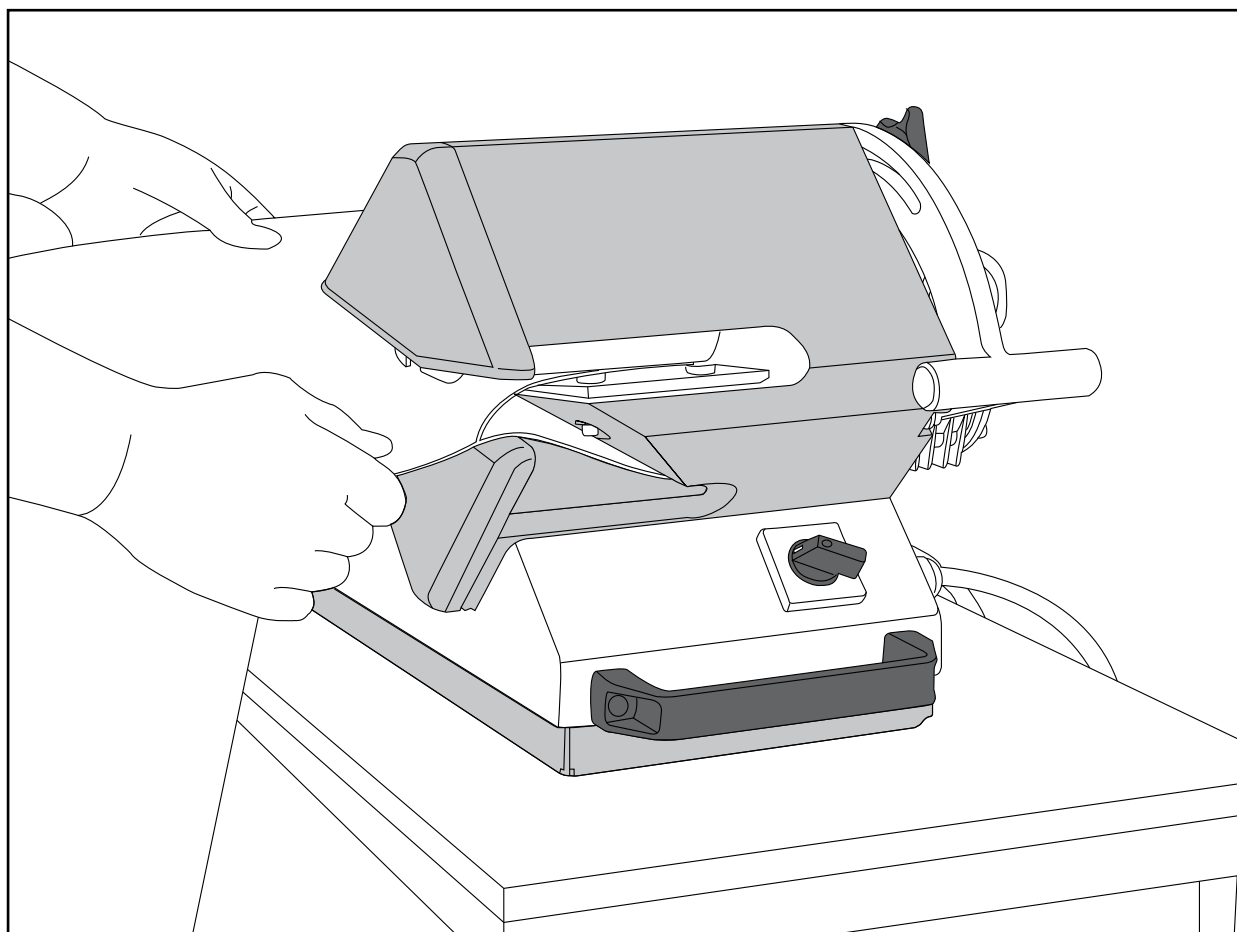


Máy tách lớp PLY 130 WB + Xe đẩy trong xưởng tùy chọn Sổ tay vận hành và hướng dẫn an toàn

Ngăn tách giữa các lớp băng tải.



CẢNH BÁO

Việc sử dụng SAI QUY CÁCH HOẶC KHÔNG AN TOÀN dụng cụ này có thể gây thương tích ở người! Tài liệu hướng dẫn này chứa thông tin quan trọng về tính an toàn và chức năng sản phẩm. Hãy đọc và hiểu tài liệu TRƯỚC KHI vận hành dụng cụ. Hãy chuyển tài liệu này đến tay người sử dụng hoặc chủ sở hữu khác trước khi họ sử dụng dụng cụ. Tài liệu hướng dẫn nên đặt tại nơi an toàn.

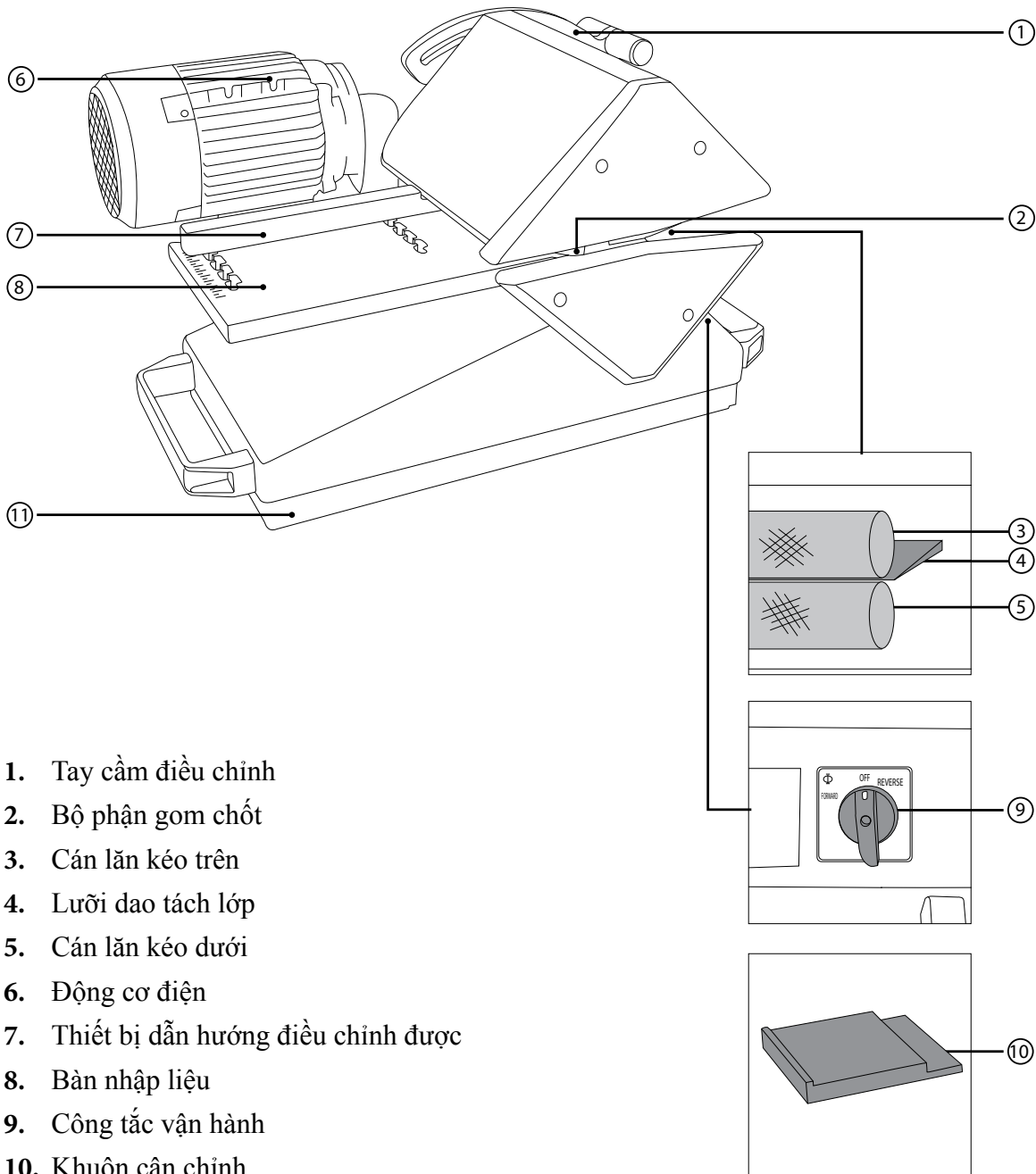
Mục lục

Các bộ phận chính của Ply 130™	4
Các bộ phận chính của Ply Cart™	5
Mô tả	6
Thông số kỹ thuật dụng cụ.....	6
Nguyên tắc an toàn chung.....	7
Khay hỗ trợ	11
Lắp đặt dụng cụ kiểu nằm.....	13
Lắp đặt xe đẩy.....	15
Tách mối nối đột chốt đột dập	19
Bảo dưỡng: Thay thế lưỡi dao tách lớp	23
Điều chỉnh độ hở giữa các cán lăn và lưỡi dao.....	29

Phủ nhận trách nhiệm Máy tách lớp Ply 130 đã được thử nghiệm thành công trên nhiều loại băng tải khác nhau. Tuy nhiên, điều đó không đảm bảo thiết bị sẽ mang lại kết quả tốt. Việc cân chỉnh băng tải yêu cầu người vận hành phải có kỹ năng và trình độ kỹ thuật nhất định. Kết quả còn phụ thuộc vào kỹ năng thao tác tốt, thành phần vật liệu và độ sắc của lưỡi dao. Nếu kết quả không như bạn mong đợi, vui lòng liên hệ với Flexco.

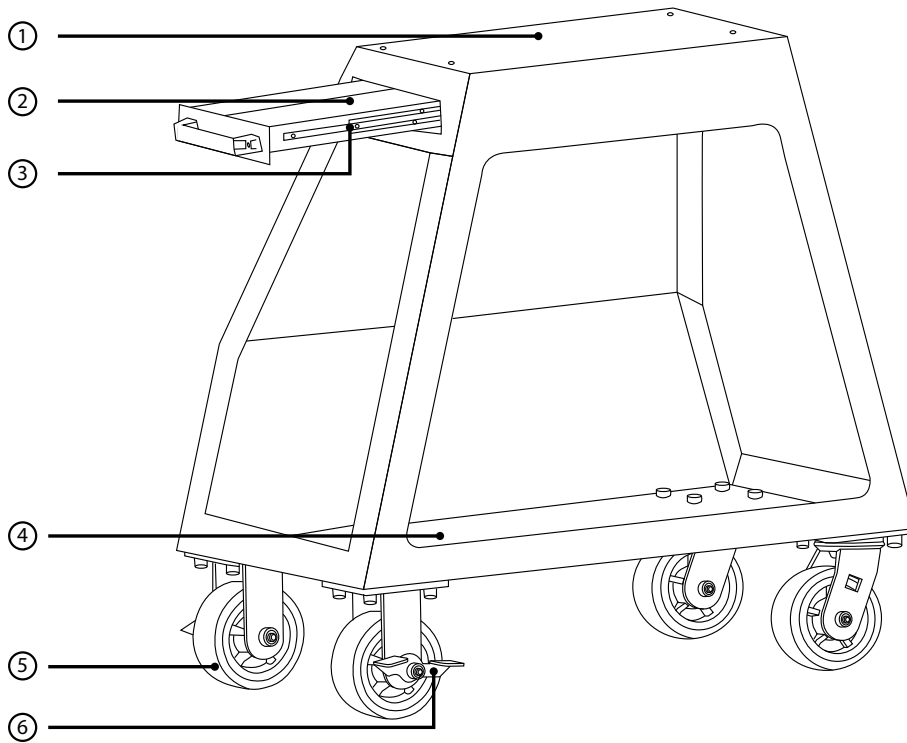


Các bộ phận chính của Ply 130™



1. Tay cầm điều chỉnh
2. Bộ phận gom chốt
3. Cán lăn kéo trên
4. Lưỡi dao tách lớp
5. Cán lăn kéo dưới
6. Động cơ điện
7. Thiết bị dẫn hướng điều chỉnh được
8. Bàn nhập liệu
9. Công tắc vận hành
10. Khuôn cân chỉnh
11. Khay Ply

Các bộ phận chính của Ply Cart™



1. Sàn đỡ
2. Ngăn kéo
3. Ray trượt ngăn kéo
4. Lớp bảo vệ
5. Bánh xe đẩy
6. Phanh hãm

Mô tả

Ply 130™ được dùng để tách các lớp băng tải. Thao tác cắt này nằm trong yêu cầu của khâu chuẩn bị trước khi nối băng tải với máy nén. Một ưu điểm lớn của máy tách lớp này là nó có thể tách tới độ sâu 5” (130 mm) chỉ trong một lần tách. Điều này đặc biệt hữu ích khi tách những băng tải khó cắt ví dụ như băng tải làm từ chất polyurethan.

Cấu trúc chắc chắn của máy Ply 130™ cho phép tách chính xác băng tải nhựa nhiệt dẻo - cả loại mỏng lẫn loại dày. Có thể tách lớp với độ dày khoảng 0,35 mm (0,014”) - cho phép người dùng tạo màng từ băng tải trong quá trình móc nối.

Máy Ply 130™ có thể được dùng để chuẩn bị các mối nối đột chốt đột dập và mối nối chia bậc. Chỉ với một tay cầm, bạn có thể xác định độ sâu của băng tải cần tách. Bạn có thể tách theo từng lớp băng tải, bằng cách này sẽ tạo ra hai hoặc ba lớp phân tách trong cùng một băng tải.

Thông số kỹ thuật dụng cụ

Thông số kỹ thuật dụng cụ Ply 130™		
Thông số kỹ thuật	Tối thiểu	Tối đa
Độ sâu cắt	40 mm (1,5")	130 mm (5,1")
Độ dày băng tải trên đường cắt	0,35 mm (.014")	8 mm (.3")
Độ dày băng tải dưới đường cắt	0,35 mm (.014")	5 mm (.2")
Độ dày băng tải tối đa	N/A	10 mm (.4")
Kích thước dụng cụ	550 x 420 x 420 mm (22" x 17" x 17")	
Trọng lượng dụng cụ	55kgs (121 lbs)	

Thông tin đặt hàng Ply 130™		
Số đơn đặt hàng	Mã sản phẩm	Phích cắm
Mẫu bàn làm việc		
PLY130WB-460V3PH60HZ	08013	Không có phích cắm
PLY130WB-230V3PH60HZ	08046	Không có phích cắm
PLY130WB-460V3PH60HZ-L16-20	08053	L16-20
PLY130WB-460V3PH60HZ-L16-30	08054	L16-30
PLY130WB-230V3PH60HZ-L15-20	08055	L15-20
PLY130WB-230V3PH60HZ-L15-30	08056	L15-30
PLY130WB-400V3PH50HZ	08102	Không có phích cắm
PLY130WB-3X230-60HZ-IEC60309	08151	IEC60309
PLY130WB-460V3PH60HZ-IEC60309	08152	IEC60309
PLY130WB-230V3PH50HZ-IEC60309	08246	IEC60309
PLY130WB-200V3PH60HZ	08457	Không có phích cắm
PLY130WB-200V3PH60HZ-N18-20	08462	N18-20
PLY130WB-200V3PH50HZ	08527	Không có phích cắm
PLY130WB-200V3PH50HZ-N18-20	08528	N18-20
PLY130WB-460V3PH50HZ	08613	Không có phích cắm
Mẫu xe đẩy		
XE ĐÁY PLY130	08100	Không có phích cắm
Các bộ phận thay thế		
LƯỚI PLY130	08490	N/A
Chỉ dành cho đồ gá kẹp PLY-JG	08015	N/A

Nguyên tắc an toàn chung –Lưu ý những chỉ dẫn dưới đây–

Từ ngữ cảnh báo:

“NGUY HIỂM” ám chỉ tình huống nguy hiểm có khả năng xảy ra, nếu không được phòng tránh, sẽ dẫn đến tử vong hoặc chấn thương nghiêm trọng. Từ cảnh báo này được sử dụng hạn chế trong những tình huống cực kỳ nguy hiểm.

