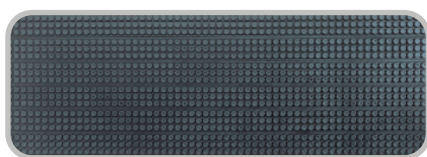


# Flex-Lag<sup>®</sup> 冷粘合滚筒包胶

## 安装、操作 和维护手册

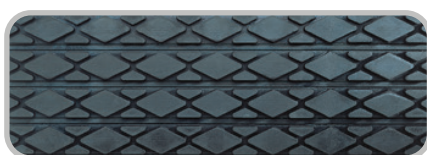
轻型



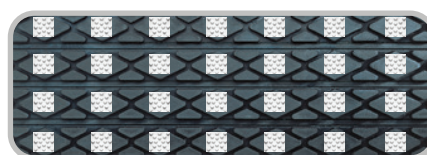
普通



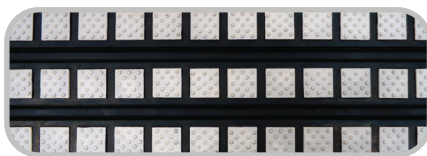
菱形橡胶



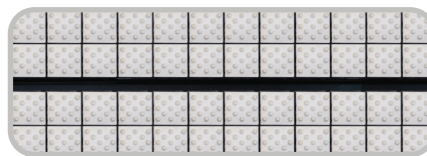
菱形陶瓷 (15%)



中型陶瓷 (39%)



全陶瓷 (80%)



# Flex-Lag® 冷粘合滚筒包胶

---

购买日期: \_\_\_\_\_

购买处: \_\_\_\_\_

安装日期: \_\_\_\_\_

日后若要查询更换备件、规格或故障排除的信息或有任何疑问，需用到此信息。

# 目录

---

<b>第 1 部分 - 重要须知</b> .....	<b>4</b>
1.1 简介 .....	4
1.2 用户获益.....	4
1.3 维修选项.....	4
<b>第 2 部分 - 安全事项及注意事项</b> .....	<b>5</b>
2.1 停止的输送机 .....	5
2.2 运行的输送机 .....	5
<b>第 3 部分 - 安装前检查和选项</b> .....	<b>6</b>
3.1 检查表.....	6
<b>第 4 部分 - 安装说明</b> .....	<b>7</b>
<b>第 5 部分 - 运行前检查表和测试</b> .....	<b>11</b>
5.1 运行前检查表 .....	11
5.2 试运行输送机 .....	11
<b>第 6 部分 - 维护</b> .....	<b>12</b>
6.1 新安装检查.....	12
6.2 常规目视检查 .....	12
6.3 常规实物检查 .....	12
6.4 维护日志.....	13
6.5 包胶维护检查表 .....	14
<b>第 7 部分 - 故障排除</b> .....	<b>15</b>
<b>第 8 部分 - 规格和 CAD 图</b> .....	<b>15</b>
8.1. Specifications.....	15
8.2 轻型.....	16
8.3 普通 .....	17
8.4 菱形.....	16
8.5 菱形陶瓷.....	19
8.6 Medium Ceramic, Dimpled Tiles, Natural and FRAS.....	20
8.7 Medium Ceramic, Smooth Tiles, Natural and FRAS.....	21
8.8 Full Ceramic, Dimpled Tiles, Natural and FRAS.....	22
8.9 Full Ceramic, Smooth Tiles, Natural and FRAS.....	23
<b>第 9 部分 - 包胶粘合剂/工具箱</b> .....	<b>24</b>
<b>第 10 部分 - 其他 Flexco 输送机产品</b> .....	<b>27</b>

# 第 1 部分 - 重要须知

---

## 1.1 简介

作为 Flexco 的一员，我们非常高兴您为您的输送机系统选择了 Flex-Lag® 滚筒包胶。

本手册将帮助您了解此产品的运作，并协助您在其使用期限内发挥其最大工作效率。要实现安全且高效的产品运行，正确了解和遵循本手册中的信息和准则极其重要。本手册将提供安全注意事项、安装说明、维护程序和故障排除提示。

若您有任何手册中未提及的疑问或问题，请联系您当地的代表或我们的客服部。

**请访问 [www.flexco.com](http://www.flexco.com) 网站，了解 Flexco 其他分公司和产品。**

请仔细阅读本手册并交给直接负责此滚筒包胶的安装、操作和维护的人员进行传阅。尽管我们已经尽量简化了安装和维修任务，**但是仍需要正确安装以及进行定期检查以保持最佳的工作状态。**

## 1.2 用户获益

正确安装和定期维护将为您的运营带来以下好处：

- 减少输送带打滑
- 减少输送机停机时间
- 减少劳动工时
- 降低维护预算成本
- 延长包胶和滚筒的使用寿命

## 1.3 维修选项

Flex-Lag® 滚筒包胶可由您的现场人员轻松安装和维修。但是，如果您想要进行整套工厂维修服务，请联系您当地的 Flexco 现场代表。

## 第 2 部分 - 安全事项及注意事项

---

在安装和运行 Flex-Lag 滚筒包胶之前，查看和了解以下安全信息非常重要。

下面介绍了关于**停止的**和**运行的**输送机的设置、维修和运行的操作信息。每一种情况都有其安全协议。

---

### 2.1 停止的输送机

以下操作是在静止的输送机上执行：

- 安装
- 清扫

#### 危险

执行上述操作之前，请务必遵循 OSHA/MSHA 断电上锁/挂签 (LOTO) 规程 29 CFR 1910.147。若未遵循 LOTO 规程，输送机输送带的移动会使产品的行为失去控制，从而导致工作人员面临一定风险。可能造成严重人身伤害或死亡。

**操作之前：**

- 将输送机电源上锁/挂签
- 松开任何拉紧装置
- 卸除输送机输送带或用夹具牢牢固定

#### 警告

**使用个人防护装备 (PPE)：**

- 可选安全护目镜/防溅护目镜
- NIOSH 批准的带有机蒸汽滤毒盒的空气呼吸器 (如果无通风)
- 安全帽
- 安全鞋
- 丁腈手套
- 长袖衬衫
- 工作裙 (可选)

工厂内封闭的空间和笨重的部件可能会对工作人员的眼睛、脚和头骨造成伤害。

必须穿戴 PPE 以防范与输送机包胶相关的可预见危险。避免严重人身伤害。

---

### 2.2 运行的输送机

输送机在运行时必须执行两项常规任务：

- 性能检查
- 动态故障排除

#### 危险

每个输送带滚筒都有卷入物体的危险。千万不要接触或戳刺正在运行的滚筒。滚筒可能导致瞬间断肢和挤压伤。

#### 警告

滚筒可能会弹射出来。请尽量远离滚筒，并戴上安全眼镜和头盔。弹射出来的部件可能会造成严重人身伤害。

#### 警告

千万不要调整正在运行的滚筒上的任何部件。未预见的输送带凸出和破损会导致剧烈运动。组件摆动可能造成严重的人身伤害或死亡。

---

## 第 3 部分 - 安装前检查和选项

---

### 3.1 检查表

- 检查包胶尺寸是否适合滚筒宽度
- 检查用于滚筒包胶的包胶条是否足量（见第 8 页）。
- 检查用于滚筒包胶的底层涂料、粘合剂以及催化剂是否足量（见第 8 页）。
- 检查包装箱，确保包含所有部件
- 查看安装说明上方的“所需工具”列表
- 检查输送机位置：
  - 包胶是否安装在卸料槽上
  - 是否安装在开放式头部滚筒上

## 第 4 部分 - 安装说明

Conti 滚筒包胶可结合 Conti 粘合剂使用。Conti 粘合剂包含底层涂料、粘合剂和催化剂。使用前，应充分混合底层涂料。使用前，应将一种粘合剂和一种催化剂充分混合并在两小时内使用。不同滚筒直径和滚筒面宽度所需的各种材料的量请见第 6 页中的粘合剂用量表。

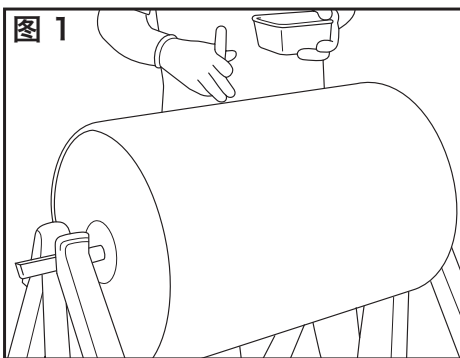
这些材料是在室温下使用的。包胶过程中，环境温度以及包胶和滚筒的温度必须在 10°C-40°C (50°F-104°F) 之间，相对湿度不应超过 80%。为确保正确粘合，应在开始前检查这些条件并在包胶过程中不定期检查。

包胶过程中应使用适当的防护设备。佩戴有侧护板的护目镜。如果眼睛有可能接触到溅出的液体，请佩戴化学防溅眼镜。佩戴抗化学腐蚀的手套（丁腈）并穿长袖衬衫，避免液体接触皮肤。如果可能发生飞溅，请穿戴工作裙。为避免受到伤害，处理此产品时可能需要佩戴呼吸防护装置。如果室内无通风或通风条件差，请使用 NIOSH 批准的带有机蒸汽滤毒盒的空气净化呼吸器。

