

# 如何修改电动皮带切割机（C / EBC）的滑轨/导向板系统

通过现有的加装滑轨套件的电动皮带切割机1（EBC1）做演示。



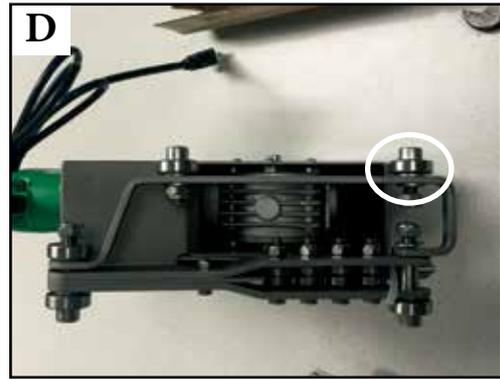
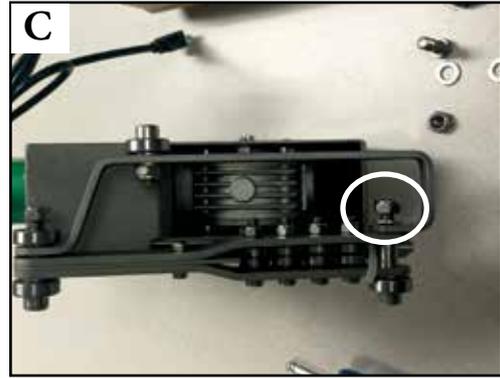
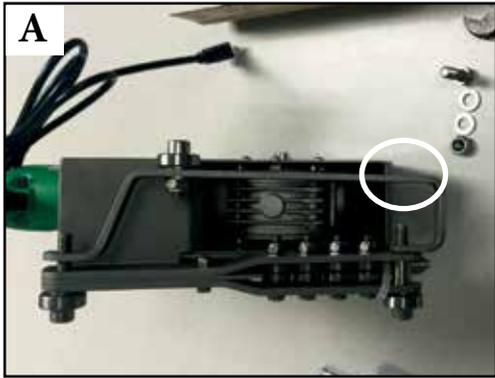
**注意：**在使用工具之前，请确保先拔掉其电源。远离任何尖锐区域或夹点（容易夹手的危险区域）。



步骤1. 用8毫米或5/16英寸六角扳手和17毫米套筒端/月牙扳手松开现有的滑轨锁紧螺母。把锁紧螺母，轴承和垫圈放在旁边。



步骤2. 如图所示，将改装滑轨套件安装到现有结构上。



步骤3. (A) 从新的改装滑轨套件中卸下螺栓，垫圈和锁紧螺母。  
 (B) 将垫圈，轴承和锁紧螺母加装到导轨系统的背面。

(C) 在导轨系统的前部，中央添加垫圈和锁紧螺母。  
 (D) 在导轨系统前部的外部添加螺栓，轴承，垫圈和锁紧螺母。



步骤4. 牢固地拧紧所有螺栓和锁紧螺母。



工具改装完成



上海市松江区新润路388号17幢 (邮编: 201612)  
 电话: 0086-21-33528388 • 传真: 0086-21-33528058 • 电子邮件: chinasales@flexco.com

请访问 [www.flexco.com](http://www.flexco.com) 网站, 了解 Flexco 其他分公司和产品。

©2015 Flexible Steel Lacing Company. 04-22-20. 再次订购: X6196

