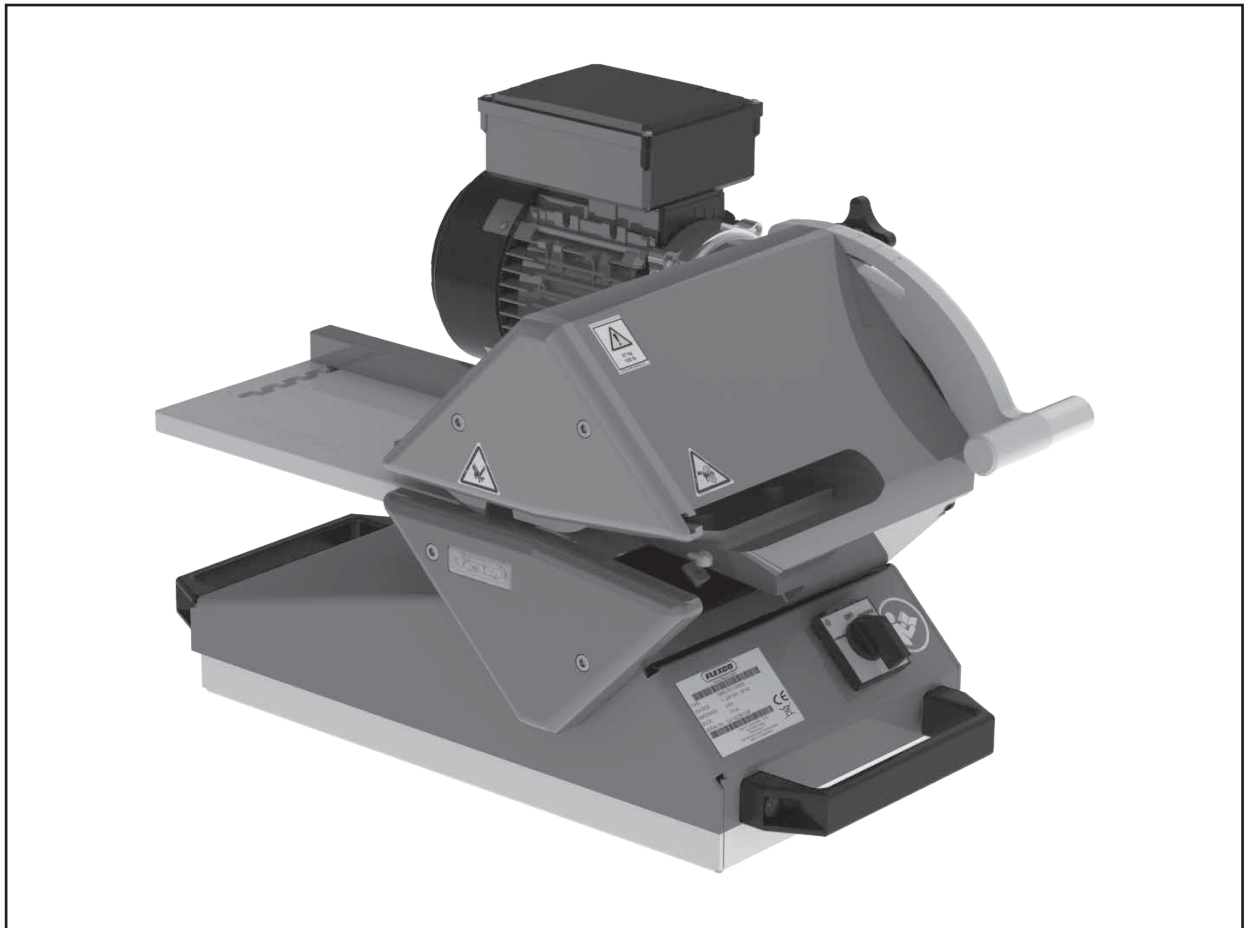


Novitool® Ply 130™ Spaltmesser

Sicherheits- und Bedienungsanleitung

Spalten eines Förderbandes in einzelne Lagen.



WARNUNG

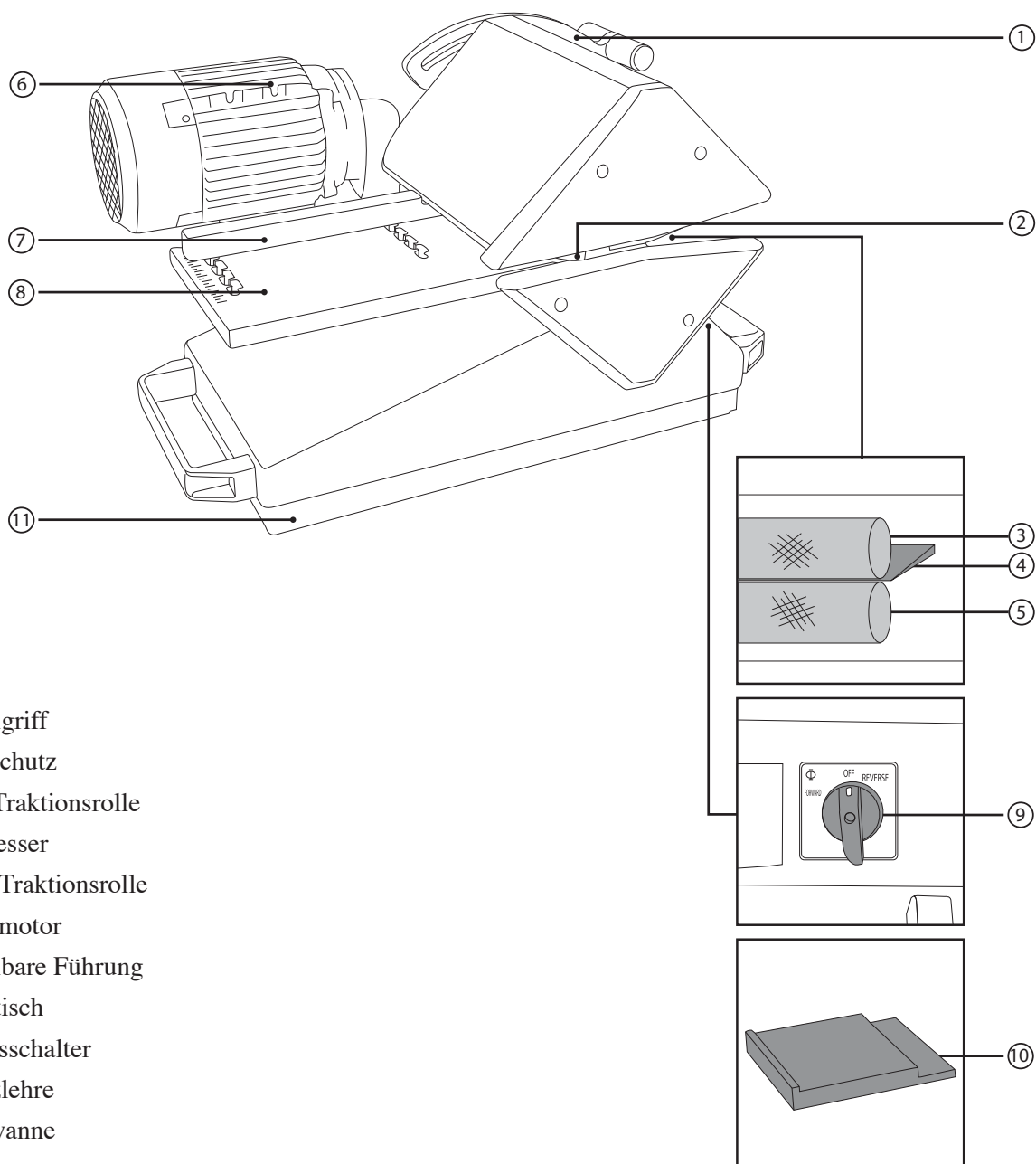
UNSACHGEMÄSSE ODER UNVORSICHTIGE Anwendung dieses Werkzeugs kann zu ernsthaften Verletzungen führen! Dieses Handbuch enthält wichtige Informationen bezüglich Funktion und Sicherheit des Produkts. VOR DER BENUTZUNG des Werkzeugs müssen Sie dieses Handbuch gelesen und verstanden haben. Halten Sie dieses Handbuch auch für andere Benutzer und Eigentümer verfügbar, damit sie es vor Benutzung des Werkzeugs lesen können. Es sollte an sicherer Stelle aufbewahrt werden.

