼销。安全地将升降机从结构框架上滑出、并将延伸支脚放到最里面、以便安全运输和存放。

返回工作面操作:

步骤 8: 配置返回面提升杆。 调整返回面提升杆的长度与皮带宽度匹配。确保重新插入并拧紧调节螺栓。

步骤 9: 连接返回面提升杆。 将返回面提升杆放在输送带下方并居中。将槽形翼销移动到连接点孔、将返回面提升杆链条固定到位。根据需要调整内侧或外侧的槽形翼片、使链条与返回面提升杆对齐。链条应垂直或接近垂直(图 9a 和 9b)。



⚠ 警告

连接点最大载荷 - 225 kg. (500 lb.)。皮带升降机崩塌或倒塌、可能会使操作人员受伤或死亡。

⚠ 警告

返回面提升杆仅可与 Flex-Lifter™ 升降机一起使用、以提升输送带。请勿用于起吊。

步骤 10: 提升皮带。 逆时针旋转调节螺母、直到皮带达到所需的高度。(使用正确尺寸的套筒和工具(不包括在内)) 在开始工作之前、请取下棘轮扳手或电动工具。

注意: 不要焊接驱动螺母。

⚠ 危险

夹点 - 升高和降低 Flex-Lifter™ 升降机时要小心、不要被夹到。

步骤 11: 降低皮带。 工作完成后、将棘轮或电动工具重新连接至调节螺母、然后沿顺时针方向旋转、直到 Flex-Lifter™ 升降机完全收回到最低位置。

⚠ 警告

放低设备时、请勿超速驱动。可能导致损坏。

步骤 12: 卸下 Flex-Lifter™ 升降机。 断开返回面提升杆与连接点的连接。将槽形翼销重新定位到原始位置。安全地将 Flex-Lifter™ 升降机从结构框架上滑出、并将延伸支脚放置在其最内部、以便安全运输和存放。