

EZS2[®] Limpiador de banda secundario

Manual de instalación, funcionamiento y mantenimiento



Rockline EZS2® Limpiador de banda secundario

Número de serie: _____

Fecha de compra: _____

Adquirido en: _____

Fecha de instalación: _____

Puede encontrar la información de número de serie en la etiqueta de número de serie que se incluye en el Paquete de información en la caja del limpiador.

Esta información es útil para cualquier consulta o pregunta futura sobre las piezas de reemplazo, especificaciones o solución de problemas del limpiador de banda.

Contenido

Sección 1: Información importante	2
1.1 Introducción general.....	2
1.2 Beneficios para el usuario.....	2
1.3 Opción de servicio	2
Sección 2: Precauciones y consideraciones de seguridad	3
2.1 Transportadores fijos	3
2.2 Transportadores en funcionamiento.....	3
Sección 3: Revisiones y opciones previas a la instalación	4
3.1 Lista de verificación.....	4
Sección 4: Instrucciones de instalación	5
Sección 5: Pruebas y lista de verificación previa a la operación	7
5.1 Lista de verificación previa a la operación	7
5.2 Ejecución de las pruebas del transportador	7
Sección 6: Mantenimiento	8
6.1 Inspección de la nueva instalación.....	8
6.2 Inspección visual de rutina	8
6.3 Inspección física de rutina.....	8
6.4 Instrucciones de reemplazo de la hoja.....	9
6.5 Registro de mantenimiento.....	11
6.6 Lista de verificación de mantenimiento del limpiador	12
Sección 7: Solución de problemas	13
Sección 8: Especificaciones y dibujos CAD	14
8.1 Guías y especificaciones.....	14
8.2 Dibujos CAD.....	15
Sección 9: Piezas de reemplazo	17
Sección 10: Otros productos del transportador Flexco®	18

Sección 1: Información importante

1.1 Introducción general

En Flexco® nos complace saber que ha seleccionado un limpiador de banda secundario EZS2® para su sistema de transportador.

Este manual le ayudará a comprender el funcionamiento de este producto y le ayudará para que funcione a la mayor eficiencia durante su vida de servicio.

Es esencial para el funcionamiento seguro y eficiente que la información y guías presentadas se comprendan e implementen adecuadamente. Este manual proporciona precauciones de seguridad, instrucciones de instalación, procedimientos de mantenimiento y sugerencias de solución de problemas.

Sin embargo, si tiene alguna pregunta o problema que no está cubierto, visite nuestro sitio web o comuníquese con nuestro Departamento de servicio al cliente:

Servicio al cliente: 1-800-541-8028

Visite www.flexco.com para conocer otras ubicaciones y productos de Flexco.

Lea completamente este manual y compártalo con cualquier otra persona que sea directamente responsable de la instalación, funcionamiento y mantenimiento de este limpiador. Aunque hemos intentado hacer que la instalación y tareas de servicio sean lo más fáciles y sencillas posible, **la instalación e inspecciones y ajustes periódicos son necesarios para mantener condiciones óptimas de funcionamiento.**

1.2 Beneficios para el usuario

La instalación correcta y el mantenimiento regular proporcionan los beneficios siguientes para su operación:

- Tiempo de inactividad del transportador reducido
- Mano de obra hora hombre reducida
- Costos de presupuesto de mantenimiento reducidos
- Aumento de la vida útil del limpiador de banda y otros componentes del transportador

1.3 Opción de servicio

El limpiador de banda secundario EZS2® está diseñado para que el personal de su sitio lo instale y le de mantenimiento fácilmente. Sin embargo, si prefiere el servicio completo de fábrica, comuníquese con su representante local de Flexco.

Sección 2: Precauciones y consideraciones de seguridad

Antes de instalar y operar el Limpiador de banda secundario EZS2®, es importante revisar y comprender la siguiente información de seguridad.

Hay actividades de configuración, mantenimiento y de operación que involucran transportadores **fijos** y **en funcionamiento**. Cada caso tiene un protocolo de seguridad.

2.1 Transportadores fijos

Las siguientes actividades se llevan a cabo en transportadores fijos:

- Instalación
- Reemplazo de las hojas
- Reparaciones
- Ajustes de tensión
- Limpieza

PELIGRO

Es muy importante que se sigan las regulaciones de bloqueo/etiquetado (LOTO) OSHA/MSHA, 9 CFR 1910.147 antes de llevar a cabo las actividades anteriores. Si no se utiliza LOTO se expone a los trabajadores a comportamientos descontrolados del limpiador de banda ocasionados por el movimiento de la banda del transportador. Puede provocar lesiones graves o la muerte.

Antes de trabajar:

- Debe bloquear/etiquetar la fuente de energía del transportador
- Desactive cualquier engranaje de tensión
- Despeje la banda transportadora o sujétela firmemente en su lugar

ADVERTENCIA

Utilice el equipo protector personal (PPE).

- Anteojos de protección
- Cascos
- Calzado de seguridad

La maniobrabilidad en espacios reducidos, los resortes y los componentes pesados crean un sitio de trabajo que pone en riesgo ojos, pies y cráneo del trabajador.

Debe utilizar PPE para controlar los peligros predecibles relacionados con los limpiadores de la banda transportadora. Las lesiones graves se pueden evitar.

2.2 Transportadores en funcionamiento

Existen dos tareas de rutina que se deben realizar mientras el transportador está en funcionamiento:

- Inspección del rendimiento de la limpieza
- Solución dinámica de problemas

PELIGRO

Cada limpiador de banda representa peligro de compresión durante el funcionamiento. Nunca toque o golpee un limpiador en funcionamiento. Los peligros del limpiador ocasionan amputación y atrapamiento instantáneo.

ADVERTENCIA

Los limpiadores de banda se pueden convertir en peligros de proyectil. Manténgase lo más alejado posible del limpiador y utilice anteojos de protección y casco. Los misiles pueden ocasionar lesiones graves.

ADVERTENCIA

Nunca ajuste nada en un limpiador en funcionamiento. Las rasgaduras y proyecciones imprevisibles de la banda pueden enredarse en los limpiadores y ocasionar movimientos violentos de la estructura del limpiador. El equipo que se agita violentamente puede ocasionar lesiones graves o la muerte.

