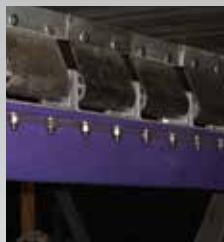
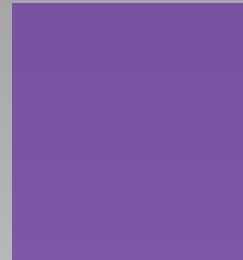
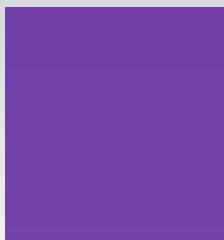


Für einen reibungslosen,
kontinuierlichen Betrieb
Ihrer Bandanlage



SEIT
1907



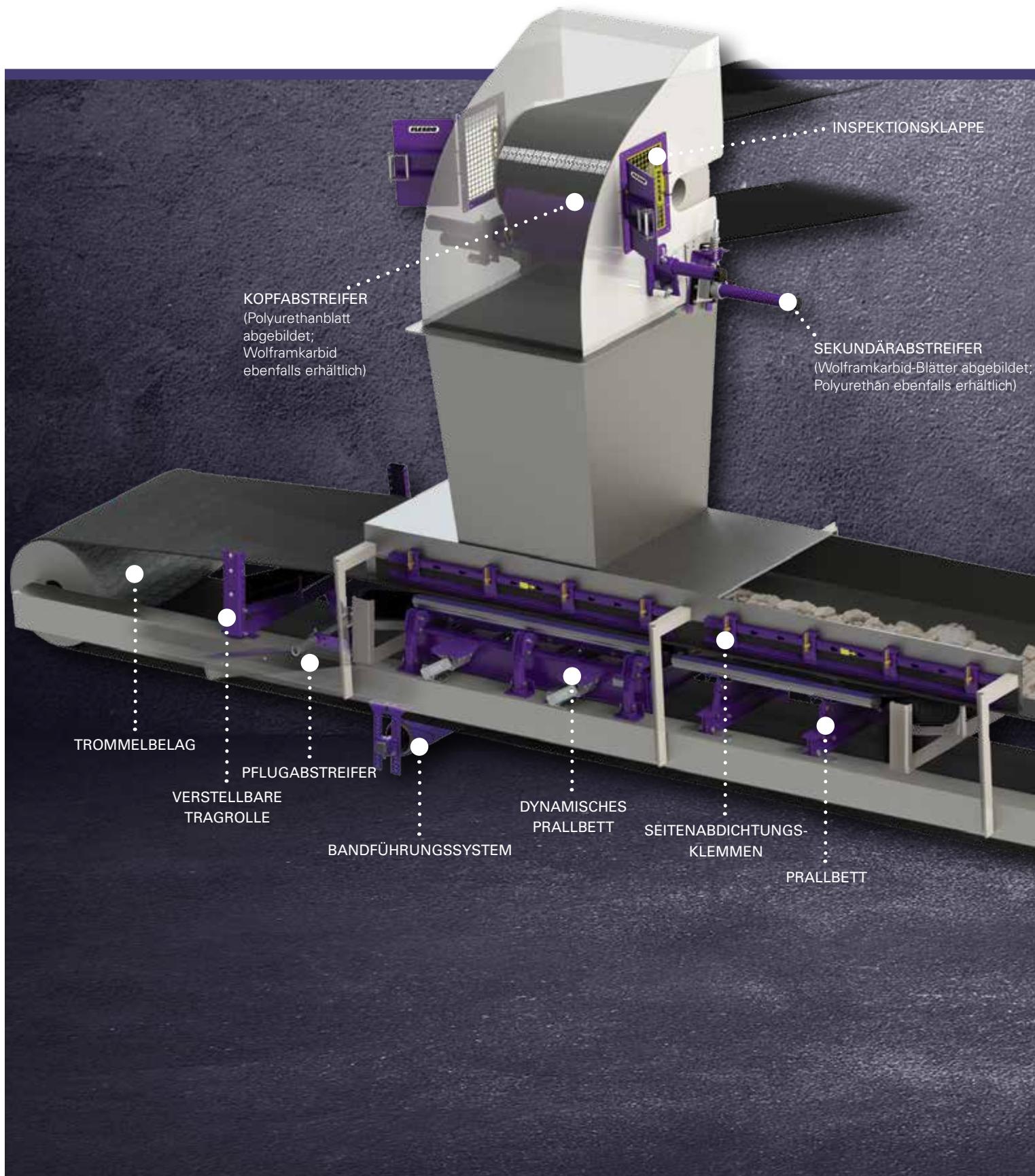
FÖRDERBANDPRODUKTE

*Eine umfassende Palette innovativer Förderbandprodukte,
die für alle gängigen Problemstellungen eine Lösung bereithält.*



Partners in Productivity

LÖSUNGEN FÜR JEDES PROBLEM ENTLANG DER BANDANLAGE



Mit über 100 Jahren Erfahrung im Förderanlagenbereich weiß Flexco genau, dass ein reibungsloser und kontinuierlicher Betrieb Ihrer Bandanlage ausschlaggebend für den Erfolg Ihres Unternehmens ist. Aus diesem Grund haben wir ein umfangreiches und innovatives Zubehörprogramm entwickelt, das für alle gängigen Problemstellungen an Ihrer Bandanlage eine Lösung bereithält.

Rücktrag

Material, das am Band haften bleibt, nachdem es den Übergabepunkt verlassen hat und dann am Untertrum des Förderbandes abfällt. Zur Beseitigung von Rücktrag bieten wir:

- **Bandabstreifer**
- **Pflugabstreifer**
- **Abstreiferblätter**

Bandschlupf

Tritt auf, wenn die Kopftrommel das Band aufgrund zu geringer Reibung nicht richtig greift. Zur Beseitigung von Schlupf bieten wir:

- **Keramischen Trommelbelag**
- **Gummi-Trommelbelag**

Bandlauffehler

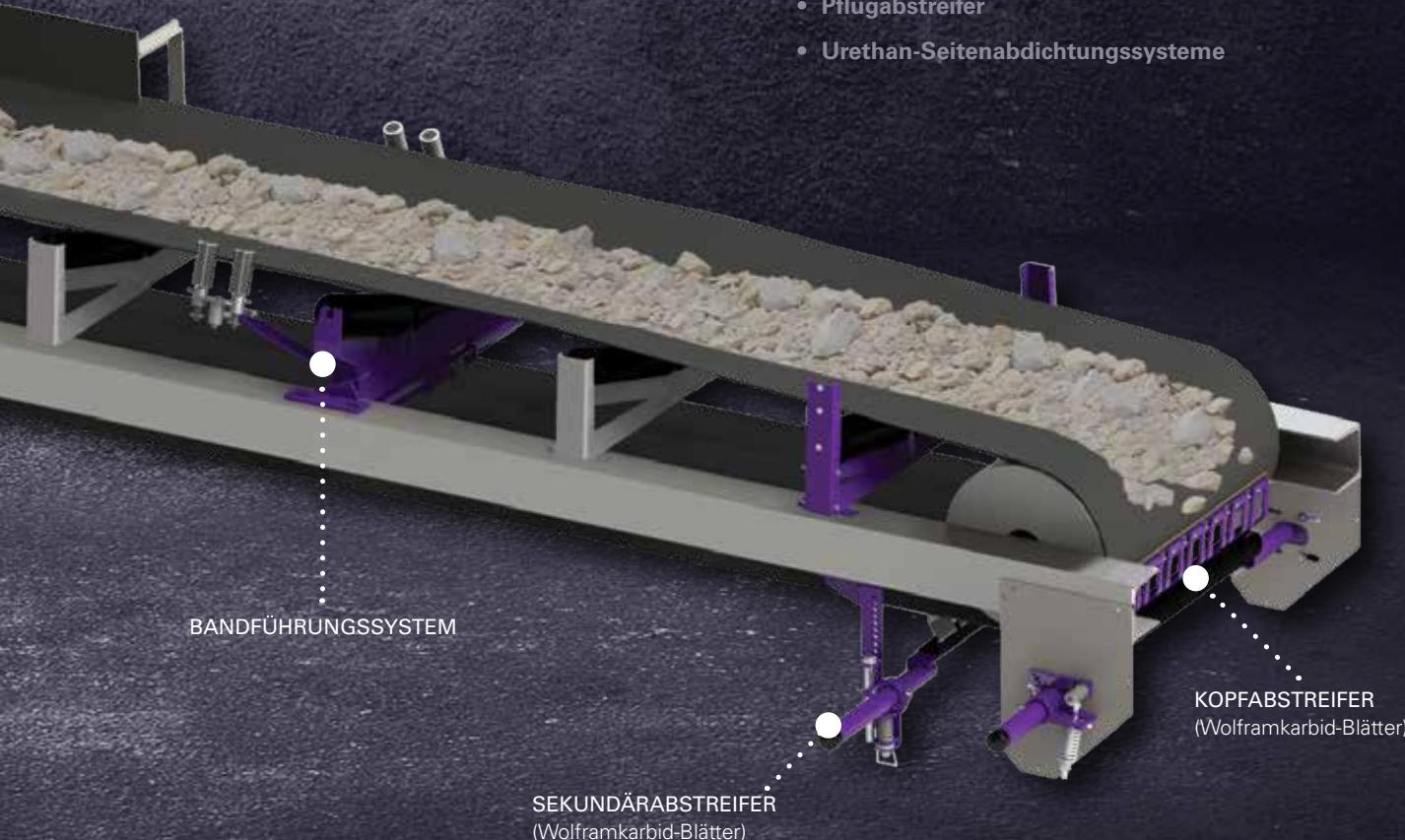
Bandschieflauf kann Materialverlust, ungleichmäßigen Bandverschleiß und möglicherweise eine Beschädigung der Anlage verursachen. Zur Hemmung gegen Bandlauffehler bieten wir:

- **Bandführungssysteme**
- **Bandführungsstationen**

Materialüberlauf

Material, das vom Band rieselt, üblicherweise an Übergabe- und Ladepunkten. Zur Beseitigung von Problemen mit verschüttetem Fördergut bieten wir:

- **Seitenabdichtungsklemmen**
- **Prallbetten**
- **Pflugabstreifer**
- **Urethan-Seitenabdichtungssysteme**





Innovative Konstruktionen, überragende Technik, lange Branchenerfahrung

Seit 1907 widmet sich Flexco der Verbesserung von Leistungsverhalten und Produktivität von Förderbandanlagen. Dazu ist viel Zeit vor Ort bei der Arbeit mit den Kunden erforderlich und ein großes Verständnis ihrer täglichen Herausforderungen – aus erster Hand.

Wir setzen dieses mühsam gewonnene Wissen zur Konstruktion von Förderbandprodukten ein, die besser funktionieren und länger halten. Tatsächlich waren wir die Vorreiter bei vielen fortschrittlichen Merkmalen, die seither zu Industriestandards geworden sind.



Innovationen bei Abstreifern

- Patentiertes mehrschichtiges Blattprofil – Diese Blätter erneuern ihre Schneiden kontinuierlich, was zu einer effizienteren Reinigung führt
- Leistungsstärkere Wolframkarbid-Blätter – Nach jahrelangen Tests und langjähriger Forschung haben wir Blätter entwickelt, die länger halten und sich gleichmäßiger abnutzen
- Federspannsysteme für starke Beanspruchung – Ein wesentlicher Teil unserer Reinigungssysteme; unsere Spannsysteme ermöglichen eine leichte Sichtprüfung und gewährleisten die korrekte Spannung
- Reinigung des Materialpfads – Mit dieser einzigartigen Option können Sie die Breite Ihres Abstreifers an den tatsächlichen Materialpfad anpassen, was den Blattverschleiß vermindert
- Steckachsen mit größerem Durchmesser – Unsere Steckachsen wurden so konzipiert, dass sie den starken, durch die kontinuierliche Bandbewegung verursachten, Verwindungskräften standhalten



Innovationen bei der Bandzentrierung

- Dreh- und Kip 技术 – Spezielle Sensoren erkennen die Bandabwanderung und führen das Band auf den richtigen Weg zurück



Innovationen bei Prallbetten

- Velocity Reduction Technology™ – Eine exklusive Funktion unserer Prallbetten: Diese Technologie dämpft die Prallenergie und erreicht somit einen weniger starken Rückprall und weniger Bandverschleiß
- Slide-Out Service™ – Ausgelegt auf einen schnellen und sicheren Austausch der Prallbalken



Innovationen bei Trommelbelägen

- Eine 80%-Keramik-Lösung – Wir waren die ersten, die diese Option eingeführt haben
- Extrem schnelle Montage – Unsere angeschweißten Trommelbeläge lassen sich um 50 % schneller montieren als andere Belagprodukte



Mineline® – Wo „Standard“-Produkte einfach nicht reichen.

Flexco Mineline® Produkte wurden für den tagtäglichen Betrieb in einigen der belastungsintensivsten Anwendungen der Welt entwickelt und hergestellt. Ganz gleich welche Anwendung – sei es Kohlebergbau, Be- und Entladeeinrichtungen im Hafen oder andere Schwerlastanwendungen, die die Stärke und die Haltbarkeit Ihres Bandsystems auf den Prüfstand stellen, Mineline ist die Antwort. Kunden erwarten inzwischen von einem Flexco-Abstreifer, Prallbett oder Bandführungssystem der Marke Mineline® höchste Leistung – auch und gerade in Situationen, in denen andere Produkte versagt haben.

