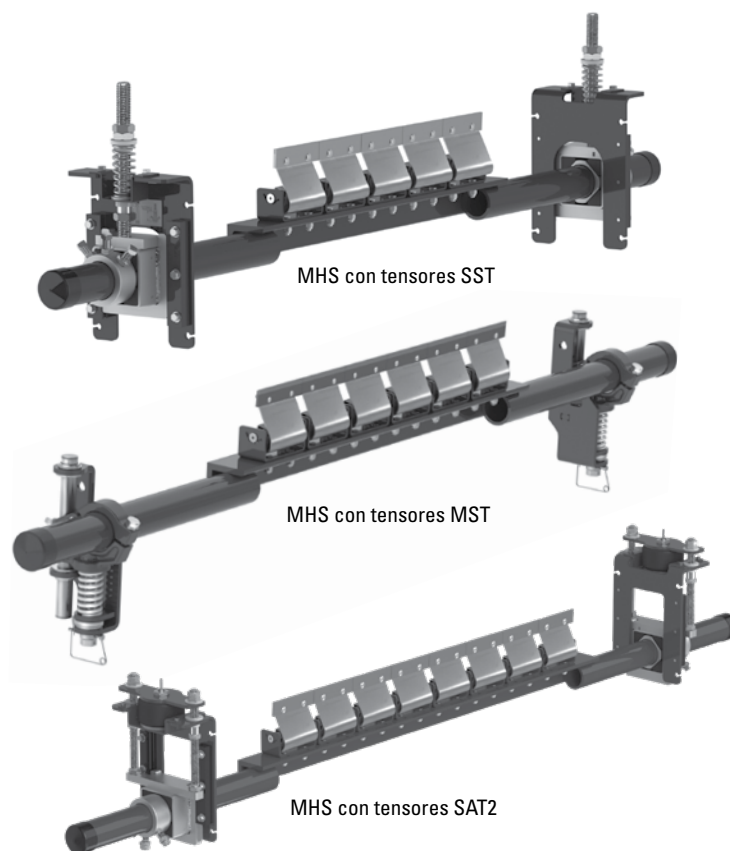


Limpiador secundario para banda de trabajo pesado MHS HD

Manual de instalación, funcionamiento y mantenimiento



Limpiador secundario de banda para trabajo pesado MHS HD

Número de serie: _____

Fecha de compra: _____

Adquirido en: _____

Fecha de instalación: _____

Puede encontrar la información sobre número de serie en la etiqueta de número de serie que se incluye en el Paquete de información en la caja del limpiador.

Esta información es útil para cualquier consulta o pregunta futura sobre las piezas de reemplazo, especificaciones o solución de problemas del limpiador de banda.

Contenido

Sección 1: Información importante	4
1.1 Introducción general.....	4
1.2 Beneficios para el usuario.....	4
1.3 Opción de servicio	4
Sección 2: Precauciones y consideraciones de seguridad	5
2.1 Transportadores fijos	5
2.2 Transportadores en funcionamiento	5
Sección 3: Revisiones previas a la instalación y opciones	6
3.1 Lista de verificación	6
3.2 Accesorios opcionales de instalación	7
Sección 4: Instrucciones de instalación	8
4.1 Instrucciones de instalación: limpiador secundario estándar o reversible para trabajo pesado MHS HD	8
4.2 Instrucciones de tensión de empuje (SST).....	11
4.3 Instrucciones de instalación: MHS con tensor MST	12
4.4 Instrucciones de instalación: MHS con tensor SAT2	15
4.5 Instrucciones de tensión de empuje para SAT2	17
Sección 5: Pruebas y lista de verificación previa a la operación	18
5.1 Lista de verificación previa a la operación	18
5.2 Ejecución de las pruebas del transportador.....	18
Sección 6: Mantenimiento	19
6.1 Inspección de la nueva instalación.....	19
6.2 Inspección visual de rutina	19
6.3 Inspección física de rutina	19
6.4 Registro de mantenimiento.....	20
6.5 Lista de verificación de mantenimiento del limpiador.....	21
Sección 7: Solución de problemas	22
Sección 8: Especificaciones y dibujos CAD	23
8.1 Especificaciones y guías.....	23
8.2 Dibujo CAD: limpiadores con tensores SST.....	24
8.3 Dibujo CAD: limpiadores con tensores MST.....	25
8.4 Dibujo CAD: limpiadores con tensores SAT2.....	26
Sección 9: Partes de reemplazo	27
9.1 Lista de partes de reemplazo: SST	27
9.2 Lista de partes de reemplazo: MST y SAT2	28
9.3 Lista de partes de reemplazo: MHS de acero inoxidable	29
Sección 10: Otros productos del transportador Flexco®	31

Sección 1: Información importante

1.1 Introducción general

En Flexco nos complace saber que ha seleccionado un limpiador secundario MHS HD para su sistema de transportador.

Este manual le ayudará a comprender el funcionamiento de este producto y le ayudará para que funcione a la mayor eficiencia durante su vida de servicio.

Es esencial para el funcionamiento seguro y eficiente que la información y guías presentadas se comprendan e implementen adecuadamente. Este manual proporciona precauciones de seguridad, instrucciones de instalación, procedimientos de mantenimiento y sugerencias de solución de problemas.

Sin embargo, si tiene alguna pregunta o problema que no está cubierto, comuníquese con su representante del área o con nuestro Departamento de servicio al cliente:

Servicio al cliente: 1-800-541-8028

Visite www.flexco.com para conocer otras ubicaciones y productos de Flexco.

Lea completamente este manual y compártalo con cualquier otra persona que sea directamente responsable de la instalación, funcionamiento y mantenimiento de este limpiador. Aunque hemos intentado hacer que la instalación y tareas de servicio sean lo más fáciles y sencillas posible, **la instalación e inspecciones y ajustes periódicos son necesarios para mantener condiciones óptimas de funcionamiento.**

1.2 Beneficios para el usuario

La instalación correcta y el mantenimiento regular proporcionan los beneficios siguientes para su operación:

- Tiempo parado del transportador reducido
- Mano de obra hora hombre reducida
- Costos de presupuesto de mantenimiento reducidos
- Aumento de la vida útil del limpiador de banda y otros componentes del transportador

1.3 Opción de servicio

El limpiador secundario para trabajo pesado MHS HD está diseñado para que el personal de su sitio lo instale y le dé mantenimiento fácilmente. Sin embargo, si prefiere el servicio completo de fábrica, comuníquese con su representante local de Flexco.

Sección 2: Precauciones y consideraciones de seguridad

Antes de instalar y operar el limpiador secundario para trabajo pesado MHS HD, es importante revisar y comprender la siguiente información de seguridad.

Hay actividades de configuración, mantenimiento y de operación que involucran transportadores **fijos y en funcionamiento**. Cada caso tiene un protocolo de seguridad.

2.1 Transportadores fijos

Las actividades siguientes se llevan a cabo en transportadores fijos:

- Instalación
- Ajustes de tensión
- Reemplazo de hojas
- Limpieza
- Reparaciones

PELIGRO

Es muy importante que se sigan las regulaciones de bloqueo/etiquetado (LOTO) OSHA/MSHA, 29 CFR 1910.147 antes de llevar a cabo las actividades anteriores. Si no se utiliza LOTO se expone a los trabajadores a comportamientos descontrolados del limpiador de banda ocasionados por el movimiento del transportador de banda. Puede provocar lesiones graves o la muerte.

Antes de trabajar:

- Debe bloquear/etiquetar la fuente de energía del transportador
- Desactive cualquier engranaje de tensión
- Despeje el transportador de banda o sujételo firmemente en su lugar

ADVERTENCIA

Utilice el equipo protector personal (PPE):

- anteojos de protección
- cascos
- calzado de seguridad

La maniobrabilidad en espacios reducidos, los resortes y los componentes pesados crean un sitio de trabajo que pone en riesgo ojos, pies y cráneo del trabajador.

Debe utilizar PPE para controlar los peligros predecibles relacionados con los limpiadores del transportador de banda. Las lesiones graves se pueden evitar.

2.2 Transportadores en funcionamiento

Existen dos tareas de rutina que se deben realizar mientras el transportador está en funcionamiento:

- Inspección del rendimiento de la limpieza
- Solución dinámica de problemas

PELIGRO

Cada limpiador de banda representa peligro de compresión durante el funcionamiento. Nunca toque o golpee un limpiador en funcionamiento. Los peligros del limpiador ocasionan amputación y atrapamiento instantáneo.

ADVERTENCIA

Los limpiadores de banda se pueden convertir en peligros de proyectil. Manténgase lo más alejado posible del limpiador y utilice anteojos de protección y casco. Los misiles pueden ocasionar lesiones graves.

ADVERTENCIA

Nunca ajuste nada en un limpiador en funcionamiento. Las rasgaduras y proyecciones imprevisibles de la banda pueden enredarse en los limpiadores y ocasionar movimientos violentos de la estructura del limpiador. El equipo que se agita violentamente puede ocasionar lesiones graves o la muerte.

Sección 3: Revisiones previas a la instalación y opciones

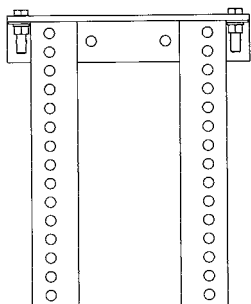
3.1 Lista de verificación

- Revise que el tamaño del limpiador sea el correcto para el ancho de la línea de banda
- Revise la caja del limpiador de banda y asegúrese de que todas las partes están incluidas
- Revise el listado de "Herramientas necesarias" que se encuentra en la parte superior de las instrucciones de instalación
- Revise el sitio del transportador:
 - El limpiador se instalará en un chute
 - Para la instalación en la estructura del transportador ofrecemos soportes versátiles y ajustables para el limpiador secundario MHS HD y, se pueda fijar con tornillos en su lugar de una manera fácil y rápida. (consulte 3.2: Accesorios opcionales de instalación)

Sección 3: Revisiones previas a la instalación y opciones

3.2 Accesorios opcionales de instalación

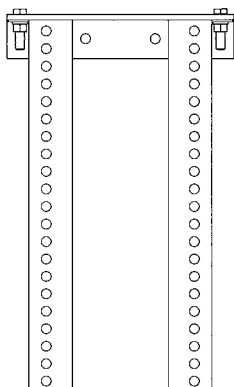
Soportes versátiles y ajustables que se pueden instalar en la estructura del transportador para que el limpiador secundario MHS HD se pueda fijar con tornillos en su lugar de una manera fácil y rápida. Los extensores del eje también están disponibles para las estructuras del transportador no estándar y anchas.



76071

Kit para soporte de montaje estándar

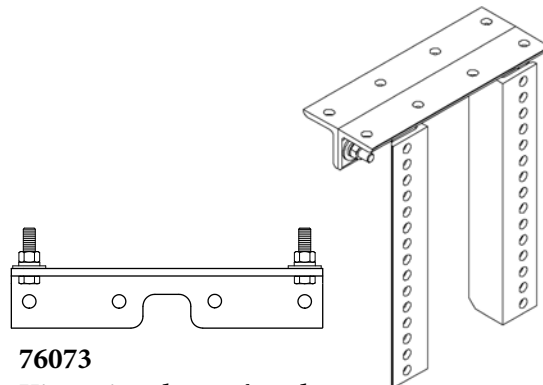
- Para la mayoría de instalaciones de limpiador secundario.
- 13" (325mm) de ancho x 15 1/2" (388mm) de largo



76072

Kit para soporte de montaje prolongado

- Para instalaciones que requieren patas extra largas.
- 13" (325mm) de ancho x 21 1/2" (538mm) de largo



76073

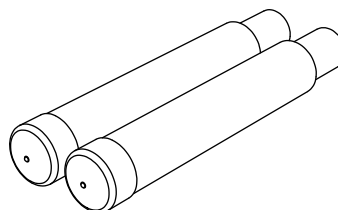
Kit opcional para ángulo superior

- Se utiliza con kits para soporte de montaje largo y estándar para opciones de montaje adicional.
- 13" (325mm) de largo

76024

Kit extensor de eje (incluye 2 extensores de eje)

- Para limpiadores de 72" (1800mm) y más grandes
- Proporciona 30" (750mm) de longitud extendida de eje

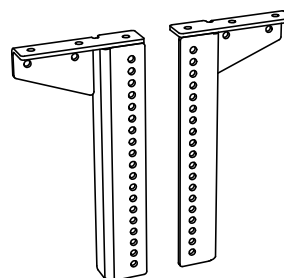


Kits de montaje opcional (incluye 2 soportes/barras)

Descripción	Número de pedido	Código del artículo	Peso en libras
Kit estándar de soporte de montaje*	SSTSMB	76071	34.3
Kit largo de soporte de montaje*	SSTLMB	76072	43.5
Kit opcional de ángulo superior*	SSTOTA	76073	10.5
Kit extensor de eje	MAPEK	76024	21.9

*Equipo incluido

Plazo de entrega: 1 día hábil

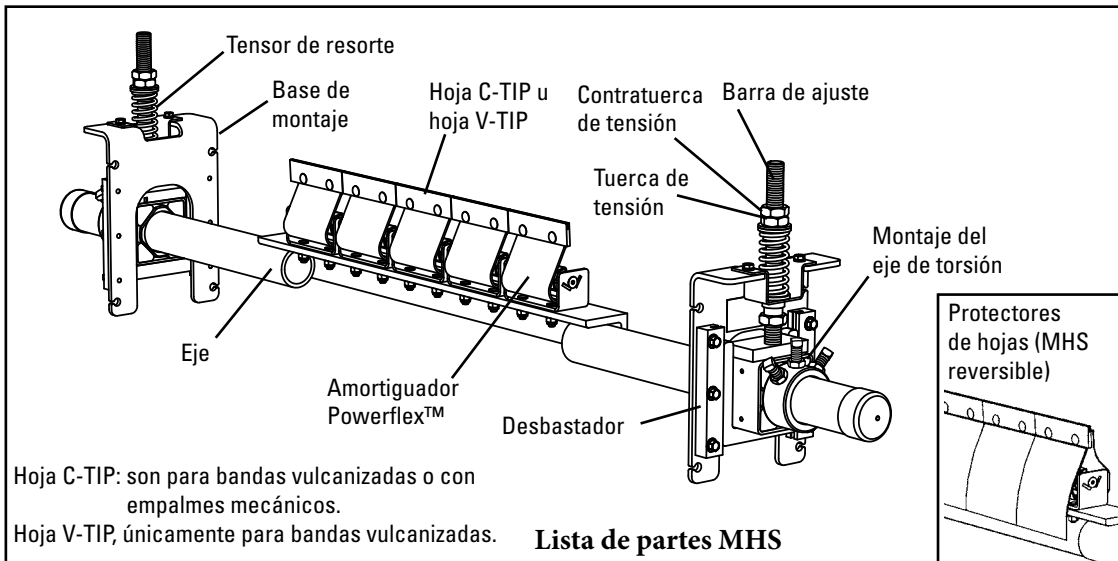


79434

Kit para soporte retráctil MST (incluye 2 soportes) (solo para tensores MST)

