

Pnömatik Flexco® XP™ Tipi Konveyör Bandı Ekleme Sistemi

Sipariş Numarası: XPPST Ürün Kodu:



Güvenlik, Kullanım ve Bakım Kılavuzu



UYARI

Bu aletin yanlış kullanılması ciddi fiziksel yaralanmaya neden olabilir! Bu kılavuz, ürünün işlevi ve güvenliği konusunda önemli bilgiler içerir. Lütfen aleti kullanmaya başlamadan ÖNCE bu kılavuzu okuyun ve anlayın. Lütfen aletin başka kullanıcılar ve sahipler tarafından kullanılabileceğini düşünerek bu kılavuzu saklayın. Bu kılavuz, güvenli bir yerde saklanmalıdır.

İçindekiler

Giriş.....	3
Alet Özellikleri.....	3
Sistem Bileşenleri.....	4-6
Genel Güvenlik Kuralları	7-9
Kullanma Talimatları	10
Bandın Hazırlanması	11
Montaj Talimatları.....	11-17
Sorun Giderme Kılavuzu.....	18

Sınırlı Garanti

Flexco, ilk alıcıya bu ürünün malzeme ve işçilik açısından kusurlu olmadığını garanti eder ve satın alma tarihinden itibaren 1 yıl içinde herhangi bir kusurlu ürünü, Flexco'nun kendi takdirine bağlı olarak onarmayı veya değiştirmeyi kabul eder. Bu garanti devredilemez. Bu garanti, sadece malzeme veya işçilik kusurlarından kaynaklanan hasarları kapsar ve normal yıpranma, ihmal, kötüye kullanım, kaza ya da bölgesel onarım merkezimiz veya yetkili garanti servis merkezimiz dışında yapılan veya yapılmaya çalışılan onarımlardan kaynaklanan durumları veya arızaları kapsamaz.

Garanti hizmeti almak için, satın aldığınıza dair bir kanıt ile birlikte ürünü Flexco veya yetkili Flexco dağıtıcısına nakliye masrafını karşılayarak gönderin.

Giriş

Uygulama Aletinin Görevi

Pnömatik Uygulama Aleti, Flexco® XP™ Tipi Konveyör Bandı Ekleme Sistemi ile kullanılmak üzere tasarlanmıştır.

Hassas Yapı

Flexco aletleri, hassas ve yüksek hacimli montaj için tasarlanmış ve hassasiyetle üretilmiş aletlerdir. Bu aletler, doğru ve dikkatli kullanıldığında verimli ve güvenilir bir şekilde çalışır. En iyi performans için, diğer tüm hassas elektrikli aletlerde olduğu gibi, üretici talimatlarına uyulmalıdır. Lütfen aleti kullanmadan önce bu kılavuzu detaylı bir şekilde inceleyerek güvenlik uyarılarını ve ikazlarını anladığınızdan emin olun. Montaj, çalıştırma ve bakım ile ilgili talimatlar dikkatle okunmalı ve kılavuz ileride başvurulmak üzere saklanmalıdır.

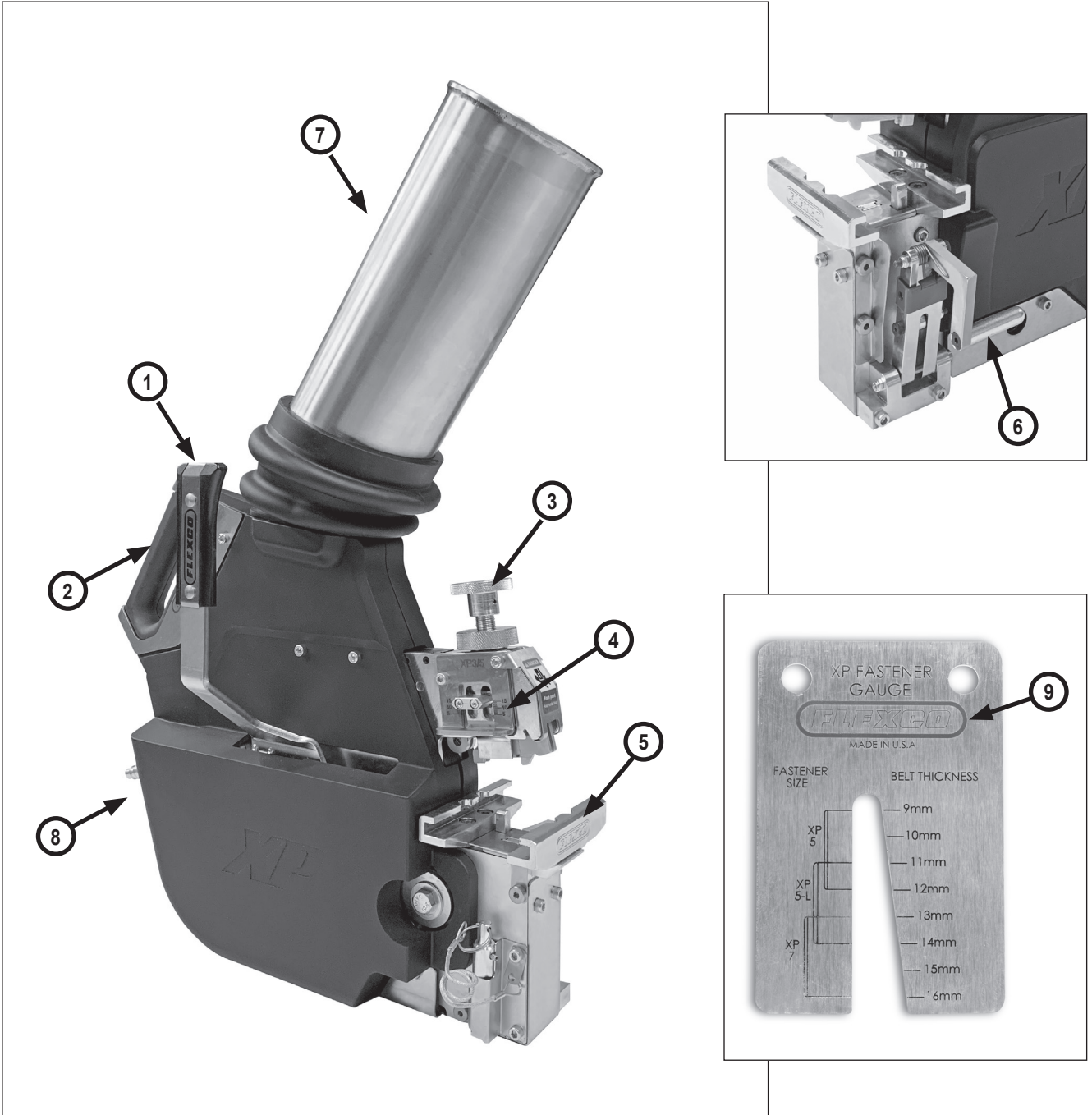
Flexco® XP™ Pnömatik Uygulama Aleti Teknik Özellikleri

Tam ağırlık	28 kg
Toplam boyutlar	762 mm x 508 mm
Alet Hava Bağlantısı	Alet, 3/8 inç endüstriyel biçimli erkek kuplör kullanır. Hava akış çapı 7 mm veya daha büyük olmalıdır. Bağlantı, hava beslemesinden çıkarıldığında aletin hava basıncını tahliye edebilmelidir.
Çalışma Basıncı	65-101 p.s.i. 4,5-7,0 bar En iyi raptiye performansı için çalışma basıncını bu aralıkta seçin. ÖNERİLEN BU ÇALIŞMA BASINCININ ÜZERİNE ÇIKMAYIN.
Hava Tüketimi	Alet, 7 SCFM (basınç 14,7 psia ve sıcaklık 22,2°C olduğunda) veya 5,6 kg/cm ² 'de dakikada 20 raptiye hızında çalışması için 198 l/m serbest havaya ihtiyaç duyar.
Kuplör	ISO 6150/B 8 mm profil, 3/8 inç endüstriyel biçimli çabuk açılan kuplör
Hortum uzunluğu (alet satın alındığında birlikte verilir)	7,6 metre

