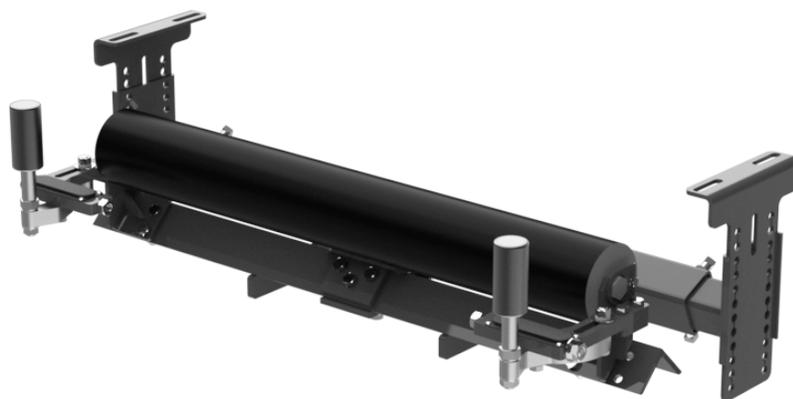


# Alineadores de banda PT Smart™

---

## Manual de instalación, funcionamiento y mantenimiento

---



# Alineadores de banda PT Smart™

---

Número de serie: \_\_\_\_\_

Fecha de compra: \_\_\_\_\_

Adquirido desde: \_\_\_\_\_

Fecha de instalación: \_\_\_\_\_

La información del número de serie se puede encontrar en la etiqueta del número de serie incluida en el paquete de información que se encuentra en la caja del limpiador.

Esta información será útil para cualquier consulta o pregunta futura sobre las partes de reemplazo del alineador de la banda, especificaciones o solución de problemas.

# Tabla de contenido

---

<b>Sección 1: Información importante .....</b>	<b>4</b>
1.1 Introducción general.....	4
1.2 Beneficios del usuario .....	4
1.3 Selección correcta de los alineadores de banda.....	5
<b>Sección 2: Precauciones y consideraciones de seguridad .....</b>	<b>6</b>
2.1 Transportadores fijos .....	6
2.2 Transportadores de funcionamiento .....	6
<b>Sección 3: Revisiones previas a la instalación y opciones.....</b>	<b>7</b>
3.1 Lista de verificación .....	7
3.2 Accesorios opcionales de instalación .....	7
<b>Sección 4: Instrucciones de instalación.....</b>	<b>8</b>
4.1 PT Smart™ .....	8
<b>Sección 5: Pruebas y lista de verificación previa a la operación .....</b>	<b>12</b>
5.1 Lista de verificación previa a la operación .....	12
5.2 Ejecutar pruebas del transportador .....	12
<b>Sección 6: Mantenimiento .....</b>	<b>13</b>
6.1 Inspección de la nueva instalación.....	13
6.2 Inspección visual rutinaria.....	13
6.3 Inspección física rutinaria.....	13
6.4 Instrucciones de reemplazo de rodillo .....	14
6.5 Instrucciones de reemplazo de rodillo sensor .....	15
6.6 Registro de mantenimiento.....	16
6.7 Lista de verificación de mantenimiento .....	17
<b>Sección 7: Solución de problemas .....</b>	<b>18</b>
<b>Sección 8: Especificaciones y dibujos CAD .....</b>	<b>19</b>
8.1 Especificaciones y guías.....	19
8.2 Dibujo CAD: Estándar de PT Smart™ .....	20
8.3 Dibujo CAD: Estructura subterránea de PT Smart™ .....	21
<b>Sección 9: Partes de reemplazo.....</b>	<b>22</b>
9.1 Lista de partes de reemplazo.....	22
<b>Sección 10: Otros productos del transportador de Flexco .....</b>	<b>23</b>

# Sección 1: Información importante

---

## 1.1 Introducción general

A nosotros en Flexco nos complace saber que ha seleccionado un alineador de banda PT Smart™ para su sistema de transportador.

Este manual le ayudará a comprender la instalación, funcionamiento y mantenimiento de este producto y le ayudará para que trabaje a la mayor eficiencia durante su vida de servicio.

Es esencial para un funcionamiento seguro y eficiente que la información y guías presentadas se comprendan e implementen adecuadamente. Este manual proporcionará las precauciones de seguridad, instrucciones de instalación, procedimientos de mantenimiento y sugerencias de solución de problemas. Además, siga todos los lineamientos de seguridad estándar y aprobados al trabajar en su transportador.

Sin embargo, si tiene alguna pregunta o problema que no está cubierto, visite nuestro sitio Web o comuníquese con nuestro Departamento de servicio al cliente.

**Visit [www.flexco.com](http://www.flexco.com) for other Flexco locations and products.**

Lea completamente este manual y circúlelo a cualquier otra persona que será directamente responsable de la instalación, funcionamiento y mantenimiento de este alineador de banda. A pesar de que hemos intentado hacer que las tareas de instalación y servicio sean lo más fácil y simple posible, **este producto requiere una instalación adecuada, inspección regular y mantenimiento para asegurar una condición de trabajo superior.**

## 1.2 Beneficios del usuario

El desalineamiento de la banda es un problema común que produce varios problemas que abarcan desde daños a la banda y la estructura hasta derrame de producto y problemas de seguridad. Al utilizar el PT Smart™, es posible corregir una banda desalineada y que ocasiona estos problemas. Es posible que se necesiten varias unidades dependiendo de la longitud de la banda con desalineamiento.

# Sección 1: Información importante

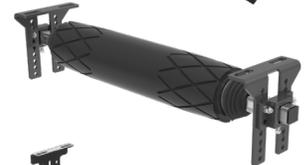
## 1.3 Selección correcta de los alineadores de banda

MODELO	RANGO DE APLICACIÓN
Belt Positioner™	Sólo lado de retorno, tensión máxima de 800PIW (140n/mm) en pequeño, mediano y grande; Tensión máxima de 1200PIW (210n/mm) en extra grande. También funciona en bandas reversibles.
PTEZ™	Bandas de trabajo mediano, tensión máxima de hasta 1600PIW (280n/mm). También funciona en bandas reversibles.
HD PTEZ™	Bandas de trabajo mediano, tensión máxima de hasta 1600PIW (280n/mm). Ancho de banda más polea de 9" (225mm). Grosor de la banda 1" (25mm) máximo. También funciona en bandas reversibles.
PT Smart™	Bandas de trabajo mediano, tensión máxima de hasta 1600PIW (280n/mm). Ancho de banda más polea de 3" (75mm). Grosor de la banda 1" (25mm) máximo
PT Smart™ Subterráneo	Bandas de trabajo mediano, tensión máxima hasta de 1600PIW (280n/mm). Rodillo de ancho de banda más + 9" (225mm). Grosor de la banda 1" (25mm) máximo. Se ajusta a la estructura subterránea.
PT Max™ de Ajustable	Bandas de trabajo pesado de hasta 3000PIW (525n/mm) máximo (generalmente de más de 3/4" (19mm) de espesor). Ancho de banda de 36–60" (900–1500mm)
HD PT Max™ de Ajustable	Bandas de trabajo pesado, tensión máxima de hasta 6000PIW (1050n/mm). Ancho de banda de 54–84" (1350–2100mm)

