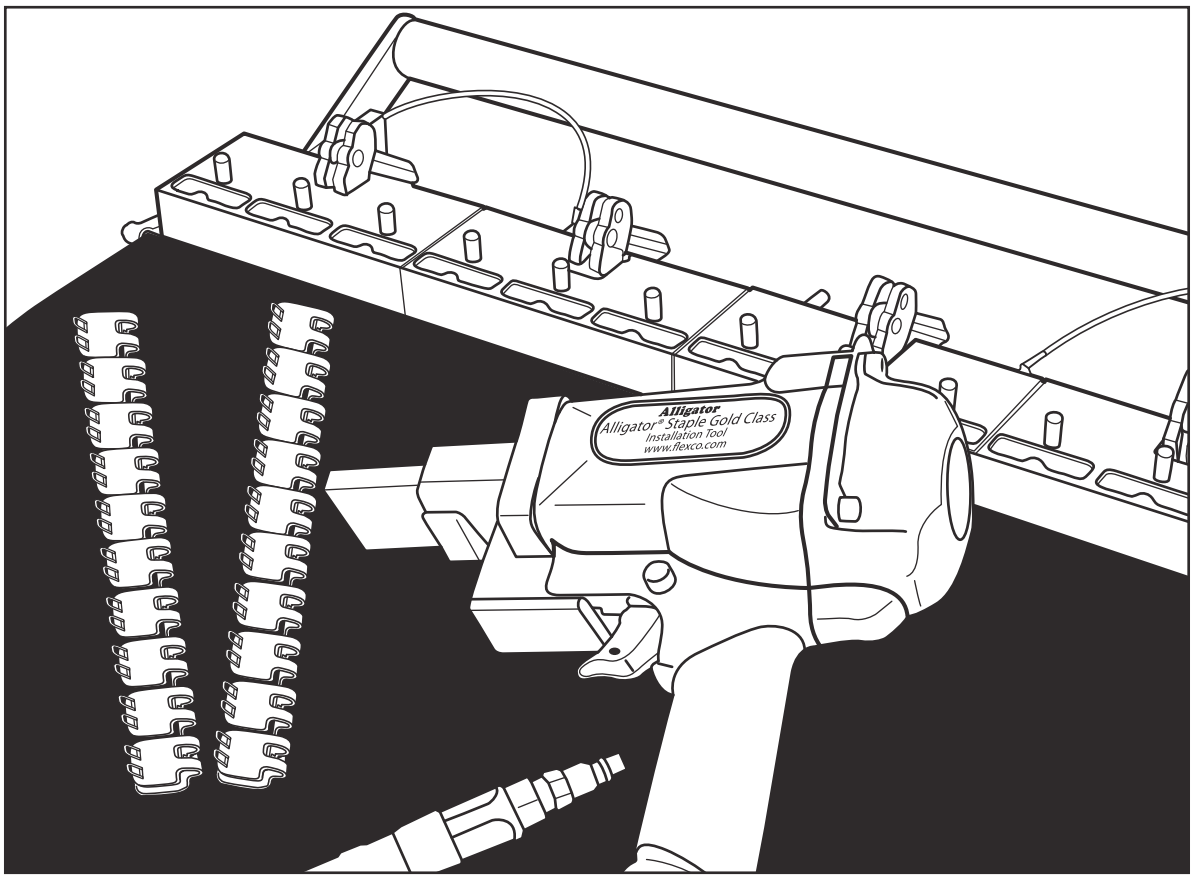
Sicherheits- und Bedienungsanleitung

Alligator® Staple Gold Class™ Plus



⚠ WARNUNG

Dieses Handbuch enthält wichtige Informationen bezüglich Funktion und Sicherheit des Produkts. VOR DER BEDIENUNG dieses Werkzeugs sollten Sie dieses Handbuch gelesen und verstanden haben. Halten Sie dieses Handbuch auch für andere Benutzer und Eigentümer griffbereit, damit sie es vor Benutzung des Werkzeugs lesen können. Es sollte an sicherer Stelle aufbewahrt werden. Ebenfalls online erhältlich auf flexco.com.