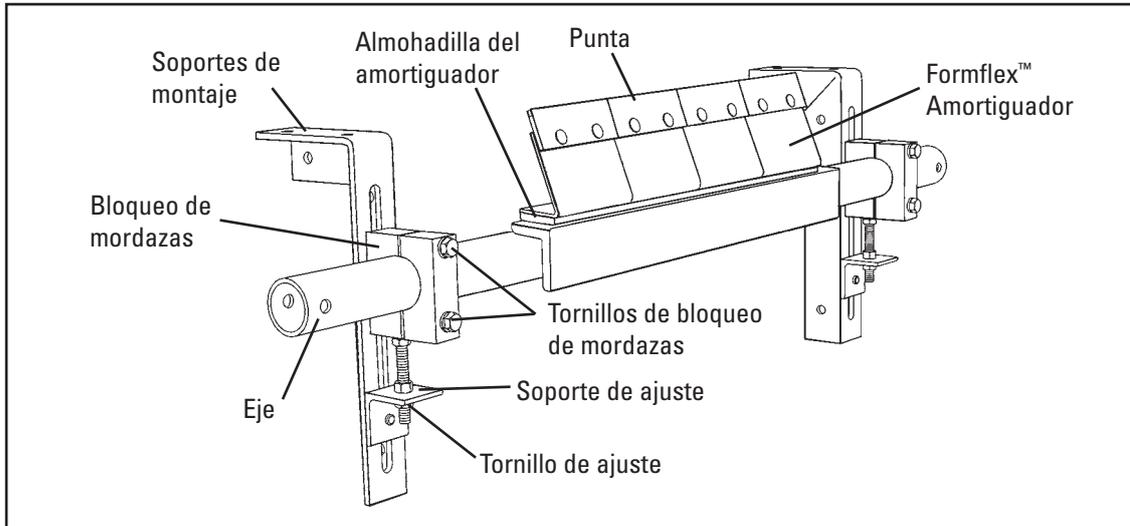
Sección 3: Revisiones y opciones previas a la instalación

3.1 Lista de verificación

- Revise que el tamaño del limpiador sea el correcto para el ancho de la línea de la banda
- Revise la caja del limpiador de la banda y asegúrese de que todas las partes están incluidas
- Revise el listado de "Herramientas necesarias" que se encuentra en la parte superior de las instrucciones de instalación
- Revise el sitio del transportador:
 - El limpiador se instalará en un chute
 - La instalación se hará en una polea motriz abierta que requiere estructura de montaje

Sección 4: Instrucciones de instalación

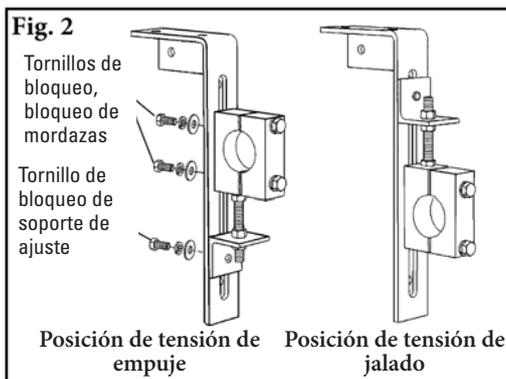
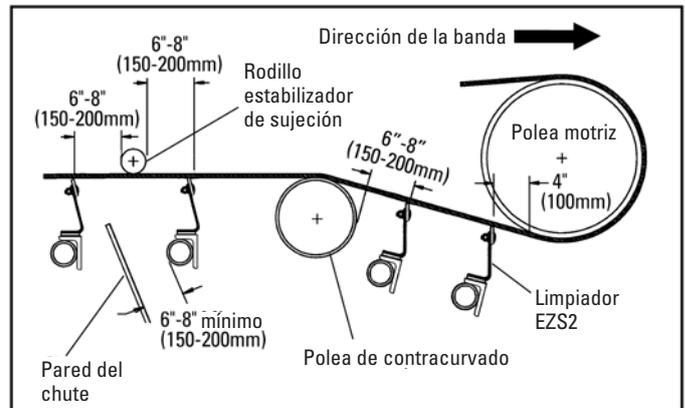
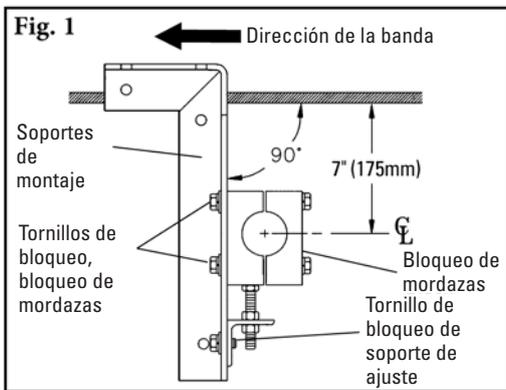
4.1 EZS2 Limpiador de banda secundario



Etiquete y bloquee físicamente el transportador en la fuente de energía antes de empezar la instalación del limpiador.

Herramientas necesarias:

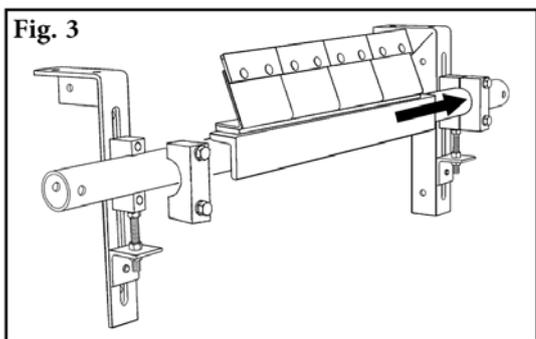
- Cinta de medición
- (2) 3/4" (19mm) llaves o llaves de media luna



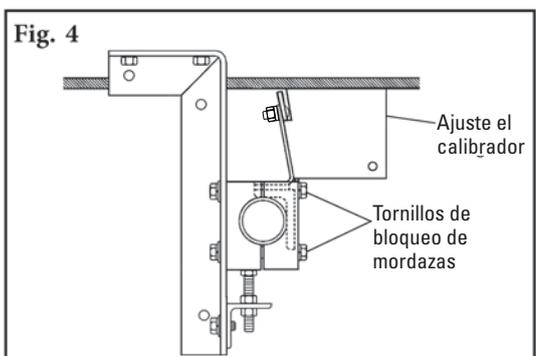
- 1. Instale los soportes de montaje.** Coloque el soporte de montaje para ubicar el eje longitudinal del eje del limpiador 7" (175 mm) debajo de la línea de banda. El eje se debe instalar de manera que las hojas no toquen la banda. Se recomienda alinear los soportes de manera perpendicular a la banda (Figura 1).
- 2. Elija la posición del tensor.** El tensor se envía montado en la posición de empuje. Dependiendo de las limitaciones de espacio de la instalación, el tensor se puede montar de forma opcional en una posición de jalado (consulte el dibujo para cambiarlo) (Figura 2).