“CẢNH BÁO” ám chỉ tình huống nguy hiểm có khả năng xảy ra, nếu không được phòng tránh, có thể dẫn đến tử vong hoặc chấn thương nghiêm trọng.

“THẬN TRỌNG” ám chỉ tình huống nguy hiểm có khả năng xảy ra, nếu không được phòng tránh, có khả năng dẫn đến tử vong hoặc chấn thương nghiêm trọng. Từ này còn được dùng để cảnh báo những thao tác không an toàn

Biểu tượng an toàn



Biểu tượng an toàn mang tính quốc tế này được sử dụng để nhận dạng và gây sự chú ý tới những vấn đề an toàn cụ thể.

Thông tin an toàn

Để tránh chấn thương cơ thể nghiêm trọng hoặc tổn thất về tài sản, hãy đọc cẩn thận và hiểu rõ những cảnh báo thận trọng về an toàn dưới đây.

1. KHU VỰC LÀM VIỆC

⚠ THẬN TRỌNG

Giữ nơi làm việc sạch sẽ và đủ ánh sáng. Bàn máy lộn xộn và không gian tối có nguy cơ gây tai nạn.

⚠ NGUY HIỂM

Không được vận hành dụng cụ điện trong môi trường có khả năng cháy nổ, ví dụ như ở những nơi có chứa các loại chất lỏng dễ cháy, khí hóa lỏng, hoặc bụi gây cháy nổ. Dụng cụ điện tạo ra tia lửa điện có thể đốt cháy bụi và khí hơi.

⚠ THẬN TRỌNG

Không để những người đứng xung quanh, trẻ em và khách viếng thăm đến gần khi đang vận hành dụng cụ điện. Việc sao nhãng có thể khiến bạn mất kiểm soát.

⚠ CẢNH BÁO

Không bao giờ được rời bỏ dụng cụ cho đến khi hoàn toàn ngừng hẳn.

⚠ CẢNH BÁO

Để dụng cụ dự phòng ngoài tầm tay trẻ em và những người không có kỹ năng vận hành khác. Các dụng cụ có thể gây nguy hiểm cho tay của người không có kỹ năng vận hành.

2. AN TOÀN VỀ ĐIỆN

⚠ NGUY HIỂM

Máy tách lớp là một dụng cụ cách điện và cần nhiều dây điện nối đất và nguồn điện được nối đất. Hãy liên hệ với công ty lắp điện có uy tín để được nối đất đúng cách.

⚠ CẢNH BÁO

Tránh tiếp xúc cơ thể với các bề mặt nối đất như ống, bộ tản nhiệt, bếp lò và tủ lạnh. Điều này có thể gây nguy cơ điện giật.

FLEXCO

Nguyên tắc an toàn chung -Lưu ý những chỉ dẫn dưới đây-

⚠ CẢNH BÁO

Không để các dụng cụ điện ngoài trời mưa hoặc trong điều kiện ẩm ướt. Nước dính vào dụng cụ điện sẽ làm tăng nguy cơ điện giật và làm hỏng dụng cụ.

⚠ NGUY HIỂM

Không lạm dụng dây điện. Không bao giờ sử dụng dây điện để di dời dụng cụ hoặc kéo phích cắm ra khỏi ổ điện. Giữ dây tránh xa tác động của nhiệt, dầu, các cạnh sắc và bộ phận chuyển động. Thay ngay khi dây điện bị hỏng. Dây hỏng sẽ làm tăng nguy cơ bị điện giật.

⚠ CẢNH BÁO

Không sử dụng ngoài trời. Dụng cụ điện này chỉ được sử dụng trong nhà.

⚠ CẢNH BÁO

Không sử dụng dụng cụ nếu công tắc không bật hoặc tắt được. Bất cứ dụng cụ nào không thể điều khiển bằng công tắc có thể nguy hiểm và phải được sửa chữa.

3. AN TOÀN CÁ NHÂN

⚠ CẢNH BÁO

Luôn tập trung và thận trọng với mọi thao tác thực hiện và sử dụng kiến thức thông dụng khi vận hành dụng cụ điện. Không sử dụng dụng cụ khi cơ thể mệt mỏi hoặc chịu ảnh hưởng của chất kích thích, rượu bia, dược phẩm. Phút lơ đãng trong khi vận hành dụng cụ điện có thể dẫn tới chấn thương cơ thể nghiêm trọng.

⚠ CẢNH BÁO

Mặc đúng trang phục Không mặc quần áo rộng hoặc đồ trang sức. Kẹp tóc gọn gàng. Giữ tóc, áo quần, và găng tay tránh xa các bộ phận chuyển động. Quần áo rộng, trang sức, hoặc tóc dài có thể bị quấn vào các bộ phận chuyển động.

⚠ CẢNH BÁO

Tránh khởi động máy móc không theo kế hoạch. Đảm bảo rằng công tắc phải tắt trước khi cắm điện. Việc dịch chuyển dụng cụ trong lúc bật công tắc hoặc đang cắm điện vào dụng cụ có thể dẫn đến tai nạn.

⚠ CẢNH BÁO

Không được đứng quá gần. Hãy giữ đúng khoảng cách và luôn cân bằng. Việc giữ đúng khoảng cách và giữ cân bằng giúp điều khiển dụng cụ nhanh hơn trong những tình huống bất ngờ.

⚠ THẬN TRỌNG

Sử dụng thiết bị an toàn. Luôn mang thiết bị bảo vệ mắt. Mặt nạ chống bụi, giày an toàn không trơn trượt, mũ cứng hoặc dụng cụ bảo vệ thính giác phải được sử dụng tùy theo từng tình huống thích hợp.

⚠ CẢNH BÁO

Không được thay đổi hoặc tháo gỡ thiết bị an toàn.

⚠ CẢNH BÁO

Luôn giữ bàn tay và ngón tay tránh xa tất cả các bộ phận sắc bén và chuyển động, ví dụ như các cán lặn và lưỡi dao.

⚠ CẢNH BÁO

Gài phanh trên xe đẩy khi không vận chuyển

4. BẢO TRÌ VÀ SỬ DỤNG DỤNG CỤ

⚠ CẢNH BÁO

Luôn sử dụng máy tách lớp trên bề mặt bằng phẳng, chắc chắn. Nên dùng hai tay để vận hành máy tách vật liệu.

⚠ THẬN TRỌNG

Không được tác động lực lên dụng cụ khi băng tải bị kẹt hoặc nghẽn và không tiếp tục cho vật liệu vào dụng cụ. Trong trường hợp bị kẹt, hãy chuyển hướng vận hành công cụ theo chiều ngược lại để lấy vật liệu ra.

Nguyên tắc an toàn chung -Lưu ý những chỉ dẫn dưới đây-

⚠ CẢNH BÁO

Không sử dụng dụng cụ nếu công tắc không bật hoặc tắt được. Bất cứ dụng cụ nào không thể điều khiển bằng công tắc có thể nguy hiểm và phải được sửa chữa.

⚠ CẢNH BÁO

Rút phích cắm khỏi nguồn điện trước khi điều chỉnh, thay phụ kiện hay bảo quản hoặc vận chuyển dụng cụ. Các biện pháp an toàn mang tính phòng ngừa này sẽ giúp giảm thiểu rủi ro khi vô tình khởi động dụng cụ.

⚠ CẢNH BÁO

Đề dụng cụ dự phòng ngoài tầm tay trẻ em và những người không có kỹ năng vận hành khác. Các dụng cụ có thể gây nguy hiểm cho tay của người không có kỹ năng vận hành.

⚠ THẬN TRỌNG

Máy tách lớp chỉ nên dùng để tách băng tải nhựa nhiệt dẻo. Độ dày của vật liệu băng tải không nên vượt quá 10 mm.

⚠ THẬN TRỌNG

Kiểm tra độ ngay ngắn hoặc kết dính của các bộ phận chuyển động, tình trạng gãy vỡ các bộ phận hay bất cứ tình trạng nào khác có thể ảnh hưởng đến hoạt động của dụng cụ. Nếu bị hỏng hóc, phải bảo dưỡng dụng cụ trước khi tiếp tục sử dụng. Đã có nhiều tai nạn xảy ra do dụng cụ được bảo dưỡng kém.

⚠ CẢNH BÁO

Xếp gọn bàn đạp khi không sử dụng.

⚠ CẢNH BÁO

Rút các dây cáp và xếp gọn lại trước khi vận chuyển.

5. DỊCH VỤ DUY TU VÀ BẢO DƯỠNG

⚠ CẢNH BÁO

Dịch vụ duy tu dụng cụ phải do thợ sửa chữa có đủ năng lực và tay nghề thực hiện. Nếu thợ không có tay nghề thực hiện duy tu hoặc bảo dưỡng có thể gây nguy cơ chấn thương.

⚠ THẬN TRỌNG

Khi thực hiện duy tu một dụng cụ, chỉ sử dụng các bộ phận thay thế tương tự. Sử dụng các bộ phận chưa được cấp phép hoặc không tuân theo chỉ dẫn bảo dưỡng có thể gây thương tích hoặc điện giật.

⚠ NGUY HIỂM

Không sử dụng các dụng cụ điện nếu lớp bảo vệ bị hỏng hoặc không đóng kín lại được. Lớp bảo vệ bị hỏng hoặc (một phần) bị hở có thể dẫn tới điện giật. Không nên sử dụng các dụng cụ này cho đến khi đã được sửa chữa hoặc đóng kín.

⚠ THẬN TRỌNG

Không được dùng dung môi để lau chùi các bộ phận làm bằng nhựa. Các dung môi như xăng, chất pha loãng, benzen, carbon tetrachlorua, và chất cồn có thể làm hỏng và rạn nứt các bộ phận bằng nhựa. Không được lau chùi với các loại dung môi trên. Hãy lau chùi các bộ phận làm bằng nhựa với vải mềm được làm ẩm bằng nước xà phòng và lau khô một cách kỹ lưỡng.

⚠ CẢNH BÁO

KHÔNG BAO GIỜ sử dụng dụng cụ bị lỗi hoặc vận hành bất thường. Nếu dụng cụ có dấu hiệu vận hành bất thường, tạo ra tiếng ồn lạ hoặc có dấu hiệu bị lỗi, lập tức ngừng sử dụng và chuẩn bị công tác sửa chữa.

⚠ THẬN TRỌNG

Bảo dưỡng dụng cụ cẩn trọng. Giữ lưỡi dao sắc và sạch sẽ. Dụng cụ được duy tu đúng cách và lưỡi dao sắc bén sẽ ít gây ra kết dính hoặc làm tắc nghẽn vật liệu và giúp dễ dàng điều khiển hơn.

FLEXCO

Nguyên tắc an toàn chung -Lưu ý những chỉ dẫn dưới đây-

6. AN TOÀN KHI SỬ DỤNG LƯỚI CẮT

⚠ CẢNH BÁO

Đảm bảo rằng dây điện không để gần đầu vào nguyên vật liệu.

⚠ CẢNH BÁO

Giữ cơ thể vuông góc với hướng tiếp liệu, về hướng đối diện với động cơ điện.

⚠ CẢNH BÁO

Giữ cho bàn tay cách xa khu vực tách lớp và cán vật liệu. Luôn dẫn hướng vật liệu sao cho tay bạn cách khu vực nói trên tối thiểu là 3,94" (10 cm).

⚠ THẬN TRỌNG

Không sử dụng dao/ lưỡi đã hỏng hoặc cùn.

7. AN TOÀN XE ĐẨY PLY

⚠ CẢNH BÁO

Lắp đặt bánh xe vào Xe đẩy Ply trước khi lắp đặt Ply 130 WB.

⚠ CẢNH BÁO

Bánh xe phải được khóa và xe đẩy đã được chặn trong khi lắp đặt Ply 130 WB.

⚠ CẢNH BÁO

Cần có hai người để lắp đặt Ply 130 WB trên Xe đẩy Ply. Đảm bảo rằng Ply 130WB được gắn chặt vào Xe đẩy Ply bằng cách sử dụng bu lông được cung cấp.

⚠ CẢNH BÁO

Không được đẩy hoặc kéo Xe đẩy Ply bằng máy truyền động.

⚠ CẢNH BÁO

Tránh các chỗ nghiêng, dốc và những chướng ngại vật trên sàn khi đẩy xe. Chỉ đẩy xe theo hướng bánh xe cố định, không bao giờ kéo hoặc trượt sang ngang.

⚠ CẢNH BÁO

Đảm bảo rằng phích cắm Ply 130 WB được rút ra và dây cáp được cất giữ trước khi di chuyển xe đẩy.

⚠ CẢNH BÁO

Xe đẩy Ply chỉ dành cho việc lắp đặt Ply 130 WB.

8. THAY LƯỚI ĐAO

⚠ THẬN TRỌNG

Không cố gắng mài lại lưỡi dao. Việc này sẽ ảnh hưởng đến quá trình tách băng tải.

⚠ CẢNH BÁO

Luôn phải mang găng tay bảo hộ nhằm tránh đứt tay và đeo kính bảo hộ khi thay lưỡi dao. Lưỡi dao phải luôn sắc.

⚠ CẢNH BÁO

Trước khi thực hiện khâu thay lưỡi dao, hãy tuân thủ tất cả các quy trình trong tài liệu hướng dẫn sử dụng.

⚠ CẢNH BÁO

Chỉ có người được ủy quyền hoặc kỹ thuật viên có tay nghề mới được sử dụng máy tách lớp.

⚠ CẢNH BÁO

Kiểm tra dao tách sau khi thay thế dao / lưỡi dao để đảm bảo an toàn tuyệt đối.

⚠ CẢNH BÁO

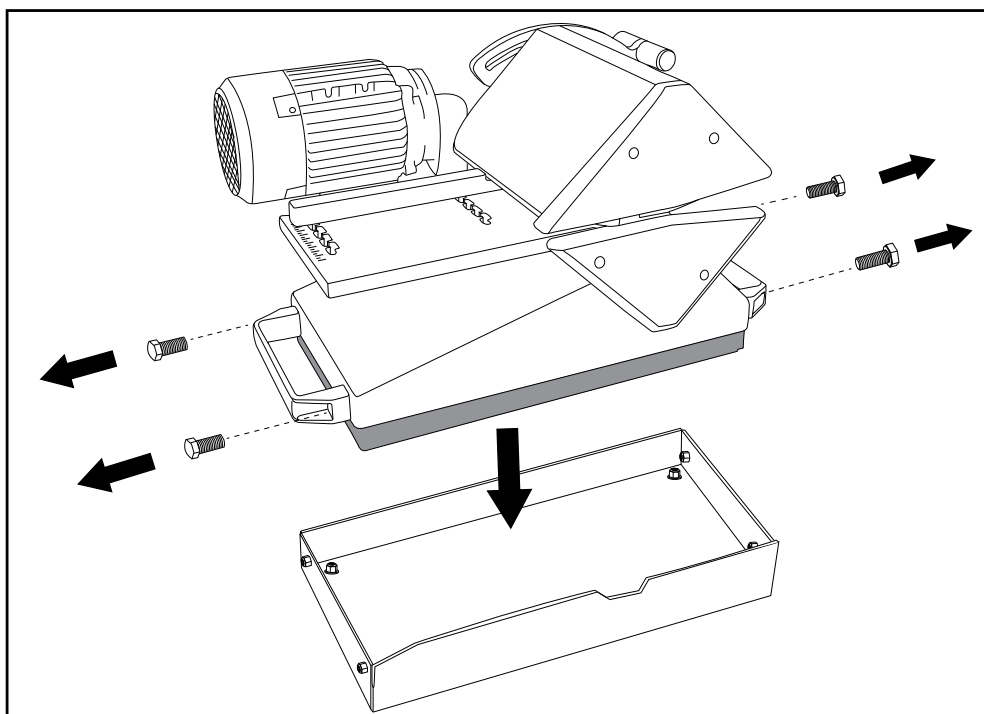
Xếp các lưỡi dao dự phòng vào nơi an toàn.

Khay hỗ trợ



Để lắp ráp một mẫu Ply 130 WB đời cũ trên Xe đẩy Ply 130 đời mới (mã sản phẩm 08100), khay Ply trên Ply 130 WB đời cũ phải được thay bằng khay Ply 130 hỗ trợ (mã sản phẩm 08233).

