

Limpiador secundario MHS Service Advantage Cartridge HD mejorado

**Manual de instalación,
funcionamiento y mantenimiento**



Limpiador secundario MHS ESAC HD

Número de serie: _____

Fecha de compra: _____

Adquirido en: _____

Fecha de instalación: _____

Puede encontrar la información sobre número de serie en la etiqueta de número de serie que se incluye en el Paquete de información en la caja del limpiador.

Esta información es útil para cualquier consulta o pregunta futura sobre las piezas de reemplazo, especificaciones o solución de problemas del limpiador de banda.

Sección 1 – Información importante.....	4
1.1 Introducción general.....	4
1.2 Beneficios para el usuario.....	4
1.3 Opción de servicio	4
Sección 2: Precauciones y consideraciones de seguridad	5
2.1 Transportadores fijos	5
2.2 Transportadores en funcionamiento	5
Sección 3: Revisiones y opciones previas a la instalación.....	6
3.1 Lista de verificación	6
3.2 Accesorios opcionales de instalación	7
Sección 4: Instrucciones de instalación.....	8
4.1 MHS ESAC HD - Tensor CST	8
4.2 MHS E2SAC HD - Tensor CST (Cartucho doble).....	12
4.3 Reemplazo del cartucho	15
4.4 Tensor SST con tensión de empuje (Solo para el acceso del lado individual).....	18
Sección 5: Pruebas y lista de verificación previa al funcionamiento.....	19
5.1 Lista de verificación previa al funcionamiento	19
5.2 Ejecución de las pruebas del transportador.....	19
Sección 6: Mantenimiento	20
6.1 Inspección de la nueva instalación.....	20
6.2 Inspección visual de rutina	20
6.3 Inspección física de rutina	20
6.4 Registro de mantenimiento.....	21
6.5 Lista de verificación de mantenimiento del limpiador.....	22
Sección 7: Solución de problemas	23
Sección 8: Especificaciones y dibujos CAD.....	24
8.1 Especificaciones y lineamientos	24
8.2 Dibujos CAD: MHS ESAC HD con hojas C-Tips	25
8.3 Dibujos CAD: MHS ESAC HD con hojas V-Tips	26
8.4 Dibujos CAD: MHS E2SAC HD con hojas C-Tips (Cartucho doble).....	27
8.5 Dibujos CAD: MHS E2SAC HD con hojas V-Tips (Cartucho doble).....	28
Sección 9: Partes de reemplazo.....	29
9.1 Lista de partes de reemplazo: MHS ESAC HD - Acero dulce.....	29
9.2 Lista de partes de reemplazo: MHS ESAC HD - Acero inoxidable.....	30
Sección 10: Otros productos del transportador Flexco	31

Sección 1: Información importante

1.1 Introducción general

En Flexco nos complace saber que ha seleccionado un limpiador secundario MHS ESAC HD para su sistema de transportador.

Este manual le ayudará a comprender el funcionamiento de este producto y le ayudará para que funcione a la mayor eficiencia durante su vida de servicio.

Es esencial para un funcionamiento seguro y eficiente que la información y guías presentadas se comprendan e implementen adecuadamente. Este manual proporciona precauciones de seguridad, instrucciones de instalación, procedimientos de mantenimiento y sugerencias para solucionar problemas.

Sin embargo, si tiene alguna pregunta o problema que no está cubierto, visite nuestro sitio web o comuníquese a nuestro Departamento de servicio al cliente.

Visite www.flexco.com para conocer otras ubicaciones y productos de Flexco.

Lea completamente este manual y compártalo con cualquier otra persona que sea directamente responsable de la instalación, funcionamiento y mantenimiento de este limpiador. Aunque hemos intentado hacer que la instalación y las tareas de servicio sean lo más fáciles y sencillas posible, **la instalación e inspecciones y ajustes periódicos son necesarios para mantener condiciones óptimas de funcionamiento.**

1.2 Beneficios para el usuario

La instalación correcta y el mantenimiento regular proporcionan los beneficios siguientes para su funcionamiento:

- Reduce el tiempo del transportador parado.
- Reduce mano de hora hombre.
- Reduce costos del presupuesto de mantenimiento.
- Aumenta la vida del limpiador de banda y otros componentes del transportador

1.3 Opción de servicio

El Limpiador secundario de trabajo pesado MHS ESAC HD está diseñado para que su personal en el lugar lo instale y le dé servicio fácilmente. Sin embargo, si prefiere el servicio completo de fábrica, comuníquese con su representante local de Flexco.

Sección 2: Precauciones y consideraciones de seguridad

Antes de instalar y operar el limpiador secundario MHS ESAC HD, es importante revisar y comprender la siguiente información de seguridad.

Hay actividades de configuración, mantenimiento y de operación que involucran transportadores **fijos** y **en funcionamiento**. Cada caso tiene un protocolo de seguridad.

2.1 Transportadores fijos

Las actividades siguientes se llevan a cabo en transportadores fijos:

- Instalación
- Reemplazo de hojas
- Reparaciones
- Ajustes de tensión
- Limpieza

PELIGRO

Es muy importante que se sigan las regulaciones de bloqueo/etiquetado (LOTO) OSHA/MSHA, 29 CFR 1910.147 antes de llevar a cabo las actividades anteriores. Si no se utiliza LOTO se expone a los trabajadores a comportamientos descontrolados del limpiador de banda ocasionados por el movimiento del transportador de banda. Puede provocar lesiones graves o la muerte.

Antes de trabajar:

- Debe bloquear/etiquetar la fuente de energía del transportador
- Desactive cualquier engranaje de tensión
- Despeje el transportador de banda o sujételo firmemente en su lugar

ADVERTENCIA

Utilice el equipo protector personal (PPE):

- anteojos de protección
- cascos
- calzado de seguridad

La maniobrabilidad en espacios reducidos, los resortes y los componentes pesados crean un sitio de trabajo que pone en riesgo ojos, pies y cráneo del trabajador.

Debe utilizar PPE para controlar los peligros predecibles relacionados con los limpiadores del transportador de banda. Las lesiones graves se pueden evitar.

2.2 Transportadores en funcionamiento

Existen dos tareas de rutina que se deben realizar mientras el transportador está en funcionamiento:

- Inspección del rendimiento de la limpieza
- Solución dinámica de problemas

PELIGRO

Cada limpiador de banda representa peligro de compresión durante el funcionamiento. Nunca toque o golpee un limpiador en funcionamiento. Los peligros del limpiador ocasionan amputación y atrapamiento instantáneo.

ADVERTENCIA

Los limpiadores de banda se pueden convertir en peligros de proyectil. Manténgase lo más alejado posible del limpiador y utilice anteojos de protección y casco. Los misiles pueden ocasionar lesiones graves.

ADVERTENCIA

Nunca ajuste nada en un limpiador en funcionamiento. Las rasgaduras y proyecciones imprevisibles de la banda pueden enredarse en los limpiadores y ocasionar movimientos violentos de la estructura del limpiador. El equipo que se agita violentamente puede ocasionar lesiones graves o la muerte.

Sección 3: Revisiones y opciones previas a la instalación

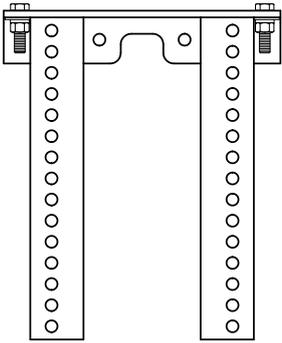
3.1 Lista de verificación

- Revise que el tamaño del limpiador sea el correcto para el ancho de la línea de la banda.
- Revise la caja del limpiador de banda y asegúrese de que todas las partes están incluidas.
- Revise el listado de "Herramientas necesarias" que se encuentra en la parte superior de las instrucciones de instalación.
- Revise el sitio del transportador:
 - ¿Se instalará el limpiador en un chute?
 - ¿Si la instalación se va a realizar en una polea motriz abierta que requiere estructura de montaje?
(Consulte 3.2 - Accesorios opcionales de instalación)

Sección 3: Revisiones y opciones previas a la instalación

3.2 Accesorios opcionales de instalación

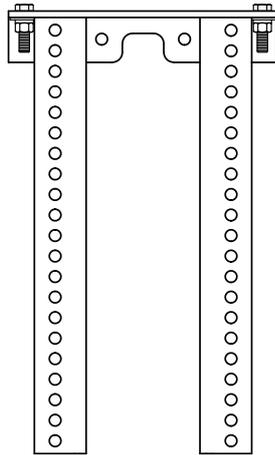
Soportes versátiles y ajustables que se pueden instalar en la estructura del transportador para que el limpiador secundario MHS ESAC HD se pueda fijar con tornillos en su lugar de una manera fácil y rápida. Los extensores del eje también están disponibles para las estructuras del transportador no estándar y anchas.



Kit para soporte de montaje estándar

(Código del artículo: 76071)

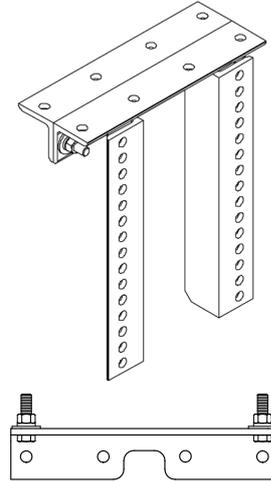
- Para la mayoría de instalaciones de limpiador secundario.
- 325 x 388 mm (13 x 15-1/2")



Kit para soporte de montaje prolongado

(Código del artículo: 76072)

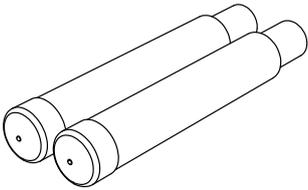
- Para instalaciones que requieren patas extra largas.
- 325 x 538 mm (13 x 21-1/2")



Kit opcional para ángulo superior

(Código del artículo: 76073)

- Se utiliza con kits para soporte de montaje largo y estándar para opciones de montaje adicional.
- 325 mm (13")



Kit extensor de eje

(incluye 2 extensores de eje)

(Código del artículo: 76024)

- Para tamaños limpiadores de 1800 mm (72") y mayores.
- Proporciona 750 mm (30") de longitud extendida de eje.

Kits de montaje opcional (incluye 2 soportes/barras)

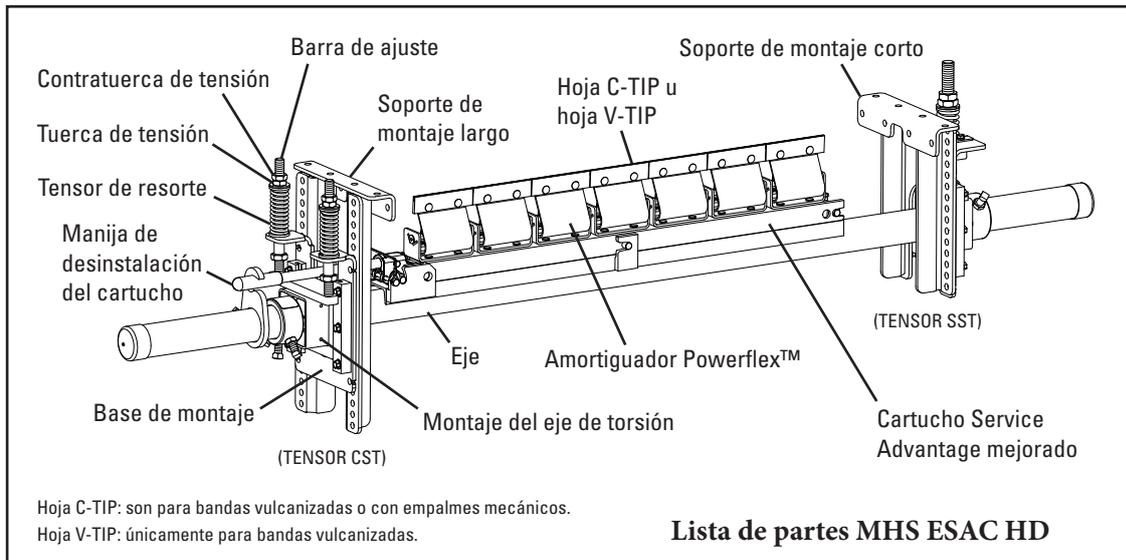
DESCRIPCIÓN	NÚMERO DE PEDIDO	CÓDIGO DEL ARTÍCULO	PESO KG.
Kit estándar de soporte de montaje*	SSTSMB	76071	15.6
Kit largo de soporte de montaje*	SSTLMB	76072	19.7
Kit opcional de ángulo superior*	SSTOTA	76073	4.8
Kit extensor de eje	MAPEK	76024	9.9

*Equipo incluido

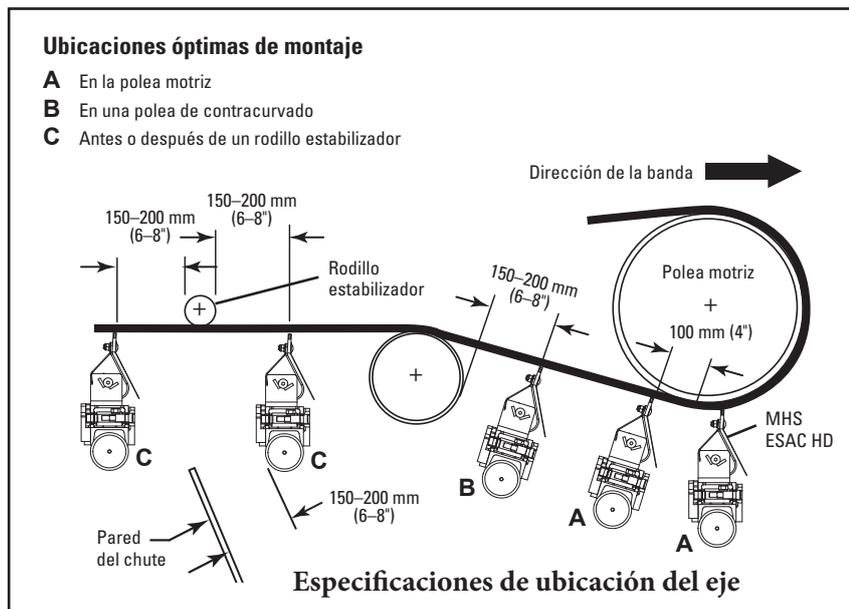
Plazo de entrega: 1 día hábil

Sección 4: Instrucciones de instalación

4.1 MHS ESAC HD - Tensor CST



Etiquete y bloquee físicamente el transportador en la fuente de energía antes de empezar la instalación del limpiador.