Inhaltsverzeichnis

Die wichtigsten Baugruppen der Spaltmaschine Ply 130™	3
Beschreibung.....	4
Allgemeine Sicherheitsregeln.....	5
Ply 130™ Wartung – Austausch des Spaltmessers.....	9
Ply 130™ Wartung – Abstand Messer/Rolle messen und nach Bedarf einstellen.....	14
Teileliste	23
Kundendienst.....	24

Haftungsausschluss Die Spaltmaschine Ply 130™ wurde erfolgreich mit verschiedenen Bandtypen getestet. Dies ist jedoch keine Garantie für gute Ergebnisse. Das Anfertigen von Förderbändern erfordert gewisse Fertigkeiten und handwerkliches Können. Die Ergebnisse hängen auch von der praktischen Erfahrung, der Materialzusammensetzung und der Schärfe des Spaltmessers ab. Wenn die Ergebnisse nicht wie erwartet sind, setzen Sie sich mit Flexco in Verbindung.

Die wichtigsten Baugruppen der PLY 130™



- 1. Einstellgriff
- 2. Fingerschutz
- 3. Obere Traktionsrolle
- 4. Spaltmesser
- 5. Untere Traktionsrolle
- 6. Elektromotor
- 7. Einstellbare Führung
- 8. Zuführtisch
- 9. Betriebsschalter
- 10. Distanzlehre
- 11. Lagenwanne

Beschreibung

Die Ply 130™ wird für das Spalten zwischen den Lagen eines thermoplastischen Förderbandes, PVC oder Polyurethan, verwendet. Dieser Schneidevorgang ist häufig erforderlich, um ein Band zum Verbinden mit einer Schweißpresse vorzubereiten.

Ein großer Vorteil dieser Spaltmaschine ist, dass in einem Durchgang bis zu 130 mm (5") weit eingeschnitten werden kann.

Die stabile Konstruktion der PLY 130™ ermöglicht das präzise Trennen von thermoplastischen Bändern – es

können dünne oder dicke Bänder zwischen Lagen von gerade einmal 0,35 mm (0,014") getrennt werden. Folie/Film kann je nach Band und Banddeckendicke hergestellt werden.

Die Ply 130™ kann für Finger-über-Finger-Verbindungen und für abgestufte Verbindungen verwendet werden. Mit nur einem Einstellgriff stellen Sie ein, in welcher Lagenstärke das Band gespalten werden soll. Es ist möglich, jede Lage des Bandes einzeln abzuspalten und auf diese Weise zwei oder drei getrennte Lagen in einem Band zu erzeugen.

Technische Daten des Werkzeugs

Ply 130™ Technische Daten des Werkzeugs		
Technische Daten	Minimum	Maximale
Spaltbreite	40 mm	130 mm
Banddicke über dem Schnitt	0,35 mm	8 mm
Banddicke unter dem Schnitt	0,35 mm	5 mm
Maximale Banddicke	N. z.	10 mm
Abmessungen des Werkzeugs	560 x 480 x 360 mm	
Gewicht des Werkzeugs	57 kg	

Bestellinformationen Ply 130™			
Artikelnummer	Bestellnummer	Markierung	Stecker
Ply 130™			
08800	PLY130-230V+N1PH50HZ-SCHUKO	CE	
08801	PLY130-400V+NV3PH50HZ-IEC60309	CE	
08802	PLY130-115V1PH60HZ-NEMA-5-15	cETL	
08803	PLY130-230V1PH60HZ-NEMA-L6-20	cETL	
08804	PLY130-230V1PH60HZ-NEMA-L6-30	cETL	
08805	PLY130-230V1PH60HZ-NEMA-L6-15	cETL	
08806	PLY130-230V1PH60HZ-NEMA-6-15	cETL	
08807	PLY130-230V1PH60HZ-NEMA-6-20	cETL	
08808	PLY130-230V1PH60HZ-NEMA-6-30	cETL	
08809	PLY130-230V3PH60HZ-NEMA-L15-20	cETL	
08810	PLY130-230V3PH60HZ-NEMA-L15-30	cETL	
08811	PLY130-460V3PH60HZ-NEMA-L16-20	cETL	
08812	PLY130-460V3PH60HZ-NEMA-L16-30	cETL	
08832	PLY130-230V1PH50HZ-IEC60309-16	CE	
08833	PLY130-230V1PH50HZ+N-BS1363-13	CE	
08834	PLY130-230V3PH60HZ-NEMA-18-20		
Wagen			
08100	PLY130-CART		N. z.
Ersatzblätter			
08014	PLY-BL-BLADE-&-JIG-KIT		N. z.
08490	PLY130-BLADE		N. z.

Allgemeine Sicherheitsregeln (Bewahren Sie diese Anweisungen auf)

Signalwörter:

„GEFAHR“ weist auf eine unmittelbare Gefahrenquelle hin, bei deren Nichtbeachtung unausweichlich mit schweren bis tödlichen Verletzungen zu rechnen ist. Dieses Signalwort beschränkt sich auf die extremsten Situationen.

„WARNUNG“ weist auf eine mögliche Gefahrenquelle hin, deren Nichtbeachtung schwere bis tödliche Verletzungen zur Folge haben könnte.

„ACHTUNG“ weist auf eine unmittelbare Gefahrenquelle hin, deren Nichtbeachtung leichtere bis mittlere Verletzungen nach sich ziehen kann. Dies kann auch als Warnung vor unsachgemäßer Handhabung gemeint sein.

Sicherheitssymbol



Dieses internationale Sicherheitssymbol dient zur Kennzeichnung und Hervorhebung bestimmter Sicherheitsaspekte.

Sicherheitshinweise

Zur Vermeidung schwerer Verletzungen bzw. Sachschäden muss der Anwender vor der Arbeit mit dem Gerät die nachfolgenden Sicherheitsvorschriften gelesen und verstanden haben.

1. ARBEITSBEREICH

!ACHTUNG

Den Arbeitsbereich immer sauber halten und auf gute Beleuchtung achten. Unordentliche Werkbänke und dunkle Bereiche führen zu Unfällen.

!GEFAHR

Elektrische Geräte niemals in explosionsgefährdeten Umgebungen betreiben, wie z. B. bei Vorhandensein von entzündlichen Flüssigkeiten, Gasen oder Stäuben. Elektrische Geräte erzeugen Funken, die Staub oder Rauch entzünden können.

