

快速拼接可最大限度缩短烘焙作业成本高昂的停机时间

Clipper® 线钩为缩短停机时间至关重要的工业烘焙作业提供快速接头安装。Clipper 线钩接头最适合用于采用较传统的非食品分层输送带运输装箱烘焙产品的应用，由于低端面接头有助于使噪声级保持在最低水平，所以是传动辊驱动输送带机械紧固的最佳选择。并且，在拼接速度至关重要的危急故障状况下，它们是快速维修的理想选择，甚至可在无缝输送带上使用。

自推出之日起，Clipper 线钩系统就赢得了持续创新和性能可靠的美誉。Clipper 线钩可提供多种线材直径、腿长、尖长、金属材质、条带长度以及样式，例如 Unibar® 和卡纸式。全部为现成产品，可满足您独特的烘焙应用需求。



带扣概述

Unibar® 带扣

通过将各 Clipper® 带扣焊接到一条普通杆上形成 Unibar® 带扣。

- 焊接杆会形成一条稳定的带扣条带，可避免在处理中受损。
- 已获专利的安全条带中包含的带扣尖端可保护齿尖，钉扣前可方便卸除。
- 带扣腿保持平行，简化了输送带末端的“啮合”和穿销的插入。
- 单个带扣松开的风险大大降低，这对食品行业尤其重要。
- 焊接杆会使接头整齐平滑，可避免输送带“摆动”。
- 在恶劣的应用环境中，Unibar 可分散冲击荷载以保护各个带扣。

Unibar 带扣可轻松切割为合适的长度，或者订购特定长度，最长可达 1500 mm (60")。该类带扣不宜用于杆通常会断裂且要求是特殊金属材质的偏置接头、槽形输送带。



钢扣式带扣

各个 Clipper 带扣会固定在卡纸上。

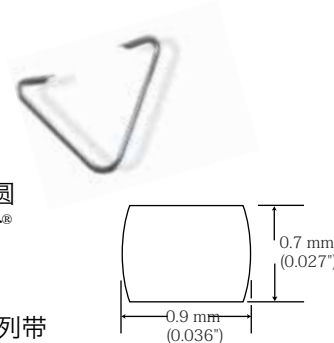
- 适用于各种应用，包括偏置接头和槽形输送带应用。

有各种金属材质和尺寸可选。



36 系列带扣

适用于单/复层输送带和厚度最高达 4 mm (5/32") 的过滤料以及小至 24 mm (15/16") 的滚筒。独特形状的线材宽度为 .9 mm (.036")，高度为 .7 mm (.027")，侧面为圆形，顶部和底部平整。有 Unibar® 和钢扣式带扣样式可选。



- 较高的宽度高度比提高了 36 系列带扣的质量和强度。

- 低断面可减少摩擦、磨损和噪音。

36 系列带扣易于操作和钉扣。配合所有 Clipper® 钉扣机（包括 Roller Lacer®）使用即可进行现场安装。

带扣材料特性

金属	抗磁性	耐磨性	耐化学腐蚀性	抗锈性	可提供的尺寸	产生火花/不产生火花
镀锌	是	良好	差	良好	25, 1, 2-7	产生火花
Coated Steel™/钢	是	良好	差	差	U2-U6	产生火花
高强度钢	是	优良	尚可	良好	1, 2-7	产生火花
长方形高强度钢	是	优良	尚可	良好	4½	产生火花
430 不锈钢	是	良好	较好	良好	1, UX1, 2-7, U2-U7	产生火花
316L 不锈钢	略微	良好	优良	极好	25, 36, 1, 2-7, UX1, UCM36, U2-U6	产生火花
Monel® 400	略微	尚可	极好	极好	25, 1, 2-4	产生火花
Inconel® 600	否	尚可	极好	在高温下也是极好	2-4	产生火花
磷青铜	否	良好	差	良好	2-4	不产生火花
哈氏合金 C-22	否	良好	极好	极好	36, UCM36, 1, UX1, 3-4	产生火花
黑氧化	是	良好	差	尚可	25	产生火花