Belt Positioner™



PTEZ™



PT Smart™ Estándar



PT Smart™ Subterráneo



PT Max™ de ajustable Lado de carga



PT Max™ de ajustable Lado de retorno



PT Max™ de ajustable Lado de V-retorno



Problemas del Transportador	Belt Positioner™	PTEZ™	PT Smart™	PT Max™	Heavy Duty PT Max™	Super Duty PT Max™
Desalineamiento del lado de carga	No	No	No	Si	Si	Si
Desalineamiento del lado de retorno	Si	Si	Si	Si	Si	Si
Reversibles	Si	Si	No	No	No	No
Desalineamiento hacia un lado de la banda	Mejor	Mejor	Mejor	Mejor	Mejor	Mejor
Desalineamiento de la banda por ambos lados	Aceptable	Mejor	<b>Superior</b>	<b>Superior</b>	<b>Superior</b>	<b>Superior</b>
Inconsistencia con el encarrilado	Bueno	Mejor	<b>Superior</b>	<b>Superior</b>	<b>Superior</b>	<b>Superior</b>
Banda curva (pesada)	<b>Superior</b> ‡	Mejor‡	Mejor	Mejor	Mejor	Mejor
La banda tiene daño en los bordes	<b>Superior</b>	<b>Superior</b>	Bueno	Bueno	Bueno	Bueno
Facilidad de instalación	<b>Superior</b>	Mejor	Bueno	Bueno	Bueno	Bueno
Funcionamiento de la banda con baja tensión	Bueno	Bueno	Bueno	Bueno	N/A	N/A
Funcionamiento de la banda con tensión media	Mejor	Mejor	Mejor	<b>Superior</b>	<b>Superior</b>	<b>Superior</b>
Funcionamiento de la banda con alta tensión	N/A	N/A	N/A	Mejor	<b>Superior</b>	<b>Superior</b>
Efecto "ascendente" aproximado*Δ	50' (15M)	20' (6M)	20' (6M)	50' (15M)	50' (15M)	50' (15M)
Efecto "descendente" aproximado*Δ	50' (15M)	100–120' (30–36M)	120–150' (36–45M)	150–200' (45–61M)	150–200' (45–61M)	150–200' (45–61M)

‡ Instalado en el lado libre de la banda de retorno

\* Resultados típicos; los resultados reales pueden variar

Δ Los rodillos de disco tienen el potencial de reducir estos números

## Sección 2: Precauciones y consideraciones de seguridad

---

Antes de instalar y operar el alineador de banda PT Smart™, es importante revisar y comprender la siguiente información de seguridad.

Existen actividades de configuración, mantenimiento y funcionamiento que involucran a los transportadores **fijos** y **de funcionamiento**. Cada caso tiene un protocolo de seguridad.

---

### 2.1 Transportadores fijos

Las siguientes actividades se llevan a cabo en transportadores fijos:

- Instalación
- Ajustes del faldón de hule
- Reemplazo de rodillos
- Limpieza
- Reparaciones

#### PELIGRO

Es muy importante que se sigan las regulaciones de bloqueo/etiquetado de bloqueo (LOTO) OSHA/MSHA, 29 CFR 1910.147, antes de llevar a cabo las actividades anteriores. Si no se utiliza LOTO se expone a los trabajadores a comportamientos descontrolados de la cama de impacto ocasionados por el movimiento de la banda del transportador. Puede resultar en lesiones graves o muerte.

#### Antes de trabajar:

- Se debe bloquear/etiquetar de bloqueo la fuente de energía del transportador
- Desactive cualquier aplicación
- Despeje la banda transportadora o sujétela firmemente en su lugar

#### ADVERTENCIA

Utilice el equipo protector personal (PPE).

- Anteojos de protección
- Cascos
- Calzado de seguridad

La aglomeración y los componentes pesados crean un sitio de trabajo que afecta los ojos, pies y cabeza del trabajador.

El PPE se debe utilizar para controlar los peligros previsible asociados con los componentes de la banda transportadora. Se pueden evitar las lesiones graves.

---

### 2.2 Transportadores de funcionamiento

Existen dos tareas rutinarias que se deben realizar mientras el transportador está en funcionamiento:

- Inspección del rendimiento del alineamiento
- Solución de problemas dinámico

#### PELIGRO

Cada transportador de banda es un peligro de apriete durante el funcionamiento. Nunca toque o golpee un alineador de banda en funcionamiento. Los peligros del transportador ocasionan amputación y atrapamiento instantáneo.

#### ADVERTENCIA

Los chutes del transportador contienen peligro de proyectil. Manténgase lo más alejado posible del alineador y utilice anteojos de protección y casco. Los misiles pueden ocasionar lesiones graves.

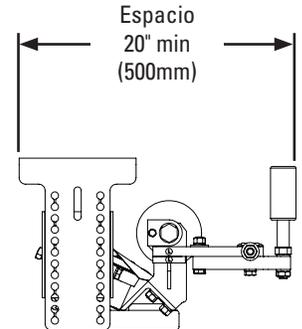
#### ADVERTENCIA

Nunca ajuste nada en un alineador en funcionamiento. Proyecciones y cortes imprevisibles de la correa pueden engancharse y ocasionar movimientos violentos de la estructura de un alineador. El equipo que se agita violentamente puede ocasionar lesiones graves o la muerte.