!ACHTUNG

Beim Betrieb eines elektrischen Gerätes umstehende Personen, Kinder und Besucher auf Abstand halten. Ablenkungen können dazu führen, dass Sie die Kontrolle über das Gerät verlieren.

!WARNUNG

Nicht vom Gerät entfernen, bevor es vollständig stillsteht.

!WARNUNG

Nicht verwendete Geräte außerhalb der Reichweite von Kindern und anderen unerfahrenen Personen aufbewahren. In den Händen ungeschulter Personen stellen Werkzeuge eine Gefahr dar.

2. SICHERHEIT AN DER ELEKTRISCHEN ANLAGE

!GEFAHR

Die Spaltmaschine ist ein einzelnes, isoliertes Werkzeug, das ein vieladriges, geerdetes Stromzuführungskabel und eine geerdete Stromversorgung benötigt. Die Maschine ist mit einem Elektrostecker ausgestattet, um sicherzustellen, dass es eine Verbindung zum korrekten Versorgungsstrom besteht.

!WARNUNG

Berühren geerdeter Oberflächen wie Rohre, Kühler, Herde oder Kühlschränke vermeiden. Das Risiko eines Stromschlags wird dadurch erhöht.

!WARNUNG

Elektrowerkzeuge niemals Regen oder Feuchtigkeit aussetzen. Wasser, das in ein Elektrowerkzeug eindringt, erhöht das Risiko eines Stromschlages und beschädigt das Werkzeug.

!GEFAHR

Das Kabel nicht anders, als zu seinem eigentlichen Zweck verwenden. Das Kabel niemals zum Tragen des Gerätes verwenden oder um den Stecker aus der Buchse zu ziehen. Hitze, Öl, scharfe Kanten oder sich bewegende Teile vom Kabel entfernt halten. Beschädigte Kabel sofort ersetzen. Beschädigte Kabel erhöhen das Risiko eines Stromschlags.

!WARNUNG

Nicht im Freien verwenden. Diese Maschine ist nur für den Betrieb in Räumen ausgelegt.

!WARNUNG

Werkzeug nicht verwenden, wenn es mit dem Schalter nicht ein- und ausgeschaltet werden kann. Jedes Gerät, dessen Schalter nicht funktioniert, ist gefährlich und muss repariert werden.

Die Maschine vor der Wartung von der Stromversorgung trennen. Nach der Wartung sicherstellen, dass alle Erdungsschutzkabel korrekt angebracht sind. Sicherungen nur durch solche mit demselben Nennstrom, Unterbrechungsstrom, derselben Bemessungsspannung und derselben Konstruktion ersetzen.

3. PERSONENSICHERHEIT

!WARNUNG

Bleiben Sie aufmerksam, beobachten Sie, was Sie tun und nutzen Sie Ihren gesunden Menschenverstand, wenn Sie mit elektrischen Werkzeugen arbeiten. Werkzeuge nur dann verwenden, wenn Sie hellwach sind und niemals, wenn Sie unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen. Ein kurzer Moment der Unaufmerksamkeit bei der Arbeit mit elektrisch betriebenen Werkzeugen kann zu schweren Verletzungen führen.

!WARNUNG

Kleiden Sie sich angemessen. Keine weite Kleidung und keinen Schmuck tragen. Langes Haar zusammenbinden. Haare, Kleidung und Handschuhe von sich bewegenden Teilen fern halten. Lose Kleidung, Schmuck oder langes Haar kann sich in bewegenden Teilen verfangen.

!WARNUNG

Vermeiden Sie ein unbeabsichtigtes Starten des Werkzeugs. Stellen Sie sicher, dass der Schalter ausgeschaltet ist, bevor Sie den Stecker einstecken. Ein Tragen des Werkzeugs, wenn die Finger am Schalter sind oder das Einstecken des Steckers, wenn der Schalter eingeschaltet ist, provoziert Unfälle.

!WARNUNG

Überschätzen Sie sich nicht. Achten Sie jederzeit auf einen sicheren Stand. Ein sicherer Stand und ausgewogenes Gleichgewicht ermöglicht eine bessere Handhabung des Geräts in unvorhergesehenen Situationen.

!ACHTUNG

Sicherheitsausrüstung verwenden. Tragen Sie immer eine Schutzbrille. Staubschutzmaske und rutschfeste Sicherheitsschuhe, ein Helm oder ein Gehörschutz müssen in entsprechenden Situationen getragen werden.

!WARNUNG

Sicherheitseinrichtungen niemals entfernen oder verändern.

!WARNUNG

Halten Sie Hände und Finger jederzeit von scharfen oder sich bewegenden Teilen entfernt, z. B. Rollen und Schneidblätter.

!WARNUNG

Die Laufrollenbremsen betätigen, wenn das Gerät nicht bewegt wird.

!WARNUNG

Die Maschine ist schwer. Verwenden Sie Hebehilfen.

4. VERWENDUNG UND PFLEGE DES WERKZEUGS

!WARNUNG

Die Spaltmaschine nur auf einer festen und waagerechten Unterlage verwenden. Das Spalten darf nur vorgenommen werden, wenn beide Hände auf dem Material liegen.

!ACHTUNG

Wenn das Bandmaterial verklemmt ist oder sich staut, nicht hineindrücken und nicht mehr zuführen. Wenn es klemmt, stellen Sie die Arbeitsrichtung auf Rückwärts, um das Material zu entfernen.

!WARNUNG

Werkzeug nicht verwenden, wenn es mit dem Schalter nicht ein- und ausgeschaltet werden kann. Jedes Gerät, dessen Schalter nicht funktioniert, ist gefährlich und muss repariert werden.

!WARNUNG

Ziehen Sie den Stecker aus der Stromversorgung, bevor Sie Einstellungen vornehmen, Zubehörteile wechseln oder das Werkzeug verstauen. Derartige Sicherheitsmaßnahmen vermindern das Risiko, dass das Werkzeug versehentlich gestartet wird.

!WARNUNG

Nicht verwendete Geräte außerhalb der Reichweite von Kindern und anderen unerfahrenen Personen aufbewahren. In den Händen ungeschulter Personen stellen Werkzeuge eine Gefahr dar.

!ACHTUNG

Die Spaltmaschine darf nur für das Spalten thermoplastischer Bänder verwendet werden. Die Dicke des Bandmaterials sollte nie mehr als 10 mm betragen.

!ACHTUNG

Falsch ausgerichtete, klemmende oder gebrochene Teile und andere Störungen überprüfen, die den Betrieb des Werkzeugs beeinträchtigen könnten. Wenn das Gerät beschädigt ist, lassen Sie es vor weiterer Benutzung instand setzen. Viele Unfälle werden von schlecht gewarteten Werkzeugen verursacht.

!WARNUNG

Das Pedal verstauen, wenn nicht in Betrieb.

!WARNUNG

Vor Bewegen des Geräts Kabel abziehen und verstauen.

5. WARTUNG UND INSTANDSETZUNG

!WARNUNG

Die Werkzeuge dürfen nur von qualifiziertem Personal gewartet werden. Wartung oder Instandsetzung durch nicht qualifiziertes Personal birgt das Risiko von Verletzungen.

!WARNUNG

Vor dem Öffnen/dem Warten der Maschine den Stecker von der Stromversorgung trennen.