带扣选择指导

指定正确的 Clipper® 带扣

1. 测量输送带厚度。

使用 Clipper® 钩尺、测微计或卡尺测量输送带厚度。
如果输送带具有压印表面，测量前从输送带末端将表面去皮 25 mm (1")。不要切割输送带主体。

2. 测量滚筒直径。

最小滚筒直径是输送带卷起至少 90° 时的滚筒直径。

3. 确定带扣选择。

参考第 4 页的图表，找到图表上部的输送带厚度和左侧的最小滚筒直径。使用矩阵确定最适用于您的应用的带扣尺寸。不要选择指定较大最小滚筒的带扣 – 腿过长会导致腿磨损和过早损坏。

4. 选择带扣线材直径。

带扣具有各种线材直径。由较小线材直径制成的接头在与输送机组件接触时更安静、磨损更少。由较大线材直径制成的接头具有更高的强度和耐磨性。参考第 4 页图表中的“线材直径”列。选择线材直径最适用于您的需求的带扣。

5. 选择样式。

根据您的应用要求在 Unibar® 和钢扣式带扣之间进行选择。
所有 Unibar 产品均以“U”开头（UCM、UX1、U2 等）。

6. 选择材料。

参考第 2 页中的材料选择表，选择金属特性最适用于您的应用的材料。并不是所有金属材质都可提供全部尺寸和样式。



压印表面去皮。



测量输送带厚度。



测量最小滚筒直径。

带扣选择指导

请注意该表中列出的是常见带扣尺寸。
还有其它尺寸可选，或者也可根据特定应用要求进行定制。

带扣和销尺寸选择表														
最小滚筒 直径	线材 直径		输送带厚度											
			1.2 mm	1.6 mm	2.4 mm	3.2 mm	4.0 mm	4.8 mm	5.6 mm	6.4 mm	7.1 mm	7.9 mm	9.0 mm	10.0 mm
	mm	in.	不超过 3/64" .047"	1/16" .063"	3/32" .093"	1/8" .125"	5/32" .156"	3/16" .188"	7/32" .219"	1/4" .250"	9/32" .281"	5/16" .313"	11/32" .344"	25/64" .390"
24 mm 5/16"	0.6	.025	25SP*											
	0.6	.025	25*											
	0.9 x 0.7	.036 x .027	UCM36SL XSP											
	0.9 x 0.7	.036 x .027		UCM36SL SP										
51 mm 2"	0.9 x 0.7	.036 x .027	UCM36 XSP											
	0.9 x 0.7	.036 x .027		UCM36 SP*										
	0.9 x 0.7	.036 x .027		36 SP*										
	1.0	.040		1 XSP*										
	1.0	.040		UX-1 SP*										
	0.9 x 0.7	.036 x .027			UCM36*									
	0.9 x 0.7	.036 x .027			36*									
	1.0	.040			1 SP*									
	0.9 x 0.7	.036 x .027				UCM36 LP*								
	1.0	.040				1*								
	1.0	.040				UX-1*								
	1.4	.054				U2 SP								
	1.4	.054				2SP								
	1.4	.054					2							
	1.4	.054					U2							
76 mm 3"	1.4	.054						3						
	1.4	.054						U3						
102 mm 4"	1.4	.054							4					
	1.4	.054							U4					
	1.4	.054								4 ½				
127 mm 5"	1.4	.054									5			
	1.4	.054									U5			
152 mm 6"	1.4	.054										6		
	1.4	.054										U6		
175 mm 7"	1.4	.054											7	
	1.4	.054											U7	

*可提供长腿型配置。滚筒最小直径可增加 25 mm (1")。

Unibar®
钢扣式

带扣缩写	
XSP	超短尖端
SP	短尖端
LP	长尖端
SL	短腿
LL	长腿

带扣强度	
带扣系列	操作张力范围
25 系列	不超过 60 PIW/10.2 kN/m
36 系列	不超过 75 PIW/12.7 kN/m
1 (40) 系列	不超过 75 PIW/12.7 kN/m
普通 (54) 系列	不超过 125 PIW/21.2 kN/m