CE

Inhaltsverzeichnis

Einführung 3

Hauptbaugruppen 3

Allgemeine Sicherheitsregeln 4-5

Wartung und Installationsanweisungen 6-7

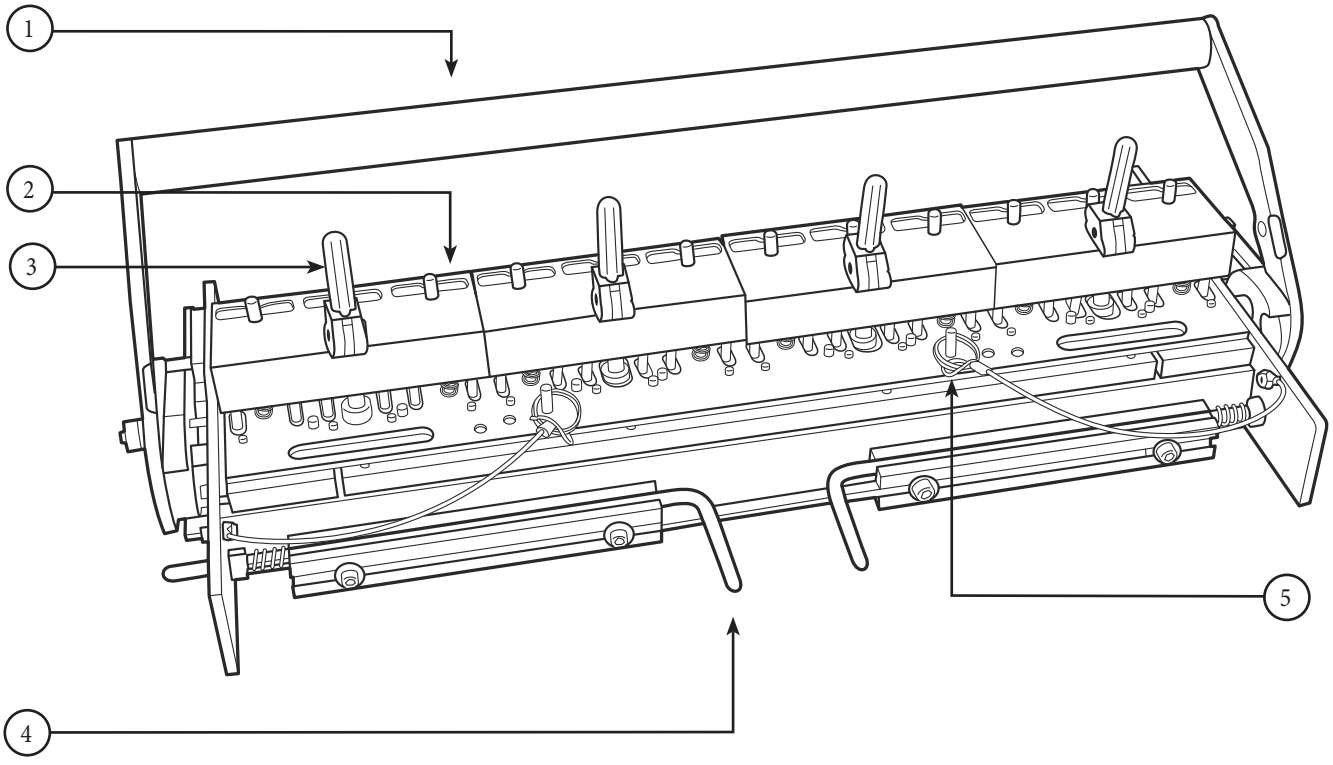
Ersatzteile 8

Einführung

Das Montagegerät Alligator® Staple Gold Class™ Plus ist konstruktiv so ausgelegt, das es in Verbindung mit dem Alligator® Gold Class Power Driver verwendet werden kann. Mit diesen Werkzeugen können Sie die Verbindergrößen RS62, RS125 und RS187 montieren.

Hauptbaugruppen

1. Griff
2. Führungsblock (4)
3. Nockenhebel (4)
4. Entsperrgriff (2)
5. Stift für Verbindergröße (2)



CE

FLEXCO

Allgemeine Sicherheitsregeln

–Diese Anweisungen aufbewahren–

Signalwörter:

„DANGER“ (Gefahr) weist auf eine unmittelbare Gefahrenquelle hin, bei deren Nichtbeachtung mit schweren bis tödlichen Verletzungen zu rechnen ist. Dieses Signalwort beschränkt sich auf äußerst extreme Situationen.