Sección 4: Instrucciones de instalación

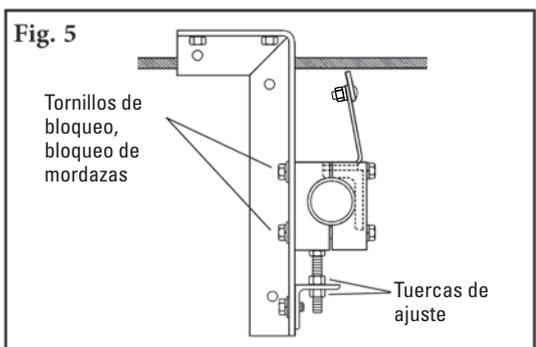
4.1 EZS2 Limpiador de banda secundario (continuación)



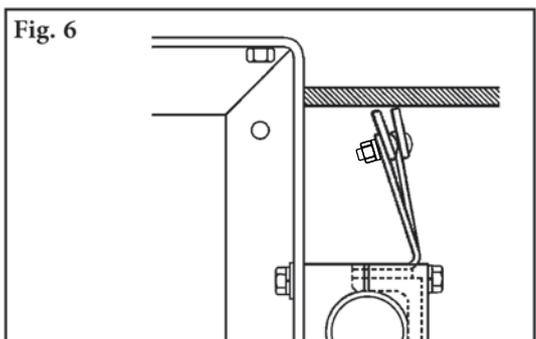
3. **Instale el eje.** Quite la mitad exterior del bloque de la mordaza de un lado y en el lado opuesto afloje los 2 tornillos del bloque de la mordaza. Deslice el eje a través y en el bloque de la mordaza que aflojó, reemplace el bloque de la mordaza exterior, centre las hojas en la banda y apriete los 4 tornillos con los dedos.



4. **Fije el ángulo de la hoja.** Con el calibrador que se incluye, gire el eje para que las hojas se coloquen en el ángulo correcto. Fije el eje en su lugar al apretar los 4 tornillos del bloque de la mordaza (Figura 4).



5. **Fije la tensión de la hoja.** Afloje los 4 tornillos de sujeción del bloque de la mordaza (en la parte posterior de los soportes de montaje) y gire la contratuerca de ajuste superior en cada lado hasta que las hojas hagan un contacto leve en el ancho completo de la banda. Realice 3 vueltas completas adicionales en las tuercas de ajuste para tensar las hojas. Apriete las tuercas de ajuste inferiores y los 4 tornillos de sujeción del bloque de la mordaza (Figura 5).



6. **Revise la tensión de la hoja.** Tire de la hoja exterior hasta que pierda contacto con la banda y libérela (Figura 6). Si las hojas se tensan correctamente, la punta completa de la hoja adyacente será visible. Si no lo están, realice un ajuste de tensión como se indica en el paso 5.

Ejecute pruebas del limpiador e inspeccione el rendimiento.

Si se produce vibración, se puede girar el eje para mover el amortiguador/hoja otros 5° a 10° y luego se deben volver a tensar las hojas. Si desea una mayor eficiencia de limpieza, se puede incrementar la tensión de la hoja 1/2 vuelta de las tuercas de ajuste (consulte el Paso 5).

Sección 5: Pruebas y lista de verificación previa a la operación

5.1 Lista de verificación previa a la operación

- Vuelva a revisar que todas las grapas estén apretadas adecuadamente
- Agregue las tapas del eje
- Aplique todas las etiquetas que se incluyen al limpiador
- Revise la ubicación de la hoja en la banda
- Asegúrese de que se hayan quitado todos los materiales de instalación y herramientas de la banda y del área del transportador

5.2 Ejecución de las pruebas del transportador

- Ponga a funcionar el transportador al menos 15 minutos e inspeccione el rendimiento de limpieza
- Revise el resorte del tensor para obtener la longitud recomendada (tensión adecuada)
- Realice los ajustes según sea necesario

NOTA: Observar el limpiador cuando está funcionando de manera adecuada ayudará a detectar problemas o cuando se necesiten ajustes posteriormente.

Sección 6: Mantenimiento

Los limpiadores de banda Flexco® están diseñados para funcionar con un mantenimiento mínimo. Sin embargo, para mantener un rendimiento superior se requiere algún servicio. Cuando el limpiador se instala se debe establecer un programa de mantenimiento regular. Este programa asegura que el limpiador funcione a una eficiencia óptima y que los problemas se puedan identificar y reparar antes de que el limpiador deje de funcionar.

Se debe cumplir con todos los procedimientos de seguridad para la inspección del equipo (fijo o en funcionamiento). El limpiador de banda secundario EZS2® opera en el extremo de descarga del transportador y está en contacto directo con la banda en movimiento. Sólo se pueden realizar observaciones visuales mientras la banda está en funcionamiento. Las tareas de servicio sólo se pueden realizar con el transportador detenido y observando los procedimientos de bloqueo/etiquetado.

6.1 Inspección de la nueva instalación

Después de que el nuevo limpiador ha funcionado por unos días se debe realizar una inspección visual para asegurar que el limpiador funcione adecuadamente. Ajuste según sea necesario.

6.2 Inspección visual de rutina (cada 2 a 4 semanas)

Una inspección visual del limpiador y banda puede determinar:

- Si los soportes de ajuste están configurados para la tensión óptima.
- Si la banda se ve limpia o si hay áreas que están sucias.
- Si la hoja está desgastada y es necesario reemplazarla.
- Si hay daño en la hoja o en otros componentes del limpiador.
- Si el material que se filtra está acumulado en el limpiador o en el área de transferencia.
- Si hay daño de cubierta en la banda.
- Si hay vibración o rebote del limpiador en la banda.
- Si se utiliza una polea de contacto, se debe realizar una revisión de acumulación de material en la polea.
- Señales significativas de regreso de material

Si existe cualquiera de las condiciones anteriores, se debe realizar una determinación sobre cuando se debe detener el transportador para dar mantenimiento al limpiador.