注意：带扣强度受输送带构成、年限、速度、周期等许多变量的影响。这些强度值是作为确定相应应用的一般指导。

CLIPPER® 线钩系统

带扣

所有带扣长度均为 300 mm (12")。

注意： 还有其它尺寸、长度和材料可选。如果您的应用需要其它带扣，请联系 Flexco 客服。

Unibar® 带扣

UCM36 Unibar® (0.7 x 0.9 mm/.027" x .036" 线材直径)					
金属	销	UCM36SLXSP	UCM36SLSP	UCM36XSP	UCM36SP
316SS	无	UCM36SLXSPSS12	UCM36SLSPSS12	UCM36XSPSS12	UCM36SPSS12
金属	销	UCM36	UCM36LP	UCM36LLSP	UCM36LL
316SS	无	UCM36SS12	UCM36LPSS12	UCM36LLSPSS12	UCM36LLSS12

UX1 Unibar® (1.0 mm/.040" 线材直径)					
金属	销	UX1SP	UX1	UX1LLSP	UX1LL
430SS	无	UX1SPS12	UX1S12	UX1LLSPS12	UX1LLS12
316SS	无	UX1SPSS12	UX1SS12	UX1LLSPSS12	UX1LLSS12

U2-U7 Unibar® (1.4 mm/.054" 线材直径)								
金属	销	U2SP	U2	U3	U4	U5	U6	U7
Coated Steel™	无	U2SPC12	U2C12	U3C12	U4C12	U5C12	U6C12	
430SS	无	U2SPS12	U2S12	U3S12	U4S12	U5S12	U6S12	U7S12
316SS	无		U2SS12	U3SS12	U4SS12	U5SS12	U6SS12	

钢扣式带扣

25 系列 (0.6 mm/.025" 线材直径)			
金属	销	25	25LL
镀锌	有	25G12NY	25LLG12NY
316SS	有	25SS12NYS	25LLSS12NYS

36 系列 (0.7 x 0.9 mm/.027" 高 x .036" 宽线材直径)					
金属	销	36SP	36	36LLSP	UCM36LL
316SS	无	36SPSS	36SS	36LLSPSS12	UCM36LLSS12

1 (40) 系列 (1.0 mm/.040" 线材直径)				
金属	销	1XSP	1SP	1
镀锌	有	1XSPG12NY	1SPG12NY	1G12NY
高强度	无	1XSPHT12	1SPHT12	1HT12
430SS	有	1XSPS12NYS	1SPS12NYS	1S12NYS
316SS	无	1XSPSS12	1SPSS12	1SS12

普通 (54) 系列/2-7 (1.4 mm/.054" 线材直径)									
金属	销	2SP	2	3	4	4½	5	6	7
镀锌	有	2SPGNY	2GNY	3GNY	4GNY	4-1/2GNY	5GW	6GW	7GW
高强度	无	2SPHT	2HT	3HT	4HT	4-1/2HT	5HT	6HT	7HT
430SS	有	2SPSNYS	2SNYS	3SNYS	4SNYS	4-1/2SNYS	5SW	6SW	7SW
316SS	无	2SPSS	2SS	3SS	4SS	4-1/2SS	5SS	6SS	7SS

穿销

穿销是与正确选择并安装的带扣相结合时完成完美拼接的重要连接件。有各种材料和尺寸可选，帮助您找到适用于应用特定需求的穿销。

穿销类型

- A. DuraStainless™ – DSS D. 尼龙包不锈钢 – NYS
B. Duralink™ – DL E. 尼龙包电缆 – NCS
C. 尼龙包钢 – NY F. Nylon Plus – NP



穿销规格		
销直径		带扣尺寸
mm	in.	
1.7	.065	25, 36, UCM36, 1, UX1
2.4	.093	2SP, 2, 3, U2SP-U3,
2.8	.109	4, U4
3.2	.125	4-1/2, 5, U5
4.0	.156	6, 7, U6, U7