Sistem Bileşenleri

Flexco® XP™ Pnömatik Uygulama Aleti

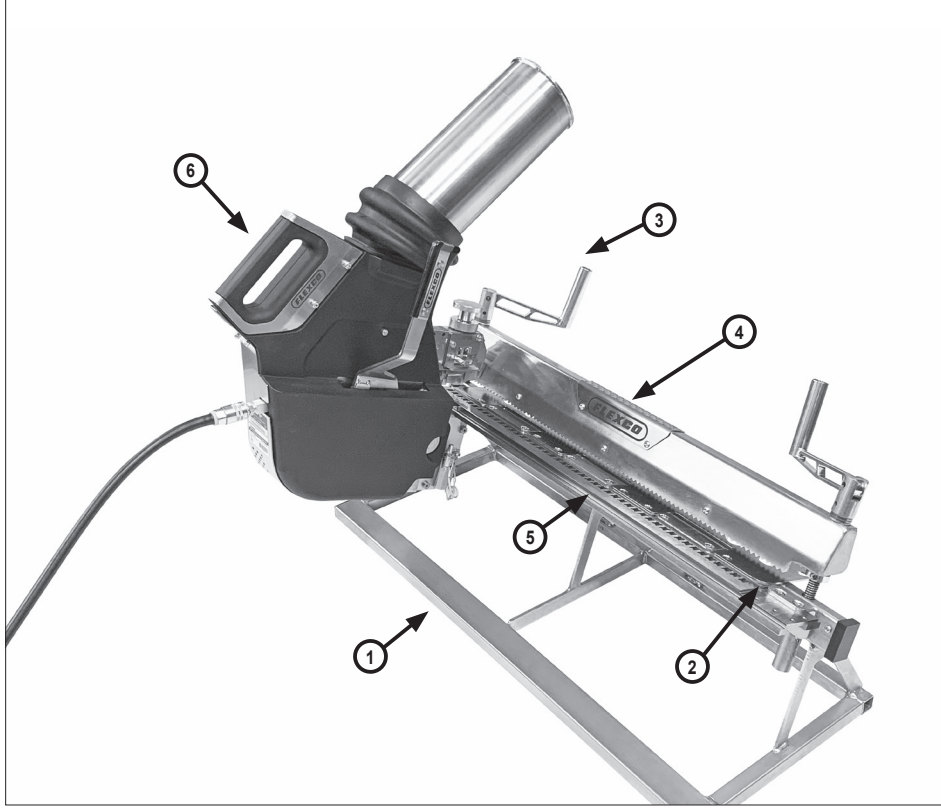
1. İlerletme/uygulama kolu	6. İlerletme mekanizması kolu
2. Taşıma kolu	7. Pnömatik silindir
3. Raptiye sıkıştırma ayar kafası ve kilidi	8. Hava girişi: 3/8 inç erkek çabuk açılan kuplör
4. Entegre bant kalınlık ölçeği	9. Bağımsız bant kalınlık ölçeği
5. Montaj desteği	



Sistem Bileşenleri

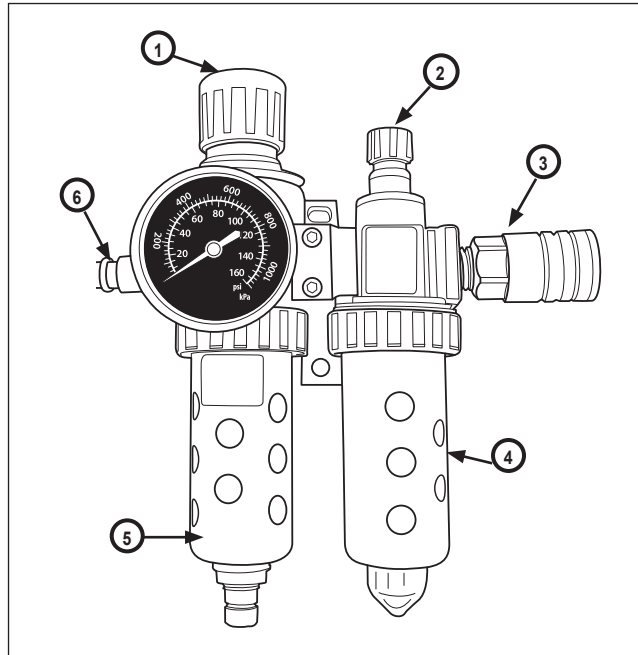
Flexco® XP™ Tipi Konveyör Bandı Ekleme Sistemi Ana Şasisi

1. Ana şasi	4. Sıkıştırma profili
2. Bant kılavuz plakası	5. Yatak
3. Bant sıkıştırma kolu	6. Pnömatik uygulama aleti



Regülatör kiti

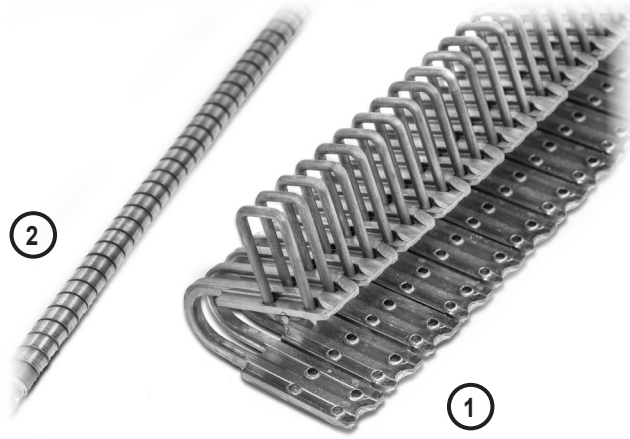
1. Hava basıncı kapağı
2. Yağ akış kapağı
3. Hava çıkışı ISO 6150/B 8 mm profil, 3/8 inç endüstriyel biçimli dişli kuplör
4. Yağdanlık
5. Filtre
6. Hava girişi ISO 6150/B 8 mm profil, 3/8 inç endüstriyel biçimli erkek kuplör



Sistem Bileşenleri

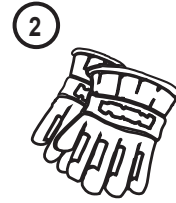
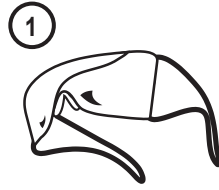
Flexco® XP™ Tipi Konveyör Bandı Ekleme Sistemi

1. Raptiye Şeritleri
2. Mentşe Pimi



Koruyucu Ekipman

1. Koruyucu Gözlük
2. Eldiven
3. İşitme Koruması
4. Güvenlik Ayakkabıları



Genel Güvenlik Kuralları - Bu Talimatları Saklayın

Sinyal kelimeleri

“TEHLİKE” kelimesi, kaçınılmadığı zaman ölüm veya ciddi yaralanma ile **sonuçlanacak** tehlikeli durumları ifade eder. Sinyal kelimesi yalnızca en ekstrem durumları ifade etmek için kullanılır.

“UYARI” kelimesi, kaçınılmadığı zaman ölüm veya ciddi yaralanma ile **sonuçlanabilecek**, potansiyel olarak tehlikeli durumları ifade eder.

“DİKKAT” kelimesi, kaçınılmadığı zaman küçük ve orta düzeyde yaralanma ile **sonuçlanabilecek**, potansiyel olarak tehlikeli durumları ifade eder. Aynı zamanda, güvenli olmayan uygulamalara karşı uyarı niteliğinde de kullanılabilir.

Uluslararası Güvenlik Sembolü



Bu uluslararası güvenlik sembolü, belirli güvenlik hususlarını belirlemek ve bu hususlara dikkat çekmek için kullanılır.

Güvenlik Bilgileri

Ciddi Fiziksel Yaralanma veya Maddi Zarardan Kaçınmak için, aşağıdaki Güvenlik Önlemlerini dikkatli bir şekilde okuyup anlayın.

1. ÇALIŞMA ALANI GÜVENLİĞİ

! TEHLİKE

OSHA Kitleme/Etiketleme protokollerini uygulamadan önce asla konveyörleri tamir etmeyin, bkz. 29 CFR 1910.147(a)(1)(i).

Alet çalışır durumdayken çalışma alanında yanınızda birinin olmasına, ziyaretçilerin veya çocukların bulunmasına izin vermeyin.

! UYARI

Aletleri çocukların ve eğitimsiz kişilerin ulaşamayacağı bir yerde saklayın. Aletler, gerekli becerilere sahip olmayan kullanıcıların elinde çok tehlikelidir.

! DİKKAT

Çalışma alanını temiz tutun ve iyi aydınlatıldığından emin olun. Dağınıklık ve karanlık bölgeler kazalara davetiye çıkarır.

2. KİŞİSEL KORUYUCU EKİPMAN

! UYARI

GÖZ KORUMASI, ANSI şartnamesine uygun olmalı ve hem ÖN, hem de YAN taraflardan gelebilecek fırlayan parçalara karşı koruma sağlamalı ve operatör ile çalışma alanındaki diğer kişiler tarafından DAİMA takılmalıdır. Göz koruması, ciddi göz yaralanmalarına neden olabilecek fırlayan cisimlere karşı koruma için gereklidir.

İşveren ve/veya kullanıcı, uygun göz koruyucu ekipmanın takıldığından emin olmalıdır. Göz koruyucu ekipman, Amerikan Ulusal Standartlar Enstitüsü, ANSI Z87.1'e uygun olmalı ve hem önde hem de yanlarda koruma sağlamalıdır. NOT: Yan tarafları korumayan gözlükler ve yüz koruyucuları tek başlarına yeterli koruma sağlamaz.