A1



Để tháo khay hiện thời khỏi Ply 130, hãy tháo nẹp khỏi tay cầm rồi hãy tháo rời tay cầm. Giờ thì khay có thể được tháo ra. Sau đó, hãy lắp đặt khay mới (mã sản phẩm 08233) theo hướng dẫn trong hình minh họa và lắp lại tay cầm.

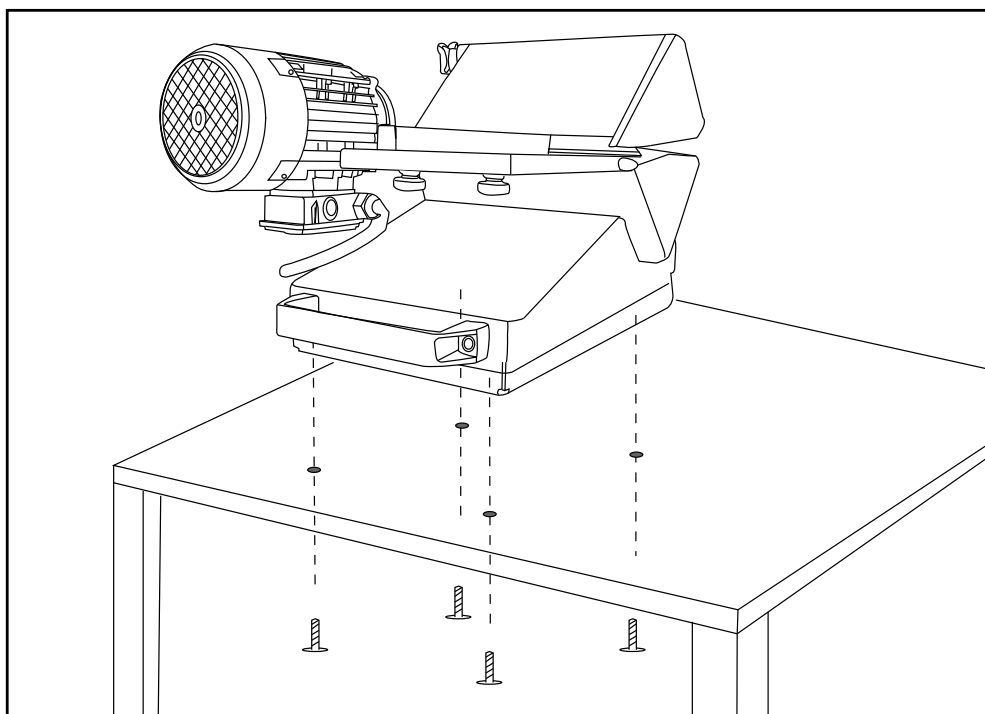
FLEXCO



Lắp đặt dụng cụ kiểu nằm

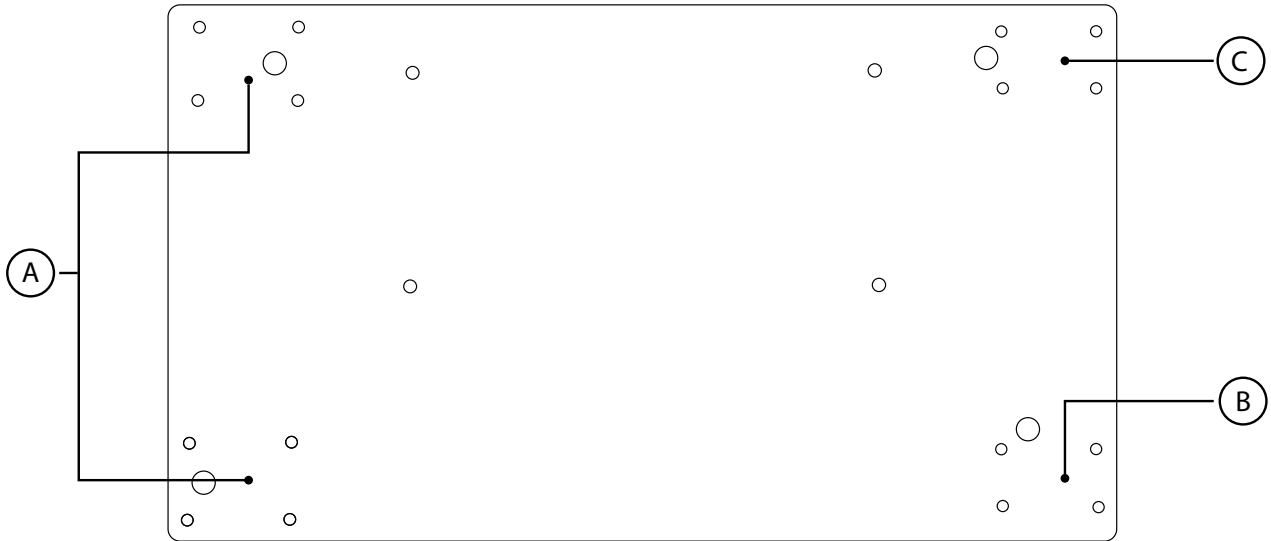


Vì lý do an toàn, dụng cụ kiểu nằm nên được gắn trên bàn làm việc bằng phẳng và chắc chắn (A1).

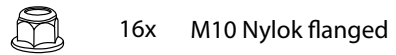
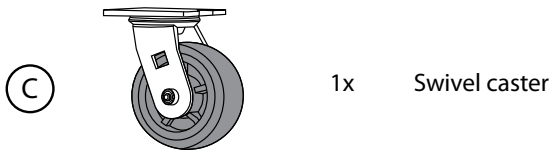
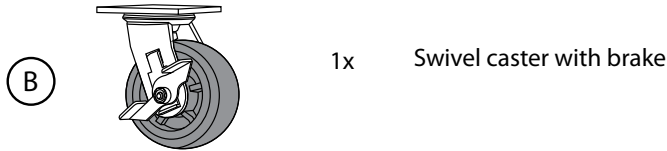
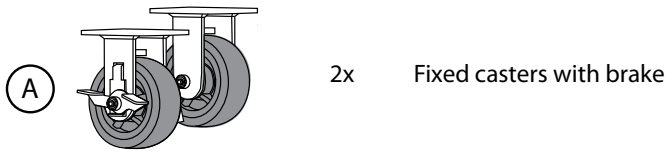
B1

Siết chặt 4 bu lông vào các lỗ ở phía dưới máy.

Lắp đặt xe đẩy

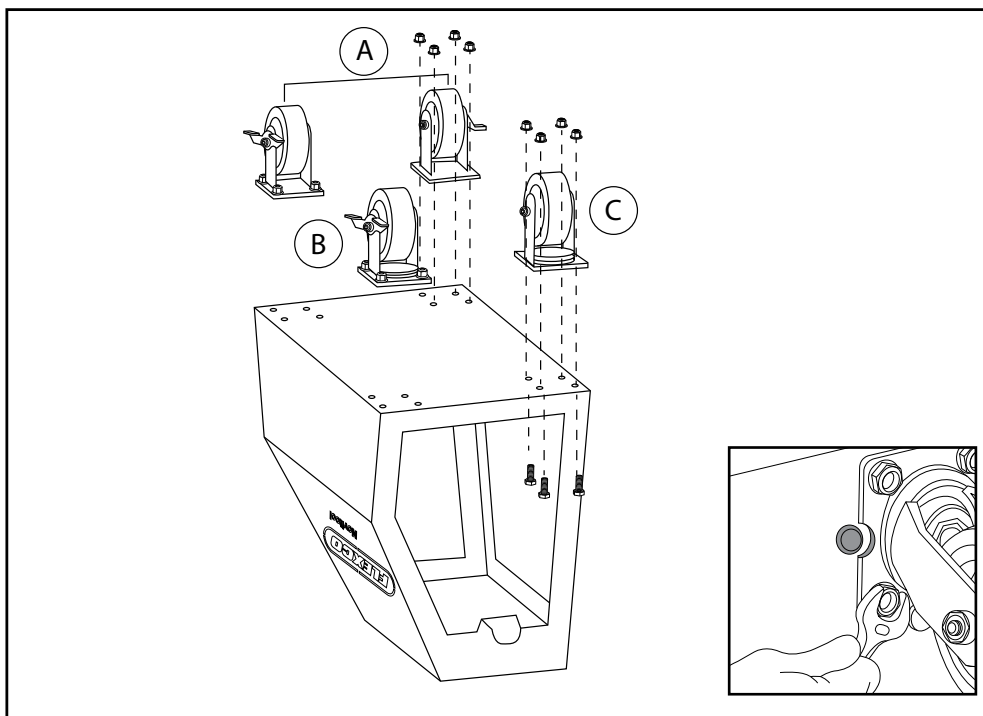


Bottom View



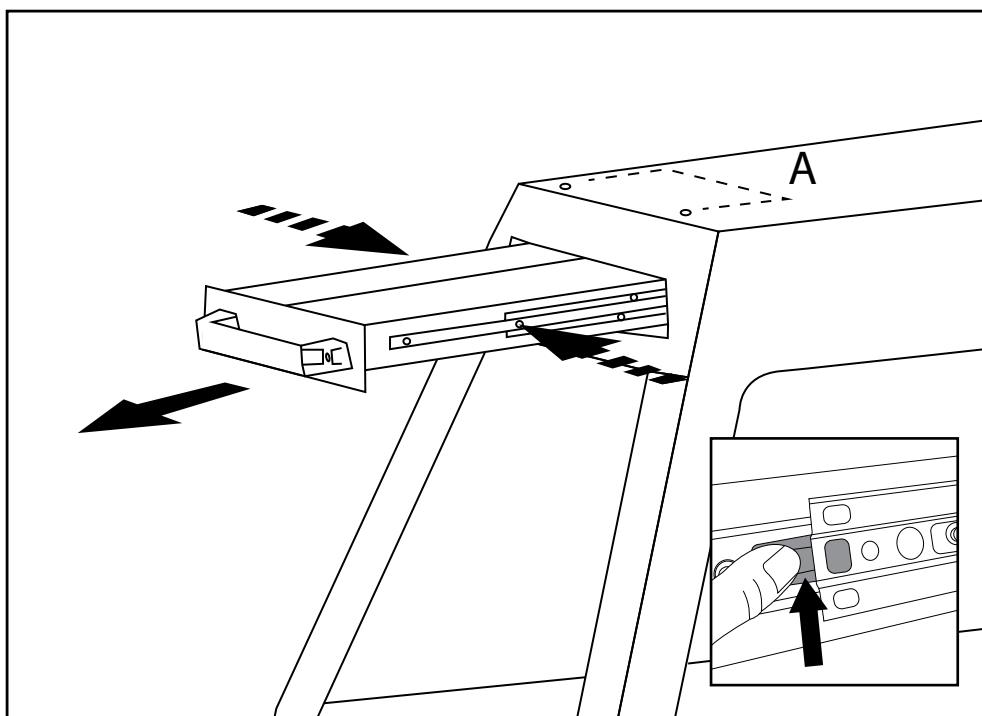
Lắp đặt xe đẩy

C1



Lắp ráp bánh xe. Về vị trí và vật liệu, vui lòng tham khảo bản vẽ trên trang 15.

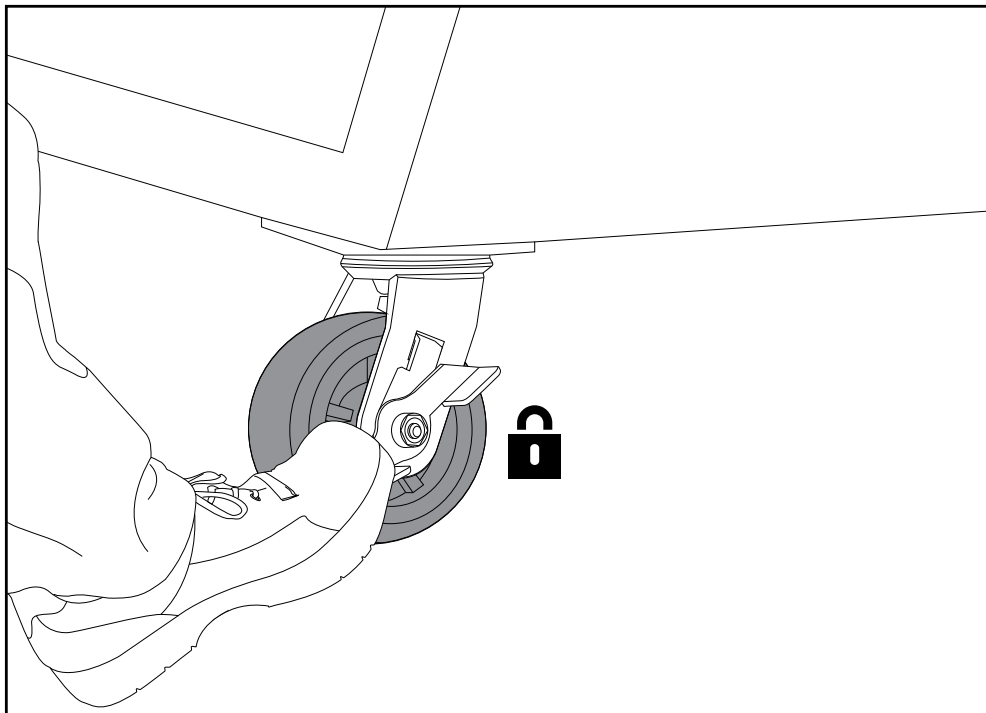
C2



Để tiếp cận các vị trí lỗ bu lông (A) lắp ghép với Ply 130WB hãy tháo ngăn kéo bằng cách đẩy chốt ngăn kéo về hai bên.

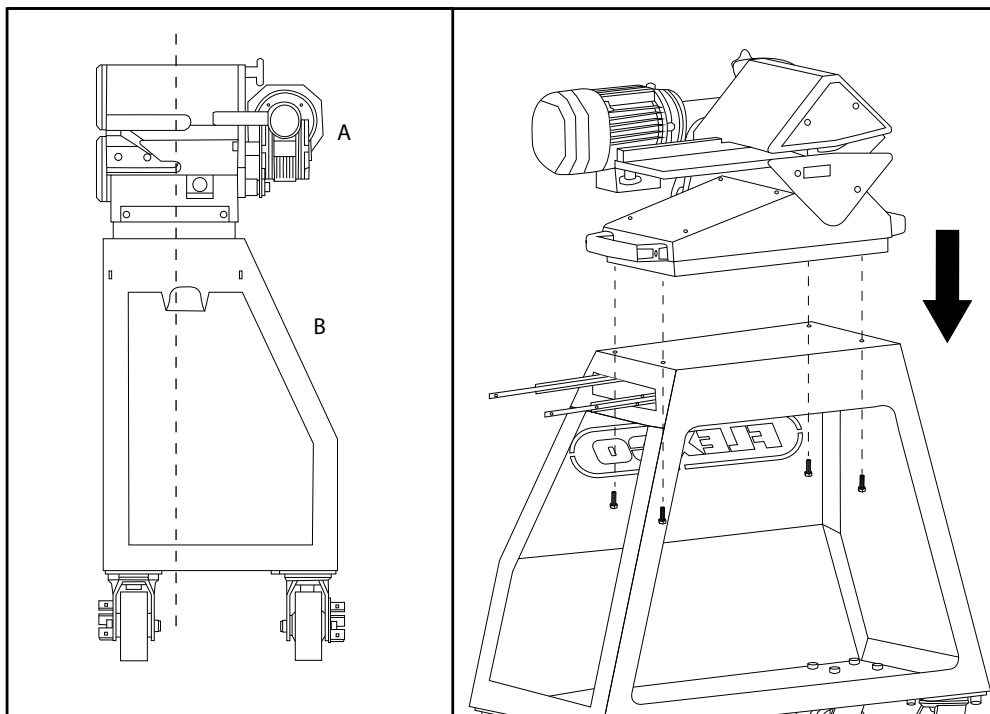
Lắp đặt xe đẩy

C3



Khóa bánh xe và chặn xe đẩy trước khi lắp đặt Ply 130.