穿销特性								
穿销类型	可提供的尺寸		耐磨性	带扣环耐磨损性	硬度	磁性	灵活性	构成
	mm	in.						
DuraStainless™ (DSS)	1.7, 2.4, 2.8	.065, .093, .109	极好	极好	良好	略微	良好	耐磨尼龙和 300 系列弹簧不锈钢丝
Duralink™ (DL)	1.7, 2.4, 2.8, 3.2	.065, .093, .109, .125	极好	极好	一般	略微	极好	耐磨尼龙和 300 系列不锈钢电缆
尼龙包钢 (NY)	1.4, 1.7, 2.0, 2.4, 2.8, 3.2, 4.0	.053, .065, .079, .093, .109, .125, .156	良好	良好	良好	是	良好	尼龙和琴钢丝
尼龙包不锈钢 (NYS)	1.4, 1.7, 2.0, 2.4, 2.8, 3.2, 4.0	.053, .065, .079, .093, .109, .125, .156	良好	良好	良好	略微	良好	尼龙和 300 系列弹簧不锈钢丝
尼龙包电缆 (NCS)	1.7, 2.4, 3.2, 4.0	.065, .093, .125, .156	良好	良好	一般	略微	极好	尼龙和 300 系列不锈钢电缆
Nylon Plus (NP)	1.4, 1.7, 2.0, 2.4, 2.8, 3.2, 4.0	.053, .065, .079, .093, .109, .125, .156	良好	极好	尚可	否	极好	尼龙

CLIPPER® 线钩系统

穿销

Pin Pak™

包含 30 M (100 ft.) 的轴串穿销材料。有常用尺寸和材料可选。



Pin Pak™ 30 M/100 ft				
销直径		订购编号		
mm	in.	尼龙包钢	尼龙包不锈钢	尼龙包电缆
1.4	.053	NY053-C	NYS053-C	
1.7	.065	NY065-C	NYS065-C	NCS065-C
2.0	.079	NY079-C	NYS079-C	
2.4	.093	NY093-C	NYS093-C	NCS093-C
2.8	.109	NY109-C	NYS109-C	
3.2	.125	NY125-C	NYS125-C	NCS125-C
4.0	.156	NY156-C	NYS156-C	NCS156-C
		Nylon Plus	Duralink™	DuraStainless™
1.4	.053	NP053-C		
1.7	.065	NP065-C	DL065-C	DSS065-C
2.0	.079	NP079-C		
2.4	.093	NP093-C	DL093-C	DSS093-C
2.8	.109	NP109-C	DL109-C	DSS109-C
3.2	.125	NP125-C	DL125-C	
4.0	.156	NP156-C		

还可以卷盘方式提供

导销组件

导销组件简化了将灵活的尼龙包电缆 (NCS) 和 Duralink™ (DL) 销材料插入成品接头的操作。灵活的销连接到较小直径的硬质琴钢丝上并通过琴钢丝轻松引入接头。较宽的输送带具有方便、省时的优点。

导销组件							
直径		材料	电缆长度		导销长度		订购编号
mm	in.		M	Ft.	M	Ft.	
1.7	.065	尼龙包电缆	3	10	3	10	NCS065x10FT-W/10FT
1.7	.065	尼龙包电缆	7.5	25	1.5	5	NCS065x25FT-W/5FT
2.4	.093	尼龙包电缆	1.5	5	1.5	5	NCS093x5FT-W/5FT
2.4	.093	尼龙包电缆	3	10	3	10	NCS093x10FT-W/10FT
2.4	.093	尼龙包电缆	4.5	15	0.6	2	NCS093x15FT-W/2FT
2.4	.093	尼龙包电缆	7.5	25	1.5	5	NCS093x25FT-W/5FT
2.4	.093	尼龙包电缆	7.5	25	3	10	NCS093x25FT-W/10FT
2.4	.093	尼龙包电缆	15.2	50	1.2	4	NCS093x50FT-W/4FT
1.7	.065	Duralink™	7.5	25	1.5	5	DL065x25FT-W/5FT
2.4	.093	Duralink™	3	10	3	10	DL093x10FT-W/10FT
2.4	.093	Duralink™	7.5	25	1.5	5	DL093x25FT-W/5FT



使用导销组件可轻松拉出穿销。然后可切断导销并将其丢弃。

Duralink™ 和 DuraStainless™ 穿销

使用 Duralink™ 或 DuraStainless™ 穿销延长穿销使用寿命。两者的耐磨性均为标准尼龙包销的十倍以上。专有尼龙外层对于较强的销磨损和带扣环磨损具有高耐磨性和较高的润滑性。选择带有编织的不锈钢丝绳芯的 Duralink 用于需要灵活销（即凸面滚筒或槽形输送机）的应用。或选择带有坚固的不锈钢芯的 DuraStainless 以获得较大硬度以及便于插入销。