!ACHTUNG

Bei der Reparatur eines Werkzeugs nur identische Ersatzteile verwenden. Die Verwendung nicht zugelassener Teile oder die Nichtbeachtung der Wartungsanweisungen erhöht das Risiko eines Stromschlags oder einer Verletzung.

!GEFAHR

Elektrowerkzeuge nicht verwenden, wenn das Gehäuse beschädigt ist oder nicht schließt. Beschädigte oder (teilweise) geöffnete Gehäuse können zu einem Stromschlag führen. Solche Werkzeuge dürfen nicht verwendet werden, bevor sie repariert sind.

!ACHTUNG

Kunststoffteile nicht mit Lösungsmitteln abwischen. Lösungsmittel wie Benzin, Verdünner, Benzol, Tetrachlorkohlenstoff und Alkohol können Kunststoff beschädigen und reißen lassen. Wischen Sie diese nicht mit derartigen Lösungsmitteln ab. Kunststoffteile mit einem weichen, leicht mit Seifenwasser befeuchteten Tuch abwischen und gründlich trockenreiben.

!WARNUNG

NIEMALS ein defektes oder nicht normal funktionierendes Werkzeug verwenden. Wenn es so aussieht, dass das Werkzeug nicht normal funktioniert, seltsame Geräusche macht oder auf andere Weise defekt erscheint, hören Sie sofort auf es zu verwenden, trennen Sie es von der Stromversorgung und kümmern Sie sich um eine Reparatur.

!ACHTUNG

Behandeln Sie die Werkzeuge sorgfältig. Halten Sie die Messer scharf und sauber. Gut gewartete Werkzeuge und Messer mit scharfen Schneiden verklemmen nicht so schnell bzw. erzeugen kein Fremdmaterial und sind einfacher zu handhaben.

6. SICHERHEIT LAGENSCHNEIDER

!WARNUNG

Stellen Sie sicher, dass das Kabel nicht in der Nähe der Zuführungsöffnung verläuft.

!WARNUNG

Stehen Sie rechtwinklig zur Material-Zuführungsrichtung auf der gegenüberliegenden Seite des Elektromotors.

!WARNUNG

Halten Sie Ihre Hände von den Zuführrollen und dem Spaltbereich entfernt. Führen Sie das Material immer so, dass Ihre Hände einen Abstand von mindestens 10 cm (3,94") von diesem Bereich haben.

!ACHTUNG

Keine stumpfen oder beschädigten Schneidblätter/-messer verwenden.

7. SICHERHEIT DES WERKSTATT-ROLLENWAGENS

!WARNUNG

Steigungen, Gefälle und Weghemmnisse sind beim Schieben des Wagens zu vermeiden. Den Werkstattwagen nur in Richtung der nicht schwenkbaren Rollenräder schieben, niemals ziehen oder seitlich bewegen.

8. AUSTAUSCH DES MESSERS

!WARNUNG

Stromversorgung trennen.

!ACHTUNG

Versuchen Sie nicht, die Messer nachzuschärfen. Dadurch kann nicht mehr ganz durch das Band geschnitten werden.

!WARNUNG

Beim Austausch des Messers immer Schnittschutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Das Messer ist scharf wie ein Rasiermesser, gehen Sie entsprechend damit um.

!WARNUNG

Vor dem Austausch eines Messers führen Sie alle Schritte durch, die in diesem Handbuch beschrieben sind.

!WARNUNG

Nur autorisierte und ausgebildete Fachkräfte dürfen an dieser Spaltmaschine arbeiten.

!WARNUNG

Probieren Sie die Spaltmaschine aus, nachdem ein Blatt/Messer ausgetauscht wurde, um den sicheren Betrieb zu überprüfen.

!WARNUNG

Ersatzmesser sicher aufbewahren.

Ply 130™ Wartung – Austausch des Spaltmessers

Achten Sie vor dem Austausch auf Folgendes:

- Das Netzkabel ist von der Spannungsversorgung getrennt.
- Ersatzblätter, Distanzlehre und Distanzstücke sind schnell zur Hand.
- Der Bediener trägt Schnittschutzhandschuhe und Schutzbrille.

A1

Lösen Sie das Blatt, indem Sie die beiden Schrauben an der Unterseite des Messers mit einem 5-mm-Inbusschlüssel herausdrehen.



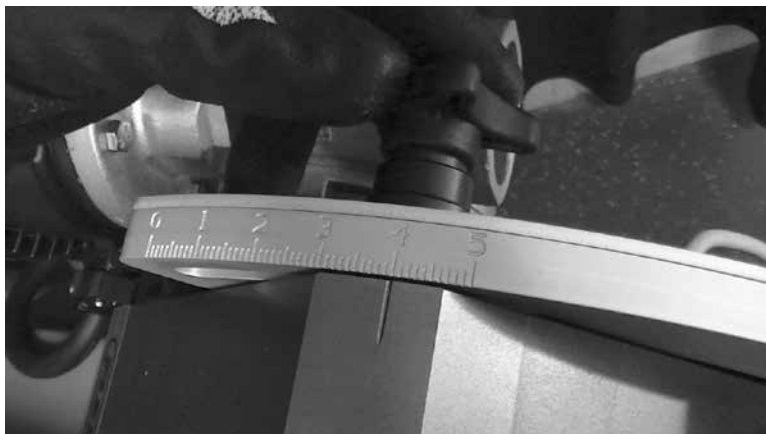
A2



Entfernen Sie vorsichtig das Spaltmesser. Entfernen Sie die Muttern des Spaltmessers und legen Sie sie zur späteren Verwendung beiseite. Die Messing-Abstandhalter aufbewahren, wenn sie sich mit den Schrauben lösen.

Warnung: Kante des Messers nicht berühren.

A3



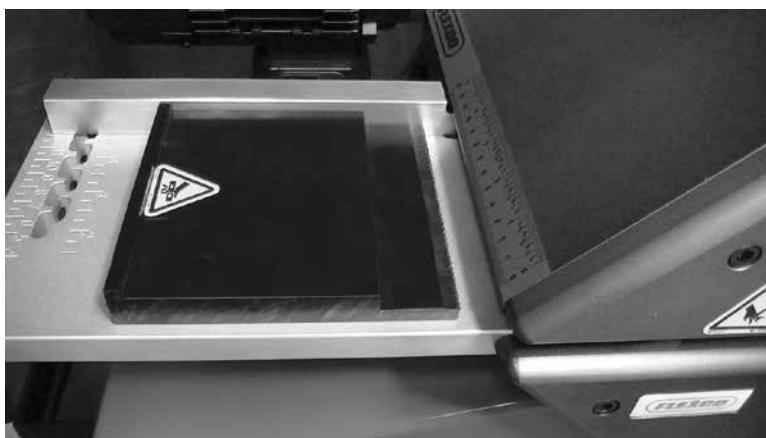
Den Einstellgriff in Position 4,0 bis 4,5 arretieren.