# Sección 3: Revisiones previas a la instalación y opciones

## 3.1 Lista de verificación

- Revise el modelo y tamaño del alineador de banda. ¿Es el correcto para su línea de banda?
- Revise el PT Smart™ para asegurarse de que todas las partes están incluidas en el envío.
- Encuentre el paquete de información en el envío.
- Revise la sección “Herramientas necesarias” que se encuentra en la parte delantera de las instrucciones de instalación.
- Prepare el sitio del transportador:
  - Identifique los puntos del desalineamiento, anticipando 120–150' (36–45M) de influencia descendente.
  - Coloque la unidad 20' (6M) después del inicio del desalineamiento.
  - Identifique una abertura de al menos 20" (500mm) si es posible evitar la interferencia con los rodillos sensores durante la instalación.
  - Quite los alineadores de banda antiguos.
  - Si el transportador tiene rodillos de disco, reemplace un rodillo antes y un rodillo después de la ubicación donde se instalará el instructor con un rodillo estándar



## 3.2 Accesorios opcionales de instalación

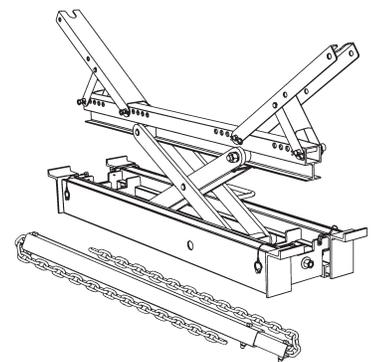
Las herramientas opcionales pueden facilitar y agilizar la instalación del alineador de banda PT Smart™.

### Flex-Lifter™ Elevador para banda transportadora

DESCRIPCIÓN	NÚMERO DE PEDIDO	CÓDIGO DEL ARTÍCULO
Flex-Lifter mediano de 36–60" (900–1500mm)	FL-M	76469
Flex-Lifter grande de 48–72" (1200–1800mm)	FL-L	76470
Flex-Lifter extra grande de 72–96" (1800–2400mm)	FL-XL	76983

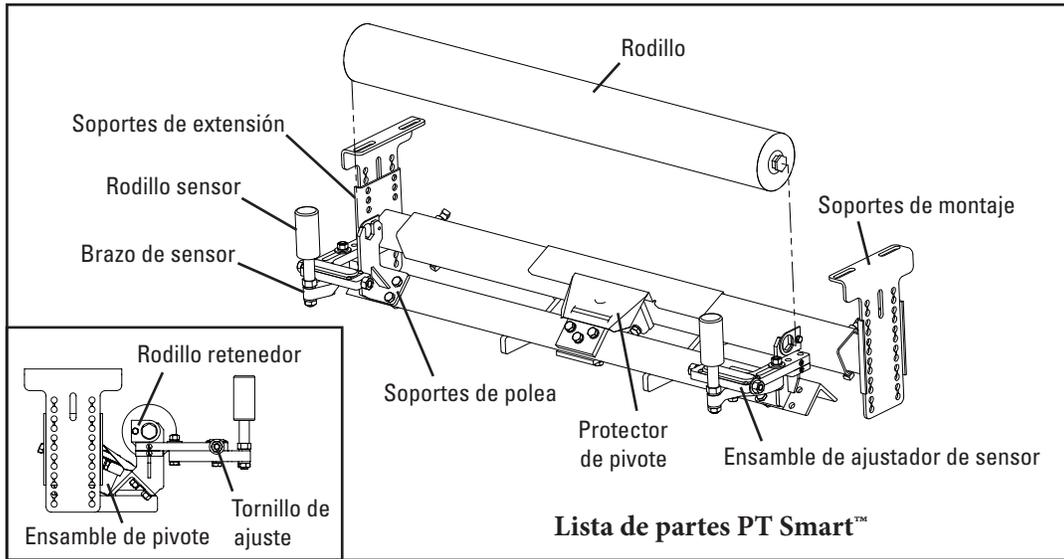
### Flex-Lifter™ Elevador para banda transportadora

El Flex-Lifter de Flexco hace que el trabajo de elevar la banda transportadora sea más seguro y fácil. Al utilizar dos Flex-Lifters, la banda se puede elevar rápidamente y apartarse para instalar el PT Smart™. El Flex-Lifter tiene la clasificación de elevación segura más alta disponible a 4000 lbs. (1810 kg.). Y es versátil. También se puede utilizar para elevar el lado de carga o de retorno para trabajos de empalme, reemplazo de rodillo u otros trabajos de mantenimiento. Disponible en tres tamaños: Mediano para anchos de banda de 36–60" (900–1500mm), Grande para anchos de banda de 48–72" (1200–1800mm) y Extra grande para anchos de banda de 72–96" (1800–2400mm).



## Sección 4: Instrucciones de instalación

### 4.1 PT Smart™



**ETIQUETE Y BLOQUEE FÍSICAMENTE EL TRANSPORTADOR EN LA FUENTE DE ENERGÍA ANTES DE EMPEZAR LA INSTALACIÓN DEL LIMPIADOR.**

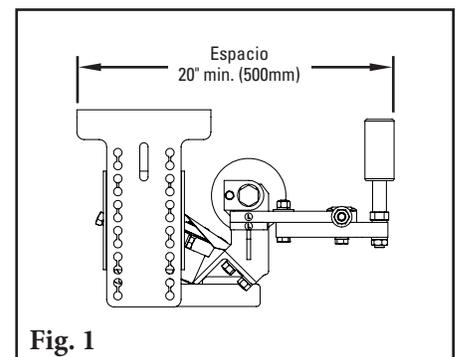
**PRECAUCIÓN:** Es posible que los componentes estén pesados. Utilice procedimientos de levantamiento de seguridad aprobados.

#### Herramientas necesarias:

- Llave de 3/4" (19mm)
- Cinta de medición
- Llave de ajuste mediana o grande
- Marcador
- (x2) Tirantes de trinquete
- Cualquier equipo necesario para mover y levantar los componentes pesados.
- (3/4 tonelada mínimo)

#### 1. Prepare el sitio del transportador:

- Identifique los puntos del desalineamiento, anticipando 120–150' (36–45M) de influencia descendente.
- Coloque la unidad 20' (6M) después del inicio del desalineamiento.
- Identifique una abertura de al menos 20" (500mm) si es posible evitar la interferencia con los rodillos sensores durante la instalación (Fig. 1).
- Quite los alineadores de banda antiguos.