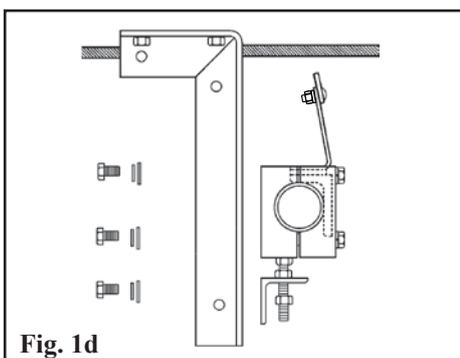
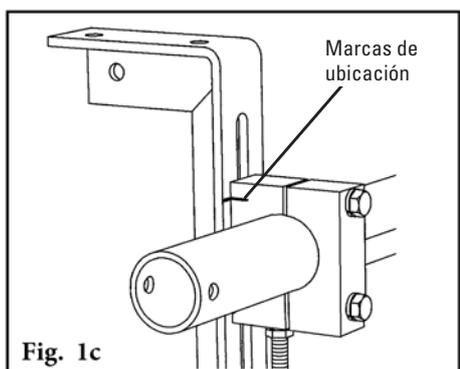
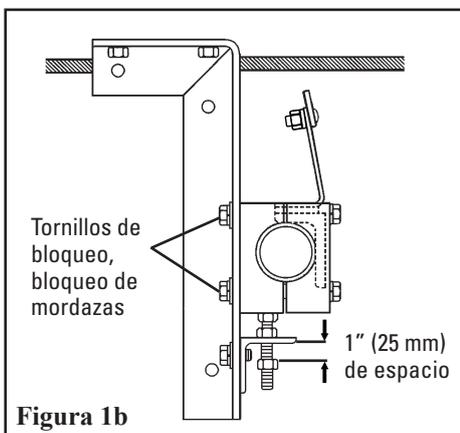
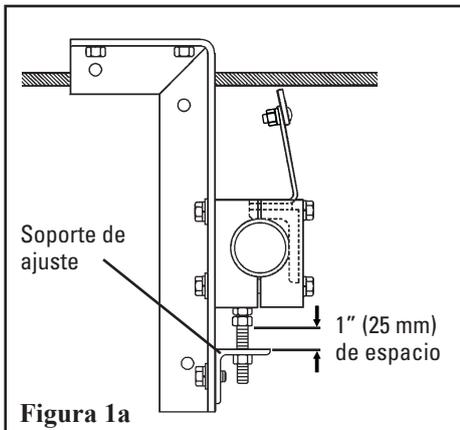
6.3 Inspección física de rutina (cada 6 a 8 semanas)

Cuando el transportador no esté funcionando y esté bloqueado y etiquetado de manera adecuada, realice una inspección física del limpiador para llevar a cabo las tareas siguientes:

- Limpiar la acumulación de material de la hoja del limpiador y eje.
- Inspeccionar atentamente la hoja para determinar si está desgastada o dañada. Reemplace si fuera necesario.
- Asegurar el contacto completo de la hoja a la banda.
- Inspeccionar si el eje del limpiador presenta daños.
- Inspeccionar el ajuste y desgaste de las grapas. Apretar o reemplazar según sea necesario.
- Reemplazar cualquier componente desgastado o dañado.
- Revisar la tensión de la hoja del limpiador a la banda. Ajuste la tensión si es necesario usando los pasos en la página 6
- Cuando completen las tareas de mantenimiento, ejecute pruebas del transportador para asegurar que el limpiador funciona adecuadamente.

Sección 6: Mantenimiento

6.4 Instrucciones de reemplazo de la hoja

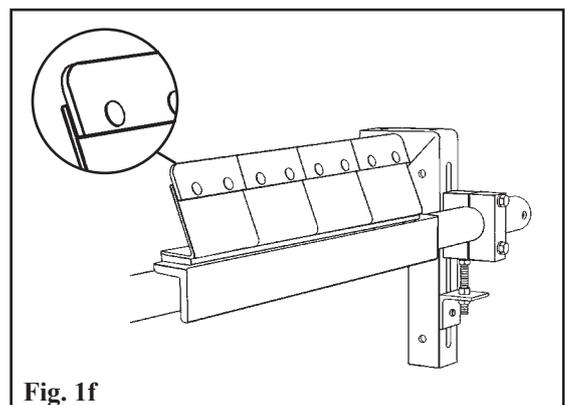
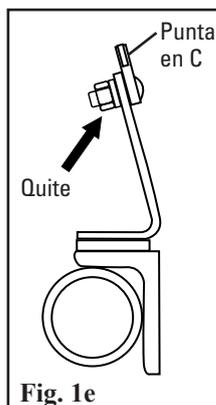


ANTES DE EMPEZAR:

BLOQUEE Y ETIQUETE FÍSICAMENTE EL TRANSPORTADOR EN LA FUENTE DE ENERGÍA.

1. Libere la tensión de la hoja y retire las puntas desgastadas de la hoja.

- Afloje y gire las contratuercas de tensión del tornillo de ajuste superior 1" (25 mm) sobre las partes superiores de los soportes de ajuste (Figura 1a).
- Afloje los tornillos de sujeción del bloqueo de la mordaza en ambos lados y deje que el eje se mueva hacia abajo y se apoye en las contratuercas de tensión del tornillo de ajuste superior elevadas (Figura 1b).
- Coloque las marcas de ubicación a través del soporte de montaje y el bloque de la mordaza para un reposicionamiento rápido después del reemplazo de la hoja (Figura 1c).
- Retire los tornillos de sujeción del bloque de la mordaza y ajuste los tornillos de bloqueo de soporte de ajuste en cada lado y retire el eje con los bloques de mordaza y los soportes de ajuste conectados (Figura 1d).
- Retire las tuercas, arandelas planas y arandelas de bloqueo de las puntas y retire las puntas desgastadas (Figura 1e).
- Inserte las nuevas puntas de hoja e instale las arandelas planas, arandelas de bloqueo y tuercas y apriete con la mano. Pula las esquinas exteriores de la última punta de cada lado del limpiador (Fig. 1f).



6.4 Instrucciones de reemplazo de la hoja (Puntas en C) (continuación)

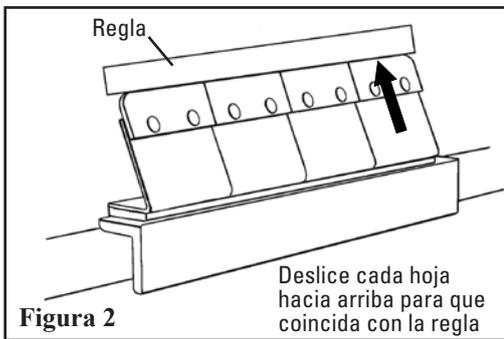


Figura 2

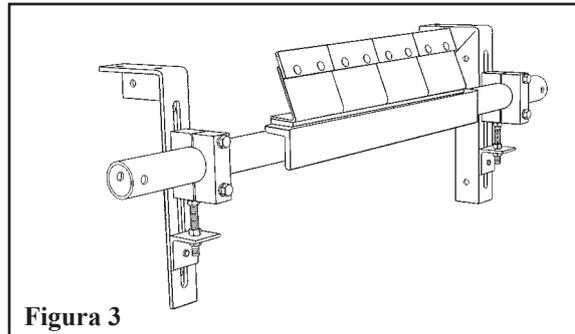


Figura 3

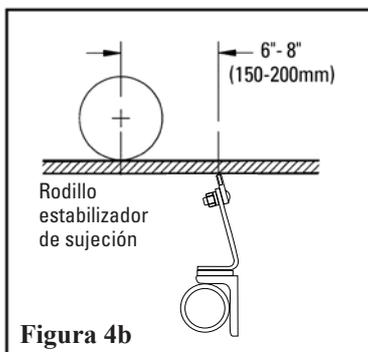
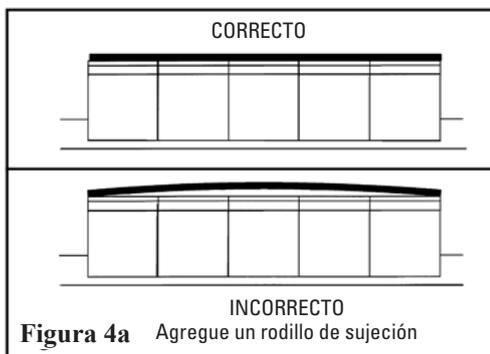