! DİKKAT

İŞİTME KORUMASI bazı ortamlarda gerekli olur. Örneğin, işitme hasarına sebep olabilecek gürültü seviyesine maruz kalma ihtimali bulunan çalışma alanlarında gereklidir. İşveren ve kullanıcı, çalışma alanında bulunan operatör ve diğer bireylerin gerekli olan işitme korumasına sahip olduğundan emin olmalıdır.

! DİKKAT

KAFA KORUMASI – Bazı bölgelerde kafa koruyucu ekipman kullanmak gerekir. Gerekli olduğu durumlarda, işveren ve kullanıcı, ANSI Z89.1'e uygun kafa koruyucu ekipmanın sağlandığından emin olmalıdır.

AYAK KORUMASI – Koruyucu ayakkabı her zaman giyilmelidir. Operatörler, düşebilecek aletlere ve kaygan koşullara karşı korunmalıdır.

EL KORUMASI - Koruyucu eldivenlerin sıcak yüzeyler ve diğer keskin nesnelere karşı her zaman takılması gerekmektedir.

Genel Güvenlik Kuralları

3. KİŞİSEL GÜVENLİK

⚠ UYARI

Ciddi fiziksel yaralanmalara sebep olabileceğinden patlayıcı ortamlarda kullanmayın.

Aleti her zaman dikkatle kullanın: 1.) Asla şakalaşma gibi davranışlarda bulunmayın; 2.) Uygulama aleti yatağa/ana şasi tabanına yüklenmeden asla İlerletme/uygulama kolunu çekmeyin; 3.) Alet çalışırken başkalarını alete güvenli bir mesafede tutun, zira kazara çalışmaya başlayabilir ve bu yaralanmalara neden olabilir; 4.) Uygulama kafası veya hava silindirin altına asla elinizi veya herhangi bir vücut parçasını sokmayın.

Aşağıdaki durumlar sizin için geçerliyse ekipmanı çalıştırmayın:

- 1.) İlaç alıyorsanız, uyuşuk hissediyorsanız, iyi hissetmiyorsanız veya yorgun hissediyorsanız;
- 2.) Uyuşturucu madde veya alkol etkisi altındaysanız;
- 3.) Ellerde, ayaklarda, belde ağrınız varsa ya da vücudunuzun herhangi bir bölgesi yaralanmış ya da incinmişse. Bu önlemi almamak ciddi yaralanmalarla ve hatta ölümle sonuçlanabilir.

Güvenlik cihazlarında asla değişiklik yapmayın veya bu cihazları çıkarmayın.

Hava beslemesini şu durumlarda mutlaka kesin: 1.) Ayar yapmadan önce; 2.) Alete bakım yaparken; 3.) Sıkışma giderirken; 4.) Alet kullanımda değilken; 5.) Başka bir çalışma alanına taşınırken, zira kazara çalışmaya başlayabilir ve bu yaralanmalara neden olabilir.

Birine ekipmanı ödünç verirken, bu ekipmanı kullanacak kişinin güvenlik talimatlarını iyice okuduğundan ve anladığından emin olun.

Aşırı uzanmayın. Beklenmedik durumlarda alet kontrolünü daha iyi sağlamak için yere sağlam basarak sürekli güvenli bir şekilde durun ve dengenizi koruyun.

Makineyi işle alakalı aktiviteler gerçekleştirmek için kullanırken ellerinizde, kollarınızda, omuzlarınızda, boynunuzda veya vücudunuzun başka bölümlerinde rahatsızlık hissedebilirsiniz: 1) Güvenli duruşunuzu bozmadan rahat bir postüre geçin ve uygun olmayan, dengesiz postürlerden kaçının; 2) Uzun süreli işlemler sırasında postürün değiştirilmesi, rahatsızlık ve yorgunluğun önlenmesine yardımcı olabilir; 3) Kalıcı veya tekrarlayan semptomlar olması durumunda kalifiye bir sağlık uzmanına danışın.

4. PNÖMATİK GÜVENLİK

⚠ TEHLİKE

Bu alet yalnızca Flexco® XP™ Tipi Konveyör Bandı Ekleme Sistemi montajında kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Bu aleti şu durumlarda ÇALIŞTIRMAYIN: 1.) Aletin bir kısmı veya tamamı su veya deniz suyu ile ıslanmışsa; 2.) Çalışma basıncı kılavuzda belirtilen basınç aralığını aşıyorsa.

Yatak/ana şasi tabanına oturtulmadığı sürece aleti çalıştırmayın.

HAVA KAYNAĞI: Bu alet için güç kaynağı olarak yalnızca temiz, regüle edilmiş basınçlı hava kullanın. **BU ALET İÇİN GÜÇ KAYNAĞI OLARAK ASLA OKSİJEN, YANICI GAZLAR VEYA TÜP GAZ KULLANMAYIN, AKSİ TAKDİRDE ALET PATLAYABİLİR.**

BAĞLANTILAR: Alete, besleme kaynağından ayrıldığında alettaki hava basıncını boşaltan, serbest akışlı bir erkek fiş takılmıştır.

HORTUMLAR: Hava hortumları en az 10,6 kg/cm² çalışma basıncına uygun olmalı veya hava sisteminde üretilebilecek en yüksek basıncın %150'sine dayanacak güçte olmalıdır. Besleme hortumu, aletin erkek fişinden "hızlı sökölmesini" sağlayacak bir bağlantı parçasına sahip olmalıdır.

REGÜLATÖR: Bu aletin güvenli kullanımı için, çalışma basıncını kontrol etmek için Çalışma basıncı 0 – 8,79 kg/cm² olan bir basınç regülatörü kullanılmalıdır. Bu aleti, potansiyel olarak 14 kg/cm² basıncı aşabilen hava basıncına bağlamayın, zira alet kırılabilir veya patlayabilir ve yaralanmalara sebep olabilir.

Genel Güvenlik Kuralları

⚠ UYARI

Flexco pnömatik aleti yalnızca tasarlandığı amaç için kullanın.

Her vardiyanın başında ALET ÇALIŞMA KONTROLÜ gerçekleştirin: 1) Alet çalışma kontrolü gerçekleştirilmeden önce tüm raptiyeleri aletten çıkarın; 2.) Alette hasar varsa kullanmayın.

Çalışma vanalarında ve mekanizmalarında arızalara sebep olabilecek don veya buz oluşumunu önlemek için aleti soğuk ortamlarda saklamayın.

Kullanım sonunda, yetkisiz kullanımı önlemek adına aleti güvenli bir şekilde saklayın. Asla ekipmanı bıraktığınız durumda bulacağınız varsayımıyla hareket etmeyin.

Asla bir aleti hortumlar takılıyken başıboş bırakmayın.

⚠ DİKKAT

Aleti her zaman bir koldan tutarak taşıyın.

FLEXCO'nun onayı olmaksızın bu alet üzerinde orijinal tasarım veya işlevinden farklı değişiklikler veya modifikasyonlar yapmayın.

Bu aletin yanlış veya uygunsuz bir şekilde kullanılmasının veya taşınmasının kendinizin veya başkalarının yaralanmasına neden olacağını hiçbir zaman unutmayın.

NOT: Bazı ticari hava hattı kurutucu sıvılar O halkalara ve contalara zarar verir; uyumluluklarını kontrol etmeden bu düşük sıcaklıklı havalı kurutucuları kullanmayın.

5. KULLANIM GÜVENLİĞİ

⚠ UYARI

Potansiyel olarak 200 p.s.i.g. Değerini aşabilecek besleme kaynakları kullanmayın, zira alet patlayabilir ve bu yaralanmalara sebep olabilir.

6. BAKIM GÜVENLİĞİ

⚠ TEHLİKE

Alete bakım yaparken veya ayar yapmadan önce daima hava beslemesinin bağlantısını kesin.

⚠ DİKKAT

Rahatça okunabilen UYARI ETİKETLERİ yoksa bu aleti kullanmayın.

YEDEK PARÇALAR: FLEXCO yedek parçaları tavsiye edilir. Modifiye edilmiş parçalar veya ekipmanın orijinal performansına eşdeğer performans sağlamayacak parçalar kullanmayın.