C4

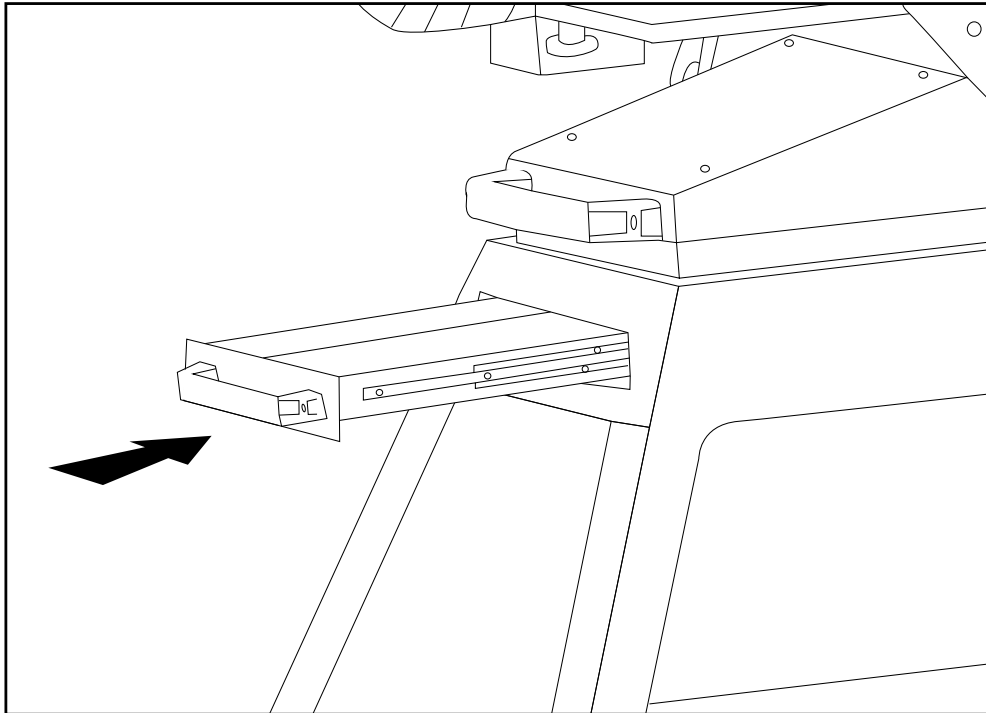


Đặt Ply 130 vào giữa xe đẩy bằng động cơ (A) về phía biểu tượng (B). Lắp Ply 130 trên xe đẩy. Đảm bảo các mẫu được khóa của xe và khay Ply được lắp đúng cách. Siết chặt các bu lông M8x20 (bao gồm xe đẩy Ply 130).

FLEXCO

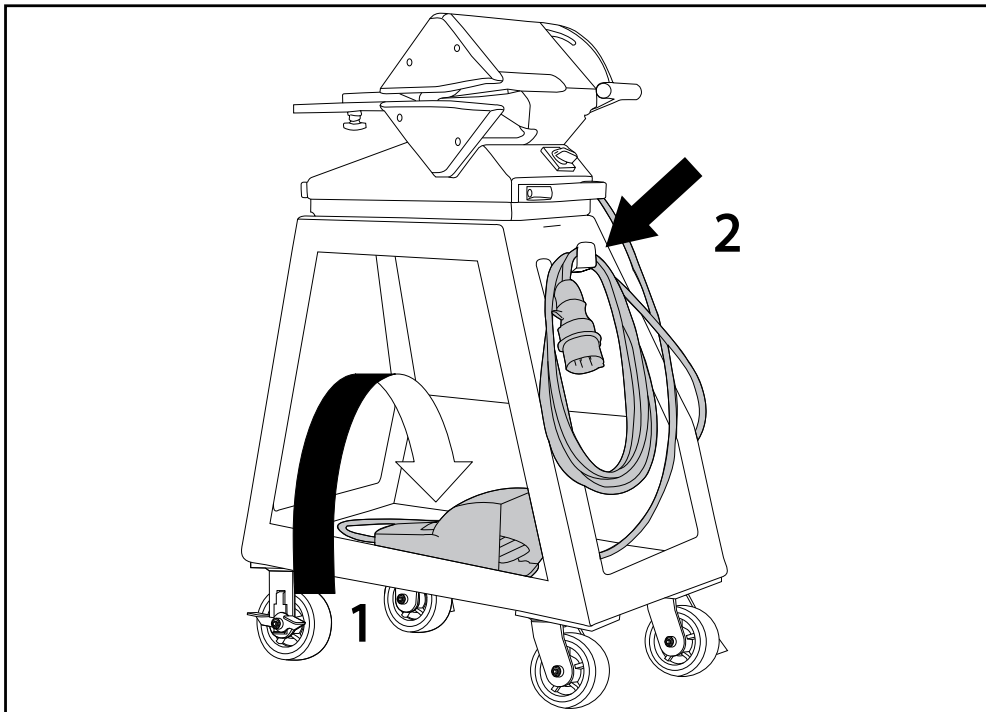
Lắp đặt xe đẩy

C5



Lắp lại ngăn kéo bằng cách đẩy nó vào xe đẩy.

C6



Để di chuyển xe đẩy; 1. Đưa bàn đạp vào trong xe. 2. Treo dây điện lên xe.

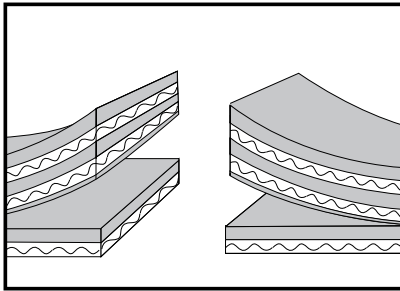
Tách mối nối đột chốt đột dập



Trước khi tách, hãy đảm bảo:

- Ply 130 được gắn đúng cách (B-C).
- Khi sử dụng Ply 130 cùng với Xe đẩy Ply; hãy luôn khóa ba bánh xe trước khi bắt đầu vận hành Ply 130.

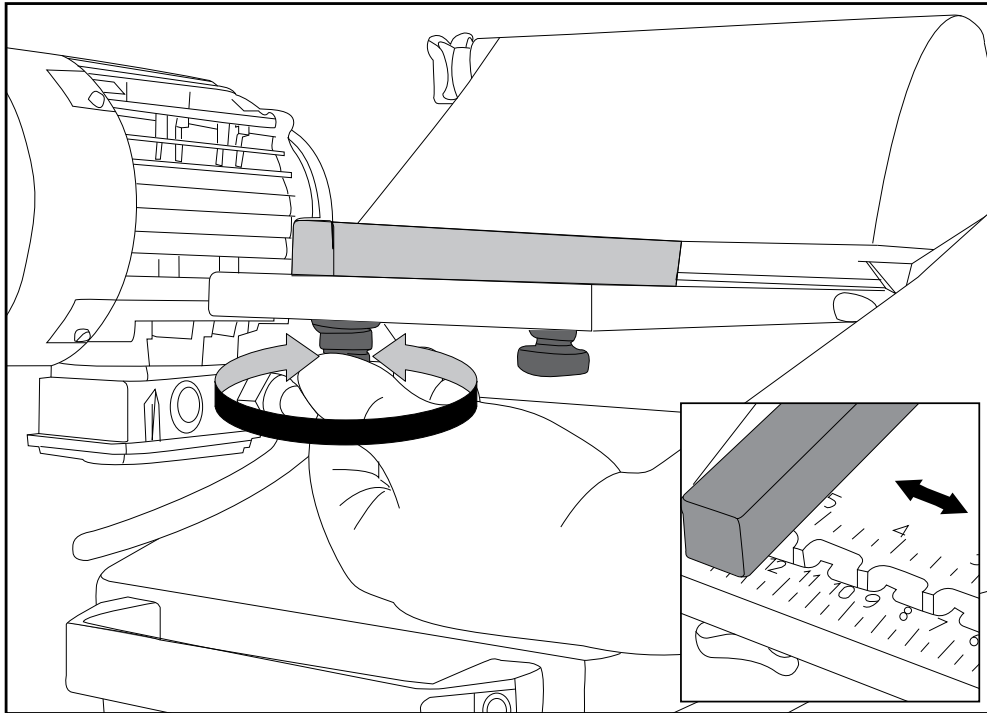
i



Để chuẩn bị các mối nối đột chốt đột dập, vật liệu phải được tách thành các lớp. Điểm chia tách sẽ do người vận hành quyết định vì nó phụ thuộc vào vật liệu băng tải, số lượng lớp và mối nối mong muốn.

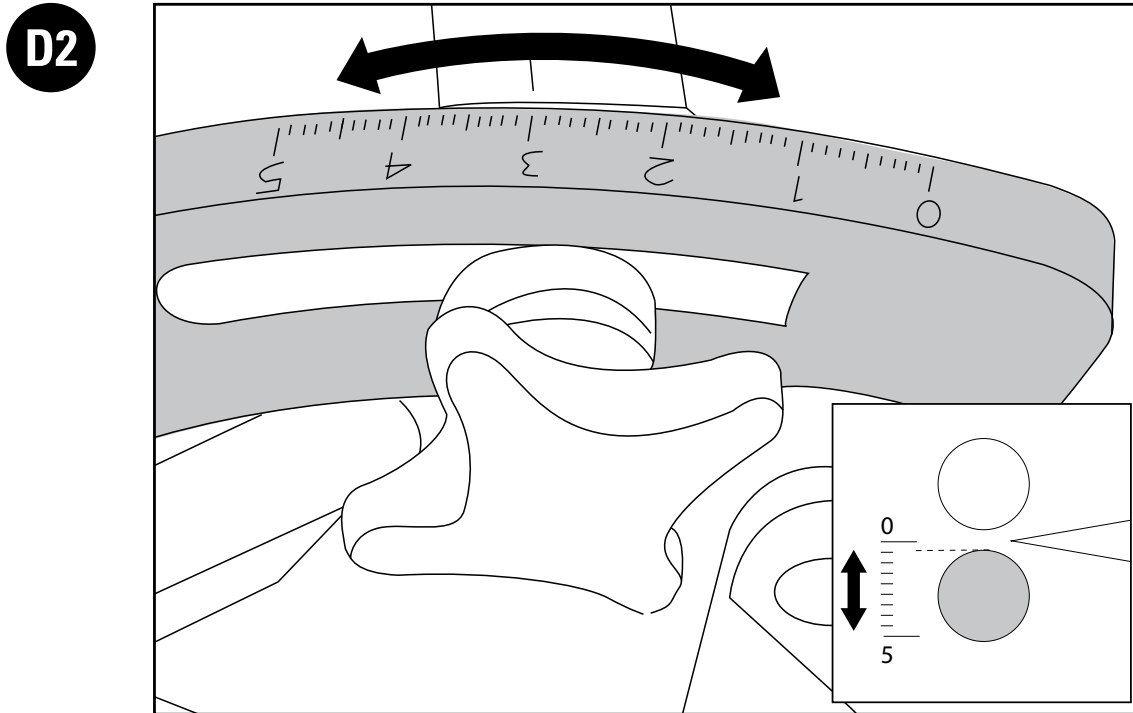
Mô hình và các chốt bước thang được tạo nhờ công cụ đột lỗ chốt sau khi tách.

D1

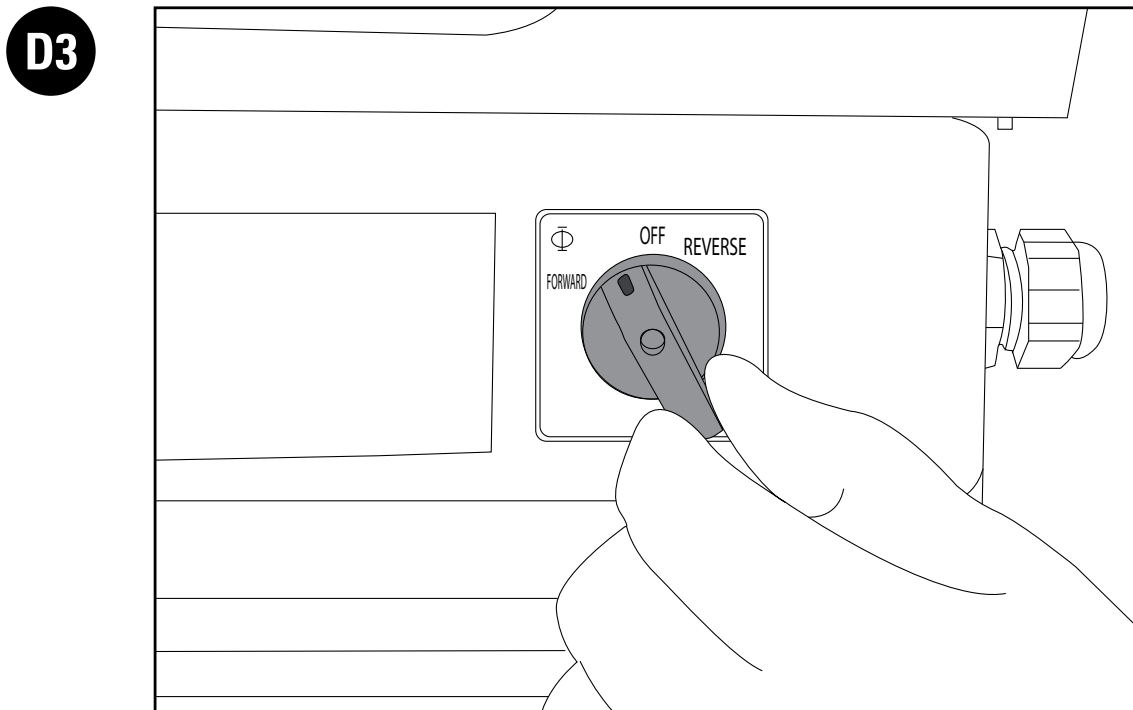


Tháo thiết bị dẫn hướng và di chuyển để cài đặt độ sâu cần tách. Các vị trí cài đặt nằm cách nhau 5 mm. Khóa thiết bị dẫn hướng.

Tách mối nối đột chốt đột dập



Cài đặt điểm phân tách độ dày băng tải bằng cách sử dụng tay cầm để định vị cán lăn kéo dưới. **GHI CHÚ:** Thang đo chỉ nhằm mục đích tham khảo và không phải là kích thước tuyến tính.

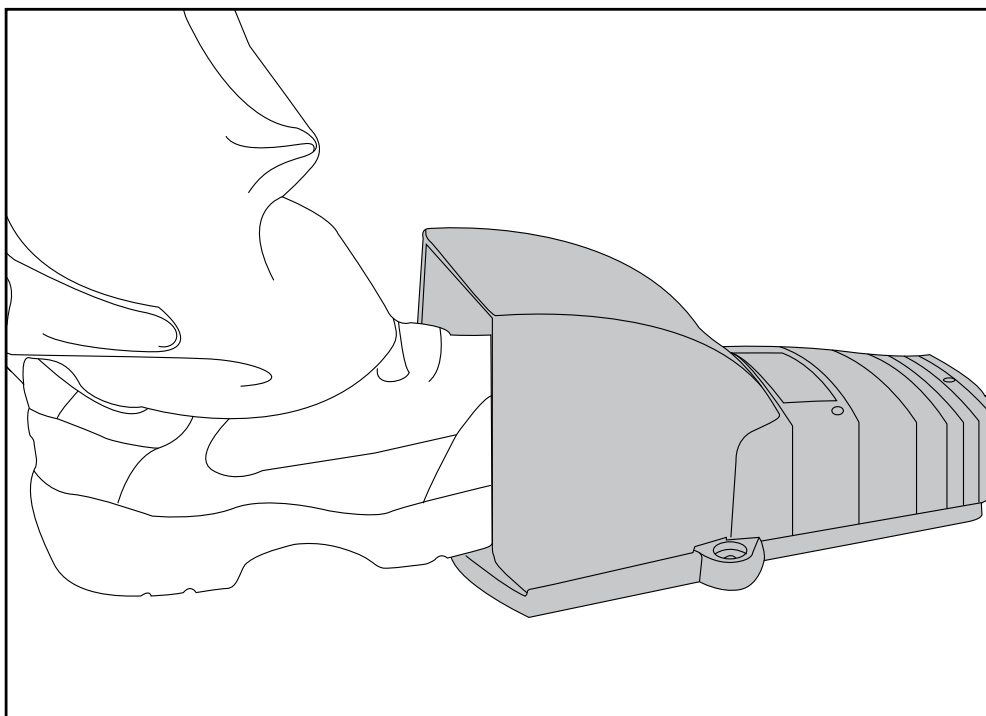


Đặt công tắc về chế độ forward.