Sección 4.1: Instrucciones de instalación

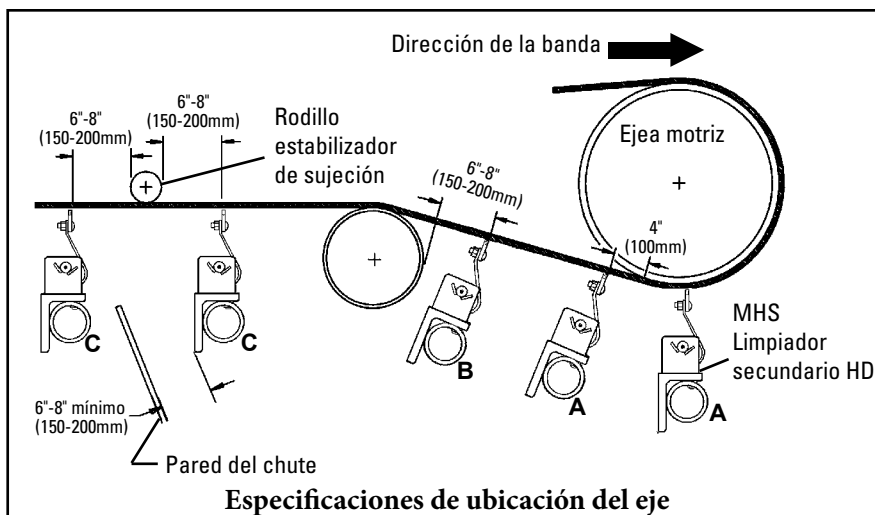
Limpiadores secundarios estándar y reversibles para trabajo pesado MHS HD



Etiquete y bloquee físicamente el transportador en la fuente de energía antes de empezar la instalación del limpiador.

Herramientas necesarias:

- Llave de 14mm (9/16")
- Llave de 19mm (3/4")
- Llave de 22mm (7/8")
- Llave de 35mm (1-3/8")
- O Grandes llaves ajustables/inglesa (x2)
- Mordazas (x2)
- Soplete (según sea necesario)
- Soldador (según sea necesario)
- Cinta de medición
- Nivel
- Marcador o piedra jabón



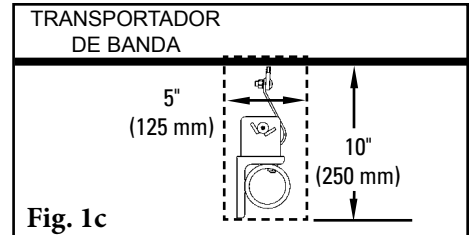
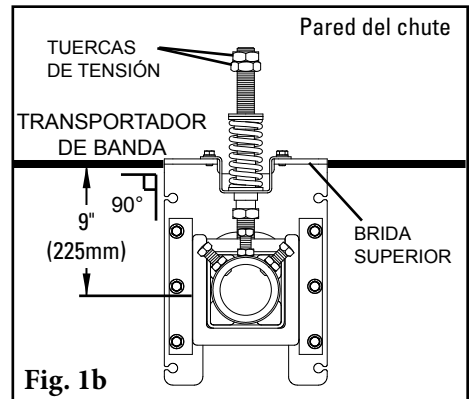
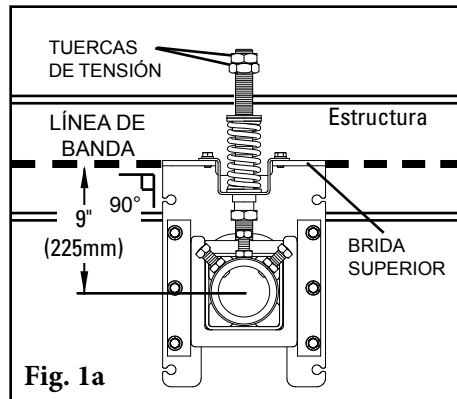
Sección 4.1: Instrucciones de instalación

Limpiadores secundarios estándar y reversibles para trabajo pesado MHS HD

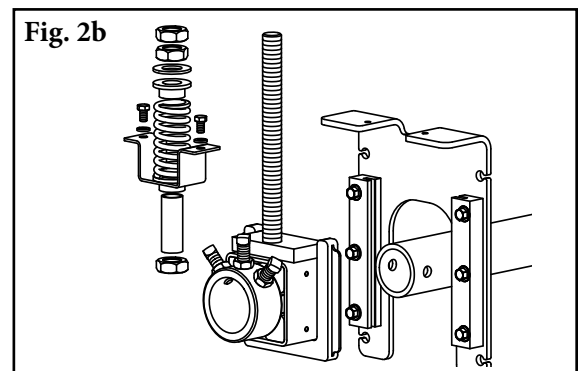
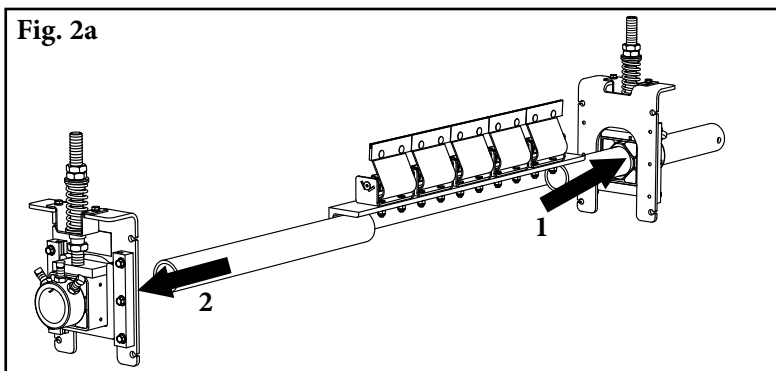
1. **Instale las bases de montaje del tensor de resorte.** (Para la tensión de empuje consulte las instrucciones adicionales en la página 8). Con una mordaza coloque la base de montaje en posición de manera que la brida superior de la base esté alineada con la banda (Fig. 1a). Atornille o suelde la base de montaje en su lugar. Ubique e instale la base de montaje en el lado opuesto.

Ajuste las tuercas de tensión en cada lado de manera que el centro del montaje del eje de torsión sea de 9" (225mm) debajo del transportador de banda.

NOTA: Para el montaje en el chute, debe trazar una línea de ubicación de la banda en la pared del chute de manera que la base de montaje pueda alinearse con la banda (Fig. 1b). Corte orificios de acceso según sea necesario (Fig. 1c).

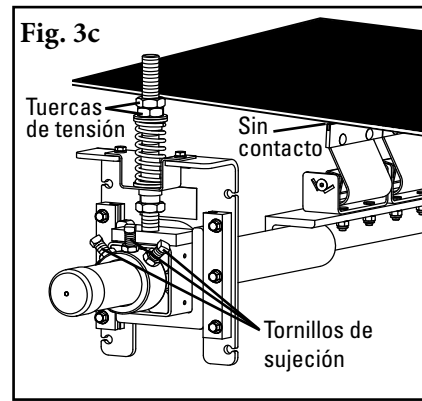


2. **Instale el eje.** Deslice el eje en un montaje del eje de torsión tan lejos como sea necesario y ubique el otro extremo en el montaje opuesto (Fig. 2a). Si no hay suficiente espacio, quite uno de los montajes del eje de torsión de la base de montaje, deslice el eje a través de la base de montaje y vuelva a ensamblar (Fig. 2b).



Sección 4.1: Instrucciones de instalación

Limpiadores secundarios estándar y reversibles para trabajo pesado MHS HD



3. **Establezca el ángulo de la hoja.** Centre el eje/hojas en la banda. **Para MHS estándar:** Gire el eje hasta que las puntas se alineen con el lado blanco de “MHS estándar” del calibrador de ajuste de la punta que se incluye (Fig. 3a). **Para MHS reversible:** Gire el eje hasta que las puntas estén perpendiculares a la banda, con el lado negro de “MHS reversible” del calibrador de ajuste de la punta que se incluye (Fig. 3b). Apriete los tres tornillos de sujeción en cada montaje de eje de torsión para bloquear el eje en su lugar. La mejor práctica es apretar primero el perno del medio antes de apretar los pernos externos para asegurarse de que todo esté seguro (Fig. 3c). No debe haber contacto de la hoja a la banda mientras bloquea el eje en la posición correcta. Si hay contacto, revise dos veces la medida del Paso 1.

4. **Establezca la tensión de la hoja.** Afloje las contratuercas de tensión superior en ambos lados. Gire las tuercas de tensión hasta que se haya alcanzado la compresión correcta del resorte (Fig. 4). La compresión del resorte es determinada por la longitud del resorte. Consulte la tabla a la derecha para conocer la longitud correcta del resorte para su ancho de banda.

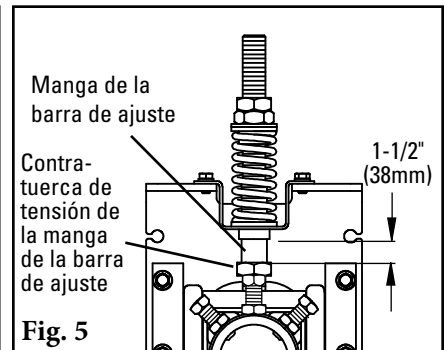
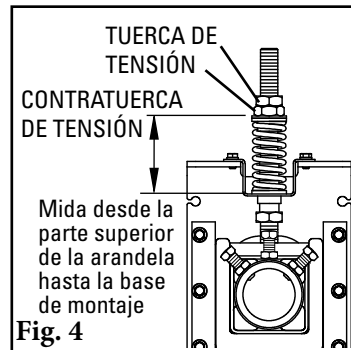


Tabla de longitudes de resorte de tensor SST

Ancho de la Banda	Resorte Blanco		Resorte Plateado		Resorte Negro		Resorte Oro		
	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	mm	
18	450	3 3/8	86	4	102	N/A	N/A	N/A	N/A
24	600	3 1/8	79	3 7/8	98	N/A	N/A	N/A	N/A
30	750	2 7/8	73	3 3/4	95	N/A	N/A	N/A	N/A
36	900	N/A	N/A	3 3/4	95	3 7/8	98	N/A	N/A
42	1050	N/A	N/A	3 5/8	92	3 3/4	95	N/A	N/A
48	1200	N/A	N/A	3 1/2	89	3 5/8	92	N/A	N/A
54	1350	N/A	N/A	3 3/8	86	3 5/8	92	3 3/4	95
60	1500	N/A	N/A	3 1/4	83	3 1/2	89	3 3/4	95
72	1800	N/A	N/A	N/A	N/A	3 3/8	86	3 5/8	92
84	2100	N/A	N/A	N/A	N/A	3 1/8	79	3 1/2	89
96	2400	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	3 1/2	89
108	2700	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	3 3/8	86
120	3000	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	3 3/8	86

El sombreado indica la opción de resorte preferido.

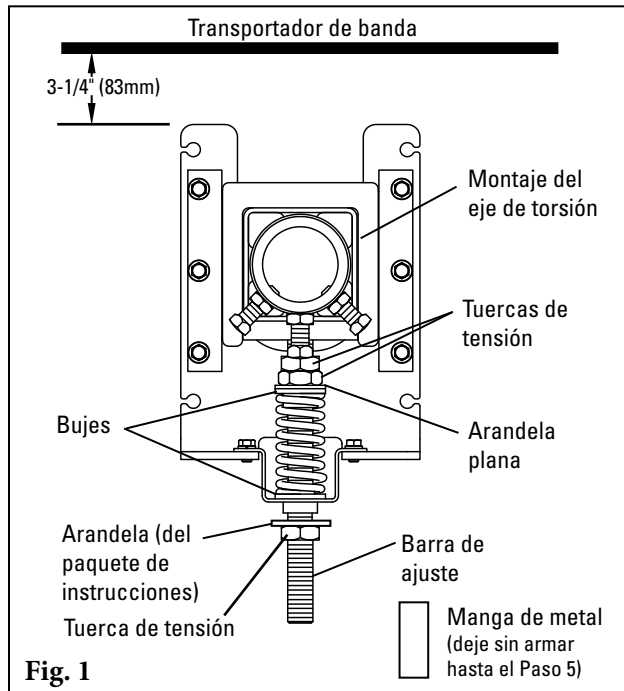
NOTA: Mida desde la parte superior de la arandela plana hasta la base de montaje para determinar la longitud del resorte.

5. **Establezca la manga de la barra de ajuste.** Después de establecer la tensión de la hoja, atornille la manga de la barra de ajuste en el buje UHMW hasta que se muestre 1-1/2" (38mm) (Fig. 5). Apriete la contratuerca de tensión de la manga de la barra de ajuste.

6. **Lleve a cabo las pruebas del limpiador e inspeccione el rendimiento de limpieza.** Si hay vibración o desea una mayor eficiencia de limpieza, aumente la tensión de la hoja al realizar ajustes de compresión de 1/8" (3 mm) en los resortes de tensión.