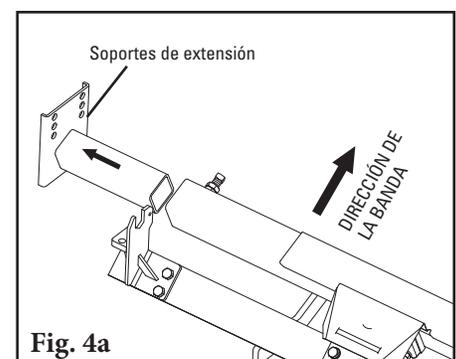
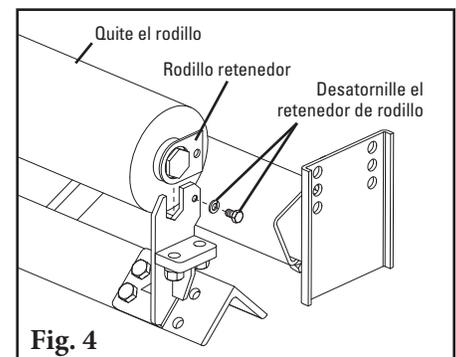
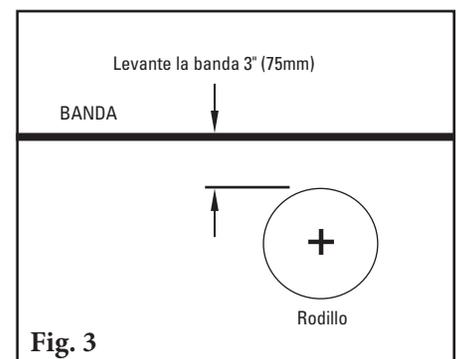
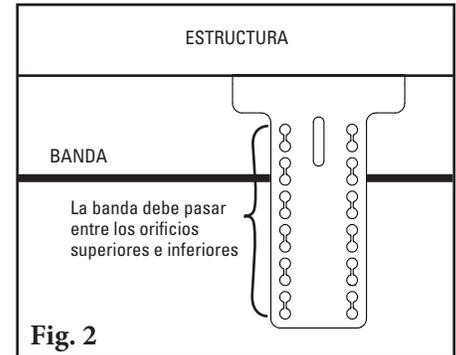
## Sección 4: Instrucciones de instalación

### 4.1 PT Smart™

2. **Coloque los soportes de montaje.** Se pueden montar en los soportes de montaje de polea existentes O en la parte externa de la estructura, si el ancho de la estructura es el ancho de la banda + 18" (450mm) o menos. Asegúrese de que la banda pase entre los orificios de montaje superiores e inferiores (Fig. 2).
3. **Instale los soportes de montaje.** Mida desde la ubicación estable en los dos lados para asegurar alineación.
4. **Levante la banda** aproximadamente 3" (75mm) donde se instalará el alineador (Fig. 3).
5. **Quite la polea existente** (si hay una en la ubicación).

**NOTA:** Si el transportador tiene rodillos de disco, reemplace un rodillo antes y un rodillo después de la ubicación donde se instalará el instructor con un rodillo estándar.

6. **Retire el rodillo** al destornillar los Retenedores de rodillo (Fig. 4). Determine la orientación del alineador y quite el soporte de extensión lateral (Fig. 4a).



## Sección 4: Instrucciones de instalación

### 4.1 PT Smart™

7. **Adjunte el soporte de extensión** al soporte de montaje ya instalado en la parte lateral del transportador (Fig. 5). Apriete los pernos con los dedos para un ajuste futuro. Los orificios superiores para el tornillo deben estar nivelados con la altura normal de la banda.
8. **Deslice el extremo del marco principal** en el soporte de extensión ensamblado en el Paso 7 (Fig. 6).
9. **Levante el extremo del marco principal** y adjunte el soporte de extensión al soporte de montaje (Fig. 7). Asegúrese de que el marco principal está centrado en los soportes de extensión (la misma longitud de los extensores que se muestran en los dos lados) (Fig. 7a).