Kullanma Talimatları

Montaj Bilgisi

Çalışma Basıncı:

4,5-7,0 bar

En iyi raptiye performansı için çalışma basıncını bu aralıkta seçin. **ÖNERİLEN BU ÇALIŞMA BASINCININ ÜZERİNE ÇIKMAYIN.**

Hava Beslemesi Basıncı ve Hacmi:

Hava hacmi, hava basıncı kadar önemlidir. Alete sağlanan hava hacmi, gereğinden küçük bağlantılar ve hortumlar sebebiyle veya sistemdeki kir ve suyun etkilerinden dolayı yetersiz olabilir. Sınırlı hava akışı, basınç değeri yüksek olsa bile aletin yeterli hacimde hava almasını önleyecektir. Bu durum yavaş çalışma, kötü/yanlış sürme veya düşük sürme gücü ile sonuçlanır. Bu semptomlar için alet sorunlarını değerlendirmeden önce kısıtlayıcı konektörler, döner bağlantılar, su içeren alçak noktalar ve alete tam hacimli hava akışını önleyecek diğer şeyler için aletten gelen besleme kaynağına giden hava beslemesini gözlemleyin.

Hava Tüketimi:

Alet, 7 SCFM (basınç 14,7 psia ve sıcaklık 22,2°C olduğunda) veya 5,6 kg/cm²'de dakikada 20 raptiye hızında çalışması için 198 l/m serbest havaya ihtiyaç duyar.

Filtre:

Hava kaynağındaki kir ve su, pnömatik aletlerde yıpranmanın başlıca nedenlerindendir. Bir filtre, alette en yüksek performansı ve en düşük yıpranmayı sağlamanıza yardımcı olacaktır. Filtre, özel montaj için yeterli akış kapasitesine sahip olmalıdır. Alete temiz basınçlı hava sağlamada etkili olabilmesi için filtre temiz tutulmalıdır. Filtrenizin uygun bakımı için üreticinin talimatlarına bakın. Kirli ve tıkalı bir filtre, basınç düşüşüne neden olarak aletin performansını düşürür.

Yağlama:

En iyi performans için düzenli fakat aşırı olmayacak şekilde yağlama yapmak gerekir. Havalı Alet Yağı, Mobil Velocite # 10 veya bir muadilini kullanın. Temizleyici yağ veya katkı maddeleri kullanmayın, zira bunlar alettaki contalarda daha hızlı yıpranmaya neden olarak düşük alet performansı ve sık alet bakımına yol açar. Tek seferde yalnızca birkaç damla yağ gerekir. Alette fazla yağ, “conta kabarmasına” sebep olur ve alet düzgün çalışmayabilir. **Alet performansını korumak için daima hava regülatörü/filtresi kullanın ve aleti yağlı tutun.**

Soğuk Havada Kullanım:

Donma noktasına yakın ve altında olan soğuk havalarda çalışırken, hava hattındaki nem donabilir ve aletin çalışmasını önleyebilir. Soğuk hava yağı olarak kış formüllü havalı alet yağı veya kalıcı antifriz (etilen glikol) kullanılmasını öneririz. **DİKKAT: Aletin vanaları ve mekanizmalarında donma ve buz oluşumunu önlemek ve bunların yol açabileceği arızaların önüne geçmek için aletleri soğuk ortamlarda saklamayın. NOT: Bazı ticari hava hattı kurutucu sıvılar O halkalara ve contalara zarar verir; uyumluluklarını kontrol etmeden bu düşük sıcaklıklı havalı kurutucuları kullanmayın.**

Hortumlar:

Hava hortumları en az 10,6 kg/cm² çalışma basıncına uygun olmalı veya hava sisteminde üretilbilecek en yüksek basıncın %150'sine dayanacak güçte olmalıdır. Besleme hortumu, aletin erkek fişinden “hızlı sökülmesini” sağlayacak bir bağlantı parçasına sahip olmalıdır.

Besleme Kaynağı:

Bu alet için güç kaynağı olarak yalnızca temiz, regüle edilmiş basınçlı hava kullanın. **BU ALET İÇİN GÜÇ KAYNAĞI OLARAK ASLA OKSİJEN, YANICI GAZLAR VEYA TÜP GAZ KULLANMAYIN, AKSİ TAKDİRDE ALET PATLAYABİLİR.**

Pnömatik Bütünlük:

Hava kaçıran veya düzgün çalışmayan bir aleti kullanmayın. Ürününüz işlevsel sorunlar yaşamaya devam ederse en yakın FLEXCO temsilcinize haber verin.

Kullanma Talimatları (devamı)

Talimatlar

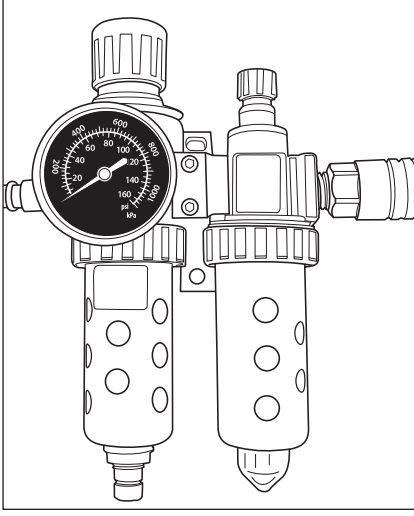
1. Kuplörleri bağlarken ve sökerken kir, toz ve diğer yabancı maddelerin kuplör ve hortumlara girmediğinden veya yapışmadığından emin olun.
- ⚠ 2. Hortumlara takılıp düşmeyin.
- ⚠ 3. Çalışma alanında engel olmadığından emin olun.
- ⚠ 4. Aleti kaldırırken sırtınızı incitmemeye dikkat edin.
5. Yıpranma ya da sızdırma gibi durumlarda hortumları yenileriyle değiştirin.

Alet Kontrolü

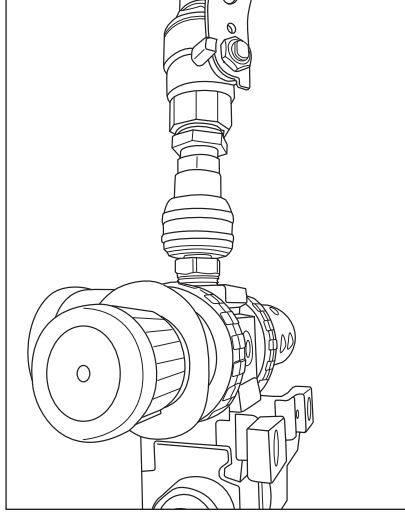
Raptiye uygulamadan önce aleti inceleyin.

- Yatak raylarındaki tüm kir birikintilerini temizleyin.
- Montaj desteklerinde kir birikintisi bulunmadığından emin olmak için pnömatik uygulama aletini kontrol edin.
- Yatakta, kafanın hareketine engel olabilecek çentikler olup olmadığını kontrol edin. Çentik bulunursa, aleti kullanmadan önce eğelenmelidir.
- Uygulama aletinin yatak üzerinde serbestçe hareket ettiğinden emin olun. Serbestçe hareket etmiyorsa daha rahat kullanım için yatak raylarına ve montaj desteklerine SLP5 GLIDE silikon yağ uygulayın.
- Kaydırma kollarını, sürgü ucunu ve ön/arka konum sabitleme uçlarını hasar, çapak veya çatlaklara karşı kontrol edin. Yetkili dağıtıcı vasıtasıyla hasarlı parçaları değiştirin.

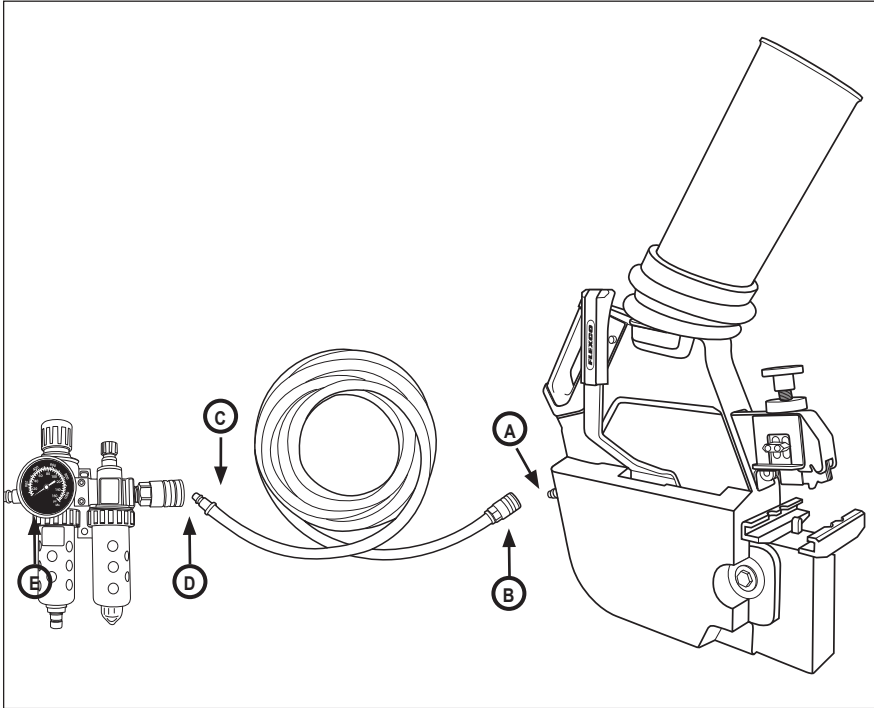
Montaj Prosedürü



1. Hava Kontrol Takımını dik konumda monte edin. **Hava kontrol takımı kiti, alet çalışırken yere paralel kalmalıdır.** Yağdanlığa Parker F442 yağ veya muadili bir yağ doldurun.