Sección 4.2: Instrucciones de tensión de empuje

Limpiador secundario para trabajo pesado MHS HD



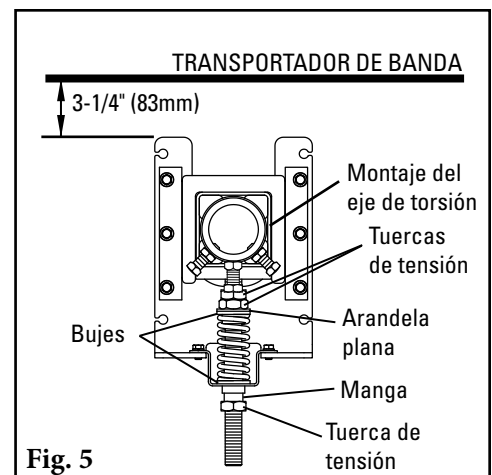
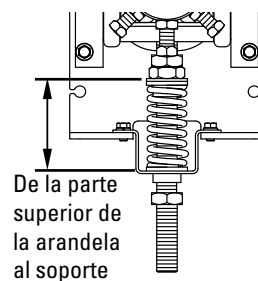
- 1. Configure de nuevo el tensor estándar al estilo de empuje.** Retire las 3 tuercas de tensión, la arandela plana, los 2 bujes, el resorte, la manga y el soporte de sombrero; arme de nuevo (Fig. 1) con 2 tuercas de tensión, la arandela plana, 2 bujes, el resorte y el soporte de sombrero en el extremo superior de la barra de ajuste. Agregue la arandela (del paquete de instrucciones) y la 3ra tuerca de tensión en la parte inferior de la barra de ajuste.
- 2. Instale las bases de montaje del tensor.** Coloque las bases en la estructura o el chute para que las partes superiores de las patas de la base estén 3-1/4" (83mm) debajo de la banda (Fig. 1).
- 3. Instale el eje del limpiador y establezca el ángulo de la hoja.** Siga los pasos de instalación de las instrucciones del limpiador de la Página 8. **Nota:** asegúrese de que los tornillos de seguridad en el montaje del eje de torsión estén apretados de manera segura para bloquear el eje en su lugar antes de avanzar al Paso 4.
- 4. Establezca la tensión de la hoja.** Retire la tuerca de tensión inferior y la arandela de la barra de ajuste. Gire las 2 tuercas de tensión superior hasta que el resorte esté comprimido a la longitud que se muestra en la Tabla de longitud del resorte a la derecha. Apriete las 2 tuercas de tensión juntas para evitar que se aflojen.

Tabla de longitudes de resorte de tensor SST

Ancho de la Banda		Resorte Blanco		Resorte Plateado		Resorte Negro		Resorte Oro	
pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	mm
18	450	3 3/8	86	4	102	N/A	N/A	N/A	N/A
24	600	3 1/8	79	3 7/8	98	N/A	N/A	N/A	N/A
30	750	2 7/8	73	3 3/4	95	N/A	N/A	N/A	N/A
36	900	N/A	N/A	3 3/4	95	3 7/8	98	N/A	N/A
42	1050	N/A	N/A	3 5/8	92	3 3/4	95	N/A	N/A
48	1200	N/A	N/A	3 1/2	89	3 5/8	92	N/A	N/A
54	1350	N/A	N/A	3 3/8	86	3 5/8	92	3 3/4	95
60	1500	N/A	N/A	3 1/4	83	3 1/2	89	3 3/4	95
72	1800	N/A	N/A	N/A	N/A	3 3/8	86	3 5/8	92
84	2100	N/A	N/A	N/A	N/A	3 1/8	79	3 1/2	89
96	2400	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	3 1/2	89
108	2700	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	3 3/8	86
120	3000	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	3 3/8	86

El sombreado indica la opción de resorte preferido.

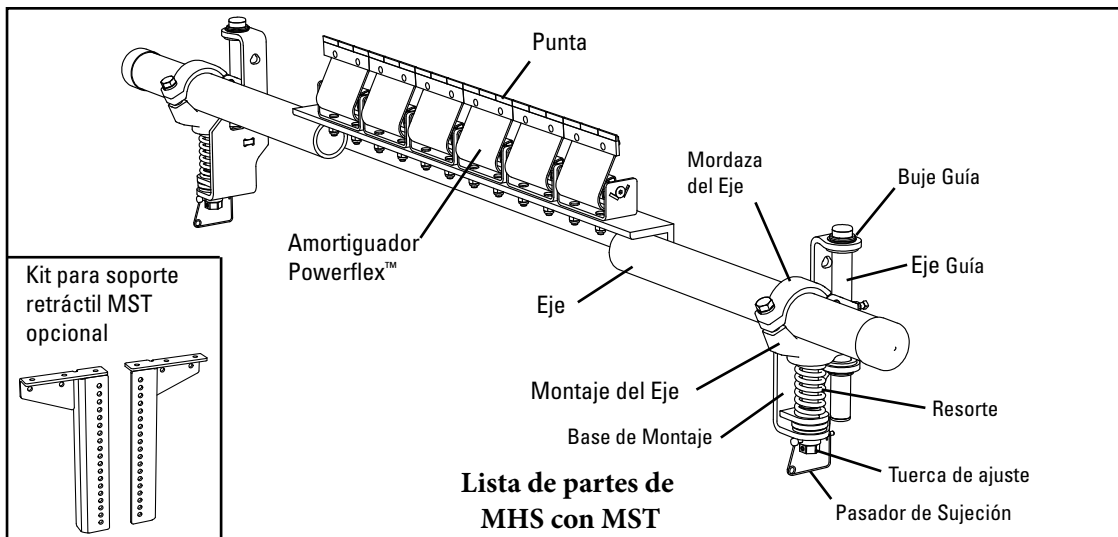
NOTA: Mida desde la parte superior de la arandela plana hasta la base de montaje para determinar la longitud del resorte.



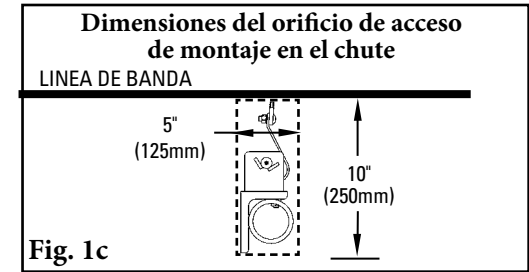
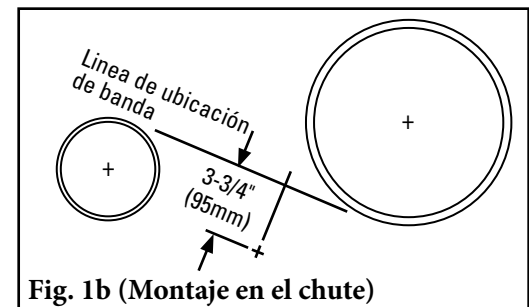
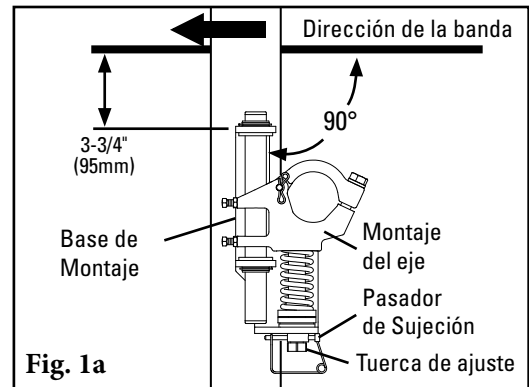
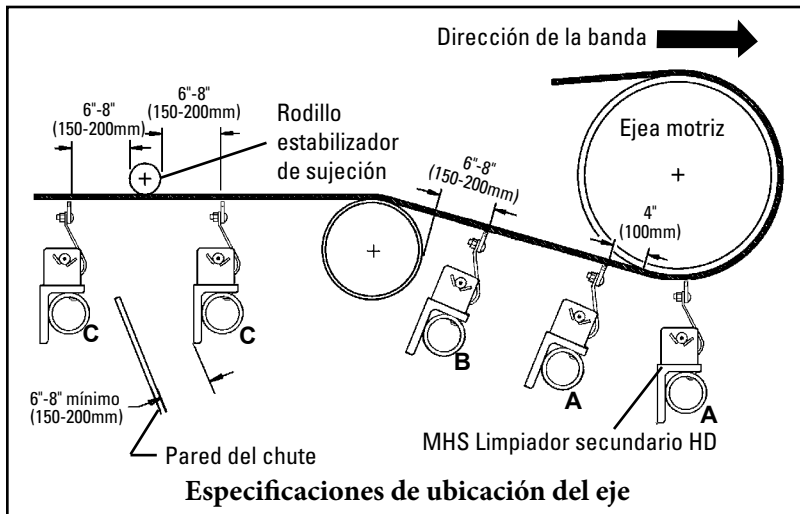
- 5. Reemplace la manga.** Coloque la manga sobre la barra de ajuste y gírela hasta que llegue a la mitad del buje. Reemplace la tuerca de tensión inferior y apriete hasta que bloquee la manga en su lugar (Fig. 5).

Sección 4.3: Instrucciones de instalación

Limpiadores secundarios estándar y reversibles para MHS HD con MST para bandas de 450 a 1800 mm



Etiquete y bloquee físicamente el transportador en la fuente de energía antes de empezar la instalación del limpiador.



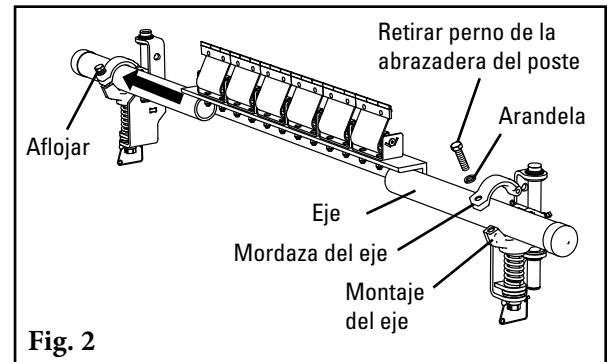
1. **Instale las bases de montaje del tensor de resorte.** La orientación de montaje preferida en relación con la dirección de la banda se muestra en la Fig. 1a; si fuera necesario los tensores se pueden montar en la dirección opuesta de la banda. Con una mordaza coloque la base de montaje en posición de manera que la brida superior esté a 3-3/4" (95mm) por debajo de la banda. Atornille o suelde la base de montaje en su lugar. Ubique e instale la base de montaje en el lado opuesto. Quite los pasadores de bloqueo del tensor y gire las tuercas de ajuste para bajar completamente el montaje del eje.

Nota: Para el montaje en el chute, debe trazar una línea de ubicación de la banda en la pared del chute de manera que la base de montaje pueda alinearse 3-3/4" (95mm) debajo de la banda (Fig. 1b). Corte orificios de acceso según sea necesario.

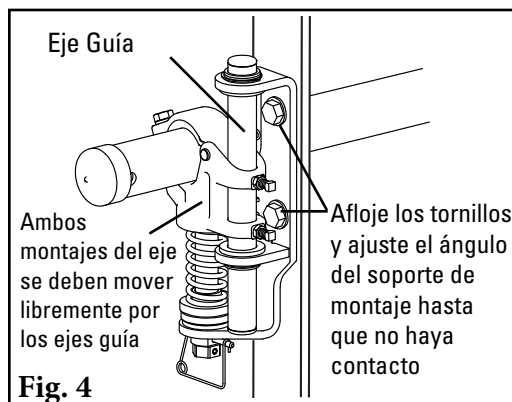
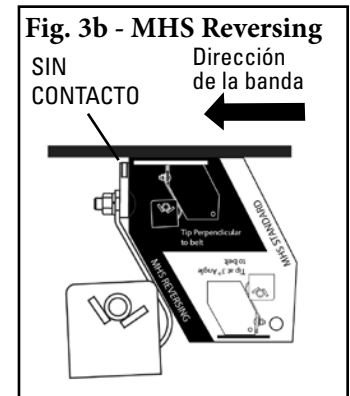
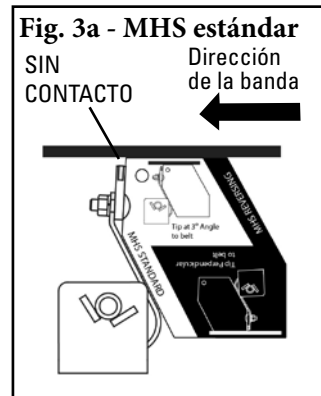
Sección 4.3: Instrucciones de instalación

Limpiadores secundarios estándar y reversibles para MHS HD con MST

- 2. Instale el eje.** Retire el tornillo de la mordaza del eje y levante o quite la mitad superior de la mordaza del eje del tensor cerca del transportador y afloje el tornillo de la mordaza del eje en el lado opuesto. Deslice el eje a través del transportador y a través de la mordaza del eje floja, luego coloque cerca del extremo del eje en la mordaza del eje restante (Fig. 2). Reemplace la mitad superior de la mordaza del eje, reinstale el tornillo y apriete ambos tornillos con los dedos.



- 3. Establezca el ángulo de la hoja.** Centre el eje/hojas en la banda. **Para MHS estándar:** Gire el eje hasta que las puntas se alineen con el lado blanco de "MHS estándar" del calibrador de ajuste de la punta que se incluye (Fig. 3a). **Para MHS reversible:** Gire el eje hasta que las puntas estén perpendiculares a la banda, con el lado negro de "MHS reversible" del calibrador de ajuste de la punta que se incluye (Fig. 3b). Apriete el tornillo de la mordaza del eje en cada montaje del eje para bloquear el eje en su lugar. No debe haber contacto de la hoja a la banda mientras bloquea el eje en la posición correcta. Si hay contacto, revise dos veces la medida del Paso 1.



- 4. Asegúrese de que el tensor se mueva libremente.** Jale hacia arriba y empuje hacia abajo cada extremo del eje para asegurarse de que el montaje del eje se mueva libremente en el eje guía. Si hay señales de roce, afloje los tornillos de la base de montaje y gire hasta que el tensor se mueva libremente (Fig. 4). Vuelva a apretar los tornillos.

Sección 4.3: Instrucciones de instalación

Limpiadores secundarios estándar y reversibles para MHS HD con MST

5. **Establezca la tensión de la hoja.** Gire las tuercas de ajuste hasta que se haya alcanzado la compresión correcta del resorte (Fig. 5). La compresión del resorte es determinada por la longitud del resorte. Consulte la tabla a continuación para conocer la longitud correcta del resorte para su ancho de banda. Reemplace los pasadores de bloqueo.

Tabla de longitudes de resortes del tensor MST

Ancho de la hoja		2 resortes blancos		2 resortes plateados		2 resortes negros	
pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	mm
18	450	2 7/8	73	3 3/8	86	3 1/2	89
24	600	2 5/8	67	3 3/8	86	3 3/8	86
30	750	2 3/8	60	3 1/4	83	3 3/8	86
36	900	2 1/8	54	3 1/8	79	3 1/4	83
42	1050	1 7/8	48	3	76	3 1/8	79
48	1200	N/A	N/A	2 7/8	73	3 1/8	79
54	1350	N/A	N/A	2 7/8	73	3	76
60	1500	N/A	N/A	2 3/4	70	2 7/8	73
72	1800	N/A	N/A	2 1/2	64	2 3/4	70

El sombreado indica la opción de resorte preferido.

