

Flex-Lok™

Seitenabdichtungssystem (Standard Flex-Lok Edelstahl)

Montageanleitung

Standardsatz enthält:

- (1) Halteschiene
- (1) Klemmschiene
- (4) Klemmplatten
- (4) Klemmzapfen

Benötigtes Werkzeug:

- Bandmaß
- Drahtbürste
- Schweißgerät
- Markierstift
- Gummi- oder nicht-metallischer Hammer

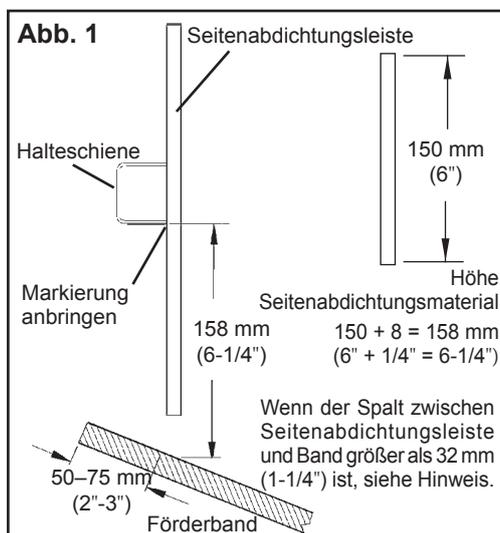
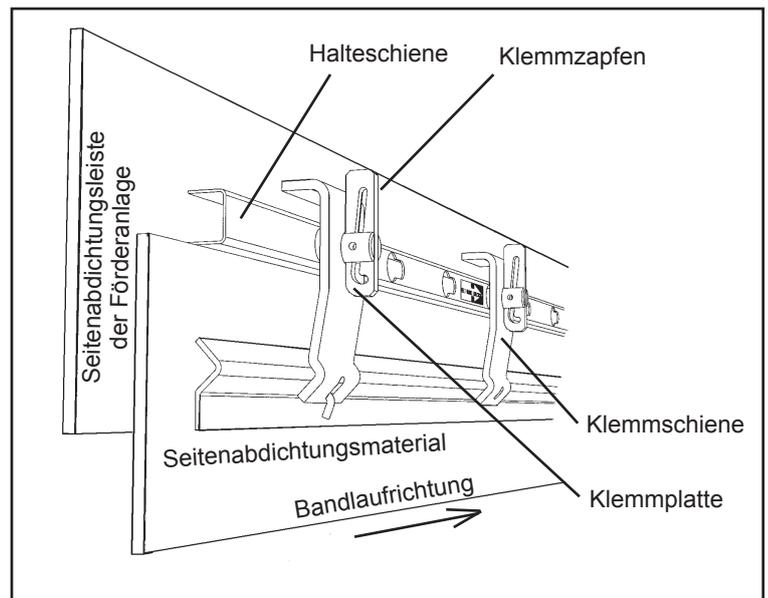
Vor Montagebeginn:

- Die Förderanlage eigenhändig an der Stromquelle sperren und ausschalten.
- Alle an der Seitenabdichtungsleiste vorhandenen Haltevorrichtungen abbauen.
- Die Seitenabdichtungsleiste für das Schweißen reinigen.
- Beim Schweißen Sicherheitsbrille tragen und alle Vorsichtsmaßnahmen treffen.
- Beste Ergebnisse werden erzielt, wenn die Seitenabdichtungsbaugruppe so positioniert wird, dass das Seitenabdichtungsmaterial das Band 50 - 75 mm von der Bandkante nach innen leicht berührt.
- Das Seitenabdichtungsmaterial darf nicht nach innen klappen und auf dem Band aufliegen. Dies könnte dazu führen, dass das Seitenabdichtungsmaterial aus der Klemmschiene herausgezogen wird.
- Die Montagestellen finden Sie auf der Rückseite.

MONTAGE

Schritt 1. Legen Sie fest, auf welcher Höhe die Halteschiene positioniert werden soll.