Neben der Aufschrift Mineline auf den Produkten finden Sie dieses Zeichen:



Flexco-Förderbandzubehör erhöht die Leistung Ihrer Bandanlage – und zahlt sich aus



Kosteneinsparungen

- Flexco-Abstreifer und Förderbandzubehör erhöhen die Lebensdauer des Bandes, indem sie Verschleiß durch Rücktrag, Bandschieflauf und andere Probleme minimieren. Angesichts der Kosten für einen neuen Fördergurt kann eine längere Nutzdauer Ihrer Bänder zu bedeutenden Einsparungen führen.
- Unsere Produkte helfen zudem, den Verschleiß an anderen wichtigen Förderband-Komponenten, wie Rollen, Trommeln, Verbindungen uvm. zu verringern. Dies bedeutet weitere Einsparungen.
- Durch die Reduzierung von Rücktrag, Materialverlusten und anderen Bandproblemen tragen unsere Produkte zur Erhöhung der Sicherheit in Ihrer Anlage bei. Denn Unfälle können teuer werden – durch Produktionsausfall und mögliche Schadensersatzforderungen.



Geringere Wartungskosten

- Durch die Reduzierung von Rücktrag und Materialverlusten verringert unser Förderbandzubehör auch zeitaufwendige Reinigungsarbeiten.
- Wenn Ihr Band und andere wichtige Anlagenkomponenten vor Schäden geschützt sind, benötigen Sie weniger Zeit für Reparaturen und weniger Ersatzteile. Studien haben gezeigt, dass die Reduzierung des Rücktrags von 3 auf 1 Prozent zu einer Verringerung der Wartungskosten um bis zu 67 % führen kann.



Dauerhaft hohe Leistung

- Ungeplante Stillstände der Anlage wegen Reparaturarbeiten bedeuten signifikanten Produktivitätsverlust. Unser Förderbandzubehör hilft Ihnen, die Betriebszeiten zu maximieren, indem sie Probleme - wie beispielsweise Bandschieflauf und Rücktrag - die üblicherweise zu Schäden führen, beheben.



Höhere Sicherheit

- Studien zeigen, dass ca. 42 % aller Unfälle an Bandanlagen während Wartungsarbeiten auftreten. Unsere Abstreifer und unser Förderbandzubehör reduzieren den Wartungsaufwand und die Unfallgefahr.



Wartungsfreundlichkeit

- Die ordnungsgemäße Wartung der Produkte, wie der Bandabstreifer und der Prallbetten, ist ein wesentlicher Faktor für eine hohe und dauerhafte Förderleistung. Deshalb wurden alle Flexco-Produkte so konzipiert, dass regelmäßige Wartungssarbeiten einfach und schnell durchgeführt werden können.
- Wir verbessern unsere ohnehin servicefreundlichen Produkte kontinuierlich, um den Wartungsaufwand weiter zu reduzieren. So haben wir z. B. unseren MHS-Sekundärabstreifer optional mit einem Klingen-Schnellwechselsystem ausgerüstet und bieten unsere DRX Prallbetten mit dem Slide Out Service für den einfachen Wechsel der Prallbalken an.

IHR PROBLEM: RÜCKTRAG UNSERE LÖSUNG: INNOVATIVE REINIGUNGSSYSTEME

Schritt 1 Ihre Auswahlmöglichkeiten

BANDABSTREIFER

Kopfabstreifer

- An der Kopftrommel nach dem Materialabwurf montiert
- Optimal zur Entfernung von grobem Material, üblicherweise ca. 60 bis 70 % des Rücktrags

Sekundärabstreifer

- Befinden sich direkt hinter der Stelle, an der das Band die Kopftrommel verlässt – oder an einer beliebigen anderen Stelle im Untertrum
- Optimal geeignet zum Entfernen von Feinmaterial, erhöhen die Reinigungswirkung auf 90+ %

BLATTOPTIONEN

Polyurethan

- Gurtschonend
- Einsetzbar mit mechanischen Verbindungen
- Wirtschaftlich
- Besondere Mischungen für eine hohe Wärmeund Chemikalienbeständigkeit oder zur Wasserentfernung erhältlich



Hartmetall

- Überragende Reinigungsleistung
- Hohe Verschleißfestigkeit



Schritt 2 10 wichtige Punkte für die Analyse Ihres Förderbandsystems

- 1 Die Bandgeschwindigkeit und die Bandbreite
- 2 Ist das Band reversierbar?
- 3 Die Breite des Förderbandgerüsts
- 4 Der Trommeldurchmesser - üblicherweise gilt, je größer die Trommel, desto größer der erforderliche Abstreifer
- 5 Der Trommelzustand - wenn die Trommel verschlissen ist oder eine Unwucht aufweist, kann ein segmentiertes Blatt eine bessere Reinigungsleistung erzielen.
- 6 Die geplante Einbauposition und der dort zur Verfügung stehende Einbauraum.
- 7 Art der Bandverbindung und deren Zustand.

- 8 Besonderheiten des Förderguts und der Umgebungsbedingungen (extreme Temperaturen, Abrasivität, Schlamm, etc.) erfordern spezielle Abstreifer, die diesen Bedingungen Stand halten.
- 9 Der Materialpfad auf dem Band - die Blattbreite sollte der Materialflussbreite entsprechen, um einen ungleichmäßigen Blattverschleiß zu verhindern.
- 10 Die gewünschte Reinigungsleistung und der erforderliche Wartungsaufwand.

***Hinweis:** Die CEMA hat einen Leitfaden zur Anwendungsklassifizierung herausgegeben, der sich mit diesen drei Kriterien befasst. Weitere Erklärungen dazu finden sich auf Seite 7.

Schritt 3 Festlegen des Reinigungssystems

Einige Betreiber möchten die bestmögliche Reinigungsleistung, anderen genügt ein bestimmter Reinigungsgrad.

Um die maximale Reinigungsleistung zu erzielen, sollte ein Reinigungssystem bestehend aus einem

Kopfabstreifer und einem oder mehreren Sekundärabstreifern zum Einsatz kommen. Wenn Sie nur einen Abstreifer installieren wollen, setzen Sie diesen an der Stelle ein, an der er am effektivsten arbeitet - z. B. an der Kopftrommel.



LEITFÄDEN ZUR ANWENDUNGSKLASSIFIZIERUNG

Die CEMA (Conveyor Equipment Manufacturers Association) veröffentlicht einen Leitfaden mit dem ausdrücklichen Ziel „einer einheitlichen Methode zur Bestimmung der Anwendungsklasse jedes einzelnen Bandabstreifers.“ Dies ist als Methode zur Hilfe bei der Auswahl des richtigen Bandabstreifers oder Bandabstreifersystems gedacht. Die vollständige Anleitung mit dem Titel „**Classification of Applications for Bulk Material Conveyor Belt Cleaning**“ oder CEMA Standard 576 ist bei der CEMA erhältlich.

Die Klassifizierung gründet sich auf einem Punktesystem mit fünf Schlüsselkriterien. Andere Kriterien spielen, wie auf Seite 6 erläutert, ebenfalls eine Rolle. Jedoch wurden diese fünf als Schlüsselkriterien für die Auswahl eines geeigneten Abstreifers oder Abstreifersystems ausgewählt. Diese fünf Kriterien sind:

- 1. Bandbreite**
- 2. Bandgeschwindigkeit**
- 3. Verbindungstyp**
- 4. Material-Abriebeigenschaften**
- 5. Materialklebrigkeit/-Feuchtegehalt**

Für alle diese Kriterien-Wertungspunkte gilt: Die Punktzahl steigt mit der Auswirkung, die das jeweilige Kriterium auf den erforderlichen Abstreifer hat. Breitere Bänder, höhere Bandgeschwindigkeit, Einsatz von mechanischen Verbindern, stärkerer Abrieb (gemäß CEMA Standard 550) und ein höherer Feuchtegehalt des Materials, all dies erhöht die Punktzahl bei der Bewertung einer Anwendung.

Die Ergebnisse der Auswertung von Anwendungsfällen ergab fünf Klassen:

Punktzahl	Klasse
<6	1
7-10	2
11-15	3
16-23	4
>24	5

In Übereinstimmung mit dieser Klassifizierung sind die Einstufungen für die Bandabstreifer von Flexco in diesem Leitfaden als eine weitere Informationsquelle aufgeführt, um Ihnen die Auswahl des richtigen Abstreifersystems für Ihre Anwendung zu ermöglichen und dabei außerdem die auf Seite 6 aufgeführten Kriterien in Ihrer Gesamtheit berücksichtigen zu können. Weitere Informationen über jeden Abstreifer finden Sie auf www.flexco.com.



Abgebildet: H-Type V-Klingen-Kopfabstreifer



Abgebildet: MHS HD-Sekundärabstreifer



Abgebildet: MDWS-Sekundärabstreifer



FLEXCO-KOPFABSTREIFER

MERKMALE UND ANWENDUNGEN

EZP-LS-Kopfabstreifer für begrenzten Raum

- Kompakte Konstruktion mit kürzerer Steckachsenlänge
- Einfache Installation und minimaler Wartungsaufwand
- Normale Beanspruchung, „Solid Blade“-Design
- Visuelle Prüfung der Blattspannung

EZP-LS Standard



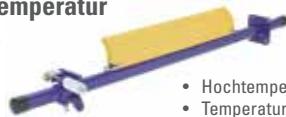
Technische Daten:

Maximale Bandgeschwindigkeit*: 2,5 m/s
Trommeldurchmesser: 150–550 mm
Anwendungen: Ziegeleien/Betonsteinwerke, Fertigbetonwerke, Straßenbau-/Mobilgeräte

CEMA Klasse 2

EZP-LS

Hochtemperatur



- Hochtemperatur-Abstreifblatt, Nennwert bis zu 135 °C
- Temperaturspitzen bis 163 °C
- Anwendungen: Koks, Klinker, Zement, Asphalt

EZP-LS Edelstahl, für Lebensmittel zugelassen



- Weißes, für Lebensmittel zugelassenes und chemikalienbeständiges ConShear™ Blatt
- Edelstahlkomponenten für überragende Korrosionsbeständigkeit
- Anwendungen: Nebenprodukte von Fermentierung, verarbeitete Lebensmittel

EZP1-Kopfabstreifer

- Standardbeanspruchung, mit Steckachse 60 mm
- Nur 100 mm Einbauraum erforderlich (horizontal)
- Einfache Installation und minimaler Wartungsaufwand
- Visuelle Prüfung der Blattspannung

EZP1-Standard



Technische Daten:

Maximale Bandgeschwindigkeit*: 3,5 m/s
Trommeldurchmesser: 250–900 mm
Anwendungen: Schotter, Sand und Kies, Zement, Holzverarbeitung, Recycling

CEMA Klasse 3

EZP1

Hochtemperatur



- Hochtemperatur-Abstreifblatt, Nennwert bis zu 135 °C
- Temperaturspitzen bis 163 °C
- Anwendungen: Koks, Klinker, Zement, Asphalt

EZP1 Ultra-Hochtemperatur



- Hochtemperatur-Abstreifblatt, Nennwert bis zu 200 °C
- Temperaturspitzen bis 232 °C
- Anwendungen: Koks, Klinker, Zement, Asphalt

EZP1-Edelstahl Für Lebensmittel zugelassen



- Weißes, für Lebensmittel zugelassenes und chemikalienbeständiges ConShear™ Blatt
- Edelstahlkomponenten für überragende Korrosionsbeständigkeit
- Anwendungen: Nebenprodukte von Fermentierung, verarbeitete Lebensmittel

EZP1 mit Torsions-Spannvorrichtung



- Die Torsions-Spannvorrichtung ermöglicht eine messbare und überprüfbare Bandspannung
- Spannvorrichtung kann an beiden Enden der Steckachse montiert werden

*Bandgeschwindigkeiten können in vulkanisierten Anwendungen höher sein.

MSP-Kopfabstreifer für normale Beanspruchung

- Normale Beanspruchung, mit 73 mm Steckachsen Durchmesser
- Einfache Installation und minimaler Wartungsaufwand
- Beanspruchung im Bergbau, „Solid Blade“-Design
- Hochwirksame Reinigung
- Visuelle Prüfung der Blattspannung

MSP-Standard



Technische Daten:

Maximale Bandgeschwindigkeit*: 3,5 m/s

Trommeldurchmesser: 400–1050 mm

Anwendungen: Schotter, Sand und Kies, Zement, Holzverarbeitung, Recycling

CEMA Klasse 3

MSP-Hochtemperatur



- Hochtemperatur-Abstreifblatt, Nennwert bis zu 135 °C
- Temperaturspitzen bis 164 °C
- Anwendungen: Koks, Klinker, Zement, Asphalt

MSP-Extremtemperatur



- Hochtemperatur-Abstreifblatt, Nennwert bis zu 200 °C
- Temperaturspitzen bis 232 °C
- Anwendungen: Koks, Klinker, Zement, Asphalt

MSP-Edelstahl



- Edelstahlkomponenten für überragende Korrosionsbeständigkeit
- Anwendungen: Phosphat, Kaliumkarbonat, Salz

MMP-Kopfabstreifer für mittlere Beanspruchung

- Kopfabstreifer für mittlere Beanspruchung mit TuffShear™-Blatt
- 3-teilige Steckachse für starke Beanspruchung, mit Doppelspannvorrichtungen
- Visuelle Prüfung der Blattspannung

MMP-Standard



Optionale PAT-Spannvorrichtung

Technische Daten:

Maximale Bandgeschwindigkeit*: 5,0 m/s

Trommeldurchmesser: 400–1200 mm

Anwendungen: Untertage-Bergbau, Hartgestein-Bergbau, Stahlwerke, Eisenerz-, Metallabbau, Schotter, Kohlekraftwerke, Entladestationen

CEMA Klasse 4

MMP-Edelstahl



- Edelstahlkomponenten für überragende Korrosionsbeständigkeit
- Anwendungen: Phosphat, Kaliumkarbonat, Kupfer-/Goldabbau, Salz, Entladestationen in der Nähe von Salzwasser

MHP-Kopfabstreifer für starke Beanspruchung

- Kopfabstreifer für starke Beanspruchung
- 3-teilige Steckachse mit stabilen doppelten Federspannvorrichtungen für starke Beanspruchung
- Abriebfestes, sehr großes, durchgehendes MegaShear™ Polyurethanblatt



Optionale PAT-Spannvorrichtung

Technische Daten:

Maximale Bandgeschwindigkeit*: 7,5 m/s

Trommeldurchmesser: 500–2100 mm

Anwendungen: Untertage-Bergbau, Hartgestein-Bergbau, Metallabbau, Kohlestrebau, Stahlwerke, Eisenerz

CEMA Klasse 5

MHCP-Kopfabstreifer mit Wechseleinsatz für starke Beanspruchung

- Einer der robustesten Kopfabstreifer auf dem Markt
- Für widrigste Bedingungen entwickelt
- 3-teilige Teleskop-Steckachse, welche Verdrehen/Verbiegen widersteht
- Schnellwechselsystem: SuperShear™-Blattkassette für schnelle und einfache Wartung



Technische Daten:

Maximale Bandgeschwindigkeit*: 6,0 m/s

Trommeldurchmesser: 500–1200 mm

Anwendungen: Untertage-Bergbau, Hartgestein-Bergbau, Metallabbau, Kohlestrebau, Stahlwerke, Eisenerz

CEMA Klasse 5

*Bandgeschwindigkeiten können in vulkanisierten Anwendungen höher sein.