A4



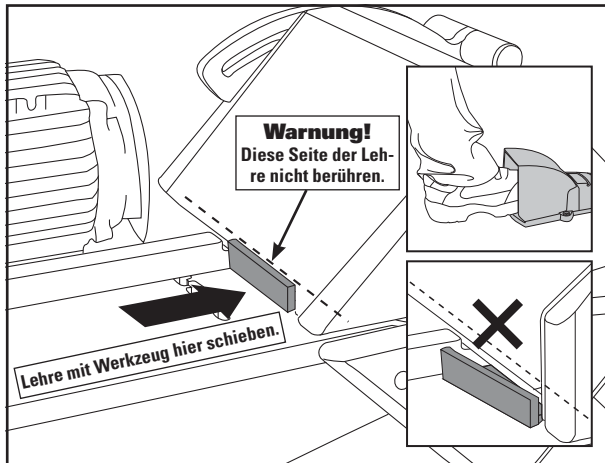
Einstellführung auf 120 mm arretieren.

A5



Setzen Sie die Distanzlehre mit der schmalen Kante Richtung Rollen auf den Zuführtisch. Die Stromversorgung einschalten. Drehen Sie den Schalter in Stellung „FORWARD“ (Vorwärts).

A6



Die Distanzlehre mit mäßiger Kraft und unter Verwendung eines Holzblocks oder eines ähnlichen Werkzeugs in die Ply 130 schieben und die Spaltmaschine gleichzeitig mit dem Fußschalter einschalten. Wenn die Lippe der Lehre fest am Rahmen der Spaltmaschine sitzt, den Fußschalter loslassen und den Betriebsschalter auf „OFF“ (Aus) stellen. Stromversorgung trennen

Hinweis: Die Distanzlehre muss parallel zum Rahmen liegen.



Achtung: Auf den Perforationspunkt achten, wenn die Lehre in den Spaltmaschinenrahmen eintritt.



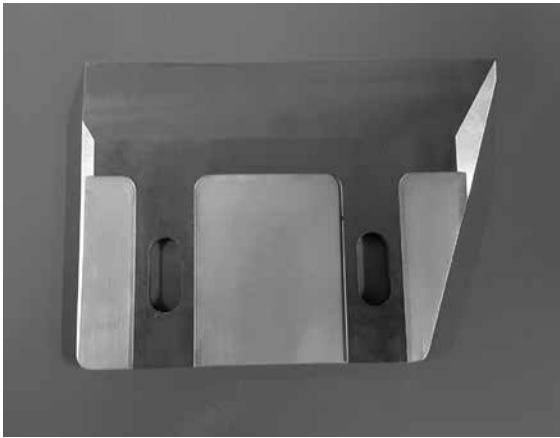
Perforationspunkte



A7

Setzen Sie das neue Spaltmesser mit der angeschrägten Seite nach unten ein.

Warnung: Kante des Messers nicht berühren.



Muttern so aufsetzen, dass die Schrägen in Richtung Traktionsrollen weisen.

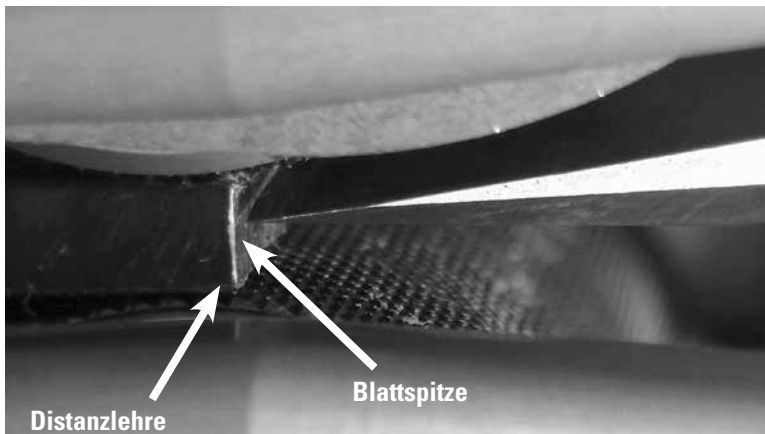
A8



Stellen Sie sicher, dass die Abstandshalter entweder im Spaltmesserrahmen oder auf der Schraube vorhanden sind. Ziehen Sie die Schrauben nur so weit an, dass das Messer sich noch bewegen kann (lange Schraube hinten und kurze Schraube vorn).

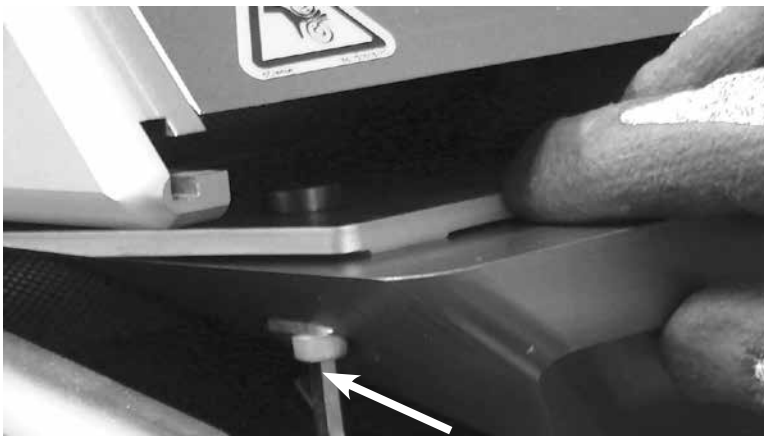
Hinweis: Schrauben schließen bündig mit der Mutter ab, wenn diese installiert sind.

A9



Wenden Sie Druck auf die Rückseite des Messers an, sodass die Messerspitze ganz an der Distanzlehre anliegt.

A10



Ziehen Sie die Schrauben fest an und halten Sie dabei den Druck des Messers gegen die Lehre.

A11



Schließen Sie das Netzkabel wieder an die Spannungsversorgung an. Den Schalter auf „Reverse“ (Rückwärts) stellen, um die Distanzlehre aus den Traktionsrollen zu lösen.