6. **Asegure los ejes guía.** Asegúrese de que los extremos del eje guía sobresalen por lo menos 1/2" (12mm) en la parte superior e inferior de los cojinetes guía. Si fuera necesario ajustar, afloje los tornillos de fijación del eje guía y las contratuercas, luego golpee el eje guía hacia arriba o hacia abajo. Apriete los tornillos de fijación y contratuercas del eje guía (Fig. 6).
7. **Revise el movimiento de cada tensor** para asegurarse de que no hacen contacto. Si hay problemas de roce, consulte el Paso 4.
8. **Lleve a cabo las pruebas del limpiador e inspeccione el rendimiento de limpieza.** Si hay vibración o desea más eficiencia de limpieza, aumente la tensión de la hoja haciendo ajustes de compresión de 1/8" (3mm) en los resortes de tensión.

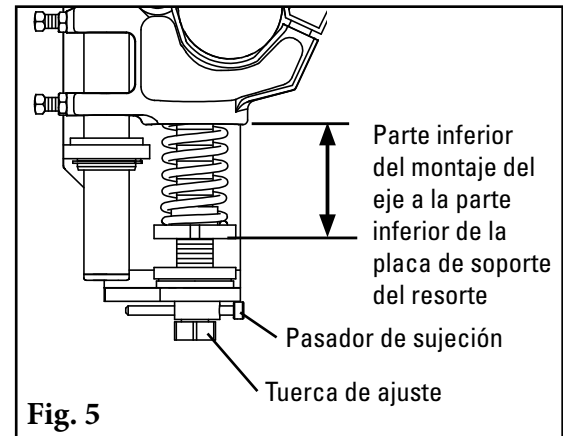


Fig. 5

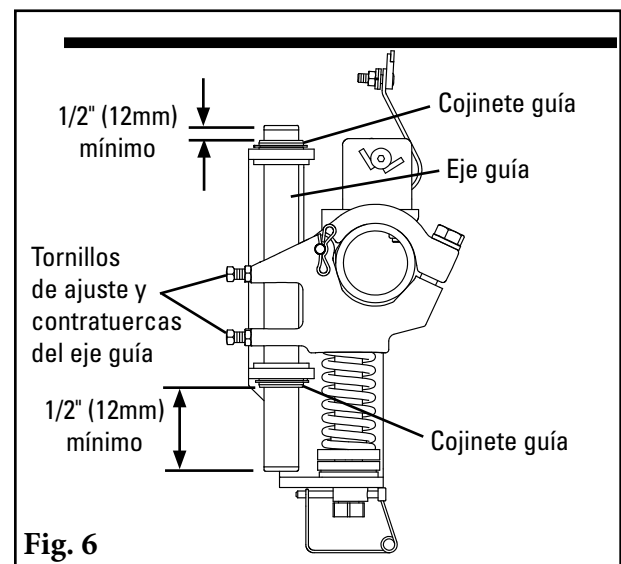
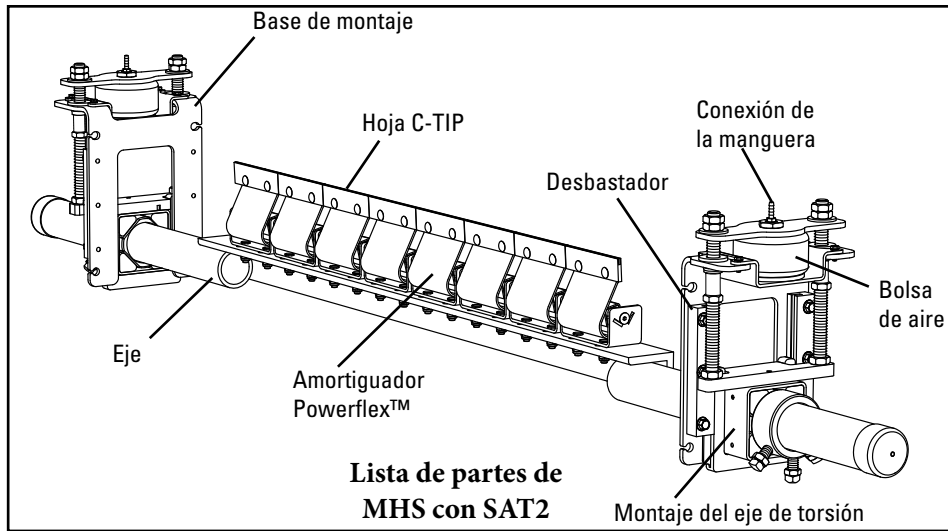


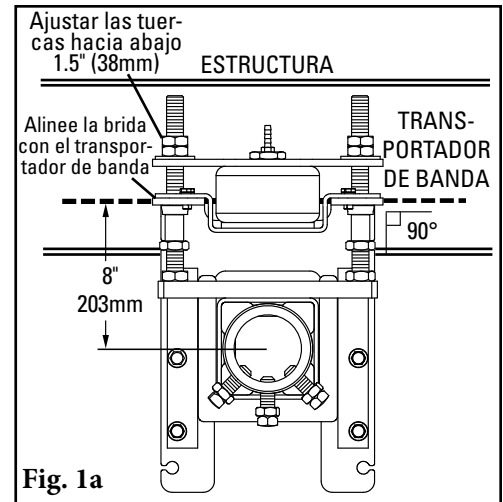
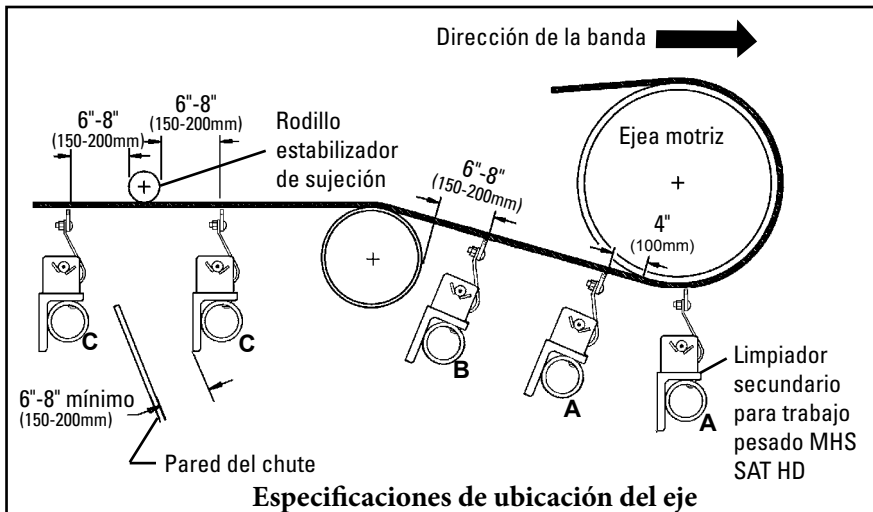
Fig. 6

Sección 4.4: Instrucciones de instalación

MHS con el tensor SAT2



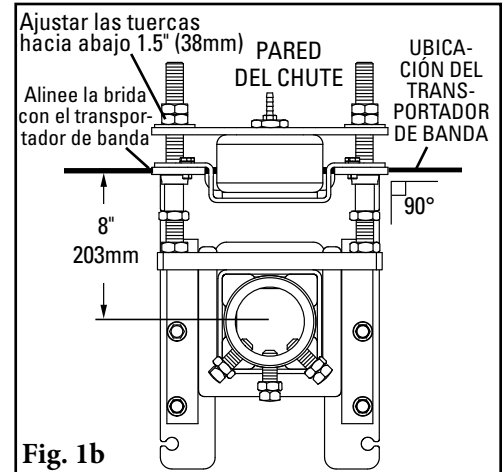
Etiquete y bloquee físicamente el transportador en la fuente de energía antes de empezar la instalación del limpiador.



1. **Instale las bases de montaje del tensor de aire y agua.** Con una mordaza coloque la base de montaje en posición de manera que la base esté al ras con la banda (Fig. 1a). Atornille la base de montaje en el lugar. Ubique e instale la base de montaje en el lado opuesto.

NOTA: Para el montaje en el chute, debe trazar una línea de ubicación de la banda en la pared del chute de manera que la base de montaje pueda alinearse con la banda (Fig. 1b). Corte orificios de acceso según sea necesario.

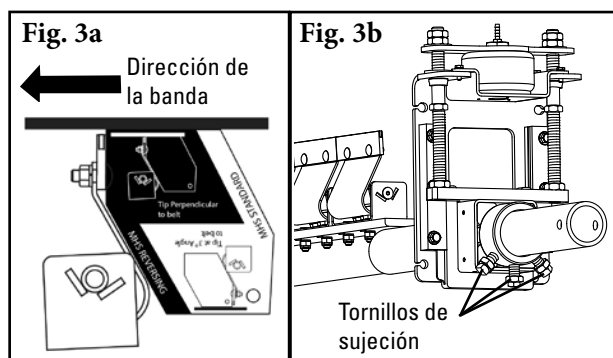
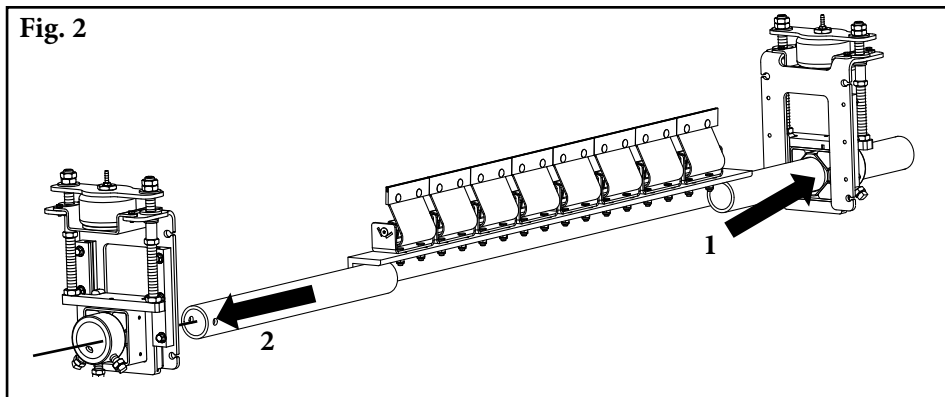
NOTA: Si necesita tensión de empuje debido a la restricción espacios u obstrucciones, siga los pasos en la Página 16 para reconfigurar los tensores.



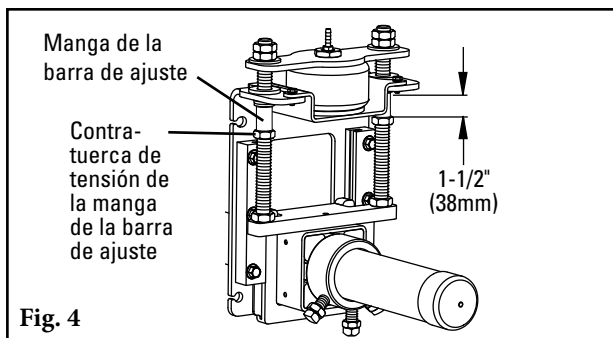
Sección 4.4: Instrucciones de instalación

MHS con el tensor SAT2

2. **Instale el eje.** Deslice el eje en un montaje de eje de torsión tan lejos como sea necesario y ubique el otro extremo en el montaje opuesto (Fig. 2). Si no hay suficiente espacio, quite una de las bases de montaje, deslice el eje a través del montaje del eje de torsión y vuelva a montar la base.



3. **Establezca el ángulo de la hoja.** Centre el eje/hojas en la banda. Gire el eje hasta que las puntas estén perpendiculares a la banda, con el lado negro de “MHS reversible/SAT” del calibrador de ajuste de la punta que se incluye (Fig. 3b). Apriete los tres tornillos de sujeción en cada montaje de eje de torsión para bloquear el eje en su lugar. La mejor práctica es apretar primero el perno del medio antes de apretar los pernos externos para asegurarse de que todo esté seguro (Fig. 3b). No debe haber contacto de la hoja a la banda mientras bloquea el eje en la posición correcta. Si hay contacto, revise dos veces la medida del Paso 1.



4. **Establezca la manga de la barra de ajuste.** Después de establecer la tensión de la hoja, atornille la manga de la barra de ajuste en el buje UHMW hasta que se muestre 1-1/2" (38mm) (Fig. 4). Apriete la contratuerca de tensión de la manga de la barra de ajuste.

5. **Conecte los conductos de suministro y establezca la presión de tensión.** Con las piezas que se suministran, sujete un conducto a cada bolsa de aire y coloque los conductos en el lado de la salida de la caja de control (Fig. 5). **NOTA:** asegúrese de que los conductos estén a una distancia segura de la banda. Conecte el conducto desde el lado de la entrada de la caja al suministro o tanque de aire del sitio. Realice pruebas en las conexiones en busca de fugas y establezca la presión según la tabla a continuación. Es posible reducir la presión para ajustar la aplicación.

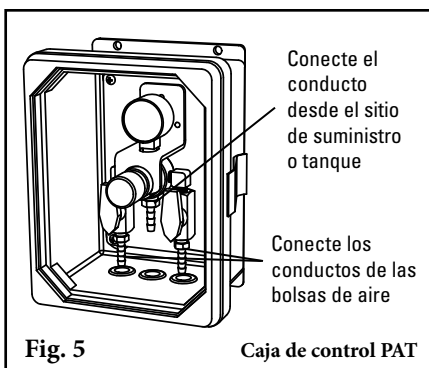


Tabla de presión

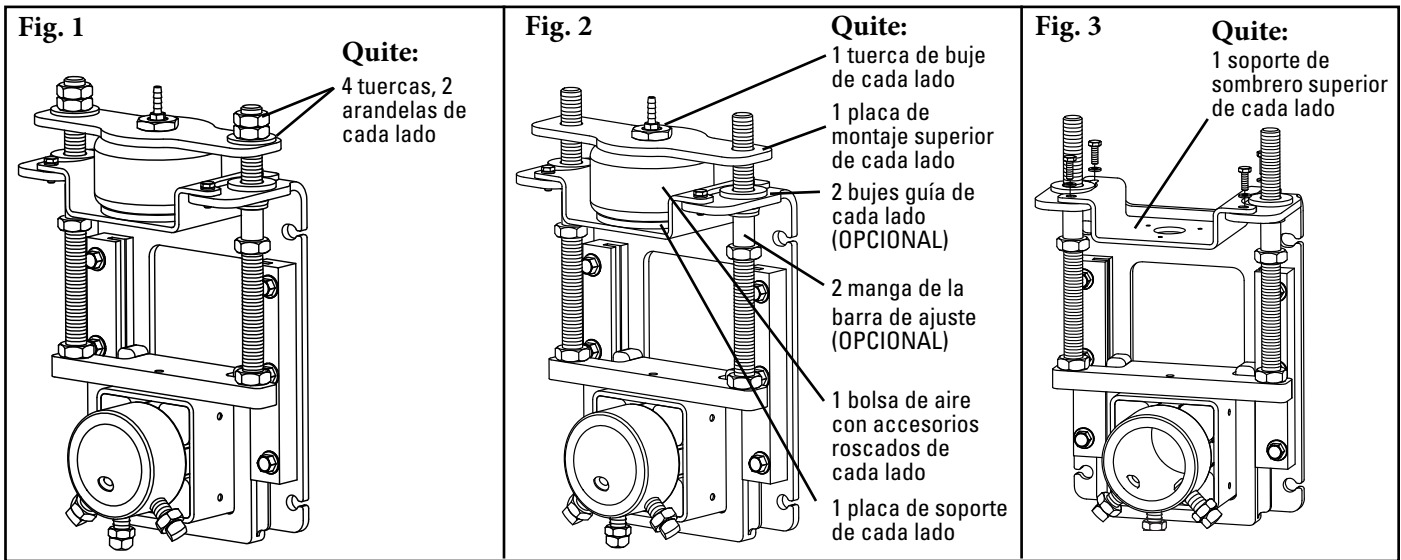
Ancho de la banda		Hojas	Presión	
in.	mm		psi	kPa
18	450	3	15#	103
24	600	4	19#	131
30	750	5	23#	159
36	900	6	27#	186
42	1050	7	31#	214
48	1200	8	35#	241
54	1350	9	39#	269
60	1500	10	43#	296
72	1800	12	51#	352
84	2100	14	59#	407
96	2400	16	67#	462

5. **Lleve a cabo las pruebas del limpiador e inspeccione el rendimiento de limpieza.** Si hay vibración, aumente en una pequeña cantidad la inclinación de la punta (aproximadamente 3 grados).