Figura 4b

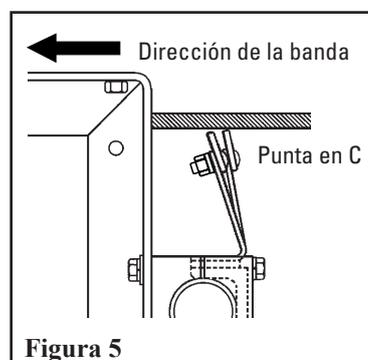


Figura 5

- 2. Alinee las puntas de la hoja.** Empuje las puntas juntas de manera que no haya más de un espacio de .010" a .015" (.25 a .38 mm) entre ellas. Coloque una regla a lo largo de la superficie de las puntas de las hojas nuevas. Jale hacia arriba cada hoja para alinear con la parte inferior de la regla y apriete las tuercas (Fig. 2).
- 3. Reinstale el eje.** Deslice el eje de nuevo a su posición en los soportes de montaje, alineando las marcas del soporte y el bloque de la mordaza. Instale los dos tornillos de bloqueo del soporte y apriete. Instale los cuatro tornillos de sujeción del bloqueo de la mordaza sin apretar (Fig 3).
- 4. Fije la tensión de la hoja.** Gire las tuercas del tornillo de ajuste superior hasta que hagan leve contacto con la banda en el ancho completo del limpiador. Agregue 1 ½ giros adicionales a las tuercas del tornillo de ajuste superior y bloquee las contratuercas del tornillo de ajuste inferior. Apriete todos los tornillos de seguridad de las mordazas.

NOTA: Si la banda está ahuecada no coloque exceso de tensión en las hojas que hacen contacto con la banda. Debe instalarse un rodillo estabilizador de sujeción para aplanar la banda (Figura 4a y 4b). (Intente con el kit de soporte del rodillo estabilizador o rodillo de retorno estabilizador).
- 5. Revise la tensión de la punta de la hoja.** Jale hacia atrás la hoja exterior en la dirección del recorrido de la banda hasta que la hoja ya no haga contacto con la banda. Suelte la hoja. Con la tensión correcta el grosor completo de la punta de la hoja adyacente debe ser visible en la parte delantera de la hoja exterior (Figura 5). Revise de la misma manera la hoja del centro. Agregue tensión en incrementos de ½ vuelta en las tuercas de ajuste de tensión del perno de ajuste hasta que pueda ver el grosor completo de la punta de la hoja adyacente.
- 6. Ejecute pruebas del limpiador e inspeccione el funcionamiento.** Si hay vibración, aumente la tensión de la punta haciendo ajustes de 1/2 vuelta.

Sección 6: Mantenimiento

6.5 Registro de mantenimiento

Número/Nombre del transportador _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Sección 6: Mantenimiento

6.6 Lista de verificación de mantenimiento del limpiador

Sitio: _____ Inspeccionado por: _____ Fecha: _____

Limpiador de bandas: _____ Número de serie: _____

Información de línea de banda:

Número de línea de banda: _____ Condición de la banda: _____

Ancho de banda: 18" (450 mm) 24" (600 mm) 30" (750 mm) 36" (900 mm) 42" (1050 mm) 48" (1200 mm) 54" (1350 mm) 60" (1500 mm) 72" (1800 mm)

Diámetro de la polea motriz (banda y recubrimiento): _____ Velocidad de la banda: _____ pies por minuto Grosor de la banda: _____

Empalmes para banda _____ Condición del empalme _____ Número de empalmes _____ Desbastado Sin desbastar

Material transportado _____

Días por semana de funcionamiento _____ Horas por día de funcionamiento _____

Duración de la hoja:

Fecha de instalación de la hoja: _____ Fecha de inspección de la hoja: _____ Duración estimada de la hoja: _____

¿Hace contacto completo la hoja con la banda? Sí No

Distancia de la línea de desgaste: IZQUIERDA _____ MEDIA _____ DERECHA _____

Condición de la hoja: Bueno Banda sin contacto Dañada

Medida del resorte: Requerido _____ Actualmente _____

Se ajustó el limpiador: Sí No

Condición del eje: Bueno Doblado Desgastado

Recubrimiento: Recubrimiento para deslizamiento Cerámica Caucho Otros Ninguno

Condición del recubrimiento: Bueno Malo Otros _____

Rendimiento total del limpiador:

(Califique lo siguiente de 1 a 5, 1= muy deficiente y 5 = muy bueno)