H-Type® HV/HVP-Kopfabstreifer

- Die Wolframkarbid-Klingen liefern eine überragende Abstreifleistung (nur vulkanisierte Bänder)
- Segmentierte Klingen arbeiten unabhängig voneinander
- Visuelle Prüfung der Blattspannung



Technische Daten:

Maximale Bandgeschwindigkeit*: 7,5 m/s

Trommeldurchmesser: 250–1575 mm

Anwendungen: Kraftwerke, Hafenanlagen, Hartgestein-Bergbau, Eisenerz, Stahlwerke

CEMA Klasse 4



Optionale HV-geschützte Klingen

H-Type® HV/HVP Rostfreier Stahl



- Edelstahlkomponenten für überragende Korrosionsbeständigkeit
- Anwendungen: Phosphat, Kaliumkarbonat, Salz

HV2-Kopfabstreifer

- Die Wolframkarbid-Klingen liefern eine überragende Abstreifleistung (nur vulkanisierte Bänder)
- 150 mm segmentierte Blätter arbeiten unabhängig voneinander
- Einstellbare Schwingungsdämpfer sorgen für verbesserte Trommelanpassung
- Visuelle Prüfung der Blattspannung



Technische Daten:

Maximale Bandgeschwindigkeit*: 7,5 m/s

Trommeldurchmesser: 250–1675 mm

Anwendungen: Kraftwerke, Hafenanlagen, Hartgestein-Bergbau, Eisenerz, Stahlwerke

CEMA Klasse 4



H-Type® Hochtemperatur-/HV-Kopfabstreifer

- Die Wolframkarbid-Klingen liefern eine überragende Abstreifleistung (nur vulkanisierte Bänder)
- Segmentierte Klingen arbeiten unabhängig voneinander
- Einstellbare Schwingungsdämpfer sorgen für verbesserte Trommelanpassung
- Visuelle Prüfung der Blattspannung



Technische Daten:

Maximale Bandgeschwindigkeit*: 5,0 m/s

Trommeldurchmesser: 250–1575 mm

Anwendungen: Kraftwerke, Hafenanlagen, Stahlwerke, Eisenerz

CEMA Klasse 3

H-Type® HXF2-Kopfabstreifer

- Als Einzelabstreifer in Anwendungen für Standardbeanspruchung und mittlere Beanspruchung geeignet
- Abstreifblätter aus Polyurethan erhältlich



Technische Daten:

Maximale Bandgeschwindigkeit*: 5,0 m/s

Trommeldurchmesser: 250–1325 mm

Anwendungen: Untertage-Bergbau, Hartgestein-Bergbau, Metallabbau, Schotter

CEMA Klasse 4



*Bandgeschwindigkeiten können in vulkanisierten Anwendungen höher sein.

Die hier aufgeführten Anwendungen dienen der Bestimmung, wo der jeweilige Abstreifer normalerweise und am wirkungsvollsten eingesetzt wird. Vor der endgültigen Produktauswahl müssen Bandzustände, Bandgeschwindigkeiten und Trommeldurchmesser berücksichtigt werden. Wenden Sie sich für eine Beurteilung bestimmter Anwendungen sowie für Vorschläge und Empfehlungen bitte an Flexco.

10 Abstreiferschlüssel:

FEUCHT

KLEBRIG

TROCKEN

HOCHTEMPERATUR

KORROSIV

MXP-Kopfabstreifer für extreme Beanspruchung

- Der größte und robusteste Kopfabstreifer von Flexco ist den härtesten Anwendungen gewachsen
- 150 mm und 300 mm Blattsegmente lassen sich einfach konfigurieren
- Robuste Steckachsenenden mit 178 mm Durchmesser fahren in die Mittelachse von 203 mm ein und werden in Einbaulage verschraubt
- Doppelte Federspannvorrichtungen ermöglichen eine Visuelle Prüfung der Blattspannung



Technische Daten:

Maximale Bandgeschwindigkeit*: 10,0 m/s

Trommeldurchmesser: 1200-2400 mm

Anwendungen: Untertage-Bergbau, Hartgestein-Bergbau, Metallabbau, Schotter

CEMA Klasse 5

*Bandgeschwindigkeiten können in vulkanisierten Anwendungen höher sein.

Die hier aufgeführten Anwendungen dienen der Bestimmung, wo der jeweilige Abstreifer normalerweise und am wirkungsvollsten eingesetzt wird. Vor der endgültigen Produktauswahl müssen Bandzustände, Bandgeschwindigkeiten und Trommeldurchmesser berücksichtigt werden. Wenden Sie sich für eine Beurteilung bestimmter Anwendungen sowie für Vorschläge und Empfehlungen bitte an Flexco.

PAT

- PAT stellt eine konstante Spannung über die gesamte Lebensdauer des Blatts und einen geringen Wartungsaufwand sicher
- Einsetzbar an Bändern mit mechanischen Flexco-Verbindern
- Kann mit Luft, Stickstoff oder Wasser betrieben werden
- Mit Einzel- oder Doppeltank (für zwei Abstreifer), wenn Druckluft vor Ort nicht verfügbar ist
- Einsetzbar an für Mineline® zugelassene Abstreifer wie MMP, MHP, MHCP, MHS und MDWS
- Lässt sich als Spezialausführung an vielen weiteren Abstreifern konfigurieren





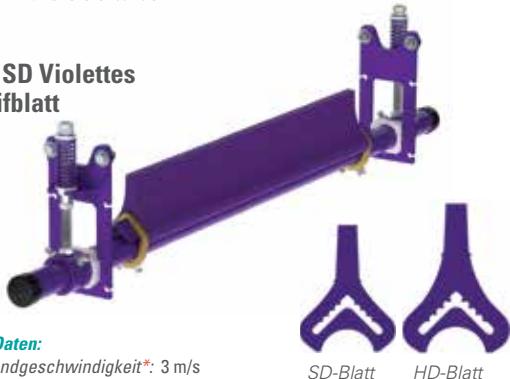
FLEXCO-SEKUNDÄRABSTREIFER

MERKMALE UND ANWENDUNGEN

Sekundärabstreifer Y-Type–Polyurethan

- Normale Beanspruchung (Bandbreiten 450–1200 mm)
- Segmentierte Blätter mit Wechseleinsatz
- Federspannvorrichtung für optimale Abstreifleistung und Lebensdauer
- Für Lebensmittel zugelassene, chemisch beständige Polyurethan-Version verfügbar
- Kompatibel mit Reversierbändern

Y-Type SD Violettes Abstreifblatt



Technische Daten:

Maximale Bandgeschwindigkeit*: 3 m/s
Anwendungen: Schotter, Sand und Kies, Zement

CEMA Klasse 2



Y-Type SD Weißes Blatt



- Normale Beanspruchung (Bandbreiten 450–1200 mm)
- Maximale Bandgeschwindigkeit: 3 m/s
- Anwendungen: Vorverarbeitete Nahrungsmittel

CEMA Klasse 2

Sekundärabstreifer Y-Type – Wolframkarbid

- Normale Beanspruchung (Bandbreiten 450–1200 mm)
- Segmentierte Wolframkarbid-Klingen im Wechseleinsatz, kompatibel mit mechanischen Verbindern
- Federspannvorrichtung für optimale Abstreifleistung und Lebensdauer
- Kompatibel mit Reversierbändern

Y-Type SD Wolframkarbid-Blatt



Technische Daten:

Maximale Bandgeschwindigkeit*: 3 m/s
Anwendungen: Schotter, Sand und Kies, Zement, Leichter Bergbau

CEMA Klasse 3



Y-Type HD Weißes Blatt

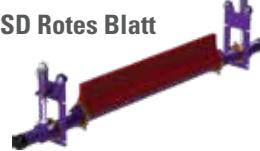


- Starke Beanspruchung (Bandbreiten 900–1800 mm)
- Maximale Bandgeschwindigkeit: 3,75 m/s
- Anwendungen: Schotter, Sand und Kies, Zement

CEMA Klasse 3



Y-Type SD Rotes Blatt



- Normale Beanspruchung (Bandbreiten 450–1200 mm)
- Maximale Bandgeschwindigkeit: 3 m/s
- Anwendungen: Kohle, Klinker, Zement, Asphalt

CEMA Klasse 2



Y-Type HD Rotes Blatt



- Starke Beanspruchung (Bandbreiten 900–1800 mm)
- Maximale Bandgeschwindigkeit: 3,75 m/s
- Anwendungen: Kohle, Klinker, Zement, Asphalt

CEMA Klasse 3



Y-Type HD Wolframkarbid-Blatt



- Starke Beanspruchung (Bandbreiten 900–1800 mm)
- Maximale Bandgeschwindigkeit: 3,75 m/s
- Anwendungen: Schotter, Sand und Kies, Zement, Bergbau

CEMA Klasse 3



*Bandgeschwindigkeiten können in vulkanisierten Anwendungen höher sein.

EZS2-Sekundärabstreifer

- Selbstmontage
- Segmentierte Wolframkarbid-Abstreifblätter
- Patentierte FormFlex™ Schwingungsdämpfer für optimalen Bandkontakt
- Schraubspannsystem



Technische Daten:

Maximale Bandgeschwindigkeit*: 3,5 m/s
Anwendungen: Schotter, Sand und Kies, Zement

CEMA Klasse 3

- Temperaturbereich bis zu 205 °C
- Anwendungen: Zement, Asphalt



Sekundärabstreifer P-Type®

- Erhältlich mit C-Klingen für Anwendungen mit mechanischem Verbindern oder V-Klingen für vulkanisierte Anwendungen
- Segmentierte Wolframkarbid-Abstreifblätter
- Ausführung für begrenzten Raum für Teleskop-Förderbänder sowie stapelbare oder mobile Förderbänder
- Schraubspannsystem



Technische Daten:

Maximale Bandgeschwindigkeit*: C-Klinge: 5,0 m/s
V-Klinge: 6,0 m/s
Anwendungen: Schotter, Sand und Kies, Zement und Holzverarbeitung, leichter Bergbau, Kraftwerke mit vulkanisierten Bändern

CEMA Klasse 4

Hochtemperatur EZS2



- Temperaturbereich bis zu 205 °C
- Anwendungen: Zement, Asphalt



Sekundärabstreifer P-Type® mit Klingenschnellwechselsystem

- Erhältlich mit C-Klingen für Anwendungen mit mechanischem Verbindern oder V-Klingen für vulkanisierte Anwendungen
- Das Klingenschnellwechselsystem ermöglicht eine einfache und schnelle Wartung
- Schraubspannsystem



Technische Daten:

Maximale Bandgeschwindigkeit*: C-Klinge: 5,0 m/s
V-Klinge: 6,0 m/s
Anwendungen: Schotter, Sand und Kies, Zement und Holzverarbeitung, leichter Bergbau, Kraftwerke mit vulkanisierten Bändern

CEMA Klasse 4

R-Type® Sekundärabstreifer für Reversierbetrieb

- Erhältlich mit C-Klingen für Anwendungen mit mechanischem Verbindern oder V-Klingen für vulkanisierte Anwendungen
- Wechselseitige Schwingungsdämpfer für Reversierbänder
- Selbstmontage
- Schraubspannsystem



Technische Daten:

Maximale Bandgeschwindigkeit*: C-Klinge: 5,0 m/s
V-Klinge: 6,0 m/s
Anwendungen: Schotter, Sand und Kies, Zement und Holzverarbeitung, leichter Bergbau, Recycling, Kraftwerke mit vulkanisierten Bändern

CEMA Klasse 4

Sekundärabstreifer R-Type® mit Klingenschnellwechselsystem

- Erhältlich mit C-Klingen für Anwendungen mit mechanischem Verbindern oder V-Klingen für vulkanisierte Anwendungen
- Wechselseitige Schwingungsdämpfer für Reversierbänder
- Das Klingenschnellwechselsystem ermöglicht eine einfache und schnelle Wartung
- Schraubspannsystem



Technische Daten:

Maximale Bandgeschwindigkeit*: C-Klinge: 5,0 m/s
V-Klinge: 6,0 m/s
Anwendungen: Schotter, Sand und Kies, Zement, Holzverarbeitung, leichter Bergbau, optimal geeignet für Kraftwerke mit vulkanisierten Bändern

CEMA Klasse 4

*Bandgeschwindigkeiten können in vulkanisierten Anwendungen höher sein.