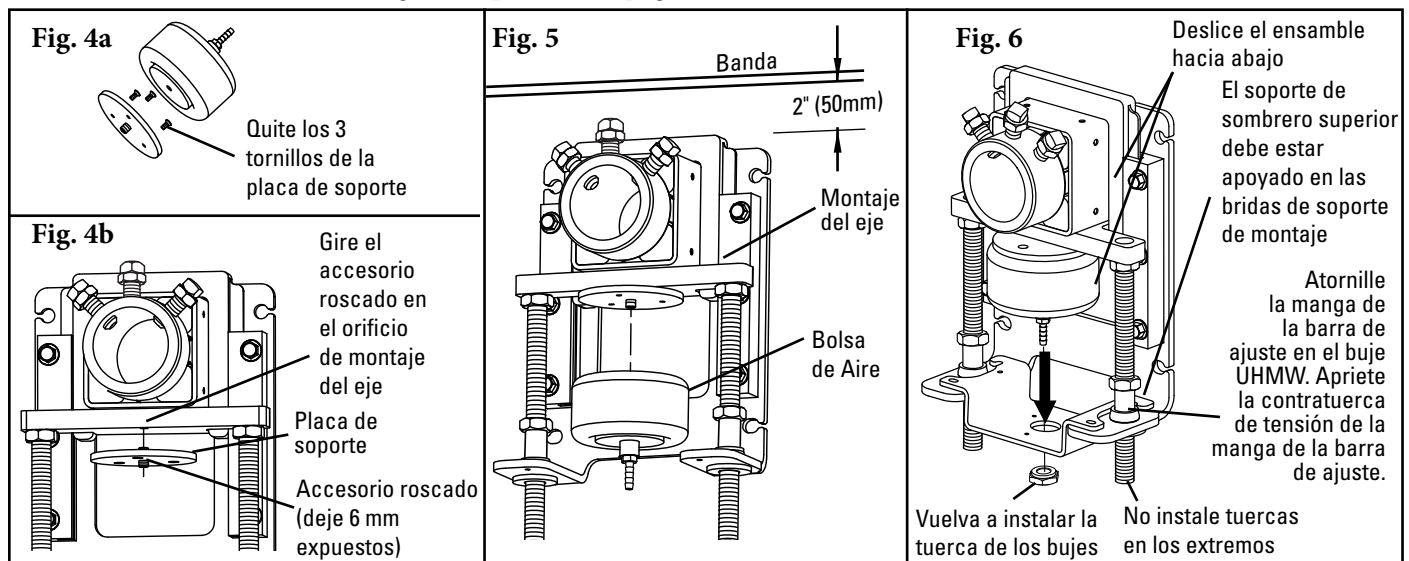
Sección 4.5: Instrucciones de tensión de empuje

MHS con el tensor SAT2

1. **Kit de guía de desensamble.** Quite las tuercas y arandelas de ambos lados del tensor (Fig. 1).
2. **Desensamble la bolsa de aire y la placa de montaje superior.** Quite y guarde la tuerca del buje. Quite y deseche la placa de montaje superior. Quite (desatornille) y guarde la bolsa de aire, el accesorio roscado y la placa de soporte (Fig. 2). **Opcional:** quite los bujes guía. Esto no afecta el tensor si se dejan en su lugar.
3. **Quite y guarde el soporte de sombrero superior y sus accesorios** (Fig. 3).
4. **Voltee el ensamble del soporte de montaje PAT.** Las dos bridas se encuentran ahora en la parte inferior.



5. **Reensamble el tensor SAT2.** Quite los tres tornillos de la placa de soporte de bolsa de aire (Fig. 4a). Gire el accesorio roscado en la placa de soporte. Gire también parte del accesorio roscado en el orificio en el montaje del eje. (Fig. 4b) Asegúrese de que todavía se vea 1/4" (6mm) del accesorio roscado, luego gire la bolsa de aire en el accesorio roscado y apriete. (Fig. 5)
6. **Reensamble el soporte de sombrero superior.** Asegúrese de que el soporte esté apoyado en las bridas del soporte de montaje (Fig. 6).
7. **Deslice el ensamble de la bolsa de aire/montaje del eje hacia abajo** con la conexión de la manguera a través del orificio en el soporte de sombrero superior (Fig. 6).
8. **Complete la instalación** al seguir los pasos en la página 15.



Sección 5: Pruebas y lista de verificación previa a la operación

5.1 Lista de verificación previa a la operación

- Vuelva a revisar que todas las tuercas estén apretadas adecuadamente
- Agregue las tapas del eje
- Aplique todas las etiquetas que se incluyen al limpiador
- Revise la ubicación de la hoja en la banda
- Asegúrese de que se hayan quitado todos los materiales de instalación y herramientas de la banda y del área del transportador

5.2 Ejecución de las pruebas del transportador

- Ponga a funcionar el transportador al menos 15 minutos e inspeccione el rendimiento de limpieza
- Revise el resorte del tensor para obtener la longitud recomendada (tensión adecuada)
- Realice los ajustes según sea necesario

NOTA: observar el limpiador cuando está funcionando de manera adecuada ayudará a detectar problemas o cuando se necesiten ajustes posteriormente.

Sección 6: Mantenimiento

Los limpiadores de banda Flexco están diseñados para funcionar con un mantenimiento mínimo. Sin embargo, para mantener un rendimiento superior se requiere algún servicio. Cuando el limpiador se instala se debe establecer un programa de mantenimiento regular. Este programa asegura que el limpiador funcione a una eficiencia óptima y que los problemas se puedan identificar y reparar antes de que el limpiador deje de funcionar.

Se debe cumplir con todos los procedimientos de seguridad para la inspección del equipo (fijo o en funcionamiento). El limpiador de banda MHS opera en el extremo de descarga del transportador y está en contacto directo con la banda en movimiento. Sólo se pueden realizar observaciones visuales mientras la banda está en funcionamiento. Las tareas de servicio sólo se pueden realizar con el transportador detenido y observando los procedimientos de bloqueo/etiquetado correctos.

6.1 Inspección de la nueva instalación

Después de que el nuevo limpiador ha funcionado por unos días se debe realizar una inspección visual para asegurar que el limpiador funcione adecuadamente. Ajuste según sea necesario.

6.2 Inspección visual de rutina (cada 2 a 4 semanas)

Una inspección visual del limpiador y la banda debe buscar:

- Si la longitud del resorte es la longitud correcta para una tensión óptima
- Si la banda se ve limpia o si hay áreas que están sucias
- Si la hoja está desgastada y es necesario reemplazarla
- Si hay daño en la hoja o en otros componentes del limpiador
- Si el material que se filtra está acumulado en el limpiador o en el área de transferencia
- Si hay daño de cubierta en la banda
- Si hay vibración o rebote del limpiador en la banda
- Si se utiliza una Ejea de contracurvado se debe realizar una revisión de acumulación de material en la Ejea
- Señales significativas de material que se regresa pegado a la banda

Si existe cualquiera de las condiciones anteriores, se debe realizar una determinación sobre cuando se debe detener el transportador para dar mantenimiento al limpiador.

6.3 Inspección física de rutina (cada 6 a 8 semanas)

Cuando el transportador no está en funcionamiento y está adecuadamente bloqueado y etiquetado de bloqueo, se debe realizar una inspección física del limpiador para llevar a cabo las siguientes tareas:

- Limpiar la acumulación de material de la hoja del limpiador y eje
- Inspeccionar atentamente la hoja para determinar si está desgastada o dañada. Reemplace si fuera necesario.
- Asegurar el contacto completo de la hoja a la banda
- Inspeccionar si el eje del limpiador presenta daños
- Inspeccionar el apriete de las tuercas y reapretar según sea necesario.
- Reemplazar cualquier componente desgastado o dañado.
- Revisar la tensión de la hoja del limpiador a la banda. Ajustar la tensión si es necesario con la tabla en el limpiador o la que se encuentra en la Página 10 (tensor de resorte SST), la Página 14 (tensor de resorte MST) o la Página 16 (tensor de aire SAT2).
- Cuando complete las tareas de mantenimiento, pruebe el transportador para asegurarse de que el limpiador funciona adecuadamente

Sección 6: Mantenimiento

6.4 Registro de mantenimiento

Número/Nombre del transportador _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Sección 6: Mantenimiento

6.5 Lista de verificación de mantenimiento del limpiador

Sitio: _____ Inspeccionado por: _____ Fecha: _____

Limpiador de bandas: _____ Número de serie: _____

Información de línea de la banda:

Número de línea de la banda: _____ Condición de la banda: _____

Ancho de la banda: 450mm (18") 600mm (24") 750mm (30") 900mm (36") 1050mm (42") 1200mm (48") 1350mm (54") 1500mm (60") 1800mm (72") 2100mm (84") 2400mm (96")

Diámetro de la Ejea motriz (Banda y recubrimiento): _____ Velocidad de la banda: _____ pies por minuto _____ Espesor de la banda: _____

Empalme de banda: _____ Condición del empalme: _____ Número de empalmes: _____ Desbastado Sin desbastar

Material transportado: _____

Días por semana de funcionamiento: _____ Horas por día de funcionamiento: _____

Duración de la hoja:

Fecha de instalación de la hoja: _____ Fecha de inspección de la hoja: _____ Duración estimada de la hoja: _____

¿Tiene contacto completo la hoja con la banda? Si No

Desgaste de la hoja: Izquierda Medio Derecha

Condición de la hoja: Bueno Ranurada Curvada Banda sin contacto Dañada

Medida del resorte: Requerido _____ Actualmente _____

Para SAT2 tensor Sólo: Presión de aire/nitrógeno Requerido _____ Actualmente _____
Inspeccionar SAT2 Bolsas y Líneas

Se ajustó el limpiador: Si No

Condición del eje: Buena Doblado Desgastado

Recubrimiento: Recubrimiento para deslizamiento Cerámica Caucho Otros Ninguno

Condición del recubrimiento: Buena Mala Otros _____

Rendimiento total del limpiador: (Califique lo siguiente de 1 a 5, 1= muy deficiente y 5 = muy bueno)

Apariencia: _____ Comentarios _____

Ubicación: _____ Comentarios _____

Mantenimiento: _____ Comentarios _____

Rendimiento: _____ Comentarios _____

Otros comentarios: _____



Sección 7: Solución de problemas

Problema	Causa posible	Soluciones posibles
Vibración	Los tornillos de seguridad del limpiador no están colocados	Asegúrese de que todas las tuercas de bloqueo estén apretadas (Loctite)
	El limpiador no está colocado correctamente	Asegúrese de que el limpiador esté colocado correctamente (revise el ángulo de la punta con el calibrador) MHS estándar 1°-3° en la banda; MHS reversible y SAT2 perpendicular
	Tensión de la banda es demasiado alta	Asegúrese de que el limpiador se ajuste a la banda o reemplace con un limpiador secundario alternativo de Flexco
	Volteo de la banda	Introduzca el rodillo de sujeción en la banda plana
	El limpiador sobre tensionado	Asegúrese de que el limpiador esté correctamente tensionado
	El limpiador no tiene suficiente tensión	Asegúrese de que el limpiador esté correctamente tensionado
	Hace falta o está desgastado el cojinete de nilón	Reemplace el cojinete de nilón
Acumulación de material en el limpiador	El limpiador no está colocado correctamente	Asegúrese de que el limpiador esté colocado correctamente (1°-3° en la banda)
	Acumulación en el chute	Asegúrese de que el limpiador no esté localizado demasiado cerca a la parte trasera del chute, lo que permite la acumulación
	Limpiador con sobrecarga	Introduzca el prelimpiador de Flexco
	Excesivo material pegajoso	Limpie frecuentemente la unidad de acumulación
Cubierta de la banda dañada	Limpiador sobre tensionado	Asegúrese de que el limpiador esté correctamente tensionado
	Daños en la hoja del limpiador	Revise si hay desgaste, daños y rebaba en la hoja, reemplace donde sea necesario
	Ángulo de ataque incorrecto	Asegure correctamente la configuración del limpiador (revise el ángulo de la punta con el calibrador) MHS estándar 1°-3° en la banda; MHS reversible y SAT2 perpendicular
	Acumulación de material en el chute	Limpie frecuentemente la unidad de acumulación
El limpiador no se adapta a la banda	El limpiador no está colocado correctamente	Asegúrese de que el limpiador se coloque correctamente (revise el ángulo de la punta con el calibrador) MHS estándar 1°-3° en la banda; MHS reversible y SAT2 perpendicular
	Tensión de la banda muy alta	Asegúrese de que el limpiador se ajusta a la banda (introduzca el rodillo estabilizador o reemplace con limpiador secundario alternativo Flexco)
	Aleta de la banda	Introduzca un rodillo estabilizador para aplanar la banda
	El limpiador no se ajusta	Asegúrese de que el limpiador se ajusta a la banda (introduzca un rodillo estabilizador) o reemplace con limpiador secundario alternativo Flexco
El material pasa por el limpiador	El limpiador no está colocado correctamente	Asegúrese de que el limpiador esté colocado correctamente (revise el ángulo de la punta con un calibrador) MHS estándar 1°-3° en la banda; MHS reversible y SAT2 perpendicular
	La tensión del limpiador es muy baja	Asegúrese de que el limpiador tenga la tensión correcta
	Hoja del limpiador desgastada/dañada	Revise si la hoja está desgastada, dañada, tiene astillas, reemplace si es necesario
	El limpiador está sobrecargado	Introduzca el prelimpiador Flexco
	Aleta de la banda	Introduzca un rodillo estabilizador para aplanar la banda
	Banda desgastada o con muescas	Introduzca limpiador de eje para rociar agua
	El limpiador no se ajusta	Asegúrese de que el limpiador se ajusta a la banda (introduzca un rodillo estabilizador) o reemplace con limpiador secundario alternativo Flexco
	Hoja al revés	Instale la hoja correctamente y ajuste la tensión correcta
Daño a las grapas mecánicas	Selección incorrecta de hoja del limpiador	Cambie el tipo de hoja para ajustarse al estilo de las grapas (UC o UF)
	La banda no está desbastada correctamente	Localice y vuelva a hacer el empalme correctamente, bajando al ras del perfil o debajo de la superficie de la banda
	Ángulo de la hoja incorrecto	Restablezca con un calibrador
Material faltante sólo en el centro de la banda	Banda ahuecada	Instale rodillo estabilizador y restablezca el ángulo de la hoja con un calibrador
	Hoja del limpiador desgastada/dañada	Revise si la hoja está desgastada, dañada o con astillas, reemplace cuando sea necesario
Material faltante solo en los bordes	Banda ahuecada	Instale un rodillo estabilizador y restablezca el ángulo de la hoja con un calibrador
	Hoja del limpiador desgastada/dañada	Revise si la hoja está desgastada, dañada y astillada, reemplace cuando sea necesario
Contacto de los tensores MST	Los tensores no están alineados correctamente	Ajuste las bases de montaje hasta que los tensores se muevan sin hacer contacto
	Acumulación de material en el eje guía del tensor	Limpie el eje guía