Apariencia: Comentarios: _____

Ubicación: Comentarios: _____

Mantenimiento: Comentarios: _____

Rendimiento: Comentarios: _____

Otros comentarios: _____

Sección 7: Solución de problemas

Problema	Posibles causas	Posibles soluciones
Vibración	No están colocados los tornillos de seguridad del limpiador	Asegúrese de que todas las tuercas de bloqueo estén apretadas (Loctite)
	El limpiador no está configurado correctamente	Asegúrese de que se configure correctamente el limpiador (1°-3° en la banda)
	La tensión de la banda es demasiado alta	Asegúrese de que el limpiador se ajuste a la banda o reemplace con un limpiador secundario alternativo de Flexco
	Volteo de la banda	Introduzca el rodillo de sujeción en la banda plana
	El limpiador sobre tensionado	Asegúrese de que el limpiador esté correctamente tensionado
	El limpiador no tiene suficiente tensión	Asegúrese de que el limpiador esté correctamente tensionado
Acumulación de material en el limpiador	El limpiador no está configurado correctamente	Asegúrese de configurar correctamente el limpiador (1°-3° en la banda)
	Acumulación en el chute	Asegúrese de que el limpiador no esté localizado demasiado cerca a la parte trasera del chute, lo que permite la acumulación
	Limpiador con sobrecarga	Introduzca el prelimpiador de Flexco
	Excesivo material pegajoso	Limpie frecuentemente la unidad de acumulación
Cubierta de la banda dañada	Limpiador sobre tensionado	Asegúrese de que el limpiador esté correctamente tensionado
	Daños en la hoja del limpiador	Revise si hay desgaste, daños y rebaba en la hoja, reemplace cuando sea necesario
	Ángulo de ataque incorrecto	Asegure correctamente la configuración del limpiador (1°-3° en la banda)
	Acumulación de material en el chute	Limpie frecuentemente la unidad de acumulación
El limpiador no conforma la banda	El limpiador no está configurado correctamente	Asegúrese de que el limpiador esté configurado correctamente (1°-3° en la banda)
	La tensión de la banda es demasiado alta	Asegúrese de que el limpiador se ajuste a la banda o reemplace con el limpiador secundario alternativo de Flexco
	Volteo de la banda	Introduzca el rodillo de sujeción en la banda plana
	El limpiador no puede conformar	Asegúrese de que el limpiador pueda conformar la banda o reemplace con el limpiador secundario alternativo de Flexco
Material que pasa el limpiador	El limpiador no está configurado correctamente	Asegúrese de que el limpiador esté configurado correctamente (1°-3° en la banda)
	Tensión del limpiador demasiado baja	Asegúrese de que el limpiador esté correctamente tensionado
	Desgaste/daño en la hoja del limpiador	Revise si hay desgaste, daños y rebabas en la hoja, reemplace cuando sea necesario
	Limpiador con sobrecarga	Introduzca el prelimpiador de Flexco
	Volteo de banda	Introduzca el rodillo de sujeción en la banda plana
	Desgaste de la banda	
	El limpiador no se ajusta	Asegúrese de que el limpiador se pueda ajustar a la banda o reemplace con el limpiador secundario alternativo de Flexco
	Hoja al revés	Instale correctamente la hoja y ajuste la tensión correcta
Daño en el afianzador mecánico	Selección incorrecta de la hoja del limpiador	Cambie el tipo de hoja para ajustar al estilo del afianzador (C o V)
	La banda no está desbastada correctamente	Ubique y vuelva a hacer el empalme correctamente, bajando la superficie debajo de la banda o perfil al ras
Material faltante solo en el centro de la banda	Eje del limpiador ubicado demasiado alto	Asegúrese de que el limpiador esté configurado correctamente (1°-3° en la banda)
	Hoja del limpiador desgastada/dañada	Revise si la banda tiene desgaste, daño y rebabas, reemplace donde sea necesario
Material faltante solo en bordes exteriores	Eje del limpiador ubicado demasiado bajo	Asegúrese de que la configuración del limpiador sea la correcta (1°-3° en la banda)
	Hoja del limpiador dañada/desgastada	Revise si hay desgaste, daño y rebabas en la hoja, reemplace cuando sea necesario

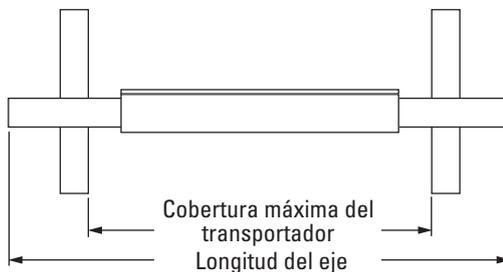
Sección 8: Especificaciones y dibujos CAD

8.1 Guías y especificaciones

Especificaciones de longitud del eje

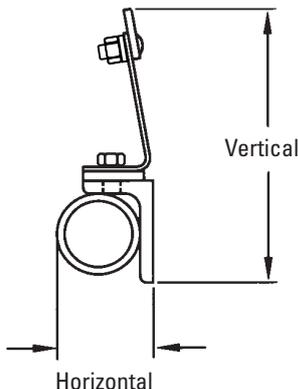
Ancho de la banda		Ancho de la hoja		Longitud del eje		Cobertura máxima del transportador	
pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	mm
18	450	18	450	52	1300	47	1175
24	600	24	600	58	1450	53	1325
30	750	30	750	64	1600	59	1475
36	900	36	900	70	1750	65	1625
42	1050	42	1050	76	1900	71	1775
48	1200	48	1200	82	2050	77	1925
54	1350	54	1350	88	2200	83	2075
60	1500	60	1500	94	2350	89	2225
72	1800	72	1800	106	2650	101	2525

Diámetro del eje: 2 3/8" (60mm)



Guías de espacio para la instalación

Espacio horizontal requerido		Espacio vertical requerido	
pulg.	mm	pulg.	mm
4	100	8 1/2 para 18"-54"	213
		9 1/2 para 60"-72"	238



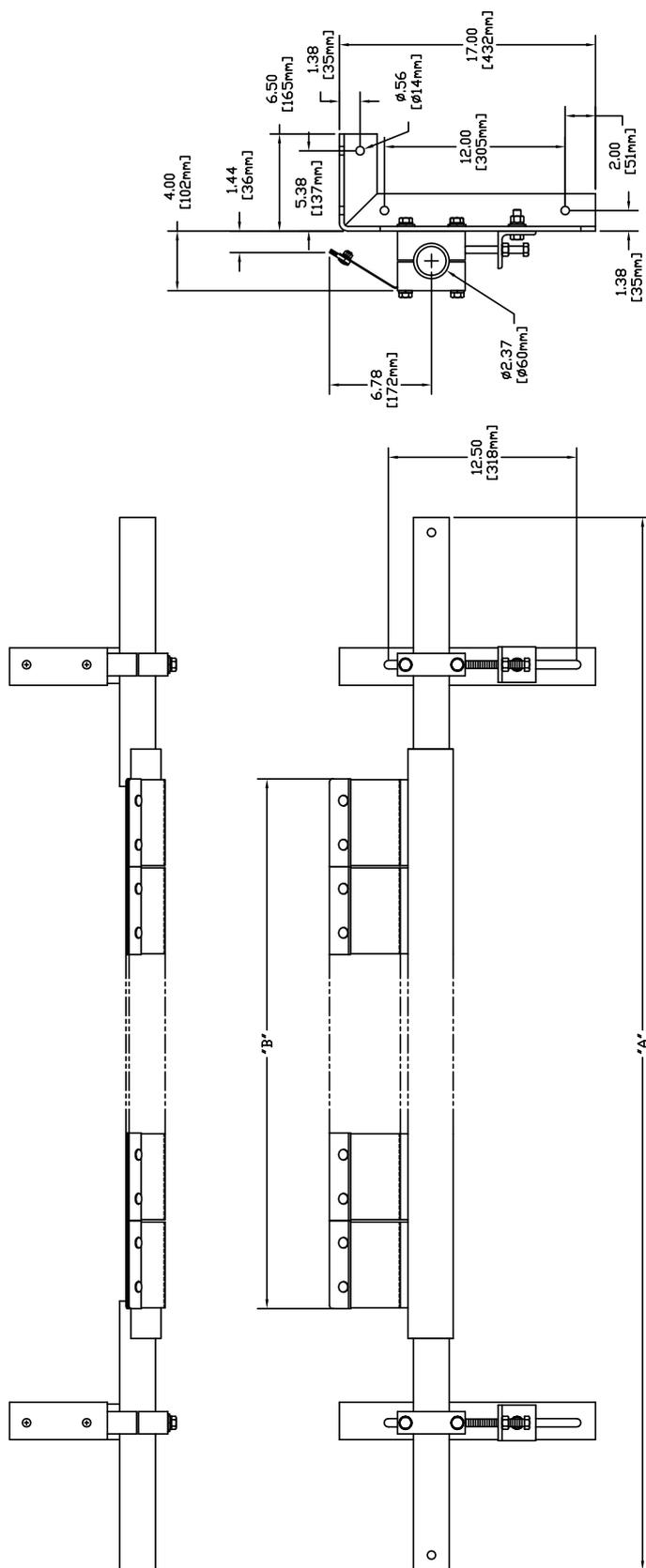
Especificaciones:

- Velocidad máxima de la banda700 FPM (3.5 M/s)
- Clasificación de temperatura-30°F a 200°F (-35°C a 93°C)
HT-30°F a 400°F (-35°C a 205°C)
- Longitud de desgaste de la hoja utilizable3/8" (9 mm)
- Material de la hojaCarburo de tungsteno resistente al impacto (funciona con grapas mecánicas)
- Disponible para anchos de banda18" a 72" (450 a 1800 mm)

Patente de EE.UU. N.º 6,823,983

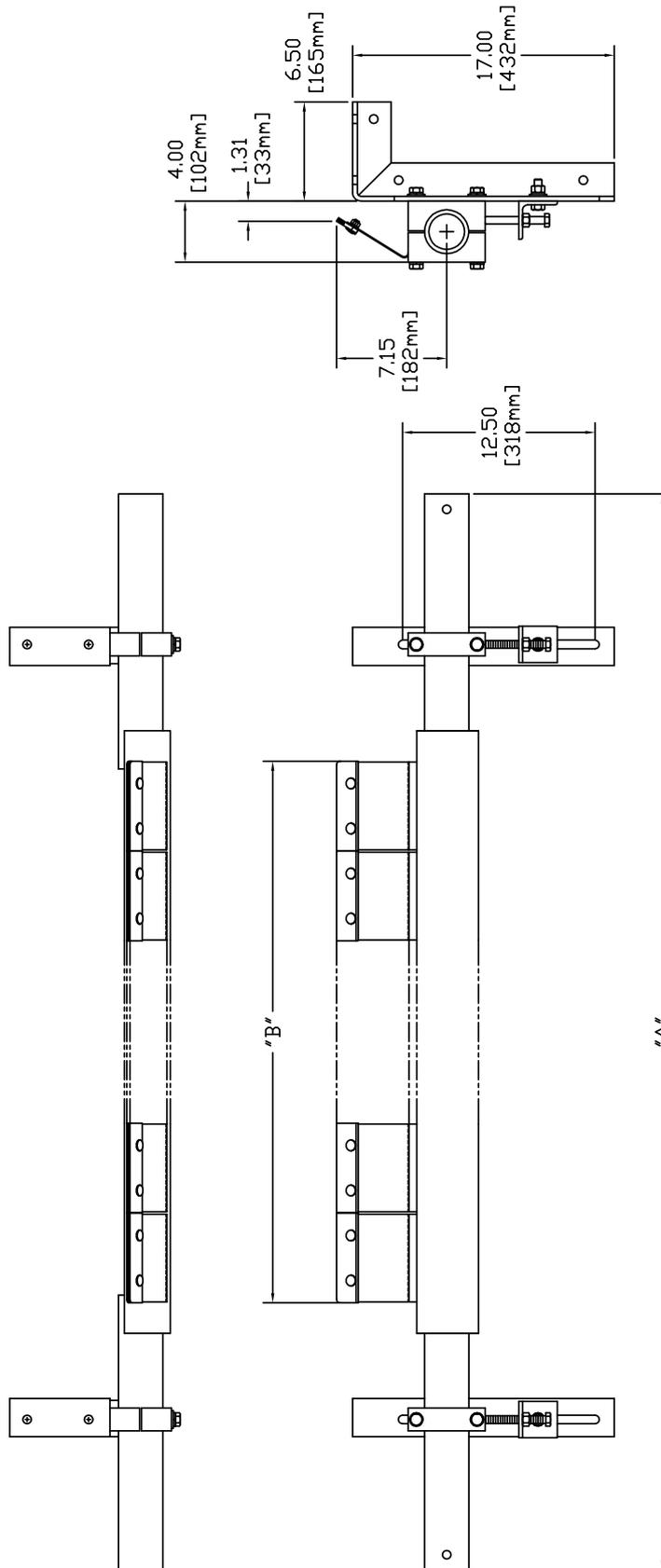
Sección 8: Especificaciones y dibujos CAD

8.2 Diagramas de CAD – EZS2 con puntas C



N.º DE PARTE	75643	75644	75645	75646	75647	75648	75649
ANCHO DE BANDA	18" [457mm]	24" [610mm]	30" [762mm]	36" [914mm]	42" [1067mm]	48" [1219mm]	54" [1372mm]
LONGITUD "A"	52.75" [1340mm]	58.65" [1490mm]	64.55" [1640mm]	70.45" [1789mm]	76.35" [1939mm]	82.25" [2089mm]	88.15" [2239mm]
LONGITUD "B"	17.70" [450mm]	23.60" [599mm]	29.50" [749mm]	35.40" [899mm]	41.30" [1049mm]	47.20" [1199mm]	53.10" [1349mm]
NÚMERO DE PUNTAS	3	4	5	6	7	8	9

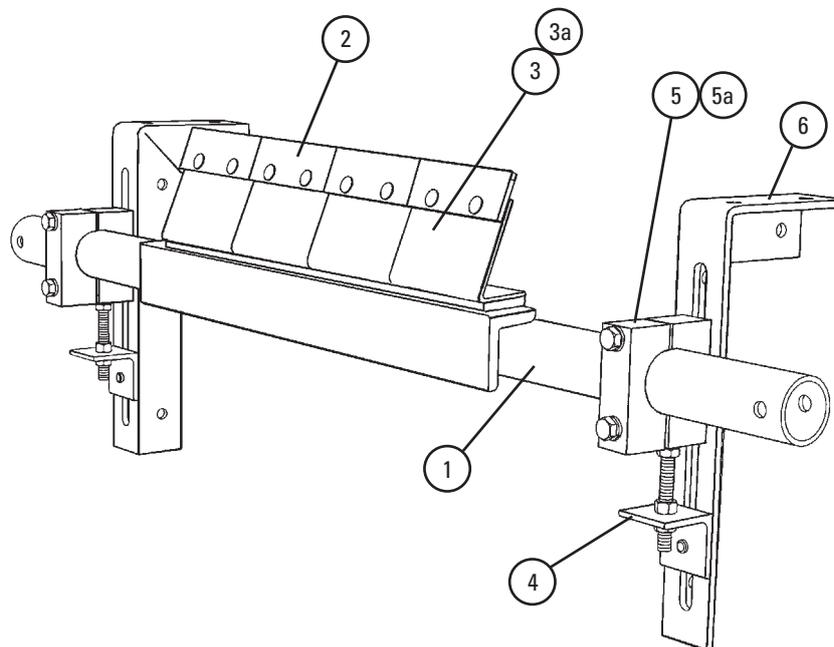
Sección 8: Especificaciones y dibujos CAD (continuación)