„WARNING“ (Warnung) weist auf eine mögliche Gefahrenquelle hin, bei deren Nichtbeachtung u. U. mit schweren bis tödlichen Verletzungen zu rechnen ist.

„CAUTION“ (Achtung) weist auf eine mögliche Gefahrenquelle hin, bei deren Nichtbeachtung u. U. mit leichteren bis mittleren Verletzungen zu rechnen ist. Dies kann auch als Warnung bei unsachgemäßer Handhabung gemeint sein.

Sicherheitssymbol

Dieses internationale Sicherheitssymbol dient zum Kennzeichnen bestimmter sicherheitsrelevanter Bereiche.

Sicherheitshinweise

Zur Vermeidung schwerer Verletzungen bzw. Sachschäden sollten Sie vor der Arbeit mit dem Gerät die folgenden Sicherheitsvorschriften gelesen und verstanden haben.

1. ARBEITSBEREICH

⚠ACHTUNG

Halten Sie Ihren Arbeitsplatz immer sauber und sorgen Sie für eine gute Beleuchtung. Unaufgeräumte Werkbänke und dunkle Bereiche führen zu Unfällen.

2. PERSONENSICHERHEIT

⚠WARNUNG

Bleiben Sie aufmerksam, beobachten Sie, was Sie tun und nutzen Sie Ihren gesunden Menschenverstand, wenn Sie mit elektrischen Werkzeugen arbeiten. Werkzeuge nur dann verwenden, wenn Sie hellwach sind und niemals, wenn Sie unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen. Ein kurzer Moment der Unaufmerksamkeit bei der Arbeit mit elektrisch betriebenen Werkzeugen kann zu schweren Verletzungen führen.

⚠WARNUNG

Kleiden Sie sich angemessen. Keine weite Kleidung oder Schmuck tragen. Langes Haar hochbinden oder unter einer Haube tragen. Haare, Kleidung und Handschuhe von sich bewegenden Teilen weg halten. Lose Kleidung, Schmuck oder langes Haar kann sich in bewegenden Teilen verfangen.

⚠WARNUNG

Überschätzen Sie sich nicht. Immer einen sicheren Stand suchen und das Gleichgewicht halten. Richtiger Stand und Gleichgewicht ermöglicht eine bessere Kontrolle des Werkzeugs.

⚠ACHTUNG

Tragen Sie Sicherheitsausrüstung. Immer Augenschutz, eine Staubmaske, rutschfeste Sicherheitsschuhe und einen Schutzhelm tragen. In entsprechenden Arbeitsbedingungen muss ein Gehörschutz getragen werden.

⚠WARNUNG

Sicherheitseinrichtungen niemals entfernen oder verändern.

⚠WARNUNG

Kommen Sie mit Ihren Fingern niemals in die Nähe beweglicher Teile.

Allgemeine Sicherheitsregeln

3. VERWENDUNG UND PLEGE VON WERKZEUG

⚠WARNUNG

Das Werkzeug nur auf einer festen und waagerechten Oberfläche verwenden.

⚠ACHTUNG

Keinen hohen Kraftaufwand am Werkzeug!

⚠WARNUNG

Nicht verwendete Geräte außerhalb der Reichweite von Kindern und anderen unerfahrenen Personen aufbewahren.

⚠ACHTUNG

Behandeln Sie die Werkzeuge sorgfältig. Ordnungsgemäß gewartete Werkzeuge neigen weniger zum Klemmen und lassen sich leichter kontrollieren.

⚠ACHTUNG

Überprüfen Sie falsch ausgerichtete, klemmende oder gebrochene Teile und andere Störungen, die den Betrieb des Werkzeugs beeinträchtigen könnten. Wenn das Montagewerkzeug beschädigt ist, muss es vor Verwendung instand gesetzt werden. Viele Unfälle werden von schlecht gewarteten Werkzeugen verursacht.

⚠ACHTUNG

Dieses Werkzeug hat ein Gewicht von 23,1 kg.

4. WARTUNG UND INSTANDSETZUNG

⚠ACHTUNG

Bei der Reparatur eines Werkzeugs nur Originalteile von Flexco oder gleichwertige Ersatzteile verwenden. Die Verwendung nicht zugelassener Teile oder die Nichtbeachtung der Wartungsanweisungen erhöht das Risiko einer Verletzung.