CLIPPER® 线钩系统

手动钉扣机

带扣系统的一个关键优点在于带扣是通过机器安装的，可获得精确、牢固、平滑的接头。Clipper® 提供多种不同的钉扣机，可满足各种现场、生产或特殊应用的钉扣需求。设计的所有钉扣机都具有耐用和快速安装的特点。

Roller Lacer® Gold Class™

设计的动力钉扣机可减少安装时间和操作人员的工作量。有四种宽度可选：

600、900、1200、1500 mm (24”、36”、48”和 60”)。非常适合使用宽输送带的大型作业。具有无可比拟的速度和易用性。

- 钉扣机由用户的无绳电钻（18V 或更高）驱动，可将安装时间减少 35%。如果电钻电力耗尽，可使用提供的手动驱动手柄。
- 使用输送带支撑架可轻松将输送带引导至带扣尖端，进而减少操作人员的工作时间和工作量。
- 手动操作带夹系统。
- 用于现场安装的坚实铝质结构。
- 存放多余模板和钉扣机销的存储舱。
- 连续钉扣功能，可用于钉扣宽度大于工具宽度的输送带。



* 出售的钉扣机不带电钻。

Roller Lacer® Gold Class™		
输送带宽度		订购编号
mm	in.	
600	24	RL-G24
900	36	RL-G36
1200	48	RL-G48
1500	60	RL-G60

模板单独出售

Roller Lacer® Gold Class™ 模板					
输送带宽度		订购编号			
mm	in.	带扣尺寸 UCM36, 36	带扣尺寸 UX1, 1	带扣尺寸 U2-U3, 2-4	带扣尺寸 U4-U7, 4 1/2-7
600	24	FSGOLD36-24	FSGOLD1-24	FSGOLD2-24	FSGOLD4-1/2-24
900	36	FSGOLD36-36	FSGOLD1-36	FSGOLD2-36	FSGOLD4-1/2-36
1200	48	FSGOLD36-48	FSGOLD1-48	FSGOLD2-48	FSGOLD4-1/2-48
1500	60	FSGOLD36-60	FSGOLD1-60	FSGOLD2-60	FSGOLD4-1/2-60

包括一个钉扣机销

CLIPPER® 线钩系统

手动钉扣机

Roller Lacer®

有四种宽度可选：600、900、1200、1500 mm（24”、36”、48”和 60”）。非常适合需要现场安装的宽输送带。

- 手动操作带夹系统
- 用于现场安装的坚实铝质结构
- 存放多余模板和钉扣机销的存储舱
- 连续钉扣功能，可用于钉扣宽度大于工具宽度的输送带



Roller Lacer®		
输送带宽度		订购编号
mm	in.	
600	24	RL-24
900	36	RL-36
1200	48	RL-48
1500	60	RL-60

模板单独出售

Roller Lacer® 模板					
输送带宽度		带扣尺寸 UCM36, 36	带扣尺寸 UX1, 1	带扣尺寸 U2-U3, 2-4	带扣尺寸 U4-U7, 4½-7
mm	in.				
600	24	FSMAN36-24	FSMAN1-24	FSMAN2-24	FSMAN4-1/2-24
900	36	FSMAN36-36	FSMAN1-36	FSMAN2-36	FSMAN4-1/2-36
1200	48	FSMAN36-48	FSMAN1-48	FSMAN2-48	FSMAN4-1/2-48
1500	60	FSMAN36-60	FSMAN1-60	FSMAN2-60	FSMAN4-1/2-60

包括一个钉扣机销

Microlacer®

是宽度为 350 mm (14”) 及更低的输送带的可靠选择。也可用于钉扣作业不频繁的较宽输送带。

- 通过紧固带夹旋鈕固定输送带
- 坚实的结构
- 设计紧凑、重量轻
- 经济、实用
- 连续钉扣功能，可用于钉扣宽度大于工具宽度的输送带



Microlacer®		
输送带宽度		订购编号
mm	in.	
350	14	MICROLACER

模板单独出售

Microlacer® 模板	
带扣尺寸	订购编号
UCM36, 36	FSMAN36-MICRO
UX1, 1	FSMAN1-MICRO
U2-U3, 2-4	FSMAN2-MICRO
U4-U7, 4½-7	FSMAN4-1/2-MICRO

