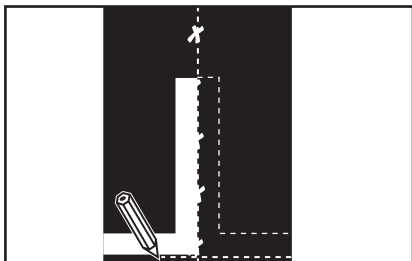
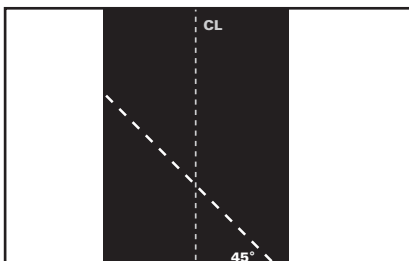


安装 Flexco® 螺栓板式

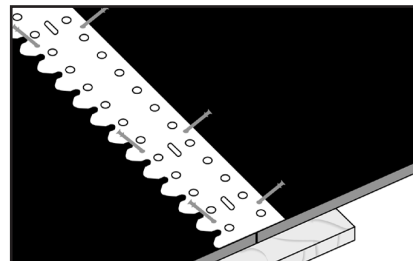
安装说明



1. 使用中心线法使输送带末端成直角。使用 Flexco 840 系列输送带切割器切割输送带末端。



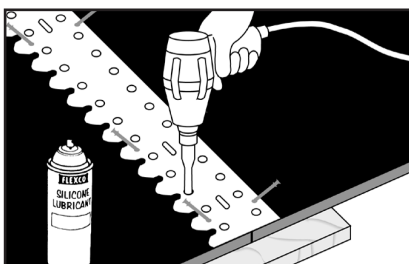
注意：对于45°接头，切边方形皮带以45°角切割。使用45°切割皮带末端作为一个指导，以切断另一端的导向。确保中心线匹配并且笔直。



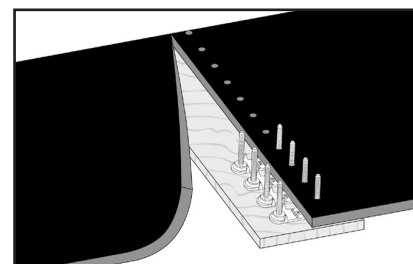
2. 使用木板顶住输送带末端。将 Flexco 模板钉到正确位置，使输送带末端紧贴凸缘。



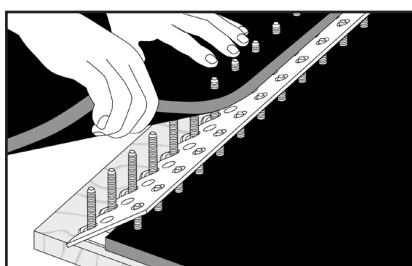
3. 在喷模板孔上喷上 Flexco 硅润滑剂。打出或钻出螺栓孔。拆下模板。



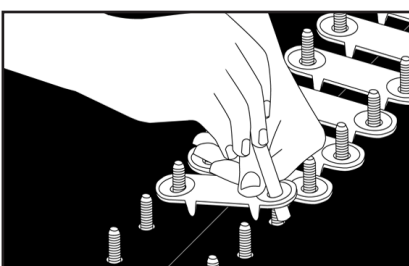
注意：1/2" 方头电动冲击扳手和 Flexco 5552 快换夹头配合使用可加快钻孔操作。最大扭矩：250 Lb-Ft (340牛米)。



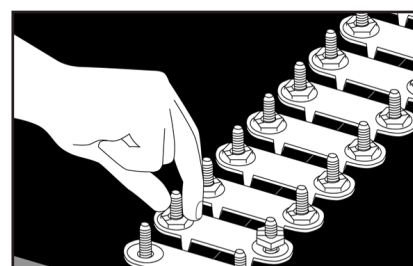
4. 将输送带一端折回并在一排孔中插入螺栓。



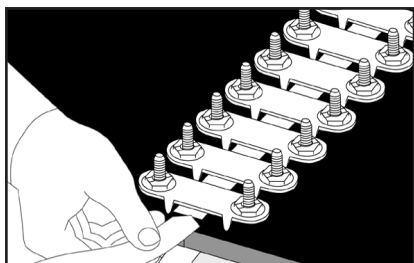
5. 将螺栓与模板齿对齐并将输送带另一端放到螺栓上。拆下模板。



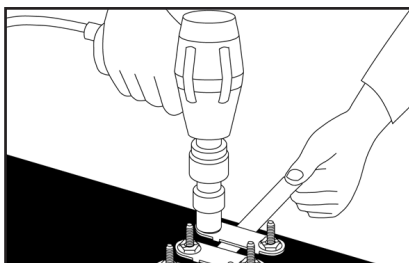
6. 使用螺栓角将顶板放到螺栓上。



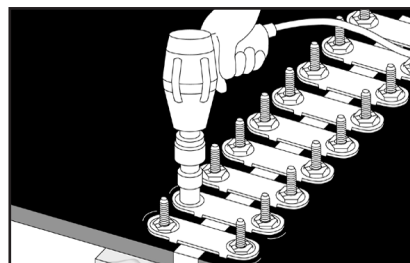
7. 用手将螺母拧到螺栓上。



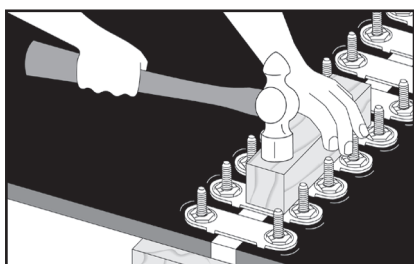
8. 切出宽度为输送带宽 3-1/2 倍的 Flexco-Lok® 传动带并将传动带先后穿过顶板和底板下方，然后返回顶板下方。



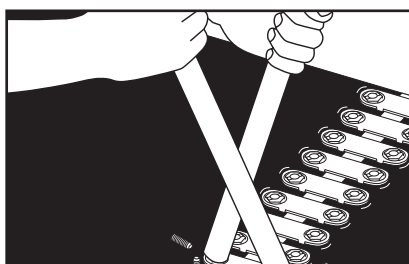
9. 将传动带拉紧并在两端安装带扣将其固定到位。然后固定所有其他板。



10. 固定从边缘到中心的所有带扣。整齐地拧紧所有螺母。注意：Flexco 电气扳子和冲压工具配合使用可大大加快这个过程。



11. 垫上木块，然后用锤子锤击输送带中的板。重新拧紧螺母。



12. 使用两个螺栓拆卸器截断螺栓的突出部分。锤平或磨平螺栓就可以了。