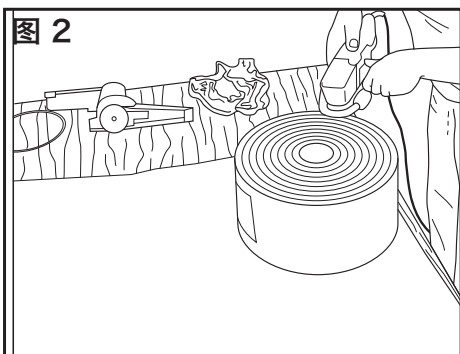
**安装滚筒包胶前，请把输送机的电源关闭并锁定做好标记。**

### 所需工具：

- 打磨机（推荐使用低 RPM）
- 24 粒号百叶片
- 工作台刷
- 粗砂轮
- 漆刷
- 重型刀具
- 粉线
- 无弹力橡胶锤
- 包胶缝合器
- 振荡工具（用于切割橡胶）



1. **除去滚筒上的旧包胶、漆和底层涂料，做好准备。**为整个滚筒喷砂或使用带 24 粒号百叶片或纸盘的打磨机。使用漆刷和非油性金属溶剂清洁滚筒表面的残余颗粒。使用 Conti 底层涂料涂刷滚筒表面，包括边缘。待其完全干燥 - 至少要 30 分钟。



2. **使用带粗砂轮的打磨机打磨包胶边缘和底部。**操作时要格外小心，不要使橡胶冒烟。用溶剂擦洗，除去表面所有颗粒。

## 第 4 部分 - 安装说明 (续)

3. 使用右侧的包胶条选择表计算相应滚筒直径所需的包胶条数量。使用重型刀具，切割比滚筒表面宽度长 100mm (4") 的包胶条。中型和全陶瓷包胶的包胶条长度是预定的。**注意：不要让瓷块处于滚筒表面边缘之上。**

包胶条的选择

滚筒直径		需要的包胶条	滚筒直径		需要的包胶条
mm	in.		mm	in.	
320-381	12.6-15.0	6	1083-1145	42.6-45.0	18
382-445	15.1-17.5	7	1146-1210	45.1-47.5	19
446-510	17.6-20.0	8	1211-1273	47.6-50.1	20
511-573	20.1-22.5	9	1274-1336	50.2-52.6	21
574-636	22.6-25.0	10	1337-1400	52.7-55.1	22
637-700	25.1-27.5	11	1403-1463	55.2-57.6	23
701-764	27.6-30.0	12	1466-1527	57.7-60.1	24
765-827	30.1-32.5	13	1529-1590	60.2-62.6	25
828-891	32.6-35.0	14	1593-1654	62.7-65.1	26
892-955	35.1-37.5	15	1656-1717	65.2-67.6	27
956-1018	37.6-40.0	16	1720-1781	67.7-70.1	28
1019-1082	40.1-42.5	17	1783-1844	70.2-72.6	29

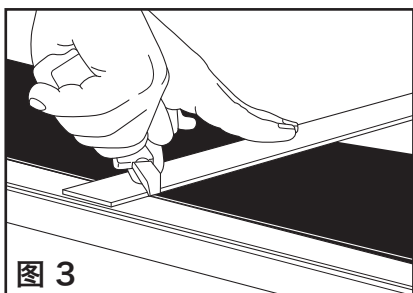


图 3

## 胶水、硬化剂和底漆用量表

粘合剂 0.8L (27.0 oz.) / 催化剂 40g (1.4 oz.)

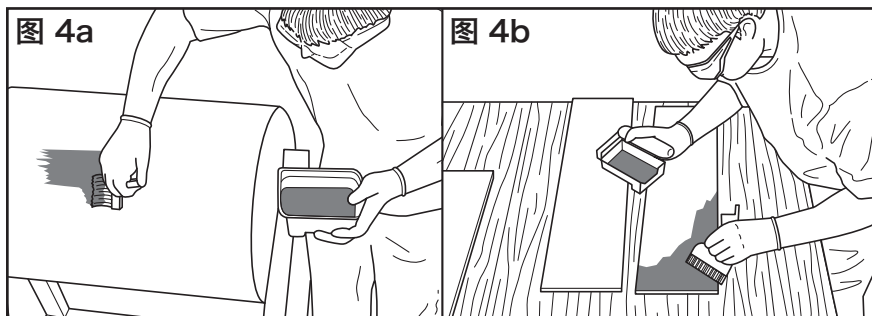
滚筒直径	表面宽度																					
	mm.	254	356	457	559	660	762	864	965	1067	1168	1270	1372	1473	1575	1676	1778	1880	1981	2083	2184	2286
	in.	10	14	18	22	26	30	34	38	42	46	50	54	58	62	66	70	74	78	82	86	90
203	8	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3
305	12	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4
406	16	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	4	5	5	5
508	20	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	6	6	6
610	24	2	2	2	2	2	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	6	6	6	7	7	7
711	28	2	2	2	2	3	3	3	4	4	5	5	5	6	6	6	7	7	7	8	8	8
813	32	2	2	2	3	3	4	4	4	5	5	6	6	6	7	7	8	8	8	9	9	10
914	36	2	2	3	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	8	9	9	10	10	11
1016	40	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9	10	10	11	11	12
1118	44	2	2	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	9	9	10	10	11	11	12	12	13
1219	48	2	3	3	4	4	5	6	6	7	7	8	9	9	10	10	11	12	12	13	13	14
1321	52	2	3	3	4	5	5	6	7	7	8	9	9	10	11	11	12	13	13	14	15	15
1422	56	2	3	4	4	5	6	6	7	8	9	9	10	11	11	12	13	14	14	15	16	16
1524	60	2	3	4	5	5	6	7	8	8	9	10	11	11	12	13	14	14	15	16	17	17

底层涂料 0.75L (25.4 oz.)

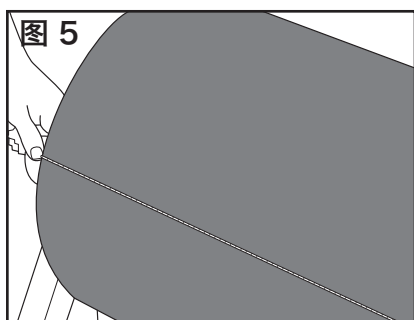
滚筒直径	表面宽度																					
	mm.	254	356	457	559	660	762	864	965	1067	1168	1270	1372	1473	1575	1676	1778	1880	1981	2083	2184	2286
	in.	10	14	18	22	26	30	34	38	42	46	50	54	58	62	66	70	74	78	82	86	90
203	8	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
305	12	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
406	16	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
508	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
610	24	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
711	28	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
813	32	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
914	36	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2
1016	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2
1118	44	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2
1219	48	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2
1321	52	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2
1422	56	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
1524	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2



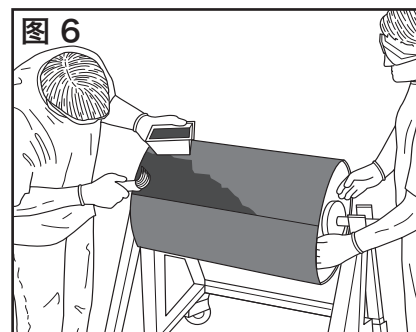
## 第 4 部分 - 安装说明 (续)



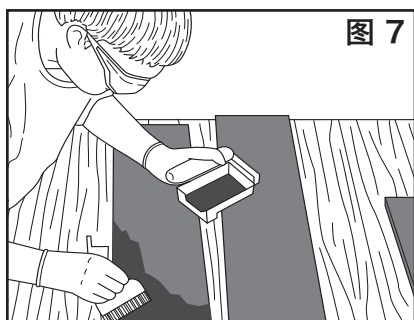
4. **涂抹第一层粘合剂。**每次充分混合一罐粘合剂和一罐催化剂后，应立即涂到滚筒和包胶条上。包胶边缘也要涂上粘合剂。这个过程会用掉第 6 页表中所需的一半粘合剂/催化剂。**注意：让其干燥至少 25 分钟 23° - 25° 摄氏度。温度和湿度会影响干燥时间。**



5. **第一层粘合剂完全干燥之后，使用粉线或画线器在滚筒表面上画一条线，确保所画线与轴的中心线平行且与滚筒边缘成直角。**

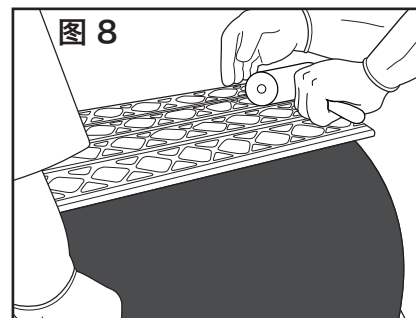


6. **为滚筒涂抹第二层粘合剂。**每次都要充分混合一罐粘合剂和催化剂。从垂直线开始向稍大于单个包胶条面积的区域涂抹第二层粘合剂。



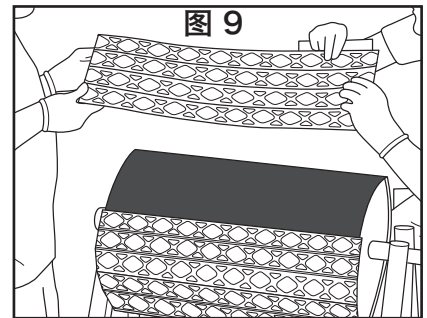
7. **为一条包胶涂上第二层粘合剂。**包胶边缘也要涂上粘合剂。

8. **第二层粘合剂达到合适粘性时（约 2-5 分钟，用手背触摸 - 感觉有粘性但手上无粘合剂），安装一条包胶，并使用垂直线确保该包胶条与滚筒成直角。从包胶条的中心开始，使用无弹力橡胶锤敲打以消除气隙，确保每处表面都要敲打一下。用包胶缝合器重复此过程，排出排泄槽中的空气。一定要检查边缘的密封性。**