THẬN TRỌNG: Khi đặt ở chế độ “REVERSE”, cán lăn kéo sẽ ngay lập tức được cấp điện.

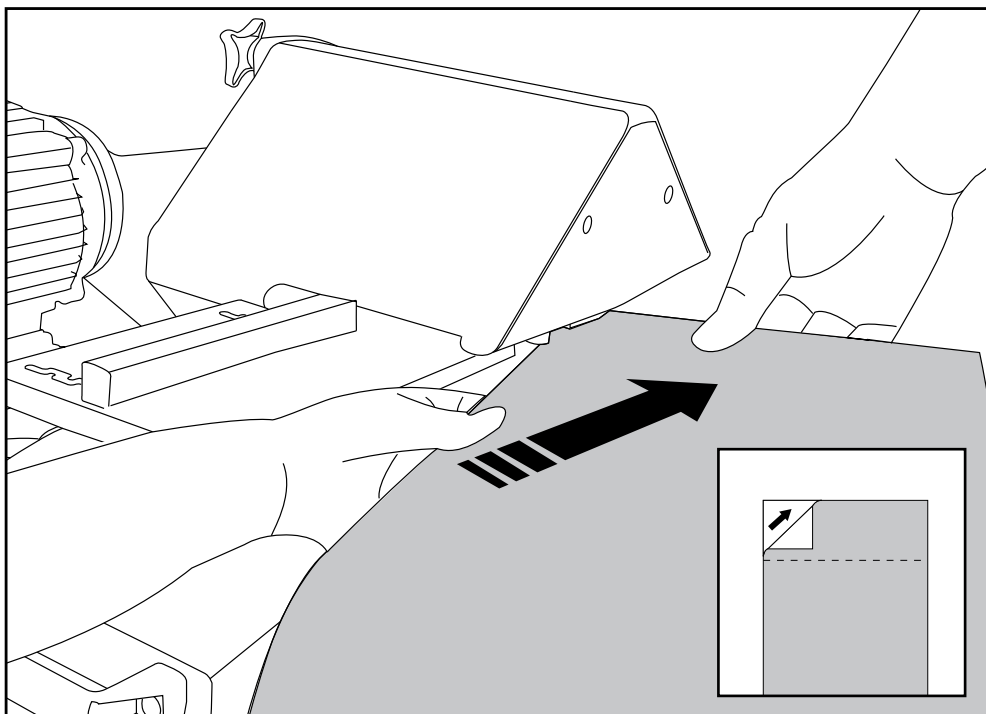
Tách mối nối đột chốt đột dập

D4



Vận hành cán lăn kéo về phía trước bằng cách đập bàn đập.

D5

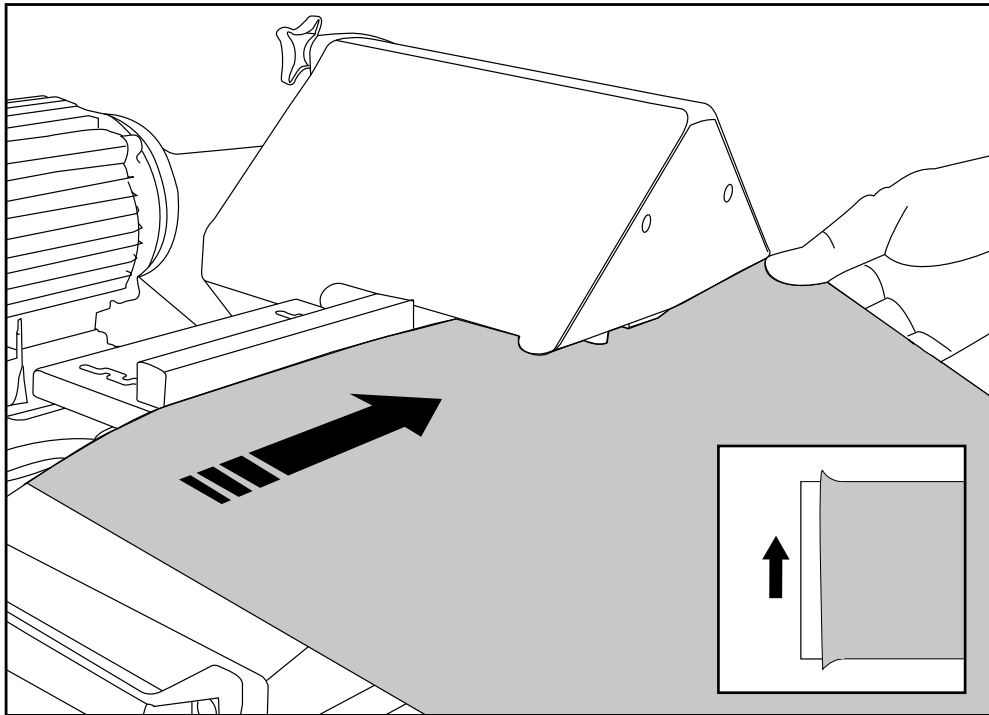


Sử dụng mẫu để kiểm tra điểm phân tách độ dày, vị trí điều chỉnh (D2) nếu cần. Khi cần, hãy tách góc đường chạy (như minh họa) để chuẩn bị mẫu cho việc tách lớp với độ rộng tối đa.

FLEXCO

Tách mỗi nối đột chột đột dập

D6



Cho vật liệu băng tải vào máy.

MẸO! hãy tạo cho mình sổ theo dõi về vật liệu băng tải cũng như các bước cài đặt để xem lại khi cần thiết. Cài đặt công tắc vận hành sang chế độ tắt khi đã tách xong.

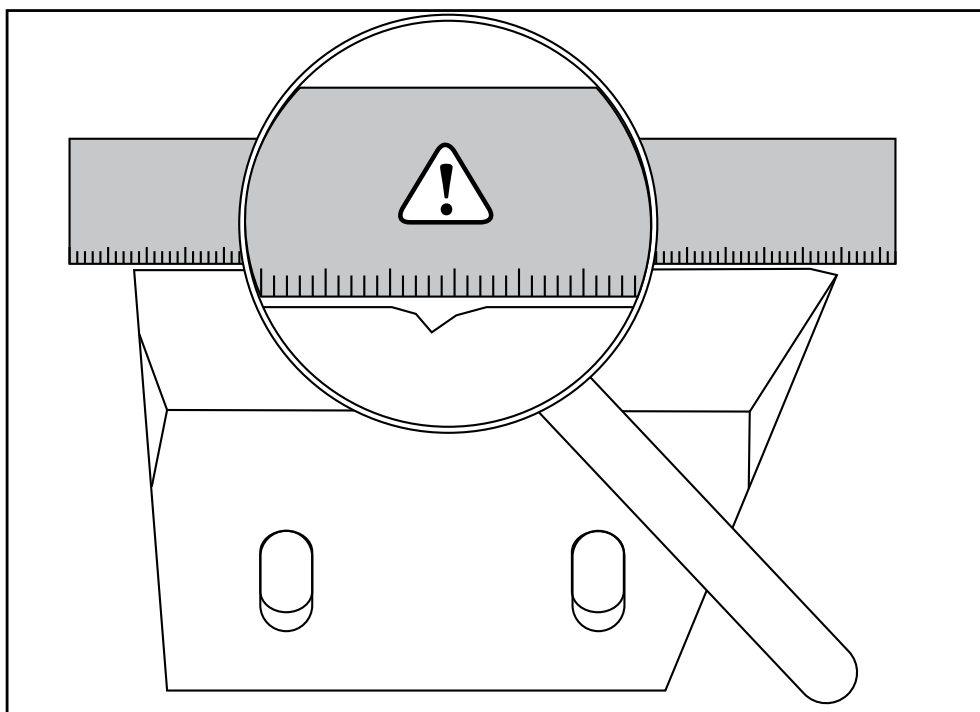
Thay thế lưỡi dao tách lớp để bảo trì



Trước khi thay thế, hãy đảm bảo:

- RÚT CÁP ĐIỆN KHỎI NGUỒN
- Mua bộ khuôn và lưỡi thay thế PLY BL chính thức của Flexco (mã sản phẩm 08014).
- Khi thay lưỡi dao tách Ply, luôn luôn đeo găng tay và kính an toàn như đã nêu trong chương Những nguyên tắc an toàn chung

E1

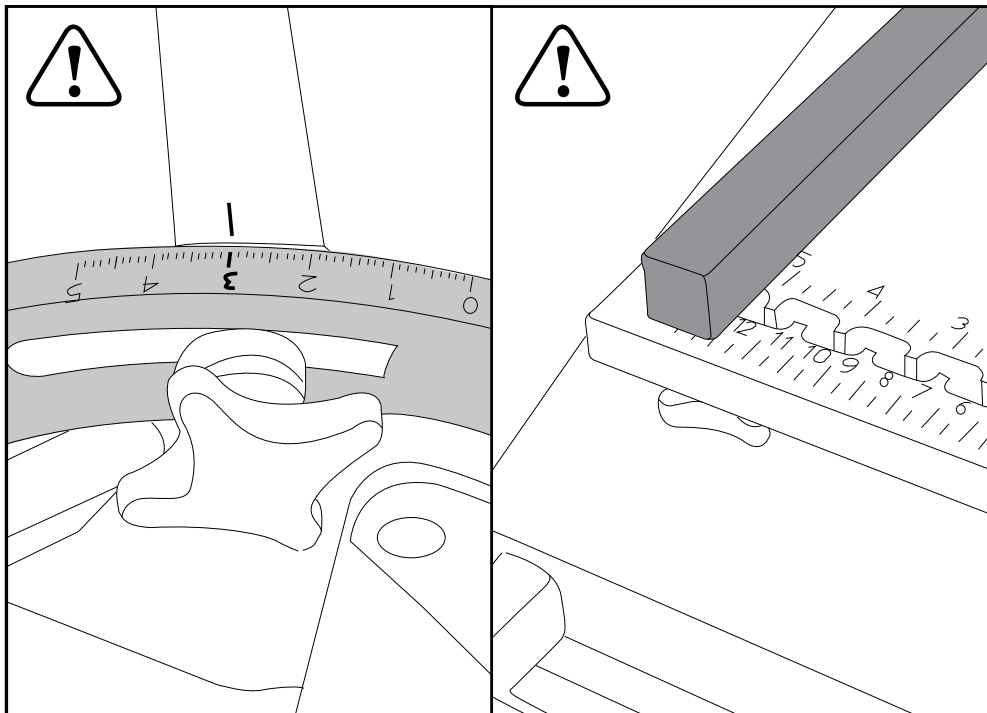


Trước khi thay Lưỡi dao tách Ply, hãy kiểm tra các mũi khoan, độ thẳng và độ phẳng. **CẢNH BÁO: KHÔNG CHẠM VÀO CẠNH CỦA LƯỠI DAO**

FLEXCO

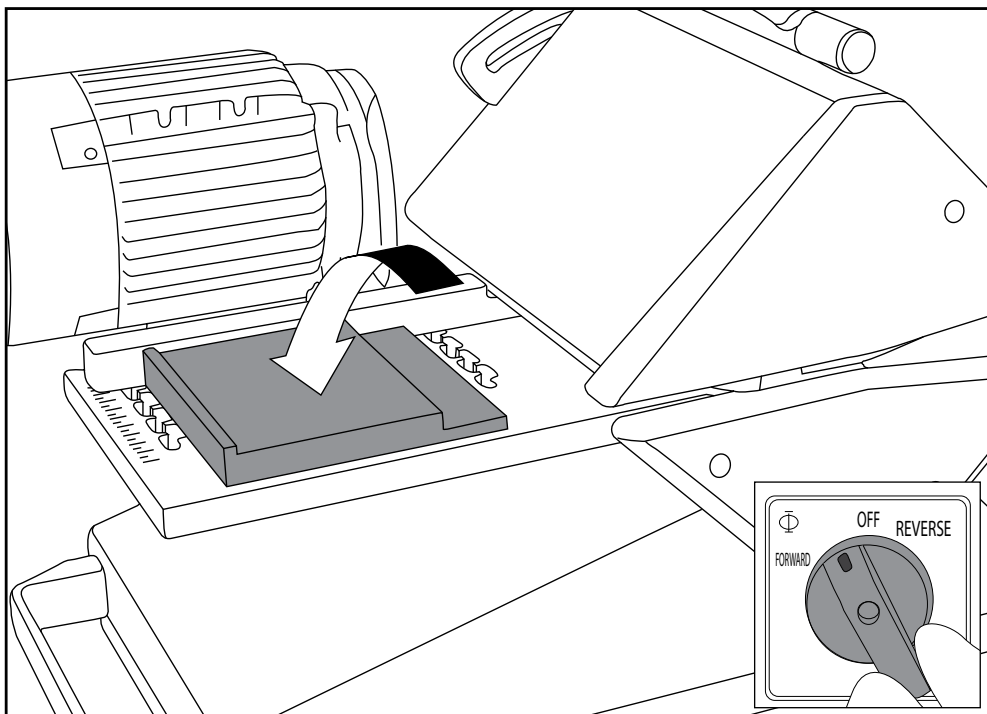
Thay thế lưỡi dao tách lớp để bảo trì

E2



Đặt tay cầm vào vị trí 3 và thiết bị dẫn hướng ở mức 125 mm.

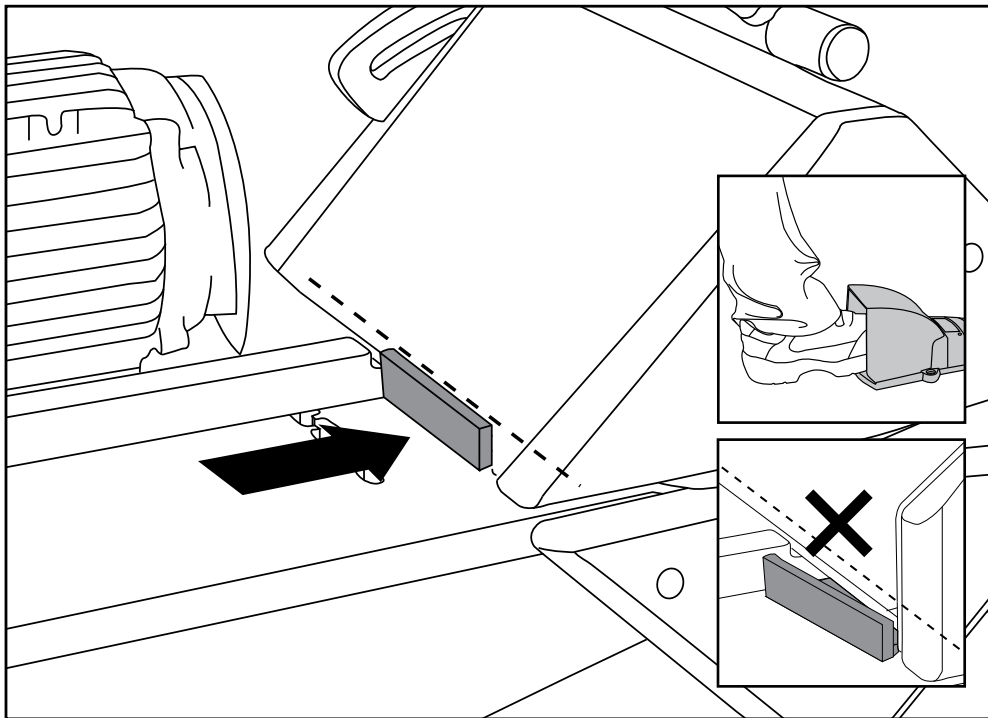
E3



Đưa khuôn cân chỉnh vào bàn tiếp liệu với lưỡi dao mỏng hướng về phía cán lăn và bật công tắc về chế độ **FORWARD**.