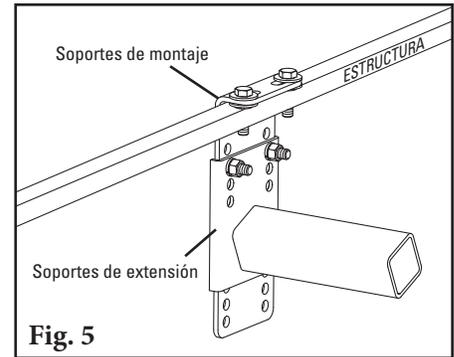


Fig. 5

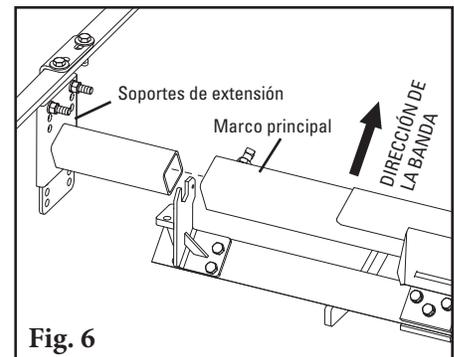


Fig. 6

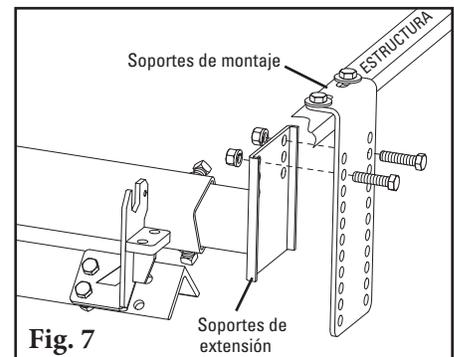


Fig. 7

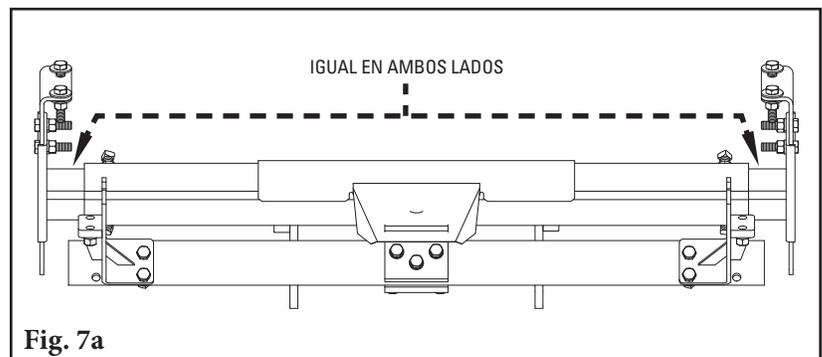
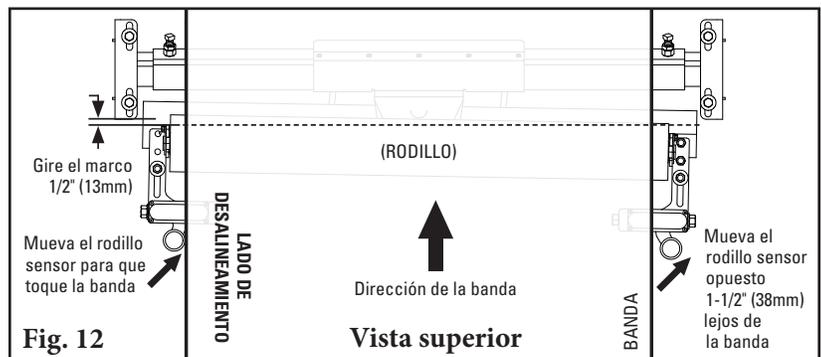
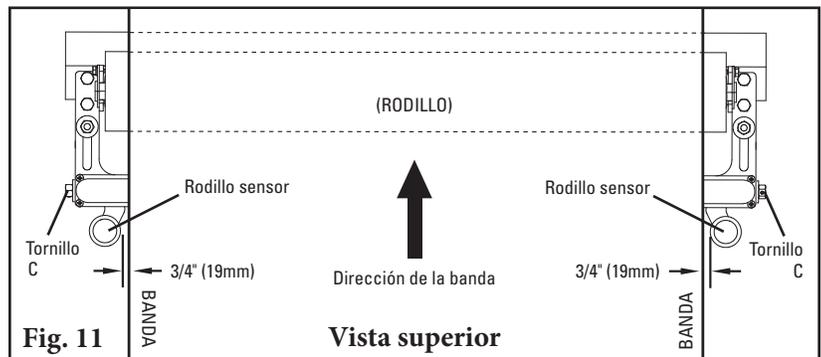
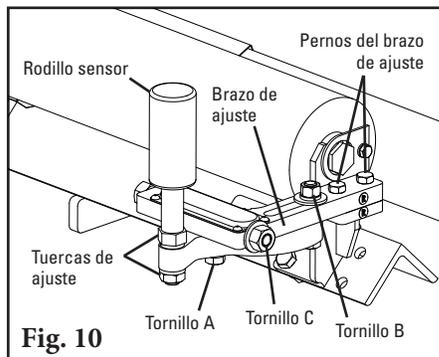
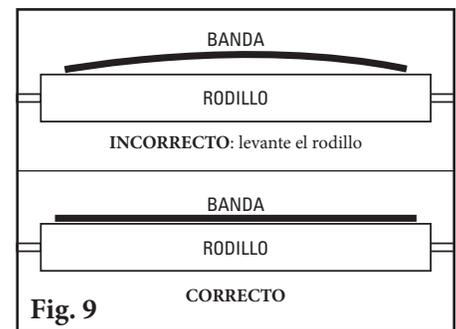
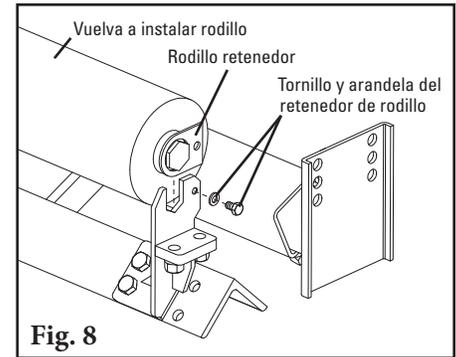


Fig. 7a

## Sección 4: Instrucciones de instalación

### 4.1 PT Smart™

10. **Vuelva a instalar el rodillo** y vuelva a atornillar el retenedor (Fig. 8).
11. **Baje la banda.** Asegúrese de que la banda tenga contacto con el rodillo. Eleve los soportes de extensión un orificio si no hay buen contacto (Fig. 9). Apriete todos los tornillos.
12. **Instale los ensambles del ajustador del sensor con los tornillos que se incluyen.** Asegúrese de que los ensambles derecho e izquierdo estén instalados en los lados correctos. Ajuste los rodillos sensores verticalmente usando las tuercas de ajuste de modo que la correa esté centrada en el rodillo.
13. **Ajuste los rodillos sensores** para que estén a  $3/4"$  (19mm) de la banda en cada lado. Ajuste al aflojar los tornillos "A" y "B", luego gire los tornillos "C" (Fig. 10 & 11).
14. **Gire el marco  $1/2"$  (13mm) hacia el lado del desalineamiento.** Introduzca el rodillo sensor hasta que toque la banda. Mueva el rodillo sensor opuesto  $1-1/2"$  (38mm) fuera de la banda (Fig. 12).
15. **Apriete todos los tornillos** y proceda a la siguiente página para la lista de verificación previa a la operación.



## Sección 5: pruebas y lista de verificación previa a la operación

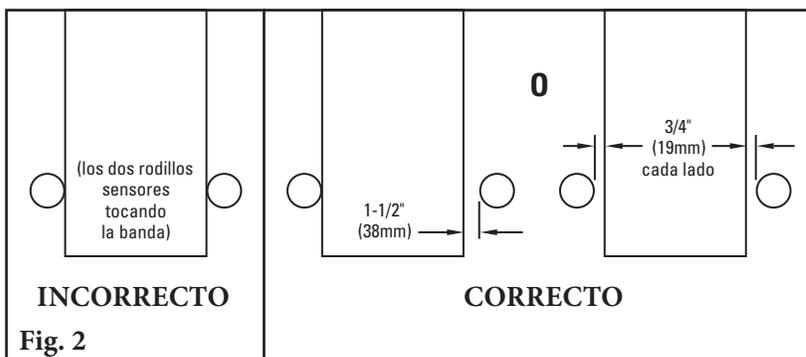
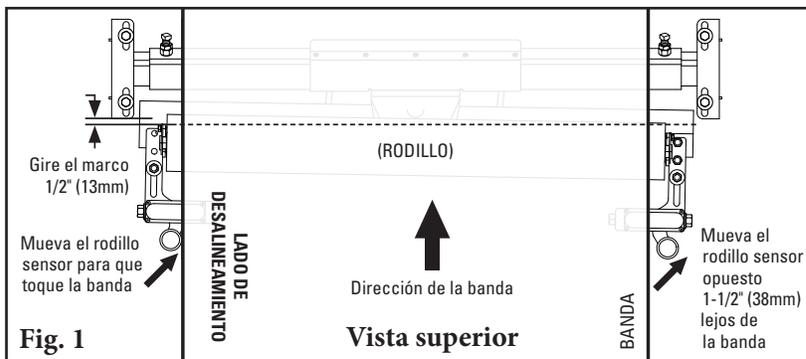
### 5.1 Lista de verificación previa a la operación

- Vuelva a revisar que todas las tuercas estén apretadas adecuadamente.
- Aplique todas las etiquetas proporcionadas.
- Revise la ubicación de la hoja en la banda.
- Asegúrese de que se hayan quitado todos los materiales de instalación y herramientas de la banda y del área del transportador.