Herramientas necesarias:

- Llave de 14 mm (9/16")
- Llave de 19 mm (3/4")
- Llave de 22 mm (7/8")
- Llave de 35 mm (1-3/8")
- Mordazas (x2)
- Soplete (según sea necesario)
- Soldador (según sea necesario)
- Cinta de medición
- Nivel
- Marcador o piedra jabón
- O
Grandes llaves ajustables/
inglesa (x2)

Sección 4: Instrucciones de instalación

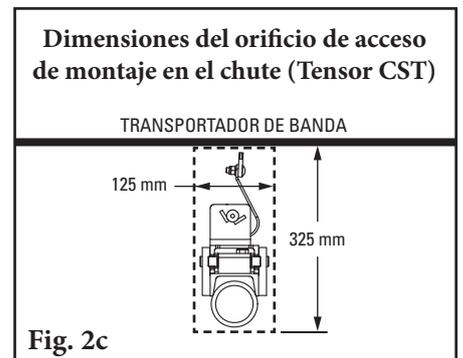
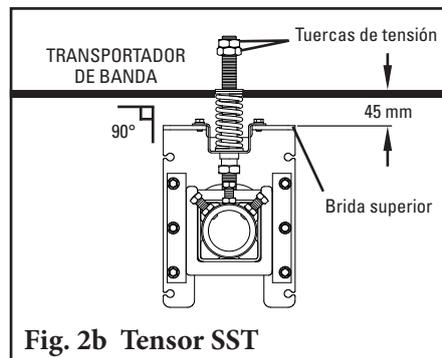
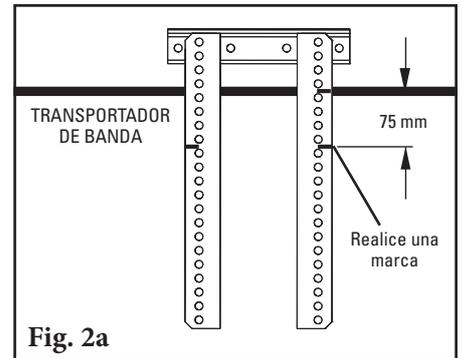
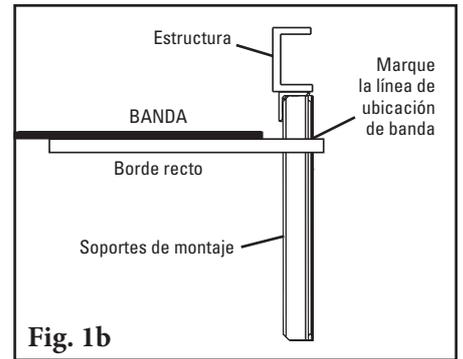
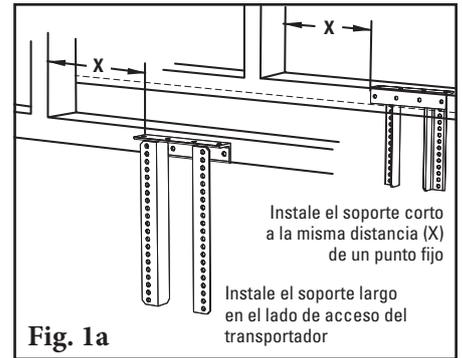
4.1 MHS ESAC HD - Tensor CST

1a. Instale las placas de montaje. Coloque el soporte de montaje largo en la estructura en el lado del transportador donde instalará y dará servicio al limpiador. Con el soporte largo instalado, tome la medida "X" desde un punto fijo en la estructura hasta el soporte de montaje y transfiera al lado opuesto de la estructura; coloque el soporte de montaje corto en su lugar (Fig. 1a).

1b. Transfiera la línea de ubicación de la banda en el soporte de montaje. Con un borde recto presionando la parte inferior de la banda, marque el soporte de montaje (Fig. 1b). Repita en el lado opuesto.

2. Instale las bases de montaje de SST. En el lado de acceso del cartucho (servicio) del transportador, haga una marca en el soporte largo de 75 mm debajo del transportador de banda (Fig. 2a); esto será necesario en el Paso 3. En el lado opuesto, atornille la base de montaje del tensor SST en su posición de manera que la pestaña de la base superior esté 45 mm debajo del transportador de banda (Fig. 2b). Ajuste las tuercas de tensión en las partes superiores de la barra de ajuste.

NOTA: Para el montaje en el chute, debe trazar una línea de ubicación de la banda en la pared del chute de manera que las bases de montaje se puedan alinear con la banda. Corte un orificio de acceso como se muestra para el tensor CST (Fig. 2c). También corte un orificio de acceso según sea necesario para el tensor SST.



Sección 4: Instrucciones de instalación

4.1 MHS ESAC HD - Tensor CST

3. **Instale el eje.** Quite el cartucho del eje. Deslice el eje en el montaje del eje de torsión SST tanto como sea necesario (Fig. 3a). Luego localice el otro extremo en el montaje del eje de torsión del tensor CST y sujete la base de montaje al soporte largo, alineando las bridas con la posición que marcó anteriormente (Fig. 3b). Ajuste las tuercas de tensión en las partes superiores de los rodillos de ajuste.

4. Distintos métodos de instalación del cartucho.

Opción A: La manija todo el tiempo en el cartucho (Fig. 4a).

1. Deslice la manija en la charnela ya instalada, luego apriete con el accesorio de tornillo/tuerca que se incluye.
2. Deslice el cartucho en el eje y asegúrelo.
3. Deslice la placa de bloqueo en el eje, sobre la manija, luego bloquee con el tornillo de fijación.

Opción B: Manija guardada en el interior del eje (Fig. 4b).

1. Coloque el cartucho en el eje, luego deslice la manija en la charnela ya instalada.
 2. Bloquee la charnela en el eje, luego quite la manija y colóquela en el extremo abierto del eje.
 3. Con los pasadores de bloqueo que se incluyen, bloquee la charnela y la manija en su lugar.
5. **Establezca el ángulo de la hoja.** Centre el eje/hojas en la banda. Gire el eje hasta que las puntas se alineen con el lado blanco de "MHS estándar" del calibrador de ajuste de la punta que se incluye (Fig. 5a). Apriete los dos tornillos de sujeción en cada montaje de eje de torsión para bloquear el eje en su lugar (Fig. 5b). No debe haber contacto de la hoja a la banda mientras bloquea el eje en la posición correcta. Si hay contacto, revise dos veces la medida del Paso 1.

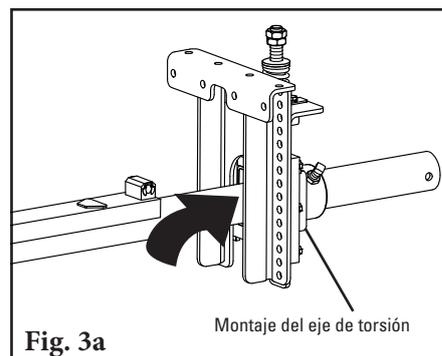


Fig. 3a

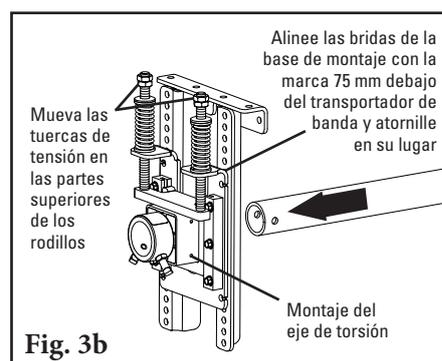


Fig. 3b

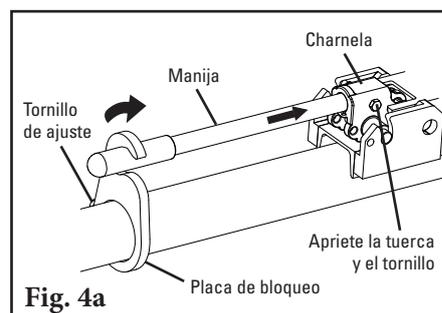


Fig. 4a

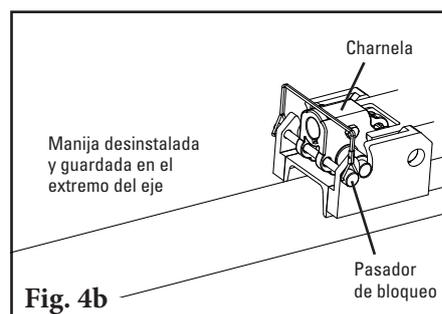


Fig. 4b

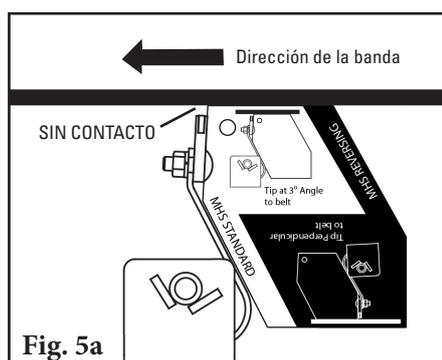


Fig. 5a

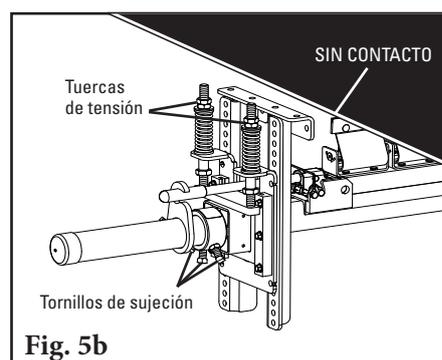


Fig. 5b

Sección 4: Instrucciones de instalación

4.1 MHS ESAC HD - Tensor CST

- Establezca la tensión de la hoja.** Afloje las contratuercas de tensión inferiores en ambos lados. Apriete las tuercas de tensión hasta que se haya alcanzado la compresión correcta del resorte (Fig. 6). La compresión del resorte es determinada por el ancho de banda. Consulte la tabla a continuación para conocer la longitud correcta del resorte para su ancho de banda. Apriete las contratuercas de tensión superior.
- Coloque la camisa de la barra de ajuste (solo para el tensor SST).** Después de ajustar la tensión de la hoja, atornille la manga de la barra de ajuste en el buje UHMW hasta que 13 mm queden expuestos (Fig. 7). Apriete la contratuerca de tensión de la manga de la barra de ajuste.
- Lleve a cabo las pruebas del limpiador e inspeccione el rendimiento de limpieza.** Si hay vibración o desea más eficiencia de limpieza, aumente la tensión de la hoja haciendo ajustes de compresión de 3 mm en los resortes de tensión.

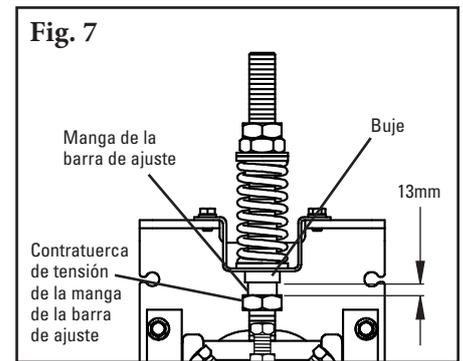
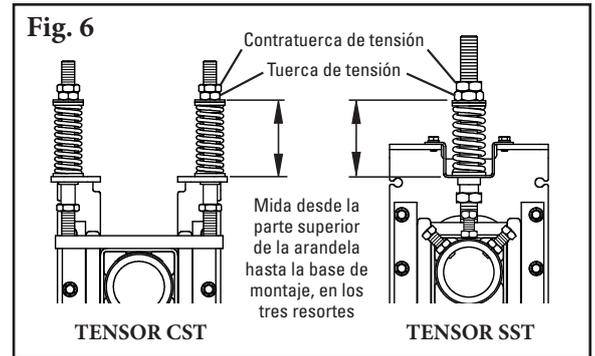


Tabla de longitudes de resortes CST

Ancho de la hoja	Resortes Blancos	Resortes Plateados	Resortes Negros	Resortes Oros
mm	mm	mm	mm	mm
600	78	99	N/A	N/A
750	72	97	N/A	N/A
900	N/A	94	98	N/A
1050	N/A	91	95	N/A
1200	N/A	88	93	N/A
1350	N/A	86	91	N/A
1500	N/A	83	89	103
1800	N/A	N/A	84	101
2100	N/A	N/A	80	99
2400	N/A	N/A	N/A	97
3000	N/A	N/A	N/A	93

El sombreado indica la opción de resorte preferido.

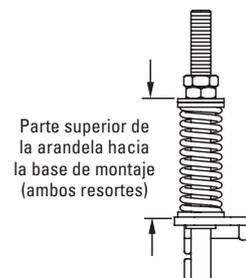
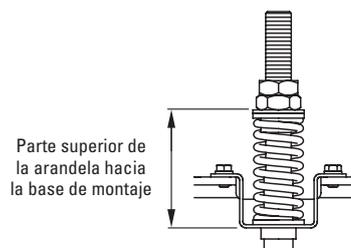


Tabla de longitudes de resortes SST

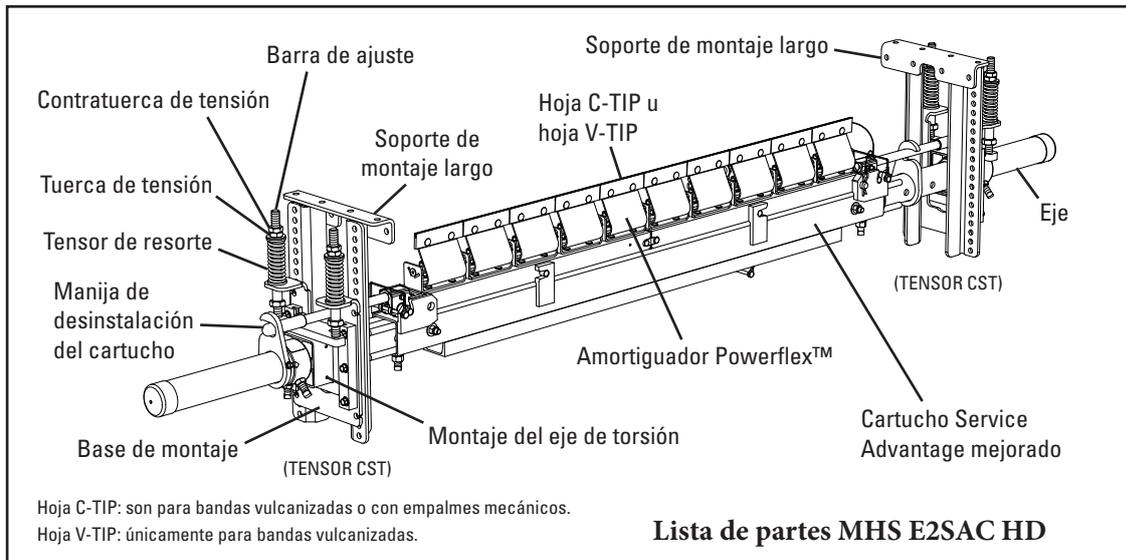
Ancho de la hoja	Resortes Blancos	Resortes Plateados	Resortes Negros
mm	mm	mm	mm
600	78	99	N/A
750	72	97	N/A
900	N/A	94	98
1050	N/A	91	95
1200	N/A	88	93
1350	N/A	86	91
1500	N/A	83	89
1800	N/A	N/A	84

El sombreado indica la opción de resorte preferido.

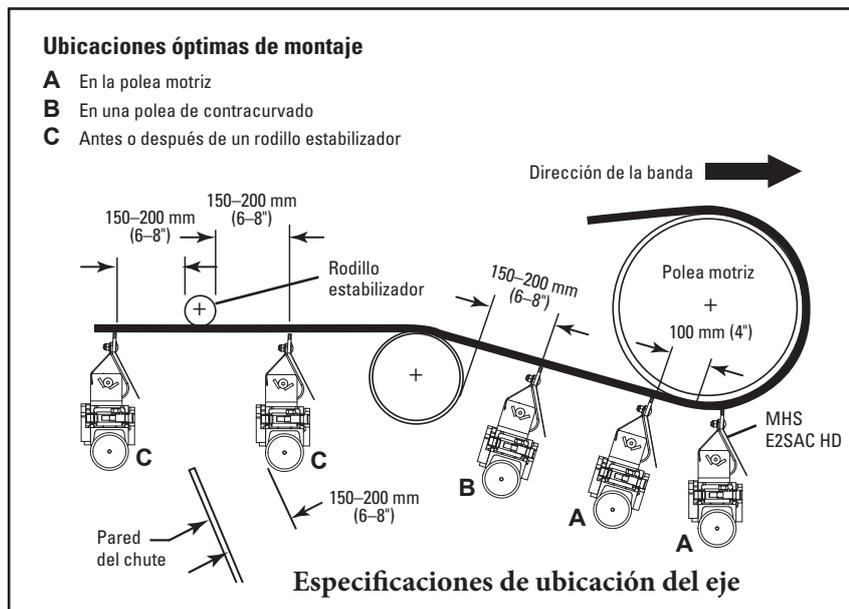


Sección 4: Instrucciones de instalación

4.2 MHS E2SAC HD - Tensor CST (Cartucho doble)



Etiquete y bloquee físicamente el transportador en la fuente de energía antes de empezar la instalación del limpiador.



Herramientas necesarias:

- Llave de 14 mm (9/16")
- Llave de 19 mm (3/4")
- Llave de 22 mm (7/8")
- Llave de 35 mm (1-3/8")
- Mordazas (x2)
- Soplete (según sea necesario)
- Soldador (según sea necesario)
- Cinta de medición
- Nivel
- Marcador o piedra jabón
- O
Grandes llaves ajustables/
inglesa (x2)

Sección 4: Instrucciones de instalación

4.2 MHS E2SAC HD - Tensor CST (Cartucho doble)

1a. **Instale los soportes de montaje.** Coloque un soporte de montaje largo en la estructura en el lado del transportador donde instalará y dará servicio al limpiador. Con el soporte instalado tome la medida "X" desde un punto fijo en la estructura al soporte de montaje y transfiera al lado opuesto de la estructura; coloque el otro soporte de montaje en esta ubicación (Fig. 1a).

1b. **Transfiera la línea de ubicación de la banda en el soporte de montaje.** Con un borde recto empuje la parte inferior de la banda, marque el soporte de montaje (Fig. 1b). Repita en el lado opuesto.

2. **Instale una base de montaje CST.** En ambos lados del transportador haga una marca en los soportes largos de 75 mm debajo del transportador de banda (fig. 2a); esto será necesario en el Paso 3.

NOTA: Para el montaje en el chute, debe trazar una línea de ubicación de la banda en la pared del chute de manera que las bases de montaje puedan alinearse con la banda. Corte un orificio de acceso como se muestra para el tensor CST (Fig. 2b).

3. **Instale el eje.** Quite los cartuchos del eje. Deslice el eje en un montaje del eje de torsión CST tanto como sea necesario. Luego localice el otro extremo en el otro montaje del eje de torsión del tensor CST y sujete la base de montaje al soporte largo, alineando las bridas con la posición que marcó anteriormente (Fig. 3). Ajuste las tuercas de tensión en las partes superiores de los rodillos de ajuste.

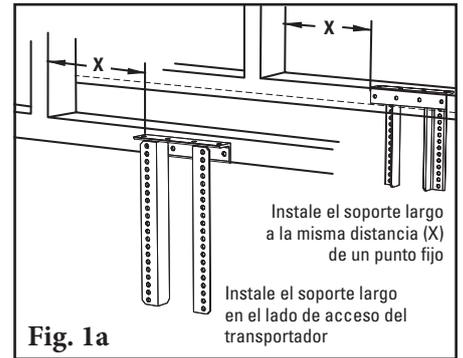


Fig. 1a

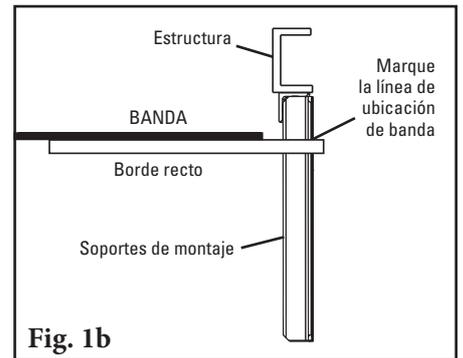


Fig. 1b

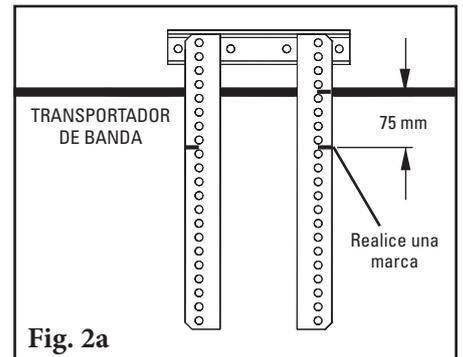


Fig. 2a

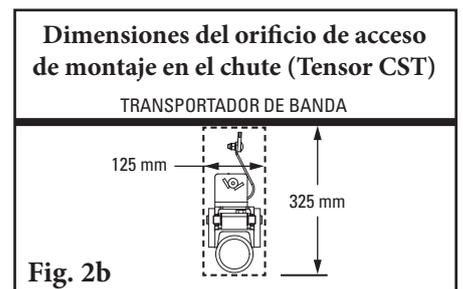


Fig. 2b

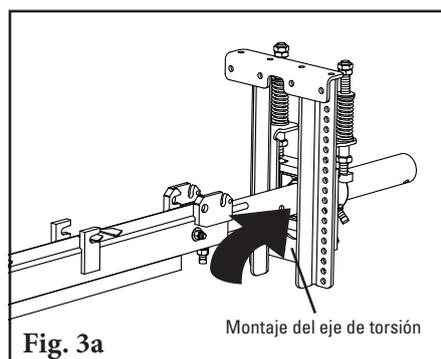


Fig. 3a

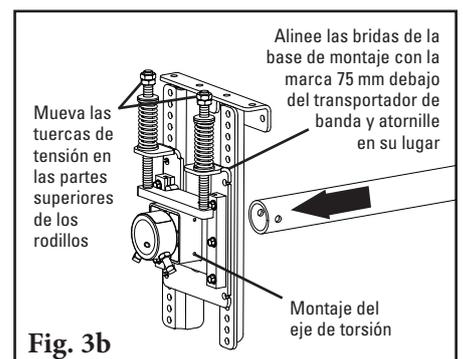


Fig. 3b

Sección 4: Instrucciones de instalación

4.2 MHS E2SAC HD - Tensor CST (Cartucho doble)

4. Distintos métodos de instalación del cartucho.

Opción A: La manija todo el tiempo en el cartucho (Fig. 4a).

1. Deslice el cartucho en el eje y asegúrelo.
2. Deslice la placa de bloqueo en el eje, sobre la manija, luego bloquee con el tornillo de fijación.
3. Repita para el otro lado.

Opción B: Manija guardada en el interior del eje (Fig. 4b).

1. Coloque el cartucho en el eje, luego deslice la manija en la charnela ya instalada.
2. Bloquee la charnela en el eje, luego quite la manija y colóquela en el extremo abierto del eje.
3. Con los pasadores de bloqueo que se incluyen, bloquee la charnela y la manija en su lugar.
4. Repita para el otro lado.

5. **Establezca el ángulo de la hoja.** Centre el eje/hojas en la banda. Gire el eje hasta que las puntas se alineen con el lado blanco de "MHS estándar" del calibrador de ajuste de la punta que se incluye (Fig. 5a). Apriete los dos tornillos de sujeción en cada montaje de eje de torsión para bloquear el eje en su lugar (Fig. 5b). No debe haber contacto de la hoja a la banda mientras bloquea el eje en la posición correcta. Si hay contacto, revise dos veces la medida del Paso 1.
6. **Establezca la tensión de la hoja.** Afloje las contratueras de tensión inferiores en ambos lados. Apriete las tuercas de tensión hasta que se haya alcanzado la compresión correcta del resorte (Fig. 6). La compresión del resorte la determina el ancho de banda. Vea la tabla siguiente para obtener la longitud correcta de resorte para su ancho de banda. Apriete las contratueras de tensión superior.
7. **Lleve a cabo las pruebas del limpiador e inspeccione el rendimiento de limpieza.** Si hay vibración o desea más eficiencia de limpieza, aumente la tensión de la hoja haciendo ajustes de compresión de 3 mm en los resortes de tensión.

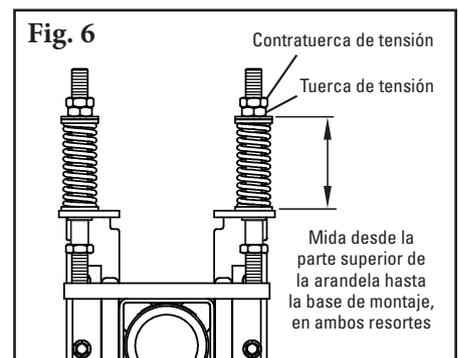
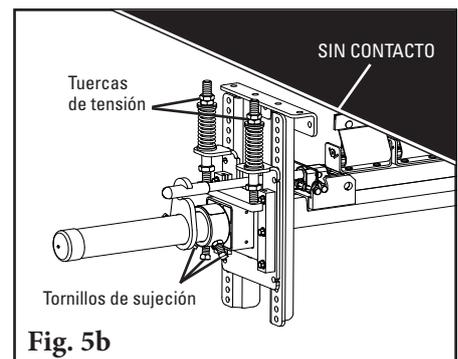
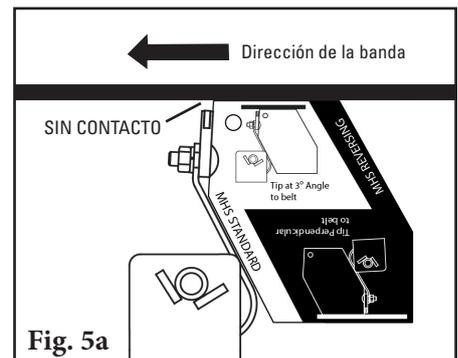
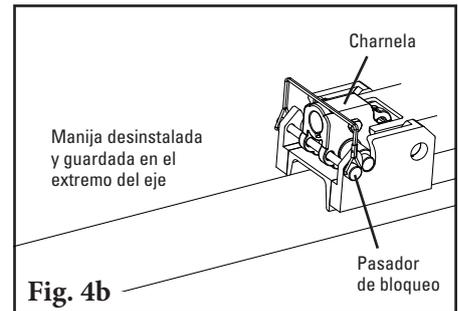
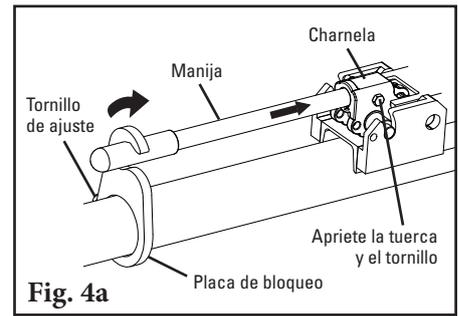
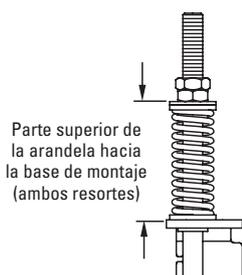


Tabla de longitudes de resortes CST

Ancho de la hoja	Resortes Blancos	Resortes Plateados	Resortes Negros	Resortes Oros
mm	mm	mm	mm	mm
600	78	99	N/A	N/A
750	72	97	N/A	N/A
900	N/A	94	98	N/A
1050	N/A	91	95	N/A
1200	N/A	88	93	N/A
1350	N/A	86	91	N/A
1500	N/A	83	89	103
1800	N/A	N/A	84	101
2100	N/A	N/A	80	99
2400	N/A	N/A	N/A	97
3000	N/A	N/A	N/A	93

El sombreado indica la opción de resorte preferido.



Sección 4: Instrucciones de instalación

4.3 Reemplazo del cartucho

Etiquete y bloquee físicamente el transportador en la fuente de energía antes de empezar la instalación del limpiador.

1. **Libere la tensión del limpiador.** Afloje la contratuerca de tensión y la tuerca de tensión en todas las barras de ajuste hasta que las tuercas estén en las partes superiores de las barras de ajuste (Fig. 1).

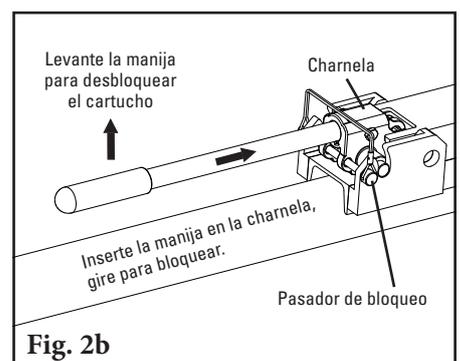
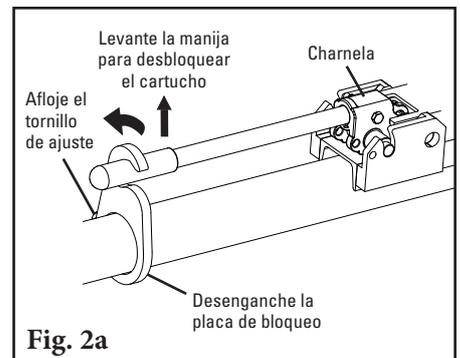
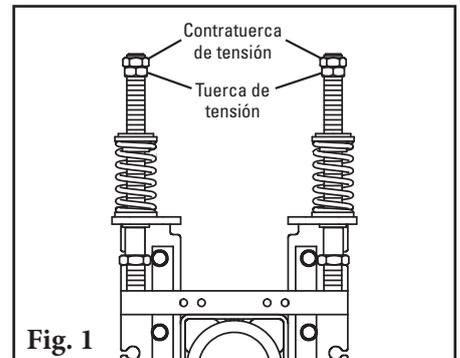
2. **Distintos métodos de desinstalación del cartucho.**

Opción A: La manija todo el tiempo en el cartucho (Fig. 2a).

1. Afloje el tornillo de ajuste de la placa de bloqueo y desenganche la placa de bloqueo de la manija.
2. Levante la manija para desbloquear la charnela y el cartucho, luego jale el cartucho hacia afuera.
3. Si utiliza un limpiador de cartucho doble, repita para el otro lado.

Opción B: Manija guardada en el interior del eje (Fig. 2b).

1. Quite los pasadores de bloqueo que sostienen la manija y la charnela en su lugar.
2. Deslice la manija en la charnela y gire para bloquear.
3. Levante la manija para desbloquear la charnela y el cartucho, luego jale el cartucho hacia afuera.
4. Si utiliza un limpiador de cartucho doble, repita para el otro lado.



Sección 4: Instrucciones de instalación

4.3 Reemplazo del cartucho

4. Reemplace las hojas desgastadas.

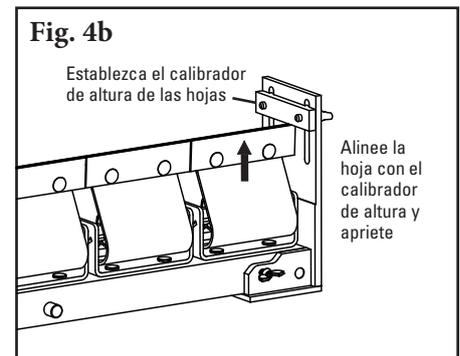
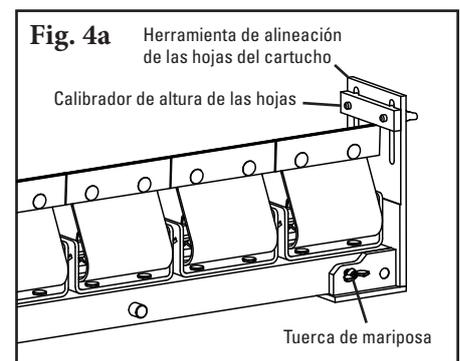
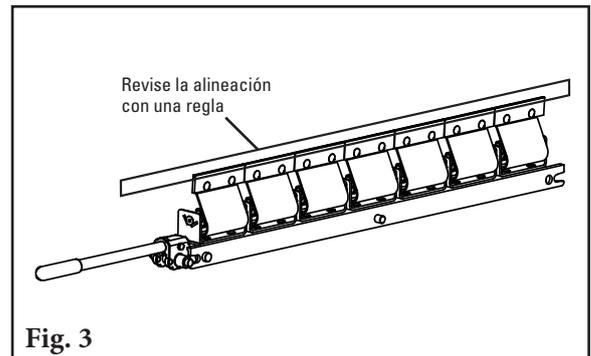
NOTA: Si usa un limpiador de cartucho doble, use la herramienta de alineación de las hojas del cartucho para asegurar que ambas hojas del cartucho se encuentren a la misma altura. Se recomienda utilizar un segundo cartucho con hojas nuevas y amortiguadores instalados para un cambio rápido. Sin embargo, puede instalar hojas de limpiador nuevas en el cartucho que retiró en el sitio, si fuera necesario.

Cartucho individual:

1. Quite todas las hojas con los accesorios del cartucho usado.
2. Instale hojas nuevas y accesorios sin apretar completamente.
3. Apriete una de las hojas en un extremo del cartucho.
4. Alinee visualmente todos los otros al mismo tiempo que aprieta las hojas restantes, asegurando un perfil plano a través de todas las hojas. Revise con una regla (Fig. 3). Cuando termine, todas las hojas se deben mover libremente sin atrapar a la hoja siguiente y no debe haber espacios mayores de 1 mm (grosor aproximado de una tarjeta de crédito).

Cartucho doble:

1. Quite todas las hojas con los accesorios del cartucho usado.
2. Instale hojas nuevas y accesorios sin apretar completamente.
3. En un cartucho, coloque la herramienta de alineación de la hoja de cartucho en el extremo con la muesca y los orificios de alineación. Utilizando esos orificios de alineación, apriete la herramienta al cartucho con tuercas de mariposa (Fig. 4a).
4. Coloque el calibrador de altura en la herramienta de alineación de la hoja del cartucho de manera que la hoja que se instaló sin apretar se pueda empujar en la esquina de la herramienta (Fig. 4a).
5. Apriete la primera hoja mientras la sostiene con la herramienta de alineación de la hoja de cartucho (Fig. 4b).
6. Alinee visualmente todos los otros al mismo tiempo que aprieta las hojas restantes, asegurando un perfil plano a través de todas las hojas. Revise con una regla. Cuando termine, todas las hojas se deben mover libremente sin atrapar a la hoja siguiente y no debe haber espacios mayores de 1 mm (grosor aproximado de una tarjeta de crédito).
7. Repita los pasos 3, 5, y 6 para el segundo cartucho, asegurándose de que mantenga el calibrador de altura de la hoja bloqueado en el lugar para que ambos cartuchos se alineen cuando se ensamble en el eje.



Sección 4: Instrucciones de instalación

4.3 Reemplazo del cartucho

5. Inserte el cartucho reacondicionado o de reemplazo.

Opción A: La manija todo el tiempo en el cartucho.

1. Deslice el cartucho en el eje y asegúrelo.
2. Deslice la placa de bloqueo en el eje, sobre la manija, luego bloquee con el tornillo de fijación.
3. Si utiliza un cartucho doble, repita para el otro lado.

Opción B: Manija guardada en el interior del eje.

1. Coloque el cartucho en el eje, luego deslice la manija en la charnela ya instalada.
2. Bloquee la charnela en el eje, luego quite la manija y colóquela en el extremo abierto del eje.
3. Con los pasadores de bloqueo que se incluyen, bloquee la charnela y la manija en su lugar.
4. Si utiliza un cartucho doble, repita para el otro lado.

6. Vuelva a tensar las hojas del limpiador en la banda. Gire las tuercas de tensión hasta que se haya alcanzado la longitud correcta del resorte para su ancho de banda. Vea las Tablas de longitudes de resortes a la derecha (o en el limpiador).

7. Lleve a cabo las pruebas del limpiador e inspeccione el rendimiento de limpieza. Si hay vibración o desea más eficiencia de limpieza, aumente la tensión de la hoja haciendo ajustes de compresión de 3 mm en los resortes de tensión.

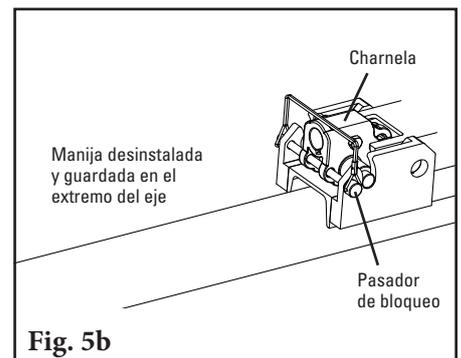
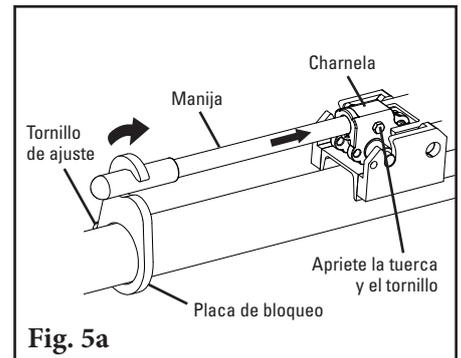
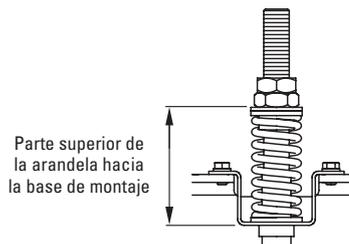
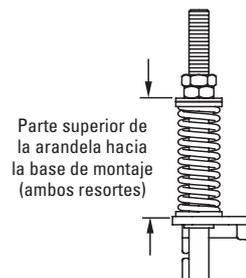


Tabla de longitudes de resortes CST

Ancho de la hoja	Resortes Blancos	Resortes Plateados	Resortes Negros	Resortes Oros
mm	mm	mm	mm	mm
600	78	99	N/A	N/A
750	72	97	N/A	N/A
900	N/A	94	98	N/A
1050	N/A	91	95	N/A
1200	N/A	88	93	N/A
1350	N/A	86	91	N/A
1500	N/A	83	89	103
1800	N/A	N/A	84	101
2100	N/A	N/A	80	99
2400	N/A	N/A	N/A	97
3000	N/A	N/A	N/A	93

El sombreado indica la opción de resorte preferido.

Tabla de longitudes de resortes SST

Ancho de la hoja	Resortes Blancos	Resortes Plateados	Resortes Negros
mm	mm	mm	mm
600	78	99	N/A
750	72	97	N/A
900	N/A	94	98
1050	N/A	91	95
1200	N/A	88	93
1350	N/A	86	91
1500	N/A	83	89
1800	N/A	N/A	84

El sombreado indica la opción de resorte preferido.

Sección 4: Instrucciones de instalación

4.4 Tensor SST con tensión de empuje (Solo para el acceso del lado individual)

- 1. Configure de nuevo el tensor estándar al estilo de empuje.** Quite las 3 tuercas de tensión, la arandela plana, los 2 bujes, el resorte, la manga y el soporte de sombrero; arme de nuevo (Fig. 1) con 2 tuercas de tensión, la arandela plana, 2 bujes, el resorte y el soporte de sombrero en el extremo superior de la barra de ajuste. Agregue la 3ra tuerca de tensión en la parte inferior de la barra de ajuste, esto actuará como un seguro para la manga.
- 2. Instale las bases de montaje del tensor.** Coloque las bases en la estructura o chute de manera que las partes superiores de las patas de la base estén 83 mm debajo de la banda (Fig. 1).
- 3. Instale el eje del limpiador y establezca el ángulo de la hoja.** Siga los pasos de instalación de las instrucciones del limpiador en la página 9.

NOTA: asegúrese de que los tornillos de seguridad en el montaje del eje de torsión estén apretados de manera segura para bloquear el eje en su lugar antes de avanzar al Paso 4.

- 4. Establezca la tensión de la hoja.** Quite la tuerca de tensión inferior y la arandela de la barra de ajuste. Gire las 2 tuercas de tensión superior hasta que el resorte esté comprimido a la longitud que se muestra en la Tabla de longitud del resorte a la derecha. Apriete las 2 tuercas de tensión juntas para evitar que se aflojen.
- 5. Reemplace la manga.** Coloque la manga sobre la barra de ajuste y gírela hasta que llegue a la mitad del buje. Reemplace la tuerca de tensión inferior y apriete hasta que bloquee la manga en su lugar (Fig. 2).

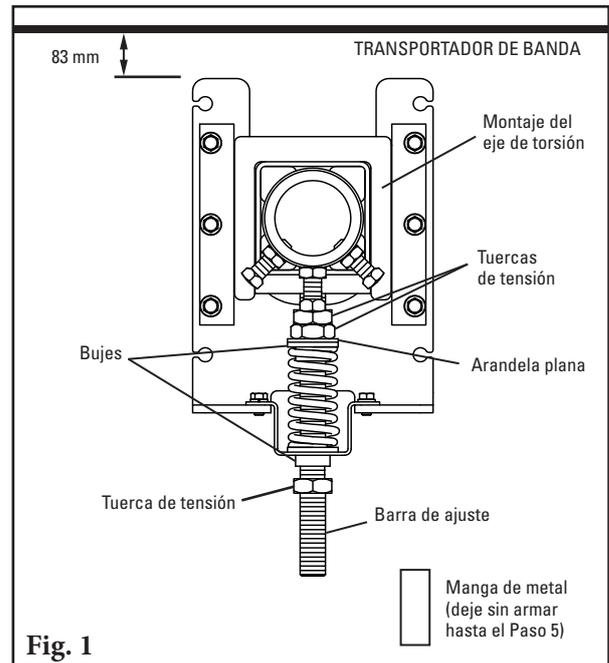


Fig. 1

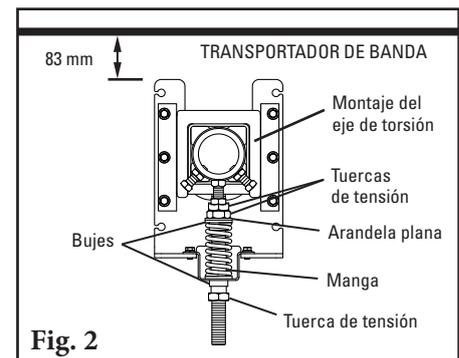


Fig. 2

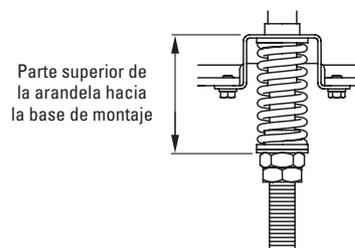


Tabla de longitudes de resortes SST

Ancho de la hoja	Resortes Blancos	Resortes Plateados	Resortes Negros
mm	mm	mm	mm
600	78	99	N/A
750	72	97	N/A
900	N/A	94	98
1050	N/A	91	95
1200	N/A	88	93
1350	N/A	86	91
1500	N/A	83	89
1800	N/A	N/A	84

El sombreado indica la opción de resorte preferido.

Sección 5: Pruebas y lista de verificación previa a la operación

5.1 Lista de verificación previa a la operación

- Vuelva a revisar que todas las tuercas estén apretadas adecuadamente
- Agregue las tapas del eje
- Aplique todas las etiquetas que se incluyen al limpiador
- Revise la ubicación de la hoja en la banda
- Asegúrese de que se hayan quitado todos los materiales de instalación y herramientas de la banda y del área del transportador.

5.2 Ejecución de las pruebas del transportador

- Ponga a funcionar el transportador al menos 15 minutos e inspeccione el rendimiento de limpieza
- Revise el resorte del tensor para obtener la longitud recomendada (tensión adecuada)
- Realice los ajustes según sea necesario

NOTA: observar el limpiador cuando está funcionando de manera adecuada ayudará a detectar problemas o cuando se necesiten ajustes posteriormente.

Sección 6: Mantenimiento

Los limpiadores de banda Flexco están diseñados para funcionar con un mantenimiento mínimo. Sin embargo, para mantener un rendimiento superior se requiere algún servicio. Cuando el limpiador se instala se debe establecer un programa de mantenimiento regular. Este programa asegurará que el limpiador funcione a una eficiencia óptima y que los problemas se puedan identificar y arreglar antes de que el limpiador deje de funcionar.

Debe cumplir con todos los procedimientos de seguridad para la inspección del equipo (estacionario o en operación). El limpiador de banda MHS ESAC HD opera en el extremo de descarga del transportador y está en contacto directo con la banda en movimiento. Solo se pueden realizar observaciones visuales mientras la banda está en funcionamiento. Las tareas de servicio solo se pueden realizar con el transportador detenido y observando los procedimientos de bloqueo/etiquetado.

6.1 Inspección de la nueva instalación

Después de que el nuevo limpiador ha funcionado por unos días se debe realizar una inspección visual para asegurar que el limpiador funcione adecuadamente. Realice los ajustes según se necesiten.

6.2 Inspección visual de rutina (cada 2 a 4 semanas)

Una inspección visual del limpiador y la banda debe buscar:

- Si la longitud del resorte es la longitud correcta para una tensión óptima
- Si la banda se ve limpia o si hay áreas que están sucias
- Si la hoja está desgastada y es necesario reemplazarla
- Si hay daño en la hoja o en otros componentes del limpiador
- Si el material que se filtra está acumulado en el limpiador o en el área de transferencia
- Si hay daño de la cubierta a la banda.
- Si hay vibración o rebote del limpiador en la banda
- Si se utiliza una polea de contracurvado se debe realizar una revisión de acumulación de material en la polea
- Señales significativas de material que se regresa pegado a la banda

Si encuentra cualquiera de las condiciones anteriores, se debe determinar cuándo se debe detener el transportador para dar mantenimiento al limpiador.

6.3 Inspección física de rutina (cada 6 a 8 semanas)

Cuando el transportador no está en funcionamiento y está adecuadamente bloqueado y etiquetado, se debe realizar una inspección física del limpiador para llevar a cabo las siguientes tareas:

- Limpie la acumulación de material de la hoja de limpiador y del eje
- Inspeccione atentamente si la hoja está desgastada o dañada. Reemplace si fuera necesario.
- Asegúrese que el contacto completo de la hoja a la banda
- Inspeccione si el eje del limpiador presenta daños
- Inspeccione el ajuste y desgaste de las grapas. Apriete o reemplace según sea necesario.
- Reemplace cualquier componente desgastado o dañado
- Revise la tensión de la hoja del limpiador a la banda. Ajuste la tensión si fuera necesario utilizando la tabla que aparece en el limpiador o la que aparece en la página 11.
- Cuando complete las tareas de mantenimiento, pruebe el transportador para asegurarse de que el limpiador funciona adecuadamente.

Sección 6: Mantenimiento

6.4 Registro de mantenimiento

Número/Nombre del transportador _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Sección 6: Mantenimiento

6.5 Lista de verificación de mantenimiento del limpiador

Sitio: _____ Inspeccionado por: _____ Fecha: _____

Limpiador de banda: _____ Número de serie: _____

Información de línea de la banda:

Número de línea de la banda: _____ Condición de la banda: _____

Ancho de la Banda: 600 mm (24") 750 mm (30") 900 mm (36") 1050 mm (42") 1200 mm (48") 1350 mm (54") 1500 mm (60") 1800 mm (72") 2100 mm (84") 2400 mm (96") 3000 mm (120")

Velocidad de la banda: _____ fpm Espesor de la banda: _____

Empalme de banda: _____ Condición del empalme: _____ Número de empalmes: _____ Desbastado Sin desbastar

Material transportado: _____

Días por semana de funcionamiento: _____ Horas por día de funcionamiento: _____

Duración de la hoja:

Fecha de instalación de la hoja: _____

Fecha de inspección de la hoja: _____ Duración estimada de la hoja: _____

¿Tiene contacto completo la hoja con la banda? Sí No

Desgaste de la hoja: Izquierda _____ Centro _____ Derecha _____

Condición de la hoja: Buena Ranurada Curvada Sin contacto con la banda Dañada

Medida del resorte: Requerido _____ Actualmente _____

Se ajustó el limpiador: Sí No

Condición del eje: Bueno Doblado Desgastado

Recubrimiento: Recubrimiento lateral Cerámico Hule Otro Ninguno

Condición del recubrimiento: Bueno Malo Otro _____

Rendimiento total del limpiador: (Califique lo siguiente de 1 a 5, 1= muy deficiente y 5 = muy bueno)

Apariencia: Comentarios: _____

Ubicación: Comentarios: _____

Mantenimiento: Comentarios: _____

Rendimiento: Comentarios: _____

Otros comentarios: _____

Sección 7: Solución de problemas

Problema	Posibles causas	Posibles soluciones
Vibración	Tornillos de sujeción del limpiador sin fijar	Asegúrese de que todas las tuercas de bloqueo estén apretadas (Loctite)
	El limpiador no está colocado correctamente	Asegúrese de que el limpiador esté colocado correctamente (revise el ángulo de las hojas con el calibrador)
	Tensión de la banda demasiado alta	Asegúrese de que el limpiador se pueda ajustar a la banda, o reemplácelo con un limpiador alterno secundario Flexco
	Vibración de la banda	Introduzca un rodillo estabilizador para aplanar la banda
	Limpiador con demasiada tensión	Asegúrese de que el limpiador tenga la tensión correcta
	Limpiador con poca tensión	Asegúrese de que el limpiador tenga la tensión correcta
Acumulación de material en el limpiador	El limpiador no está colocado correctamente	Asegúrese de que el limpiador esté colocado correctamente (1°-3° en la banda)
	Acumulación en chute	Asegúrese de que el limpiador no esté ubicado demasiado cerca de la parte de atrás del chute, permitiendo acumulación
	Limpiador con sobrecarga	Introduzca el prelimpiador Flexco
	Material pegajoso excesivo	Limpie frecuentemente la acumulación de la unidad
Cubierta de la banda dañada	Limpiador con demasiada tensión	Asegúrese de que el limpiador tenga la tensión correcta
	Daño en la hoja de limpiador	Revise si la hoja está desgastada, dañada o astillada, reemplace cuando sea necesario
	Ángulo de ataque incorrecto	Asegúrese de que el limpiador esté colocado correctamente (revise el ángulo de las hojas con el calibrador)
	Acumulación de material en el chute	Limpie frecuentemente la acumulación de la unidad
El limpiador no se ajusta a la banda	El limpiador no está colocado correctamente	Asegúrese de que el limpiador esté colocado correctamente (revise el ángulo de las hojas con el calibrador)
	Tensión de la banda demasiado alta	Asegúrese de que el limpiador se pueda ajustar a la banda, (introduzca un rodillo estabilizador) o reemplácelo con un limpiador secundario alternativo de Flexco
	Vibración de la banda	Introduzca un rodillo estabilizador para aplanar la banda
	El limpiador no se puede ajustar	Asegúrese de que el limpiador se pueda ajustar a la banda, (introduzca un rodillo estabilizador) o reemplácelo con un limpiador secundario alternativo de Flexco
Material que pasa por el limpiador	El limpiador no está colocado correctamente	Asegúrese de que el limpiador esté colocado correctamente (revise el ángulo de las hojas con el calibrador)
	Tensión del limpiador demasiado baja	Asegúrese de que el limpiador tenga la tensión correcta
	Hoja del limpiador dañada/desgastada	Revise si la hoja está desgastada, dañada o astillada, reemplace cuando sea necesario
	Limpiador con sobrecarga	Introduzca el prelimpiador Flexco
	Vibración de la banda	Introduzca un rodillo estabilizador para aplanar la banda
	Banda desgastada o con ranuras	Introduzca aerosol de agua al eje
	El limpiador no se puede ajustar	Asegúrese de que el limpiador se pueda ajustar a la banda, (introduzca un rodillo estabilizador) o reemplácelo con un limpiador secundario alternativo de Flexco
Daño a la grapa mecánica	Selección incorrecta de la hoja de limpiador	Cambie el tipo de hoja para ajustar el estilo de la grapa (C-Tip o V-Tip)
	La banda no está desbastada correctamente	Ubique y vuelva a hacer el empalme correctamente, bajando el perfil al ras o debajo de la superficie de la banda
	Ángulo de la hoja incorrecto	Restablezca con el calibrador
Material faltante solo en el centro de la banda	Banda ahuecada	Instale un rodillo estabilizador y restablezca el ángulo de la hoja con el calibrador
	Hoja de limpiador dañada/desgastada	Revise si la hoja está desgastada, dañada o astillada, reemplace cuando sea necesario
Material faltante solo en los bordes externos	Banda ahuecada	Instale un rodillo estabilizador y restablezca el ángulo de la hoja con el calibrador
	Hoja de limpiador dañada/desgastada	Revise si la hoja está desgastada, dañada o astillada, reemplace cuando sea necesario

Sección 8: Especificaciones y dibujos CAD

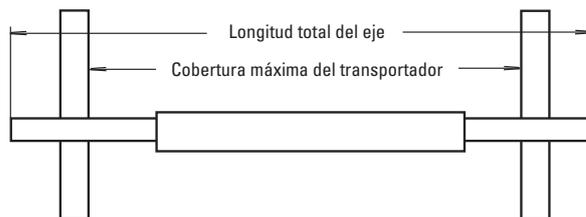
8.1 Especificaciones y guías

Especificaciones de la longitud del eje*

VERSIÓN	LIMPIADOR TAMAÑO	ANCHO DE LA HOJA	EJE LONGITUD	COBERTURA MÁXIMA DEL TRANSPORTADOR
	mm	mm	mm	mm
INDIVIDUAL	600	600	1950	1650
	750	750	2100	1800
	900	900	2250	1950
	1050	1050	2400	2100
	1200	1200	2550	2250
	1350	1350	2700	2400
	1500	1500	2850	2550
	1800	1800	3150	2850
DOBLE	1500	1500	3000	2700
	1800	1800	3300	3000
	2100	2100	3600	3300
	2400	2400	3900	3600
	3000	3000	4500	4200

*Para requerimientos especiales de ejes extra largos, hay disponible un Juego extensor de eje (#76024), que proporciona 750 mm de longitud extendida del eje.

Diámetro del eje – 73 mm



Guía de espacio para la instalación

VERSIÓN	ESPACIO HORIZONTAL REQUERIDO	ESPACIO VERTICAL REQUERIDO
	mm	mm
INDIVIDUAL	114	279
DOBLE	114	318

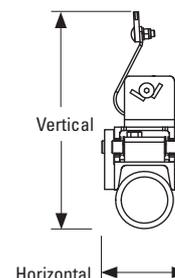


Tabla de longitudes de resortes CST

Ancho de la hoja	Resortes Blancos	Resortes Plateados	Resortes Negros	Resortes Oros
mm	mm	mm	mm	mm
600	78	99	N/A	N/A
750	72	97	N/A	N/A
900	N/A	94	98	N/A
1050	N/A	91	95	N/A
1200	N/A	88	93	N/A
1350	N/A	86	91	N/A
1500	N/A	83	89	103
1800	N/A	N/A	84	101
2100	N/A	N/A	80	99
2400	N/A	N/A	N/A	97
3000	N/A	N/A	N/A	93

El sombreado indica la opción de resorte preferido.

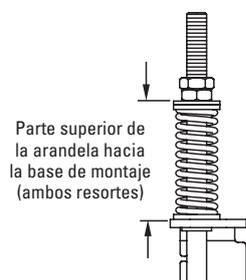


Tabla de longitudes de resortes SST

Ancho de la hoja	Resortes Blancos	Resortes Plateados	Resortes Negros
mm	mm	mm	mm
600	78	99	N/A
750	72	97	N/A
900	N/A	94	98
1050	N/A	91	95
1200	N/A	88	93
1350	N/A	86	91
1500	N/A	83	89
1800	N/A	N/A	84

El sombreado indica la opción de resorte preferido.

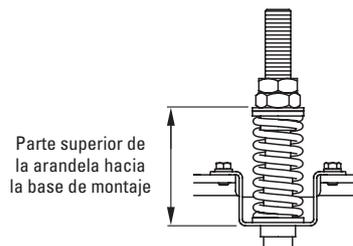
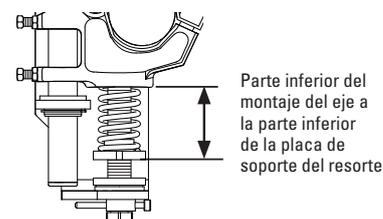


Tabla de longitudes de resortes MST

Ancho de la hoja	Resortes Blancos	Resortes Plateados	Resortes Negros
mm	mm	mm	mm
450	73	86	89
600	67	86	86
750	60	83	86
900	54	79	83
1050	48	76	79
1200	N/A	73	79
1350	N/A	73	76
1500	N/A	70	73
1800	N/A	64	70

El sombreado indica la opción de resorte preferido.



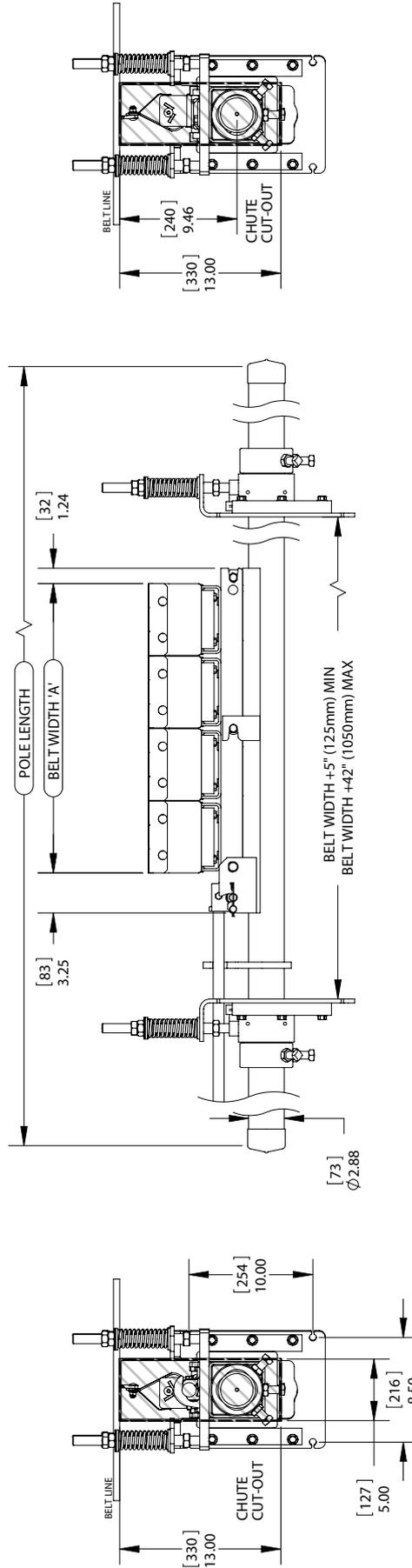
Especificaciones:

- Velocidad máxima de la banda6 m/s
- Clasificación de temperatura-35 a 82°C
- Longitud de desgaste de la hoja utilizable.....9 mm
- Materiales de la hoja.....C-Tip: Carburo de tungsteno resistente al impacto (funciona con afianzadores mecánicos)
Hoja en V: Carburo de tungsteno de larga vida útil (únicamente para correas vulcanizadas)
- Disponible en anchos de banda de.....600 a 3000 mm. Otros tamaños disponibles a pedido.
- CEMA Clasificación CleanerClase 5

Sección 8: Especificaciones y esquemas CAD

8.2 Dibujos CAD: MHS ESAC HD con hojas C-Tips

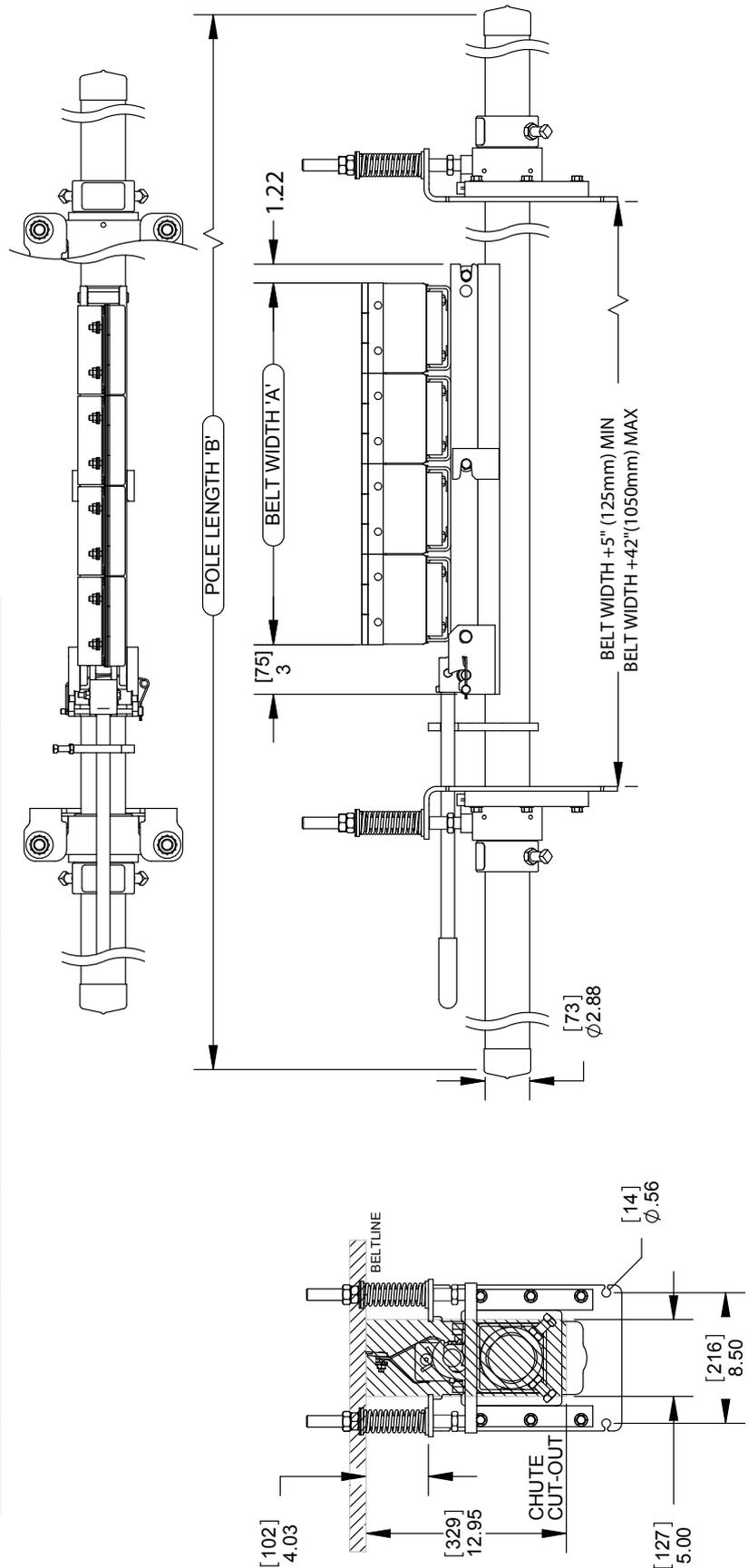
SPECIFICATIONS			SAC MHS C CLEANER	
BELT WIDTH 'A' (in)	POLE LENGTH 'B' (mm)	NO. OF BLADES	ORDER NUMBER	ITEM CODE
24	78	4	MHS-24-ESAC	77840
30	84	5	MHS-30-ESAC	77841
36	90	6	MHS-36-ESAC	77842
42	1050	7	MHS-42-ESAC	77843
48	1200	8	MHS-48-ESAC	77844
54	1350	9	MHS-54-ESAC	77845
60	1500	10	MHS-60-ESAC	77846
72	1800	12	MHS-72-ESAC	77847



Sección 8: Especificaciones y esquemas CAD

8.3 Dibujos CAD: MHS ESAC HD con hojas V-Tips

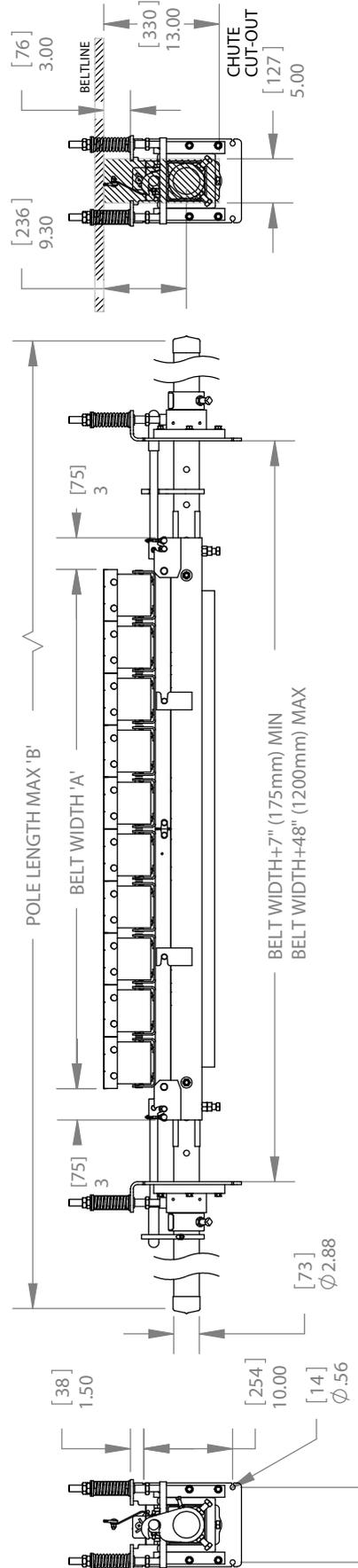
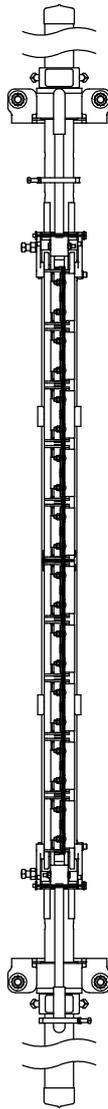
SPECIFICATIONS			SAC MHS V CLEANER	
BELT WIDTH 'A' (in)	POLE LENGTH 'B' (in)	# OF BLADES	ORDER NUMBER	ITEM CODE
24	78	4	MHS-24V-ESAC	77853
30	84	5	MHS-30V-ESAC	77854
36	90	6	MHS-36V-ESAC	77855
42	96	7	MHS-42V-ESAC	77856
48	102	8	MHS-48V-ESAC	77857
54	108	9	MHS-54V-ESAC	77858
60	114	10	MHS-60V-ESAC	77859
72	126	12	MHS-72V-ESAC	77860



Sección 8: Especificaciones y esquemas CAD

8.4 Dibujos CAD: MHS E2SAC HD con hojas C-Tips (Cartucho doble)

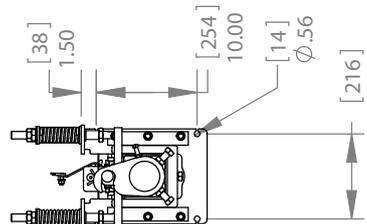
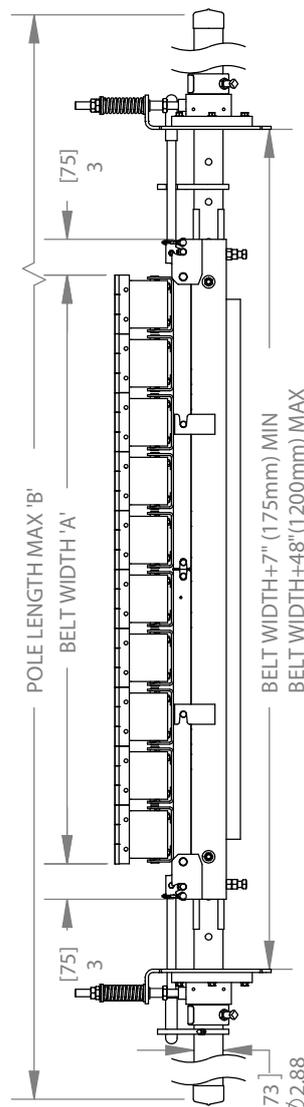
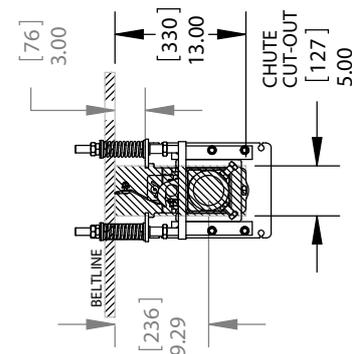
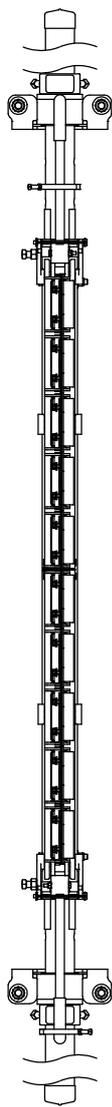
SPECIFICATIONS		SAC MHS C CLEANER	
BELT WIDTH 'A' (in)	MAX POLE LENGTH 'B' (mm)	# OF BLADES	ITEM CODE
60	1500	10	77848
72	1800	12	77849
84	2100	14	77850
96	2400	16	77851
120	3000	20	77852



Sección 8: Especificaciones y esquemas CAD

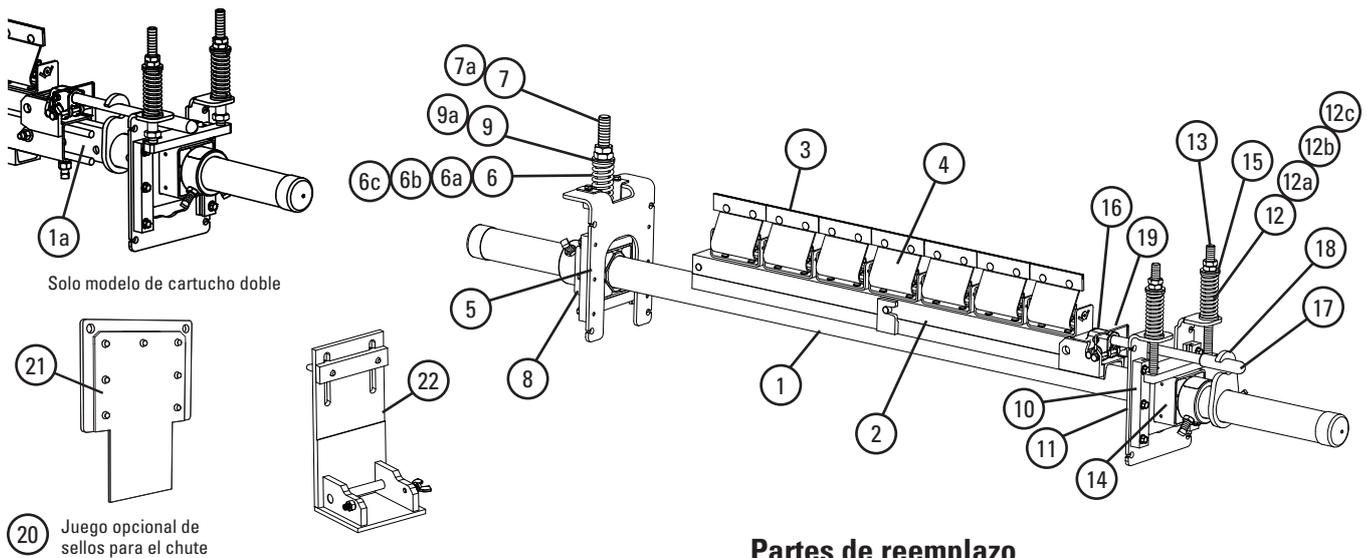
8.5 Dibujos CAD: MHS E2SAC HD con hojas V-Tips (Cartucho doble)

SPECIFICATIONS			SAC MHS V CLEANER		
BELT WIDTH 'A' (mm)	MAX POLE LENGTH 'B' (in)	MAX POLE LENGTH 'B' (mm)	# OF BLADES	ORDER NUMBER	ITEM CODE
60	1500	3000	10	MHS-60V-E2SAC	77861
72	1800	3300	12	MHS-72V-E2SAC	77862
84	2100	3600	14	MHS-84V-E2SAC	77863
96	2400	3900	16	MHS-96V-E2SAC	77864
120	3000	4500	20	MHS-120V-E2SAC	77865



Sección 9: Partes de reemplazo

9.1 Lista de partes de reemplazo: MHS ESAC HD - Acero dulce



Partes de reemplazo

REF	DESCRIPCIÓN	NÚMERO DE PEDIDO	CÓDIGO DEL ARTÍCULO	PESO KG.
1	Eje de cartucho ESAC 600mm	SACPL-24/600	77887	29.7
	Eje de cartucho ESAC 750mm	SACPL-30/750	77888	32.3
	Eje de cartucho ESAC 900mm	SACPL-36/900	77889	35.0
	Eje de cartucho ESAC 1050mm	SACPL-42/1050	77890	37.6
	Eje de cartucho ESAC 1200mm	SACPL-48/1200	77891	40.3
	Eje de cartucho ESAC 1350mm	SACPL-54/1350	77892	42.9
	Eje de cartucho ESAC 1500mm	SACPL-60/1500	77893	45.6
	Eje de cartucho ESAC 1800mm	SACPL-72/1800	77894	50.9
	Eje central de cartucho E2SAC 1500mm (doble)	SACPL2-60/1500	77895	35.1
	Eje central de cartucho E2SAC 1800mm (doble)	SACPL2-72/1800	77896	40.6
	Eje central de cartucho E2SAC 2100mm (doble)	SACPL2-84/2100	77897	46.2
	Eje central de cartucho E2SAC 2400mm (doble)	SACPL2-96/2400	77898	51.8
	Eje central de cartucho E2SAC 3000mm (doble)	SACPL2-120/3000	77899	64.5
1a	Eje de extensión (para utilizar con eje central de cartucho doble)	MHP-EP	76392	24.5
2	Cartucho ESAC 600mm	CART-24/600	77900	1.6
	Cartucho ESAC 750mm	CART-30/750	77901	2.0
	Cartucho ESAC 900mm	CART-36/900	77902	2.3
	Cartucho ESAC 1050mm	CART-42/1050	77903	2.7
	Cartucho ESAC 1200mm	CART-48/1200	77904	3.0
	Cartucho ESAC 1350mm	CART-54/1350	77905	3.4
	Cartucho ESAC 1500mm	CART-60/1500	77906	3.8
	Cartucho ESAC 1800mm	CART-72/1800	77907	4.5
	Cartucho E2SAC 1500mm (doble)	CART2-60/1500	77908	3.9
	Cartucho E2SAC 1800mm (doble)	CART2-72/1800	77909	4.6
	Cartucho E2SAC 2100mm (doble)	CART2-84/2100	77910	5.3
	Cartucho E2SAC 2400mm (doble)	CART2-96/2400	77911	6.0
	Cartucho E2SAC 3000mm (doble)	CART2-120/3000	77912	7.6
3	Hoja C-Tip*	CT6	74535	0.3
	Hojas en V* (únicamente para bandas vulcanizadas)	RSA150	73628	0.6
4	Amortiguador Powerflex™	SPFC	78701	1.9
5	Juego de base de montaje SST HD* (incl. 1 base de montaje & 2 desbastadores)	SSTHDMK	77870	4.6
6	Resorte SST - Blanco (1 c/u) para bandas de 450-750mm	STS-W	75846	0.2
6a	Resorte SST - Plateado (1 c/u) para bandas de 900-1200mm	STS-S	75843	0.4
6b	Resorte SST - Negro (1 c/u) para bandas de 1350-2100mm	STS-B	75844	0.5
6c	Resorte SST - Dorado (1 c/u) para bandas de 2400-3000mm	STS-G	78142	0.7
7	Juego para barras de ajuste SST para bandas de 450-1500mm (incl. 1 c/u barra, arandela & 2 c/u tuercas, bujes)	STAK	75847	1.3
7a	Juego para barra de ajuste HD SST para bandas de 1800-2100mm (incl. 1 c/u barra, arandela & 2 c/u tuercas, bujes HD)	STAKHD	75892	1.4

Partes de reemplazo

REF	DESCRIPCIÓN	NÚMERO DE PEDIDO	CÓDIGO DEL ARTÍCULO	PESO KG.
8	Montaje para eje de torsión SST HD* (1 c/u)	SSTHDPM	77868	6.8
9	Juego de bujes SST - Blanco/Plateado	SSTBK-W	76636	0.1
9a	Juego de bujes SST - Negro	SSTBK-B	76637	0.1
10	Juego para desbastador ST	STGK2	77867	0.5
-	Tensor de cartucho SST HD - Blanco para bandas de 450-750mm (incl. 1 c/u artículos 5, 6, 7, 8)	SST1HDM-W	78517	13.7
-	Tensor de cartucho SST HD - Plateado para bandas de 900-1200mm (incl. 1 c/u artículos 5, 6a, 7, 8)	SST1HDM-S	78518	13.9
-	Tensor de cartucho SST HD - Negro para bandas de 1350-2100mm (incl. 1 c/u artículos 5, 6b, 7a, 8)	SST1HDM-B	78519	14.1
-	Tensor de cartucho SST HD - Dorado para bandas de 2400-3000mm (incl. 1 c/u artículos 5, 6c, 7a, 8)	SST1HDM-G	79069	14.1
11	Juego de base de montaje CST HD*	CSTHDMK	77871	3.9
12	Resorte CST - Blanco* (1 c/u) para bandas de 450-750mm	CTS-W	77742	0.2
12a	Resorte CST - Plateado* (1 c/u) para bandas de 900-1200mm	CTS-S	77743	0.2
12b	Resorte CST - Negro* (1 c/u) para bandas de 1350-2100mm	CTS-B	77744	0.3
12c	Resorte CST - Dorado* (1 c/u) para bandas de 2400-3000mm	CTS-G	77745	0.4
13	Juego de barra de ajuste CST (incl. 2 c/u barras, arandelas & 4 c/u tuercas, bujes)	CSTAK	77031	1.5
14	Montaje para eje de torsión CST HD* (1 c/u)	CSTHDPM	77869	7.4
15	Juego de bujes CST (incl. 4 bujes)	CSTBK	77037	0.0
-	Tensor de cartucho CST HD - Blanco para bandas de 450-750mm (incl. 1 c/u artículos 11,13,14 & 2 c/u artículo 12)	CST1HDM-W	78513	13.7
-	Tensor de cartucho CST HD - Plateado para bandas de 900-1200mm (incl. 1 c/u artículos 11,13,14 & 2 c/u artículo 12a)	CST1HDM-S	78514	13.7
-	Tensor de cartucho CST HD - Negro para bandas de 1350-2100mm (incl. 1 c/u artículos 11,13,14 & 2 c/u artículo 12b)	CST1HDM-B	78515	13.7
-	Tensor de cartucho CST HD - Dorado para bandas de 2400-3000mm (incl. 1 c/u artículos 11,13,14 & 2 c/u artículo 12c)	CST1HDM-G	78516	13.9
16	Charnela de desinstalación de ESAC	SACRKN	77882	1.5
17	Charnela de desinstalación de ESAC	SACRH	77883	1.4
18	Placa de bloqueo de la manija ESAC	SACRHL	77884	0.8
19	Pasador del retenedor de la charnela	SACKRP	77885	0.1
20	Juego de sellos del chute ESAC	SACSK	77052	1.8
21	Cubierta de reemplazo del sello del chute ESAC	SACSRC	77065	0.2
22	Herramienta de alineación de la hoja de cartucho E2SAC (doble)	SAC2-TIP-TL	77866	1.1

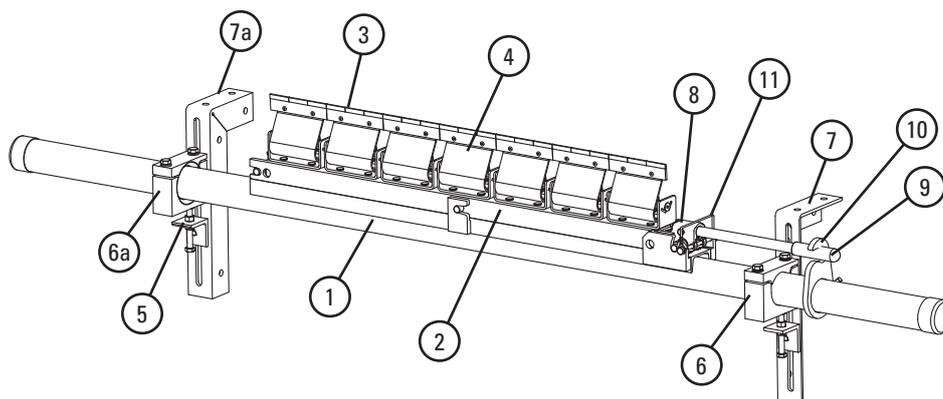
*Equipo incluido

Tiempo de espera: 1 día hábil



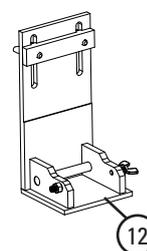
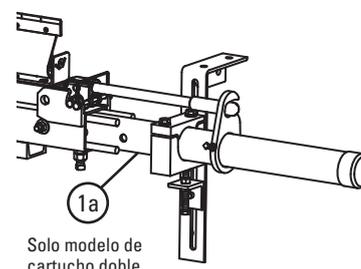
Sección 9: Partes de reemplazo

9.2 Lista de partes de reemplazo: MHS ESAC HD - Acero inoxidable



Partes de reemplazo

REF	DESCRIPCIÓN	NÚMERO DE PEDIDO	CÓDIGO DEL ARTÍCULO	PESO KG.
1	Eje de cartucho ESAC S/S 600mm	SACPL-24/600-S/S	78371	29.7
	Eje de cartucho ESAC S/S 750mm	SACPL-30/750-S/S	78372	32.3
	Eje de cartucho ESAC S/S 900mm	SACPL-36/900-S/S	78373	35.0
	Eje de cartucho ESAC S/S 1050mm	SACPL-42/1050-S/S	78374	37.6
	Eje de cartucho ESAC S/S 1200mm	SACPL-48/1200-S/S	78375	40.3
	Eje de cartucho ESAC S/S 1350mm	SACPL-54/1350-S/S	78376	42.9
	Eje de cartucho ESAC S/S 1500mm	SACPL-60/1500-S/S	78377	45.6
	Eje de cartucho ESAC S/S 1800mm	SACPL-72/1800-S/S	78378	50.9
	Eje central de cartucho E2SAC S/S 1500mm (doble)	SACPL2-60/1500-S/S	78379	35.1
	Eje central de cartucho E2SAC S/S 1800mm (doble)	SACPL2-72/1800-S/S	78380	40.6
	Eje central de cartucho E2SAC S/S 1950mm (doble)	SACPL2-78/1950-S/S	78642	43.9
	Eje central de cartucho E2SAC S/S 2100mm (doble)	SACPL2-84/2100-S/S	78381	46.2
	Eje central de cartucho E2SAC S/S 2450mm (doble)	SACPL2-96/2450-S/S	78382	51.8
Eje central de cartucho E2SAC S/S 3000mm (doble)	SACPL2-120/3000-S/S	78383	64.5	
1a	Eje de extensión S/S (para utilizar con eje central de cartucho doble)	MHP-EP-S/S	77599	24.5
2	Cartucho de reemplazo ESAC S/S 600mm	CART-24/600-S/S	78576	4.5
	Cartucho de reemplazo ESAC S/S 750mm	CART-30/750-S/S	78577	5.6
	Cartucho de reemplazo ESAC S/S 900mm	CART-36/900-S/S	78578	6.7
	Cartucho de reemplazo ESAC S/S 1050mm	CART-42/1050-S/S	78579	7.8
	Cartucho de reemplazo ESAC S/S 1200mm	CART-48/1200-S/S	78580	8.9
	Cartucho de reemplazo ESAC S/S 1350mm	CART-54/1350-S/S	78581	10.0
	Cartucho de reemplazo ESAC S/S 1500mm	CART-60/1500-S/S	78582	11.3
	Cartucho de reemplazo ESAC S/S 1800mm	CART-72/1800-S/S	78583	13.5
	Cartucho de reemplazo E2SAC S/S 1500mm (doble)	CART2-60/1500-S/S	78584	11.2
	Cartucho de reemplazo E2SAC S/S 1800mm (doble)	CART2-72/1800-S/S	78585	13.4
	Cartucho de reemplazo E2SAC S/S 1950mm (doble)	CART2-78/1950-S/S	78635	14.5
	Cartucho de reemplazo E2SAC S/S 2100mm (doble)	CART2-84/2100-S/S	78586	15.6
	Cartucho de reemplazo E2SAC S/S 2400mm (doble)	CART2-96/2400-S/S	78587	17.8
	Cartucho de reemplazo E2SAC S/S 3000mm (doble)	CART2-120/3000-S/S	78588	22.6
3	Hoja V-Tip* (solo para bandas vulcanizadas)	RVT6-S/S	76205	0.4
4	Amortiguador PowerFlex S/S*	SPFC-SS	78702	0.9
5	Tornillo de ajuste P/R S/S	PAB-S/S	75515	0.4
6	Bloque de mordaza de la carcasa RH S/S	CRDLBLK-RH-S/S	A2825	1.2
6a	Bloque de mordaza de la carcasa LH S/S	CRDLBLK-LH-S/S	A2826	1.2
7	Juego para soporte de montaje RH S/S	PMBR-S/S	75521	3.8
7a	Juego para soporte de montaje LH S/S	PMBL-S/S	75518	3.8
8	Charnela de desinstalación de ESAC	SACRKN	77882	1.5
9	Manija de desinstalación de ESAC S/S	SACRH-S/S	78397	1.4
10	Placa de bloqueo de la manija ESAC S/S	SACRHL-S/S	78398	0.8
11	Pasador del retenedor de la charnela S/S	SACKRP-S/S	78399	0.1
-	Juego de desinstalación de ESAC S/S (incl. 1 c/u artículos 8, 9, 10, 11)	SACRKT-S/S	78401	4.1
12	Herramienta de alineación de la hoja de cartucho E2SAC (doble)	SAC2-TIP-TL	77866	1.1



Sección 10: Otros productos del transportador de Flexco

Flexco proporciona varios productos para transportador que le ayudan a sus transportadores a funcionar de manera más eficiente y segura. Estos componentes solucionan problemas típicos del transportador y mejoran la productividad. A continuación una vista rápida de algunos de ellos:

Prelimpiador MMP



- Poder extraordinario de limpieza justo en la polea motriz.
- Una hoja TuffShear™ de 250 mm (10") proporciona mayor tensión de la hoja en la banda para despegar los materiales abrasivos
- La exclusiva Visual Tension Check™ asegura una óptima tensión de la hoja y una retención rápida y exacta
- Fácil de instalar y para dar servicio

Camas de impacto DRX



- Velocity Reduction Technology™ exclusiva para proteger mejor la banda
- El Slide-Out System™ permite el acceso directo a todas las barras de impacto para el cambio
- Soportes de barras de impacto para una mayor vida útil de la barra
- 4 modelos para ajustar a la aplicación

Limpiador secundario DryWipe MDWS



- Seca la banda como el limpiador final en el sistema
- Tensión de la hoja automática para la banda
- Verificación fácil y visual de la tensión de la hoja
- Reemplazo sencillo de seguro de hoja

PT Max™ Alineadores de bandas



- Diseño de "pivote e inclinación" patentado para una acción superior del alineador
- Dos rodillos sensores en cada lado para minimizar el daño a la banda
- Punto de pivote garantizado para que no se congele
- Disponible para lado de retorno y carga de las bandas

Limpiadores de banda especializados de Flexco



- Limpiadores de "espacio limitado" para las aplicaciones ajustadas del transportador
- Limpiadores de alta temperatura para aplicaciones severas de calor elevado
- Un limpiador de dedos de caucho para bandas chevron u otras bandas perfiladas
- Estilos múltiples del limpiador en acero inoxidable para aplicaciones corrosivas

Desviadores tipo arado



- Un limpiador de banda para la polea de cola
- Diseño exclusivo de la hoja elimina en espiral los desechos de la banda rápidamente
- Económico y fácil para dar servicio
- Disponible en modelos diagonales o en V

Visite www.flexco.com para conocer otros productos y ubicaciones de Flexco o para buscar un distribuidor autorizado.

©2020 Flexible Steel Lacing Company. 03-06-25. X4713