Thay thế lưỡi dao tách lớp để bảo trì

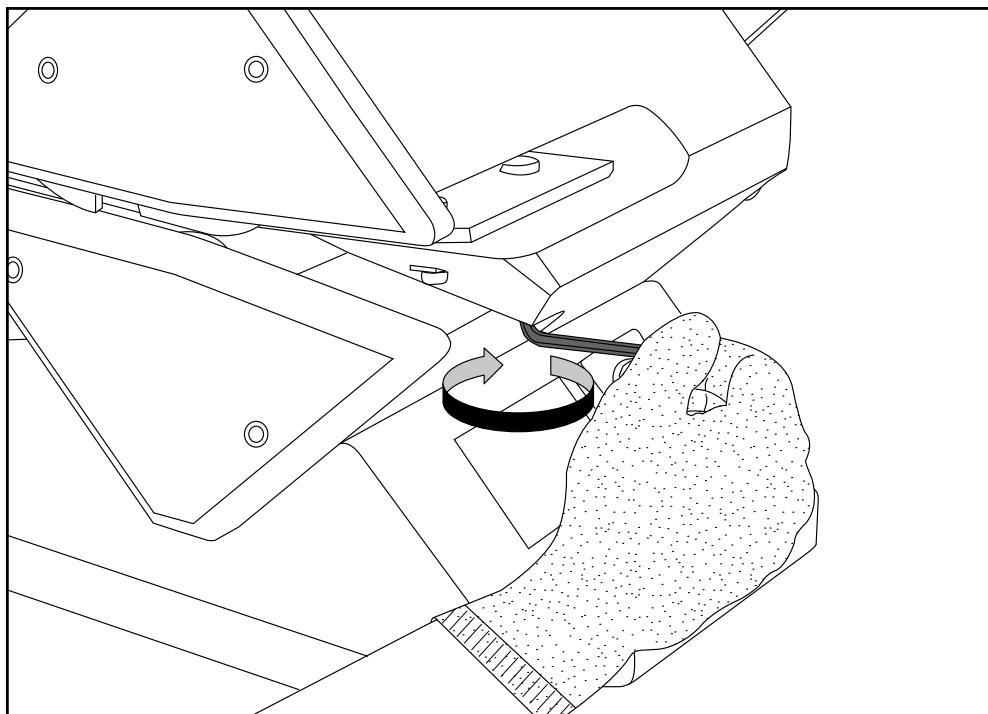
E4



Cho bloc vào máy, đồng thời khởi động máy bằng bàn đạp chân. Khi khuôn dừng lại, hãy dừng máy.

GHI CHÚ: phải đặt khuôn cân chỉnh song song với khung!

E5



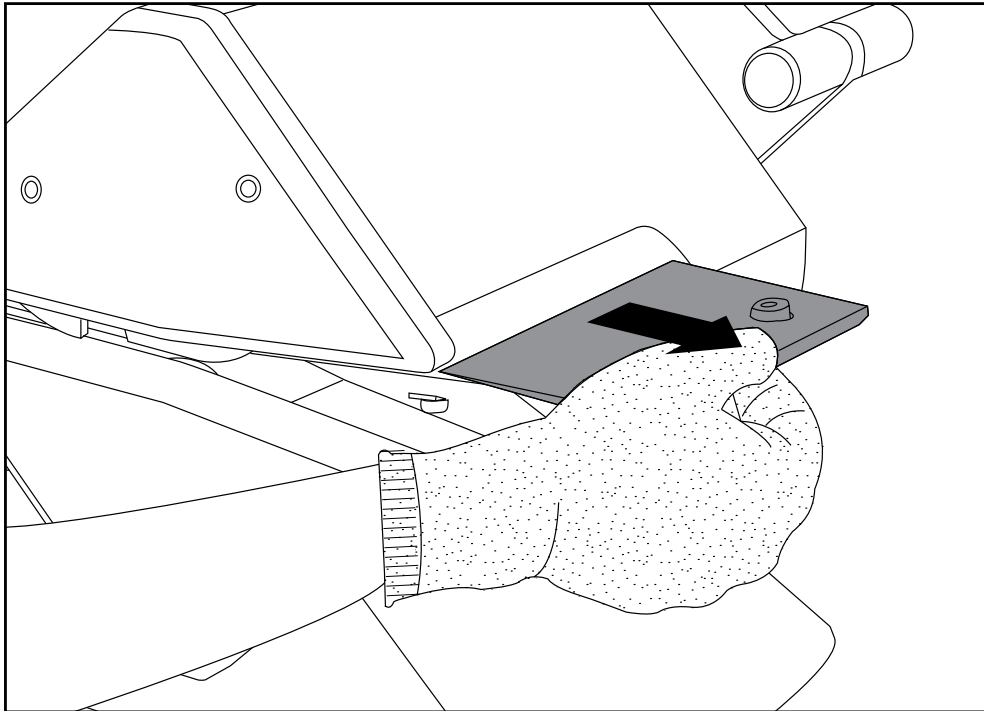
Tháo lưỡi dao bằng cách tháo hai bu lông phía dưới lưỡi dao bằng chìa lục giác. Tháo bỏ đai ốc một cách cẩn thận.

RÚT CÁP ĐIỆN KHỎI NGUỒN.

FLEXCO

Thay thế lưỡi dao tách lớp để bảo trì

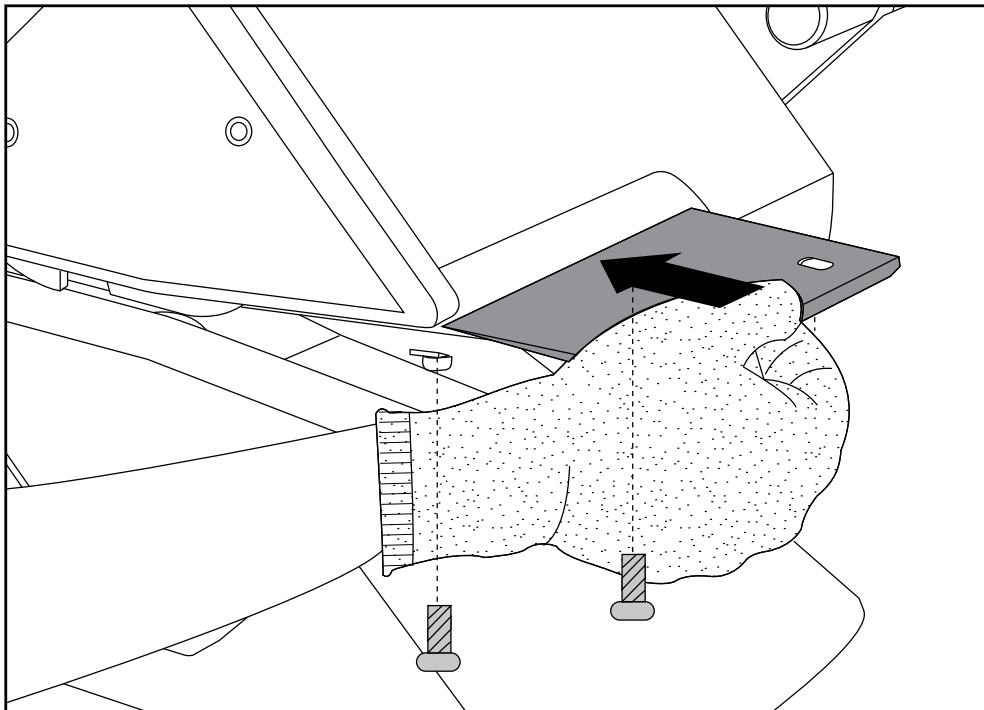
E6



Tháo bỏ lưỡi dao một cách cẩn thận.

CẢNH BÁO: KHÔNG CHẠM VÀO CẠNH CỦA LƯỠI DAO

E7

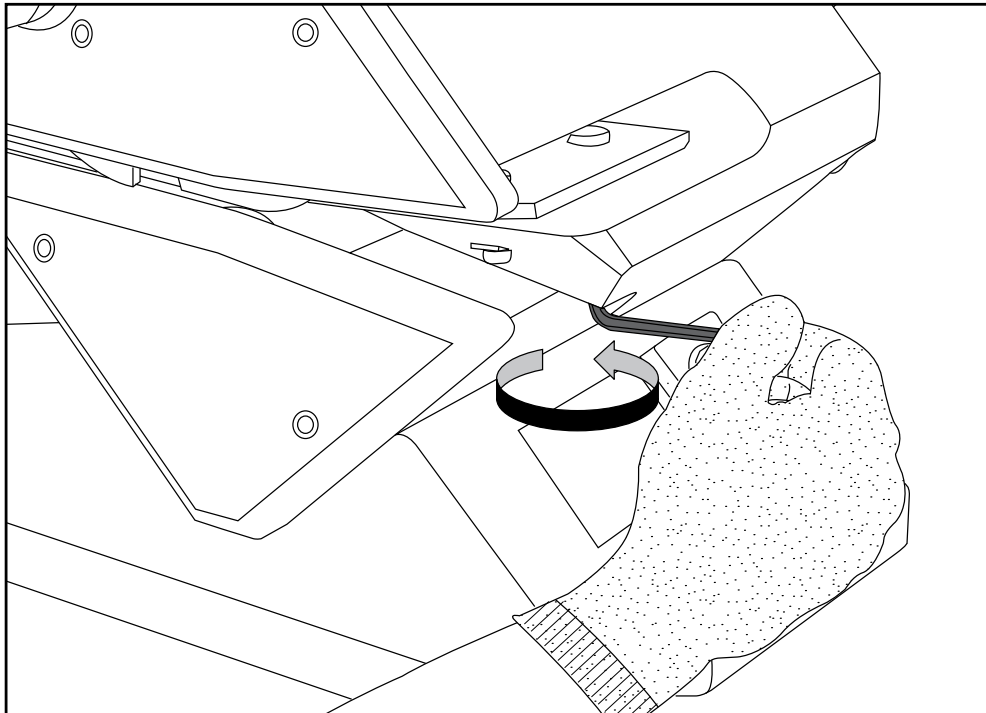


Lắp đặt Lưỡi dao tách Ply mới với góc xiên quay xuống. Gắn bu lông và đai ốc.

CẢNH BÁO: KHÔNG CHẠM VÀO CẠNH CỦA LƯỠI DAO

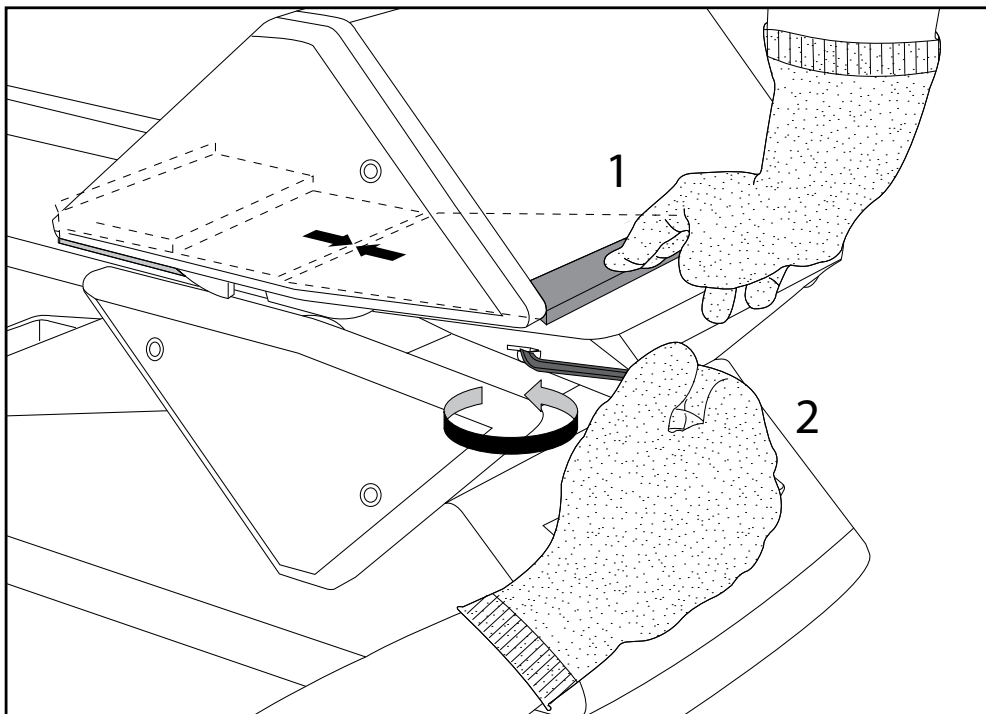
Thay thế lưỡi dao tách lớp để bảo trì

E8



Siết chặt các bu lông đủ chặt để giúp lưỡi dao trượt đi nhưng không bị đẩy lên.

E9

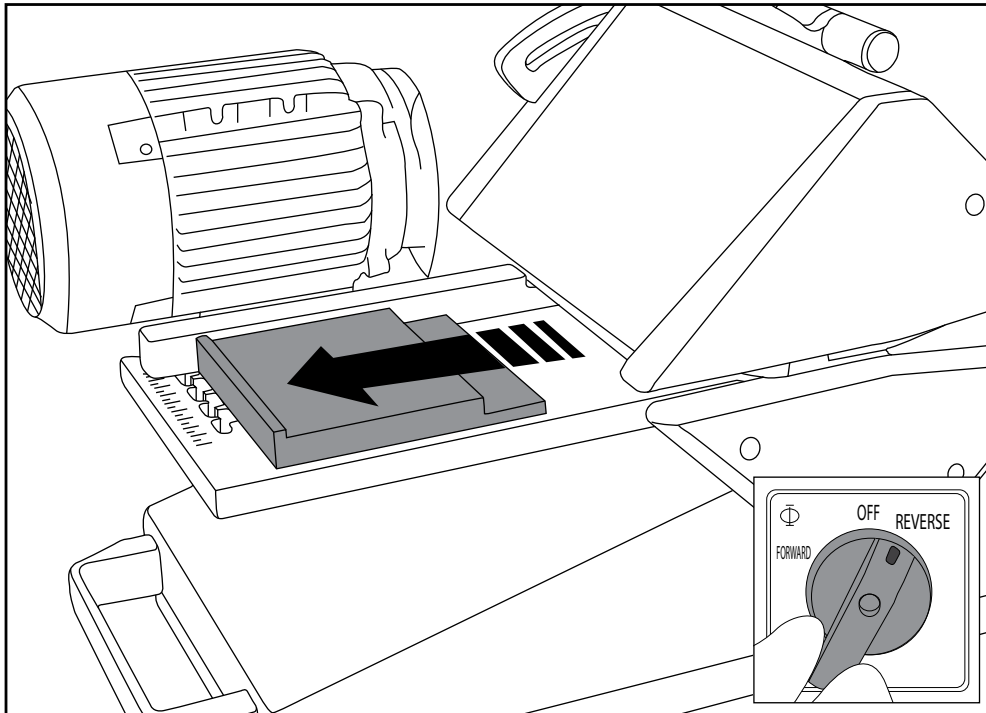


1. Đẩy Lưỡi dao tách Ply bằng tay để lưỡi dao ép lên khuôn cân chỉnh.
2. Siết thật chặt bu lông.

FLEXCO

Thay thế lưới dao tách lớp để bảo trì

E10



Rút cáp điện khỏi nguồn. Xoay công tắc về chế độ **REVERSE** để tháo khuôn cân chỉnh ra khỏi máy.