N.º DE PARTE	75650	75651
DESCRIPCIÓN		
ANCHO DE BANDA	60" [1524mm]	72" [1829mm]
LONGITUD "A"	94.05" [2389mm]	105.85" [2689mm]
LONGITUD "B"	59.00" [1499mm]	70.80" [1798mm]
NÚMERO DE PUNTAS	10	12
NUMBER OF TIPS		

Sección 9: Piezas de reemplazo

8.2 Dibujo CAD: limpiadores con EZS2 HD



Partes de reemplazo

Ref	Descripción	Número de pedido	Código del artículo	Peso en lbs.
1	18" (450mm) Eje	EZS2P18	75652	25.0
	24" (600mm) Eje	EZS2P24	75653	28.0
	30" (750mm) Eje	EZS2P30	75654	30.0
	36" (900mm) Eje	EZS2P36	75655	34.0
	42" (1050mm) Eje	EZS2P42	75656	36.0
	48" (1200mm) Eje	EZS2P48	75657	39.0
	54" (1350mm) Eje	EZS2P54	75658	42.0
	60" (1500mm) Eje	EZS2P60	75659	77.0
	72" (1800mm) Eje	EZS2P72	75660	89.0
2	Kit de la punta en C* (1 c/u)	ICT6	74535	0.7
3	Kit de amortiguador FormFlex™* (incluye 1 amortiguador y 1 cojín)	FFCK	75661	1.5
3a	Kit de amortiguador de reemplazo de temperatura alta (incluye 1 amortiguador y 1 almohadilla)	HTSCK	76094	1.5
4	Kit de soporte de ajuste* (1 pieza)	EZS2ABK	75664	2.0
5	Kit de mordaza de eje* (1 c/u) para tamaños 18"-54" (450-1350mm)	EZS2PCK	75665	10.0
5a	Kit de mordaza de eje HD* (1 c/u) para tamaños 60"-72" (1500-1800mm)	EZS2HDPCK	75769	11.4
6	Kit de soporte de montaje (1 derecho y 1 izquierdo)	EZS2MBK	75666	13.0
-	Kit de montaje* para tamaños 18"-54" (450-1350mm) (incluye 2 c/u Artículos 4 y 5 y 1 c/u Artículo 6)	EZS2MK	75667	31.5
-	Kit de montaje HD* para tamaños 60"-72" (1500-1800mm) (incluye 2 c/u Artículos 4 y 5a y 1 c/u Artículo 6)	EZS2HDMK	75770	31.9

*Equipo incluido Plazo de entrega: 1 día hábil

Tabla de selección de kit de montaje

Ancho del limpiador	75667 EZS2MK	75770 EZS2HDMK
EZS2 18" - 54" (450 - 1350mm)	X	
EZS2 60" - 72" (1500 - 1800mm)		X

Puntas del limpiador y amortiguadores necesarios por tamaño de limpiador

pulg.	mm	Puntas requeridas
18	450	3
24	600	4
30	750	5
36	900	6
42	1050	7
48	1200	8
54	1350	9
60	1500	10
72	1800	12

Kit de amortiguador de reemplazo

Número de pedido	Código del artículo	Peso en lbs.
HTSCK	76094	1.5

Plazo de entrega: 1 día hábil

Patente de EE.UU. N.º 6,823,983



Sección 10: Otros productos del transportador Flexco®

Flexco® proporciona varios productos de transportador que ayudan a sus transportadores a funcionar de manera más eficiente y segura. Estos componentes solucionan problemas típicos del transportador y mejoran la productividad. A continuación un vistazo rápido de algunos de ellos:

Prelimpiador Rockline® EZP1



- La hoja ConShear™ patentada renueva su borde de limpieza a medida que se desgasta
- Visual Tension Check™ para una tensión óptima de la hoja y retensionado fácil
- Reemplazo rápido y fácil de un seguro de la hoja Material Path Option™ para limpieza óptima y mantenimiento reducido

DRX™ Camas de impacto



- Velocity Reduction Technology™ exclusiva para proteger mejor la banda
- El Slide-Out Service™ permite el acceso directo a todas las barras de impacto para el cambio
- Soportes de barra de impacto para una mayor vida útil de la barra
- 4 modelos que se ajustan a la aplicación

Limpiadores secundarios de banda de Flexco®



- Limpiadores de "espacio limitado" para las aplicaciones apretadas del transportador
- Limpiadores de alta temperatura para aplicaciones severas de calor elevado
- Un limpiador de dedos de hule para bandas chevron y con varillas elevadas
- Estilos múltiples del limpiador en acero inoxidable para aplicaciones corrosivas

PT Max™ Alineadores de bandas



- Diseño de "pivote e inclinación" patentado para una acción superior del alineador
- Dos rodillos sensores en cada lado para minimizar el daño a la banda
- Punto de pivote garantizado para que no se atasque o congele
- Disponible para lado de retorno y carga de las bandas

Limpiadores de banda especializados de Flexco



- Limpiadores de "espacio limitado" para las aplicaciones apretadas del transportador
- Limpiadores de alta temperatura para aplicaciones severas de calor elevado
- Un limpiador de dedos de hule para bandas chevron y con varillas elevadas
- Estilos múltiples del limpiador en acero inoxidable para aplicaciones corrosivas

Desviador tipo arado



- Un limpiador de banda para la polea de cola
- Diseño exclusivo de la hoja elimina en espiral los desechos de la banda rápidamente
- Económico y fácil para dar servicio
- Disponible en modelos diagonales o en V

2525 Wisconsin Avenue • Downers Grove, IL 60515-4200 • USA
Teléfono: (630) 971-0150 • Fax: (630) 971-1180 • Correo electrónico: info@flexco.com

Visite www.flexco.com para conocer otras ubicaciones y productos de Flexco.

©2014 Flexible Steel Lacing Company. 09/14. For reorder: X2823