包括一个钉扣机销

Clipper® Roller Lacing Technology™

钉扣机安装和 Clipper® Roller Lacing Technology™ 的优点使得 Clipper 带扣系统在轻型带扣系统中脱颖而出。

所有这三种手动钉扣机 – Roller Lacer® Gold Class™、Roller Lacer 和 Microlacer® – 均采用 Roller Lacing Technology。

Clipper Roller Lacing Technology 工作速度快，可大大减少停机时间，且不影响精确性。

一个人便可现场安装接头，安装流程简单易学。钉扣机重量轻、易于携带。坚实的航空铝质结构可用于苛刻的工作环境中。



电动液压钉扣机

电动液压钉扣机适用于大规模的生产钉扣。它是安装带扣最快、最准确的方法。钉扣机夹爪与带扣接触后，带扣尖端以理想角度穿透输送带，进而获得最佳的接头。所有尺寸的带扣均有提供带扣护圈/梳齿，使得电动液压钉扣机适用于钉扣任何尺寸的 Clipper® 带扣。所有电动液压钉扣机均具有连续钉扣功能，允许用户在多种作业中钉扣宽度大于钉扣机宽度的输送带。

Pro 6000

液压 Pro 6000 用户可安装终极接头。可加热夹爪以便于带扣穿透输送带并可让输送带表面缓慢移动，进而形成断面极低的接头。可使用长达 1500 mm (60") 的梳齿一次性钉扣 350 mm (14")。较长的梳齿允许用户先将带扣装入梳齿，然后一次性钉扣 300 mm (12")，并将梳齿滑向下一个要钉扣的部分。

可将钉扣机压力调节至最高 500 bar (7350 PSI)，夹爪闭合时间最长 10 秒钟，加热夹爪至最高 200° C (390° F)。

电子控制元件允许用户对加热温度、压力和夹爪闭合时间进行编程，以实现钉扣程序的可重复性。

Pro 600

包含除加热夹爪外的所有 Pro 6000 功能。

电动液压钉扣机

对于注重速度的用户来说是不二之选。提供 300、625 和 950 mm (12"、25" 和 38") 型号。

- 只需踩一下脚踏板即可进行整个钉扣机宽度范围的钉扣
- 连续钉扣功能
- 适用于车间和生产用途

Pro 系列

Pro 系列电动液压钉扣机以我们已获专利的夹爪操作为特点 - 夹爪将带扣压入输送带时，梳齿、带扣和输送带同时被拉下，进而形成极佳的带扣断面。



图示：Pro 6000

Pro 600 & Pro 6000 钉扣机	
订购编号	
	PRO-600
	PRO-6000

梳齿单独出售

Pro 600 和 Pro 6000 钉扣机梳齿					
输送带宽度		订购编号			
mm	in.	带扣尺寸 25	带扣尺寸 36, UCM36, 30	带扣尺寸 1, UX1	带扣尺寸 2-7, U2-U7
600	24	P6CLPR25M-24	P6CLPR36M-24	P6CLPR1M-24	P6CLPR2M-24
900	36	P6CLPR25M-36	P6CLPR36M-36	P6CLPR1M-36	P6CLPR2M-36
1200	48	P6CLPR25M-48	P6CLPR36M-48	P6CLPR1M-48	P6CLPR2M-48
1500	60	P6CLPR25M-60	P6CLPR36M-60	P6CLPR1M-60	P6CLPR2M-60

包括一个钉扣机销

电动液压钉扣机		
输送带宽度		订购编号
mm	in.	
300	12	EH-12
625	25	EH-25
950	38	EH-38

包括 #2-7 护圈

注意：订购时请指定电线要求是 115V 还是 230V。可以按国际要求订购。



液压钉扣机带扣护圈					
输送带宽度		订购编号			
mm	in.	带扣尺寸 25	带扣尺寸 36, UCM36, 30	带扣尺寸 1, UX1	带扣尺寸 2-7, U2-U7
300	12	HR25-12	HR36-12	HR1-12	HRREG-12
625	25	HR25-25	HR36-25	HR1-25	HRREG-25
950	38	HR25-38	HR36-38	HR1-38	HRREG-38

