

ELEKTRISCHER BANDSCHNEIDER

Elektrischer Bandschneider für motorgetriebenes Bandschneiden von Gummibändern bis zu 50 mm (2") Dicke

Der in sowohl netzbetriebenen als auch kabellosen Ausführungen erhältliche elektrische Bandschneider ist für alle Bandarten geeignet – angefangen beim weichsten Naturkautschuk bis hin zum härtesten Band mit PVC-Faserlage und Bändern/Gurten mit Textilgewebeeinlage. Als Ergänzung zur vorhandenen Palette von Bandschneidern von Flexco ist der elektrische Bandschneider sicher und einfach in der Anwendung.

- In zwei Größen erhältlich. Der ITEC170 und der kabellose ITEC170C ermöglichen Schnitte bis zu einer Dicke von 25 mm (1") bei Gummibändern sowie von bis zu maximal 630 kN/m (360 P.I.W.) bei PVC-Bändern. Der ITEC220 und der kabellose ITEC220C ermöglichen Schnitte bis zu einer Dicke von 50 mm (2") bei Gummibändern sowie von bis zu maximal 2000 kN/m (1140 P.I.W.) bei PVC-Bändern.
- Entwickelt für das Durchschneiden aller Bandbreiten sowie für längere Schnitte in Längsrichtung.
- HSS-Stahlklinge für gleichmäßige, exakte Schnitte, geschützt durch einen federgespannten Klingenschutz zur Steigerung der Arbeitssicherheit.



In kabellosen Ausführungen erhältlich



Schneller.

- Gekapselte Kugellager stützen das Band beim Schneiden und ermöglichen es dem Bediener, den Bandschneider mit nur minimalem Kraftaufwand in das Band einzuführen.
- Aus besonderem HSS-Werkzeugstahl gefertigt, ist die Klinge des Bandschneiders in zwei Winkeln geschliffen, um gleichmäßige, exakte Schnitte zu ermöglichen
- Der seitliche Griff lässt sich an beiden Seiten montieren, für die Bedienung durch Links- oder Rechtshänder

Sicherer.

- Der federgespannte Klingenschutz schützt den Bediener vor der Schneide des Messers
- Oben montierte Augenschraube zur Befestigung des Bandschneiders an einem Werkzeug-Gewichtsausgleicher
- Das dauergekapselte Getriebe des Schneiders bietet einen wartungsfreien Betrieb bei einer langen Lebensdauer des Schneiders

Intelligenter.

Merkmale und Vorteile



Die gekapselten Kugellager unterstützen das Band beim Schneiden und ermöglichen es dem Bediener, den Bandschneider mit nur minimalem Kraftaufwand auf die Schnittoberfläche zu führen.



Die Stahlklinge aus HSS-Werkzeugstahl ist doppelt abgewinkelt geschliffen, für gleichmäßige, exakte Schnitte.



Das selbausgleichende Schienenführungssystem bietet während des Einsatzes zusätzliche Stabilität, um einen geraden, exakten Schnitt zu ermöglichen.

ELEKTRISCHER BANDSCHNEIDER

Elektrischer Bandschneider

Die schwere Ausführung des Edelstahlgehäuses des elektrischen Bandschneiders ist stabil, langlebig und rostet nicht. Das dauergekapselte Getriebe bietet einen wartungsfreien Betrieb bei einer langen Lebensdauer. Er lässt sich leicht für den Betrieb durch Rechtshänder oder Linkshänder anpassen.



Die elektrischen Bandschneider ITEC170 und ITEC220 werden mit angebautem Schlagbohrer, Netzkabel, Griff und Anleitung geliefert.



Der Lieferumfang der kabellosen Ausführungen ITEC170C und ITEC220C enthält einen angebauten Akkuschrauber, zwei Akkus, Ladegerät und Anleitung.

SCHNITTLLEISTUNG

Beschreibung	ITEC170/ ITEC170C	ITEC220/ ITEC220C
	Metrisch	Metrisch
Gummiförderband	Bis zu 25 mm	Bis zu 50 mm
PVC-Band	Bis zu 630 EP	Bis zu 2000 EP

Bestelldaten

Beschreibung	Bestellnummer	Artikelnummer
Modell mit Netzkabelbetrieb	ITEC-170	30011
	ITEC-220	30012
Modell mit Akkubetrieb	ITEC-170C	30021
	ITEC-220C	30022



Der elektrische Bandschneider ist in einem langlebigen, schützenden Tragekoffer untergebracht.

Besuchen Sie www.flexco.com für weitere Flexco-Standorte und -Produkte oder um einen autorisierten Händler zu finden.