Điều chỉnh độ hở giữa các cán lăn và lưỡi dao

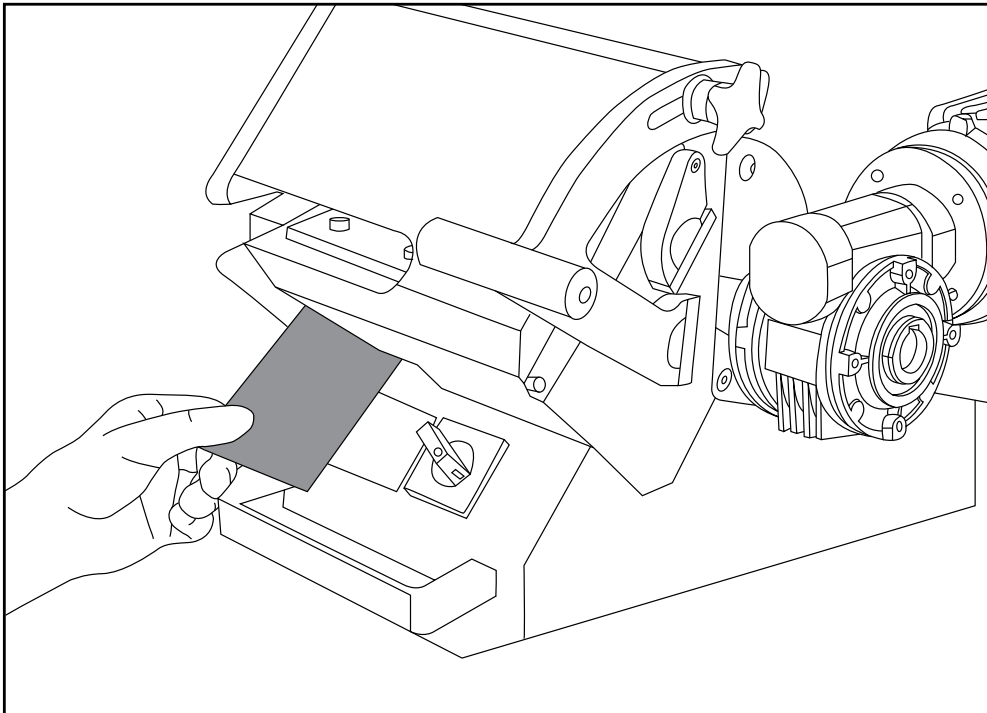


RÚT CÁP ĐIỆN KHỎI NGUỒN

Sau khi thay Lưỡi dao tách Ply, bạn cần phải điều chỉnh cán lăn kéo.

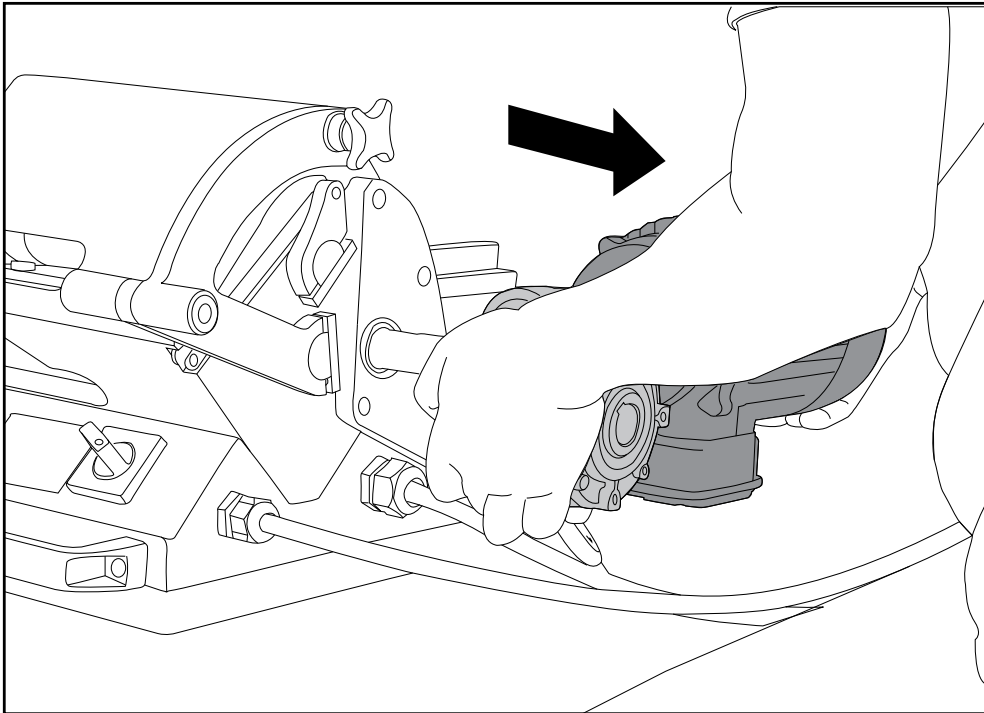
Độ hở cán lăn kéo được đề nghị là 0,2mm (0,008”).

F1



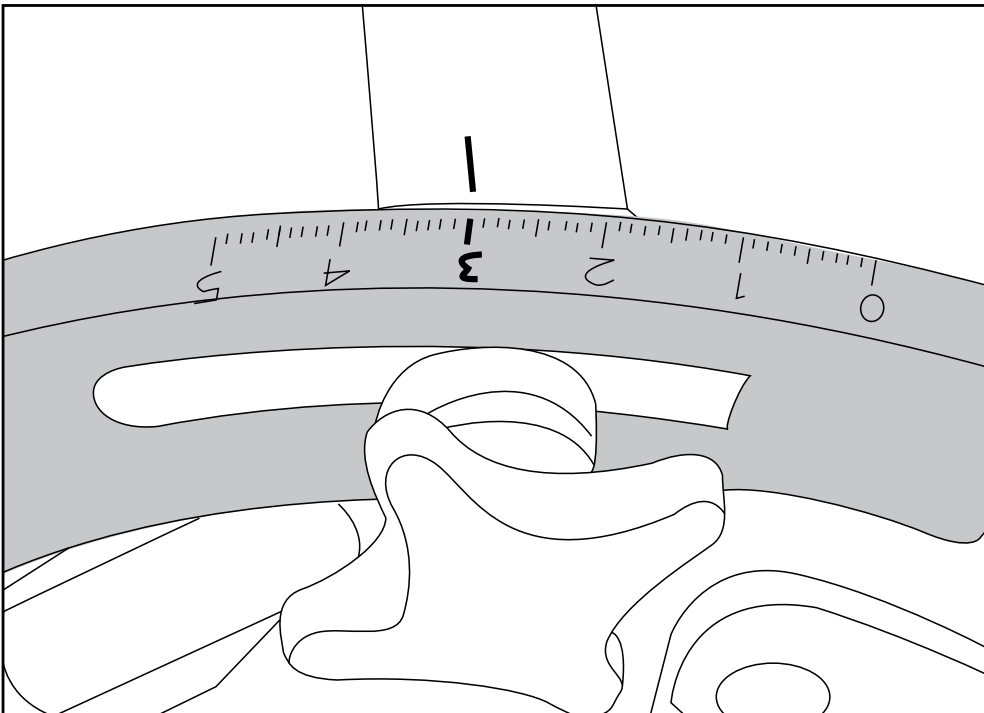
Để đánh giá độ hở, hãy bắt đầu bằng cách chuyển tay cầm điều chỉnh về 0. Chèn miếng chêm màu trắng giữa lưỡi dao tách lớp và cán lăn kéo. Miếng chêm phải chuyển động tự do. Miếng chêm màu đen không nên đặt giữa lưỡi dao tách lớp và cán lăn kéo.

F2



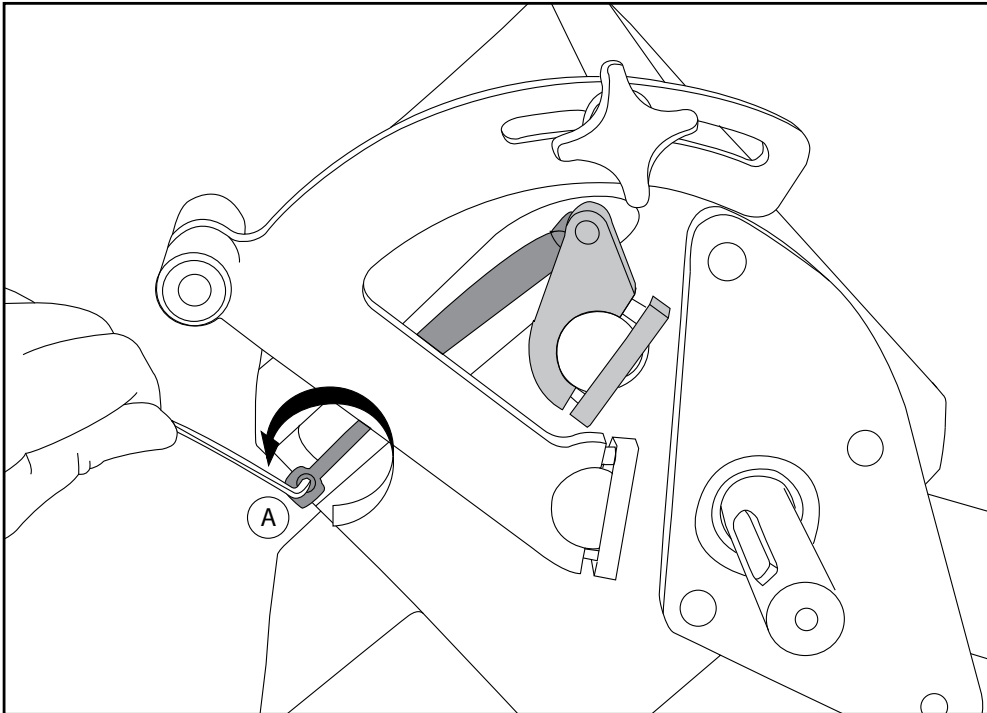
Nếu cần phải điều chỉnh, hãy tháo chốt động cơ điện để tiếp cận đầy đủ và điều chỉnh cán lăn kéo.

F3



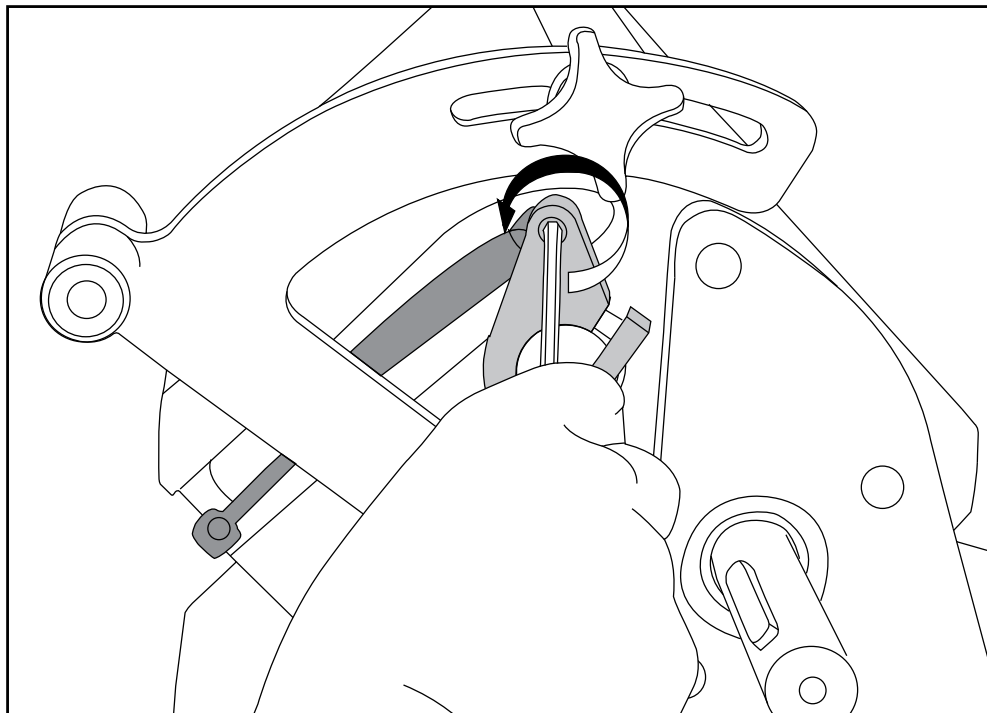
Đặt tay cầm vào vị trí 3.

F4



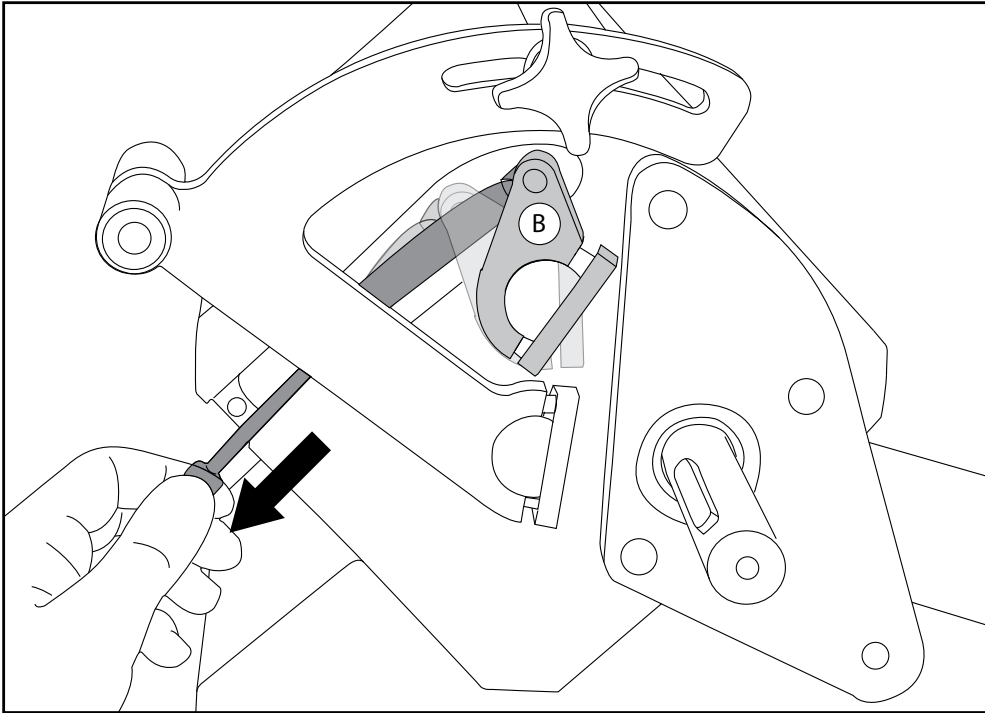
Tháo chốt (A) và tháo bu lông lắp ráp của lò xo khí.

F5



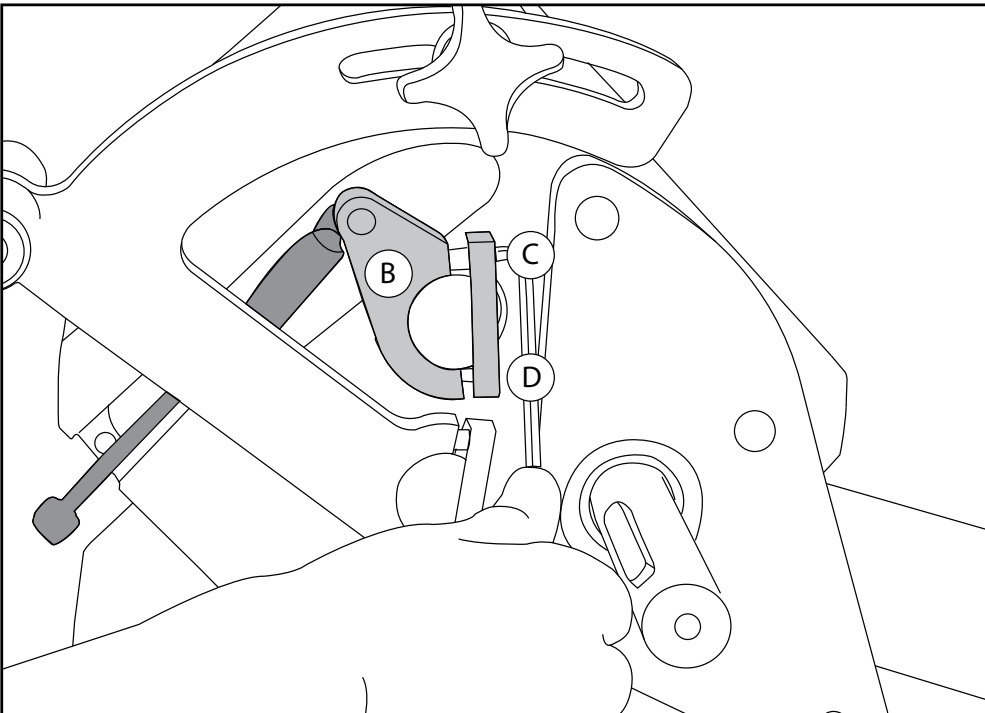
Tháo lỏng chốt cố định của lò xo khí.