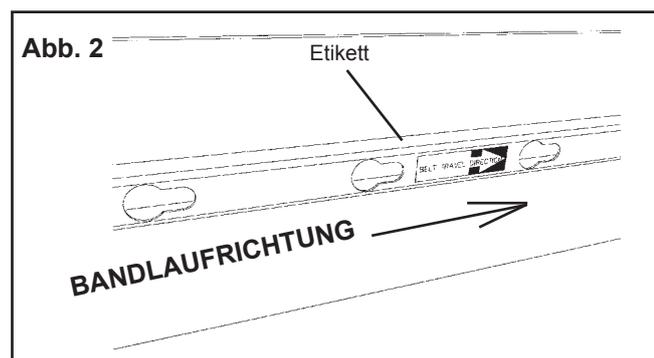
Nehmen Sie die Höhe des verwendeten Seitenabdichtungsmaterials und addieren Sie 6 mm. Messen Sie dieses Maß von der Bandoberfläche nach oben zur Seitenabdichtungsleiste und markieren Sie den Punkt. Wiederholen Sie diese Messung mehrmals entlang der Seitenabdichtungsleiste in Länge der Seitenabdichtungsbaugruppe. Die Unterkante der Halteschiene muss an diesen Markierungen ausgerichtet werden. **HINWEIS:** Wenn der Spalt zwischen der Seitenabdichtungsleiste und dem Band größer als 32 mm (1-1/4") ist, überprüfen, dass die Klemmschiene beim Zusammenbau an der Seitenabdichtungsleiste sitzt. Die Klemmschiene muss gegen die Seitenabdichtungsleiste drücken, damit das Seitenabdichtungsmaterial eingeklemmt werden kann. Wenn ein Teil der Klemmschiene nicht an der Seitenabdichtungsleiste anliegt, die Markierungen entsprechend nach oben versetzen.



Schritt 2. Halteschiene an der Seitenabdichtungsleiste positionieren.

Wichtig: Die Halteschiene muss so ausgerichtet werden, dass der schmälere Teil des Schlüssellochs in die Bandlaufrichtung zeigt (Abb. 2).

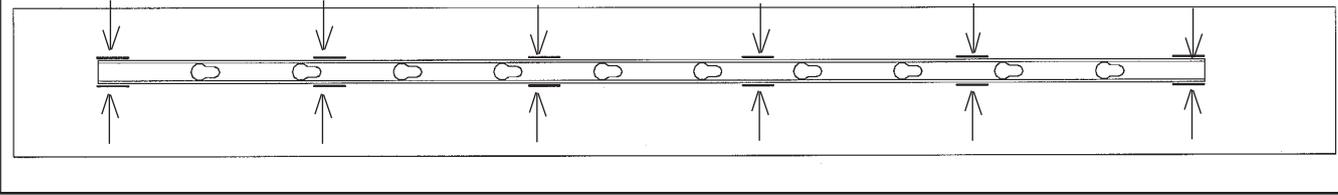
Hinweis: Siehe das Etikett an der Halteschiene.



Schritt 3. Die Halteschiene anschweißen.

Beide Seiten mit einer 6 mm (1/4")-Naht rollennahtschweißen, 50 mm (2") lang, an 6 Stellen (Abb. 3).

Abb. 3



Schritt 4. Vier Klemmzapfen in die Halteschiene einsetzen.

Einen in jeden Endschlitz und die anderen beiden nach Bedarf verteilen.

Wichtig: Die Klemmzapfen müssen im schmalen Ende der Schlüssellochschlitze gesperrt werden (Abb. 4).