⚠ACHTUNG

Kunststoffteile nicht mit Lösungsmitteln abwischen. Lösungsmittel wie Benzin, Verdünner, Benzol, Tetrachlorkohlenstoff und Alkohol können Kunststoff beschädigen und reißen lassen. Montagewerkzeug nur mit einer Bürste reinigen.

⚠WARNUNG

Verwenden Sie NIEMALS ein defektes oder nicht normal funktionierendes Werkzeug. Benutzung des Werkzeuges sofort einstellen und Reparatur in Auftrag geben, wenn ein Betrieb außerhalb der Norm auftritt, ungewöhnliche Geräusche oder übermäßige Vibrationen auftreten oder Gerüche abgegeben werden.

⚠WARNUNG

Keinesfalls die Baugruppe Reglerpeitsche vom Alligator® Staple Gold Class™ Driver entfernen.

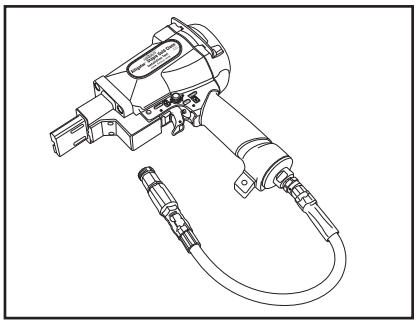
⚠WARNUNG

Keinesfalls einen Nennwert für den Eingangsluftdruck von 8 bar überschreiten.

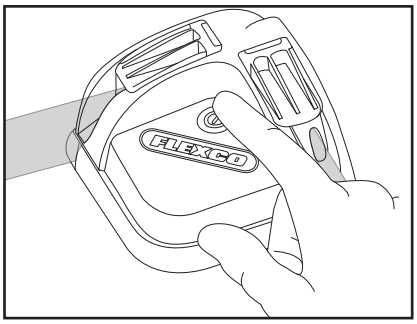
⚠WARNUNG

Keinesfalls den Werkzeugauslöser betätigen, bevor das Werkzeug vollständig oben auf dem Führungsblock anliegt. Vor der Anwendung einen oder zwei Tropfen Öl in die Luftleitung des Alligator® Staple Gold Class™ Driver geben.

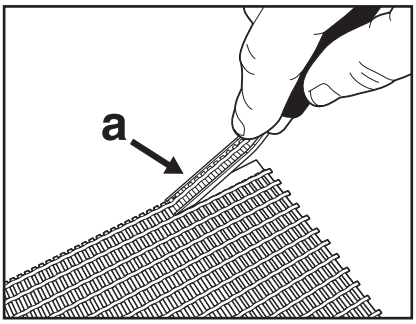
Betrieb



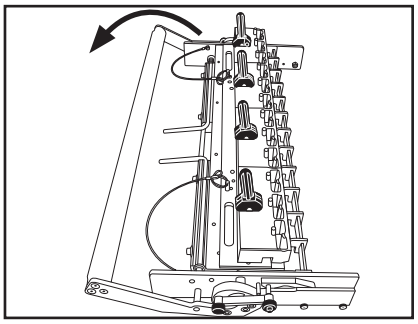
1. Keinesfalls die Baugruppe Reglerpeitsche entfernen. Den Alligator® Staple Gold Class™ Driver (Modellnummer 55541) an einer Leitung mit sauberer, trockener Druckluft und einem maximalen Eingangsdruck von 8 bar anschließen. Der Regler des Treibers wird die Druckluftversorgung auf 4,8 bar abregeln. Vor der Anwendung einen oder zwei Tropfen Öl in die Druckluftleitung geben.



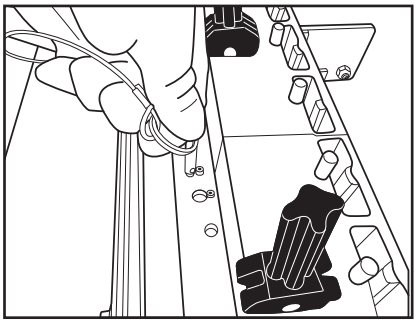
2. Band rechtwinklig mit z. B. dem Laser Belt Square anzeichnen und mit einem geeigneten Schneidgerät abschneiden.