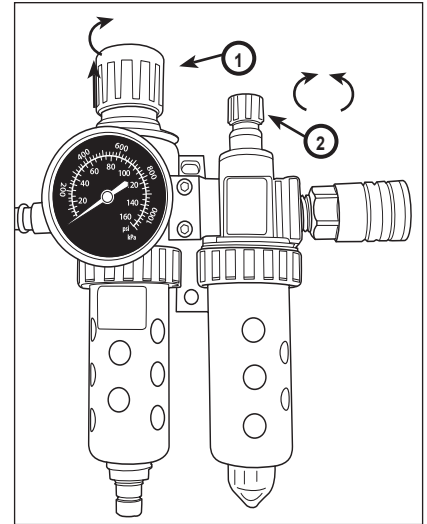


2. Hava kompresörünüzü regülatör kitindeki Parker No. H2E3/8 inç Erkek Nipele bağlayın. Doğrudan bir hava kompresöründen gelen basınçlı havayı kullanın. **UYARI: Bu aleti çalıştırmak için oksijen dahil hiçbir tüp gaz kullanmayın. Aksi takdirde patlama meydana gelebilir.**



3. Pnömatik bağlantılarınızı gösterildiği şekilde bağlamaya devam edin.

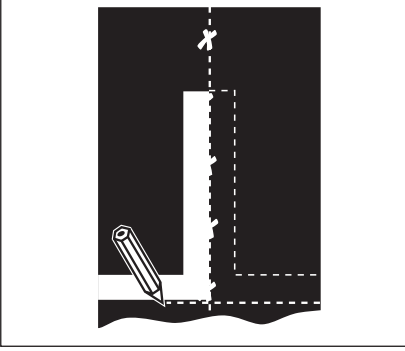
- a. A'yı B'ye bağlayın
- b. C'yi D'ye bağlayın
- c. E'yi hava beslemesine bağlayın



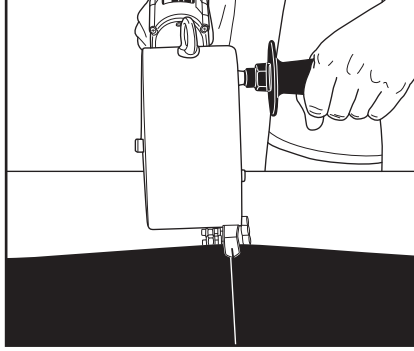
4. Hava basıncını ayarlamak için "1" ile gösterilen kapağı yukarı çekin ve saat yönünde çevirin. İstenilen hava basıncına ulaşıldığında kapağı kilitli konuma gelecek şekilde kapatın. En iyi sonuçlar için uygulama aletini yaklaşık 6 bar basınçta çalıştırın. 7 bar basıncı geçmeyin.

Yağ akışını ayarlamak için "2" ile gösterilen kapağı sıkışana kadar saat yönünde çevirin ve ardından düzgün ayarlama için saat yönünün tersine bir tur çevirin.

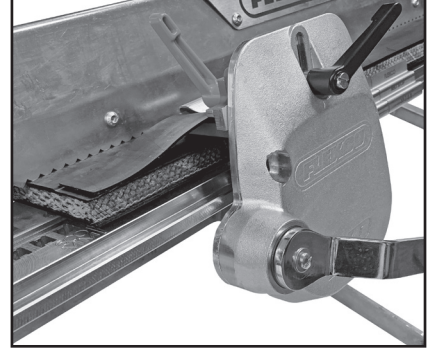
Bandın Hazırlanması



1. Merkez ekseni yöntemini kullanarak bandın merkezini bulun.



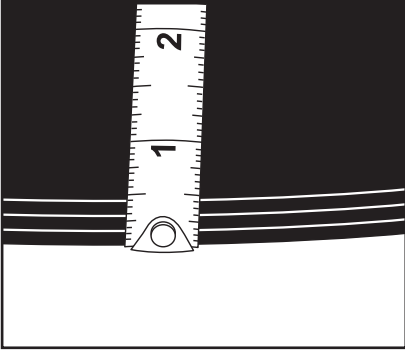
2. Flexco bant kesme aletini kullanarak bandı eski ek yerinin en az 100 mm arkasından kesin.



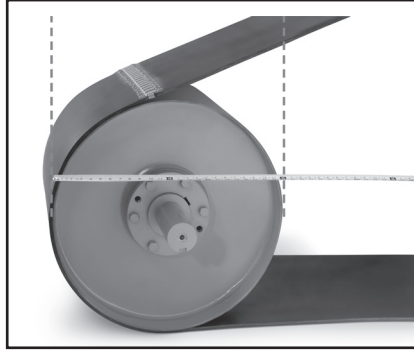
3. Kapaklar izin verdiğinde bandı tıraşlayın.

Montaj Talimatları

1. Uygun Raptiye ve Menteşe Pimini Seçin



a. Bant ölçme aleti veya şerit metre kullanarak kesilen kenardan tıraşlama sonrası bant kalınlığını ölçün.



b. Bandın sistemde en az 90° derece sarılacağı en küçük kasnak çapını (bant gerdirmeye ve depolama birimi dahil) ve bandın mekanik raptiye mukavemetini belirleyin.

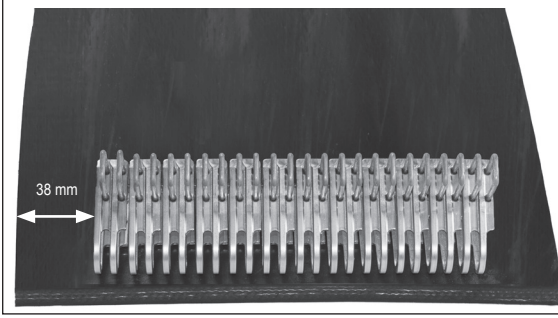
Flexco® XP Tipi Konveyör Bandı Ekleme Sistemi Seçim Tablosu

A			B	C	D
Raptiye Boyutu	Bant Dayanımı	Mukavemet	Tıraşlama Sonrası Bant Kalınlığı	Önerilen Min. Kasnak Çapı	Maks. Menteşe Pimi Çapı
	kN/m	P.I.W.	mm	mm	mm
XP5	2000	1150	9-12	350	8,1
XP5-L	2000	1150	11-14	350	8,1
XP7	3500	2000	13-15	500	10,3
XP8	3500	2000	15-18	500	11,0
XP8-L	3500	2000	17-20	500	11,0

c. Uygun raptiyeyi seçmek için yukarıdaki tabloya bakın.

Montaj Talimatları (devamı)

2. Raptiyeleri Yükleyin



a. Bant ucuna raptiye şeritlerini dizerek bant için gereken tam raptiye sayısını belirleyin. Her bir kenarda bandın yaklaşık 38 mm'lik kısmı boş kalacak şekilde bandı ortalayın.



b. Daha kısa bir raptiye şeridi gerekiyorsa, şeridi bir elinizde tutun ve diğer elinizle dikkatle bükün. Alet yatağına yerleştirmeden önce, kısaltılmış şeridin ucunda kalan herhangi bir kaynaklı tel varsa, teli uçtaki raptiye ile aynı hizaya getirerek fazlalığı kesin.

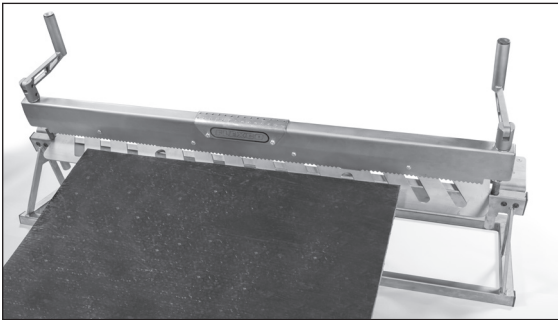


c. Raptiye şeritlerini yatak içerisinde ortalayın.