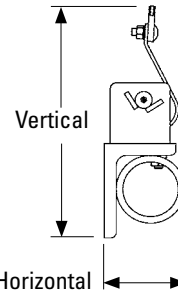
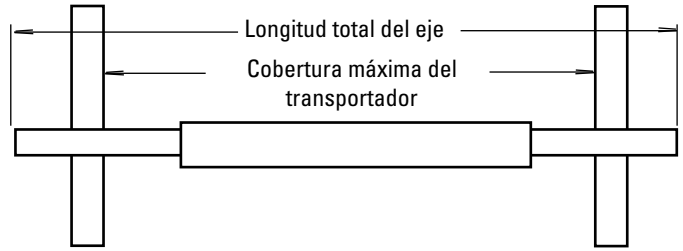
Sección 8: Especificaciones y dibujos CAD

8.1 Especificaciones y guías

Especificaciones de longitud del eje*

TAMAÑO DEL LIMPIADOR		ANCHO DE LA HOJA		LONGITUD DEL EJE		COBERTURA MÁXIMA DEL TRANSPORTADOR	
pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	mm
18	450	18	450	72	1800	62	1550
24	600	24	600	78	1950	68	1700
30	750	30	750	84	2100	74	1850
36	900	36	900	90	2250	80	2000
42	1050	42	1050	96	2400	86	2150
48	1200	48	1200	102	2550	92	2300
54	1350	54	1350	108	2700	98	2450
60	1500	60	1500	114	2850	104	2600
72	1800	72	1800	126	3150	116	2900
84	2100	84	2100	138	3450	128	3200
96	2400	96	2400	150	3750	140	3500

*Para requerimientos de longitud de eje extra largo, se encuentra disponible un Kit del extensor de eje (N.º 76024) que proporciona 750 mm (30") de longitud extendida del eje. Consulte la Página 7.
Diámetro del eje - 73 mm (2-7/8")



Guías de espacio para la instalación

ESPACIO HORIZONTAL REQUERIDO		ESPACIO VERTICAL REQUERIDO	
pulg.	mm	pulg.	mm
4	100	10	238

Tabla de longitudes de resorte de tensor SST

Ancho de la Banda		Resorte Blanco		Resorte Plateado		Resorte Negro		Resorte Oro	
pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	mm
18	450	3 3/8	86	4	102	N/A	N/A	N/A	N/A
24	600	3 1/8	79	3 7/8	98	N/A	N/A	N/A	N/A
30	750	2 7/8	73	3 3/4	95	N/A	N/A	N/A	N/A
36	900	N/A	N/A	3 3/4	95	3 7/8	98	N/A	N/A
42	1050	N/A	N/A	3 5/8	92	3 3/4	95	N/A	N/A
48	1200	N/A	N/A	3 1/2	89	3 5/8	92	N/A	N/A
54	1350	N/A	N/A	3 3/8	86	3 5/8	92	3 3/4	95
60	1500	N/A	N/A	3 1/4	83	3 1/2	89	3 3/4	95
72	1800	N/A	N/A	N/A	N/A	3 3/8	86	3 5/8	92
84	2100	N/A	N/A	N/A	N/A	3 1/8	79	3 1/2	89
96	2400	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	3 1/2	89
108	2700	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	3 3/8	86
120	3000	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	3 3/8	86

Tabla de longitudes de resorte de tensor MST

Ancho de la Banda		2 Resortes Blanco		2 Resortes Plateado		2 Resortes Negro	
pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	mm
18	450	2 7/8	73	3 3/8	86	3 1/2	89
24	600	2 5/8	67	3 3/8	86	3 3/8	86
30	750	2 3/8	60	3 1/4	83	3 3/8	86
36	900	2 1/8	54	3 1/8	79	3 1/4	83
42	1050	1 7/8	48	3	76	3 1/8	79
48	1200	N/A	N/A	2 7/8	73	3 1/8	79
54	1350	N/A	N/A	2 7/8	73	3	76
60	1500	N/A	N/A	2 3/4	70	2 7/8	73
72	1800	N/A	N/A	2 1/2	64	2 3/4	70

Tensor SAT2 Tabla de presión

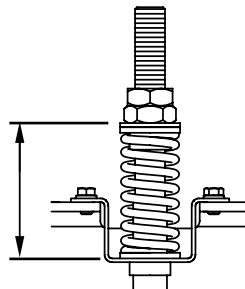
Ancho de la hoja		Hojas	Psi
pulg.	mm		
18	450	3	15#
24	600	4	19#
30	750	5	23#
36	900	6	27#
42	1050	7	31#
48	1206	8	35#
54	1350	9	39#
60	1500	10	43#
72	1800	12	51#
84	2100	14	59#
96	2400	16	67#

El sombreado indica la opción de resorte preferido.

NOTA: Mida desde la parte superior de la arandela plana hasta la base de montaje para determinar la longitud del resorte.

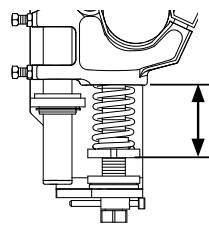
SST

Parte superior de la arandela hacia la base de montaje



MST

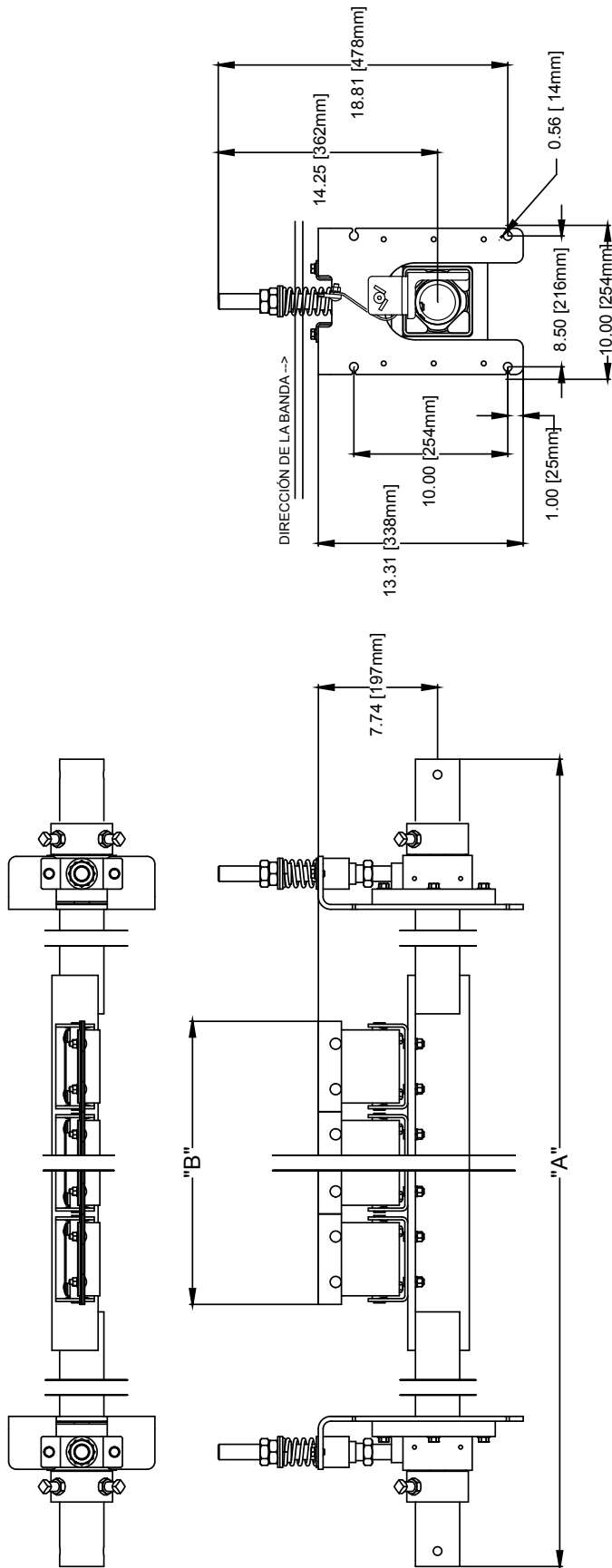
Parte inferior del montaje del eje a la parte inferior de la placa de soporte del resorte



- Velocidad máxima de la banda **Tensor SST/SAT2 1200 FPM (6M/seg)**
Tensor MST 1000 FPM (5M/seg)
- Clasificación de temperatura -30°F to 180°F (-35°C to 82°C)
- Longitud de desgaste de la hoja utilizable 3/8" (9 mm)
- Material de la hoja..... **Hoja C-TIP:** Carburo de tungsteno resistente al impacto (funciona con grapas mecánicas)
Hoja V-TIP: Carburo de tungsteno de larga vida útil (únicamente para correas vulcanizadas)
- Disponible para los anchos de la banda..... **Tensor SST/SAT2 18" to 96" (450 to 2400 mm).** Otros tamaños disponibles a solicitud.
Tensor MST 18" to 72" (450 to 1800mm). Otros tamaños disponibles a solicitud.
- CEMA Clasificación Cleaner..... Clase 5

Sección 8: Especificaciones y dibujos CAD

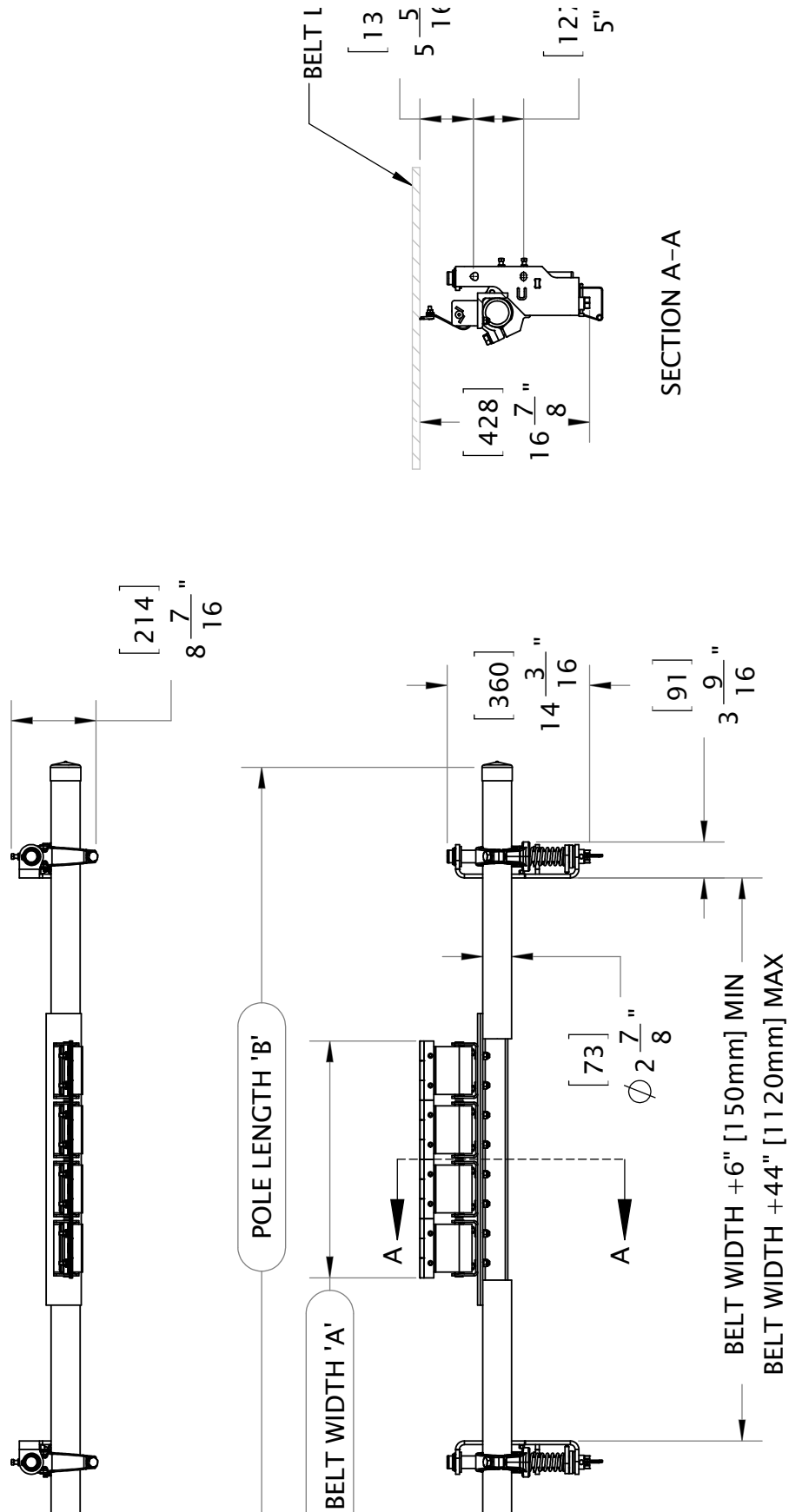
8.2 Dibujo CAD: MHS con tensores SST



N.º DE PARTE	75910	75911	75912	75913
ANCHO DE BANDA	24" [610mm]	30" [762mm]	36" [914mm]	42" [1067mm]
LONGITUD "A"	66.48" [1689mm]	72.36" [1838mm]	78.24" [1987mm]	84.12" [2137mm]
LONGITUD "B"	23-5/8" [600mm]	29-1/2" [751mm]	35-1/2" [902mm]	41-3/8" [1051mm]
N.º DE HOJAS	4	5	6	7
N.º DE PARTE	75914	75915	75916	75917
ANCHO DE BANDA	48" [1219mm]	54" [1372mm]	60" [1524mm]	72" [1829mm]
LONGITUD "A"	90" [2286mm]	95.88" [2435mm]	101.76" [2585mm]	113.52" [2883mm]
LONGITUD "B"	47-1/4" [1200mm]	53-1/4" [1353mm]	59-1/8" [1500mm]	70-7/8" [1800mm]
N.º DE HOJAS	8	9	10	12
				14
				76803
				84" [2134mm]
				125.28" [3182mm]
				82-5/8" [2100mm]