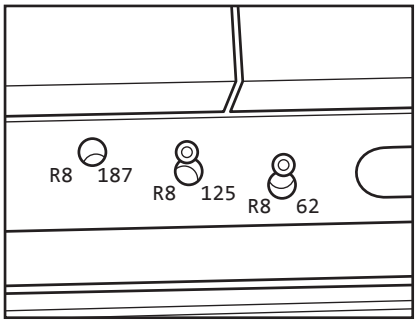
3. Eventuell raue Bandstruktur im Verbindungsbereich mit Flexco Bandhobel abhobeln. Verbliebene Bandstärke messen und gemäß Tabelle auf Seite 7 die geeignete Verbindergröße auswählen.



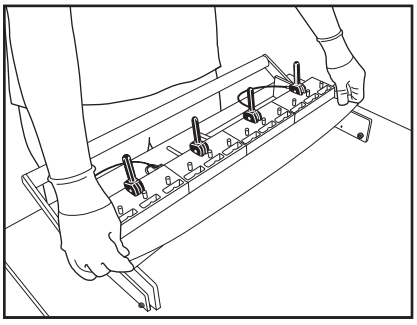
4. Das Montagegerät in die Ausgangsposition bringen. Dazu den Griff (1) in Pfeilrichtung ziehen, bis dieser einrastet.



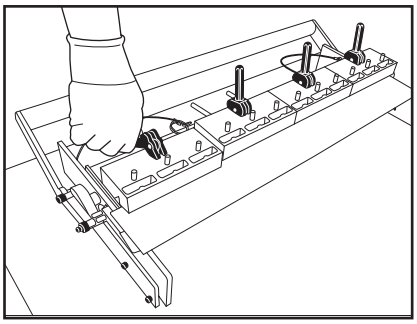
5. Um die gewünschte Verbindergröße einzustellen, beide Stifte aus dem Sockel entnehmen.



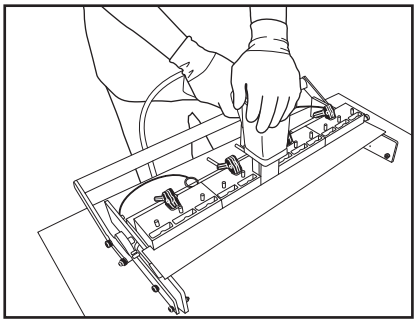
6. Die Schablone auf dem Sockel so verschieben, dass die Bohrung der ausgewählten Verbindergröße mit der Bohrung im Sockel übereinstimmt. Die Stifte in die Bohrung der gewählten Verbindergröße einsetzen.



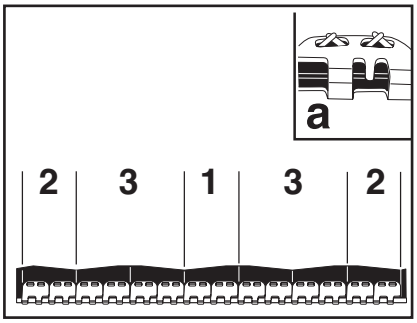
7. Verbinderstreifen im Montagegerät zentrieren. Nockenhebel müssen dabei senkrecht stehen. Anschließend Bandende im Montagegerät zentrieren, dabei auf gleichmäßigen Abstand an den Bandrändern achten.



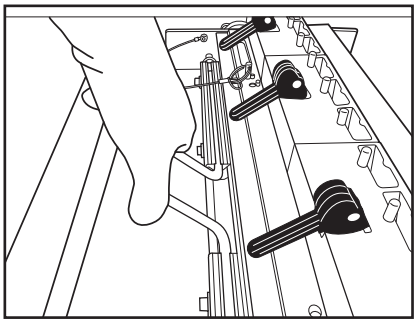
8. Achtung! Bandende muss fest am Bandstopper des Verbinders anliegen (siehe Abbildung a unter Punkt 10). Verbinder muss fest am Gerät anliegen. Nockenhebel umlegen. Um Schäden an Werkzeug zu verhindern, nicht zu fest anziehen Nockenhebel.