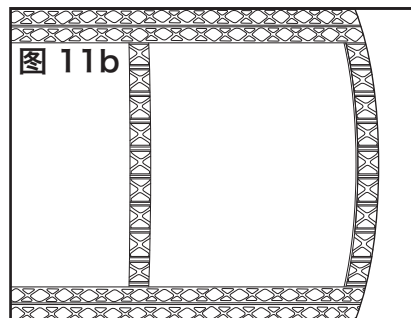
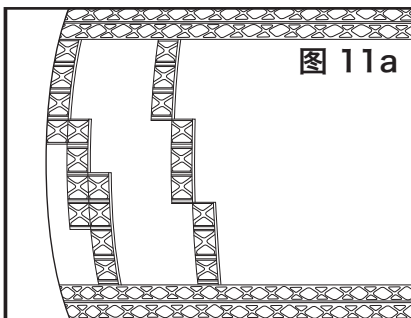
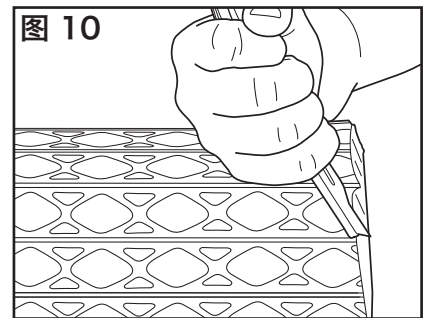


## 第 4 部分 - 安装说明 (续)

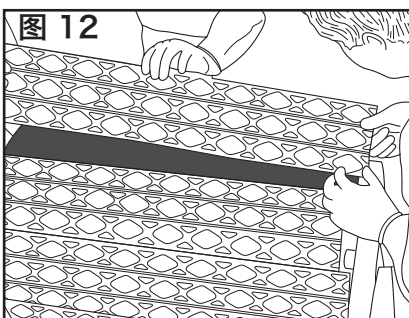
9. 重复步骤 6 和 7，然后紧挨第一条将第二条包胶贴上，确保包胶之间没有空隙。这可能需要对包胶条进一步缝合以确保消除所有空隙。重复步骤 8 中的敲打和缝合过程，排出刚粘上的包胶条中的空气。移动包胶，对齐菱形/瓷块图案。



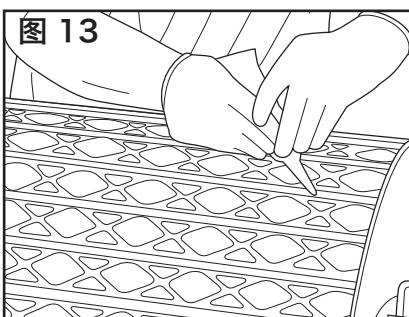
10. 使用重型刀具或振荡工具剪下滚筒边缘多余的包胶条。沿滚筒边缘向上向外的角度切除包胶。在各包胶条的切缘和接合区域使用 Flex-Lag 粘合剂。



11. 要贴上最后 3-4 条包胶，可将步骤 10 中剪下的包胶片放到滚筒上未包胶的位置。确定如何裁切最后几条包胶。在槽中裁切之前剪下的包胶片以确定合适的尺寸。将这些剪下的包胶片用作模板剪切最后几条包胶。注意：最后几条不能少于三行。



12. 根据步骤 6 到 10 安装最后 3-4 条包胶。最后的几段包胶（最后几条中最大的）应刚好适合。在使用第二层粘合剂之前应先检查最后几段包胶是否合适。



13. 使用橡胶密封胶密封包胶条之间的间隙。另外，在剪切的包胶边缘使用砂轮打磨，然后涂上最后一层粘合剂密封边缘。注意：新包胶的滚筒投入使用之前要有至少 24 小时的固化时间。

## 第 5 部分 - 运行前检查表和测试

---

### 5.1 运行前检查表

- 确保所有安装材料和工具都已从输送带和输送机区域中移除。

### 5.2 试运行输送机

- 运行输送机至少 15 分钟，然后检查包胶性能。

**注意：** 在滚筒包胶运行时正确地检查滚筒包胶及其性能有助于发现问题。

## 第 6 部分 - 维护

---

Flexco 包胶按照尽可能减少维护的标准进行设计。但是，为获得最佳性能，仍需要进行某些维修服务。该程序可确保清扫器以最高效率运行，且能在包胶停止工作之前识别并解决问题。

务必遵循与设备（停止的或运行的）检查相关的所有安全规程。Flex-Lag 滚筒包胶位于输送机的出料端，与移动的输送带直接接触。输送带运行时只能进行目视检查。只有在输送机停止时才能执行维修任务，且须遵循正确的断电上锁/挂签程序。

### 6.1 新安装检查

新包胶运行几天之后，应对其进行目视检查以确保其运行正常。

### 6.2 常规目视检查（每隔 6-8 周）

目视检查包胶和输送带可确定：

- 包胶是否有损坏。
- 包胶上是否有堆积的残留物料。
- 输送带是否有损坏。

如果出现以上任一情况，则需确定何时可以停止输送机以进行维护。

### 6.3 常规实物检查（每隔 3-4 月）

当输送机未运行且已断电上锁和挂签时，应对包胶进行实物检查以完成以下任务：

- 清除包胶上堆积的物料。
- 仔细检查包胶是否有磨损和损坏。
- 确保包胶和输送带紧密接触。
- 检查输送带是否有损坏。
- 更换任何磨损或损坏的组件。
- 维护任务完成之后，试运行输送机以确保包胶运行正常。

## 第 6 部分 - 维护 (续)

### 6.4 维护日志

输送机名称/编号 \_\_\_\_\_

日期: \_\_\_\_\_ 维护人员: \_\_\_\_\_ 服务报价 # \_\_\_\_\_

操作: \_\_\_\_\_

---

日期: \_\_\_\_\_ 维护人员: \_\_\_\_\_ 服务报价 # \_\_\_\_\_

操作: \_\_\_\_\_

---

日期: \_\_\_\_\_ 维护人员: \_\_\_\_\_ 服务报价 # \_\_\_\_\_

操作: \_\_\_\_\_

---

日期: \_\_\_\_\_ 维护人员: \_\_\_\_\_ 服务报价 # \_\_\_\_\_

操作: \_\_\_\_\_

---

日期: \_\_\_\_\_ 维护人员: \_\_\_\_\_ 服务报价 # \_\_\_\_\_

操作: \_\_\_\_\_

---

日期: \_\_\_\_\_ 维护人员: \_\_\_\_\_ 服务报价 # \_\_\_\_\_

操作: \_\_\_\_\_

---

日期: \_\_\_\_\_ 维护人员: \_\_\_\_\_ 服务报价 # \_\_\_\_\_

操作: \_\_\_\_\_

---

日期: \_\_\_\_\_ 维护人员: \_\_\_\_\_ 服务报价 # \_\_\_\_\_

操作: \_\_\_\_\_

---



## 第 7 部分 - 故障排除

问题	可能原因	可能的解决方法
橡胶包胶磨损不均匀	输送带张力	更换为陶瓷包胶
	转运太短	增加距离以覆盖整个槽带惰轮
	包胶不适合应用	增加厚度或更换为陶瓷包胶
分层	涂胶时胶过湿或过干	参见第 5-8 页上正确的安装说明
	准备时, 滚筒表面未正确处理	参见第 5-8 页上正确的安装说明