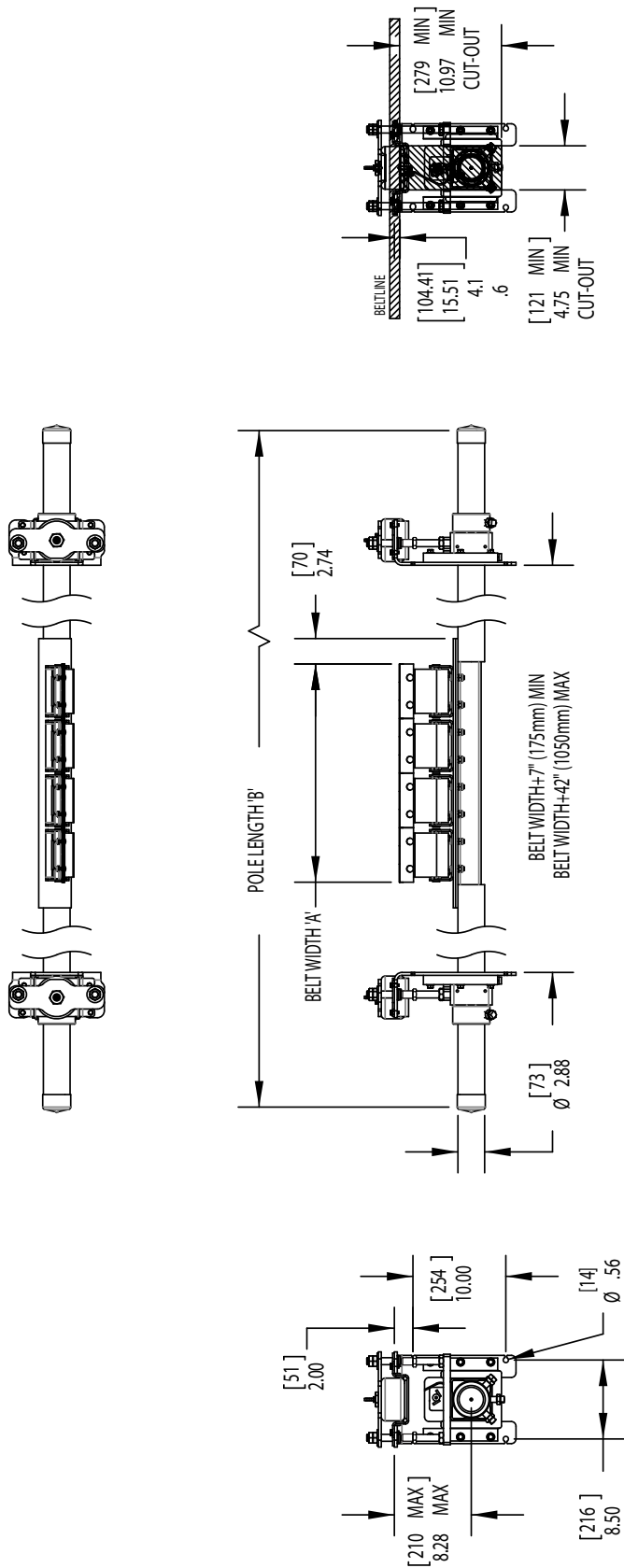
Sección 8: Especificaciones y dibujos CAD

8.3 Dibujo CAD: MHS con tensores MST



Sección 8: Especificaciones y dibujos CAD

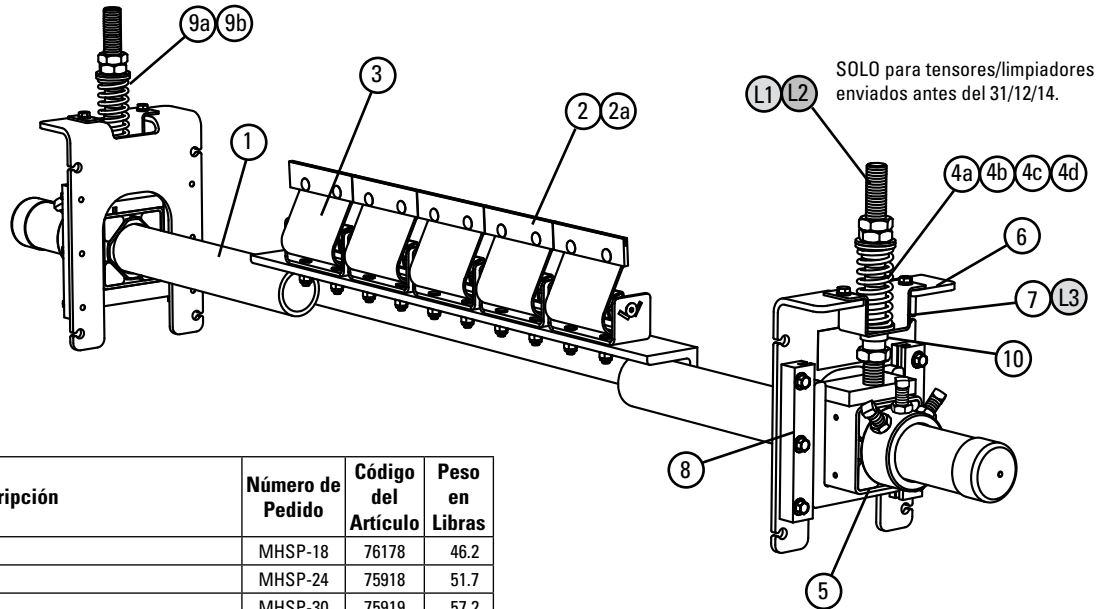
8.4 Dibujo CAD: MHS con tensores SAT2



Specifications		MHS SEC Cleaner W/PAT			
		Order Number	Item Code		
Belt Width "A"	in.				
	mm				
Eye Length "B"	in.				
	mm				
24	600	78	1980	MHS-24P	78736
30	750	84	2133	MHS-30P	78737
36	900	90	2286	MHS-36P	78738
42	1050	96	2438	MHS-42P	78739
48	1200	102	2590	MHS-48P	78740
54	1350	108	2743	MHS-54P	78741
60	1500	114	2895	MHS-60P	78742
72	1800	126	3200	MHS-72P	78743
84	2100	138	3505	MHS-84P	78744
96	2400	150	3750	MHS-96P	79047

Sección 9: Partes de reemplazo

9.1 Lista de partes de reemplazo: limpiadores secundarios de trabajo pesado MHS HD (Tensors SST)



Partes de reemplazo

Referencia	Descripción	Número de Pedido	Código del Artículo	Peso en Libras
1	18" (450mm) Eje	MHSP-18	76178	46.2
	24" (600mm) Eje	MHSP-24	75918	51.7
	30" (750mm) Eje	MHSP-30	75919	57.2
	36" (900mm) Eje	MHSP-36	75920	62.8
	42" (1050mm) Eje	MHSP-42	75921	68.3
	48" (1200mm) Eje	MHSP-48	75922	73.9
	54" (1350mm) Eje	MHSP-54	75923	79.4
	60" (1500mm) Eje	MHSP-60	75924	85.0
	72" (1800mm) Eje	MHSP-72	75925	96.1
	84" (2100mm) Eje	MHSP-84	76814	112.1
	96" (2400mm) Eje	MHSP-96	79052	128.1
2	Hoja C-Tip*	ICT6	74535	0.7
2a	Hoja V-Tip* (solo para bandas vulcanizadas)	RSA150	73628	1.3
3	Amortiguador PowerFlex™* (completo)	PFC	75927	4.2
4a	Resorte de tensión, blanco (1 c/u) para bandas de 18" - 30" (450-750mm)	STS-W	75846	0.5
4b	Resorte de tensión, plateado (1 c/u) para bandas de 36" - 48" (900-1200mm)	STS-S	75843	0.8
4c	Resorte de tensión, negro (1 c/u) para bandas de 54" - 84" (1350-2100mm)	STS-B	75844	1.0
4d	Resorte de tensión, oro (1 c/u) para bandas de 96" (2400mm)	STS-G	78142	1.3
5	Montaje para eje de torsión SST HD* (1 c/u)	SSTHDP	77868	15.0
6	Kit de base de montaje SST HD* (incluye 1 base de montaje y 2 guías de deslizamiento)	SSTHDMK	77870	10.2
7	Soporte de copa SST (par)	SSTHB	79582	3.0
8	Kit de guía de deslizamiento SST* (incluye 2 guías de deslizamiento)	STGK2	77867	1.1
9	Kit de buje SST, blanco (incluye 2 bujes) Para resortes blancos y plateados	SSTBK-W	76636	0.1
9a	Kit de buje SST, negro (incluye 2 bujes) Para resortes negros	SSTBK-B	76637	0.1
10	Juego de bujes inferiores SST (par)	SSTLTK	79493	0.2
11	Protector de acero inoxidable P	PSSS	74773	0.5
12	Protector reversible PowerFlex™	PFRS	76622	0.4
-	Tensor de resorte SST HD*, blanco incluye 2 piezas de los artículos 4, 5, 6, 7 y 9) para bandas de 18" - 30" (450-750mm)	SST2HD-W	77879	60.6
-	Tensor de resorte SST HD*, plateado (incluye 2 piezas de los artículos 4a, 5, 6, 7 y 9) para bandas de 36" - 48" (900-1200mm)	SST2HD-S	77880	61.4
-	Tensor de resorte SST HD*, negro (incluye 2 piezas de los artículos 4b, 5a, 6, 7 y 9a) para bandas de 54" - 84" (1350-2100mm)	SST2HD-B	77881	62.0
-	Tensor de resorte SST HD*, oro (incluye 2 piezas de los artículos 4c, 5a, 6 y 9a) para bandas de 96" (2400mm)	SST2HD-G	79041	62.6

*Equipo incluido. Plazo de entrega: 1 día hábil

Repuestos Legacy para tensores enviados antes del 31 de diciembre de 2014*

Referencia	Descripción	Código del Artículo	Número de Pedido	Peso en Libras
L1	Kit para varilla de ajuste (incluye 1 varilla, 2 tuercas, 1 buje, 1 arandela) para bandas de 24" - 60" (600-1500mm)	STAK	75847	2.9
L2	Kit para varilla de ajuste de trabajo pesado (incluye 1 varilla, 2 tuercas, 1 buje para trabajo pesado, 1 arandela) para bandas de 72" - 84" (1800-2100mm)	STAKHD	75892	3.0
L3	Juego de canal de copa Legacy SST	SSTHK	79070	0.7
L4	Kit de barra de ajuste SAT2 (2 c/u)	SAT2AK	78733	2.3
-	Juego para actualización del buje del tensor SST (incluye 2 bujes inferiores, 2 mangas, 2 tuercas)	SST-BUK	76943	0.1

*Verifique si las partes legacy son necesarias al revisar la barra roscada. Si tiene roscas estándar, use partes legacy. Si tiene roscas planas/acme, elija de partes regulares.

