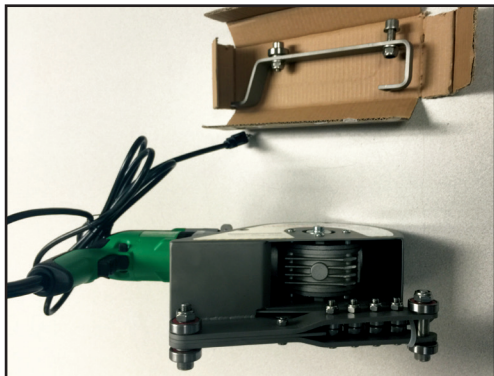
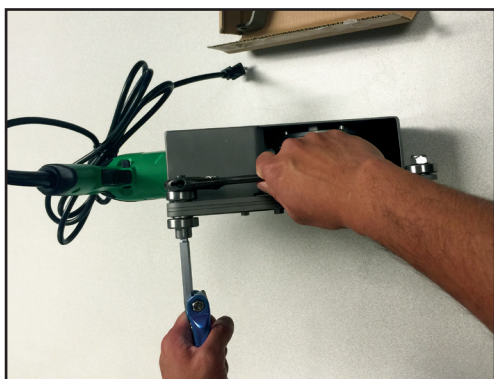


如何修改电动皮带切割机（C / EBC）的滑轨/导向板系统

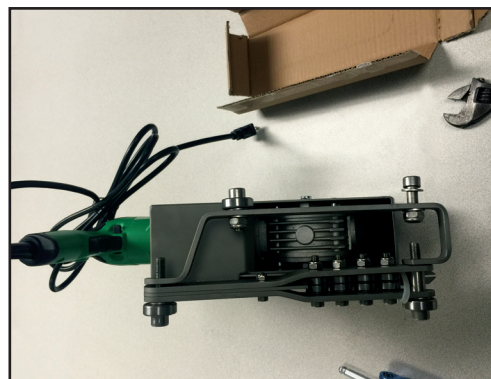
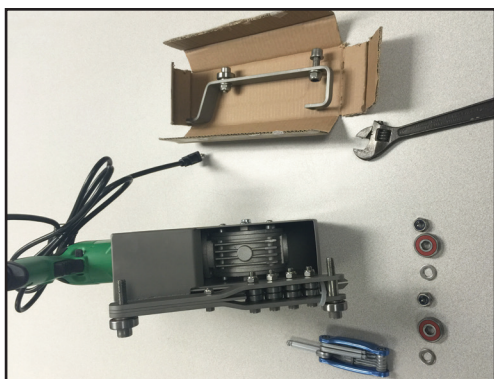
通过现有的加装滑轨套件的电动皮带切割机1（EBC1）做演示。



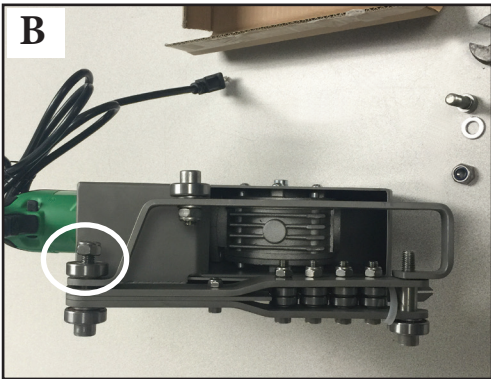
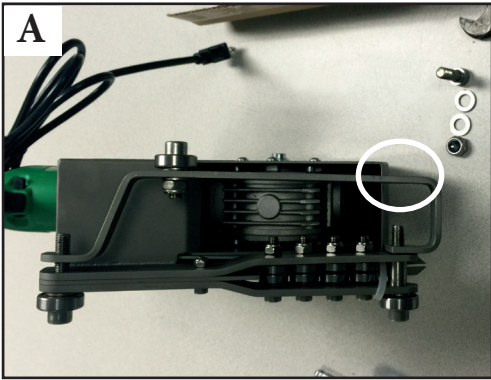
注意：在使用工具之前，请确保先拔掉其电源。远离任何尖锐区域或夹点（容易夹手的危险区域）。



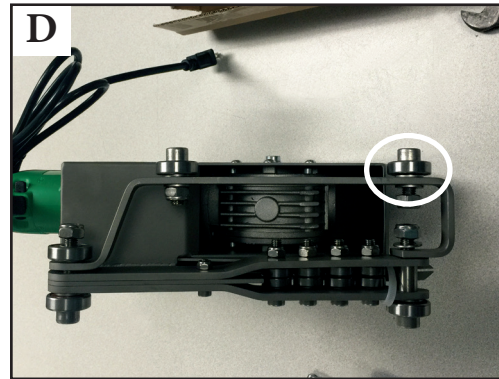
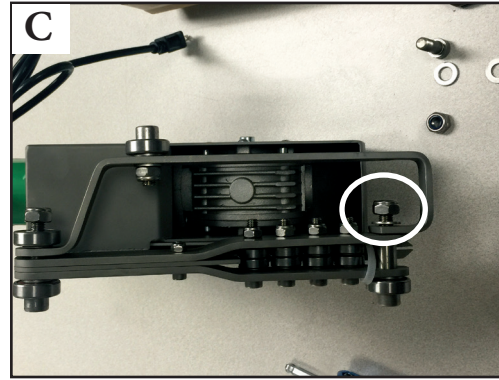
步骤1. 用8毫米或5/16英寸六角扳手和17毫米套筒端/月牙扳手松开现有的滑轨锁紧螺母。把锁紧螺母，轴承和垫圈放在旁边。



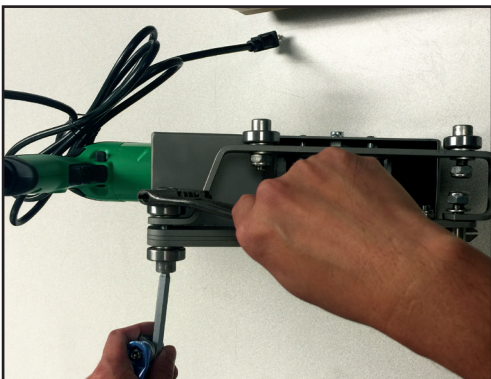
步骤2. 如图所示，将改装滑轨套件安装到现有结构上。



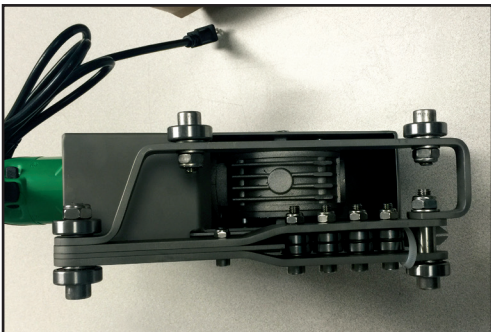
步骤3. (A) 从新的改装滑轨套件中卸下螺栓，垫圈和锁紧螺母。
 (B) 将垫圈，轴承和锁紧螺母加装到导轨系统的背面。



(C) 在导轨系统的前部，中央添加垫圈和锁紧螺母。
 (D) 在导轨系统前部的外部添加螺栓，轴承，垫圈和锁紧螺母。



步骤4. 牢固地拧紧所有螺栓和锁紧螺母。



工具改装完成



要了解 Flexco 其他分公司和产品或查找授权经销商，请访问 www.flexco.com。

©2015 Flexible Steel Lacing Company. 12-28-23. X6196