其他故障排除问题, 请联系客服或您的地区经理。

## 第 8 部分 - 规格和 CAD 图

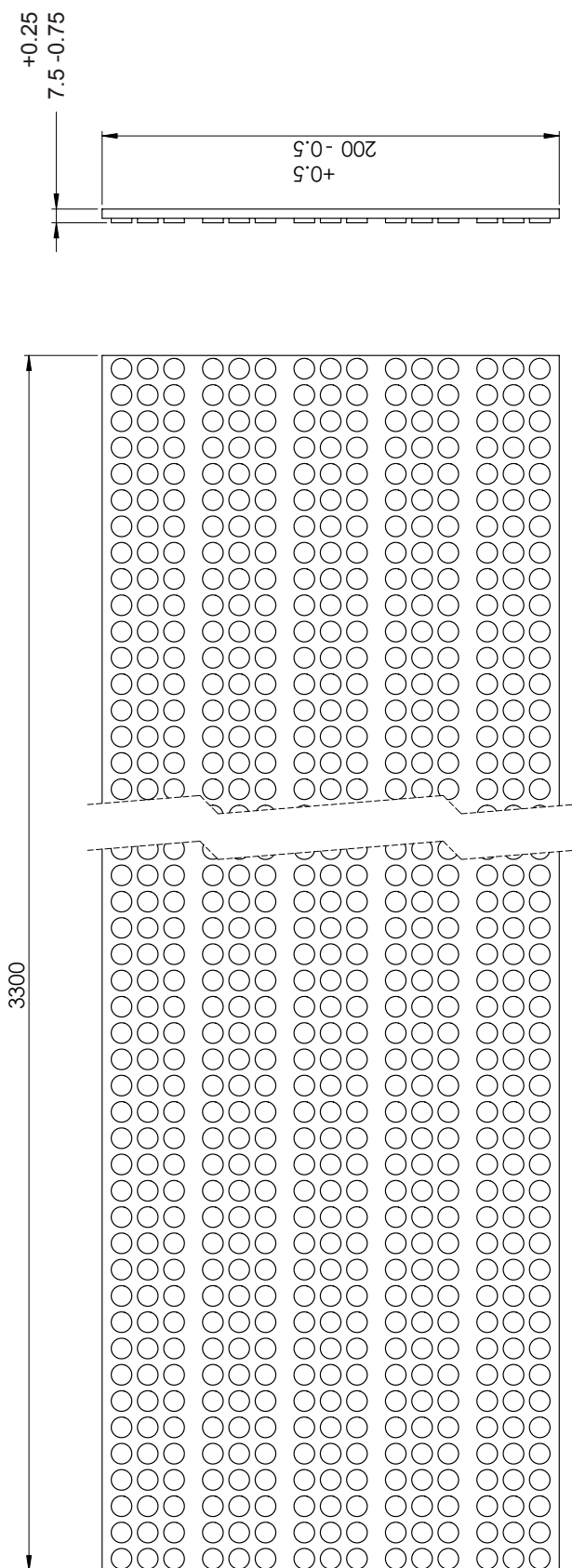
### 8.1 参数规格

标准	Flex-Lag® 橡胶			Flex-Lag® 陶瓷		Flex-Lag® Weld-On™	
	轻型	普通	菱形	15% 覆盖范围	80% 覆盖范围	橡胶菱形	陶瓷 74% 覆盖范围
总厚度*	7.5 mm (19/64")	10 - 25 mm (13/32" - 1")	10 - 25 mm (13/32" - 1")	12 mm (5/32")	13 mm (1/2")	14 mm (9/16")	15 mm (9/32")
橡胶/陶瓷厚度	8 mm (5/16")	10 - 25 mm (13/32" - 1")	10 - 25 mm (13/32" - 1")	12 mm (5/32")	13 mm (1/2")	12 mm (15/32")	13 mm (1/2")
输送带宽度*	任意宽度	任意宽度	任意宽度	任意宽度	450 - 2100 mm (18" - 84")	450 - 1800 mm (18" - 72")	450 - 1800 mm (18" - 72")
滚筒最小直径	300mm (12")	300mm (12")	300mm (12")	300mm (12")	300mm (12")	400mm (16")	400mm (16")
干性环境下的性能	很好	极好	极好	极好	极好	极好	极好
湿性环境下的性能	一般	一般	良好	很好	极好	良好	极好
耐磨性	良好	很好	很好	极好	极好	很好	极好
安装简单	良好	良好	良好	良好	良好	极好	极好
排泄槽	无	有	有	有	有	有	有
FRAS (防火抗静电)	否	是	是	是	是	是	是
化合物	SBR	SBR	SBR	SBR	SBR	SBR	SBR
硬度 (邵氏硬度)	68 +/-3	68 +/-3	68 +/-3	68 +/-3	68 +/-3	68 +/-3	68 +/-3
工作温度	-15° - 85° C (5° - 185° F)	-15° - 85° C (5° - 185° F)	-15° - 85° C (5° - 185° F)	-15° - 85° C (5° - 185° F)	-15° - 85° C (5° - 185° F)	-15° - 85° C (5° - 185° F)	-15° - 85° C (5° - 185° F)

\*其他厚度和宽度可作为特殊订单处理。

## 第 8 部分 - 规格和 CAD 图 (续)

### 8.2 包胶 - 轻型橡胶

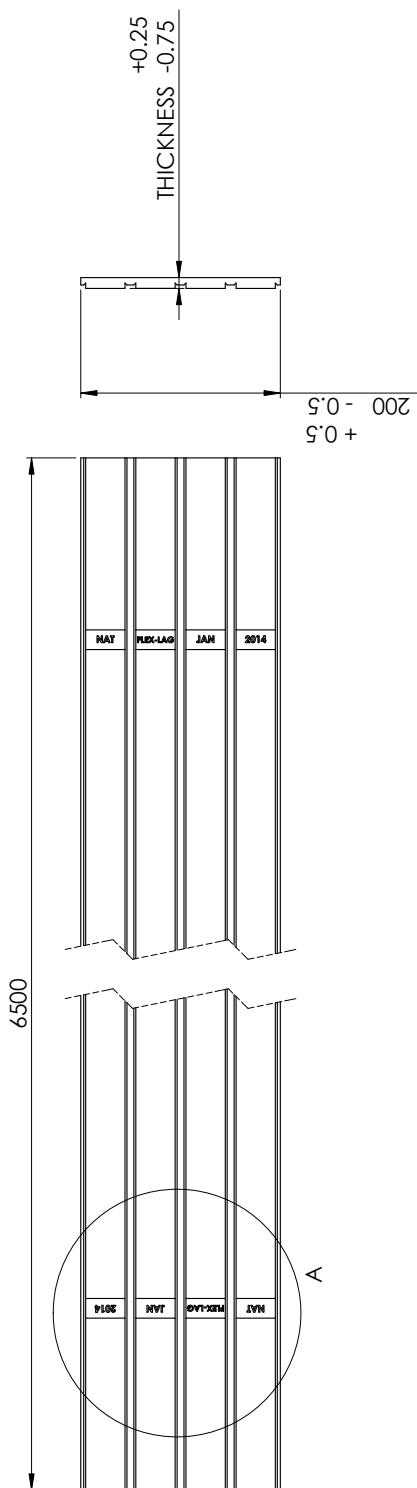


DESCRIPTION	ORDERING NUMBER	ITEM CODE
BLACK NATURAL RUBBER	7.5NLD3.3/11	71077

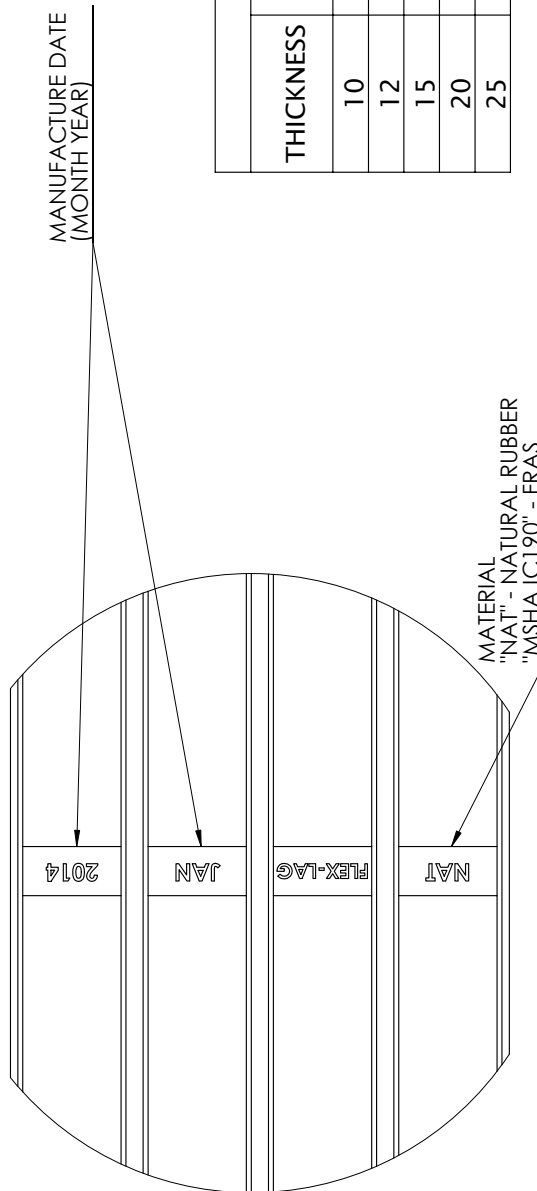


# 第 8 部分 - 规格和 CAD 图 (续)

## 8.3 包胶 - 普通橡胶



DETAIL A  
SCALE 1 : 2

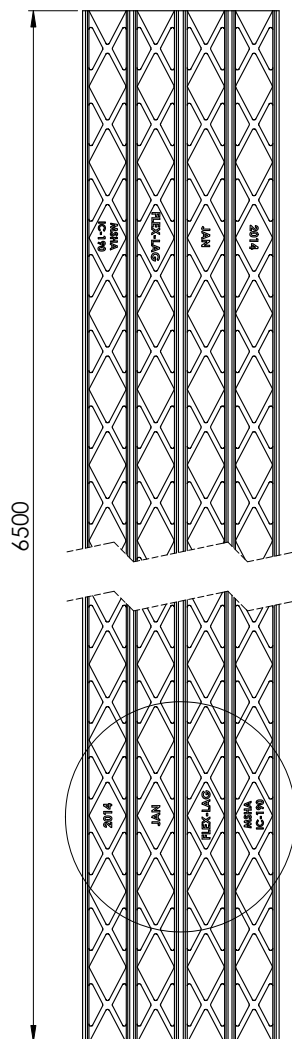
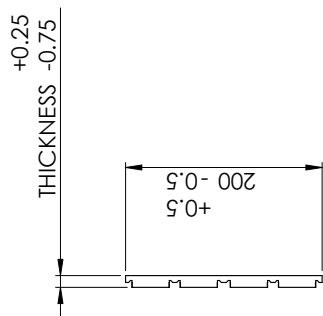


NATURAL RUBBER			
THICKNESS	ITEM CODE	ORDERING NUMBER	WEIGHT
10	71010	10NP6.5/21	16
12	71012	12NP6.5/21	18
15	71017	15NP6.5/21	23
20	71021	20NP6.5/21	26
25	71163	25NP6.5/21	29