### 5.2 Ejecución de las pruebas del transportador

- Ponga a funcionar el transportador al menos 15 minutos y confirme que la banda funcione adecuadamente.
- Si la banda todavía tiene demasiado desalineamiento a un lado, mueva el rodillo sensor hacia el centro. Haga ajustes de 1/4" (6mm) a la vez (Fig. 1). No apriete la banda entre los rodillos, todos los rodillos deben ser 1-1/2" (38mm) más anchos que la banda (Fig. 2).

**NOTA:** Si el transportador tiene rodillos de disco, la banda no tendrá el efecto completo de rastreo descendente.



## Sección 6: Mantenimiento

---

Los alineadores de banda Flexco están diseñados para funcionar con un mantenimiento mínimo. Sin embargo, para mantener un rendimiento superior se requiere algún servicio. Cuando el alineador se instala se debe establecer un programa de mantenimiento regular. Este programa asegurará que el alineador funcione a una eficiencia óptima y que los problemas se puedan identificar y arreglar antes de que se pueda dañar la banda, el alineador y los otros componentes del transportador o la estructura.

Se debe cumplir con todos los procedimientos de seguridad para la inspección del equipo (estacionario o de operación). El PT Smart está en contacto directo con la banda en movimiento. Sólo se pueden realizar observaciones visuales mientras la banda está en funcionamiento. Las tareas de servicio sólo se pueden realizar con el transportador detenido y al observar los procedimientos de bloqueo/etiquetado de bloqueo.

### 6.1 Inspección de la nueva instalación

Después de que el PT Smart™ ha funcionado por 15 minutos, se debe realizar una inspección visual para asegurar que el alineador funcione adecuadamente. Realice los ajustes según se necesiten.

### 6.2 Inspección visual rutinaria (cada 2 a 4 semanas)

Una inspección visual del PT Smart puede determinar:

- Si la banda está alineada según se requiere.
- Si el alineador se mueve libremente.
- Si el marco principal está libre de material y funciona adecuadamente.
- Si hay daño en el marco principal o en otros componentes.
- Si los rodillos sensores giran libremente y sin daños.

Si existe cualquiera de las condiciones anteriores, se debe realizar una determinación sobre cuando se debe detener el transportador para mantenimiento del alineador.

### 6.3 Inspección física rutinaria (cada 6 a 8 semanas)

Cuando el transportador no está en funcionamiento y está adecuadamente bloqueado y etiquetado de bloqueo, se debe realizar una inspección física del alineador para llevar a cabo las siguientes tareas:

- Limpiar la acumulación de material del alineador y los componentes.
- Inspeccionar atentamente si los rodillos sensores se mueven libremente o están desgastados. Reemplace si fuera necesario.
- Inspeccionar atentamente si el rodillo principal se mueve libremente o está desgastado. Reemplace si fuera necesario.
- Girar la unidad para asegurar un movimiento fácil y completo.
- Inspeccionar atentamente toda la unidad para verificar si presenta daños.
- Inspeccionar el ajuste y desgaste de las grapas. Apriete o reemplace si fuera necesario.
- Cuando se completan las tareas de mantenimiento, ejecute pruebas del transportador para asegurar que el alineador funciona adecuadamente.

## Sección 6: Mantenimiento

### 6.4 Instrucciones de reemplazo de rodillo

**ETIQUETE Y BLOQUEE FÍSICAMENTE EL TRANSPORTADOR EN LA FUENTE DE ENERGÍA ANTES DE EMPEZAR LA INSTALACIÓN DEL LIMPIADOR.**

**PRECAUCIÓN:** Es posible que los componentes estén pesados.

Utilice procedimientos de levantamiento de seguridad aprobados.

1. **Quite la tensión de la banda.** Utilice un Flex-Lifter u otro equipo de levantamiento adecuado para elevar la banda aproximadamente 3" (75mm) del alineador.

2. **Quite el rodillo viejo e instale el rodillo nuevo.** Desenrosque y vuelva a atornillar los rodillos retenedores (Fig. 1). Verifique que el rodillo gire fácilmente.

3. **Baje la banda.** Asegúrese de que la banda tenga contacto con el rodillo. Eleve los soportes si no hay buen contacto (Fig. 2). Apriete todos los tornillos.

4. **Ajuste los rodillos sensores** para que estén a 3/4" (19mm) de la banda en cada lado. Ajuste al aflojar los tornillos "A" y "B", luego gire los tornillos "C" (Fig. 3 & 3a).

5. **Gire el marco para el lado donde se encuentra en desalineamiento.** Introduzca el rodillo sensor hasta que toque la banda. Mueva el rodillo sensor opuesto 1-1/2" (38mm) fuera de la banda (Fig. 4).

6. **Apriete los tornillos y consulte la lista de verificación previa a la operación antes de poner el transportador en funcionamiento.** Si la banda todavía está desalineada, consulte la Sección 5.2.