FMS-Sekundärabstreifer

- Erhältlich mit C-Klingen für Anwendungen mit mechanischem Verbinden oder V-Klingen für vulkanisierte Anwendungen
- Segmentierte Wolframkarbid-Klingen
- Kompaktes MST-Federspannsystem
- FMS Dämpfer bis Temperaturen von 148C



Technische Daten:

Maximale Bandgeschwindigkeit*: C-Klinge: 5,0 m/s
V-Klinge: 6,0 m/s
Anwendungen: Untertage-Bergbau, Hartgestein-Bergbau, Metallabbau, Schotter, Entladestationen, Eisenerz-, Stahlwerke, Kraftwerke

CEMA Klasse 4



MHS-Sekundärabstreifer für starke Beanspruchung

- Segmentierte Wolframkarbid-Klingen
- Patentierte PowerFlex™ Schwingungsdämpfer für optimalen Bandkontakt
- Spanner und Schwingungsdämpfer sorgen für 4 Entlastungspunkte, sodass der Abstreifer sauber über die Verbinder läuft
- Wechselseitige Schwingungsdämpfer für reversierbare Anwendungen



Technische Daten:

Maximale Bandgeschwindigkeit: C-Klinge: 6,0 m/s
V-Klinge: 7,5 m/s
Anwendungen: Untertage-Bergbau, Hartgestein-Bergbau, Metallabbau, Schotter, Entladestationen, Eisenerz-, Stahlwerke, Kraftwerke

CEMA Klasse 5



Sekundär Abstreifer mit durchgängigem Blatt

- Die dünne, harte Kante der Stahl Klinge liefert hohe Reinigungsleistung und lange Haltbarkeit.
- Wenn der CBS in Kombination mit dem MMP Kopfabstreifer eingesetzt wird, werden maximale Reinigungsergebnisse in schwierigen Anwendungen erzielt.
- Hergestellt aus strapazierfähigem, korrosionsbeständigem Stahl, ist der CBS in Größen für Bandbreiten von 450mm bis 2400mm verfügbar. Weitere Größen sind auf Anfrage verfügbar.
- Sämtliche Servicearbeiten können aus einer sicheren Position von der Anlagenseite aus verrichtet werden.
- Flache Klinge für neue oder leicht verschlissene Bänder oder geschwungene Klinge für verschlissene oder wellenförmig abgenutzte Bänder (Cupping).



Technische Daten:

Maximale Bandgeschwindigkeit*: 4,0 m/s
Anwendungen: Untertagebau, Hartgestein Bergbau, Metallabbau, Gesteinsabbau, Ladehäfen, Eisenerz, Stahlwerke, Kraftwerke

CEMA Klasse 4



Die hier aufgeführten Anwendungen dienen der Bestimmung, wo der jeweilige Abstreifer normalerweise und am wirkungsvollsten eingesetzt wird. Vor der endgültigen Produktauswahl müssen Bandzustände, Bandgeschwindigkeiten und Trommeldurchmesser berücksichtigt werden. Wenden Sie sich für eine Beurteilung bestimmter Anwendungen sowie für Vorschläge und Empfehlungen bitte an Flexco.

MHS-Sekundärabstreifer für starke Beanspruchung

- Segmentierte Hartmetallklingen
- Patentierte PowerFlex™ Schwingungsdämpfer für optimalen Bandkontakt
- Spanner und Schwingungsdämpfer sorgen für 4 Entlastungspunkte, sodass der Abstreifer sauber über die Verbinder läuft
- Die Funktion Service Advantage Cartridge™ ermöglicht eine einfache Wartung und Inspektion



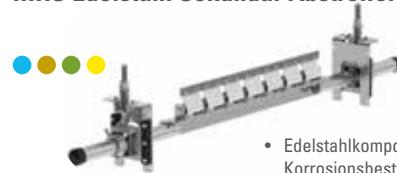
Technische Daten:

Maximale Bandgeschwindigkeit*: C-Klinge: 6,0 m/s
V-Klinge: 7,5 m/s
Anwendungen: Untertage-Bergbau, Hartgestein-Bergbau, Metallabbau, Schotter, Entladestationen, Eisenerz-, Stahlwerke, Kraftwerke

CEMA Klasse 5



MHS Edelstahl Sekundär Abstreifer



- Edelstahlkomponenten für überragende Korrosionsbeständigkeit
- Anwendungen: Salz-, Kupfer-/Goldabbau, Phosphat-, Kaliumkarbonat-Abbau, Entladestationen

U-Type® Sekundärabstreifer

- U-förmiges Blatt und gekröpfte Steckachse zur Erhöhung der Reinigungsleistung
- Hartmetallklingen, entfernen stark anhaftendes Material, die Gummileiste streift Wasser und feuchtes Material ab
- Optimal für gewölbte Bänder und Bänder, die in der Mitte verschlissen sind
- Abstreifblätter erhältlich aus Wolframkarbid, stoßfestem Wolframkarbid oder Polyurethan
- Einfacher Austausch der Blätter durch abnehmbare Frontplatte
- Ideal bei feuchten Anwendungen



Technische Daten:

Maximale Bandgeschwindigkeit*: C-Klinge: 6,6 m/s
Anwendungen: Zement, Kohlebergbau, Kohlenaufbereitungswerke, Kraftwerke, Entladestationen

CEMA Klasse 5



• Edelstahlkomponenten für überragende Korrosionsbeständigkeit

- Anwendungen: Kraftwerke, Entladestationen

Chevron-Sekundärabstreifer

- Für profilierte Bänder oder Chevron-Bänder
- Hunderte von Gummifingern, die den Rücktrag be seitigen
- Ohne Bürstenantrieb; arbeitet nur, wenn das Band läuft
- Einfache Installation und Wartung



Technische Daten:

Maximale Bandgeschwindigkeit*: 2,5 m/s
Anwendungen: Holzhäksel, Sand

CEMA Klasse 3



MDWS DryWipe Sekundär

- Entfernt den Wasserüberschuss, um eine trockene Rückführung entlang des Bandlaufs zu gewährleisten
- Optimal geeignet für Systeme, die einen Wassersprühstab verwenden
- Einfache Installation und minimaler Wartungsaufwand



Technische Daten:

Maximale Bandgeschwindigkeit*: 5,0 m/s
Anwendungen: Untertagebau

CEMA Klasse 4



Optionale SAT XD-Spannvorrichtung

Motorgetriebener Bürstenreiniger

- Speziell angeordnete Bürsten sorgen für weniger Ansammlung von Material
- Einstellbare Spannvorrichtungen ermöglichen ein schnelles Justieren der Bürsten zum Band, wenn die Bürsten verschleißt
- Dreht für optimale Reinigungsleistung entgegen der Bandlaufrichtung
- Einfache Installation und Wartung



Technische Daten:

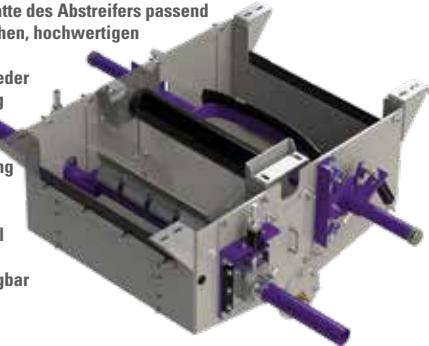
Maximale Bandgeschwindigkeit*: 3,5 m/s
Anwendungen: Holzhäksel, Sand

CEMA Klasse 4



Wash Box

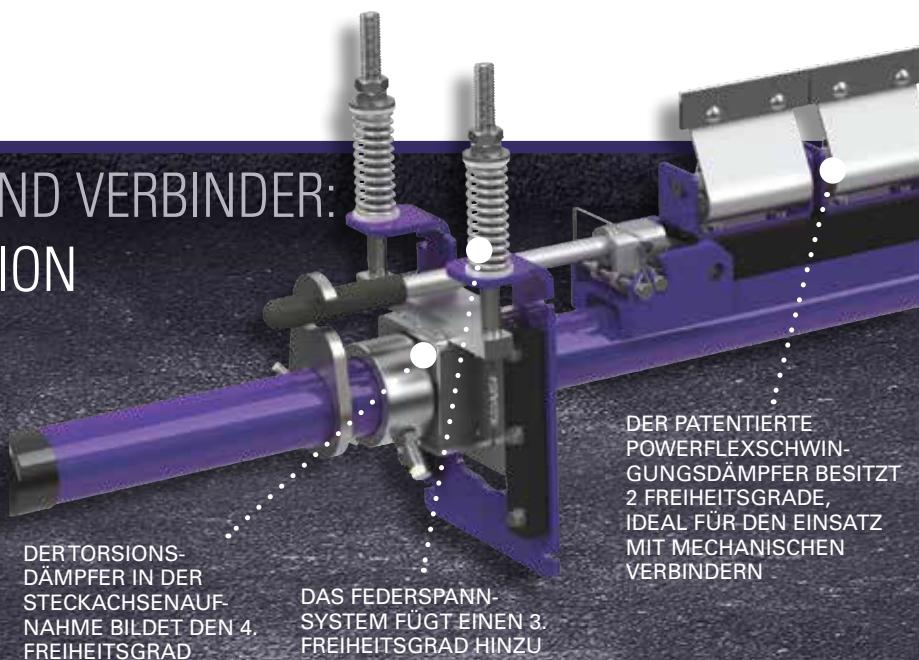
- Voll-integriert zur Reinigung des Förderbands mit anschließender Aufnahme des Waschabwassers
- Konfigurierbare Montageplatte des Abstreifers passend für alle von Flexco erhältlichen, hochwertigen Sekundärabstreifer
- Klappen mit Scharnier auf jeder Seite zur einfachen Wartung und Inspektion
- Niederhalterolle bietet angemessene Federspannung für jeden Abstreifer
- Verfügbar für Bandbreiten von 600-2400mm in Edelstahl
- Rückseitig oder zentrale Entwässerungsoption verfügbar



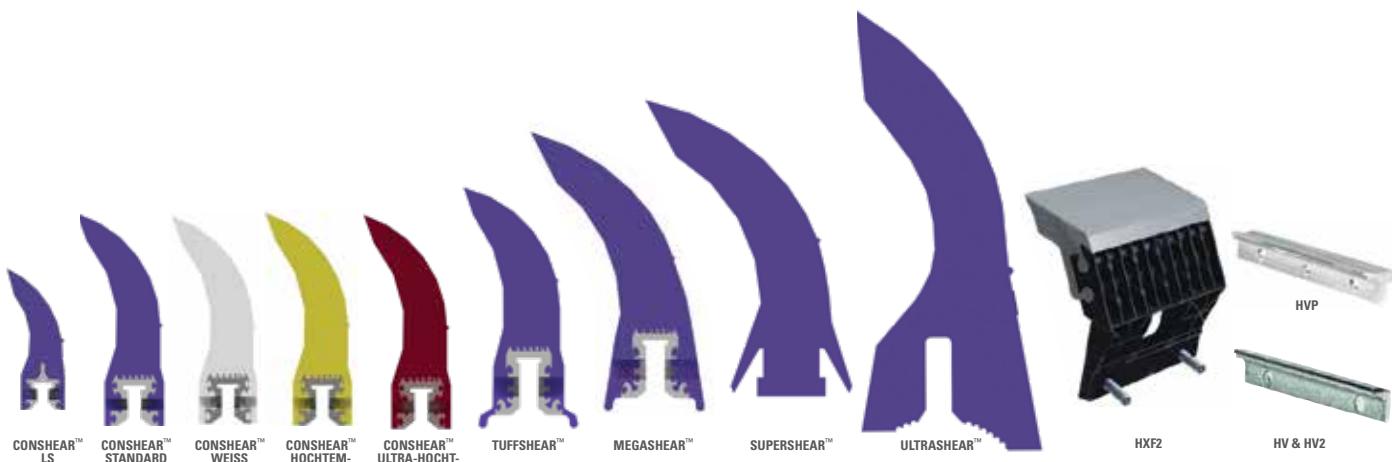
FLEXCO-ABSTREIFER UND VERBINDER: DIE IDEALE KOMBINATION

Die Besonderheit vieler unserer Abstreifer ist, dass sie problemlos mit unseren mechanischen Transportbandverbindern zusammenarbeiten.

Abbildung: MHS-Sekundärabstreifer mit Klingen-Schnellwechselsystem



BLATT- UND ABSTREIFEROPTIONEN



Optionen Kopfabstreifer

Anwendungsbeschreibung	EZP-LS	EZP1 (Standard/Weiß)	EZP1 Hochtemperatur	EZP1 UHT	MSP	MSP UHT	MMP	MHP	MHCP	MXP	H-Type® (XF2 & XF)	H-Type® (HV & HV2)	Hochtemperatur-V-Klinge
Bandbreite*	300–1500 mm	300–1800 mm	300–1800 mm	300–1800 mm	600–2100 mm	600–1800 mm	600–2400 mm	600–2400 mm	600–2400 mm	1050–3000 mm	450–1800 mm	450–1800 mm	450–1200 mm
Bandgeschwindigkeit**	<2,5 m/s	<3,5 m/s	<3,5 m/s	<3,5 m/s	<3,5 m/s	<3,5 m/s	<5,0 m/s	<7,5 m/s	<6,0 m/s	<10,0 m/s	<5,0 m/s	<7,5 m/s	<5,0 m/s
Kopftrommeldurchmesser	150–550 mm	250–900 mm	250–900 mm	250–900 mm	400–1050 mm	400–1050 mm	400–1200 mm	500–2100 mm	500–1200 mm	1200–2400 mm	250–1175 mm	250–1675 mm	200–875 mm
Temperaturbereich	-35–82 °C	-35–82 °C	<135 °C in Spitzen bis zu 163 °C	<200 °C in Spitzen bis zu 232 °C	-35–82 °C	<200 °C in Spitzen bis zu 232 °C	-35–82 °C	-35–82 °C	-35–82 °C	-35–82 °C	-35–82 °C	-35–82 °C	<200 °C in Spitzen bis zu 232 °C
Blatt	ConShear LS	ConShear	ConShear	ConShear	ConShear	ConShear	TuffShear	MegaShear	SuperShear	UltraShear	HXF, HXF2	HV	HV
Reversierbänder	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Mechanische Verbinde	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Nein	Nein	Nein

*Sondergrößen auf Anfrage erhältlich.