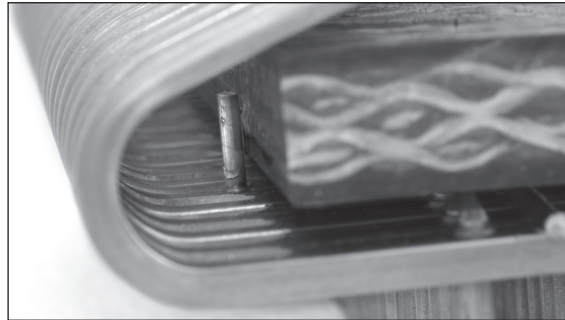
- Raptiyeleri, açık uç sıkıştırma profiline bakacak şekilde yerleştirin. Zımba kafaları (kronlar), yataktaki yuvalara oturacaktır.
- Zımba çiftlerini (her raptiye plakasına iki zımba) her bir yatak aralığına yönlendirmek için sallayarak hareket ettirin.
- Raptiye şeritleri arasında boş yuva olmadığından emin olun.

3. Bandı Yükleyin

EN İYİ UYGULAMA: En iyi bant temizleyici arayüzü için zımbanın kron tarafını bandın taşıma tarafına geçirin. Montaj için bandın taşıma tarafı aşağı bakacak şekilde ana şasiye yerleştirin.



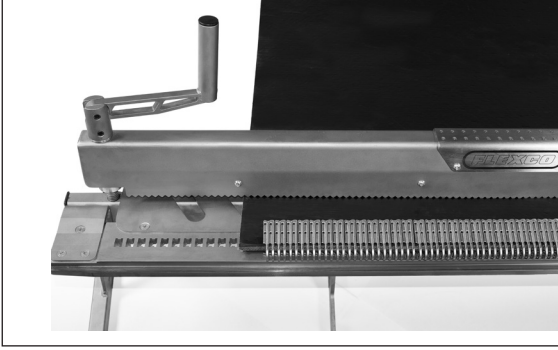
a. Bandı bant kılavuz plakası üzerine yerleştirin ve bant ucunu sıkıştırma profilinin altına ve raptiyeye doğru kaydırın.



b. Bant ucunu, raptiyeler içine yerleştirilmiş olan bant stoperlerine sıkıca oturana kadar raptiyelere doğru itirin. Bant ucu stoperin üzerine çıkarsa, bandı düzgünce hizalanacak şekilde geriye doğru itin.

Montaj Talimatları (devamı)

3. Bandı Yükleyin (Devamı)

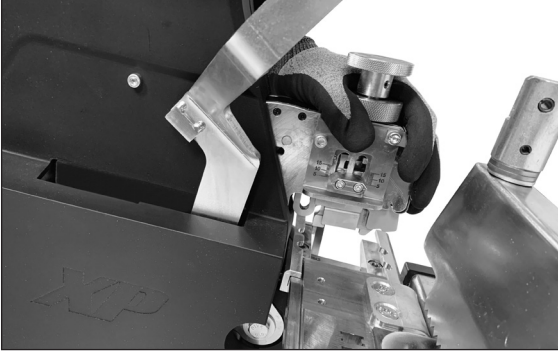


c. Her bir kenarda bandın yaklaşık 38 mm'lik kısmı boş kalacak şekilde bandı ortalayın.



d. Sıkıştırma profilinin iki ucundaki sıkıştırma profili kolunu eşit oranda gererek bandı bu pozisyonda sabitleyin.

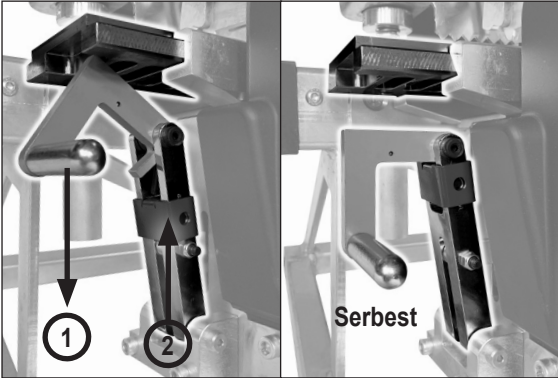
4. Uygulama Aletini Yükleyin



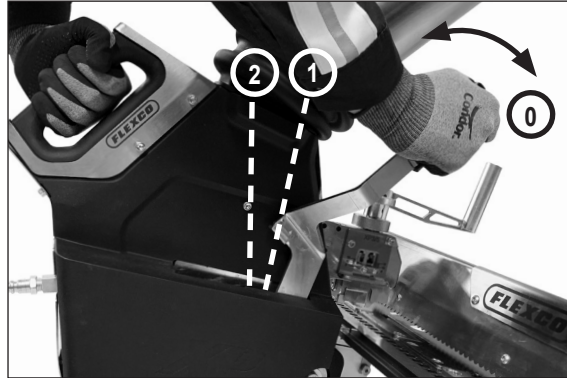
c. Uygulama aleti üzerinde bulunan montaj desteklerini yatak rayının sol ucuna kaydırarak aleti yatağa takın. İlerletme/uygulama kolunun ileri konumunda yani "0" işaretinde olduğundan emin olun.



b. Alet yataкта sağlam durana kadar uygulama aletini sıkıca sağa doğru itin.



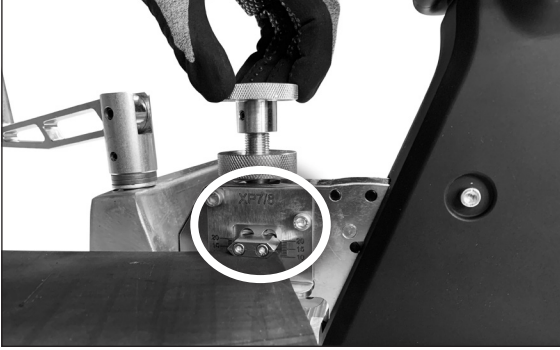
c. Uygulama aleti yatağa doğru itmeye devam ederek ya da kolu kullanıp kafayı alet yatağı boyunca hızla ilerleterek sağa doğru hareket ettirilebilir. Uygulama aleti, ilerletme mekanizması kolunu serbest bırakarak ve kafayı sola iterek sola doğru hareket ettirilebilir.



d. Hızlı ilerletme özelliğini kullanmak için ilerletme/uygulama kolunu "0" başlangıç konumundan "1" konumuna getirin ve aleti hızlı bir şekilde ilerletmek için bunu tekrarlayın. Aleti raptiye şeridindeki ilk iki raptiyenin üzerine yerleştirin.

Montaj Talimatları (devamı)

5. Bant Kalınlık Ölçeğini Ayarlayın



a. Örnek bant ucunu, kafanın yan taraflarında bulunan bant kalınlık ölçeğine yerleştirin. Kullanılacak taraf, uygulanacak raptiye boyutuna göre belirlenir. XP7 raptiye için sol tarafta bulunan, "XP7/XP8" ile gösterilen bant ölçeğini kullanın. XP5 veya XP5-L raptiye için sağ tarafta bulunan, "XP3/XP5" ile gösterilen bant ölçeğini kullanın.



b. Bant, ölçek ağzına kayabilecek duruma gelinceye kadar raptiye sıkıştırma topuzunu çevirin. Sıkmak için saat yönünde çevirin. Gevşetmek için saatin tersi yönde çevirin.

NOT: Bant ölçeği sığmazsa, ölçek muhtemelen önceki bir kullanımda ayarlanmıştır.

- Kilitleme topuzunu gevşetin ve raptiye topuzunu saatin tersi yönde birkaç tur çevirerek ölçeği açın.
- Kilitleme topuzunu sıkarak ölçeği kilitleyin ve bandı ölçekten çıkarın. Bu ayar yaklaşıktır.



c. Bant numunesi bulunmadığında bir alternatif olarak bağımsız bant kalınlık ölçeği kullanın. Ölçekte işaretli bant kalınlığı referans numarasını ilişkilendirin ve raptiye sıkıştırma topuzunu uygun şekilde ayarlayın.

EN İYİ UYGULAMA: Bandın dalgalanmasını ve katlı kauçuk bant üzerinde kıvrılma olmasını önlemek için XPLT XP-LOK™ Gergi ve XPLW-120 XP-LOK™ Bant Teli kullanın.

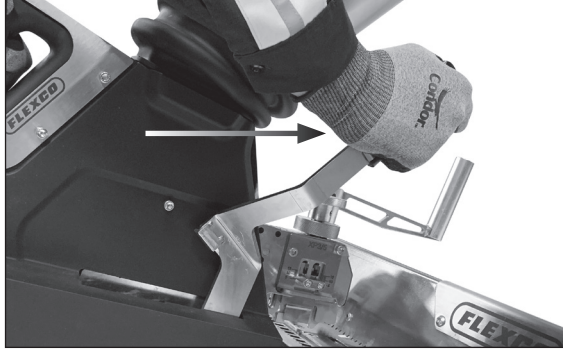
EN İYİ UYGULAMA: Son montajı tamamlamadan önce daima uygun bant kalınlığı ayarını doğrulamak adına bir test numunesi gerçekleştirin. İlk birkaç raptiye takıldıktan sonra son bir ayarlama gerekebilir.