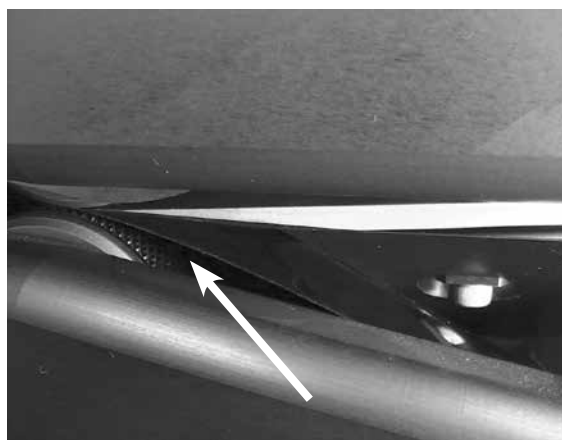
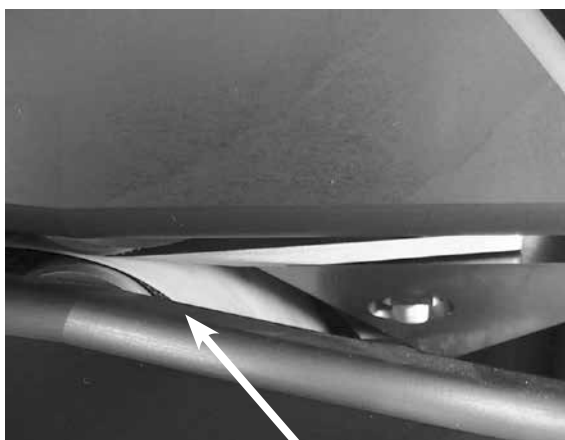
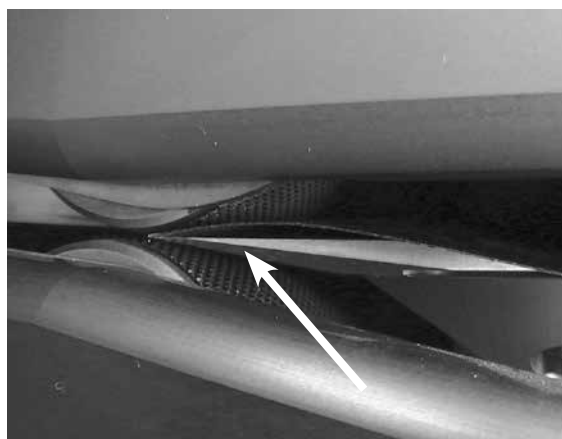
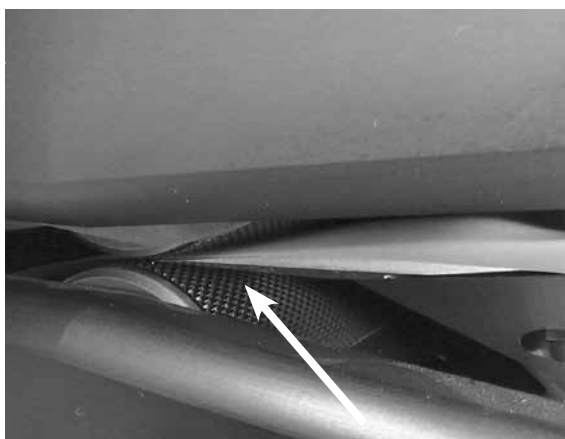
Ply 130™ Wartung – Abstand Messer/Rolle messen und nach Bedarf einstellen

Abstand Messer/Rolle prüfen:

- Das Netzkabel von der Spannungsversorgung trennen.
- Nach Austausch des Spaltmessers ist eventuell ein Einstellen der Höhe der Traktionsrolle erforderlich.

B1

Um das Spiel zwischen der oberen Traktionsrolle und dem oberen Teil des Messers zu bestimmen, zunächst den Einstellgriff auf 0 stellen. Das weiße Distanzstück zwischen das Spaltmesser und die obere Traktionsrolle einsetzen. Das Distanzstück sollte sich frei und mit sehr wenig Widerstand bewegen. Das schwarze Distanzstück darf nicht zwischen das Spaltmesser und die obere Traktionsrolle passen. Denselben Prozess wiederholen, um die Distanz zwischen der Unterseite des Messers und der unteren Traktionsrolle zu bestimmen.



B2



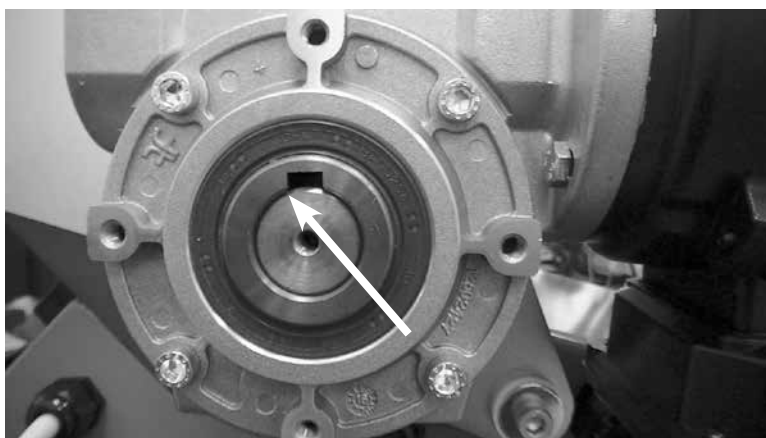
Wenn eine Einstellung erforderlich ist, die Befestigungsmutter auf der Einstell-Montagplatte aufdrehen.

B3



Den Griff mit einem 5-mm-Inbusschlüssel entfernen.

B4



Zwecks leichter Entfernung des Motors darauf achten, dass die Aussparung an der Oberseite der Antriebswelle positioniert ist.

B5



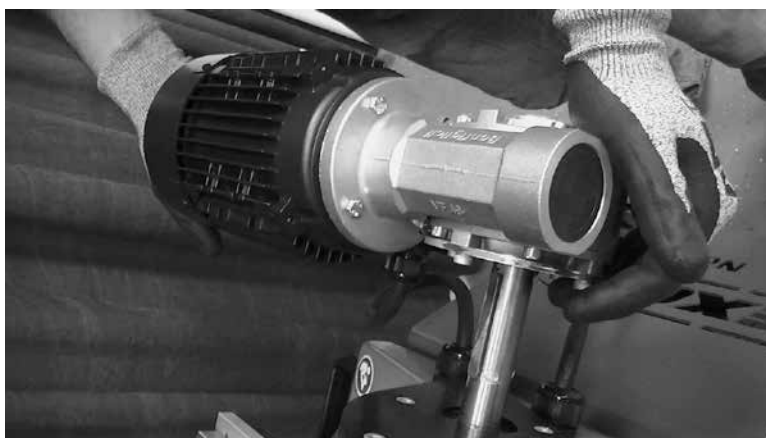
Den Elektromotor ausbauen, um ausreichenden Zugang für die Einstellung der Traktionsrollen zu erhalten, dafür zunächst die Spannarmschraube mit einem 6-mm-Inbusschlüssel entfernen.

B6



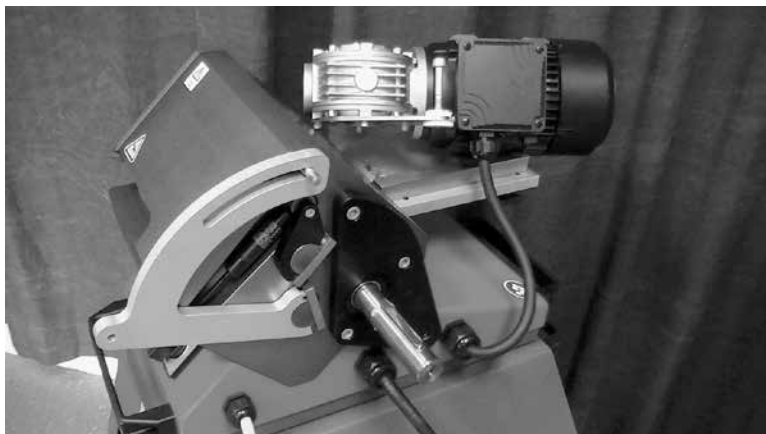
Nach dem Ausbau der Spannarmschraube den Abstandhalter beiseitelegen.

B7



Den Motor von der Welle abschieben.

B8



Den Motor vorsichtig auf der Zuführwanne ablegen.



Achtung: Darauf achten, dass der Motor nicht von der Wannenfläche abrutscht.