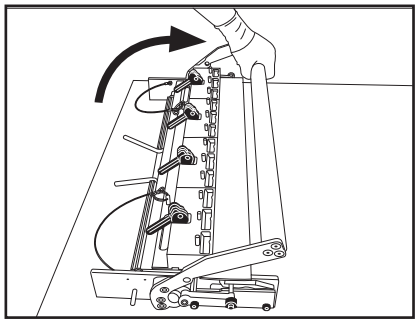
9. Alligator Power Driver in mittleren Führungsblock einsetzen, bis das Werkzeug vollständig auf dem Führungsblock aufliegt. Anzahl der Auslöserbetätigung ist abhängig von Verbindergröße und Bandstärke (siehe Tabelle Seite 7). Verbleibende Klammern wie nachstehend treiben.



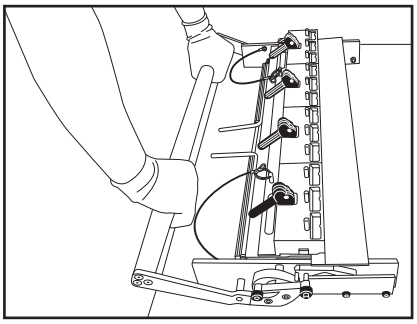
10. Die nachstehend dargestellte Reihenfolge befolgen, um alle verbleibenden Verbinder zu treiben. Die Klammern werden teilweise gebogen.



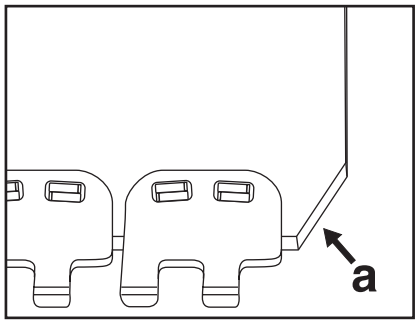
11. Beide Entsperrgriffe drücken, um eine Positionsänderung des Treibers zu ermöglichen.



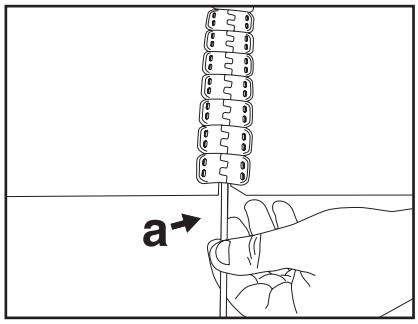
12. Den Griff von der Ausgangsposition in die Endposition bringen, um die Ambossplatte unter die Verbindung zu schieben. Schritte 9 und 10 wiederholen. Siehe Tabelle „Durchschnittliche Auslöserbetätigung".



13. Den Griff wieder in die Anfangsposition ziehen, bis dieser einrastet. Nockenhebel auf den Führungsblöcken senkrecht stellen und das Band aus dem Gerät entnehmen.



14. Mit einer Randkneifzange die Ecken der nachlaufenden Kante trimmen.



15. Die Bandenden zusammenführen und den Kupplungsstab durch die Verbinderösen schieben. Wenn Sicherungsscheiben benutzt werden, diese an den Enden des Kupplungsstabs mit einer Kombizange umbiegen, um ein "Wandern" des Kupplungsstabes zu verhindern. Die Verbindung ist fertig.

DURCHSCHNITTLICHE ANZAHL VON AUSLÖSERBETÄTIGUNGEN

Verbindergröße	Durchschnittliche Anzahl von Auslöserbetätigungen für:	
	Anfangsdurchgang	Endsitz
RS62	1–2	1–2
RS125	2–3	2–3
RS187	3–4	3–4

Hinweis: Die Anzahl der Auslöserbetätigungen wird in Abhängigkeit von der Bandstärke und dem Durometer schwanken. Klammern nicht zu schnell treiben!