Montaj Talimatları (devamı)

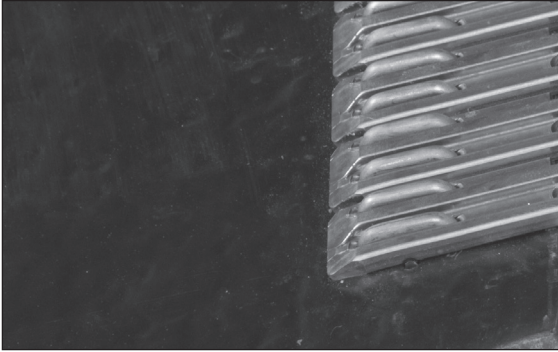
6. Raptiyeleri Takma



a. İlerletme/uygulama kolunu "0" konumundan sona ("2" konumuna) getirin. Bu eylem, aşağıdaki olaylar dizisiyle sonuçlanır: uygulama aleti bir sonraki raptiyeye ilerler, üst plaka sıkıştırılır, zımbalar sürülür, zımbaların bacakları katlanır ve kaydırılır. Kolu, kolda geri bildirim hissedilinceye kadar "2" konumunda bekletin.

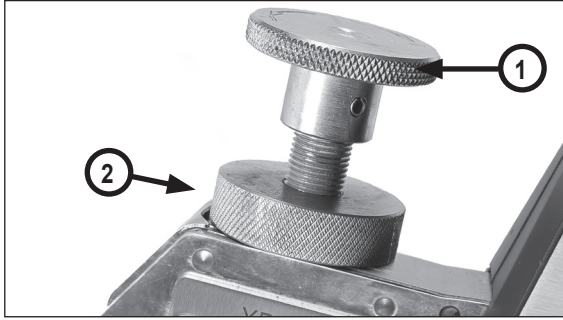


b. İlerletme/uygulama kolunu ileri itin ("0" konumu). Bu eylem, sürme döngüsünü tamamlar. Tamamlanan döngü süresi yaklaşık iki saniyedir.

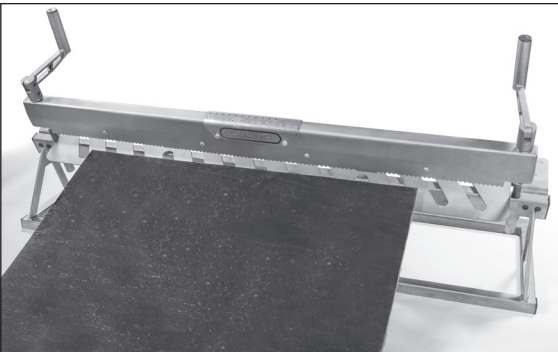


c. İlk raptiyeleri inceleyerek zımba bacaklarının doğru ayarlandığından emin olun. Raptiyenin temizleyici bıçaklara, kenar lastiklerine ve dönüş makaralarına maruziyetini azaltmak için raptiyenin ön kenarı bant üzerine sıkıca yerleştirilmelidir.

NOT: Bant dalgalanmasını önlemek için, bant üzerindeki raptiyeleri aşırı sıkıştırmayın.



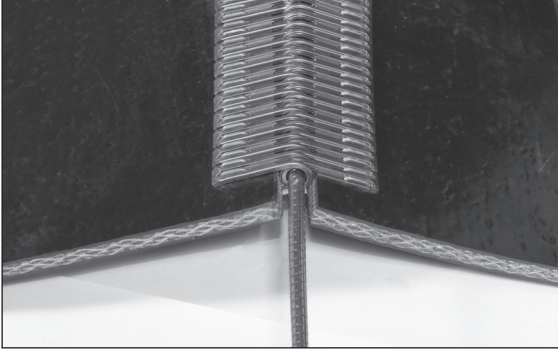
d. Bant kalınlığı bandın genişliği boyunca çeşitlilik gösterebileceği için uygulama yapıldıkça raptiyelerin incelenmesi çok önemlidir. Raptiyelerin üst plakası bant üzerine sıkıca oturmuyorsa ayar topuzunu (1) 1/4 tur sağa (saat yönünde) çevirerek ayarlayın, kontrol edin ve gerekiyorsa tekrarlayın. Uygulanan raptiyeler bantta bir "dalgalanmaya" yol açıyorsa raptiyeler aşırı sıkıştırılmıştır. Ayar topuzunu (1) 1/4 tur sola (saatin tersi yönde) çevirerek ayarlayın, kontrol edin ve işlemi gerektiği kadar tekrarlayın. Ayar topuzunun kilitleme topuzunu sıkarak sıkıştırma konumunu sabitleyin. (2).



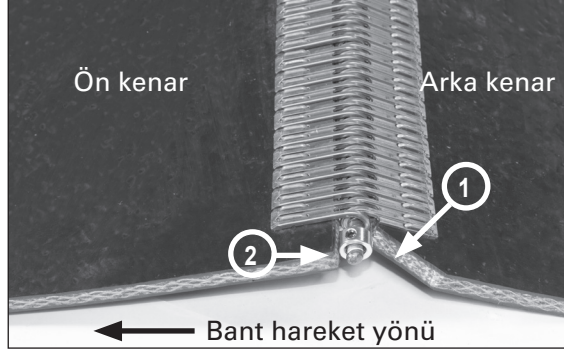
e. Sıkıştırma profilini gevşetin, bandı çıkarın ve raptiye takma prosedürünü diğer bant ucunda tekrarlayın.

Montaj Talimatları (devamı)

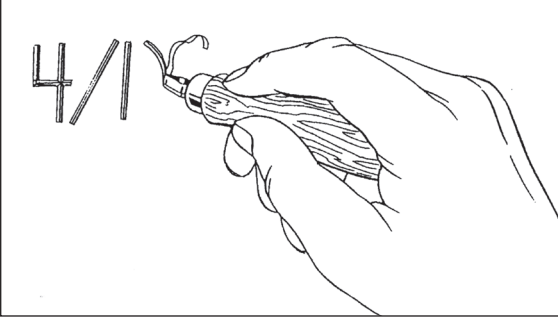
7. Ek Yerini Tamamlama



a. Menteşe pimini yerleştirin. Menteşe pimini kolayca yerleştirmek için iki bant ucunu birbirine getirin. İki ucu da kaldırın ve bir taraftan halkaları birleştirmeye başlayın. Menteşe pimini yerleştirin ve kalan halkaları birleştirmeye devam edin.



b. Arka bant kenarında (1) çentik açın ve menteşe piminin uygun konumunu korumak için Flexco Menteşe Pimi Tespit Halkalarını (2) takın.

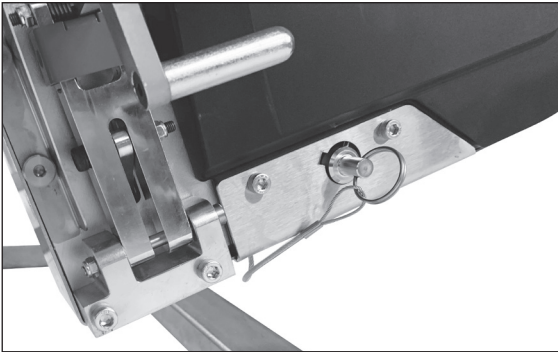


c. Ek yeri yapma tarihini Flexco Bant Tanımlama Aracını veya benzeri bir yöntemi kullanarak bant üzerinde işaretleyin ve bant bakım kütüğünüze kaydedin.

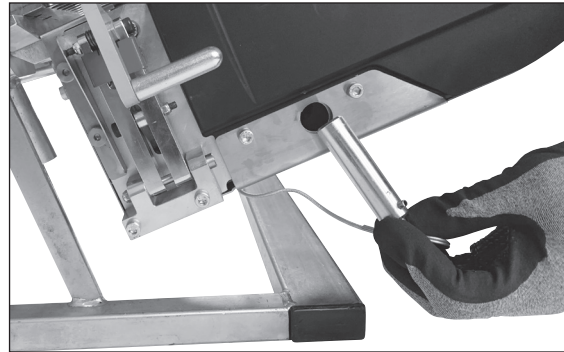
8. Aletin Taşınması

NOT: Aleti herhangi bir mesafede taşırken, uygulama aletinin çıkarılıp ayrı taşınması önerilir. Aleti kısa bir mesafe taşımanız ya da yeniden konumlandırmanız gerekiyorsa, taşınabilir. Aleti yere paralel tutmaya özen gösterin ve taşımak için en az iki kişi kullanın, zira ağırlık eşit dağılmış olmayabilir.