**Bandgeschwindigkeiten können bei vulkanisierten Verbindungen höher sein.



Optionen Sekundärabstreifer

Anwendungsbeschreibung	Y-Type SD Polyurethan	Y-Type HD Polyurethan	Y-Type UHT Polyurethan	Y-Type SD Karbid	Y-Type HD Karbid	EZS2 (C-Klinge)	EZS2 Hochtemperatur	P-Type (C-Klinge)	P-Type (V-Klinge)	P-Type (V-Klinge)	P-Type LS (C-Klinge)	R-Type® (C-Klinge)	R-Type (V-Klinge)
Bandbreite*	450–1200 mm	900–1800 mm	900–1800 mm	450–1200 mm	900–1800 mm	450–1800 mm	450–1800 mm	450–1800 mm	450–1800 mm	450–1800 mm	450–1350 mm	450–1800 mm	450–1800 mm
Bandgeschwindigkeit**	<3,0 m/s	<3,8 m/s	<3,8 m/s	<3,0 m/s	<3,8 m/s	<3,5 m/s	<3,5 m/s	<5,0 m/s	<6,0 m/s	<5,0 m/s	<5,0 m/s	<5,0 m/s	<6,0 m/s
Temperaturbereich	-35–82 °C	-35–82 °C	<200 °C in Spitzen bis zu 232 °C	-35–82 °C	-35–82 °C	-35–82 °C	<200 °C in Spitzen bis zu 232 °C	-35–82 °C	-35–82 °C	-35–82 °C	-35–82 °C	-35–82 °C	-35–82 °C
Reversierbänder	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Ja	Ja
Geeignet für mechanische Verbinde	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Nein

Anwendungsbeschreibung	FMS (C-Klinge)	FMS (V-Klinge)	MHS (C-Klinge)	MHS (V-Klinge)	U-Type® (F-Blatt)	U-Type (C-Blatt)	MDWS	Chevron	Motorgetriebener Bürstenreiniger	CBS
Bandbreite*	450–2100 mm	450–2100 mm	450–2400 mm	450–2400 mm	450–2100 mm	450–2100 mm	450–1800 mm	450–2100 mm	450–2100 mm	450–2100 mm
Bandgeschwindigkeit**	<5,0 m/s	<6,0 m/s	<6,0 m/s	<7,5 m/s	<5,0 m/s	<6,6 m/s	<8,1 m/s	<2,5 m/s	<3,5 m/s	<4,0 m/s
Temperaturbereich	-35–82 °C	-35–82 °C	-35–82 °C	-35–82 °C	-35–82 °C	-35–82 °C				
Reversierbänder	Nein	Nein	Ja	Ja	Nein	Nein	Nein	Ja	Nein	Nein
Geeignet für mechanische Verbinde	Ja	Nein	Ja	Nein	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja

*Sondergrößen auf Anfrage erhältlich.

**Bandgeschwindigkeiten können bei vulkanisierten Verbindungen höher sein.

FLEXCO BANDABSTREIFER, ZUBEHÖR



Montageplatten-Satz

inkl. 2 Platten, 400 x 800 mm

- Zur Verwendung mit Montageschienen zur Montage von Abstreifern an offenen Kopftrommeln
- Zur Verwendung mit MSP, MMP, MHP, MHCP



Optionaler Montageschienensatz

einschl. 8 Schrauben, Muttern und Beilagscheiben

- Zum Montieren von Kopfabstreifern an offenen Kopftrommeln
- Zum Anschweißen an beide Seiten der Trommel und Anschrauben an Stahlplatten
- Zur Verwendung mit MSP, MMP, MHP, MHCP



Optionaler Bausatz oberes Winkelstück

- Zur Verwendung sowohl mit Standardhalterung als auch mit langem SST-Montagehalterungssatz (unten links) für zusätzliche Befestigungsmöglichkeiten



Bausatz SST-Montagehalterung

- Für die Montage von MHS oder MDWS-Sekundärabstreifern, die vielseitigere Montagemöglichkeiten erfordern
- Langer Montagehalterungssatz wenn besonders lange Schenkel erforderlich sind



Bausatz MST-Montagehalterung

- Für die Montage von FMS-Sekundärabstreifern, die vielseitigere Montagemöglichkeiten erfordern



Bausatz YST-Montagehalterung

- Für Installationen mit Y-Type Sekundärabstreifer bei zusätzlich erforderlicher Montagefreundlichkeit



Inspektionsklappe

- Verschließbar
- Staubsichere Abdichtung
- Verfügbar in 300 x 300 mm, 300 x 450 mm, 450 x 600 mm und 600 x 600 mm
- Mit oder ohne Sieb erhältlich



Satz Steckachsenverlängerung

- Bietet eine um 750 mm verlängerte Steckachse
- Enthält 2 Steckachsen-Verlängerungen



Stabilisatorrollen

- Für Anwendungen an gewellten oder flatternden Bändern
- Durch Vermeidung dieser Probleme wird die Reinigungsleistung des Sekundärabstreifers und die Lebensdauer von Blatt bzw. Klinge verlängert



Wassersprühstabset

- Edelstahl-Stab mit pulverbeschichteten Stahl-Klemmhalterungen
- Zur Verwendung mit Sekundärabstreifern für ein besonders sauberes Band
- Übliche Druckeinstellung 276–414 kPa



Federabdeckungen und Spannersicherungen

(für Kopf- und Sekundärabstreifer)

- Federabdeckungen schützen die Feder und den Gewindestab vor Verschmutzung und Ansammlung von Material
- Die Spannersicherung verhindert ein Verstellen der Spannung durch Unbefugte

IHR PROBLEM: BANDLAUFFEHLER UNSERE LÖSUNG: BANDFÜHRUNGSSYSTEME

Zur Auswahl des richtigen Bandführungssystems müssen Sie sich überlegen, ob:

- Das Band zu einer Seite oder zu beiden Seiten wandert
- Das Ober- oder der Untertrum des Bandes betroffen ist
- Der Bandlauffehler immer oder gelegentlich auftritt
- Das Band eine niedrige, mittlere oder hohe Bandspannung hat

Verwenden Sie die nachstehende Tabelle zur Identifizierung des besten Flexco-Bandführungssystems für Ihre Bedürfnisse.

Bandkriterien	Belt Positioner™	PTEZ™	PT Smart™	PT Max™	PT Max™ für starke Beanspruchung	PT Max™ für sehr starke Beanspruchung
Bandlauffehler am Obertrum	Nein	Nein	Nein	Ja	Ja	Ja
Bandlauffehler am Untertrum	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Reverserbänder	Ja	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein
Bandlauffehler zu einer Seite	Besser	Besser	Besser	Besser	Besser	Besser
Bandlauffehler zu beiden Seiten	Akzeptabel	Besser	Am besten	Am besten	Am besten	Am besten
Problem mit inkonsistenter Bandführung	Gut	Besser	Am besten	Am besten	Am besten	Am besten
Das Band ist (stark) wellenförmig abgenutzt	Am besten ‡	Besser ‡	Besser	Besser	Besser	Besser
Band hat Kantenschäden	Am besten	Am besten	Gut	Gut	Gut	Gut
Einfache Montage	Am besten	Besser	Gut	Gut	Gut	Gut
Das Band hat eine niedrige Bandspannung	Gut	Gut	Gut	Gut	N. z.	N. z.
Das Band hat eine mittlere Bandspannung	Besser	Besser	Besser	Am besten	Am besten	Am besten
Das Band hat eine hohe Bandspannung	N. z.	N. z.	N. z.	Besser	Am besten	Am besten
Ungefährer „Aufwärts“-Effekt	15 m	6 m	6 m	15 m	15 m	15 m
Ungefährer „Abwärts“-Effekt	15 m	30–36 m	36–45 m	45–61 m	45–61 m	45–61 m

‡ Installiert an der sauberen Seite des Untertrums

* Typische Ergebnisse; die tatsächlichen Ergebnisse können abweichen

FLEXCO-BANDZENTRIERER

MERKMALE UND ANWENDUNGEN

Belt Positioner™

- Einfache Lösung für Bänder, die zu einer Seite wandern
- Feste, abgewinkelte Rollen „führen“ das Band auf den richtigen Pfad
- Nur Untertrum-Montage
- Einfache Montage und Wartung
- Erhältlich mit Stahlrollen oder Gummibelagrollen



Technische Daten:

Maximale Bandspannung: Kleine, mittlere und große: 157,5 N/mm
Sehr große: 210 N/mm

Bandmaße: Von 450 bis 2400 mm Breite

PTEZ™

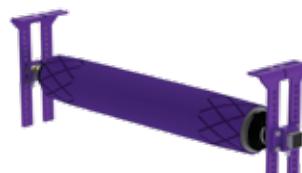
- Angeschrägte Rollenenden treiben den Dreh- und Kippmechanismus an, um Bandlauffehler zu korrigieren
- Vielseitige Montageoptionen. Kann auf der Laufseite montiert werden, wenn das Band wellenförmig abgenutzt ist
- Polyurethan-Rollenbeläge für eine lang anhaltende Funktion
- Einfache Montage. Auch für Reversierbänder geeignet



Technische Daten:

Maximale Bandspannung: 280 N/mm
Bandbreiten: 450–1200 mm

PTEZ™ für starke Beanspruchung



- Edelstahlkomponenten für überragende Korrosionsbeständigkeit

Technische Daten:

Maximale Bandspannung: 420 N/mm
Bandbreiten: 1050–2100 mm

PT Smart™

- Sensorrollen erkennen das Abwandern und „schwenken und kippen“ das Band dann wieder in die richtige Position
- Wirtschaftliche Lösung für Bänder mit mittlerer Spannung
- Verhindert, dass das Band die Konstruktion beschädigt
- Einfache Montage
- Speziell für Untertagebau-Förderbänder konzipiert



Technische Daten:

Maximale Bandspannung: 280 N/mm
Bandbreiten: 450–1800 mm

PT Max™ Obertrum

- Sensorrollen erkennen das Abwandern und „schwenken und kippen“ das Band dann wieder in die richtige Position
- Optimale Lösung für wellenförmig abgenutzte Bänder und Bänder mit starker Spannung
- Unter feuchten und trockenen Bedingungen einsetzbar
- Nur Obertrum-Montage



Technische Daten:

Maximale Bandspannung: 525 N/mm
Bandbreiten: 600–1500 mm

PT Max™ Obertrum für starke Beanspruchung

- Ideal für Bänder mit starker Spannung

Technische Daten:

Maximale Bandspannung: 1050 N/mm
Bandbreiten: 1350–2100 mm

PT Max™ Untertrum

- Sensorrollen erkennen das Abwandern und „schwenken und kippen“ das Band dann wieder in die richtige Position
- Optimale Lösung für wellenförmig abgenutzte Bänder und Bänder mit starker Spannung
- Unter feuchten und trockenen Bedingungen einsetzbar
- Nur Untertrum-Montage



Technische Daten:

Maximale Bandspannung: 525 N/mm
Bandbreiten: 600–1500 mm

PT Max™ Untertrum für starke Beanspruchung

- Ideal für Bänder mit starker Spannung

Technische Daten:

Maximale Bandspannung: 1050 N/mm
Bandmaße: 1350–2100 mm breit

PT Max™ Untertrum für sehr starke Beanspruchung

- Für Anwendungen mit höchster Spannung

Technische Daten:

Maximale Bandspannung: 1750 N/mm
Bandbreiten: 1800–3000 mm

IHR PROBLEM: MATERIALÜBERLAUF IM ÜBERGABEBEREICH UNSERE LÖSUNG: PRALLBETTEN, GLEITBETTEN, SEITENABDICHTUNGS- SYSTEME, PFLUGABSTREIFER UND MEHR

Einen angemessenen Übergabe- Abstand festlegen

- Oft vernachlässigt, um Platz zu sparen, aber kurze Übergänge können zu vorzeitigem Verschleiß von Band, Belag und Tragrolle oder deren Ausfall führen.
- Mit ihren Tragrollen oder den einstellbaren Tragrollen von Flexco folgen Sie den CEMA-Empfehlungen, die auf Muldenneigung, Bandspannung und Konstruktion der Bandeinlage basieren



Ableiten des Materials zur Verhinderung von Schäden an Umlenkrolle oder Band

- Material, das sich zwischen Rolle und Band verfängt, kann beträchtlichen Schaden an beidem verursachen.
- Verwenden Sie einen Pflugabstreifer vor der Umlenkrolle, um Material vom Band zu entfernen:
Diagonale Pflugabstreifer, um zu einer Seite zu entladen
V-Pflugabstreifer, um zu beiden Seiten zu entladen

Schutz des Bands im Aufprallbereich

- Genauso wie die Bänder müssen auch die Prallbetten jedes Gramm einer jeden Tonne des Materials tragen. Es muss gründlich überlegt werden, wie stark der Aufprall im schlimmsten Fall in Ihrem System werden kann.
- Aus der Fallhöhe und dem Gewicht der Materialklumpen ergibt sich das richtige Prallbett. Niemals ein Prallbett mit einem kleineren Stoß-Nennwert auswählen.
- Flexco bietet Prallbetten mit zahlreichen Stoß-Nennwerten:
Bis zu 25 kg/m: EZSB-I, EZIB-L, MSB, DRX-200
25 bis 100 kg/m: EZIB-M, DRX-750
100 bis 200 kg/m: MIB, DRX-1500
200 bis 400 kg/m: DRX-3000

In Übergabebereichen bieten unsere Prallbetten maximalen Schutz Ihres Förderbandes bei gleichzeitig minimalem Materialverlust. Sie sind so konstruiert, dass sie die Aufprallgeschwindigkeit abbremsen, die Aufprallenergie vernichten, schädliche Vibratoren vermeiden und so die Lebensdauer des Förderbandes erhöhen.