Perfil estándar de la rosca

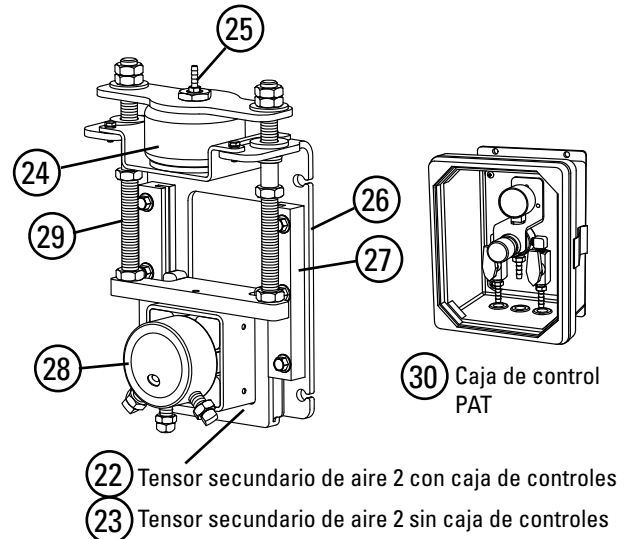
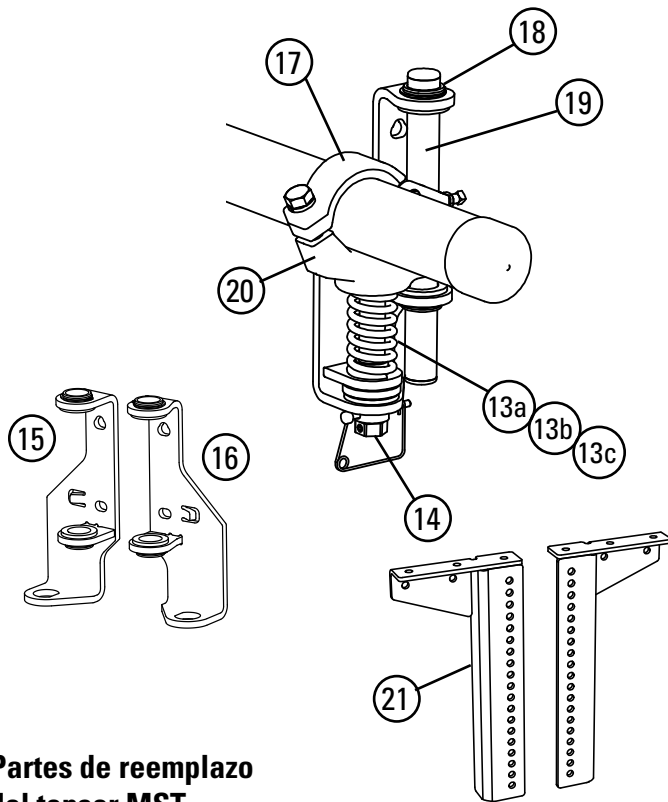
Perfil de rosca acme/trapezoidal

Tabla de selección para tensor de resorte

TAMAÑO DEL LIMPIADOR	77879 SST2HD-W	77880 SST2HD-S	77881 SST2HD-B	79041 SST2HD-G
MHS 18" - 30" (450 - 750mm)	X			
MHS 36" - 48" (900 - 1200mm)		X		
MHS 54" - 84" (1350 - 2100mm)			X	
MHS 96" (2400mm)				X

Sección 9: Partes de reemplazo

9.2 Lista de partes de reemplazo: tensors MST y SAT2



Partes de reemplazo del tensor MST

Referencia	Descripción	Número de Pedido	Código del Artículo	Peso en Libras
13a	Tensor de resorte - blanco 1 c/u para bandas de 18" - 30" (450-750mm)	STS-W	75846	0.5
13b	Tensor de resorte - plateado 1 c/u para bandas de 36" - 54" (900-1350mm)	STS-S	75843	0.8
13c	Tensor de resorte - negro 1 c/u para bandas de 60" - 72" (1500-1800mm)	STS-B	75844	1.0
14	Mecanismo de ajuste MST	MSTAM	79435	2.8
15	Soporte de montaje MST IZQUIERDO (incluye bujes)	MST-MBL	79436	5.7
16	Soporte de montaje MST DERECHO (incluye bujes)	MST-MBR	79437	5.7
17	Mordaza* HST HD	MSTCHD	79439	2.5
18	Kit de bujes MST (incluye 4 bujes)	MSTBK	79440	0.2
19	Eje guía MST	MSTGT	79441	1.5
20	Montaje del eje MST HD*	MSTPMHD	79451	7.3
21	Soportes de disminución MST (2)	MSTDB	79434	27.7
-	Tensor MST HD de resorte - blanco (incluye 1 c/u piezas de los artículos 12a,14,15; 2 c/u piezas de los artículos 13,16,18 & 19)	MSTHD-W	79431	36.8
-	Tensor MST HD de resorte - plateado (incluye 1 c/u piezas de los artículos 12b,14,15; 2 c/u piezas de los artículos 13,16,18 & 19)	MSTHD-S	79432	37.5
-	Tensor MST HD de resorte - negro (incluye 1 c/u piezas de los artículos 12c,14,15; 2 c/u piezas de los artículos 13,16,18 & 19)	MSTHD-B	79433	38.1

*Equipo incluido

Plazo de entrega: 1 día hábil

Partes de reemplazo del tensor de aire secundario 2

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN	NÚMERO DE PEDIDO	CÓDIGO DEL ARTÍCULO	PESO EN LIBRAS
22	SAT2 con caja de control PAT	SAT2PAT	78735	43.5
23	SAT2 sin caja de control	SAT2NCB	78703	41.0
24	Kit de bolsa de aire y agua SAT	SATB	76083	5.1
25	Kit de conexión de la manguera SAT de 1/8"	SATHB	76084	0.1
26	Kit de base de montaje SAT2	SAT2MK	78704	11.6
27	Kit de guía de deslizamiento ST	STGK2	77867	1.1
28	Montaje de eje de torsión SAT2	SAT2PM	78732	11.1
29	Kit de varilla de ajuste SAT2	SAT2AK	78733	5.0
30	Caja de control PAT	PACB	78683	11.0

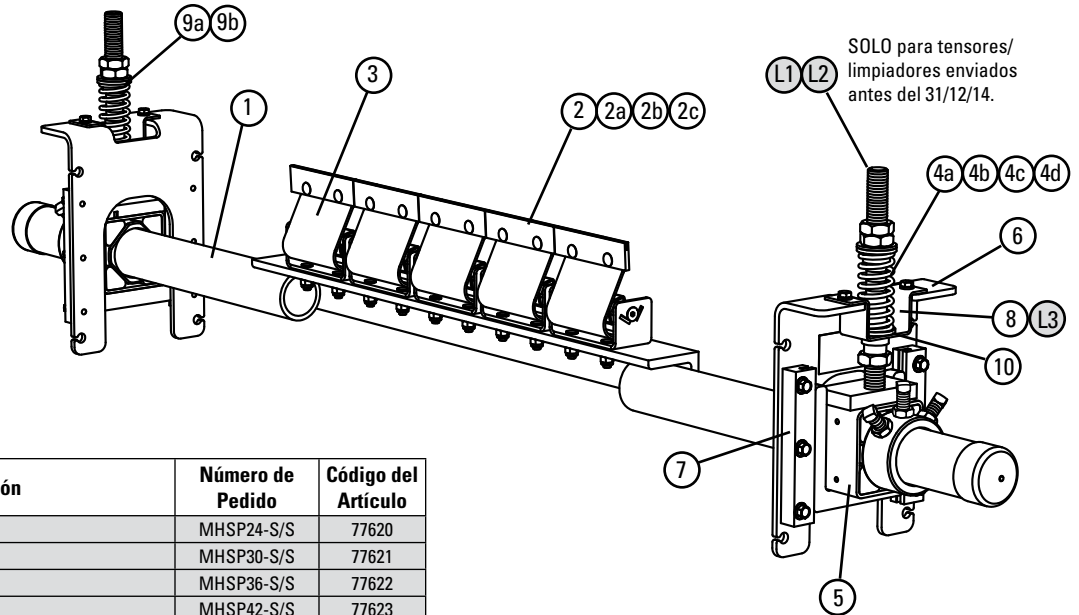
Plazo de entrega: 1 día hábil

Tabla de selección para tensor MST de resorte

TAMAÑO DEL LIMPIADOR	77879 SST2HD-W	77880 SST2HD-S	77881 SST2HD-B
MHS 18" - 30" (450 - 750mm)	X		
MHS 36" - 54" (900 - 1350mm)		X	
MHS 60" - 72" (1500 - 1800mm)			X

Sección 9: Partes de reemplazo

9.3 Lista de partes de reemplazo: limpiadores MHS de acero inoxidable



SOLO para tensores/
limpiadores enviados antes
antes del 31/12/14.

Partes de reemplazo

Referencia	Descripción	Número de Pedido	Código del Artículo
1	Eje SS de 24" (600mm)	MHSP24-S/S	77620
	Eje SS de 30" (750mm)	MHSP30-S/S	77621
	Eje SS de 36" (900mm)	MHSP36-S/S	77622
	Eje SS de 42" (1050mm)	MHSP42-S/S	77623
	Eje SS de 48" (1200mm)	MHSP48-S/S	77624
	Eje SS de 54" (1350mm)	MHSP54-S/S	77625
	Eje SS de 60" (1500mm)	MHSP60-S/S	77626
	Eje SS de 72" (1800mm)	MHSP72-S/S	77627
	Eje SS de 84" (2100mm)	MHSP84-S/S	77628
Eje SS de 96" (2400mm)	MHSP-96	79053	
2	Hoja C-TIP*	ICT6	74535
2a	Hoja SS C-Tip	ICT6-S/S	78700
2b	Hoja V-TIP* (solo para bandas vulcanizadas)	RV-T6	73628
2c	S/S V-TIP* (for vulcanized belts only)	RVT6-S/S	76205
3	Amortiguador PowerFlex* (completo)	PFC-SS	76560
4a	Resorte de tensión, blanco (1 c/u) para bandas de 18" - 30" (450-750mm)	STS-W-S/S	77630
4b	Resorte de tensión, plateado (1 c/u) para bandas de 36" - 48" (900-1200mm)	STS-S-S/S	77631
4c	Resorte de tensión, negro (1 c/u) para bandas de 54" - 84" (1350-2100mm)	STS-B-S/S	77632
4d	Resorte de tensión, oro (1 c/u) para bandas de 96" (2400)	STS-G-S/S	79057
5	Kit de montaje de torsión SS* (1 c/u)	STHDPM2-S/S	77633
6	Kit de base de montaje SS* (incluye 1 base de montaje y 2 guías de deslizamiento)	STHDMK2-S/S	77634
7	Kit de montaje de base SS* (incluye 2 guías de deslizamiento)	STGK2-S/S	77635
8	Soporte de copa SST S/S (par)	SSTHB-S/S	79586
9	Kit de buje SST, blanco (incluye 2 bujes) Para resortes blancos y resortes plateados	SSTBK-W	76636
9a	Kit de buje SST, negro (incluye 2 bujes) Para resortes negros	SSTBK-B	76637
10	Kit de bujes inferiores SST (par)	SSTLTK	79493
11	Protector de acero inoxidable P	PSSS	74773
12	Protector reversible PowerFlex™	PFRS	76622
-	Tensor de resorte SS*, blanco (incluye 2 c/u de los artículos 4, 5, 6, 7 y 9) para las bandas 18" - 30" (450-750mm)	SST2HD-W-S/S	77637
-	Tensor de resorte SS*, plateado (incluye 2 piezas de los artículos 4a, 5, 6, 7 y 9) para las bandas de 36" - 48" (900-1200mm)	SST2HD-S-S/S	77638
-	Tensor de resorte SS*, negro (incluye 2 c/u de los artículos 4b, 5a, 6, 7 y 9a) para las bandas 54" - 84" (1350-2100mm)	SST2HD-B-S/S	77639
-	Tensor de resorte SS*, oro (incluye 2 c/u de los artículos 4c, 5, 6 y 9a) para las bandas 96" (2400)	SST2HD-G-S/S	79042

Repuestos Legacy para tensores enviados antes del cambio del 31 de diciembre de 2014*

REF	DESCRIPTION	ORDERING NUMBER	ITEM CODE
L1	Kit de varilla de ajuste* (incluye 1 varilla, 2 tuercas, 1 buje, 1 arandela) para bandas de 18" - 60" (450-1500mm)	STAK	75847
L2	Kit de varilla de ajuste HD* (incluye 1 varilla, 2 tuercas, 1 buje HD, 1 arandela) para bandas de 72" - 96" (1800-2400mm)	STAKHD	75892
L3	SST Hat Channel Kit S/S	SSTHK-S/S	79071
-	Kit de actualización de buje SS (incluye 2 c/u, bujes inferiores, mangas, tuercas)	SST-BUK-S/S	77636

*Verifique si las partes legacy son necesarias al revisar la barra roscada. Si tiene roscas estándar, use partes legacy. Si tiene roscas planas/acme, elija de partes regulares.

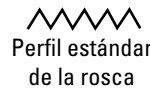


Tabla de selección para tensor de resorte

CLEANER SIZE	77637 SSTHD-W-S/S	77638 SSTHD-S-S/S	77639 SSTHD-B-S/S	79042 SST2HD-G-S/S
MHS S/S 18" - 30" (450 - 750mm)	X			
MHS S/S 36" - 48" (900 - 1200mm)		X		
MHS S/S 54" - 84" (1350 - 2100mm)			X	
MHS S/S 96" (2400mm)				X

*Equipo incluido
Plazo de entrega: 1 día hábil

Los artículos se fabrican bajo pedido
Plazo de entrega: 3 semanas

Sección 10: Otros productos Flexco para su transportador

Flexco proporciona varios productos de transportador que ayudan a sus transportadores a funcionar de manera más eficiente y segura. Estos componentes solucionan problemas típicos del transportador y mejoran la productividad. A continuación un vistazo rápido de algunos de ellos:

Prelimpiador MMP



- Poder extraordinario de limpieza justo en la Ejea motriz.
- Una hoja de 250 mm (10") TuffShear™ proporciona tensión aumentada de la hoja en la banda para despegar los materiales abrasivos
- La Visual Tension Check™ única asegura una tensión óptima de la hoja y una retención rápida y exacta
- Fácil de instalar y para dar servicio

MDWS Limpiador secundario para limpieza en seco



- Seca la banda como el limpiador final en el sistema
- Tensión de hoja automática para la banda
- Verificación fácil y visual de la tensión de la hoja
- Reemplazo sencillo de seguro de hoja

Limpiadores de banda especializados de Flexco



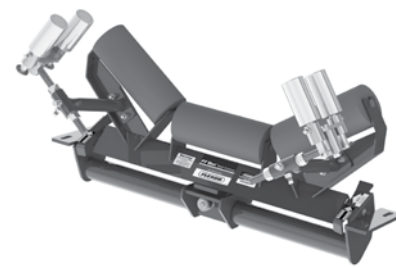
- Limpiadores de "espacio limitado" para las aplicaciones ajustadas del transportador
- Limpiadores de alta temperatura para aplicaciones severas de calor elevado
- Un limpiador de dedos de caucho para bandas chevron y con varillas elevadas
- Estilos múltiples del limpiador en acero inoxidable para aplicaciones corrosivas

DRX™ Camas de impacto



- Velocity Reduction Technology™ exclusiva para proteger mejor la banda
- El Slide-Out System™ permite el acceso directo a todas las barras de impacto para el cambio
- Soportes de barras de impacto para una mayor vida útil de la barra
- 4 modelos para ajustar a la aplicación

PT Max™ Alineadores de bandas



- Diseño de "pivote e inclinación" patentado para una acción superior del alineador
- Dos rodillos sensores en cada lado para minimizar el daño a la banda
- Punto de pivote garantizado para que no se congele
- Disponible para lado de retorno y carga de las bandas

Desviador tipo arado



- Un limpiador de banda para la Ejea de cola
- Diseño exclusivo de la hoja elimina en espiral los desechos de la banda rápidamente
- Económico y fácil para dar servicio
- Disponible en modelos diagonales o en V



2525 Wisconsin Avenue • Downers Grove, IL 60515-4200 • USA
Teléfono: (630) 971-0150 • Fax: (630) 971-1180 • Correo electrónico: info@flexco.com

Visite www.flexco.com para conocer otras ubicaciones y productos de Flexco.

©2021 Flexible Steel Lacing Company. 11/18/21. Para hacer otro pedido: X3800