İki adım özelliği (İsteğe Bağlı)



a. Durdurma pimini yerleştirin. Kolu 7. Adımda gösterildiği gibi hareket ettirerek zımbaları kaydırmadan plakalardan sürün.



b. Durdurma pimini çıkarın ve saklayın. 6. Adımda gösterildiği gibi hareketi tekrarlayın ve raptiye takmayı tamamlayın.

Bakım Talimatları

Yedek Parçalar:

FLEXCO yedek parçaları tavsiye edilir. Modifiye edilmiş parçalar veya ekipmanın orijinal performansına eşdeğer performans sağlamayacak parçalar kullanmayın.

Contalar İçin Montaj Prosedürü:

Bir aleti tamir ederken, iç parçaların temiz ve yağlanmış olduğundan emin olun. Montajdan önce tüm O halkaları “O”-LUBE ile kaplayın. Tüm hareketli yüzeylerde ve pivotlarda az miktarda yağ kullanın.

Hava Beslemesi Basıncı ve Hacmi:

Hava hacmi, hava basıncı kadar önemlidir. Alete sağlanan hava hacmi, gereğinden küçük bağlantılar ve hortumlar sebebiyle veya sistemdeki kir ve suyun etkilerinden dolayı yetersiz olabilir. Sınırlı hava akışı, basınç değeri yüksek olsa bile aletin yeterli hacimde hava almasını önleyecektir. Bu durum yavaş çalışma, kötü/yanlış sürme veya düşük sürme gücü ile sonuçlanır. Bu semptomlar için alet sorunlarını değerlendirmeden önce kısıtlayıcı konektörler, döner bağlantılar, su içeren alçak noktalar ve alete tam hacimli hava akışını önleyecek diğer şeyler için aletten gelen besleme kaynağına giden hava beslemesini gözlemleyin.

Alet Hava Bağlantısı:

Alet, 3/8 inç endüstriyel biçimli erkek kuplör kullanır. İç çap 7 mm veya daha büyük olmalıdır. Bağlantı, hava beslemesinden çıkarıldığında aletin hava basıncını tahliye edebilmelidir.

Çalışma Basıncı:

4,5-7,0 bar

ÖNERİLEN BU ÇALIŞMA BASINCININ ÜZERİNE ÇIKMAYIN. Önerilen maksimum çalışma basıncının üzerine çıkmayın, aksi takdirde aletin yıpranma hızı büyük oranda artar. Hava beslemesi, aletin çalışma basıncını koruyabilmelidir. Hava beslemesinde basınç düşmeleri, aletin sürme gücünü azaltabilir.

Filtre:

Hava kaynağındaki kir ve su, pnömatik aletlerde yıpranmanın başlıca nedenlerindendir. Bir filtre, alette en yüksek performansı ve en düşük yıpranmayı sağlamanıza yardımcı olacaktır. Filtre, özel montaj için yeterli akış kapasitesine sahip olmalıdır. Alete temiz basınçlı hava sağlamada etkili olabilmesi için filtre temiz tutulmalıdır. Filtrenizin uygun bakımı için üreticinin talimatlarına bakın. Kirli ve tıkalı bir filtre, basınç düşüşüne neden olarak aletin performansını düşürür.

Yağlama:

En iyi performans için düzenli fakat aşırı olmayacak şekilde yağlama yapmak gerekir. Havalı Alet Yağı, Mobil Velocite # 10 veya bir muadilini kullanın. Temizleyici yağ veya katkı maddeleri kullanmayın, zira bunlar aletteki contalarda daha hızlı yıpranmaya neden olarak düşük alet performansı ve sık alet bakımına yol açar. Tek seferde yalnızca birkaç damla yağ gerekir. Alette fazla yağ, “conta kabarmasına” sebep olur ve alet düzgün çalışmayabilir. **Alet performansını korumak için daima hava regülatörü/filtresi kullanın ve aleti yağlı tutun.**

Alet Teknik Özellikleri:

Tüm vidalar ve somunlar metriktrir.

Değişiklik Yapma:

FLEXCO'nun onayı olmaksızın bu alet üzerinde orijinal tasarım veya işlevinden farklı değişiklikler veya modifikasyonlar yapmayın.

Hava Beslemesini Kesin:

Alete bakım yaparken veya ayar yapmadan önce daima hava beslemesinin bağlantısını kesin.

SORUN GİDERME

Sorun	Neden	Düzeltilme
İlerletme/uygulama kolu çekilse de alet ilerlemiyor	1. İlerletme mekanizması kolu serbest konumdadır 2. İlerletme döngüsünü tamamlamak için ilerletme/uygulama kolu "1" konumuna çekilmemiştir 3. İlerletme mekanizmasını devreye sokmak için ilerletme/uygulama kolu tamamen ileri ("0" konumu) itilmemiştir 4. Yatak rayları kirlidir 5. İlerletme mekanizması kolunun yayı doğru konumda değildir veya hasarlıdır (Nadir)	1. İlerletme mekanizması kolunu devreye alın 2. Kolu "1" konumuna çekin 3. Döngüyü tamamlamak için kolu sonuna kadar ileri itin 4. Yüzeyleri temizleyin, yatak raylarına ve montaj desteklerine SLP5 GLIDE silikon yağ sıkın 5. Yayı ayarlayın veya değiştirin
Çalışıyor ancak yavaş veya güçsüz	1. Hava beslemesi engelleniyordur 2. Alet kuru, yağsızdır	1. Hava besleme ekipmanını kontrol edin 2. Havalı Alet Yağı kullanın
İlerletme/uygulama kolu çekilse de alet ilerlemiyor	1. Basınçlı hava kaynağı ünitesi açık değildir 2. Hortum bağlı değildir 3. Kuplörler doğru bağlanmamıştır 4. Basınçlı hava kaynağı emniyet valfi çok aza ayarlanmıştır	1. Basınçlı hava kaynağı ünitesini açın 2. Hortumu bağlayın 3. Kuplörlerin doğru bağlanıp bağlanmadığını kontrol edin 4. Basıncı önerilen seviyeye ayarlayın
Zimba bacakları yukarı itiliyor ancak zimbalar yalnızca kısmen bükülüyor	1. Operatör, çekişin sonunda (konum "2") kolda geri bildirim beklemeden kolu "0" başlangıç konumuna geri getirmiştir	1. İlerletme/uygulama kolunu "2" konumuna çekin ve bırakmadan önce kolda geri bildirimi bekleyin
Alet geri dönerken duruyor	1. Raptiye sıkıştırma ayarı yanlış yapılmıştır (aşırı sıkıştırma)	1. Ayar topuzunu ¼ tur sola (saat yönünün tersine) çevirerek raptiye sıkıştırma ayarını yapın ve işlemi gerektiği kadar tekrarlayın
Zimba bacakları yukarı itiliyor ancak zimbalar tamamen yerleşmiyor	1. Raptiye sıkıştırma ayarı yanlış yapılmıştır (yetersiz sıkıştırma)	1. Ayar topuzunu ¼ tur sağa (saat yönünde) çevirerek raptiye sıkıştırma ayarını yapın ve işlemi gerektiği kadar tekrarlayın
Bantta çok fazla dalgalanma veya dalga var	1. Raptiye sıkıştırma ayarı yanlış yapılmıştır (aşırı sıkıştırma) 2. Katlı kauçuk bant kullanılıyordu	1. Ayar topuzunu ¼ tur sola (saat yönünün tersine) çevirerek raptiye sıkıştırma ayarını yapın ve işlemi gerektiği kadar tekrarlayın 2. Bant dalgalanmasını ve kırılmasını önlemek için XPLT XP-LOK™ Gergi ve XPLW-120 XP-LOK™ Bant Teli kullanın
Zimba bacakları yukarı itiliyor ancak zimbalar bükülüyor	1. Hasarlı kaydırma kolları 2. Hasarlı kaydırma bağlantıları	1. Kaydırma kollarının yetkili dağıtıcı tarafından değiştirilmesini sağlayın 2. Kaydırma bağlantılarının yetkili dağıtıcı tarafından değiştirilmesini sağlayın
Uygulama aleti ana şasi üzerine yüklenemiyor	1. Kılavuz delik zımbası yukarı pozisyonundadır 2. Montaj destekleri düzgün hizalanmamıştır	1. Ana şasiye yüklemeden önce ilerletme/uygulama kolunu "0" konumuna itin 2. Montaj desteklerinin düzgün monte edilip edilmediğini inceleyin ve doğrulayın
Alet hava kaçırıyor	1. O halka veya conta kesik veya çatlaktır 2. Hortum kesik veya çatlaktır 3. İç hortum bağlantıları gevşektir	1. O halkayı değiştirin 2. Hortumu değiştirin 3. İç hortum bağlantılarını sağlamlaştırın