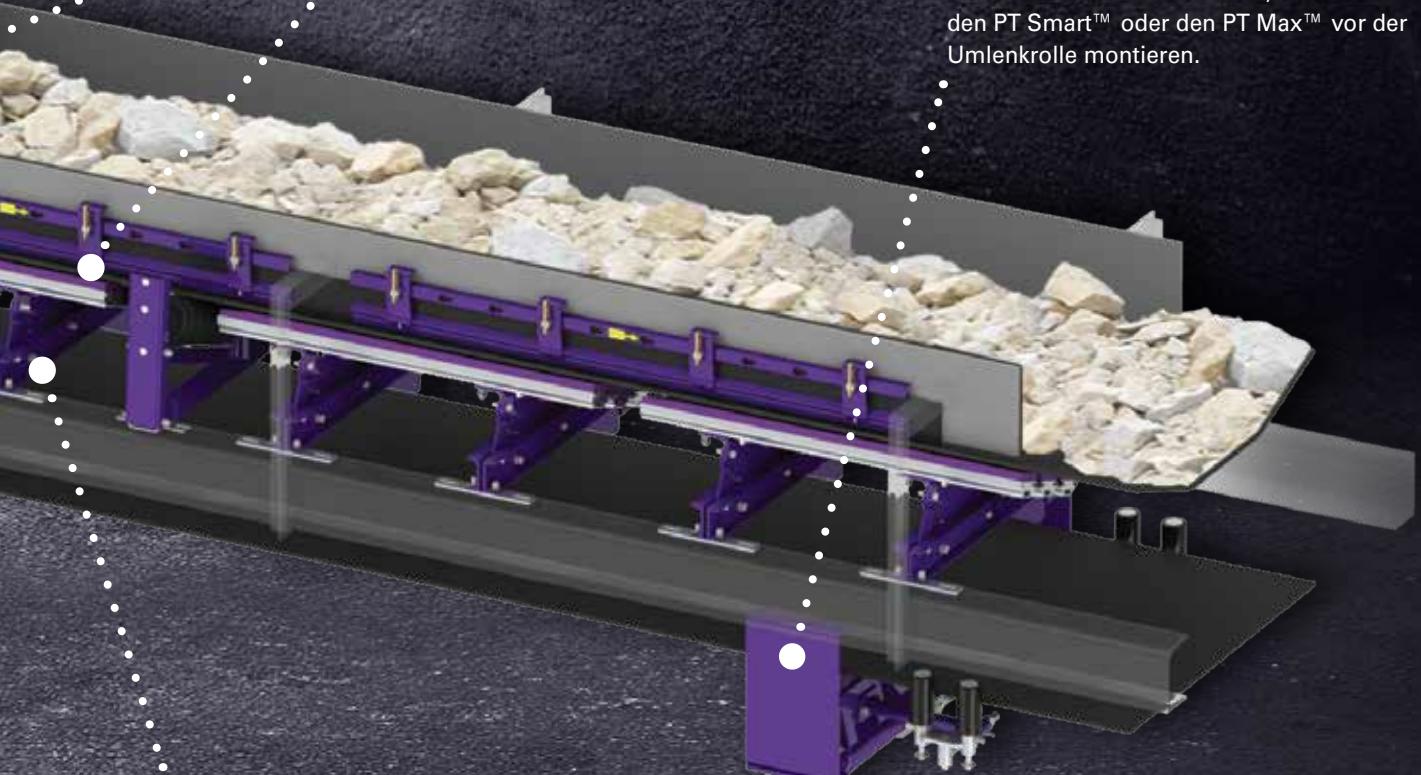


Abdichtung der Ladezone

- Klemmen und Abdichtungen übernehmen den Rest—and sehr wichtig—schützen vor Materialverlust.
- Klemmen sollten langlebig, aber einfach zu verwenden sein, wenn das Abdichtungssystem nachgestellt oder ausgetauscht werden muss.

Bandführung am Ladepunkt

- Wenn das Band vor dem Ladebereich falsch läuft, ist dies auch im Ladebereich so und das führt zu Materialüberlauf.
- Verhindern Sie Bandlauffehler, indem Sie den PT Smart™ oder den PT Max™ vor der Umlenkrolle montieren.



Bandunterstützung, wo das Material zum Liegen kommt

- Die meisten Förderbänder haben erweiterte Bereiche dort, wo das Material nach dem Aufprallbereich zum Liegen kommt.
- Oft werden Tragrollen eingesetzt, aber Tragrollen plus Seitenabdichtungssystem ist wegen des Banddurchhangs nicht optimal. Prallbetten können beim Abdichten helfen, sind aber teuer und erzeugen Zug auf das Band.
- EZSB-C bietet das Beste aus beiden Welten, Tragrollen in der Mitte, um Zug zu reduzieren, und UHMW-Leisten an der Mulde, die für konstantes Abdichten sorgen.

So wählen Sie das richtige Prallbett aus:

Schritt 1:

Berechnen Sie die Prallenergie

Messen Sie das Gewicht der größten Klumpen und multiplizieren Sie diesen Wert mit der Fallhöhe. Das Ergebnis, ausgedrückt in kg/m, ist der Schätzwert für Aufprallenergie.

Material-Referenztabelle

Material	kg/m ³	lb/ft ³
Koks	657	41
Dünger	961	60
Bauxit, gebrochen	1281	80
Kaliumkarbonat	1281	80
Kokskohle, fest	1345	84
Kohle, Anthrazit, fest	1505	94
Schlacke, fest	2114	132
Chromerz	2162	135
Halit (Steinsalz), fest	2322	145
Phosphor	2338	146
Stein (allgemein)	2515	157
Kalkstein, fest	2611	163
Schiefer, fest	2675	167
Granit, fest	2691	168
Gips, fest	2787	174
Basalt, fest	2883	180
Dolomit, fest	2899	181
Malachit, fest	3860	241
Platinerz	4293	268
Hämatalit (Eisenerz)	5158	322

Schritt 2:

Vergleichen Sie das Ergebnis mit den Nennwerten der Aufprallbetten

Keine Aufprallenergie EZSB-C

Bis zu 25 kg/m: DRX200, MSB, EZSB-I, EZIB-L

25 bis 100 kg/m: DRX750, EZIB-M

100 bis 200 kg/m: DRX1500, MIB

200 bis 400 kg/m: DRX3000

Beispielberechnung

Daten für Berechnung der Aufprallenergie sammeln.

F: Material welcher Größe läuft bei Ihnen durch?

A: Kalkstein mit einer Größe von bis zu 200 mm.

F: Ist dies das größte Stück, das Sie gesehen haben oder könnte ein größeres Stück durch die 200-mm-Einstellung des Brechwerks gelangen?

A: Ja, das ist die Einstellung des Brechwerks; der größte Brocken, den ich gesehen habe war 200 mm x 400 mm x 400 mm.

Klumpengewicht (G)

Dichte des Kalkstein-Materials = 2611 kg/m³

Volumen = $20^3/1000 \times 40^6/1000 \times 40^6/1000 = 0,033 \text{ m}^3$

$G = 2611 \times 0,033 = 87 \text{ kg}$

F: Wie groß ist die Fallhöhe von der Oberseite des zuführenden Förderbands bis zum aufnehmenden Band?

A: Vom zuführenden Förderband auf einen Schüttelkasten besteht ein Gefälle von 1,5 m nach unten, dann weitere 1,2 m auf das empfangende Förderband.

Fallhöhe (H)

$H = 1,5 \text{ m} + 1,2 \text{ m} = 2,7 \text{ m}$

Berechnung der Prallenergie:

Klumpengewicht (G) x Fallhöhe (H) = Prallenergie

$87 \times 2,7 = 235 \text{ kg/m}$

Dieses Aufprallszenario würde ein DRX 3000 erfordern.

FLEXCO-PRALLBETTEN

MERKMALE UND ANWENDUNGEN

Flexco-Gleitbetten (EZSB-C)

- Mit Standard Rollen im Mittelsegment
- Besitzt einstellbare Muldenrahmen für die Verwendung bei 20°, 35° oder 45°
- Empfohlen für Abdichtbereiche ohne Aufprall



Technische Daten:

Prallbett-Einstufung: Kein Aufprall

Maximale Bandgeschwindigkeit: 5,0 m/s

Anwendungen: Abdichtung der erweiterten Ladezone

Flexco-Gleit-Prallbetten (EZSB-I)

- Verwendet Flexco Aufprallrollen im Mittelabschnitt
- Besitzt einstellbare Muldenrahmen für die Verwendung bei 20°, 35° oder 45°
- Empfohlen für Materialien von -100 bis -150 mm



Technische Daten:

Prallbett-Einstufung: 25 kg/m

Maximale Bandgeschwindigkeit: 5,0 m/s

Anwendungen: Sand und Kies

Flexco-Prallbett für normale Beanspruchung (EZIB-L)

- Besitzt einstellbare Muldenrahmen für die Verwendung bei 20°, 35° oder 45°
- Empfohlen für die Anwendungen mit niedriger Prallkraft
- Empfohlen für Materialien von -100 bis -150 mm



Technische Daten:

Prallbett-Einstufung: Bis zu 25 kg/m
Maximale Bandgeschwindigkeit: 5,0 m/s
Anwendungen: Sand und Kies

Flexco-Prallbett für mittlere Beanspruchung (EZIB-M)

- Besitzt einstellbare Muldenrahmen für die Verwendung bei 20°, 35° oder 45°
- Für Anwendungen mit mittlerer Prallkraft
- Empfohlen für Materialien von -200 bis -250 mm



Technische Daten:

Prallbett-Einstufung: 25–100 kg/m
Maximale Bandgeschwindigkeit: 5,0 m/s
Anwendungen: Hartgestein-Bergbau, Kalksteinbrüche

Prallbett DRX200

- Die exklusive Velocity Reduction Technology™ dämpft die Aufprallenergie für weniger Verschüttungen und Materialverlust
- Empfohlen für Materialien von -100 bis -150 mm
- Slide-Out Service™ für leichte Wartung



Technische Daten:

Prallbett-Einstufung: Bis zu 25 kg/m
Maximale Bandgeschwindigkeit: 5,0 m/s
Anwendungen: Sand und Kies

Prallbett DRX750

- Die exklusive Velocity Reduction Technology™ dämpft die Aufprallenergie für weniger Verschüttungen und Materialverlust
- Für Anwendungen mit mittlerer Prallkraft
- Empfohlen für Materialien von -200 bis -250 mm
- Die Lagerung auf Gummipuffern sorgt für eine zusätzliche Aufpralldämpfung



Technische Daten:

Prallbett-Einstufung: 25–100 kg/m
Maximale Bandgeschwindigkeit: 5,0 m/s
Anwendungen: Hartgestein-Bergbau, Kalksteinbrüche

Prallbett DRX1500

- Die exklusive Velocity Reduction Technology™ dämpft die Aufprallenergie für weniger Verschüttungen und Materialverlust
- Für Anwendungen mit großen Prallkräften
- Empfohlen für Materialien von -300 mm
- Trenninstallationen gewährleisten eine zweite Ebene der Prallkraftverminderung



Technische Daten:

Prallbett-Einstufung: 100–200 kg/m
Maximale Bandgeschwindigkeit: 5,0 m/s
Anwendungen: Kohlekraftwerke, Kohlenaufbereitungswerke, Entladestationen

Dynamisches Prallbett DRX3000

- Die exklusive Velocity Reduction Technology™ dämpft die Aufprallenergie für weniger Verschüttungen und Materialverlust
- Für Anwendungen mit extremen Prallkräften, für die die höchste Energieabsorption erforderlich ist
- Zusätzliche Schwingungsdämpfer nehmen den Großteil der Aufprallenergie auf
- Das stationäre Leistungssystem der Seitenabdichtung hilft durch das Seitenabdichtungsgummi bei der Abdichtung



Technische Daten:

Prallbett-Einstufung: 200 bis 400 kg/m
Maximale Bandgeschwindigkeit: 5,0 m/s
Anwendungen: Alle Vorgänge, bei denen große Materialgrößen und extreme Höhe zusammenkommen

Die hier aufgeführten Anwendungen sollen zeigen, wo das jeweilige Prallbett normalerweise und am wirkungsvollsten eingesetzt wird. Materialgröße, Klumpengewicht und Fallhöhe sollten vor der endgültigen Produktauswahl in Betracht gezogen werden. Wenden Sie sich für eine Beurteilung bestimmter Anwendungen sowie für Vorschläge und Empfehlungen bitte an Flexco.

Weitere Informationen zu Flexco-Übergabepunktlösungen erhalten Sie auf unserer Webseite unter: www.flexco.com.

Modulares Gleitbett (MSB)

- Alle Balken verfügen über 25 mm UHMW für eine lange Lebensdauer
- Alle Stäbe sind für den Einsatz im Reversierbetrieb abgeschrägt
- Empfohlen für Materialien von -100 bis -150 mm
- Verstellbare Muldenneigungen 20°, 35°, 45°
- Schnelle und einfache Wartung mit ausschiebbarer Mulde und Ausbau des Mittelteils



- Kombinieren Sie nahtlos Gleit- und Prallbetten für optimale Leistung

Technische Daten:

Prallbett-Einstufung: Bis zu 25 kg/m
 Maximale Bandgeschwindigkeit: 5,0 m/s
 Anwendungen: Sand und Kies

Modulares Prallbett (MIB)

- Alle Balken verfügen über 25 mm UHMW für eine lange Lebensdauer
- Alle Stäbe sind für den Einsatz im Reversierbetrieb abgeschrägt
- Empfohlen für Materialien von -300 mm
- Verstellbare Muldenneigungen 20°, 35°, 45°
- Abschnittsweise Wartung über Auszüge ermöglicht die Wartung entlang der Förderanlage
- Äußere Gleitleiste zur Abdichtung der Ladezone



Technische Daten:

Prallbett-Einstufung: Bis zu 200 kg/m
 Maximale Bandgeschwindigkeit: 5,0 m/s
 Anwendungen: Hartgestein-Bergbau, Kalksteinbrüche, Entladestationen

Einstellbarer Rollenrahmen

- Zur Verwendung an Ladezonen, um den Bandverschleiß zu reduzieren
- Hat in 5°-Schritten einstellbare Muldenrahmen
- Nützlich für den Übergangsbereich



Technische Daten:

Tragrollen-Nennwerte: Standard Rolle – nicht für Aufprallzonen
 Aufprallrolle – 25 kg/m
 Anwendungen: Zur Verwendung zwischen zwei Flexco-Betten, Übergängen

Die hier aufgeführten Anwendungen sollen zeigen, wo das jeweilige Prallbett normalerweise und am wirkungsvollsten eingesetzt wird. Materialgröße, Klumpengewicht und Fallhöhe sollten vor der endgültigen Produktauswahl in Betracht gezogen werden. Wenden Sie sich für eine Beurteilung bestimmter Anwendungen sowie für Vorschläge und Empfehlungen bitte an Flexco.