Einstellungen zur Erhöhung oder Verringerung des Abstands zwischen der oberen Rolle und dem Messer

B9



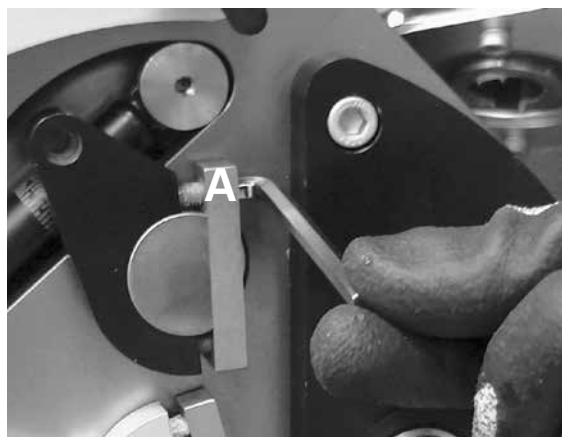
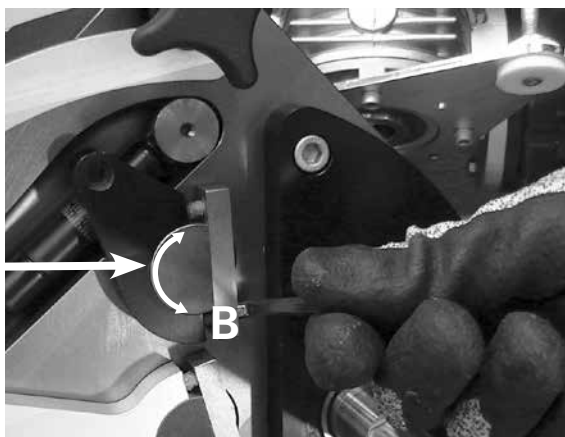
Für eine Einstellung der oberen Rolle die Gasdruckfeder-Fixierschraube lösen und abdrehen.

Ziel der Einstellung ist es, die Exzenterwelle zu drehen. Es ist wichtig, vor der erneuten Überprüfung mit den Distanzstücken A und B um mindestens eine empfohlene Viertelumdrehung zu drehen.

B10

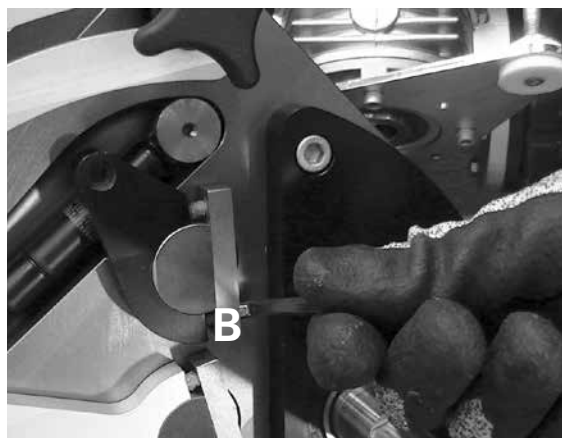
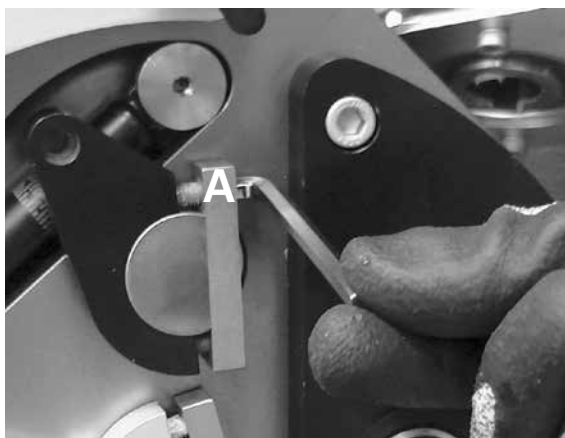
Zur Erhöhung des Spiels zwischen oberer Rolle und Messer: mit einem 5-mm-Inbusschlüssel zum Greifen der Schrauben die Schraube B eine Viertelumdrehung gegen den Uhrzeigersinn drehen und die Schraube A eine Viertelumdrehung im Uhrzeigersinn drehen oder bis sie mäßig fest sitzt.

Exzenter-
welle



B11

Zur Verringerung des Spiels zwischen oberer Rolle und Messer: die Schraube A eine Viertelumdrehung gegen den Uhrzeigersinn drehen und die Schraube B eine Viertelumdrehung im Uhrzeigersinn drehen oder bis sie mäßig fest sitzt.



B12



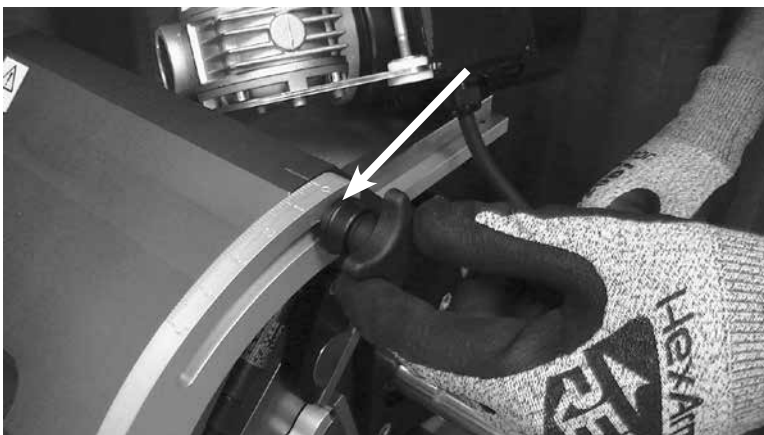
Gasdruckfeder-Fixierschraube wieder einbauen.

B13

Zwischen oberer Traktionsrolle und Messer durch Einsetzen der Distanzstücke auf Spiel prüfen. Wenn der Bediener das weiße Distanzstück zwischen der oberen Traktionsrolle und dem Messer hin- und herschiebt, darf nur wenig Widerstand vorhanden sein, und das schwarze Distanzstück darf nicht zwischen oberer Traktionsrolle und Messer hindurchpassen. Schritte B9-B13 nach Bedarf wiederholen.

Einstellungen zur Erhöhung oder Verringerung des Abstands zwischen der unteren Rolle und dem Messer

B14



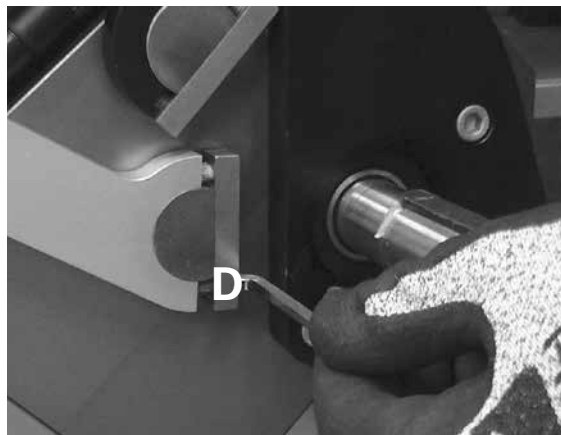
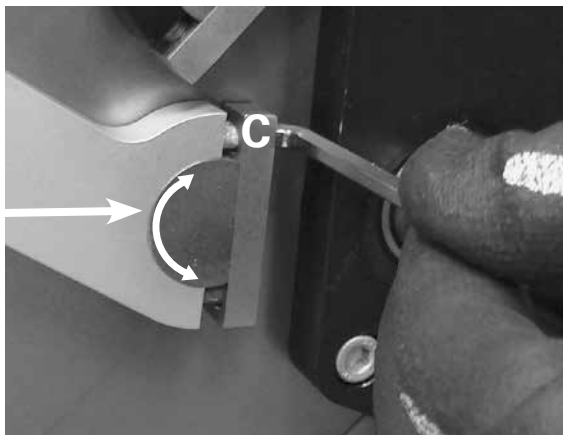
Einstellgriff so ansetzen und fixieren, dass die Einstellschrauben zugänglich sind.