Abb. 4

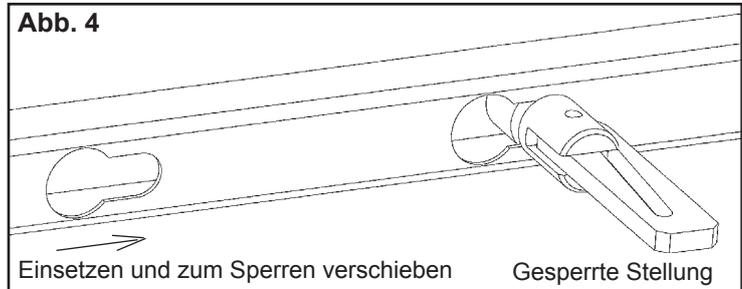
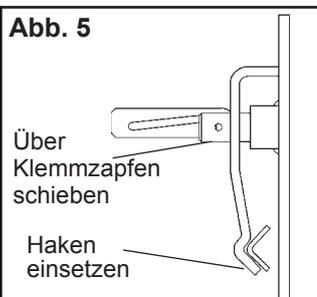


Abb. 5



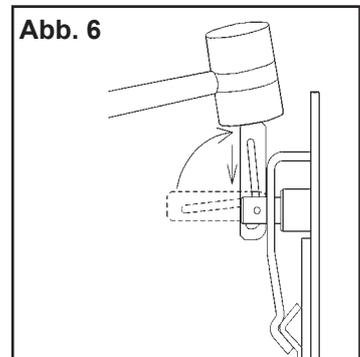
Schritt 5. Klemmplatten und die Klemmschiene befestigen.

Die Klemmplatten an jedem Ende über die Klemmzapfen schieben und die Klemmschiene durch Einsetzen von Haken in die Bohrungen in den Klemmplatten befestigen (Abb. 5). Mittlere zwei Klemmplatten über die Klemmzapfen setzen.

Schritt 6. Das Seitenabdichtungsmaterial (nicht enthalten) zwischen der Klemmschiene und Seitenabdichtungsleiste positionieren.

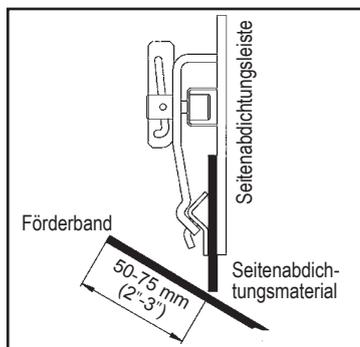
- Das Seitenabdichtungsmaterial sollte über dem Band angeordnet werden.
- Keile in die Klemmzapfen einsetzen und mit einem Gummi- oder nichtmetallischem Hammer verriegeln (Abb. 6).

Abb. 6

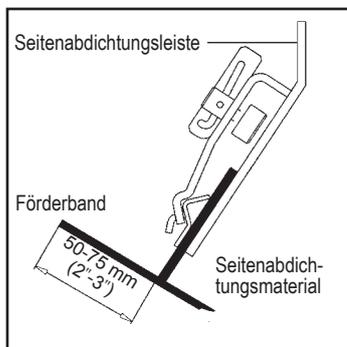


MONTAGEPOSITIONEN

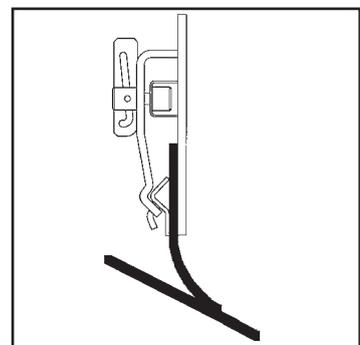
Die besten Ergebnisse werden erzielt, wenn das Förderband direkt unter dem Seitenabdichtungsgummi abgestützt wird.



Vertikale Montage



Rechtwinklige Montage



Falsche Montage

Flexco Europe GmbH • Maybachstrasse 9 • 72348 Rosenfeld • Deutschland
Tel: +49-7428-9406-0 • Fax: +49-7428-9406-260 • E-mail: europe@flexco.com

Besuchen Sie www.flexco.com, um andere Standorte und Produkte von Flexco kennenzulernen.

©2021 Flexible Steel Lacing Company, 05/12/21. Zum Nachbestellen: X5081