FLEXCO SEITENABDICHUNGSSYSTEME

Unsere Seitenabdichtungssysteme wurden speziell zur effektiven Abdichtung an den Übergabepunkten entwickelt, ohne dabei die Banddecke Ihres Bandes zu beschädigen. Sie sind eine intelligente Lösung um den Materialdurchsatz zu erhöhen.

Flex-Seal™ Seitenabdichtungssystem

- Befestigungselement, welches den Übergabebereich komplett abdichtet
- Robuste, korrosionsfeste Komponenten, die lange Wartungsintervalle bieten
- Einfache Montage und Wartung



Technische Daten:

Modulgrößen: 1200 mm

Seitenabdichtungsgrößen: Für Seitenabdichtungsgummis 150 mm breit und 8 bis 19 mm dick

Seitenabdichtungsklemmen Flex-Lok™

- Für Anwendungen mit starker Beanspruchung
- Eine stabile Klemmschiene, die von Klemmplatten gehalten wird, ermöglicht eine einfache Justierung des Seitenabdichtungsgummis
- Der vibrationsfeste Befestigungsbolzen lässt sich mit einem Gummihammer entriegeln
- Einfache Montage und Wartung
- Option Mini Flex-Lok™ verfügbar – Gesamthöhe 40 mm



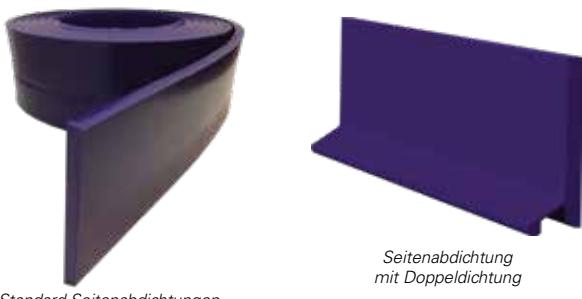
Technische Daten:

Modulgrößen: 1800 mm

Seitenabdichtungsgrößen: Für Seitenabdichtungsgummis von 8 bis 25 mm Dicke

Polyurethan-Seitenabdichtung

- Polyurethan-Seitenabdichtungssystem bietet ein verschleißbeständigeres Material als Standardgummi
- Der niedrigere Reibungskoeffizient vermindert die Last auf das System.
- Funktioniert zusammen mit Flexcos Seitenabdichtungsklemmen, für eine erhöhte Wartungsfreundlichkeit
- 35° Anfasung beseitigt die übliche Einlaufzeit der Seitenabdichtung
- Weiches Durometer-Polyurethan (65 A) mit außerordentlicher hoher Reißfestigkeit, zur Gewährleistung einer guten Abdichtung und langer Bandstandzeit

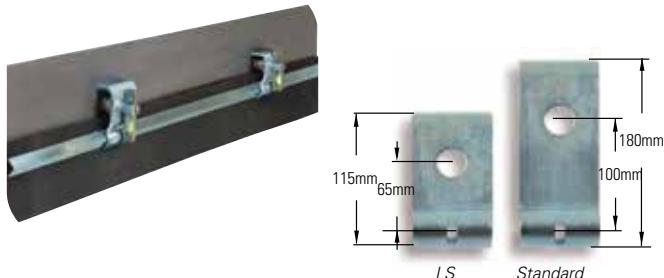


Technische Daten:

Freigegeben für Temperaturen von -30 °C bis 82 °C

Seitenabdichtungsklemmen RMC1

- Einfache Installation, problemlose Wartung
- Vielseitiges Design, das sich an senkrechten oder schrägen Schurrenwänden montieren lässt
- Vibrationsfeste Befestigungsbolzen
- Ineinandergreifende Klemmplatten und 1200-mm-Klemmbalken
- Option für begrenzten Platz (LS) erhältlich



Technische Daten:

Modulgrößen: 1200 mm

Seitenabdichtungsgrößen: Für eine Reihe von Seitenabdichtungsgummi-Höhen; für Dicken von 8 bis 19 mm

PAL Paks

- Sichere, leicht zu montierende Seitenabdichtungsklemmen
- Die Befestigungsklemmen werden direkt in der Seitenabdichtungsleiste verschraubt oder verschweißt
- Bei der verschraubbaren Version müssen keine Schweißpunkte gesetzt werden, was die Gefahr von Funkenflug beseitigt
- Option für begrenzten Platz (LS) erhältlich
- Klemmplatten sind 180 mm hoch (LS-Version 115 mm hoch)



Technische Daten:

Seitenabdichtungsgrößen: Für eine Reihe von Seitenabdichtungsgummi-Höhen; für Dicken von 8 bis 19 mm

Geschlossenes Seitenabdichtungssystem

- Einfache Montage
- Verschließen Sie die Seitenabdichtung am Fördergurt durch Einsatz von vertikalen oder tangentialen Dichtungsoptionen
- Abgedichtete Rückwand bietet leichten Zugang zur Reinigung, Kontrolle oder Reparatur
- Staubschutztüren steuern den Luftstrom durch das System und sorgen für eine geringe Staubbelastung
- Einstellbare Einstellschrauben für eine erhöhte Lebensdauer der Seitenabdichtungseinsätze



So wählen Sie den richtigen Pflugabstreifer aus

Bei der Auswahl eines Pflugabstreifers müssen Sie berücksichtigen, wo Sie möglichen Rücktrag abladen wollen, um zu vermeiden, dass flüchtiges Material in Ihre Spanntrommel eindringt.

Wenn Sie Material auf einer Bandseite entladen wollen:

Wählen Sie den diagonalen Pflugabstreifer RDP1.

Wenn Sie Material zu beiden Bandseiten entladen wollen:

Wählen Sie den V-Pflugabstreifer.

FLEXCO-PFLUGABSTREIFER

MERKMALE UND ANWENDUNGEN

Flexco bietet zwei fortschrittliche Pflugabstreifer, die bei der Reinigung des Bandinneren kostspielige Schäden an Spann- und Umlenktrömmeln vermeiden.

Diagonaler Pflugabstreifer RDP1

- Entlädt Rücktrag zu einer Bandseite
- Einzigartig schräg stehendes Blatt, das eine effektive „Spiralwirkung“ erzeugt
- Durch die stabile Halterung werden Flattern und Vibrationen eliminiert
- Kann an einer beliebigen Stelle im Untertrum auf der Bandinnenseite montiert werden
- Einfache und schnelle Montage und Austausch des Blatts



Technische Daten:

Maximale Bandgeschwindigkeit: 3,5 m/s
Bandbreiten: Von 450 bis 2100 mm

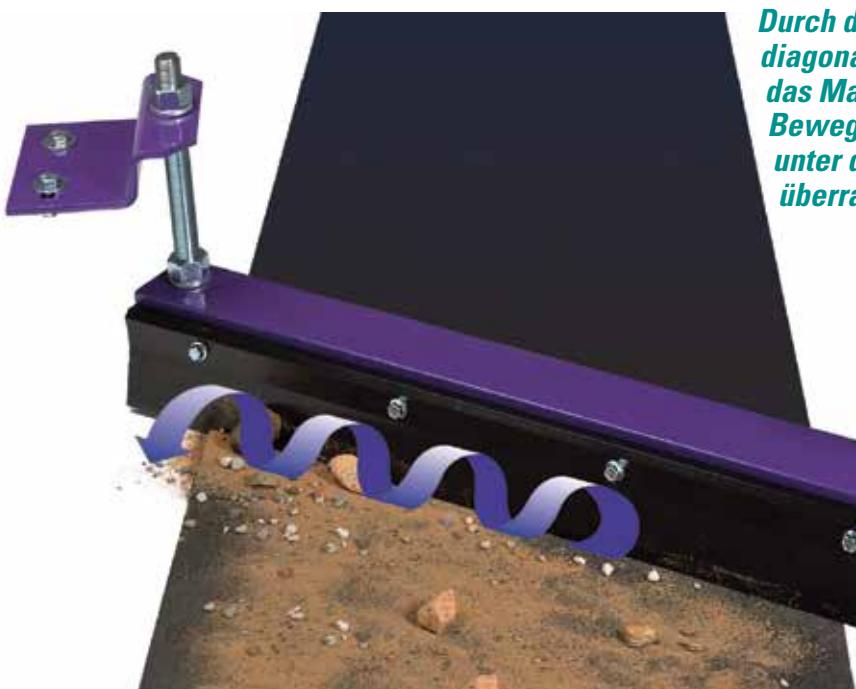
V-Pflugabstreifer

- Entlädt Rücktrag gleichzeitig zu beiden Bandseiten
- Abgewinkeltes Blatt entfernt Rücktrag und Wasser in einer „spiralförmigen“ Bewegung
- Einfache Montage und Wartung
- Passt praktisch zu jeder Förderbandstruktur
- Spannschraube an der Spitze erlaubt Feineinstellung bei der Montage



Technische Daten:

Maximale Bandgeschwindigkeit: 5 m/s
Bandbreiten: Von 450 bis 2400 mm



Durch das schräg stehende Blatt (sowohl beim diagonalen als auch beim V-Pflugabstreifer) wird das Material schnell in einer spiralförmigen Bewegung vom Band entfernt, damit es nicht unter das Blatt klemmen kann – für eine überragend gründliche Reinigung.



IHR PROBLEM: SCHLUPF UNSERE LÖSUNG: TROMMELBELAG

So wählen Sie das richtige Belagprodukt aus

Zur Auswahl des richtigen Trommelbelags müssen Sie die Umgebungsbedingungen um die Trommel herum berücksichtigen:

- Bandzustand, d. h. feucht oder trocken
- Installationsaufwand für geklebte Beläge im Vergleich zu aufgeschweißten (Weld-On) Belägen
- Die geforderte Lebensdauer des Belages

Verwenden Sie die nachstehende Tabelle zur Identifizierung des besten Flexco-Belages für Ihre Anforderungen.

Kriterien	Flex-Lag® Gummi			Flex-Lag® Keramik			Flex-Lag® Weld-On™								
	Leichte Beanspruchung	Glätte Ausführung	Rauten	Rautenmuster	Teilkeramisch	Vollkeramik	Gummi-Rauten	Vollkeramik							
Gesamtstärke*	7,5 mm	10–25 mm	10–25 mm	13 mm	15 mm	13 mm	14 mm	15 mm							
Bandbreite*	Beliebige Breite	Beliebige Breite	Beliebige Breite	Beliebige Breite	450–2100 mm	450–2100 mm	450–1800 mm	450–1800 mm							
Minimaler Trommeldurchmesser	50 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	400 mm	400 mm							
Reibung trocken	Sehr gut	Hervorragend	Sehr gut	Sehr gut	Hervorragend	Hervorragend	Sehr gut	Hervorragend							
Reibung nass	Durchschnittlich	Durchschnittlich	Gut	Sehr gut	Hervorragend	Hervorragend	Gut	Hervorragend							
Reibung nass/schlammig	-	Durchschnittlich	Durchschnittlich	Gut	Sehr gut	Sehr gut	Durchschnittlich	Sehr gut							
Verschleißfestigkeit	Gut	Gut	Gut	Sehr gut	Hervorragend	Am besten	Gut	Am besten							
Einfache Montage	Gut	Gut	Gut	Gut	Gut	Gut	Am besten	Am besten							
Drainage über Kehlen	Nein	Ja													
FRAS (Fire Resistant Anti Static; feuerhemmend, antistatisch)	Nein	Verfügbar													
Gummimischung	SBR														
Härte (Shore A)	68 +/-3														
Keramikmischung	-	-	-	Al ₂ O ₃	Al ₂ O ₃	Al ₂ O ₃	-	Al ₂ O ₃							
Keramik-Abdeckung	-	-	-	15 %	39 %	80 %	-	74 %							
Betriebstemperatur	-15 – 85 °C														

*Weitere Dicken und Breiten sind als Spezialbestellung erhältlich. Bei Anschweißbelägen ist die Dicke einschließlich der Montageplatte.

Kriterien	Flex-Lag® Gummi			Flex-Lag® Keramik			Flex-Lag® Weld-On™	
	Leichte Beanspruchung	Glätte Ausführung	Rauten	Rautenmuster	Teilkeramisch	Vollkeramik	Gummi-Rauten	Vollkeramik
Trommeldurchmesser	<500 mm	OK	10 mm	10 mm	12 mm	15 mm	12 mm	OK
	500–800 mm	Nur nicht-antriebende	10 mm–12 mm	10 mm–12 mm	12 mm	15 mm	12 mm	OK
	800–1200 mm	-	12 mm–20 mm	12 mm–20 mm	12 mm–15 mm	15 mm	12 mm–15 mm	OK
	>1200 mm	-	15 mm–25 mm	15 mm–25 mm	15 mm–25 mm	15 mm–25 mm	15 mm–25 mm	OK
Gewebebänder	Gering (<500 PIW)	OK	10 mm–12 mm	10 mm–12 mm	12 mm	15 mm	12 mm	OK
	Mittel (500–1000 PIW)	Nur nicht-antriebende	12 mm–15 mm	12 mm–15 mm	12 mm	15 mm	12 mm	OK
	Hoch (1000–2000 PIW)	-	15 mm–20 mm	15 mm–20 mm	15 mm–25 mm	15 mm–25 mm	15 mm–25 mm	-
Stahlkabel-Bänder	Mittel (ST500–ST3150)	-	12 mm–20 mm	12 mm–20 mm	12 mm–20 mm	15 mm–20 mm	12 mm–20 mm	-
	Hoch (ST3500–ST5400)	-	20 mm–30 mm		15 mm–30 mm	15 mm–30 mm	15 mm–30 mm	-

Produkte in Rot sind als Spezialanfertigung erhältlich.