Ziel der Einstellung ist es, die Exzenterwelle zu drehen. Es ist wichtig, vor der erneuten Überprüfung mit den Distanzstücken A und B um mindestens eine empfohlene Viertelumdrehung zu drehen.

B15

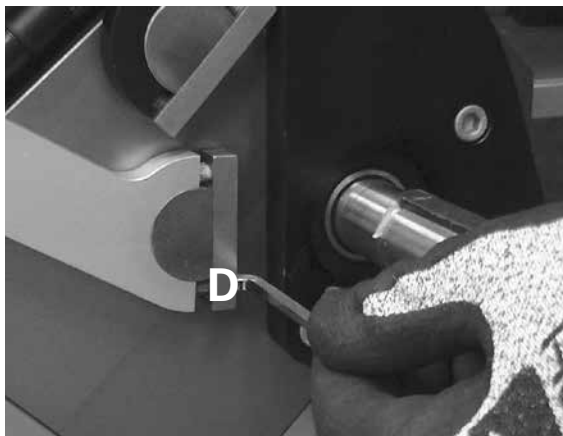
Zur Erhöhung des Spiels zwischen Messer und oberer Traktionsrolle: mit einem 5-mm-Inbusschlüssel zum Greifen der Schrauben die Schraube C eine Viertelumdrehung gegen den Uhrzeigersinn drehen und die Schraube D eine Viertelumdrehung im Uhrzeigersinn drehen oder bis sie mäßig fest sitzt.

Exzenter-
welle



B16

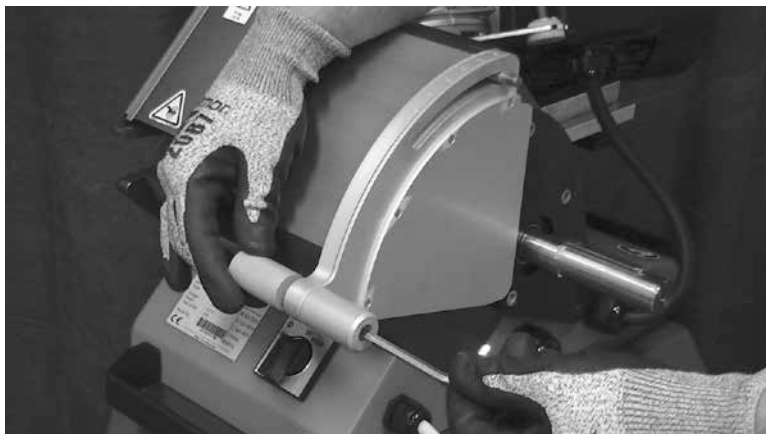
Zur Verringerung des Spiels zwischen Messer und unterer Traktionsrolle: die Schraube D eine Viertelumdrehung gegen den Uhrzeigersinn drehen und die Schraube C eine Viertelumdrehung im Uhrzeigersinn drehen oder bis sie mäßig fest sitzt.



B17

Den Einstellgriff zurück auf 0 arretieren. Zwischen Messer und unterer Traktionsrolle durch Einsetzen der Distanzstücke auf Spiel prüfen. Wenn der Bediener das weiße Distanzstück zwischen dem Messer und der unteren Traktionsrolle und hin- und herschiebt, darf nur wenig Widerstand vorhanden sein, und das schwarze Distanzstück darf nicht zwischen dem Messer und der oberen Traktionsrolle hindurchpassen. Schritte B14-B17 nach Bedarf wiederholen.

B18



Nachdem die Einstellungen vorgenommen wurden, die Montageplatte wieder einsetzen. Dafür zunächst den Griff wieder anbringen.

B19



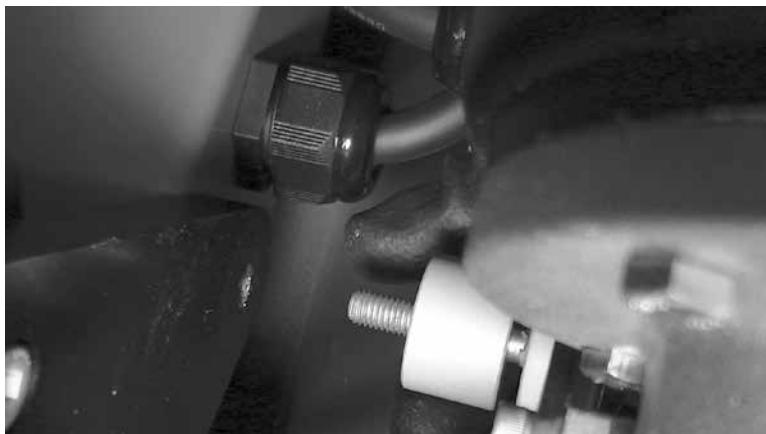
Dann die Befestigungsmutter wieder einsetzen.

B20



Motor wieder einbauen.
Passfeder an der Aussparung ausrichten.

B21



Den Abstandshalter zwischen Motor-Spannarm und Sockel des Spaltmessers anbringen und den Motor wieder am Rahmen anbringen. Eine 8-mm-Inbusschraube mit Unterlegscheibe einsetzen und anziehen.



B22



Hinweis: Darauf achten, dass die Tülle vor dem Wiederausammenbau angebracht ist.

Teileliste

Bestellinformationen Ply 130™	
Artikel-nummer	Bestellnummer
08014	PLY-BL-BLADE-&-JIG-KIT
08490	PLY130-BLADE
08823	FUSE-GLASS-1.6-AMP
08824	FUSE-6.3-AMP
08826	SELECTOR-SWITCH-CH10
08831	PLY-FOOT-SWITCH
08846	FUSE-SIBA-189140-1.6-AMP
08836	FUSE-1.0-AMP
08837	FUSE-10-AMP
08838	FUSE-15-AMP
08839	TRANSFORMER-PLY130-115/230-24
08840	TRANSFORMER-PLY130-230/460-24
08841	REVERSE-CONTACTOR-KIT-1PH

Bestellinformationen Ply 130™ Stufenschneider			
Geringes Volumen		Hohes Volumen	
Bestellnummer	Artikel-nummer	Bestellnummer	Artikel-nummer
PLY130-STEP CUT-RETROFIT	08499	PLY130-SNGL-STEP CUT-BLADE-KIT	08778
PLY130-STEP CUT	08501	PLY130-SNGL-STEP CUT-BLADE	08791
Optionales Zubehör			
PLY130-STEP CUT-BLADES (5)	08497		
PLY130-STEP CUT-GUIDE-EXT	08498		
PLY130-STEP CUT-TWRENCH	08500		

Kundendienst

Wenn Sie technische Unterstützung oder eine Reparatur benötigen, wenden Sie sich an unseren Kundendienst: www.flexco.com

Flexco Europe GmbH • Maybachstrasse 9 • 72348 Rosenfeld • Deutschland
Tel: +49-7428-9406-0 • Fax: +49-7428-9406-260 • E-mail: europa@flexco.com

Besuchen Sie www.flexco.com, um andere Standorte und Produkte von Flexco kennenzulernen.

©2020 Flexible Steel Lacing Company. 06/04/20. Zum Nachbestellen: X5406