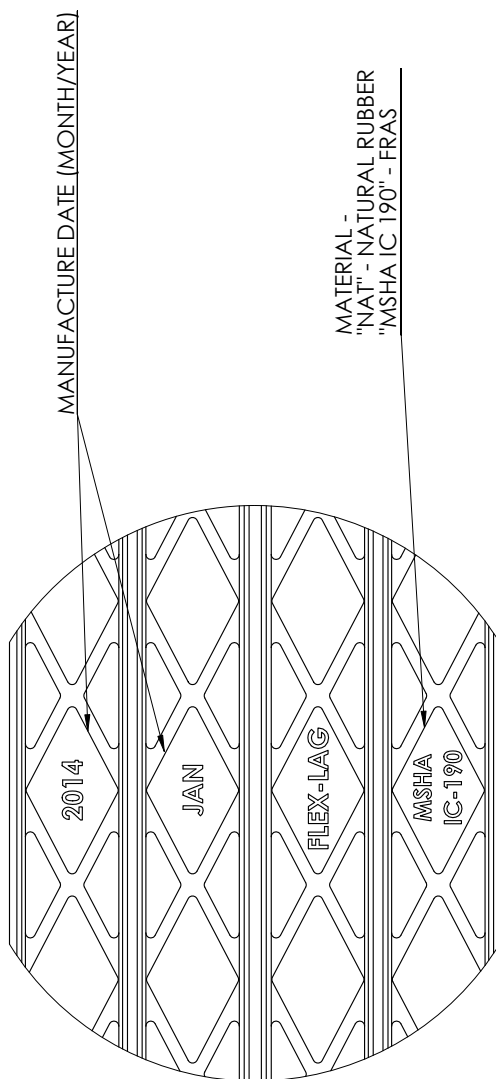
FRAS RUBBER			
THICKNESS	ITEM CODE	ORDERING NUMBER	WEIGHT
10	71020	10FRP6.5/21	17
12	71022	12FRP6.5/21	20
15	71015	15FRP6.5/21	24
20	72129	20FRP6.5/21	27

# 第 8 部分 - 规格和 CAD 图 (续)

## 8.4 包胶 - 菱形橡胶



DETAIL A  
SCALE 1:2



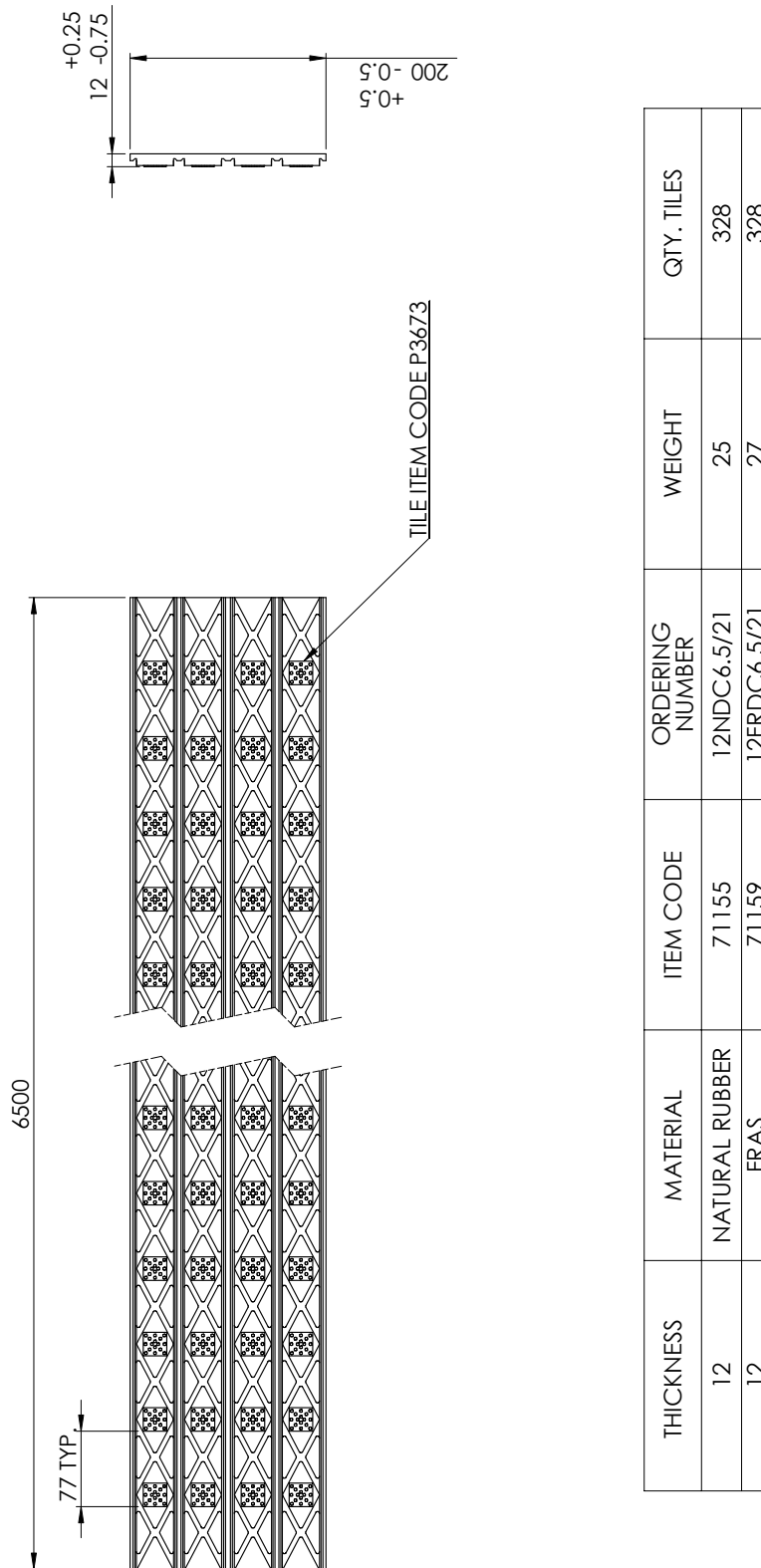
MATERIAL -  
"NAT" - NATURAL RUBBER  
"MSHA IC 190" - FRAS

NATURAL RUBBER			
THICKNESS	ITEM CODE	ORDERING NUMBER	WEIGHT
10	71002	10ND6.5/21	13
12	71004	12ND6.5/21	17
15	71006	15ND6.5/21	22
20	71008	20ND6.5/21	24
25	71152	25ND6.5/21	27

FRAS RUBBER			
THICKNESS	ITEM CODE	ORDERING NUMBER	WEIGHT
10	71014	10FRD6.5/21	14.5
12	71016	12FRD6.5/21	18
15	71018	15FRD6.5/21	24
20	71019	20FRD6.5/21	27

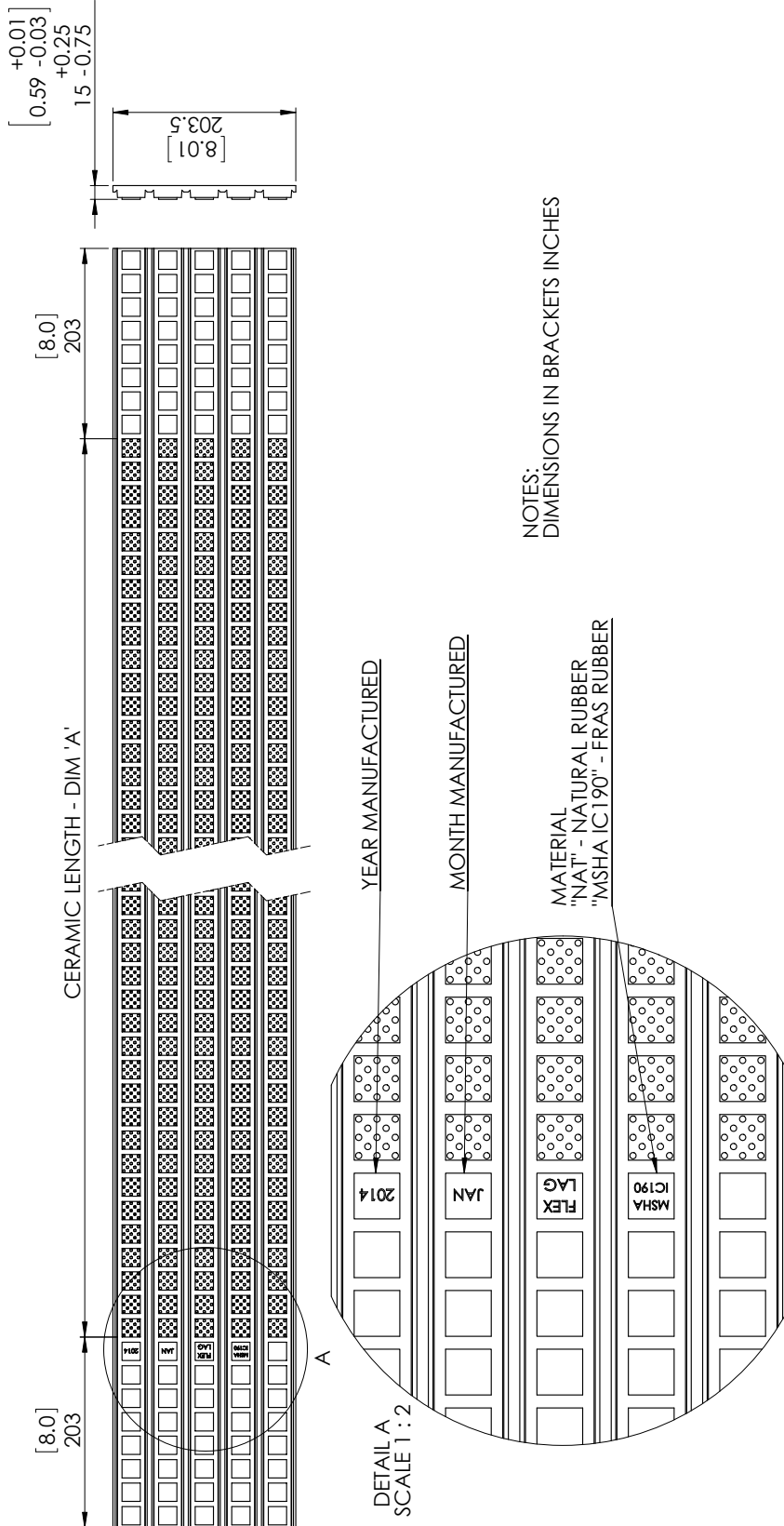
## 第 8 部分 - 规格和 CAD 图 (续)

