

900 系列 输送带切割机

安全准确地切割厚度高达 38 mm (1-1/2") 的输送带

整齐和干净切割的水泥输送带是延长接头使用寿命并确保输送带居中运行的必然要求。配备的高级功能使 900 系列 输送带切割机每次都能实现准确切割：

- 顶部强韧的引导刀片设计可确保垂直切割
- 单边夹杆可使输送带从切割边自行落下，使操作更加便利
- 一体式输送带夹紧面带有轻微锯齿状突起，可增加对输送带表面的夹紧力度
- 弧形的底部横梁可在整个输送带宽度范围内提供均匀的夹紧力



更安全

与所有 Flexco Safe™ 产品一样，900 系列输送带切割机设计时充分考虑了操作员的安全。刀片在整个切割过程中完全密封，不使用时可安全存放在切割机内。独特的“T”型顶部刀片设计也有助于保护用户，防止其在操作时受伤。由于刀片技术的进步，用户可以安全、轻松地切割厚度高达 38 mm (1-1/2") 的厚质和/或硬质带芯输送带。

更简易

900 系列输送带切割机拥有最少的定位点，可轻松滑动入位，配备的顶端夹梁可快速啮合，加快完成切割流程。用户可以快速准确地对齐切割线，与其他切割机相比，切割输送带所需的扭矩可减少 50%。切割完成时，只需压下释放杆，即可通过快速释放夹释放顶端夹梁。

对于正在为输送带的机械拼接准备输送带末端的用户，900 系列切割机能够满足您的准确性、安全性和速度要求，是该应用的理想之选。

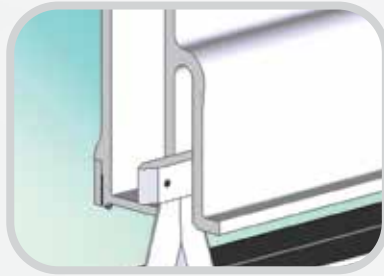
更智能

专利：www.flexco.com/patents

特点与优势



单边夹杆功能可使切下的输送带在一侧自行落下，刀片无需从两个夹紧表面同时进行切割，因此可减少操作员的工作量。



刀片顶部限制在突起结构内，可确保实现垂直切割。

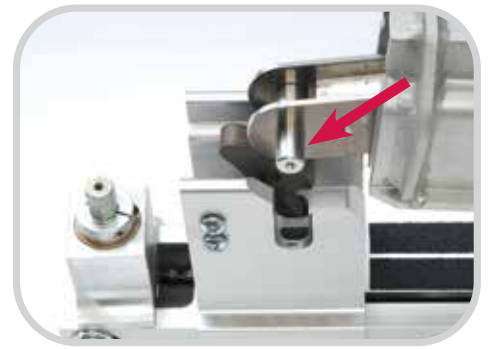


弧形的底部横梁和带有轻微锯齿状突起的表面可提供最大夹紧力，使刀片可以准确切割输送带。

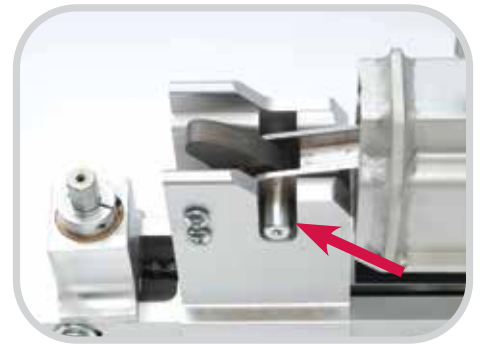
900 系列 输送带切割机

快捷的带夹 功能：

只需压下快速释放锁栓，即可快速移除顶端夹梁。顶端夹梁的安装更加简单，只需在垂直方向对齐夹梁并允许夹梁下降入位即可。通过略微旋转轴臂的梯形螺纹螺丝系统将其完全夹紧，即可获得最终的夹紧压力。



在垂直方向对齐夹梁



允许夹梁下降入位

铝含量		
铝合金型号	含量	
	Mg 镁	Ti 钛
5356	5.5	0.2
6005	0.6	0.1
6061	1.0	0.0
7075	2.5	0.0

订购信息				
说明	输送带宽度		订购编号	产品代码
	mm	in.		
整套切割机（适用于厚度不超过 38mm [1.5"] 的输送带）	900	36"	900936	04143
	1200	48"	900948	04144
	1500	60"	900960	04145
	1800	72"	900972	04146
	2130	84"	900984	04147
	2430	96"	900996	04193
备用刀片组件			900CBK	04149

授权经销商：