F6



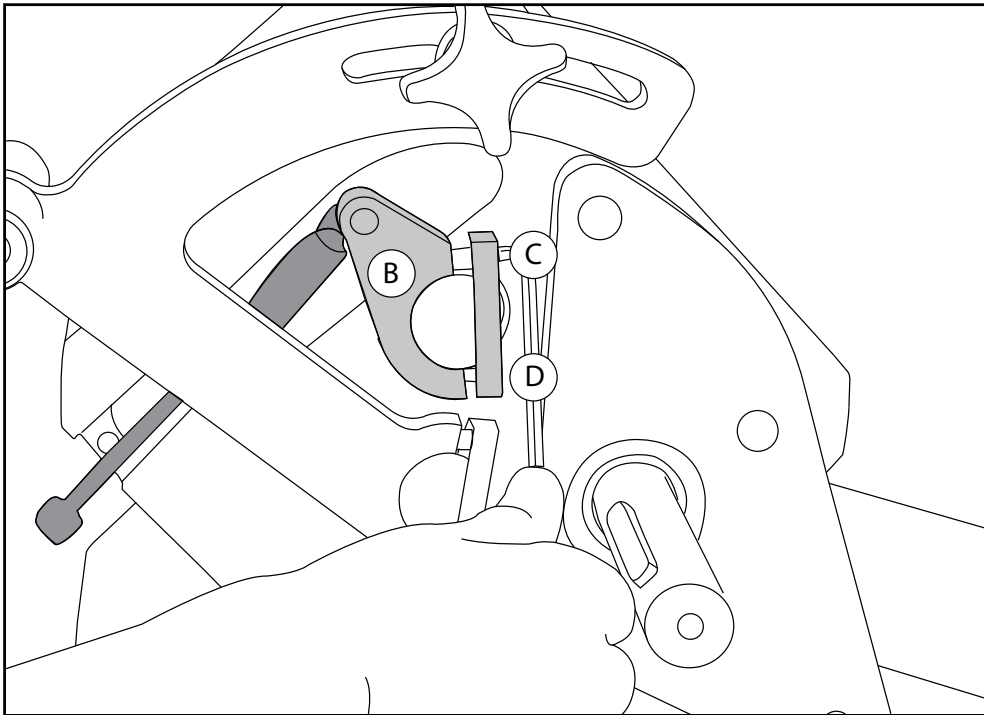
Kéo lò xo khí xuống từ từ để xoay cần màu đen (B).

F7



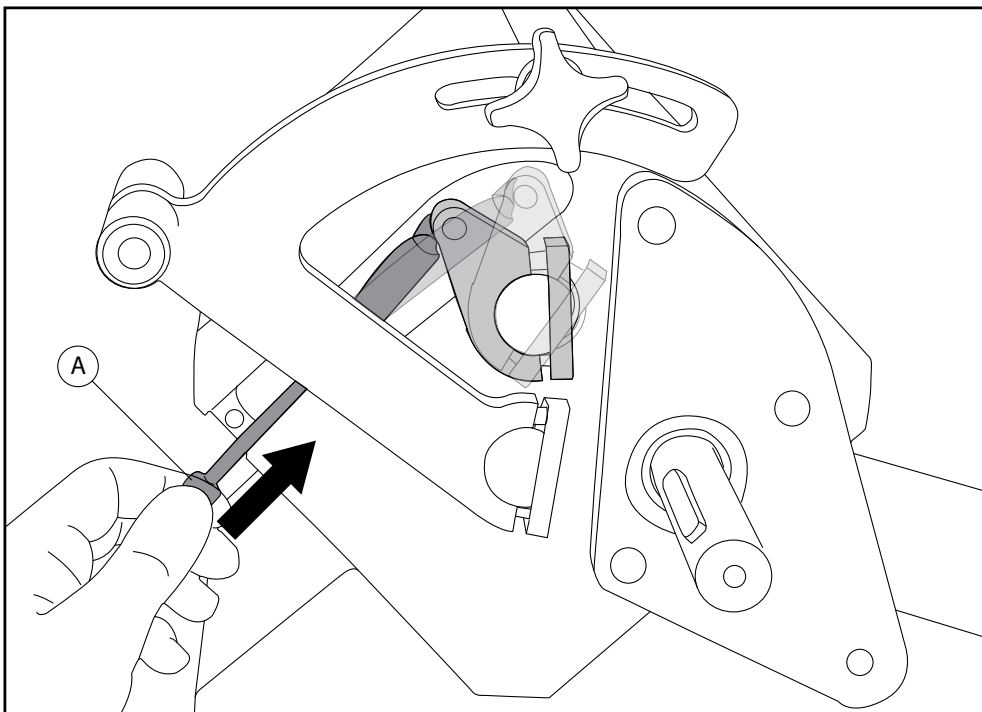
Để tăng độ hồ: Thao lỏng chốt (D) và siết chặt chốt (C).
Thao tác này sẽ xoay trục ngược chiều kim đồng hồ về phía cần (B). Cần có cờ lê
lục giác gắn 5 mm để bắt được các vít.

F8



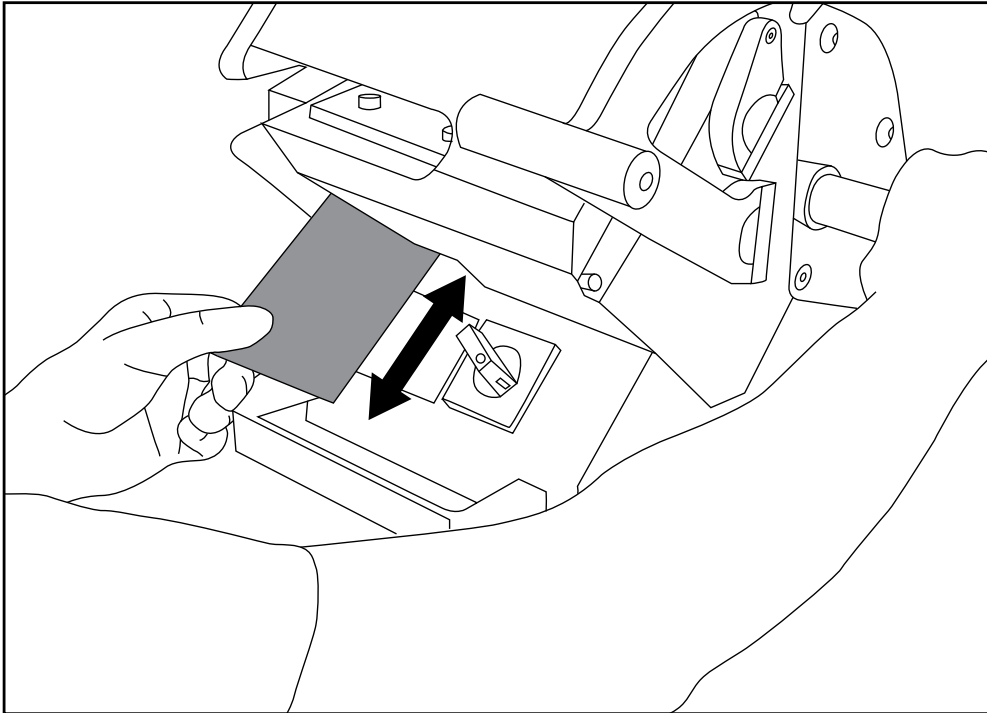
Để giảm độ hở: Tháo lỏng chốt (C) và siết chặt chốt (D). Thao tác này sẽ xoay trục theo chiều kim đồng hồ về phía cần (B).

F9



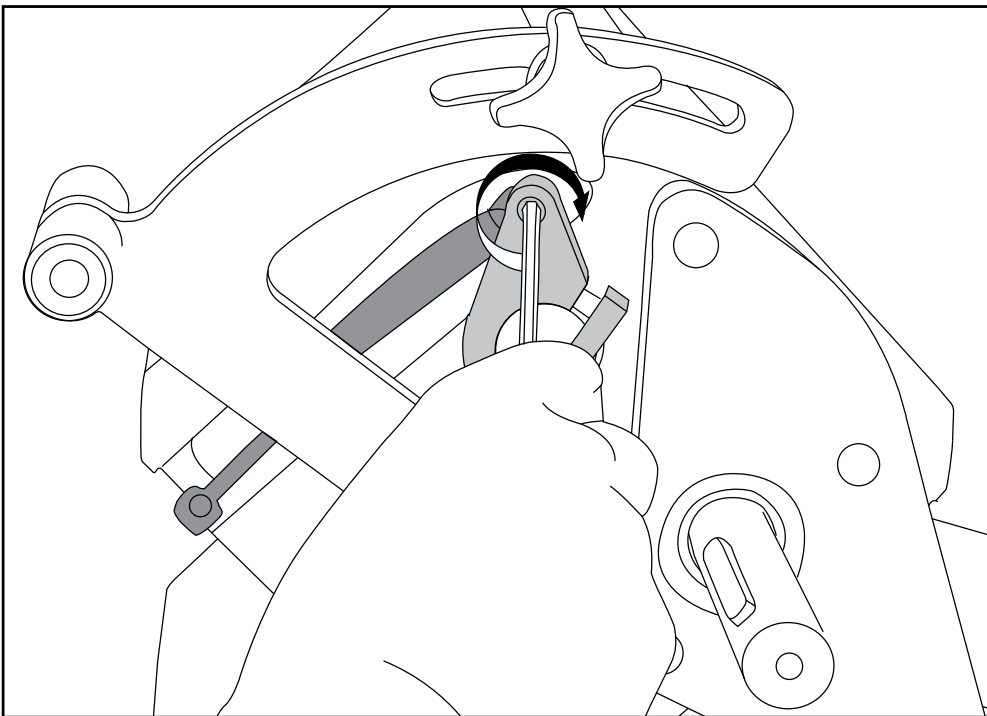
Đặt lò xo khí vào vị trí ban đầu và vặn lại bu lông (A). Xem mục F3.

F10



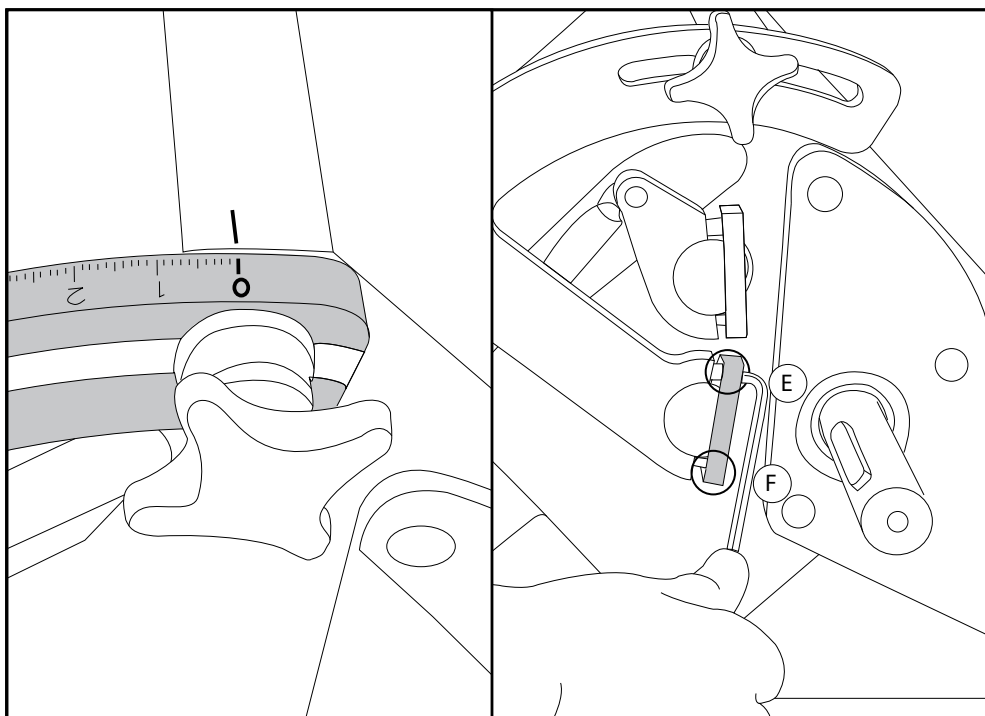
Kiểm tra độ hở giữa cán lăn trên và lưỡi dao bằng cách chèn miếng chêm hở. Không nên tạo/ tạo ra ít áp suất lên miếng chêm màu trắng nhưng không để miếng chêm màu đen đi qua.

F11



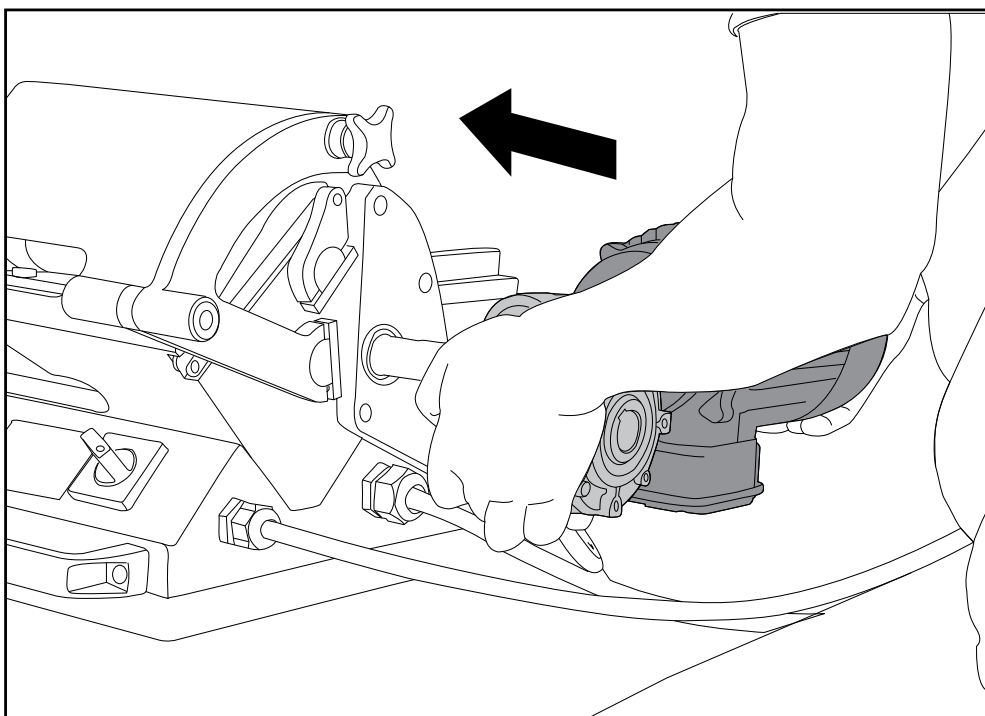
Khóa lò xo khí.

F12



Lặp lại thao tác này cho cán lăn dưới bằng các chốt (E) và (F) nhưng chuyển tay cầm về vị trí 0. Sử dụng miếng chêm hở để tạo ra độ hở 0,2 mm (0,008”).

F13



Lắp đặt lại động cơ sau khi điều chỉnh xong.

2 Woodlands Sector 1 • #01-21 • Woodlands Spectrum I • Singapore 738068
ĐT: +65-6484-1533 • Fax: +65-6484-1531 • E-mail: asiasales@flexco.com

Truy cập vào www.flexco.com để tìm hiểu các trụ sở công ty và sản phẩm khác của Flexco.

©2014 Flexible Steel Lacing Company. 04-14. Đặt hàng lại: X3132