FLEXCO-TROMMELBELAG

Gummibelag für leichte Beanspruchung

- Speziell für Trommeln mit kleinem Durchmesser von 50 mm.
- Die Feuchtigkeit wird zwischen kleinen Noppen abgeleitet, die in das Band greifen und eine sehr gute Traktion liefern.
- Verfügbar in SBR und weißem Nitril

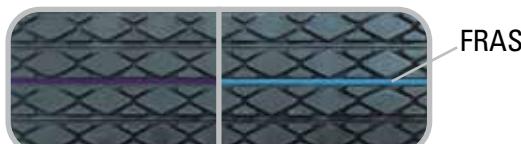
Bandbreite: Beliebige Breite



Gummibelag mit Rautenmuster

- Das Rautenmuster leitet Wasser und Schmutz nach außen ab.
- Gut geeignet für sowohl trockene als auch nasse Anwendungen.
- Mit FRAS-zugelassenem Gummi erhältlich, in blau markiert für leichte Identifizierung vor Ort.

Bandbreite: Beliebige Breite



Teilkeramik-Belag

- **39 % Fliesenabdeckung**
- Hergestellt aus einzelnen Keramikfliesen, die für eine überragende Abriebfestigkeit in Gummi mit hohem Durometer-Wert eingegossen sind.
- Hervorragendes Verhalten in trockenen und nassen Anwendungen und sehr gutes Verhalten bei schlammigen Anwendungen.
- Eingegossene Keramiknäpfe greifen in die Unterseite des Bands und sorgen so für mehr Traktion.
- Exzellente Reibung an mittelstark gespannten Bändern.
- Mit FRAS-zugelassenem Gummi erhältlich, in blau markiert für leichte Identifizierung vor Ort.

Bandbreite von 450–2100 mm



Anschweißbarer Gummibelag

- Das Konstruktions zum Anschweißen sorgt für eine schnelle Montage vor Ort.
- Glattes Profil für problemlose Zusammenarbeit mit Abstreifern.
- Reduziert Vibrationen im Gurt und verhindert Abstreiferflattern.
- Gut geeignet für sowohl trockene als auch nasse Anwendungen.
- Mit FRAS-zugelassenem Gummi erhältlich, in blau markiert für leichte Identifizierung vor Ort.

Mindest-Trommeldurchmesser: 400 mm

Bandbreite von 450–1800 mm



Gummibelag mit einfaches Muster

- Hilft Bandschlupf in trockenen Umgebungen zu verringern.
- Bietet eine größere Kontaktfläche im Vergleich zu anderen Belägen
- Horizontale Rillen leiten Wasser und Schmutz ab und bieten gleichzeitig eine bessere dynamische Wechselwirkung mit dem Band verglichen mit Metallbelägen.
- Mit FRAS-zugelassenem Gummi erhältlich, in blau markiert für leichte Identifizierung vor Ort.

Bandbreite: Beliebige Breite



Keramikbelag mit Rautenmuster

- **15 % Fliesenabdeckung**
- Eine große Keramikfliese ist in den Rautenbereich eingegossen und sorgt für eine höhere Traktion.
- Das Rautenmuster leitet Wasser und Schmutz nach außen ab.
- Bietet die Vorteile eines keramischen Produktes zu einem erschwinglicheren Preis für Anwendungen mit leichter bis mittlerer Beanspruchung.
- Mit FRAS-zugelassenem Gummi erhältlich, in blau markiert für leichte Identifizierung vor Ort.

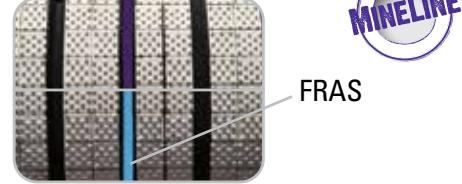
Bandbreite: Beliebige Breite



Vollkeramik-Belag

- **80 % Fliesenabdeckung**
- Hergestellt aus Hunderten von einzelnen Keramikfliesen, die in langlebiges Gummi eingegossen sind und mit einem höheren Keramikanteil als die Teilkeramikausführung ausgestattet sind. Sorgt für höchste Abriebfestigkeit.
- Gleichmäßiges Verhalten für trockene, nasse oder schlammige Anwendungen.
- Eingegossene Keramiknäpfe greifen in die Unterseite des Bands und sorgen so für mehr Traktion.
- Das Beste für Bänder mit hoher Spannung
- Mit FRAS-zugelassenem Gummi erhältlich, in blau markiert für leichte Identifizierung vor Ort.

Bandbreite von 450–2100 mm

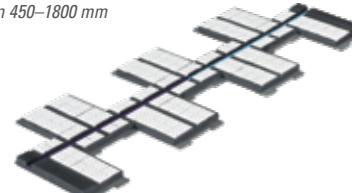


Anschweißbarer Keramik-Trommelbelag

- **74 % Fliesenabdeckung**
- Die Konstruktions zum Anschweißen sorgt für eine schnelle Montage vor Ort.
- Reduziert Vibrationen im Gurt und verhindert Abstreiferflattern.
- Hergestellt aus Hunderten von einzelnen Keramikfliesen, die in langlebiges Gummi eingegossen sind.
- Gleichmäßiges Verhalten für trockene, nasse oder schlammige Anwendungen.
- Eingegossene Keramiknäpfe greifen in die Unterseite des Bands und sorgen so für mehr Traktion.
- Mit FRAS-zugelassenem Gummi erhältlich, in blau markiert für leichte Identifizierung vor Ort.

Mindest-Trommeldurchmesser: 400 mm

Bandbreite von 450–1800 mm





DIENSTLEISTUNGEN VON FELXCO



Inspektion, Montage und Wartung

Flexco kümmert sich um Ihre gesamte Anlage, weltweit. Ob Sie nun unsere geschulten Anwendungstechniker oder unsere Vertriebspartner in Anspruch nehmen, wir stehen bereit, um Ihnen die maximale Rendite Ihrer Investitionen zu ermöglichen, durch Gewährleistung ordnungsgemäßer Spezifikation, Montage oder Wartung der Produkte von Flexco.

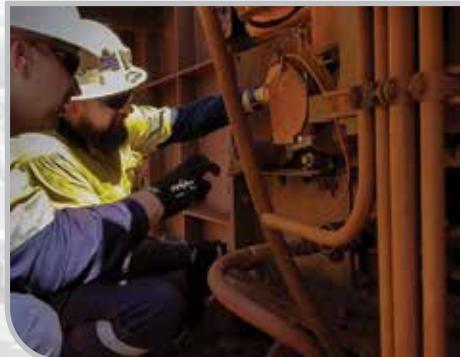
Die Sicherstellung einer korrekten Installation und Wartung unserer Produkte ist für die optimale Ausschöpfung ihres Potentials von entscheidender Bedeutung. Flexco ist stolz darauf, Ihnen Zugang zu den Fachkräften zu gewährleisten, die sicherstellen, dass Ihre Erwartungen an unsere Produkte übertroffen werden



Audit Ihrer Förderbandanlage

Durch die unparteiische Begutachtung Ihrer Förderanlage lassen sich Probleme bezüglich Leistung, Wartung und Sicherheit aufdecken, die zur Reduzierung von Stillstandzeiten und Optimierung Ihrer Produktivität von entscheidender Bedeutung sein können.

Das von Flexco angebotene Programm von Audits ermöglicht Ihnen die vorbeugende Inangriffnahme von Problemen an Ihrer Förderanlage, bevor diese in kostspielige Instandsetzungen und außerplanmäßige Stillstandzeiten enden. Mit besonderem Augenmerk auf Probleme, wie Überlauf, Rücktag, Bandschlupf und Bandlauffehler, protokollieren die Spezialisten von Flexco ihre Befunde und übergeben Ihrem Betrieb eine umfassende Empfehlung zur Identifizierung unmittelbaren Handlungsbedarfs sowie Vorschlägen für zukünftige Problembehebungen.



Schulung

Flexco bietet weltweit Ausbildungsprogramme an, die sich flexibel an Ihren Bedarf und Ihre Anforderungen anpassen. Unsere Programme ermöglichen den Besuch Ihres Standorts für eine Schulung Ihres Wartungspersonals wie auch Ihre Unterbringung in einem der 10 von Flexco weltweit unterhaltenen Schulungszentren. Unser umfassendes Programm der Flexco University bietet das erforderliche Fachwissen und die Fertigkeiten, um ihre Förderbänder mit hohem Wirkungsgrad und Kosteneffizienz laufen zu lassen. Dabei werden Schulungen sowohl im Seminarraum, als auch am Objekt im Betrieb durchgeführt, um so ein detailliertes und gründliches Schulungsprogramm anzubieten. Wir nutzen eine Vielzahl von Hilfsmitteln, angefangen von mobilen Ausstellungsräumen bis hin zu Förderbändern zu Vorführzwecken, um eine maximale Wertschöpfung zu gewährleisten.



VERTRAUEN SIE IHREN PARTNERN ZUR STEIGERUNG DER PRODUKTIVITÄT

Bei den Vertriebspartnern im Flexco **Partners Plus** Programm handelt es sich um strategische Partner, die zertifiziert wurden, um unsere branchenführenden Produkte mit Installationsarbeiten und Dienstleistungen zu ergänzen. Die Vertriebspartner im Partners Plus Programm sind ebenfalls von Flexco zertifiziert, um Probleme zu diagnostizieren, Lösungen anzubieten und fortschrittliches Wissen weiterzugeben. Damit werden Unternehmen bei der Wartung ihrer Förderanlagen unterstützt, um Effizienz und Umschlagvolumen zu optimieren.

Weniger als 5 % aller Vertriebspartner von Flexco sind im Partners Plus Programm autorisiert, sodass diese besondere Auszeichnung nur jenen Vertriebspartnern erteilt wird, welche sich zum Erlangen für diesen Titel erforderlichen Kenntnisse verpflichtet haben. Zum Erreichen dieser Zertifizierung unterziehen sich die Mitarbeiter unserer Vertriebspartner einer umfassenden Schulung, um die ordnungsgemäße Auswahl, Installation, Wartung und Diagnose von Flexco-Produkten zu erlernen. Die fortlaufende Ausbildung wird ganzjährig angeboten, um zu gewährleisten, dass diese bezüglich der Angebote und Neuentwicklungen von Flexco stets auf dem neuesten Stand bleibt. Jeder Partner wird alljährlich neu zertifiziert, solange dieser am Programm teilnimmt.

Unsere Vertriebspartner des Partners Plus Programm lassen sich in der Liste der Vertriebspartner auf unserer Webseite leicht an diesem Logo  erkennen. Mit mehr als 30 Partnern in mehr als 15 Ländern ermöglicht dieses wachsende Programm eine Partnerschaft von Flexco mit Experten vor Ort und Betrieben in deren Regionen.

Wir erarbeiten zusammen mit Ihnen die optimale Lösung.

Die Vertriebspartner im Partners Plus Programm sind geschulte Experten für die Auswahl, Montage und Diagnose von Produkten von Flexco, damit die optimale Leistung Ihrer Investition gewährleistet wird.

Wir verfügen über ein umfangreiches Branchenwissen.

Unsere Branchenerfahrung aus der Praxis vermittelt uns tiefe Einblicke in Ihre Produktivitätsanforderungen, Wartungsherausforderungen, Sicherheitsanforderungen uvm. Unsere Lösungen sind überall auf der Welt installiert – in den Kohle-, Schotter-, Schüttgut- und Bergbau-/Abbauindustrien. Unsere weltweite Präsenz im Einklang mit der Fachkompetenz unserer Vertriebspartner im Partners Plus Programm vor Ort ermöglicht uns die Verbesserung der Ihnen gebotenen Dienstleistungen, um aktiv die besonderen Problemstellungen und Anforderungen Ihres Betriebs oder Ihrer Branche in Angriff zu nehmen.

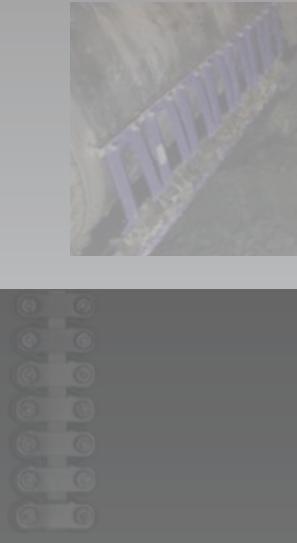
Sicherheit und Qualität haben bei uns oberste Priorität.

Bei Flexco akzeptieren wir nur die besten, haltbarsten Produkte und unsere Dienstleistungen und Produktunterstützung soll diesen stets ebenbürtig sein. Deshalb haben wir das Partners Plus Programm entwickelt – um ein Dienstleistungsprogramm zu bieten, welches zu der Qualität unserer Produktes passt.

Wie unsere Produkte stets mit dem Gedanken an die Sicherheit konstruiert werden, so steht in den Schulungen unserer Vertriebspartner im Partners Plus Programm ebenfalls die Sicherheit an vorderster Stelle.

Wir bieten eine große Bandbreite kompatibler Produkte.

Zusätzlich zu unseren qualitativ hochwertigen Förderbandprodukten bieten wir über unser Partner Plus Programm außerdem fundierte Produktunterstützung und Dienstleistungen an.



Weitere Informationen erhalten auf unserer Webseite
oder bei Ihrem lokalen Fachhändler.



Flexco Europe GmbH • Maybachstrasse 9 • 72348 Rosenfeld • Deutschland
Tel: +49-7428-9406-0 • Fax: +49-7428-9406-260 • E-mail: europe@flexco.com

Besuchen Sie www.flexco.com, um andere Standorte und Produkte von Flexco kennenzulernen.

©2022 Flexible Steel Lacing Company. 11/23/22. Zum Nachbestellen: X5700

FLEXCO

Partners in Productivity