### 8.5 包胶 - 菱形陶瓷



# 第 8 部分 - 规格和 CAD 图 (续)

## 8.6 包胶 - 中型陶瓷, 凸点瓷片, 天然橡胶/防火抗静电胶板



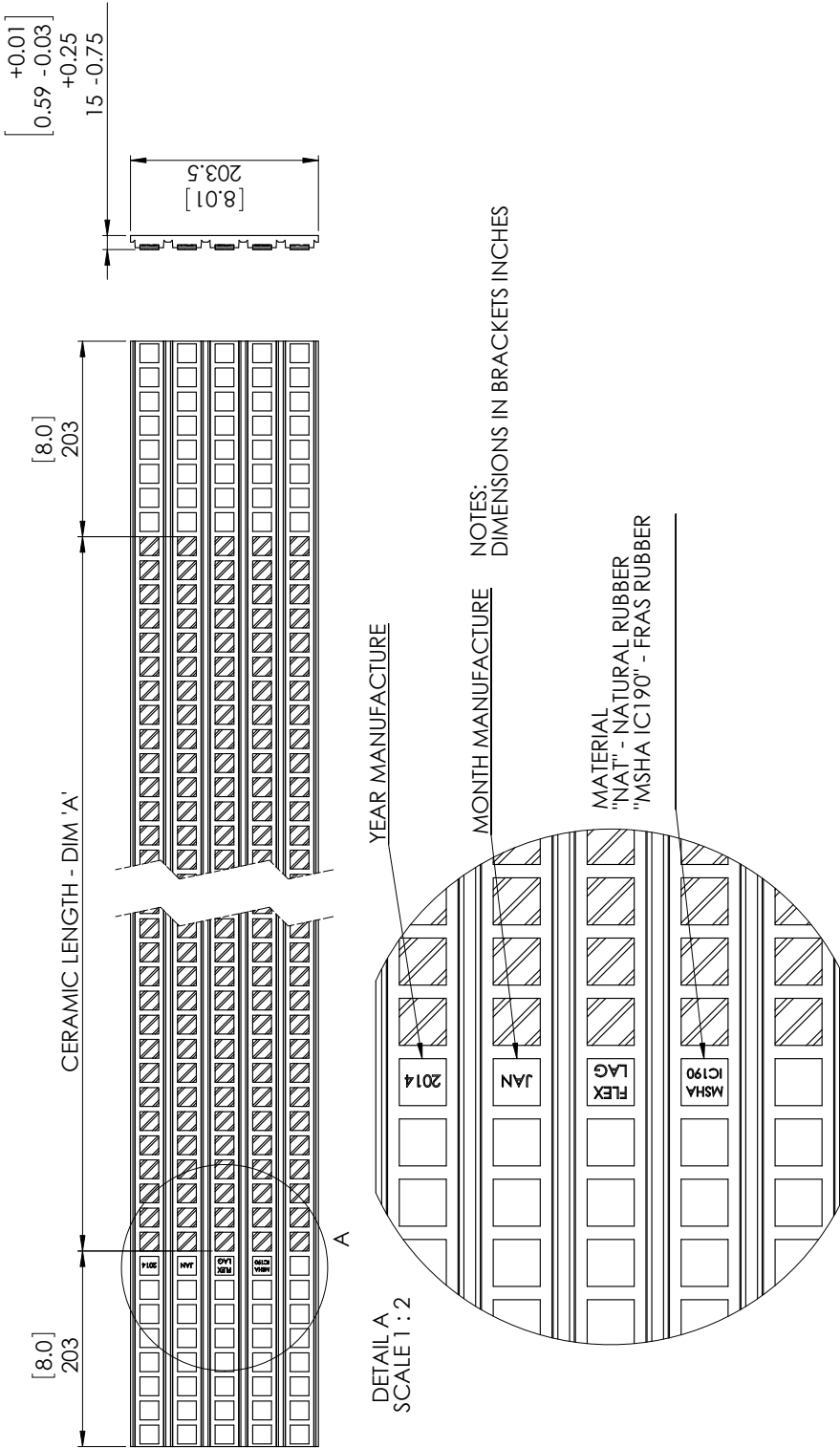
NOTES:  
DIMENSIONS IN BRACKETS INCHES

39% FRAS LAGGING					
BELT WIDTH	ITEM CODE	DIM 'A'	CERAMIC TILES PER PIECE	TOTAL LENGTH	ORDERING NUMBER
[18"] 450mm	61308	18.67"	95	872.44	CLMFR450/18-15
[24"] 600mm	61309	24.63"	125	1026.40	CLMFR600/24-15
[30"] 750mm	61310	30.67"	155	1180.36	CLMFR750/30-15
[36"] 900mm	61311	36.66"	185	1334.32	CLMFR900/36-15
[42"] 1050mm	61312	42.61"	215	1488.28	CLMFR1050/42-15
[48"] 1200mm	61313	48.64"	245	1642.24	CLMFR1200/48-15
[54"] 1350mm	61314	54.64"	275	1796.20	CLMFR1350/54-15
[60"] 1500mm	61315	60.66"	305	1950.16	CLMFR1500/60-15
[72"] 1800mm	61316	72.52"	365	2258.08	CLMFR1800/72-15
[84"] 2100mm	61317	84.86"	425	2566.00	CLMFR2100/84-15
[21'] 6500mm	61319	252"	1320	6500mm	CLMFR6.5/21-15

39% LAGGING					
BELT WIDTH	ITEM CODE	DIM 'A'	CERAMIC TILES PER PIECE	TOTAL LENGTH	ORDERING NUMBER
[18"] 450mm	61294	18.67"	95	872.44	CLMN450/18-15
[24"] 600mm	61295	24.63"	125	1026.40	CLMN600/24-15
[30"] 750mm	61296	30.67"	155	1180.36	CLMN750/30-15
[36"] 900mm	61297	36.66"	185	1334.32	CLMN900/36-15
[42"] 1050mm	61298	42.61"	215	1488.28	CLMN1050/42-15
[48"] 1200mm	61299	48.64"	245	1642.24	CLMN1200/48-15
[54"] 1350mm	61300	54.64"	275	1796.20	CLMN1350/54-15
[60"] 1500mm	61301	60.66"	305	1950.16	CLMN1500/60-15
[72"] 1800mm	61302	72.52"	365	2258.08	CLMN1800/72-15
[84"] 2100mm	61303	84.86"	425	2566.00	CLMN2100/84-15
[21'] 6500mm	62216	252"	1320	6500mm	CLMN6.5/21-15