包括一个钉扣机销

电动液压钉扣机

#12 快速钉扣机

最经济、实用的生产钉扣工具。
经久耐用的车间作业钉扣机，可用于所有尺寸的带扣。

- 手动操作
- 可一次性钉扣 300 mm (12")
- 连续钉扣功能
- 提供可选链传动装置附件，防止闭合手柄妨碍宽输送带

#12 快速钉扣机		
输送带宽度		订购编号
mm	in.	
300	12	12LACER
链传动装置附件		
12LACER-CHAIN		

包括 #2-7 护圈

#12 快速钉扣机带扣护圈	
护圈尺寸	订购编号
25	HR25-12
30, 36, UCM36	HR36-12
1, UX1	HR1-12
2-7, U2-U7	HR2-12

包括一个钉扣机销



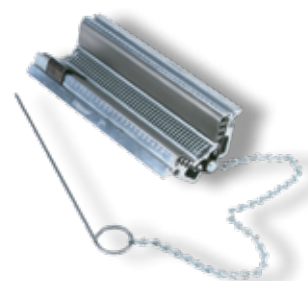
专用钉扣机

虎钳式钉扣机

功能可靠的虎钳式钉扣机是安装 Clipper® 带扣最经济、实用的方法。

- 可安装于任何车间虎钳中
- 非常适合输送带较少的用户
- 连续钉扣功能

虎钳式钉扣机	
带扣尺寸	订购编号
2-7, U2-U7	R-4
2-7, U2-U7	R-7
2-7, U2-U7	R-10
1, UX1	1VL-7
30, 36, UCM36	36VL-7
25	25VL-7



LW95

便携装置，可一次性钉扣 150 mm (6")。

- 连续钉扣功能
- 提供所有带扣尺寸的带扣护圈

LW95 钉扣机	
带扣尺寸	订购编号
2-7, U2-U7	LW95
1, UX1	1LW95
25	25XLW

LW95 钉扣机带扣护圈	
带扣尺寸	订购编号
2-7, U2-U7	HR2LW95
1, UX1	HR1LW95
30, 36, UCM36	HR36LW95
25	HR25LW95

包括一个钉扣机销



CLIPPER® 线钩系统

输送带准备工具



900 系列*输送带切割器



845 LD 输送带切割器



14" 输送带切割器



SmartClamp™ 带夹



输送带整齐切割激光工具

900 系列/845LD 输送带切割器

Flexco 输送带切割器具有多种功能，可使输送带切割方便、平整且准确。

- 耐用刮刀设计可实现切割的高度准确性，同时刮刀是完全封闭的，可确保安全性
- 快捷的带夹功能
- 900 系列可切割最大厚度为 38 mm (1-1/2") 的输送带
- 845LD 可切割最大厚度为 12 mm (1/2") 的输送带

14" 输送带切割器

此款便携式工具可以轻松快速地切割最大宽度为 350 mm (14") 的输送带。

- 可切割最大厚度为 9.5 mm (3/8") 的输送带

SmartClamp™ 带夹

在夹紧输送带进行机械带扣的安装时，SmartClamp™ 系统能够提供安全性和效率。该设置可快速完成，能够大幅减少故障时的停机时间，同时，从夹子到输送带的顺畅过渡降低了输送带的损坏几率。

输送带整齐切割激光工具

输送带整齐切割激光工具能够快速、方便而准确地标记输送带的边缘直角。此工具非常适合多种轻型应用，包括狭小空间和带侧板的输送带应用。

粗糙表面输送带去皮机

此工具用于选择和安装带扣前易于去除输送带表面的压印。

RB-1 输送带打磨机

碳化合金可以切割输送带表面的压印，快速干净地完成去皮。连接到一个 10 mm (3/8") 电动或气动钻 (2,500 rpm)。

900 系列*输送带切割器

输送带宽度		订购编号
mm	in.	
600	24	900924
900	36	900936
1200	48	900948
1500	60	900960
1800	72	900972
2100	84	900984

845LD 系列输送带切割器

900	36	845836LD
1200	48	845848LD
1500	60	845860LD
1800	72	845872LD

* 正在申请专利

14" 输送带切割器

输送带宽度		订购编号
mm	in.	
350	14	CUTTER-14

Smart Clamp™ 带夹

订购编号
SMARTCLAMP

输送带整齐切割激光工具

订购编号
LASER-BELT-SQUARE

粗糙表面输送带去皮机

订购编号
RTBS

RB-1 输送带打磨机

订购编号
RB-1

授权经销商: