

Prelimpiador H-Type[®] con hojas V-TIP

Manual de instalación, funcionamiento y mantenimiento



Prelimpiador H-Type® con hojas V-TIP

Número de serie: _____

Fecha de compra: _____

Adquirido de: _____

Fecha de instalación: _____

Puede encontrar la información sobre número de serie en la etiqueta de número de serie que se incluye en el Paquete de información en la caja del limpiador.

Esta información es útil para cualquier consulta o pregunta futura sobre las piezas de reemplazo, especificaciones o solución de problemas del limpiador de banda.

Tabla de contenido

| | |
|--|-----------|
| Sección 1 – Información importante | 4 |
| 1.1 Introducción general..... | 4 |
| 1.2 Beneficios para el usuario..... | 4 |
| 1.3 Opción de servicio | 4 |
| Sección 2: Precauciones y consideraciones de seguridad..... | 5 |
| 2.1 Transportadores fijos..... | 5 |
| 2.2 Transportadores en funcionamiento..... | 5 |
| Sección 3: Revisiones y opciones previas a la instalación | 6 |
| 3.1 Lista de verificación..... | 6 |
| 3.2 Ajustes de la ubicación del limpiador | 7 |
| Sección 4: Instrucciones de instalación | 8 |
| 4.1 Instrucciones de instalación | 8 |
| 4.2 Tablas de ubicación del eje | 11 |
| 4.3 Instrucciones de cuñas..... | 13 |
| Sección 5 – Pruebas y lista de verificación previa al funcionamiento..... | 14 |
| 5.1 Lista de verificación previa al funcionamiento..... | 14 |
| 5.2 Ejecución de pruebas del transportador..... | 14 |
| Sección 6 – Mantenimiento | 15 |
| 6.1 Inspección de nueva instalación..... | 15 |
| 6.2 Inspección visual de rutina | 15 |
| 6.3 Inspección física de rutina | 15 |
| 6.4 Instrucciones de reemplazo de hoja..... | 16 |
| 6.5 Registro de mantenimiento..... | 18 |
| 6.6 Lista de verificación de mantenimiento del limpiador | 19 |
| Sección 7: Solución de problemas..... | 20 |
| Sección 8 – Especificaciones y dibujos de CAD..... | 21 |
| 8.1 Especificaciones y lineamientos..... | 21 |
| 8.2 Dibujos CAD..... | 21 |
| Sección 9: Lista de piezas de reemplazo..... | 27 |
| Sección 10: Otros productos del transportador Flexco..... | 29 |

Sección 1: Información importante

1.1 Introducción general

En Flexco nos complace saber que ha seleccionado un prelimpiador de hoja V-TIP para su sistema de transportador.

Este manual le ayudará a comprender el funcionamiento de este producto y le ayudará para que funcione a la mayor eficiencia durante su vida de servicio.

Es esencial para un funcionamiento seguro y eficiente que la información y guías presentadas se comprendan e implementen adecuadamente. Este manual proporciona precauciones de seguridad, instrucciones de instalación, procedimientos de mantenimiento y sugerencias de solución de problemas.

Sin embargo, si tiene alguna pregunta o problema que no está cubierto, visite nuestro sitio web o comuníquese a nuestro Departamento de servicio al cliente:

Servicio al cliente: +52-55-5674-5326

Visite www.flexco.com para conocer otras ubicaciones y productos de Flexco.

Lea completamente este manual y compártalo con cualquier otra persona que sea directamente responsable de la instalación, funcionamiento y mantenimiento de este limpiador. Aunque hemos intentado hacer que la instalación y las tareas de servicio sean lo más fáciles y sencillas posible, **es necesario corregir la instalación y realizar inspecciones y ajustes periódicos para mantener el funcionamiento óptimo.**

1.2 Beneficios para el usuario

La instalación correcta y el mantenimiento regular proporcionan los beneficios siguientes para su funcionamiento:

- Tiempo parado del transportador reducido
- Mano de obra hora hombre reducida
- Costos de presupuesto de mantenimiento reducidos
- Aumento de la vida útil del limpiador de banda y otros componentes del transportador

1.3 Opción de servicio

El Prelimpiador de hoja V-TIP está diseñado para que su personal del sitio lo instale y le dé servicio fácilmente. Sin embargo, si prefiere el servicio completo de fábrica, comuníquese con su representante local de Flexco.

Sección 2: Precauciones y consideraciones de seguridad

Antes de instalar y operar el prelimpiador de hoja V-TIP, es importante revisar y comprender la siguiente información de seguridad.

Hay actividades de instalación, mantenimiento y operaciones que involucran a los transportadores **fijos** y **en funcionamiento**. Cada caso tiene un protocolo de seguridad.

2.1 Transportadores fijos

Las actividades siguientes se llevan a cabo en transportadores fijos:

- Instalación
- Reemplazo de las hojas
- Reparaciones
- Ajustes de tensión
- Limpieza

PELIGRO

Es muy importante que se sigan las regulaciones de bloqueo/etiquetado (LOTO) OSHA/MSHA, 29 CFR 1910.147, antes de llevar a cabo las actividades anteriores. Si no se utiliza LOTO se expone a los trabajadores a comportamientos descontrolados del limpiador de banda ocasionados por el movimiento del transportador de banda. Puede provocar lesiones graves o la muerte.

Antes de trabajar:

- Debe bloquear/etiquetar la fuente de energía del transportador
- Desactive cualquier engranaje de tensión
- Despeje la banda transportadora o sujétela firmemente en su lugar

ADVERTENCIA

Utilice el equipo protector personal (PPE):

- Anteojos de protección
- Cascos
- Calzado de seguridad

La maniobrabilidad en espacios reducidos, los resortes y los componentes pesados crean un sitio de trabajo que pone en riesgo ojos, pies y cráneo del trabajador.

El PPE se debe utilizar para controlar los peligros previsibles asociados con los limpiadores del transportador de banda. Puede evitar las lesiones graves.

2.2 Transportadores en funcionamiento

Existen dos tareas de rutina que se deben realizar mientras el transportador está en funcionamiento:

- Inspección del rendimiento de la limpieza
- Solución dinámica de problemas

PELIGRO

Cada limpiador de banda es un peligro de apriete durante el funcionamiento. Nunca toque o golpee un limpiador en funcionamiento. Los peligros del limpiador ocasionan amputación y atrapamiento instantáneo.

ADVERTENCIA

Los limpiadores de banda pueden convertirse en peligros de proyectil. Manténgase lo más alejado posible del limpiador y utilice anteojos de protección y casco. Los proyectiles pueden ocasionar lesiones graves.

ADVERTENCIA

Nunca ajuste nada en un limpiador en funcionamiento. Las rasgaduras y proyecciones imprevisibles de la banda pueden enredarse en los limpiadores y ocasionar movimientos violentos de la estructura del limpiador. El equipo que se agita violentamente puede ocasionar lesiones graves o la muerte.

Sección 3: Revisiones y opciones previas a la instalación

3.1 Lista de verificación

- Revise que el tamaño del limpiador sea el correcto para el ancho de la línea de la banda
- Revise la caja del limpiador de banda y asegúrese de que todas las partes están incluidas
- Revise el listado de "Herramientas necesarias" que se encuentra en la parte superior de las instrucciones de instalación
- Revise el sitio del transportador:
 - El limpiador se instalará en un chute
 - La instalación se hará en una polea motriz abierta que requiere estructura de montaje
 - Existen obstrucciones que pueden necesitar de ajustes de ubicación del limpiador

Sección 3: Revisiones y opciones previas a la instalación

3.2 Ajustes de la ubicación del limpiador

En algunas aplicaciones es necesario modificar la ubicación del eje prelimpiador debido a que obstáculos permanentes obstruyen la ubicación deseada. Reubicar el eje es fácil y no afecta el rendimiento del limpiador siempre que conserve la medida "C".

NOTA: En el ejemplo siguiente bajaremos la ubicación del eje hacia la dirección de "Y", pero el mismo método se puede aplicar en la dirección de "X"

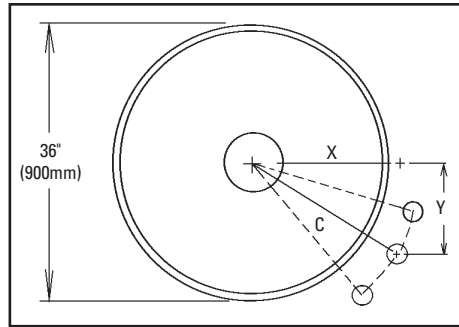
Situación del transportador::

Diámetro de la polea: 36" (900mm)

X = 12" (301mm)

Y = 18.875" (478mm)

C = 22.375" (565mm)



1. **Determine las medidas de ubicación dadas y defina el cambio necesario.** Después de determinar las medidas X y Y, determine la distancia de la modificación necesaria para obtener un espacio adecuado para el eje y sistema de tensión. (En el ejemplo decidimos bajar el eje 2" (50 mm) para liberar la estructura de soporte).
2. **Escriba las medidas conocidas.** Ahora podemos determinar dos de las tres medidas necesarias que nos permitirán encontrar la tercera. Sabemos que no podemos modificar la medida "C" de manera que ésta sigue siendo igual. También debemos bajar la unidad en la medida "Y" 2" (50 mm), de manera que sumamos 2" (50 mm) a la medida "Y" establecida.

X = ?

Y = 18.875 + 2 = 20.875" (478mm + 50mm = 528mm)

C = 22.375" (565mm)

3. **etermine la medida final.** En una superficie vertical plana, con un nivel, trace una línea horizontal y una vertical creando un triángulo rectángulo (Fig 3a). Mida desde la intersección en la medida "Y" establecida y marque (Fig 3b). Con la cinta mida comenzando en la marca "Y" modificada, mueva la cinta a lo largo de la línea de "X" y marque la medida "C" donde cruza la línea "X" (Fig 3c). Mida desde la intersección hacia la intersección "C" y esta será su nueva medida "X" (Fig 3d).

X = 8" (201mm)

Y = 20.875" (528mm)

C = 22.375" (565mm)

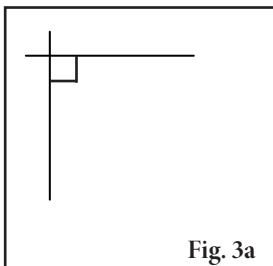


Fig. 3a

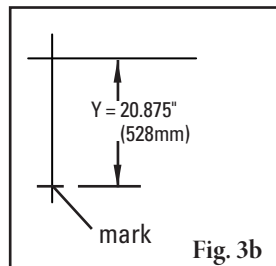


Fig. 3b

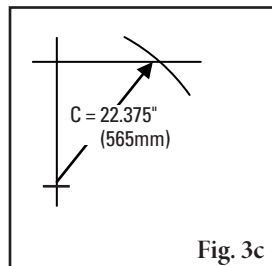


Fig. 3c

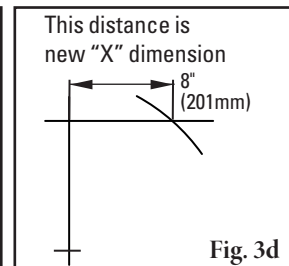
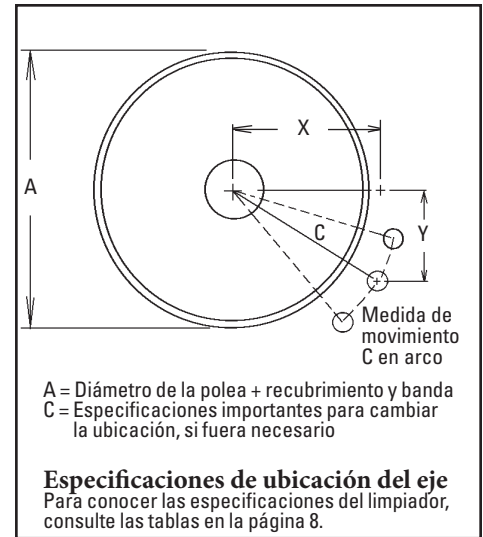
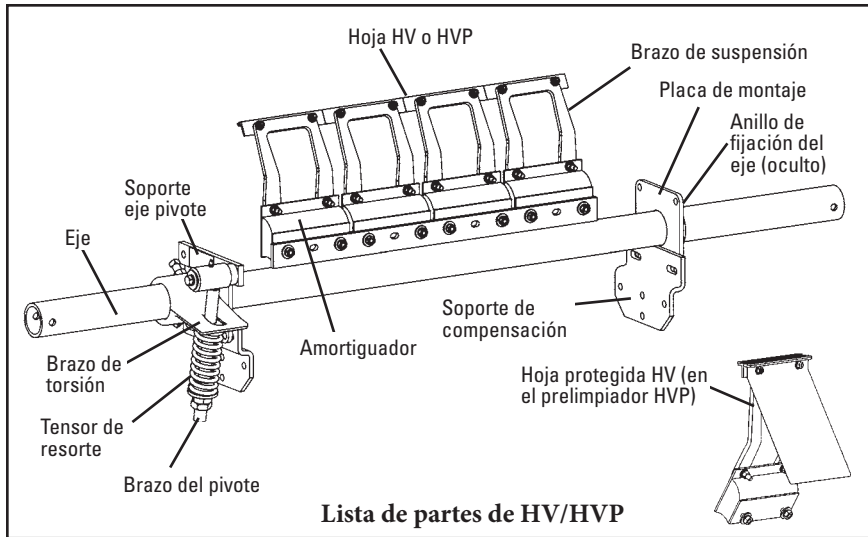


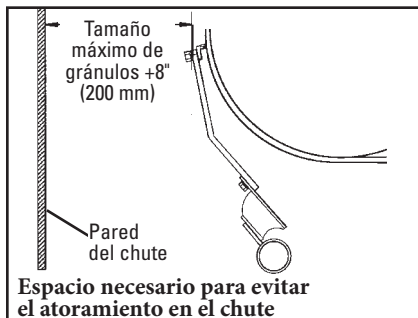
Fig. 3d

Sección 4: Instrucciones de instalación

4.1 Prelimpiador H-Type® con hojas V-Tip o con hojas V-Tip protegidas



Etiquete y bloquee físicamente el transportador en la fuente de energía antes de empezar la instalación del limpiador.



| Tamaño del brazo de suspensión de HV/HVP | Diámetro de la pulea + banda y recubrimiento |
|--|--|
| SS | 10" a 19" (250 a 375 mm) |
| S | 20" a 31" (500 a 775 mm) |
| M | 32" a 39" (800 a 975 mm) |
| Largo | 40" a 47" (1000 a 1175 mm) |
| LL | 48" a 67" (1200 a 1675 mm) |

Herramientas necesarias:

- Cinta de medición
- Nivel
- Llaves o llaves de media luna:
 - (1) 1 5/8" (16mm)
 - (2) 1 3/4" (19mm)
 - (1) 1 15/16" (24mm)
 - (2) 1 1/2" (38mm)

1. **Busque las medidas X, Y y C.** Busque las especificaciones de las medidas X y Y para el diámetro de la pulea. Consulte las tablas en la página 8. La medida del diámetro de la pulea debe incluir el recubrimiento y la banda.

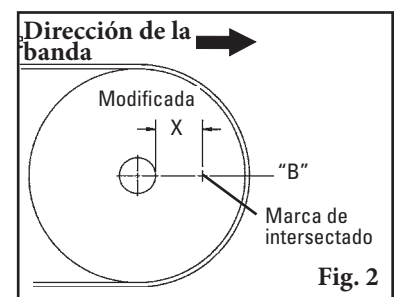
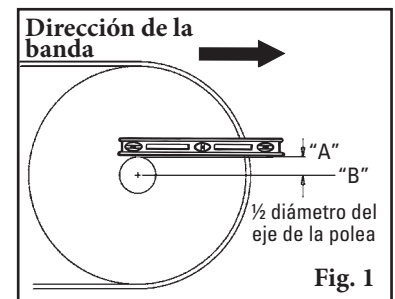
Diámetro de la pulea _____; X= _____; Y= _____ C= _____

Con las coordenadas X y Y correctas se colocarán las hojas de limpiador a 15° por debajo del plano horizontal en la pulea motriz.

2. **Mida el eje de la pulea motriz.** Determine el diámetro del eje de la pulea y divídalo por 2. _____

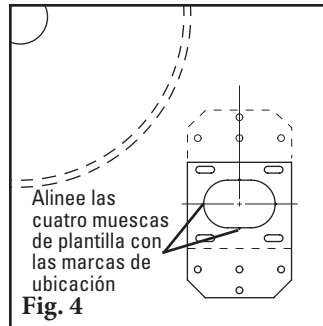
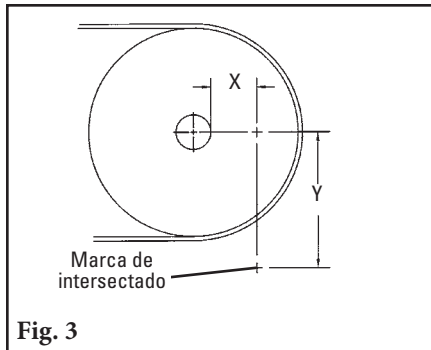
3. **Ubique la línea horizontal desde el centro del eje de la pulea.** Coloque una palanca en la parte superior del eje de la pulea y dibuje una línea horizontal A. Mida hacia abajo desde la Línea A la mitad del diámetro del eje de la pulea y dibuje una Línea B paralela al eje de la pulea (Fig. 1).

4. **Marque la medida X.** Reste la medida anterior (Paso 2a) de la medida X seleccionada para establecer la medida X modificada. Con esta nueva medida X mida horizontalmente desde la parte delantera del eje de la pulea hacia la línea B y marque en el chute (Fig. 2).



Sección 4: Instrucciones de instalación

4.1 Prelimpiador H-Type® con hojas V-Tip o con hojas V-Tip protegidas (continuación)

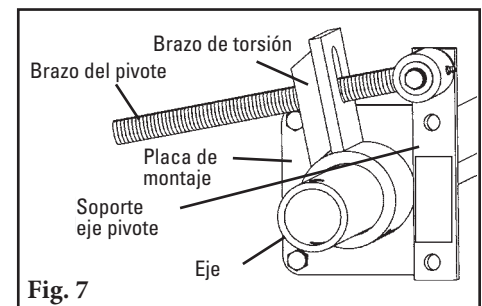
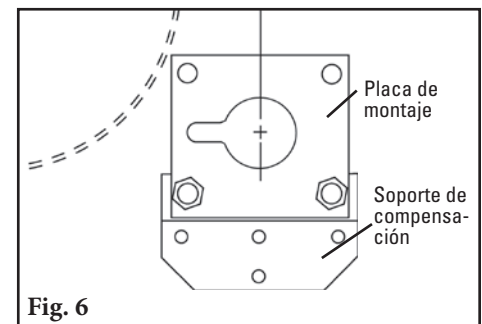
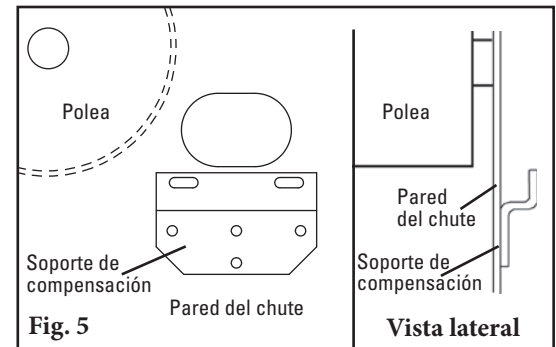


las rectas de esquema en la pared del chute (Fig. 4). La plantilla se puede usar con los orificios del soporte ya sea sobre o debajo de la marca Y.

- 7. Corte la abertura del eje.** Con la plantilla que se incluye, trace y corte la abertura grande y los orificios de montaje.
- 8. Instale los soportes de compensación.** Ubique los soportes de compensación en la posición correcta en la pared del chute y atornille en su lugar (Figura 5).
- 9. Instale el eje.** Deslice el eje a través de la polea y a través de las aberturas del chute. Deje que cuelguen las puntas.
- 10. Instale las placas de montaje.** En un lado, deslice la placa de montaje en el eje y con la ranura de la llave horizontalmente y hacia el eje, atornille en el soporte de compensación, centre en las ranuras y apriete (Fig. 6). En el lado opuesto repita el proceso, pero no apriete.
- 11. Coloque el eje.** Gire el eje hacia arriba hasta que las hojas toquen la banda. Centre las hojas en la banda. Mientras aplica una leve presión en la hoja central, mueva la placa de montaje flojo hasta que las hojas hagan contacto uniforme con todo el ancho de la banda. Fije el limpiador en esta posición al apretar los tornillos de la placa de montaje.
- 12. Centre el limpiador en la banda y asegúrelo en su lugar.** Centre las hojas en la banda e instale un anillo de fijación del eje en un extremo del eje. Deslice el collarín suavemente hacia arriba en la placa de montaje y apriete.
- 13. Instale el tensor de resorte de montaje rápido (QMT).** Quite las tuercas de ajuste, los bujes y resorte de la barra de pivote. Inserte el brazo del pivote a través de la ranura en el brazo de torsión. Deslice el brazo de torsión en el extremo del eje (asegúrese de que la rotación del brazo sea la correcta para aplicar tensión en la hoja) y gírelo hasta que el soporte del eje de pivote se alinee con los orificios de tornillo deseados (Fig. 7). Retire los tornillos, tuercas y arandelas de la placa de montaje e inserte de nuevo a través del soporte del eje de pivote y placa de montaje.

5. **Determine la medida Y.** Desde la marca horizontal X, realice una línea vertical hacia abajo a la medida Y seleccionada y haga una marca (Fig. 3). Esta es la posición correcta para el centro del eje.

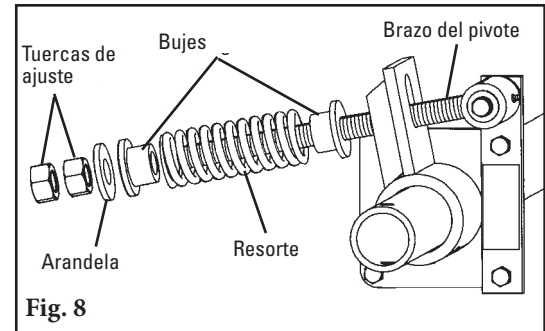
6. **Ubique la posición del soporte de compensación.** Para ubicar la posición del soporte de compensación, coloque la plantilla del soporte de compensación con la ranura de los orificios grande alineada con



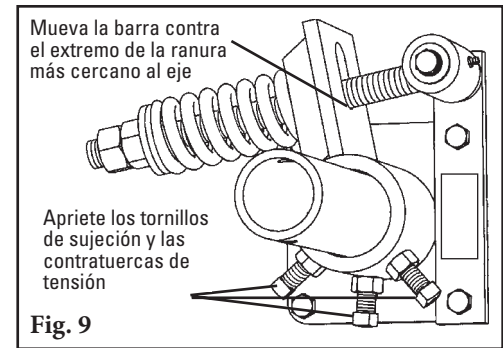
Sección 4: Instrucciones de instalación

4.1 Prelimpiador H-Type® con hojas V-Tip o con hojas V-Tip protegidas (continuación)

14. Reensamble el ensamble del resorte. Deslice el resorte, arandela y bujes en la barra de pivote y gire las dos tuercas de ajuste de manera que aproximadamente 1/4" (6 mm) de la barra de pivote quede expuesta sobre las tuercas (Fig. 8).



15. Aplique tensión a las hojas en la banda. Gire las hojas hasta que hagan contacto con la banda. Mientras sostiene el buje del resorte fijo sobre el brazo de torsión, gire el brazo de torsión hasta que el brazo del pivote quede contra el extremo de la ranura más cercana al eje. Apriete los tornillos sujetadores y las contratuercas de tensión en el brazo de torsión (Fig. 9). **NOTA:** El brazo de torsión debe estar contra la placa de montaje.



16. Establezca la tensión correcta de la hoja. Consulte la tabla en el soporte eje pivote (también se muestra posteriormente) para obtener la longitud requerida del resorte para el ancho de la banda. Jale levemente el brazo del pivote hacia el extremo de la ranura del brazo de torsión cercano al eje y gire las tuercas de ajuste hasta que se logre la longitud del resorte requerida (Fig. 10). Bloquee la tuercas de ajuste superior.

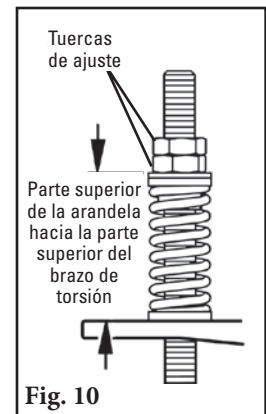


Tabla de longitudes de resortes HV/HVP (para la tensión de la hoja óptima)

| Ancho de banda | | Hojas | Longitud del resorte | | | | | | | | | |
|----------------|------|-------|----------------------|-------|--------|-----|--------|-----|--------|-----|--------|-----|
| pulg. | mm | | SS | | S | | M | | Largo | | LL | |
| | | pulg. | pulg. | mm | pulg. | mm | pulg. | mm | pulg. | mm | pulg. | mm |
| 18" | 450 | 2 | 5 1/4" | 131. | 4 7/8" | 122 | 4 3/4" | 119 | 4 1/2" | 113 | N/A | N/A |
| 24" | 600 | 3 | 4 1/2" | 113 | 4 1/8" | 103 | 5 3/4" | 144 | 5 3/4" | 144 | N/A | N/A |
| 30" | 750 | 3 | 4 1/2" | 112.5 | 4 1/8" | 103 | 5 3/4" | 144 | 5 3/4" | 144 | N/A | N/A |
| 36" | 900 | 4 | 5 3/4" | 144 | 5 5/8" | 141 | 5 1/2" | 138 | 5 3/8" | 134 | N/A | N/A |
| 42" | 1050 | 5 | 5 5/8" | 141 | 5 3/8" | 134 | 5 1/4" | 131 | 5 1/8" | 128 | 4 3/4" | 119 |
| 48" | 1200 | 5 | 5 5/8" | 141 | 5 3/8" | 134 | 5 1/4" | 131 | 5 1/8" | 128 | 4 3/4" | 119 |
| 54" | 1350 | 6 | N/A | N/A | 5 1/8" | 128 | 5" | 125 | 4 7/8" | 122 | 6" | 150 |
| 60" | 1500 | 7 | N/A | N/A | 4 7/8" | 122 | 6 1/8" | 153 | 6" | 150 | 5 7/8" | 147 |
| 72" | 1800 | 8 | N/A | N/A | 6" | 150 | 6" | 150 | 5 7/8" | 147 | 5 3/4" | 144 |

Resorte morado Resorte plateado Resorte blanco

17. Verifique su medida "C" para asegurarse de que el eje esté en la posición correcta.

Ejecute pruebas del limpiador. Ponga a funcionar el transportador al menos 15 minutos e inspeccione el rendimiento de limpieza. Revise si la longitud del resorte tiene tensión adecuada. Realice los ajustes según sea necesario.

Sección 4: Instrucciones de instalación

4.2 Tablas de ubicación del eje

Hoja V-TIP extra pequeña (SS) para diámetros de polea principal 10" a 19" - MEDIDAS INGLESAS

| Diámetro (sobre la banda) | X | Y | C | Espacio |
|---------------------------|--------|---------|---------|---------|
| 10" | 1 1/8" | 11 1/2" | 11 5/8" | 2 1/8" |
| 11" | 1 5/8" | 11 5/8" | 11 3/4" | 2" |
| 12" | 2 1/8" | 11 3/4" | 12" | 1 3/4" |
| 13" | 2 5/8" | 11 7/8" | 12 1/4" | 1 5/8" |
| 14" | 3 1/8" | 12" | 12 1/2" | 1 1/2" |
| 15" | 3 5/8" | 12 1/8" | 12 3/4" | 1 3/8" |
| 16" | 4 1/8" | 12 1/4" | 13" | 1 1/4" |
| 17" | 4 1/2" | 12 3/8" | 13 1/4" | 1 1/8" |
| 18" | 5" | 12 1/2" | 13 1/2" | 1 1/8" |
| 19" | 5 1/2" | 12 3/4" | 13 7/8" | 1" |
| 20" | 6" | 12 7/8" | 14 1/8" | 7/8" |
| 21" | 6 1/2" | 13" | 14 1/2" | 7/8" |
| 22" | 7" | 13 1/8" | 14 7/8" | 3/4" |
| 23" | 7 1/2" | 13 1/4" | 15 1/8" | 3/4" |

Hoja V-TIP extra pequeña (SS) para diámetros de polea principal hasta de 499 mm-MÉTRICA

| Diámetro (sobre la banda) | X | Y | C | Espacio |
|---------------------------|-----|-----|-----|---------|
| 250 | 28 | 292 | 294 | 56 |
| 275 | 40 | 295 | 298 | 51 |
| 300 | 52 | 299 | 303 | 46 |
| 325 | 64 | 302 | 309 | 43 |
| 350 | 76 | 305 | 315 | 39 |
| 375 | 88 | 308 | 321 | 36 |
| 400 | 100 | 312 | 327 | 33 |
| 425 | 113 | 315 | 334 | 30 |
| 450 | 125 | 318 | 342 | 28 |
| 475 | 137 | 321 | 349 | 25 |
| 500 | 149 | 325 | 357 | 23 |
| 525 | 161 | 328 | 365 | 22 |
| 550 | 173 | 331 | 373 | 20 |
| 575 | 185 | 334 | 382 | 18 |

Hoja V-TIP pequeña (S) para diámetros de polea principal 20" a 31" - MEDIDAS INGLESAS

| Diámetro (sobre la banda) | X | Y | C | Espacio |
|---------------------------|---------|---------|---------|---------|
| 14" | 2 1/8" | 14 1/4" | 14 3/8" | 3" |
| 15" | 2 1/2" | 14 3/8" | 14 5/8" | 2 7/8" |
| 16" | 3" | 14 1/2" | 14 7/8" | 2 5/8" |
| 17" | 3 1/2" | 14 5/8" | 15" | 2 1/2" |
| 18" | 4" | 14 3/4" | 15 1/4" | 2 1/4" |
| 19" | 4 1/2" | 14 7/8" | 15 1/2" | 2 1/8" |
| 20" | 5" | 15" | 15 7/8" | 2" |
| 21" | 5 1/2" | 15 1/8" | 16 1/8" | 1 7/8" |
| 22" | 5 7/8" | 15 1/4" | 16 3/8" | 1 3/4" |
| 23" | 6 3/8" | 15 3/8" | 16 3/4" | 1 5/8" |
| 24" | 6 7/8" | 15 1/2" | 17" | 1 1/2" |
| 25" | 7 3/8" | 15 5/8" | 17 3/8" | 1 1/2" |
| 26" | 7 7/8" | 15 3/4" | 17 5/8" | 1 3/8" |
| 27" | 8 3/8" | 15 7/8" | 18" | 1 1/4" |
| 28" | 8 7/8" | 16 1/8" | 18 3/8" | 1 1/4" |
| 29" | 9 3/8" | 16 1/4" | 18 5/8" | 1 1/8" |
| 30" | 9 3/4" | 16 3/8" | 19" | 1" |
| 31" | 10 1/4" | 16 1/2" | 19 3/8" | 1" |
| 32" | 10 3/4" | 16 5/8" | 19 3/4" | 7/8" |
| 33" | 11 1/4" | 16 3/4" | 20 1/8" | 7/8" |
| 34" | 11 3/4" | 16 7/8" | 20 1/2" | 3/4" |
| 35" | 12 1/4" | 17" | 20 7/8" | 3/4" |
| 36" | 12 3/4" | 17 1/8" | 21 1/4" | 3/4" |

Hoja V-TIP pequeña (S) para diámetros de polea principal 500 a 799 mm - MÉTRICO

| Diámetro (sobre la banda) | X | Y | C | Espacio |
|---------------------------|-----|-----|-----|---------|
| 350 | 50 | 361 | 365 | 78 |
| 375 | 62 | 365 | 370 | 73 |
| 400 | 74 | 368 | 375 | 68 |
| 425 | 86 | 371 | 381 | 64 |
| 450 | 98 | 374 | 387 | 60 |
| 475 | 110 | 377 | 393 | 56 |
| 500 | 122 | 381 | 400 | 52 |
| 525 | 134 | 384 | 407 | 49 |
| 550 | 146 | 387 | 414 | 46 |
| 575 | 158 | 390 | 421 | 43 |
| 600 | 171 | 394 | 429 | 40 |
| 625 | 183 | 397 | 437 | 38 |
| 650 | 195 | 400 | 445 | 36 |
| 675 | 207 | 403 | 453 | 33 |
| 700 | 219 | 407 | 462 | 31 |
| 725 | 231 | 410 | 470 | 29 |
| 750 | 243 | 413 | 479 | 27 |
| 775 | 255 | 416 | 488 | 26 |
| 800 | 267 | 420 | 497 | 24 |
| 825 | 279 | 423 | 507 | 23 |
| 850 | 291 | 426 | 516 | 21 |
| 875 | 303 | 429 | 526 | 20 |
| 900 | 315 | 432 | 535 | 18 |

Rango recomendado para el tamaño de la hoja
 Rango extendido opcional



Sección 4: Instrucciones de instalación

4.2 Tablas de ubicación del eje (continuación)

Hoja V-TIP mediana (M) para diámetros de polea principal 32" a 39" - MEDIDAS INGLESAS

| Diámetro (sobre la banda) | X | Y | C | Espacio |
|---------------------------|---------|---------|---------|---------|
| 26" | 7 1/4" | 17 5/8" | 19" | 2 3/8" |
| 27" | 7 3/4" | 17 3/4" | 19 3/8" | 2 3/8" |
| 28" | 8 1/4" | 17 7/8" | 19 5/8" | 2 1/4" |
| 29" | 8 3/4" | 18" | 20" | 2 1/8" |
| 30" | 9 1/4" | 18 1/8" | 20 3/8" | 2" |
| 31" | 9 3/4" | 18 1/4" | 20 5/8" | 1 7/8" |
| 32" | 10 1/8" | 18 3/8" | 21" | 1 7/8" |
| 33" | 10 5/8" | 18 1/2" | 21 3/8" | 1 3/4" |
| 34" | 11 1/8" | 18 5/8" | 21 3/4" | 1 5/8" |
| 35" | 11 5/8" | 18 3/4" | 22 1/8" | 1 5/8" |
| 36" | 12 1/8" | 18 7/8" | 22 3/8" | 1 1/2" |
| 37" | 12 5/8" | 19" | 22 3/4" | 1 3/8" |
| 38" | 13 1/8" | 19 1/8" | 23 1/8" | 1 3/8" |
| 39" | 13 1/2" | 19 1/4" | 23 5/8" | 1 1/4" |
| 40" | 14" | 19 3/8" | 24" | 1 1/4" |
| 41" | 14 1/2" | 19 1/2" | 24 3/8" | 1 1/8" |
| 42" | 15" | 19 5/8" | 24 3/4" | 1 1/8" |
| 43" | 15 1/2" | 19 3/4" | 25 1/8" | 1 1/8" |
| 44" | 16" | 19 7/8" | 25 1/2" | 1" |
| 45" | 16 1/2" | 20" | 26" | 1" |

Hoja V-TIP mediana (M) para los diámetros de la polea principal de 800 a 999 mm - MÉTRICA

| Diámetro (sobre la banda) | X | Y | C | Espacio |
|---------------------------|-----|-----|-----|---------|
| 650 | 180 | 445 | 480 | 63 |
| 675 | 192 | 449 | 488 | 60 |
| 700 | 204 | 452 | 496 | 57 |
| 725 | 216 | 455 | 504 | 54 |
| 750 | 228 | 458 | 512 | 54 |
| 775 | 240 | 462 | 520 | 50 |
| 800 | 252 | 465 | 529 | 47 |
| 825 | 264 | 468 | 538 | 45 |
| 850 | 277 | 471 | 546 | 43 |
| 875 | 289 | 475 | 555 | 41 |
| 900 | 301 | 478 | 565 | 39 |
| 925 | 313 | 481 | 574 | 37 |
| 950 | 325 | 484 | 583 | 36 |
| 975 | 337 | 487 | 593 | 34 |
| 1000 | 349 | 491 | 602 | 32 |
| 1025 | 361 | 494 | 612 | 31 |
| 1050 | 373 | 497 | 622 | 29 |
| 1075 | 385 | 500 | 632 | 28 |
| 1100 | 397 | 504 | 641 | 27 |
| 1125 | 409 | 507 | 652 | 26 |

Hoja V-TIP grande (L) para diámetros de polea principal 40" a 47" - MEDIDAS INGLESAS

| Diámetro (sobre la banda) | X | Y | C | Espacio |
|---------------------------|---------|---------|---------|---------|
| 34" | 10 1/4" | 19 1/2" | 22" | 1 3/4" |
| 35" | 10 3/4" | 19 5/8" | 22 3/8" | 1 5/8" |
| 36" | 11 1/4" | 19 3/4" | 22 3/4" | 1 5/8" |
| 37" | 11 5/8" | 19 7/8" | 23 1/8" | 1 1/2" |
| 38" | 12 1/8" | 20" | 23 1/2" | 1 3/8" |
| 39" | 12 5/8" | 20 1/8" | 23 7/8" | 1 3/8" |
| 40" | 13 1/8" | 20 3/8" | 24 1/4" | 1 1/4" |
| 41" | 13 5/8" | 20 1/2" | 24 1/2" | 1 1/8" |
| 42" | 14 1/8" | 20 5/8" | 25" | 1 1/8" |
| 43" | 14 5/8" | 20 3/4" | 25 3/8" | 1" |
| 44" | 15 1/8" | 20 7/8" | 25 3/4" | 1" |
| 45" | 15 1/2" | 21" | 26 1/8" | 7/8" |
| 46" | 16" | 21 1/8" | 26 1/2" | 7/8" |
| 47" | 16 1/2" | 21 1/4" | 26 7/8" | 3/4" |
| 48" | 17" | 21 3/8" | 27 1/4" | 3/4" |

Hoja V-TIP extra grande (LL) para diámetros de polea principal 48" a 67" - MEDIDAS INGLESAS

| Diámetro (sobre la banda) | X | Y | Z | Espacio |
|---------------------------|---------|---------|---------|---------|
| 48" | 16 5/8" | 25 3/4" | 30 5/8" | 3" |
| 49" | 17 1/8" | 25 7/8" | 31" | 2 7/8" |
| 50" | 17 5/8" | 26" | 31 3/8" | 2 7/8" |
| 51" | 18 1/8" | 26 1/8" | 31 3/4" | 2 3/4" |
| 52" | 18 5/8" | 26 1/4" | 32 1/8" | 2 5/8" |
| 53" | 19" | 26 3/8" | 32 1/2" | 2 5/8" |
| 54" | 19 1/2" | 26 1/2" | 32 7/8" | 2 1/2" |
| 55" | 20" | 26 5/8" | 33 1/4" | 2 1/2" |
| 56" | 20 1/2" | 26 3/4" | 33 3/4" | 2 3/8" |
| 57" | 21" | 26 7/8" | 34 1/8" | 2 3/8" |
| 58" | 21 1/2" | 27" | 34 1/2" | 2 1/4" |
| 59" | 22" | 27 1/8" | 34 7/8" | 2 1/4" |
| 60" | 22 1/2" | 27 1/4" | 35 1/4" | 2 1/8" |
| 61" | 22 7/8" | 27 3/8" | 35 3/4" | 2 1/8" |
| 62" | 23 3/8" | 27 1/2" | 36 1/8" | 2" |
| 63" | 23 7/8" | 27 5/8" | 36 1/2" | 2" |
| 64" | 24 3/8" | 27 3/4" | 37" | 1 7/8" |
| 65" | 24 7/8" | 27 7/8" | 37 3/8" | 1 7/8" |
| 66" | 25 3/8" | 28" | 37 3/4" | 1 3/4" |
| 67" | 25 7/8" | 28 1/8" | 38 1/4" | 1 3/4" |

Hoja V-TIP extra grande (LL) para los diámetros de la polea principal de 1200 a -1700 mm - MÉTRICO

| Diámetro (sobre la banda) | X | Y | C | Espacio |
|---------------------------|-----|-----|-----|---------|
| 1200 | 414 | 650 | 771 | 79 |
| 1225 | 426 | 653 | 780 | 76 |
| 1250 | 438 | 657 | 789 | 74 |
| 1275 | 450 | 660 | 799 | 72 |
| 1300 | 462 | 663 | 808 | 70 |
| 1325 | 474 | 666 | 818 | 68 |
| 1350 | 486 | 670 | 827 | 66 |
| 1375 | 498 | 673 | 837 | 64 |
| 1400 | 510 | 676 | 847 | 62 |
| 1425 | 522 | 679 | 857 | 60 |
| 1450 | 534 | 683 | 867 | 59 |
| 1475 | 546 | 686 | 877 | 57 |
| 1500 | 558 | 689 | 887 | 55 |
| 1525 | 570 | 692 | 897 | 54 |
| 1550 | 583 | 695 | 907 | 52 |
| 1575 | 595 | 699 | 917 | 51 |
| 1600 | 607 | 702 | 928 | 49 |
| 1625 | 619 | 705 | 938 | 48 |
| 1650 | 631 | 708 | 949 | 47 |
| 1675 | 643 | 712 | 959 | 45 |
| 1700 | 655 | 715 | 970 | 44 |

Hoja V-TIP grande (L) para los diámetros de la polea principal de 1000 a 1199 mm - MÉTRICO

| Diámetro (sobre la banda) | X | Y | C | Espacio |
|---------------------------|-----|-----|-----|---------|
| 850 | 253 | 494 | 556 | 46 |
| 875 | 265 | 498 | 564 | 43 |
| 900 | 278 | 501 | 573 | 41 |
| 925 | 290 | 504 | 581 | 39 |
| 950 | 302 | 507 | 590 | 37 |
| 975 | 314 | 511 | 599 | 35 |
| 1000 | 326 | 514 | 608 | 33 |
| 1025 | 338 | 517 | 618 | 31 |
| 1050 | 350 | 520 | 627 | 29 |
| 1075 | 362 | 524 | 637 | 27 |
| 1100 | 374 | 527 | 646 | 26 |
| 1125 | 386 | 530 | 656 | 24 |
| 1150 | 398 | 533 | 666 | 22 |
| 1175 | 410 | 537 | 675 | 21 |
| 1200 | 422 | 540 | 685 | 20 |

Sección 4: Instrucciones de instalación

4.3 Instrucciones de cuñas

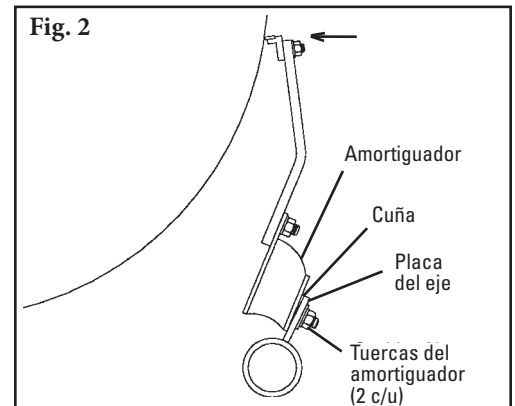
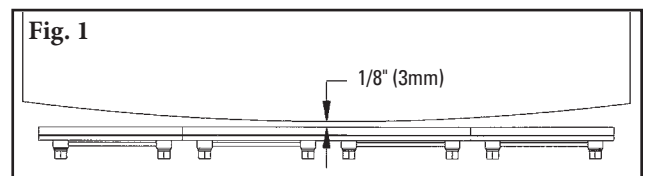
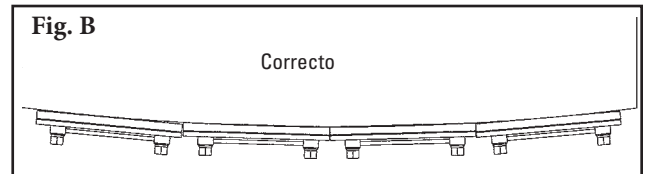
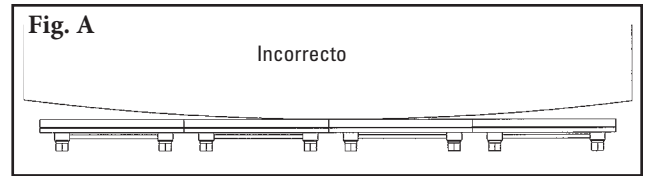
Herramientas necesarias:

- (1) 11/16" (17 mm) llave o llave de media luna
- (1) 1 1/2" (38 mm) llave o llave de media luna
- Juego de cuñas (incluido)

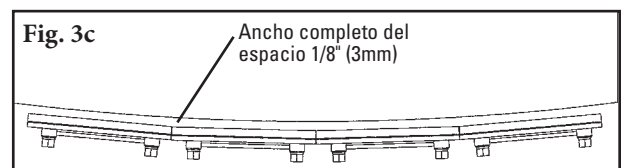
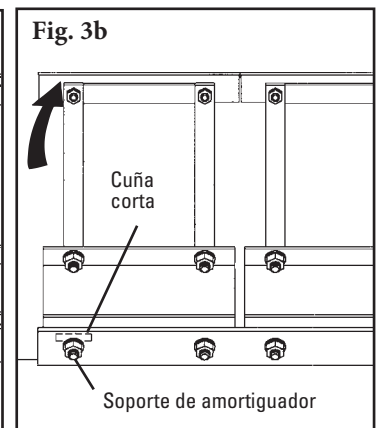
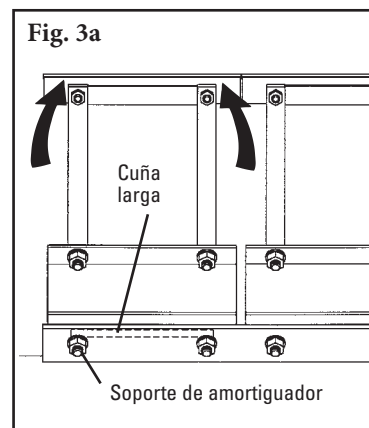
NOTA: Si todas las hojas del limpiador no tienen un contacto uniforme a través del ancho de la banda, las hojas necesitan cuñas (Fig. A y Fig. B).

Todo el acuñado se realiza entre el amortiguador y la placa del eje (Fig. 2).

1. **Quite la tensión.** Gire el tornillo de ajuste hacia abajo hasta que se obtenga un espacio de 1/8" (3 mm) en el punto más apretado entre la hoja y la banda (Fig. 1).
2. **Afloje las tuercas de amortiguador en la hoja que se va a acuñar.** Empuje la hoja contra la polea motriz para mover el amortiguador lejos de la placa del eje (Fig. 2).



3. **Determine dónde colocar la cuña** (use las cuñas plásticas que se incluyen).
 - a. Para mover la hoja de manera uniforme en los dos extremos, coloque la cuña grande sobre los soportes de amortiguador, centrado en el amortiguador (Fig. 3a).
 - b. Para mover la hoja solamente en un extremo, coloque una cuña pequeña sobre el soporte del amortiguador en el lado donde debe jalar (Fig. 3b).
 - c. Acuñe las hojas hasta que haya obtenido un espacio de 1/8" (3 mm) a través del ancho del limpiador completo (Fig. 3c).



Sección 5: Pruebas y lista de verificación previa a la operación

5.1 Lista de verificación previa a la operación

- Vuelva a revisar que todas las grapas estén apretadas adecuadamente
- Agregue tapas del eje
- Aplique todas las etiquetas incluidas en el limpiador
- Revise la ubicación de la hoja en la banda
- Asegúrese de que se han quitado todos los materiales y herramientas de instalación de la banda y del área del transportador

5.2 Ejecución de las pruebas del transportador

- Ponga a funcionar el transportador por lo menos 15 minutos e inspeccione el rendimiento de limpieza
- Revise el resorte del tensor para obtener la longitud recomendada (tensión adecuada)
- Haga ajustes según sea necesario

NOTA: observar el limpiador cuando está funcionando de manera adecuada ayudará a detectar problemas o cuando se necesiten ajustes posteriormente.

Sección 6: Mantenimiento

Los limpiadores de banda Flexco están diseñados para funcionar con un mantenimiento mínimo. Sin embargo, para mantener un rendimiento superior se requiere algún servicio. Cuando el limpiador se instala se debe establecer un programa de mantenimiento regular. Este programa asegurará que el limpiador funcione a una eficiencia óptima y que los problemas se puedan identificar y arreglar antes de que el limpiador deje de funcionar.

Se debe cumplir con todos los procedimientos de seguridad para la inspección del equipo (estacionario o de operación). El prelimpiador H-Type opera en el extremo de descarga del transportador y está en contacto directo con la banda en movimiento. Solo se pueden realizar observaciones visuales mientras la banda está en funcionamiento. Las tareas de servicio solo se pueden realizar con el transportador detenido y observando los procedimientos de bloqueo/etiquetado.

6.1 Inspección de la nueva instalación

Después de que el nuevo limpiador ha funcionado por unos días se debe realizar una inspección visual para asegurar que el limpiador funcione adecuadamente. Realice los ajustes según se necesiten.

6.2 Inspección visual de rutina (cada 2 a 4 semanas)

Una inspección visual del limpiador y banda puede determinar:

- Si la longitud del resorte es la correcta para obtener la tensión óptima.
- Si la banda se ve limpia o si hay áreas que están sucias.
- Si la hoja está desgastada y es necesario reemplazarla.
- Si la hoja u otros componentes del limpiador están dañados.
- Si el material que se filtra se ha acumulado en el limpiador o en el área de transferencia.
- Si hay daño de la cubierta a la banda.
- Si hay vibración o rebote del limpiador en la banda.
- Si se utiliza una polea de contracurvado debe realizar una revisión de acumulación de material en la polea.

Si existe cualquiera de las condiciones anteriores, se debe realizar una determinación sobre cuándo se debe detener el transportador para dar mantenimiento al limpiador.

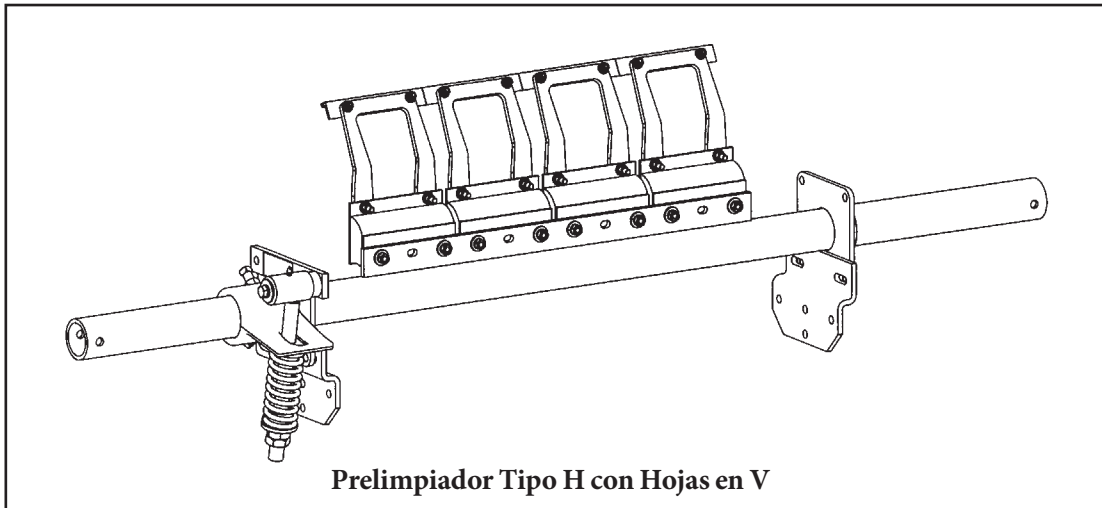
6.3 Inspección física de rutina (cada 6 a 8 semanas)

Cuando el transportador no esté funcionando y esté bloqueado y etiquetado de manera adecuada, realice una inspección física del limpiador para llevar a cabo las tareas siguientes:

- Limpiar la acumulación de material de la hoja del limpiador y del eje.
- Inspeccionar atentamente si la hoja está desgastada o dañada de alguna manera. Reemplace si fuera necesario.
- Revise ambos seguros de la hoja para ver si hay una instalación y condición correcta. Reemplace si fuera necesario.
- Asegurar el contacto completo de la hoja a la banda.
- Inspeccionar si el eje del limpiador está dañado.
- Inspeccionar el ajuste y desgaste de todas las grapas. Apriete o reemplace según sea necesario.
- Reemplazar cualquier componente desgastado o dañado.
- Revisar la tensión de la hoja del limpiador a la banda. Ajuste la tensión si fuera necesario utilizando la tabla que aparece en el limpiador o la que aparece en la página 10.
- Cuando complete las tareas de mantenimiento, pruebe el transportador para asegurarse de que el limpiador funciona adecuadamente

Sección 6: Mantenimiento

6.4 Instrucciones de reemplazo de la hoja

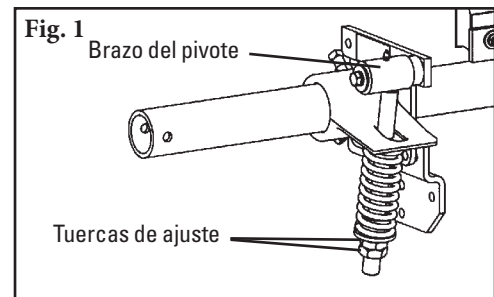


Etiquete y bloquee físicamente el transportador en la fuente de energía antes de empezar la instalación del limpiador.

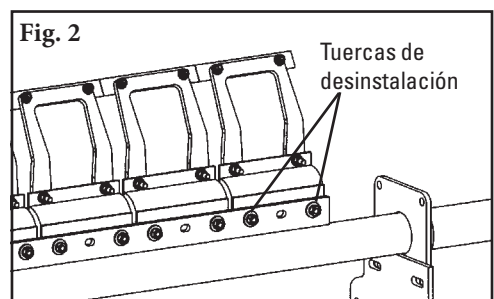
Herramientas necesarias:

- Cinta de medición
- (2) llaves de 1½" (38 mm) o llave de media luna
- (1) llave de 11/16" (17 mm) o llave de media luna
- Cepillo de alambre (para limpiar el eje)
- Cuchillo pequeño para masilla (para limpiar el eje)

1. Elimine la tensión. Afloje las tuercas de ajuste en ambos lados y gírelas hasta que estén al ras con los extremos de los brazos de pivote (Fig. 1). Esto libera la tensión de la hoja en la banda.



2. Reemplace las hojas desgastadas. Quite las tuercas en cada hoja y quite las hojas del brazo de suspensión (Fig. 2) Limpie todo el material que se filtra del eje.

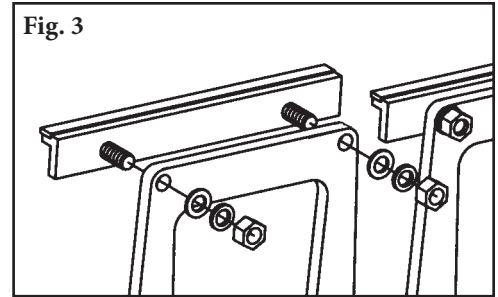


NOTA: Si es difícil quitar las hojas, utilice un destornillador o un martillo para aflojarlas y luego quitarlas.

Sección 6: Mantenimiento

6.4 Instrucciones de reemplazo de la hoja (continuación)

3. **Instale las nuevas hojas.** Ubique cada hoja en cada brazo de suspensión, luego instale el mecanismo para ajustar la hoja en el amortiguador (Fig. 3).



4. **Restablezca la tensión correcta de la hoja.** Consulte la tabla para obtener la longitud del resorte requerida para el ancho de la banda. Jale levemente el brazo del pivote hacia el extremo de la ranura del brazo de torsión cercano al eje y gire las tuercas de ajuste hasta que se logre la longitud del resorte requerida (Fig. 4). Apriete la contratuerca de tensión.

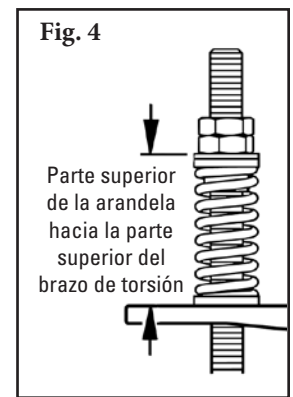


Tabla de longitudes de resortes HV/HVP (para la tensión de la hoja óptima)

| Ancho de banda | | Hojas | Longitud del resorte | | | | | | | | | |
|----------------|------|-------|----------------------|-------|--------|-----|--------|-----|--------|-----|--------|-----|
| pulg. | mm | | SS | | S | | M | | Largo | | LL | |
| | | pulg. | pulg. | mm | pulg. | mm | pulg. | mm | pulg. | mm | pulg. | mm |
| 18" | 450 | 2 | 5 1/4" | 131. | 4 7/8" | 122 | 4 3/4" | 119 | 4 1/2" | 113 | N/A | N/A |
| 24" | 600 | 3 | 4 1/2" | 113 | 4 1/8" | 103 | 5 3/4" | 144 | 5 3/4" | 144 | N/A | N/A |
| 30" | 750 | 3 | 4 1/2" | 112.5 | 4 1/8" | 103 | 5 3/4" | 144 | 5 3/4" | 144 | N/A | N/A |
| 36" | 900 | 4 | 5 3/4" | 144 | 5 5/8" | 141 | 5 1/2" | 138 | 5 3/8" | 134 | N/A | N/A |
| 42" | 1050 | 5 | 5 5/8" | 141 | 5 3/8" | 134 | 5 1/4" | 131 | 5 1/8" | 128 | 4 3/4" | 119 |
| 48" | 1200 | 5 | 5 5/8" | 141 | 5 3/8" | 134 | 5 1/4" | 131 | 5 1/8" | 128 | 4 3/4" | 119 |
| 54" | 1350 | 6 | N/A | N/A | 5 1/8" | 128 | 5" | 125 | 4 7/8" | 122 | 6" | 150 |
| 60" | 1500 | 7 | N/A | N/A | 4 7/8" | 122 | 6 1/8" | 153 | 6" | 150 | 5 7/8" | 147 |
| 72" | 1800 | 8 | N/A | N/A | 6" | 150 | 6" | 150 | 5 7/8" | 147 | 5 3/4" | 144 |

Resorte morado
 Resorte plateado
 Resorte blanco

Ejecute pruebas del limpiador. Ponga a funcionar el transportador al menos 15 minutos e inspeccione el rendimiento de limpieza. Revise si la longitud del resorte tiene tensión adecuada. Realice los ajustes según sea necesario.

Sección 6: Mantenimiento

6.5 Registro de mantenimiento

Número/Nombre del transportador _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad:: _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad:: _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad:: _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad:: _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad:: _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad:: _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad:: _____

Sección 6: Mantenimiento

6.6 Lista de verificación de mantenimiento del limpiador

Sitio: _____ Inspeccionado por: _____ Fecha: _____

Limpador da correia: _____ Número de série: _____

Información de línea de la banda:

Número de línea de la banda: _____ Condición de la banda: _____

Belt Width: 450mm (18") 600mm (24") 750mm (30") 900mm (36") 1050mm (42") 1200mm (48") 1350mm (54") 1500mm (60") 1800mm (72")

Diámetro de la polea de cabezal (banda y recubrimiento): _____

Velocidad de la banda: _____ pies por minuto Espesor de la banda: _____

Empalme de banda: _____ Condición del empalme: _____ Número de empalmes: _____ Desbastado Sin desbastar

Material transportado: _____

Días por semana de funcionamiento: _____ Horas por día de funcionamiento: _____

Duración de la hoja:

Fecha de instalación de la hoja: _____ Fecha de inspección de la hoja: _____ EDuración estimada de la hoja: _____

¿Tiene contacto completo la hoja con la banda? Si No

Desgaste de la hoja: Izquierda _____ Media _____ Derecha _____

Condición de la hoja: Bueno Ranurada Forma de sonrisa Banda sin contacto Dañada

Medida del resorte: Requerido _____ Actualmente _____

Se ajustó el limpiador: Si No

Condición del eje: Bueno Doblado Desgastado

Recubrimiento: Recubrimiento para deslizamiento Cerámica Caucho Otros Ninguno

Condición del recubrimiento: Bueno Malo Otros _____

Rendimiento total del limpiador: (Califique lo siguiente de 1 a 5, 1= muy deficiente y 5 = muy bueno)

Apariencia: Comentarios: _____

Ubicación: Comentarios: _____

Mantenimiento: Comentarios: _____

Rendimiento: Comentarios: _____

Otros comentarios _____



Sección 7: Solución de problemas

| Problema | Posibles causas | Posibles soluciones |
|--|---|--|
| Desempeño deficiente de limpieza | Limpiador con poca tensión | Ajuste la tensión correcta, consulte la tabla de longitudes de resortes |
| | Limpiador con demasiada tensión | Ajuste la tensión correcta, consulte la tabla de longitudes de resortes |
| | Limpiador instalado en la ubicación incorrecta | Verifique la medida "C", vuelva a ubicar la medida correcta |
| | Hoja del limpiador dañada o desgastada | Reemplace la hoja de limpiador |
| Desgaste rápido de la hoja | Tensión demasiado alta/baja en el limpiador | Ajuste la tensión correcta, consulte la tabla de longitudes de resortes |
| | Limpiador no localizado correctamente | Revise la ubicación del limpiador para conocer las medidas correctas |
| | Ángulo de ataque de la hoja incorrecto | Revise la ubicación del limpiador para conocer las medidas correctas |
| | Material demasiado abrasivo para la hoja | Opción: cambie para alternar el limpiador con las hojas de metal |
| | Empalme mecánico que daña la hoja | Repare, desbaste o reemplace el empalme |
| Desgaste central en la hoja (efecto sonrisa) | Hoja más ancha que la ruta del material | Reemplace la hoja con el ancho para coincidir con el trayecto del material |
| | Tensión demasiado alta/baja en el limpiador | Ajuste la tensión correcta, consulte la tabla de longitudes de resortes |
| Desgaste inusual o daño en la hoja | Empalme mecánico que daña la hoja | Repare, desbaste o reemplace el empalme |
| | Banda dañada o rota | Repare o reemplace la banda |
| | El limpiador no está correctamente ubicado | Verifique la medida "C", vuelva a ubicar la medida correcta |
| | Daño en el recubrimiento de poleas o en la polea | Repare o reemplace la polea |
| Vibración o ruido | Limpiador no localizado correctamente | Verifique la medida "C", vuelva a ubicar la medida correcta |
| | Ángulo de ataque de la hoja incorrecto | Verifique la medida "C", vuelva a ubicar la medida correcta |
| | El limpiador corre en la banda vacía | Use un eje en rocío cuando la banda esté vacía |
| | Tensión del limpiador demasiado baja/alta | Ajuste para corregir la tensión o ajuste levemente para disminuirla |
| | Tornillos de sujeción del limpiador no seguros | Revise y apriete todos los tornillos y tuercas |
| | Limpiador no en escuadra con la polea motriz | Verifique la medida "C", vuelva a ubicar la medida correcta |
| | Acumulación de material en el chute | Limpie la acumulación en el limpiador y en el chute |
| Limpiador empujado hacia afuera de la polea | Tensión del limpiador establecida incorrectamente | Asegure la tensión correcta/aumente levemente la tensión |
| | Material pegajoso acumulado en el limpiador | Aumente la tensión, reemplace el limpiador con hojas de metal, reemplace el limpiador con un tamaño más grande |
| | El limpiador no está colocado correctamente | Confirme que las medidas de ubicación sean iguales en ambos lados |

Sección 8: Especificaciones y dibujos CAD

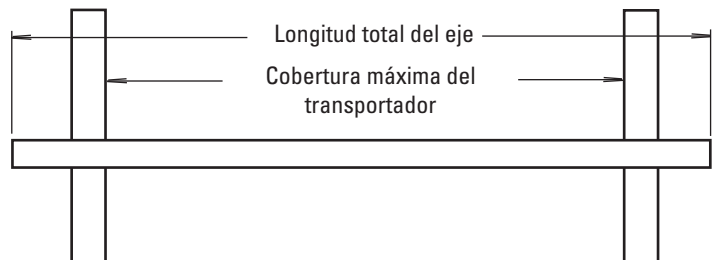
8.1 Guías y especificaciones

Especificaciones de la longitud del tubo*

| Tamaño del limpiador | | Longitud del eje | | Cobertura máxima del transportador | |
|----------------------|------|------------------|------|------------------------------------|------|
| pulg. | mm | pulg. | mm | pulg. | mm |
| 18 | 450 | 66 | 1650 | 56 | 1400 |
| 24 | 600 | 72 | 1800 | 62 | 1550 |
| 30 | 750 | 78 | 1950 | 68 | 1700 |
| 36 | 900 | 84 | 2100 | 74 | 1850 |
| 42 | 1050 | 90 | 2250 | 80 | 2000 |
| 48 | 1200 | 96 | 2400 | 86 | 2150 |
| 54 | 1350 | 102 | 2550 | 92 | 2300 |
| 60 | 1500 | 108 | 2700 | 98 | 2450 |
| 72 | 1800 | 120 | 3000 | 110 | 2750 |

*Para requerimientos especiales de ejes extra largos, se encuentra disponible el juego extensor de eje (#76024), el cual proporciona 30 (750 mm) de longitud.

Diámetro del eje - 2-7/8" (73 mm)



Guía de espacio para la instalación

| Tamaño del brazo de suspensión | Espacio horizontal requerido | | Espacio vertical requerido | |
|--------------------------------|------------------------------|-----|----------------------------|-----|
| | pulg. | mm | pulg. | mm |
| SS | 7 | 175 | 13 | 325 |
| S | 7 | 175 | 15 | 375 |
| M | 7 | 175 | 16 1/2 | 413 |
| Largo | 7 | 175 | 18 1/2 | 463 |
| LL | 7 | 175 | 22 | 550 |

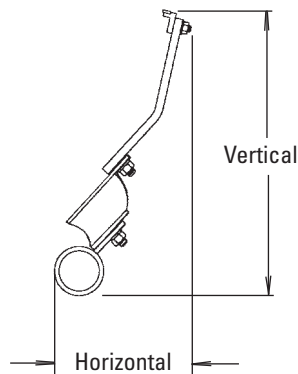
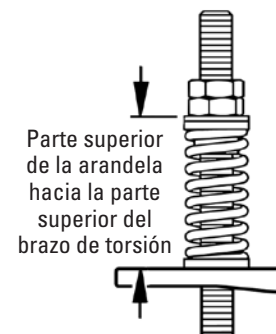


Tabla de longitudes de resortes HV/HVP (para la tensión de la hoja óptima)

| Ancho de banda | | Hojas | Longitud del resorte | | | | | | | | | | |
|----------------|------|-------|----------------------|-------|--------|-------|--------|-------|--------|-------|--------|-------|----|
| pulg. | mm | | SS | | S | | M | | Largo | | LL | | |
| | | pulg. | mm | pulg. | mm | pulg. | mm | pulg. | mm | pulg. | mm | pulg. | mm |
| 18" | 450 | 2 | 5 1/4" | 131. | 4 7/8" | 122 | 4 3/4" | 119 | 4 1/2" | 113 | N/A | N/A | |
| 24" | 600 | 3 | 4 1/2" | 113 | 4 1/8" | 103 | 5 3/4" | 144 | 5 3/4" | 144 | N/A | N/A | |
| 30" | 750 | 3 | 4 1/2" | 112.5 | 4 1/8" | 103 | 5 3/4" | 144 | 5 3/4" | 144 | N/A | N/A | |
| 36" | 900 | 4 | 5 3/4" | 144 | 5 5/8" | 141 | 5 1/2" | 138 | 5 3/8" | 134 | N/A | N/A | |
| 42" | 1050 | 5 | 5 5/8" | 141 | 5 3/8" | 134 | 5 1/4" | 131 | 5 1/8" | 128 | 4 3/4" | 119 | |
| 48" | 1200 | 5 | 5 5/8" | 141 | 5 3/8" | 134 | 5 1/4" | 131 | 5 1/8" | 128 | 4 3/4" | 119 | |
| 54" | 1350 | 6 | N/A | N/A | 5 1/8" | 128 | 5" | 125 | 4 7/8" | 122 | 6" | 150 | |
| 60" | 1500 | 7 | N/A | N/A | 4 7/8" | 122 | 6 1/8" | 153 | 6" | 150 | 5 7/8" | 147 | |
| 72" | 1800 | 8 | N/A | N/A | 6" | 150 | 6" | 150 | 5 7/8" | 147 | 5 3/4" | 144 | |

Resorte morado Resorte plateado Resorte blanco



Especificaciones:

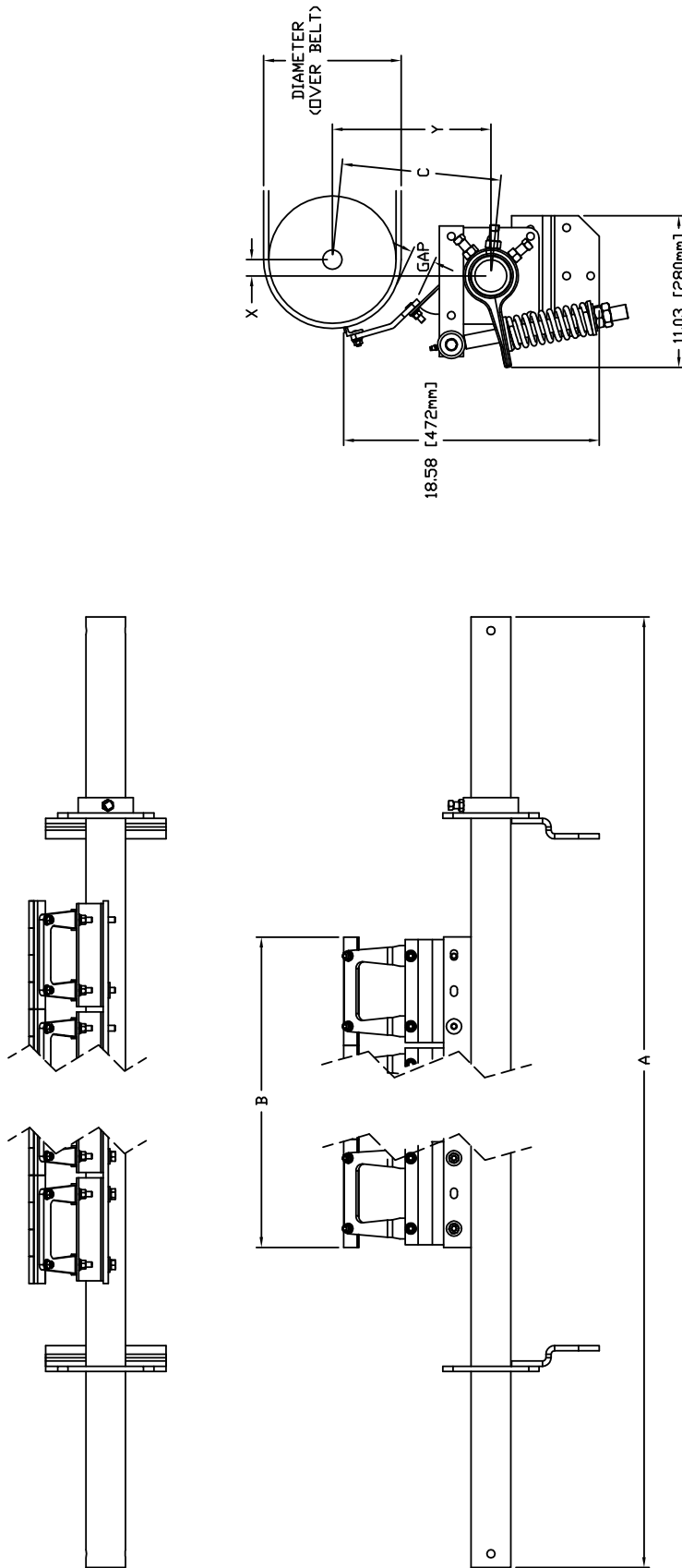
Velocidad máxima de la banda.....1000 fpm (5.0 m/s)

- Clasificación de temperatura-30°F a 180°F (-35°C a 82°C)
- Longitud de desgaste de la banda utilizable.....3/8" (9 mm)
- Material de la hojacarburo de tungsteno de larga vida útil (únicamente para correas vulcanizadas)
- Disponible en anchos de banda de.....18" a 72" (450 a 1800 mm)

Otros tamaños disponibles a pedido.

Sección 8: Especificaciones y dibujos CAD

8.2 Dibujo de CAD - Prelimpiador H-Type con hoja V-TIP - SS



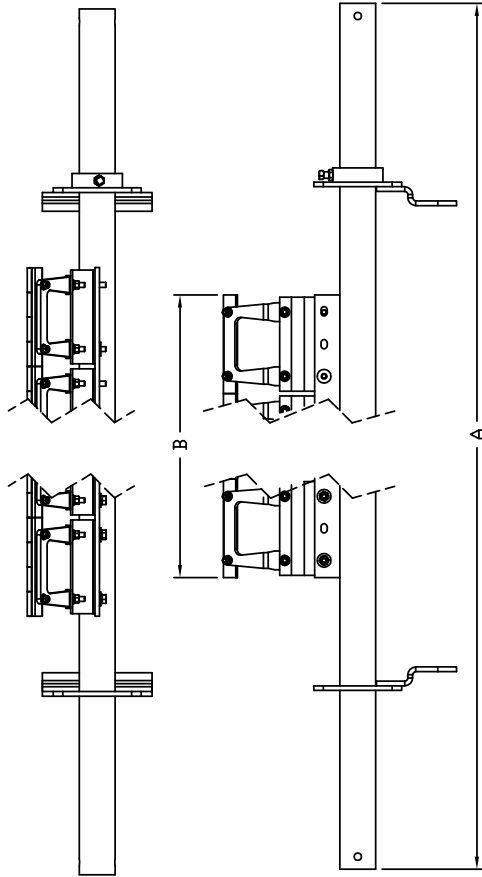
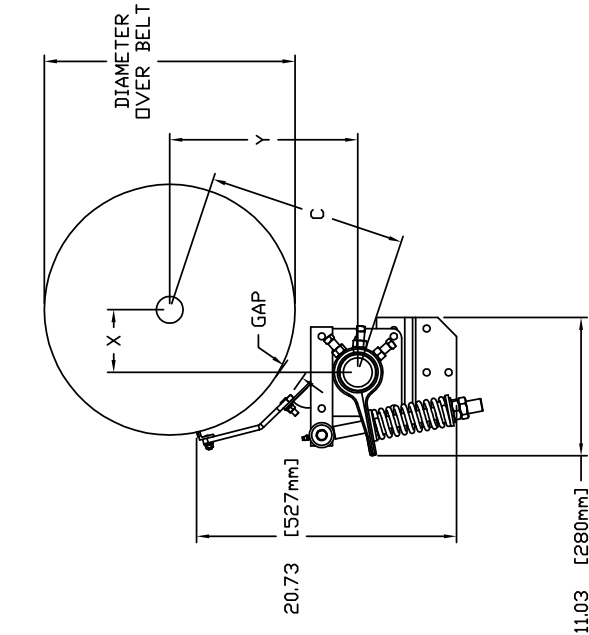
| POLE POSITION CHART | | | | |
|----------------------|-------|--------|--------|-------|
| DIAMETER (OVER BELT) | X | Y | C | GAP |
| 10 | 1-1/8 | 11-1/2 | 11-5/8 | 2-1/8 |
| 11 | 1-5/8 | 11-5/8 | 11-3/4 | 2 |
| 12 | 2-1/8 | 11-3/4 | 12 | 1-3/4 |
| 13 | 2-5/8 | 11-7/8 | 12-1/4 | 1-5/8 |
| 14 | 3-1/8 | 12 | 12-1/2 | 1-1/2 |
| 15 | 3-5/8 | 12-1/8 | 12-3/4 | 1-3/8 |
| 16 | 4-1/8 | 12-1/4 | 13 | 1-1/4 |
| 17 | 4-1/2 | 12-3/8 | 13-1/4 | 1-1/8 |
| 18 | 5 | 12-1/2 | 13-1/2 | 1-1/8 |
| 19 | 5-1/2 | 12-3/4 | 13-7/8 | 1 |
| *20 | 6 | 12-7/8 | 14-1/8 | 7/8 |
| *21 | 6-1/2 | 13 | 14-1/2 | 7/8 |
| *22 | 7 | 13-1/8 | 14-7/8 | 3/4 |
| *23 | 7-1/2 | 13-1/4 | 15-1/8 | 3/4 |

* OPTIONAL EXTENDED RANGE

| CLEANER | BELT WIDTH | "A" | "B" | NO. OF BLADES AND CUSHIONS |
|---------|------------|-----|--------|----------------------------|
| 76101 | 18" | 60" | 15.75" | 2 |
| 76102 | 24" | 66" | 23.62" | 3 |
| 76103 | 30" | 72" | 23.62" | 3 |
| 76104 | 36" | 78" | 31.45" | 4 |
| 76105 | 42" | 84" | 39.37" | 5 |
| 76106 | 48" | 90" | 39.37" | 5 |

Sección 8: Especificaciones y dibujos CAD

8.2 Dibujo de CAD - Prelimpiador H-Type con hoja V-TIP - S



| POLE LOCATION CHART | | | | |
|----------------------|--------|--------|--------|-------|
| DIAMETER (OVER BELT) | X | Y | C | GAP |
| *14 | 2-1/8 | 14-1/4 | 14-3/8 | 3 |
| *15 | 2-1/2 | 14-3/8 | 14-5/8 | 2-7/8 |
| *16 | 3 | 14-1/2 | 14-7/8 | 2-5/8 |
| *17 | 3-1/2 | 14-5/8 | 15 | 2-1/2 |
| *18 | 4 | 14-3/4 | 15-1/4 | 2-1/4 |
| *19 | 4-1/2 | 14-7/8 | 15-1/2 | 2-1/8 |
| 20 | 5 | 15 | 15-7/8 | 2 |
| 21 | 5-1/2 | 15-1/8 | 16-1/8 | 1-7/8 |
| 22 | 5-7/8 | 15-1/4 | 16-3/8 | 1-3/4 |
| 23 | 6-3/8 | 15-3/8 | 16-3/4 | 1-5/8 |
| 24 | 6-7/8 | 15-1/2 | 17 | 1-1/2 |
| 25 | 7-3/8 | 15-5/8 | 17-3/8 | 1-1/2 |
| 26 | 7-7/8 | 15-3/4 | 17-5/8 | 1-3/8 |
| 27 | 8-3/8 | 15-7/8 | 18 | 1-1/4 |
| 28 | 8-7/8 | 16-1/8 | 18-3/8 | 1-1/4 |
| 29 | 9-3/8 | 16-1/4 | 18-5/8 | 1-1/8 |
| 30 | 9-3/4 | 16-3/8 | 19 | 1 |
| *31 | 10-1/4 | 16-1/2 | 19-3/8 | 1 |
| *32 | 10-3/4 | 16-5/8 | 19-3/4 | 7/8 |
| *33 | 11-1/4 | 16-3/4 | 20-1/8 | 7/8 |
| *34 | 11-3/4 | 16-7/8 | 20-1/2 | 3/4 |
| *35 | 12-1/4 | 17 | 20-7/8 | 3/4 |
| *36 | 12-3/4 | 17-1/8 | 21-1/4 | 3/4 |

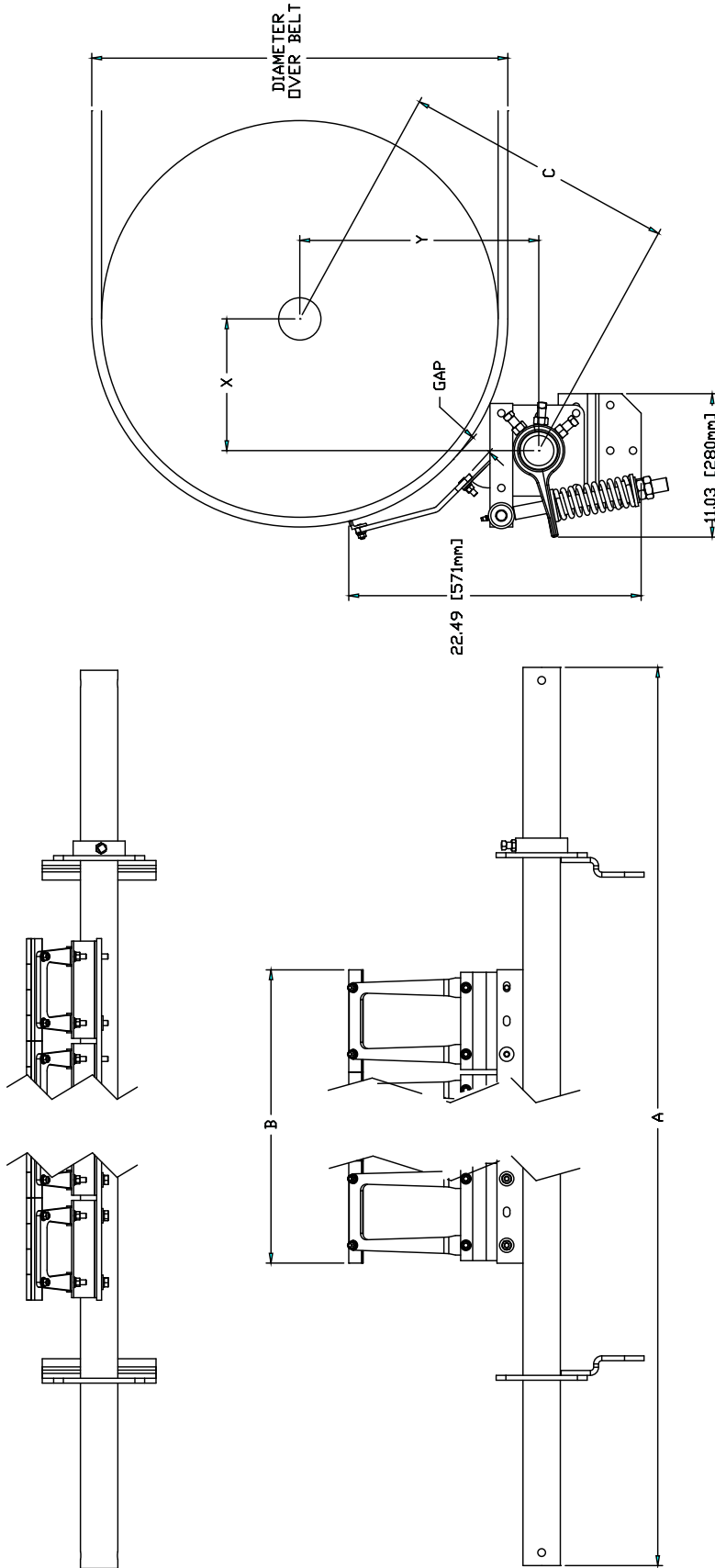
* OPTIONAL EXTENDED RANGE

| CLEANER | BELT WIDTH | "A" | "B" | NO. OF BLADES |
|---------|------------|------|--------|---------------|
| 76190 | 18" | 48" | 15.75" | 2 |
| 76192 | 24" | 54" | 23.62" | 3 |
| 76194 | 30" | 60" | 23.62" | 3 |
| 76196 | 36" | 66" | 31.45" | 4 |
| 76199 | 42" | 72" | 39.37" | 5 |
| 76254 | 48" | 78" | 39.37" | 5 |
| 76107 | 54" | 88" | 47.25" | 6 |
| 76108 | 60" | 108" | 55.09" | 7 |
| 76109 | 72" | 120" | 62.96" | 8 |



Sección 8: Especificaciones y dibujos CAD

8.2 Dibujo de CAD - Prelimpiador H-Type con hoja V-TIP - M



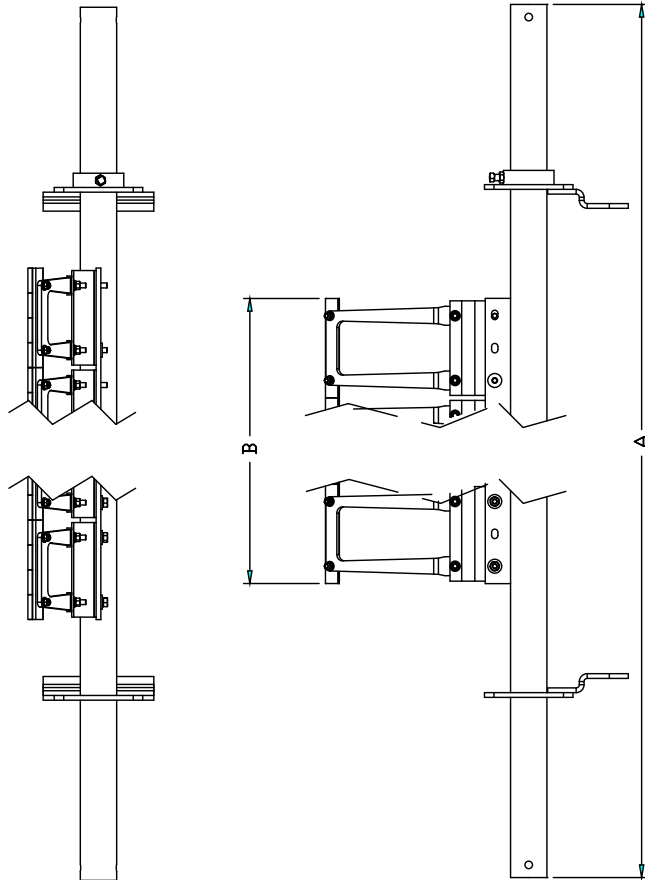
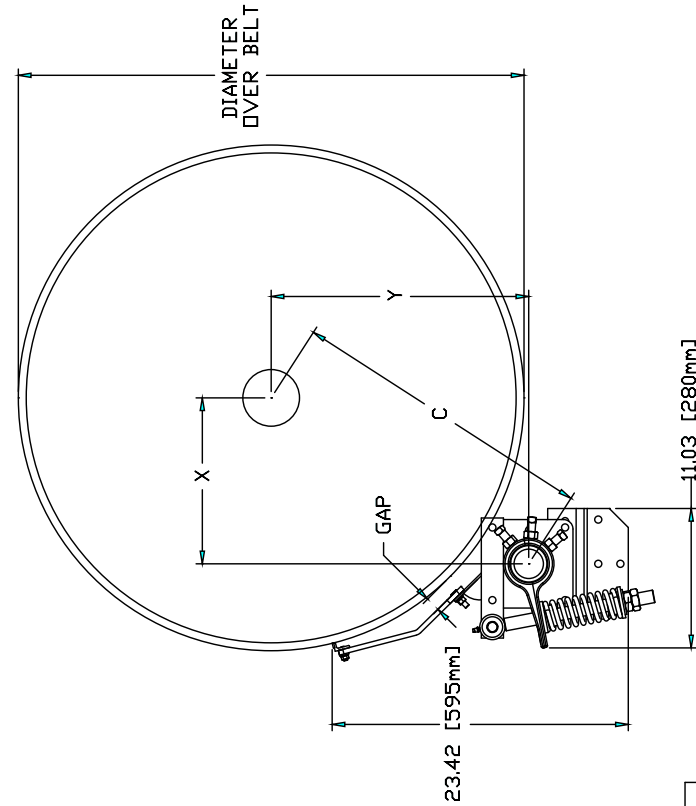
| POLE LOCATION CHART | | | |
|---------------------------|--------|--------|--------|
| DIAMETER (INCLUDING BELT) | X | Y | C |
| *26 | 7-1/4 | 17-5/8 | 19 |
| *27 | 7-3/4 | 17-3/4 | 19-3/8 |
| *28 | 8-1/4 | 17-7/8 | 19-5/8 |
| *29 | 8-3/4 | 18 | 20 |
| *30 | 9-1/4 | 18-1/8 | 20-3/8 |
| 31 | 9-3/4 | 18-1/4 | 20-5/8 |
| 32 | 10-1/8 | 18-3/8 | 21 |
| 33 | 10-5/8 | 18-1/2 | 21-3/8 |
| 34 | 11-1/8 | 18-5/8 | 21-3/4 |
| 35 | 11-5/8 | 18-3/4 | 22-1/8 |
| 36 | 12-1/8 | 18-7/8 | 22-3/8 |
| 37 | 12-5/8 | 19 | 22-3/4 |
| 38 | 13-1/8 | 19-1/8 | 23-1/8 |
| 39 | 13-1/2 | 19-1/4 | 23-5/8 |
| *40 | 14 | 19-3/8 | 24 |
| *41 | 14-1/2 | 19-1/2 | 24-3/8 |
| *42 | 15 | 19-5/8 | 24-3/4 |
| *43 | 15-1/2 | 19-3/4 | 25-1/8 |
| *44 | 16 | 19-7/8 | 25-1/2 |
| *45 | 16-1/2 | 20 | 26 |

* OPTIONAL EXTENDED RANGE

| CLEANER | BELT WIDTH | "A" | "B" | NO. OF BLADES |
|---------|------------|------|--------|---------------|
| 76191 | 18" | 60" | 15.75" | 2 |
| 76193 | 24" | 66" | 23.62" | 2 |
| 76195 | 30" | 72" | 31.50" | 3 |
| 76197 | 36" | 78" | 39.38" | 4 |
| 76251 | 42" | 84" | 47.25" | 5 |
| 76255 | 48" | 90" | 55.12" | 6 |
| 76258 | 54" | 96" | 63.00" | 7 |
| 76261 | 60" | 108" | 76.80" | 8 |
| 76264 | 72" | 120" | 90.00" | 8 |

Sección 8: Especificaciones y dibujos CAD

8.2 Dibujo de CAD - Prelimpiador H-Type con hoja V-TIP - L



| DIAMETER (OVER BELT) | POLE LOCATION CHART | | | GAP |
|----------------------|---------------------|--------|--------|-------|
| | X | Y | C | |
| *34 | 10-1/4 | 19-1/2 | 22 | 1-3/4 |
| *35 | 10-3/4 | 19-5/8 | 22-3/8 | 1-5/8 |
| *36 | 11-1/4 | 19-3/4 | 22-3/4 | 1-5/8 |
| *37 | 11-5/8 | 19-7/8 | 23-1/8 | 1-1/2 |
| *38 | 12-1/8 | 20 | 23-1/2 | 1-3/8 |
| *39 | 12-5/8 | 20-1/8 | 23-7/8 | 1-3/8 |
| 40 | 13-1/8 | 20-3/8 | 24-1/4 | 1-1/4 |
| 41 | 13-5/8 | 20-1/2 | 24-1/2 | 1-1/8 |
| 42 | 14-1/8 | 20-5/8 | 25 | 1-1/8 |
| 43 | 14-5/8 | 20-3/4 | 25-3/8 | 1 |
| 44 | 15-1/8 | 20-7/8 | 25-3/4 | 1 |
| 45 | 15-1/2 | 21 | 26-1/8 | 7/8 |
| 46 | 16-1/8 | 21-1/4 | 26-1/2 | 7/8 |
| 47 | 16-1/2 | 21-1/2 | 26-3/4 | 3/4 |
| *48 | 17 | 21-3/8 | 27-1/4 | 3/4 |

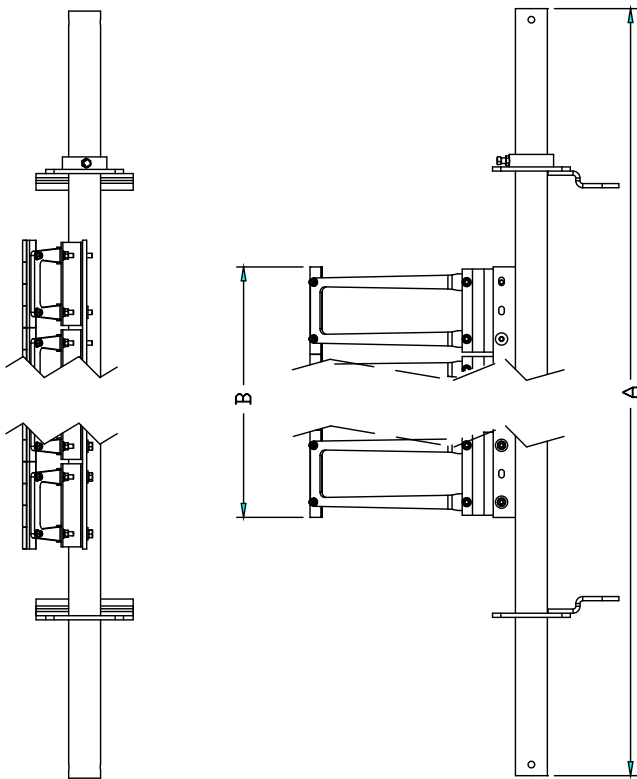
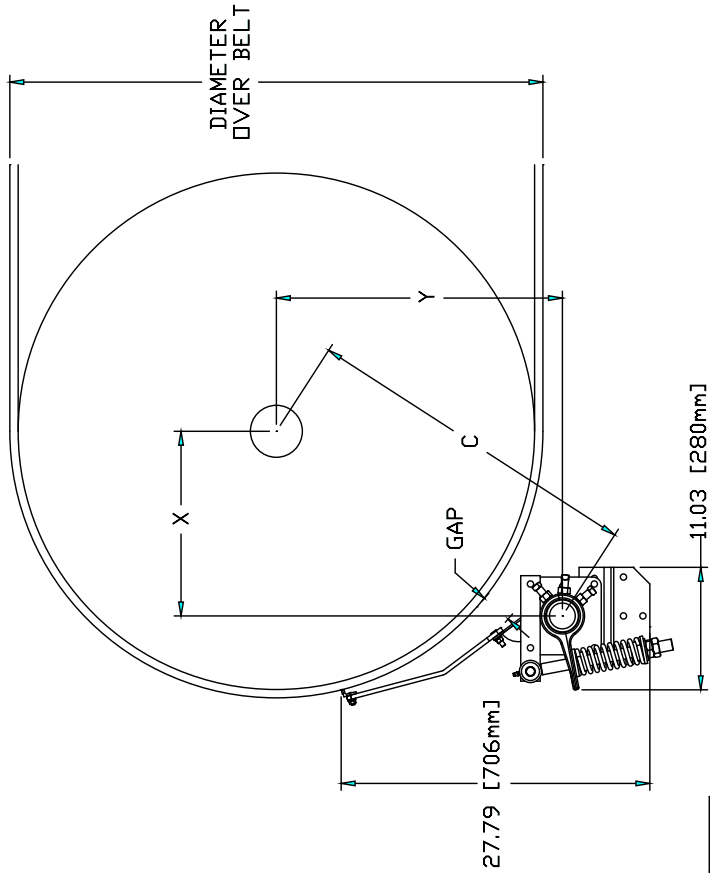
* OPTIONAL EXTENDED RANGE

| CLEANER | BELT WIDTH | "A" | "B" | NO. OF BLADES |
|---------|------------|------|--------|---------------|
| 76198 | 36" | 78" | 31.50" | 4 |
| 76252 | 42" | 84" | 39.38" | 5 |
| 76256 | 48" | 90" | 39.38" | 5 |
| 76259 | 54" | 96" | 47.25" | 6 |
| 76262 | 60" | 108" | 55.12" | 7 |
| 76265 | 72" | 120" | 63.00" | 8 |