Alligator® Ready Set™ Tabelle für Auswahl von Klammer-Verbindern

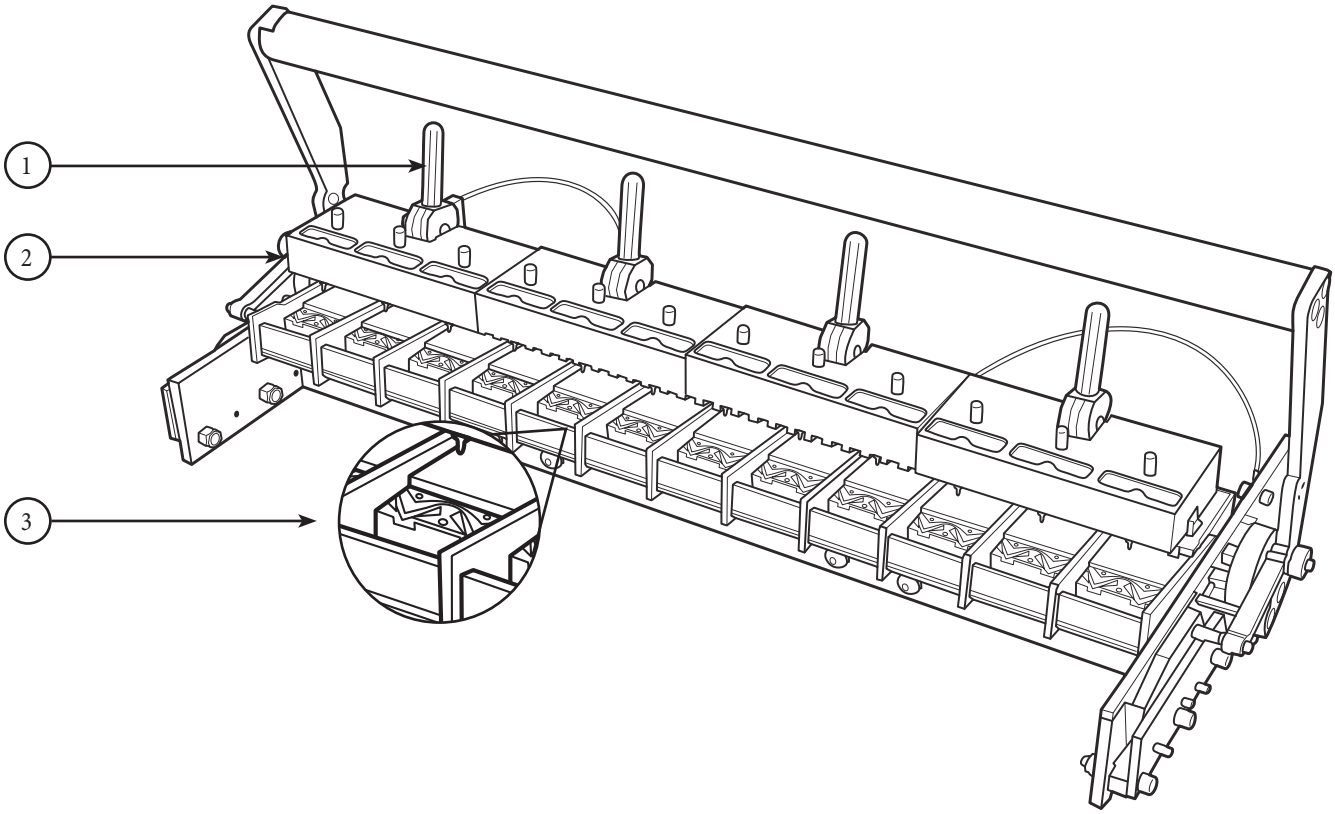
Verbindergröße	Festigkeit	Bandstärkenbereich	empfohlener kleinster Trommeldurchmesser	Kupplungsstabdurchmesser
	kN/m	mm	mm	mm (Nylon-Stahl)
RS62	17	1,5–3,2	50	Nylon 2,0, Stahl 2,0
RS125	28	3,2–4,8	75	Nylon 3,6, Stahl 3,6
RS187	35	4,8–6,4	102	Nylon 5,2, Stahl 4,7

Wartungshinweise:

- Montagewerkzeug nur mit einer Bürste reinigen.
- KEINESFALLS Druckluft verwenden.
- Schmiermittel nach Erfordernis hinzufügen.

Ersatzteile

1. Nockenhebel
2. Führungsblock
3. Austauschteilesatz Amboss



Ersatzteilliste		
Beschreibung	**Artikelnummer**	**EDV-Nummer**
Nockenhebel	ST8-Nocken	55592
Führungsblock	ST7-5	55554
Austauschteilesatz Amboss	ST8-A-SN200	55589

Besuchen Sie **www.flexco.com** für weitere Flexco-Standorte und -Produkte oder um einen autorisierten Händler zu finden.

©2014 Flexible Steel Lacing Company. 12-14-23. X2701