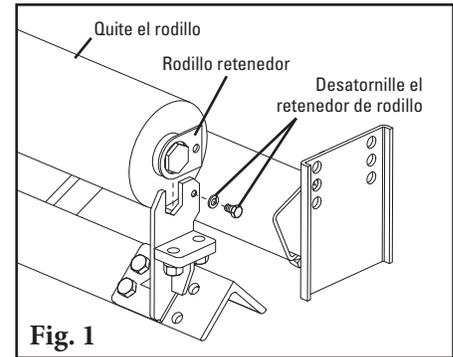


Fig. 1

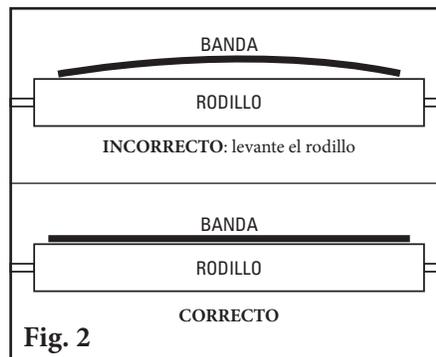


Fig. 2

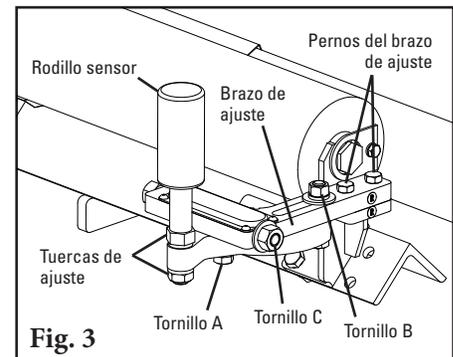


Fig. 3

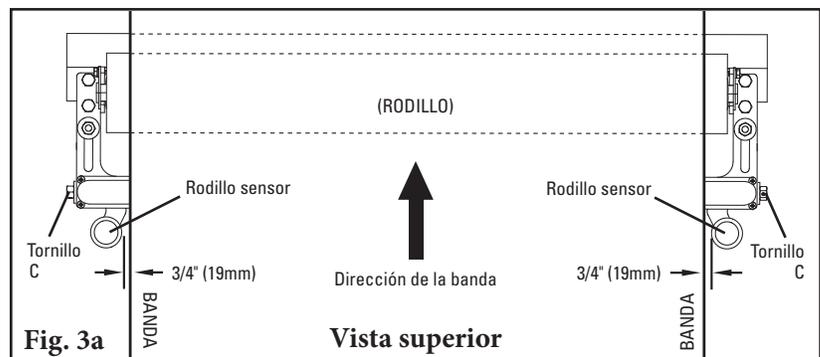


Fig. 3a

Vista superior

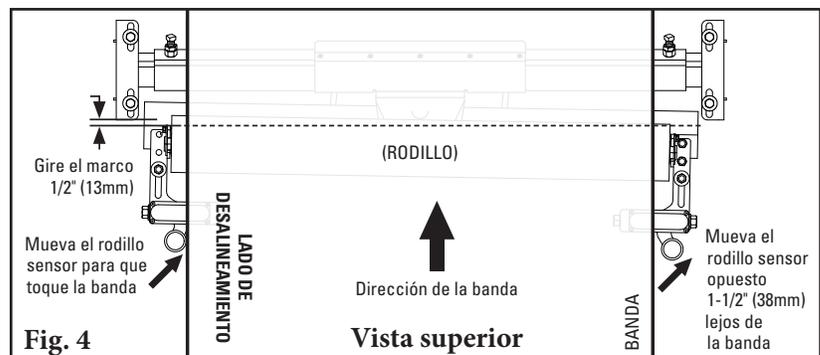


Fig. 4

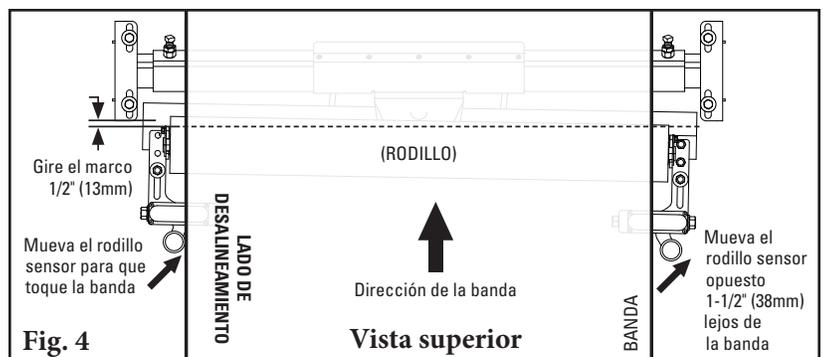
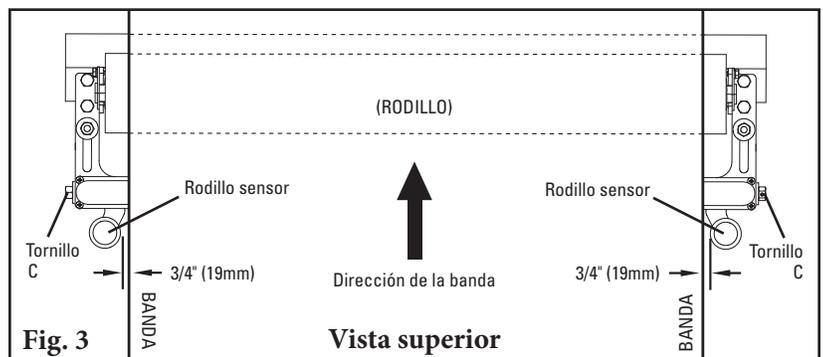
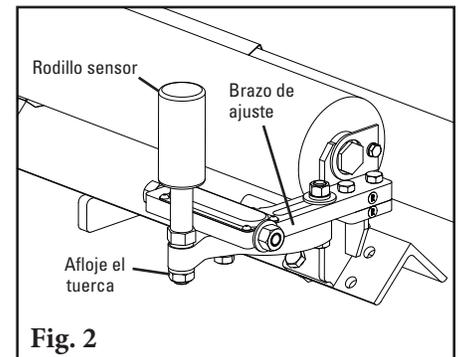
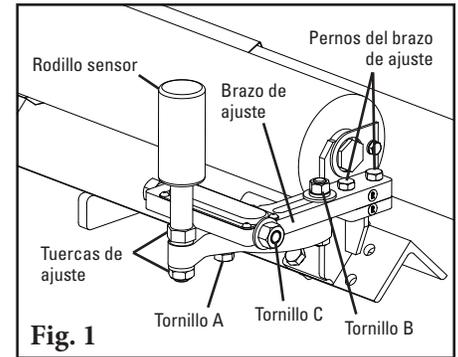
Vista superior

## Sección 6: Mantenimiento

### 6.4 Instrucciones de reemplazo de rodillo

**ETIQUETE Y BLOQUEE FÍSICAMENTE EL TRANSPORTADOR EN LA FUENTE DE ENERGÍA ANTES DE EMPEZAR LA INSTALACIÓN DEL LIMPIADOR.**

1. Afloje los tornillos "A" y "B", gire los tornillos "C" para mover los rodillos sensores lejos de la banda (Fig. 1).
2. Afloje la tuerca en la base del rodillo sensor y retírelo del brazo de ajuste (Fig. 2).
3. **Instale el rodillo sensor nuevo, vuelva a instalar el tornillo.** Ajuste los rodillos sensores verticalmente usando las tuercas de ajuste de modo que la correa esté centrada en el rodillo.
4. **Ajuste los rodillos sensores para que estén a 3/4" (19mm) de la banda en cada lado.** Ajuste al girar los tornillos "C" (Fig. 3).
5. **Gire el marco 1/2" (13mm) hacia el lado del desalineamiento.** Introduzca el rodillo sensor hasta que toque la banda. Mueva el rodillo sensor opuesto 1-1/2" (38mm) fuera de la banda (Fig. 4).
6. **Apriete los tornillos y consulte la lista de verificación previa a la operación antes de poner el transportador en funcionamiento.** Si la banda todavía está desalineada, consulte la Sección 5.2.