Sección 8: Especificaciones y dibujos CAD

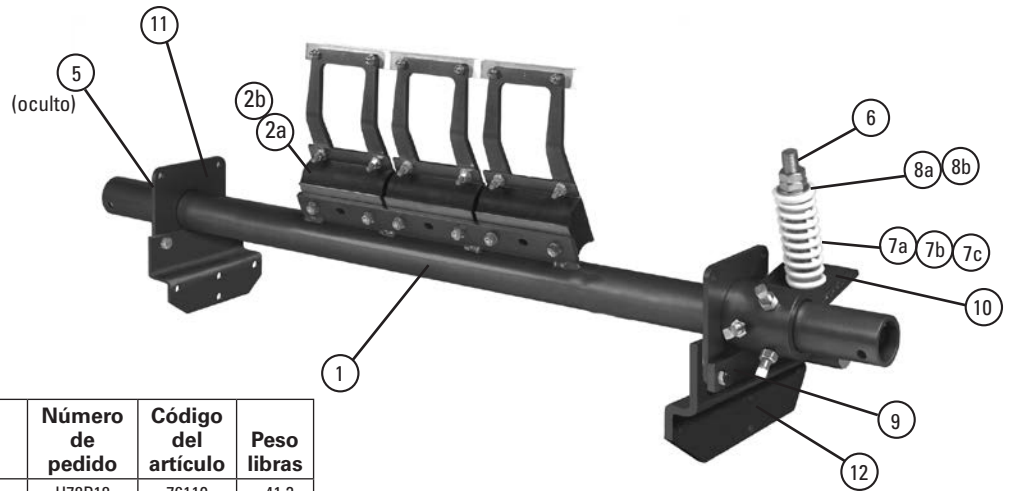
8.2 Dibujo de CAD - Prelimpiador H-Type con hoja V-TIP - LL



| DIAMETER (OVER BELT) | X | Y | C | GAP |
|----------------------|--------|--------|--------|-------|
| 48 | 16-5/8 | 25-3/4 | 30-5/8 | 3 |
| 49 | 17-1/8 | 25-7/8 | 31 | 2-7/8 |
| 50 | 17-5/8 | 26 | 31-3/8 | 2-7/8 |
| 51 | 18-1/8 | 26-1/8 | 31-3/4 | 2-3/4 |
| 52 | 18-5/8 | 26-1/4 | 32-1/8 | 2-5/8 |
| 53 | 19 | 26-3/8 | 32-1/2 | 2-5/8 |
| 54 | 19-1/2 | 26-1/2 | 32-7/8 | 2-1/2 |
| 55 | 20 | 26-5/8 | 33-1/4 | 2-1/2 |
| 56 | 20-1/2 | 26-3/4 | 33-3/4 | 2-3/8 |
| 57 | 21 | 26-7/8 | 34-1/8 | 2-3/8 |
| 58 | 21-1/2 | 27 | 34-1/2 | 2-1/4 |
| 59 | 22 | 27-1/8 | 34-7/8 | 2-1/4 |
| 60 | 22-1/2 | 27-1/4 | 35-1/4 | 2-1/8 |
| 61 | 22-7/8 | 27-3/8 | 35-3/4 | 2-1/8 |
| 62 | 23-3/8 | 27-1/2 | 36-1/8 | 2 |
| 63 | 23-7/8 | 27-5/8 | 36-1/2 | 2 |
| 64 | 24-3/8 | 27-3/4 | 37 | 1-7/8 |
| 65 | 24-7/8 | 27-7/8 | 37-3/8 | 1-7/8 |
| 66 | 25-3/8 | 28 | 37-3/4 | 1-3/4 |
| 67 | 25-7/8 | 28-1/8 | 38-1/4 | 1-3/4 |

| CLEANER | BELT WIDTH | "A" | "B" | NO. OF BLADES |
|---------|------------|------|--------|---------------|
| 76253 | 42" | 84" | 39.35" | 5 |
| 76257 | 48" | 90" | 39.35" | 5 |
| 76260 | 54" | 96" | 47.22" | 6 |
| 76263 | 60" | 108" | 55.12" | 7 |
| 76266 | 72" | 120" | 63.00" | 8 |

Sección 9: Lista de piezas de reemplazo



Partes de reemplazo

| Ref | Descripción | Número de pedido | Código del artículo | Peso libras |
|-----|---|------------------|---------------------|-------------|
| 1 | Eje de 18" (450mm) | H78P18 | 76110 | 41.2 |
| | Eje de 24" (600mm) | H78P24 | 76111 | 46.5 |
| | Eje de 30" (750mm) | H78P30 | 76112 | 50.3 |
| | Eje de 36" (900mm) | H78P36 | 76113 | 55.7 |
| | Eje de 42" (1050mm) | H78P42 | 76114 | 61.1 |
| | Eje de 48" (1200mm) | H78P48 | 76115 | 64.9 |
| | Eje de 54" (1350mm) | H78P54 | 76116 | 70.3 |
| | Eje de 60" (1500mm) | H78P60 | 76117 | 99.8 |
| | Eje de 72" (1800mm) | H78P72 | 76118 | 113.0 |
| 2a | Hoja en H2 XF de amortiguar* (for S - LL Susp. Arms) | HXFC2 | 75902 | 4.0 |
| 2b | Hoja en H2 F de amortiguar* (for SS Susp. Arms) | HFC2 | 75901 | 4.0 |
| 3a | Hoja en V H* (1 c/u) | HVT8-S/S | 75419 | 1.0 |
| 3b | Hoja V-TIP protegida H* (1 c/u) (solamente para bandas vulcanizadas) (para desgaste por condiciones extremas) | HVPT | 73631 | 2.7 |
| 3 | Brazo de suspensión SS H* | HSA8SS | 73047 | 0.5 |
| | Brazo de suspensión S H* | HSA8S | 73048 | 1.0 |
| | Brazo de suspensión M H* | HSA8M | 73049 | 1.5 |
| | Brazo de suspensión L H* | HSA8L | 73063 | 2.0 |
| | Brazo de suspensión LL H* | HSA8LL | 73064 | 2.5 |
| 4 | Anillo sujetador del eje* (1 c/u) | MSPPL | 75816 | 1.9 |
| 5 | Juego para brazo de pivote* (1 c/u) | QMTPAK | 76096 | 4.3 |
| 6 | Resorte de tensión - Morado (1 c/u)** | QMTS-P | 75845 | 0.6 |
| 6a | Resorte de tensión - Blanco (1 c/u)** | PSTS-W | 75898 | 1.7 |
| 6b | Resorte de tensión - Plateado (1 c/u)** | PST-S | 75899 | 3.0 |
| 7 | Juego para buje - Morado (2 c/u) (para el artículo 6) | QMTBK-P | 76097 | 0.1 |
| 7a | Juego para buje - Blanco (2 c/u) (para los artículos 6a y 6b) | QMTBK-W | 76098 | 0.2 |
| 8 | Juego para soporte del eje de pivote* (1 c/u) | QMTPSBK | 76099 | 4.3 |
| 9 | Juego para brazo de torsión* (1 c/u) | PSTA | 75896 | 11.4 |
| 10 | Juego para placa de montaje* (2 c/u) | MSPMPK | 75811 | 8.3 |
| 11 | Juego para soporte de offset* (1 c/u) | HOBK | 76399 | 12.4 |
| 12 | Protector de punta SS H | HSSTS | 74771 | 0.5 |
| - | Protector de amortiguador SS H | HSSCS | 74772 | 0.6 |
| - | Tensor del resorte QMT* - Morado (incluye 1 c/u de los Artículos 6, 7, 8, 9 y 10) | QMT-P | 76074 | 20.4 |
| - | Tensor del resorte QMT* - Blanco (incluye 1 c/u de los Artículos 6, 7a, 8a, 9 y 10) | QMT-W | 76075 | 21.8 |
| - | Tensor del resorte QMT* - Plateado (incluye 1 c/u de los Artículos 6, 7b, 8a, 9 y 10) | VQMT-S | 76402 | 23.9 |

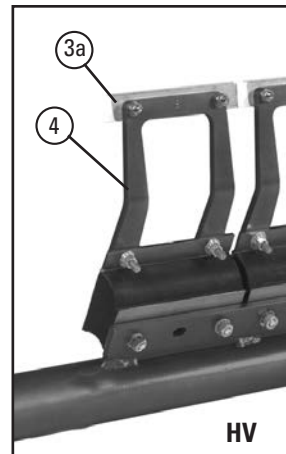
*Equipo incluido

Nota: Todos los tubos y tensores son para trabajo pesado.

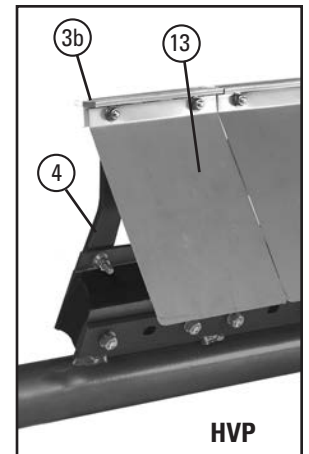
Tiempo de entrega: 1 día hábil

Prelimpiador Tipo H con Hojas en V

- Todos los tamaños son para trabajo pesado.
- Nuevo, eje de diámetro más fuerte 2 7/8" (72 mm).
- Nuevo, tensor de resorte incorporado



HV



HVP

Tabla de selección para tensor de resorte

| Tamaño y tipo del limpiador | 76074 QMT-P | 76075 QMT-W | 76402 QMT-S |
|---|-------------|-------------|-------------|
| HV | | | |
| 18" (450 mm) SS, S, M; 24" (600 mm) a 30" (750 mm) SS y S | X | | |
| 24"-30" (600-750 mm) M; 36"-48" (900-1200 mm), 54" (1350 mm) S, M, L; 60" (1500 mm) S | | X | |
| 54" (1350 mm) LL; 60" (1500 mm) M, L, LL; 72" (1800 mm) | | | X |
| HVP | | | |
| 18" (450 mm) S, M; 24"-30" (600-750 mm) S | X | | |
| 24"-30" (600-750 mm) M; 36"-48" (900-1200 mm), 54" (1350 mm) S, M, L; 60" (1500 mm) S | | X | |
| 54" (1350 mm) LL; 60" (1500 mm) M, L, LL; 72" (1800 mm) | | | X |

Sección 10: Otros productos del transportador Flexco

Flexco proporciona varios productos de transportador que le ayudan a sus transportadores a funcionar de manera más eficiente y segura. Estos componentes solucionan problemas típicos del transportador y mejoran la productividad. A continuación un vistazo rápido de algunos de ellos:

Prelimpiador Rockline® EZP1



- La hoja ConShear™ patentada renueva su borde de limpieza a medida que se desgasta
- Visual Tension Check™ para tensión óptima de la hoja y retensionado fácil
- Reemplazo rápido y fácil de la hoja de un pasador Material Path Option™ para limpieza óptima y mantenimiento reducido

Limpiador secundario Rockline® EZS2



- Hojas de carburo de tungsteno duraderas para una eficiencia de limpieza superior
- Amortiguadores patentados FormFlex™ que aplican tensión independiente a cada hoja de la banda para proporcionar un poder de limpieza constante y consistente
- Fácil de instalar y sencilla para dar servicio
- Funciona con empalmes metálicos para banda Flexco

Limpiadores de banda especializados de Flexco



- Limpiadores de "espacio limitado" para las aplicaciones ajustadas del transportador
- Limpiadores de alta temperatura para aplicaciones severas de calor elevado
- Un limpiador de dedos de caucho para bandas chevron y con varillas elevadas
- Estilos múltiples del limpiador en acero inoxidable para aplicaciones corrosivas

DRX Camas de impacto



- Exclusiva Velocity Reduction Technology™ para proteger mejor la banda
- Slide-Out Service™ proporciona acceso directo a todas las barras de impacto para el cambio
- Soportes de barras de impacto para una mayor vida útil de la barra
- 4 modelos para ajustarse a la aplicación

Alineadores de banda PT Max™



- Diseño patentado de "pivote e inclinación" para acción superior del alineador
- Rodillos sensores dobles en cada lado para minimizar el daño a la banda
- Punto de pivote garantizado para que no se atasque o congele
- Disponible para lado de retorno y carga de las bandas

Desviador tipo arado



- Un limpiador de banda para la polea de cola
- Diseño de hoja exclusivo que elimina en espiral los desechos de la banda rápidamente
- Económico y fácil para dar servicio
- Disponible en modelos diagonales o en V

Azafrán # 40 Bis • Col. Granjas México • Delegación Iztacalco • CP 08400 México, D.F.
Teléfono: +52-55-5674-5326

Visite www.flexco.com para conocer otras ubicaciones y productos de Flexco.

©2021 Flexible Steel Lacing Company. 11/09/21. Para hacer otro pedido: X4140