# 第 8 部分 - 规格和 CAD 图 (续)

## 8.7 包胶 - 中型陶瓷, 光面瓷片, 天然橡胶/防火抗静电胶板



NOTES:  
DIMENSIONS IN BRACKETS INCHES

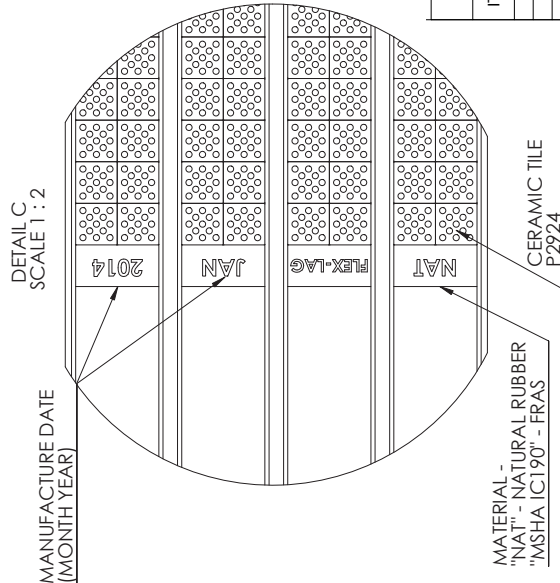
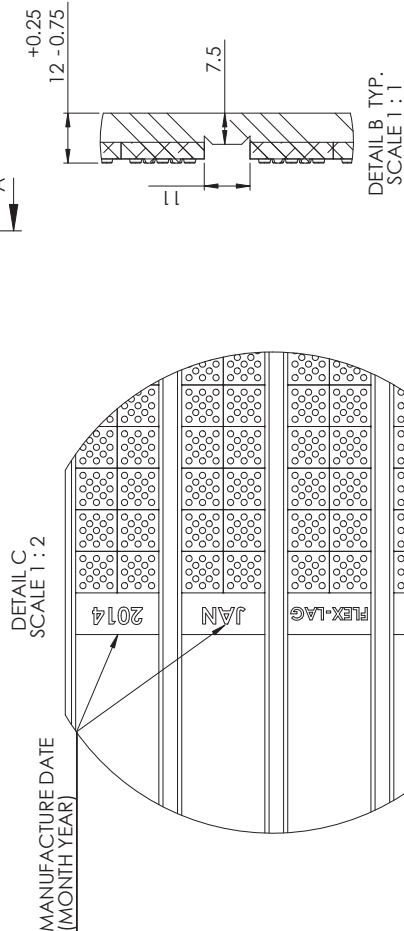
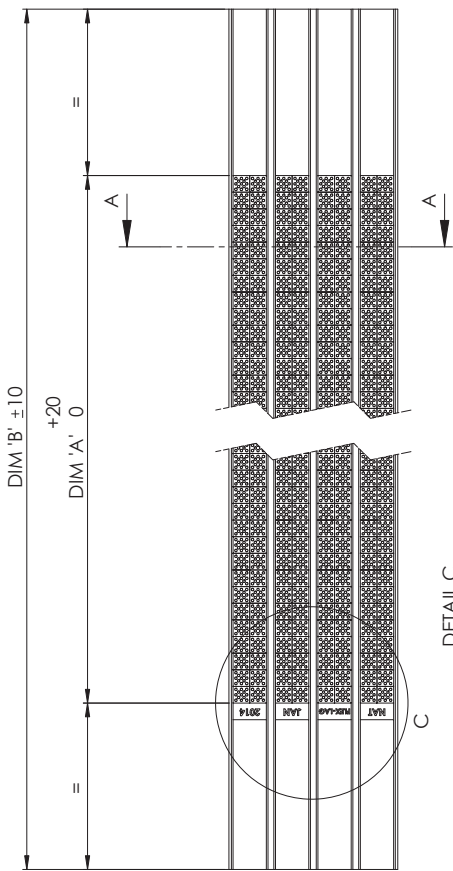
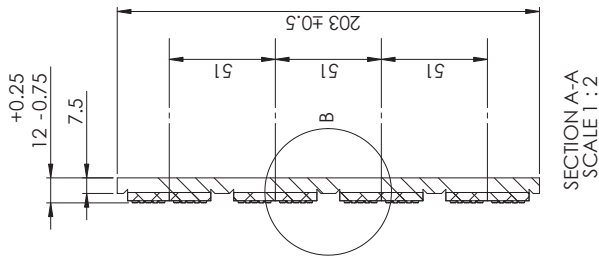
39% FRAS LAGGING					
BELT WIDTH	ITEM CODE	DIM 'A'	CERAMIC TILES PER PIECE	TOTAL LENGTH	ORDERING NUMBER
[18"] 450mm	62063	18.67"	95	872.44	CLMFR450/18-15S
[24"] 600mm	62064	24.63"	125	1026.40	CLMFR600/24-15S
[30"] 750mm	62065	30.67"	155	1180.36	CLMFR750/30-15S
[36"] 900mm	62066	36.66"	185	1334.32	CLMFR900/36-15S
[42"] 1050mm	62067	42.61"	215	1488.28	CLMFR1050/42-15S
[48"] 1200mm	62068	48.64"	245	1642.24	CLMFR1200/48-15S
[54"] 1350mm	62069	54.64"	275	1796.20	CLMFR1350/54-15S
[60"] 1500mm	62070	60.66"	305	1950.16	CLMFR1500/60-15S
[72"] 1800mm	62071	72.52"	365	2258.08	CLMFR1800/72-15S
[84"] 2100mm	62072	84.86"	425	2566.00	CLMFR2100/84-15S

39% LAGGING					
BELT WIDTH	ITEM CODE	DIM 'A'	CERAMIC TILES PER PIECE	TOTAL LENGTH	ORDERING NUMBER
[18"] 450mm	62052	18.67"	95	872.44	CLMN450/18-15S
[24"] 600mm	62053	24.63"	125	1026.40	CLMN600/24-15S
[30"] 750mm	62054	30.67"	155	1180.36	CLMN750/30-15S
[36"] 900mm	62055	36.66"	185	1334.32	CLMN900/36-15S
[42"] 1050mm	62056	42.61"	215	1488.28	CLMN1050/42-15S
[48"] 1200mm	62057	48.64"	245	1642.24	CLMN1200/48-15S
[54"] 1350mm	62058	54.64"	275	1796.20	CLMN1350/54-15S
[60"] 1500mm	62059	60.66"	305	1950.16	CLMN1500/60-15S
[72"] 1800mm	62060	72.52"	365	2258.08	CLMN1800/72-15S
[84"] 2100mm	62061	84.86"	425	2566.00	CLMN2100/84-15S

# 第 8 部分 - 规格和 CAD 图 (续)

## 8.8 包胶 - 全陶瓷, 凸点瓷片, 天然橡胶/防火防静电胶板



REFERENCE TABLE FOR FULL CERAMIC FRAS COMPOUND LAGGING

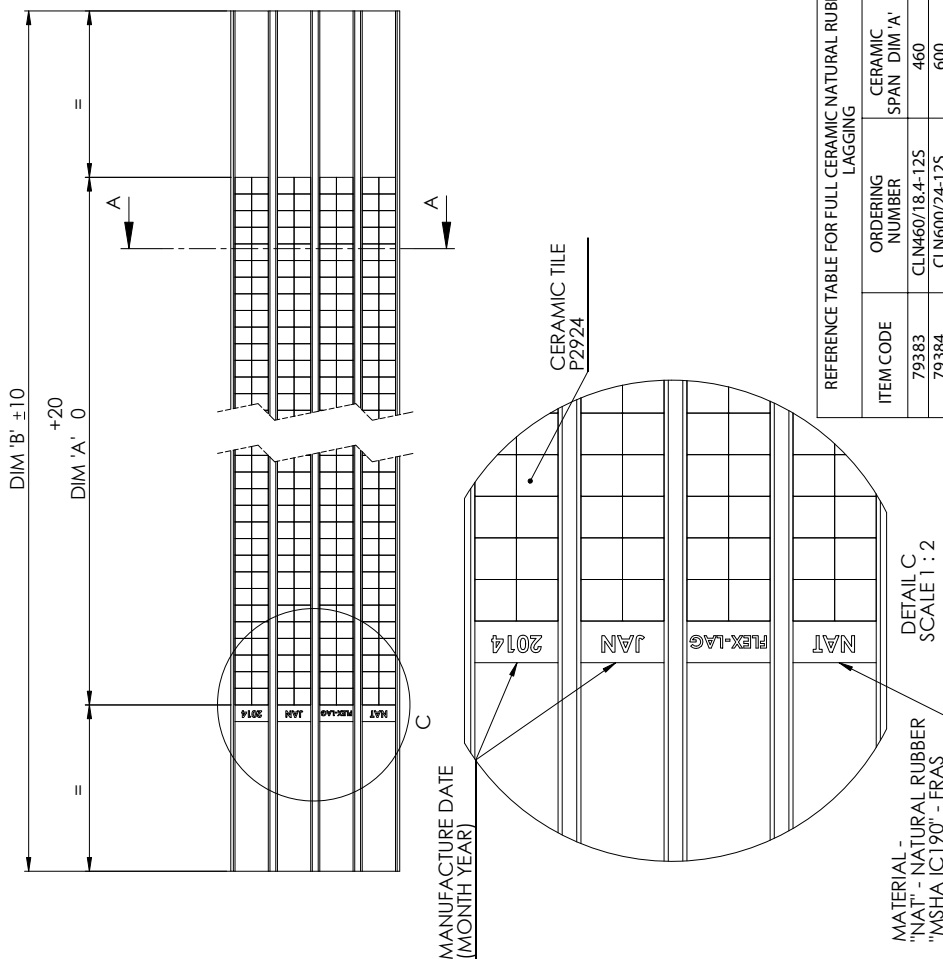
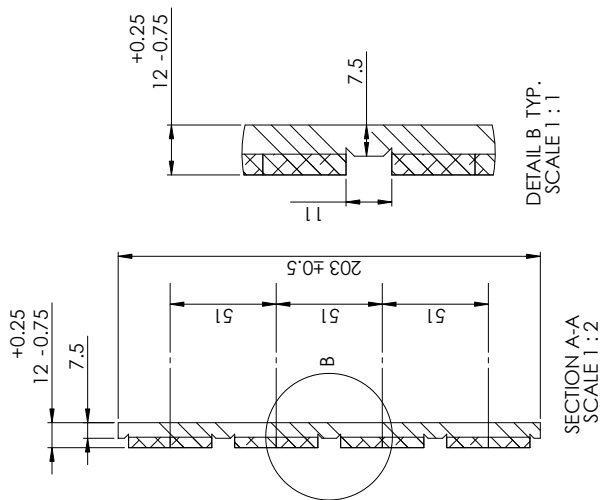
ITEM CODE	ORDERING NUMBER	CERAMIC SPAN DIM 'A'	OVERALL LENGTH DIM 'B'
71118	CLFR460/18.4-12	460	860
71119	CLFR600/24-12	600	1000
71120	CLFR760/30.4-12	760	1160
71121	CLFR800/32-12	800	1200
71122	CLFR900/36-12	900	1300
71123	CLFR1060/42.4-12	1060	1500
71005	CLFR1200/48-12	1200	1600
A1636	CLFR1360/54.4-12	1360	1800
71007	CLFR1400/56-12	1400	1900
71009	CLFR1520/60.8-12	1520	2000
71124	CLFR1600/64-12	1600	2100
71078	CLFR1700/68-12	1700	2200
71079	CLFR1800/72-12	1800	2300
71080	CLFR1900/76-12	1900	2400
71081	CLFR2000/80-12	2000	2500
71082	CLFR2100/84-12	2100	2600
71083	CLFR2200/88-12	2200	2700
71084	CLFR2300/92-12	2300	2800
71085	CLFR2400/96-12	2400	2900
71086	CLFR2500/100-12	2500	3000
71087	CLFR2600/104-12	2600	3000
71088	CLFR2800/112-12	2800	3300
71089	CLFR3000/120-12	3000	3300

REFERENCE TABLE FOR FULL CERAMIC NATURAL RUBBER LAGGING

ITEM CODE	ORDERING NUMBER	CERAMIC SPAN DIM 'A'	OVERALL LENGTH DIM 'B'
71111	CLN460/18.4-12	460	860
71112	CLN600/24-12	600	1000
71113	CLN760/30.4-12	760	1160
71114	CLN800/32-12	800	1200
71115	CLN900/36-12	900	1300
71116	CLN1060/42.4-12	1060	1500
71039	CLN1200/48-12	1200	1600
71126	CLN1360/54.4-12	1360	1800
71040	CLN1400/56-12	1400	1900
71127	CLN1520/60.8-12	1520	2000
71117	CLN1600/64-12	1600	2100
71041	CLN1700/68-12	1700	2200
71042	CLN1800/72-12	1800	2300
71043	CLN1900/76-12	1900	2400
71037	CLN2000/80-12	2000	2500
71044	CLN2100/84-12	2100	2600
71045	CLN2200/88-12	2200	2700
71046	CLN2300/92-12	2300	2800
71047	CLN2400/96-12	2400	2900
71048	CLN2500/100-12	2500	3000
71049	CLN2600/104-12	2600	3000
71050	CLN2800/112-12	2800	3300
71000	CLN3000/120-12	3000	3300

# 第 8 部分 - 规格和 CAD 图 (续)

## 8.9 包胶 - 全陶瓷, 光面瓷片, 天然橡胶/防火抗静电胶板



REFERENCE TABLE FOR FULL CERAMIC FRAS COMPOUND LAGGING

ITEM CODE	ORDERING NUMBER	CERAMIC SPAN DIM 'A'	OVERALL LENGTH DIM 'B'
79406	CLFR460/18.4-125	460	860
79407	CLFR600/24-125	600	1000
79408	CLFR760/30.4-125	760	1160
79409	CLFR800/32-125	800	1200
79410	CLFR900/36-125	900	1300
79411	CLFR1060/42.4-125	1060	1500
79412	CLFR1200/48-125	1200	1600
79413	CLFR1360/54.4-125	1360	1800
79414	CLFR1400/56-125	1400	1900
79415	CLFR1520/60.8-125	1520	2000
79416	CLFR1600/64-125	1600	2100
79417	CLFR1700/68-125	1700	2200
79418	CLFR1800/72-125	1800	2300
79419	CLFR1900/76-125	1900	2400
79420	CLFR2000/80-125	2000	2500
79421	CLFR2100/84-125	2100	2600
79422	CLFR2200/88-125	2200	2700
79423	CLFR2300/92-125	2300	2800
79424	CLFR2400/96-125	2400	2900
79425	CLFR2500/100-125	2500	3000
79426	CLFR2600/104-125	2600	3000
79427	CLFR2800/112-125	2800	3300
79428	CLFR3000/120-125	3000	3300

REFERENCE TABLE FOR FULL CERAMIC NATURAL RUBBER LAGGING

ITEM CODE	ORDERING NUMBER	CERAMIC SPAN DIM 'A'	OVERALL LENGTH DIM 'B'
79383	CLN460/18.4-125	460	860
79384	CLN600/24-125	600	1000
79385	CLN760/30.4-125	760	1160
79386	CLN800/32-125	800	1200
79387	CLN900/36-125	900	1300
79388	CLN1060/42.4-125	1060	1500
79389	CLN1200/48-125	1200	1600
79390	CLN1360/54.4-125	1360	1800
79391	CLN1400/56-125	1400	1900
79392	CLN1520/60.8-125	1520	2000
79393	CLN1600/64-125	1600	2100
79394	CLN1700/68-125	1700	2200
79395	CLN1800/72-125	1800	2300
79396	CLN1900/76-125	1900	2400
79397	CLN2000/80-125	2000	2500
79398	CLN2100/84-125	2100	2600
79399	CLN2200/88-125	2200	2700
79400	CLN2300/92-125	2300	2800
79401	CLN2400/96-125	2400	2900
79402	CLN2500/100-125	2500	3000
79403	CLN2600/104-125	2600	3000
79404	CLN2800/112-125	2800	3300
79405	CLN3000/120-125	3000	3300

## 第 9 部分 - 包胶粘合剂和工具箱

### Conti® 粘合剂/催化剂/底层涂料

订购编号	说明	项目代码	重量	价格
FL-ADH-0.8	粘合剂	75017	0.8L (27.0 oz)	\$ 30.00
FL-ACT	催化剂	70186	40g (1.4 oz)	15.00
FL-PR-0.75	底层涂料	70189	0.75L (25.4 oz)	70.00

每种 Conti 粘合剂均与一种 Conti 催化剂混合。请使用下示用量表计算滚筒所需的罐数。表中未包含的尺寸请咨询 Flexco 客服。

### CONTI® 冷粘胶水

容量规格	每箱数量	项目代码	重量 (Kg)
0.8 升	12	75017	0.8
4.8 升	1	75019	4.9
200 升	1	75018	192.0
0.8 升 - 白色	12	73936	0.8
用量 - 每升2.5平方米			

注: Conti® 冷粘胶水不以套装销售, 需单独采购硬化剂和底漆

注: 1x0.8L的Conti冷粘胶水(75017)配 1x40ml 硬化剂(70186)。1x4.8L的Conti冷粘胶水(75019)配 6x40ml 硬化剂(70186)。

### CONTI PLUS® 底漆

容量规格	每箱数量	项目代码	重量 (Kg)
0.8 升	6	70189	0.9
用量 - 每升8平方米			

### 硬化剂 - 40 ML 每瓶

容量规格	每箱数量	项目代码	重量 (Kg)
硬化剂 RE (40 ml)	12	70186	0.1
硬化剂 RFE - 白色 (40 ml)	12	73951	0.1

### CONTI® 清洗剂

容量规格	每箱数量	项目代码
1 升	1	62779
5 升	1	62780









## 第 10 部分 - 其他 Flexco 输送机产品

Flexco 提供多种输送机产品，可帮助您的输送机更有效和更安全地运行。这些组件可解决常见的输送机问题，提高生产率。下面对其中的几种组件产品进行了简要介绍：

### MSP 一级清扫器



- 已获专利的 ConShear™ 刮刀可根据其磨损情况修复清洁边缘
- Visual Tension Check™ 可将刮刀张力调整到最佳状态且方便重新调整
- Material Path Option™，快速而简单的单销钉刮刀更换，可实现最佳清扫效果并减少维护作业

### DRX 缓冲床



- 独特的 Velocity Reduction Technology™ 可更好地保护输送带
- Slide-Out Service™ 可用于直接更换所有缓冲杆
- 缓冲杆可延长杆的使用寿命
- 4 种型号，适用于特定的应用

### EZS2 二级清扫器



- 耐磨损的碳化钨刮刀可提供卓越的清扫效率
- 已获专利的 FormFlex™ 刀架可单独调整各刮刀与输送带的张紧力以提供稳定一致的清扫力
- 易于安装，维修简单
- 适用于 Flexco 输送带机械接头

### PT Max™ 输送带调整器



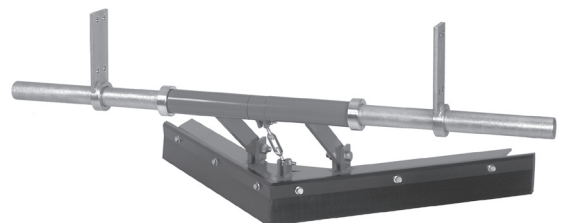
- 已获专利的“旋转和倾斜”设计可获得最佳调整效果
- 两侧各有两个传感器托辊，可将输送带损坏降至最低
- 枢轴点可确保不会卡死
- 适用于顶面和回程面输送带

### Flexco 专用输送带清扫器



- “有限空间”清扫器，适用于空间有限的输送机应用
- 高温清扫器，适用于非常高热的应用条件
- 橡胶指状清扫器，适用于人字形和棱条输送带
- 多种不锈钢清扫器样式，适用于腐蚀性应用

### 输送带空段清扫器



- 尾部滚筒的输送带清扫器
- 独特的刮刀设计可快速将碎屑清扫出输送带
- 经济且易于维修
- 提供 V 型或斜式两种型号

要了解 Flexco 其他分公司和产品或查找授权经销商，请访问 [www.flexco.com](http://www.flexco.com)。

©2022 Flexible Steel Lacing Company. 04-15-24. X3083