## Sección 6: Mantenimiento

---

### 6.6 Registro de mantenimiento

Número/Nombre del transportador \_\_\_\_\_

Fecha: \_\_\_\_\_ Trabajo realizado por: \_\_\_\_\_ Cotización de servicio N.º \_\_\_\_\_

Actividad: \_\_\_\_\_

---

Fecha: \_\_\_\_\_ Trabajo realizado por: \_\_\_\_\_ Cotización de servicio N.º \_\_\_\_\_

Actividad: \_\_\_\_\_

---

Fecha: \_\_\_\_\_ Trabajo realizado por: \_\_\_\_\_ Cotización de servicio N.º \_\_\_\_\_

Actividad: \_\_\_\_\_

---

Fecha: \_\_\_\_\_ Trabajo realizado por: \_\_\_\_\_ Cotización de servicio N.º \_\_\_\_\_

Actividad: \_\_\_\_\_

---

Fecha: \_\_\_\_\_ Trabajo realizado por: \_\_\_\_\_ Cotización de servicio N.º \_\_\_\_\_

Actividad: \_\_\_\_\_

---

Fecha: \_\_\_\_\_ Trabajo realizado por: \_\_\_\_\_ Cotización de servicio N.º \_\_\_\_\_

Actividad: \_\_\_\_\_

---

Fecha: \_\_\_\_\_ Trabajo realizado por: \_\_\_\_\_ Cotización de servicio N.º \_\_\_\_\_

Actividad: \_\_\_\_\_

---

Fecha: \_\_\_\_\_ Trabajo realizado por: \_\_\_\_\_ Cotización de servicio N.º \_\_\_\_\_

Actividad: \_\_\_\_\_

---

Fecha: \_\_\_\_\_ Trabajo realizado por: \_\_\_\_\_ Cotización de servicio N.º \_\_\_\_\_

Actividad: \_\_\_\_\_

# Sección 6: Mantenimiento

## 6.7 Lista de verificación de mantenimiento del alineador de banda

PT Smart: \_\_\_\_\_ Número de serie: \_\_\_\_\_

### Información de línea de banda:

Número de línea de banda: \_\_\_\_\_ Condición de la band: \_\_\_\_\_

Ancho de banda:  (18") 450mm  (24") 600mm  (30") 750mm  (36") 900mm  (42") 1050mm  (48") 1200mm  (54") 1350mm  (60") 1500mm  (72") 1800mm

Velocidad de la banda: \_\_\_\_\_ Espesor de la banda: \_\_\_\_\_

### Vida útil del rodillo de tensión:

Fecha de instalación del rodillo: \_\_\_\_\_ Fecha de inspección del rodillo: \_\_\_\_\_

Duración estimada del rodillo: \_\_\_\_\_ Condición del rodillo: \_\_\_\_\_

### Vida útil del rodillo sensor (lado derecho):

Fecha de instalación de los rodillos: \_\_\_\_\_ Fecha de inspección de los rodillos: \_\_\_\_\_

Duración estimada del rodillo: \_\_\_\_\_ Condición del rodillo: \_\_\_\_\_

### Vida útil del rodillo sensor (lado izquierdo):

Fecha de instalación de los rodillos: \_\_\_\_\_ Fecha de inspección de los rodillos: \_\_\_\_\_

Duración estimada del rodillo: \_\_\_\_\_ Condición del rodillo: \_\_\_\_\_

Condición de la marco de PT Smart:  Bueno  Doblado  Oxidado

Rendimiento general de PT Smart: \_\_\_\_\_ (Evalúe lo siguiente de 1 a 5; siendo 1= muy deficiente y 5=muy bueno)

Apariencia:  Comentarios: \_\_\_\_\_

Ubicación:  Comentarios: \_\_\_\_\_

Mantenimiento:  Comentarios: \_\_\_\_\_

Rendimiento:  Comentarios: \_\_\_\_\_

Otros comentarios: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

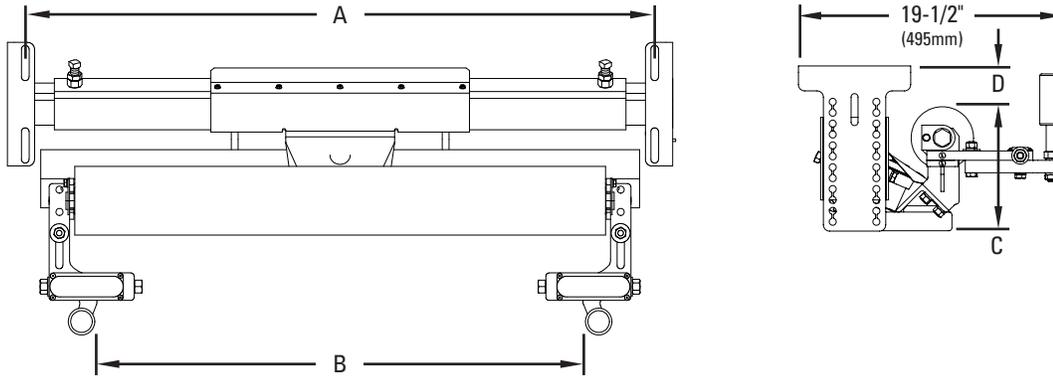


## Sección 7: Solución de problemas

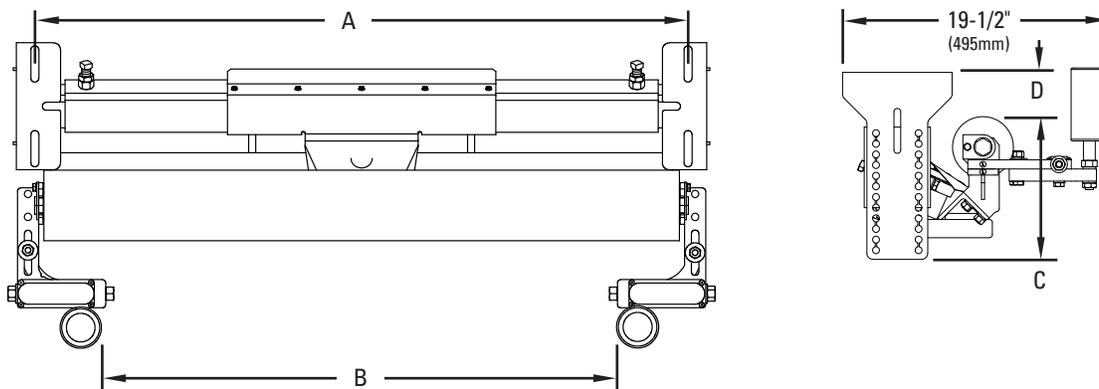
Problema	Posibles causas	Posibles soluciones
Poco a ningún efecto en el área de problema de la banda	Unidad instalada en la ubicación incorrecta	Vuelva a ubicar la unidad 20' (6M) después del inicio del área problemática de la banda
	Tensión incorrecta en la unidad	Incremente la altura de la unidad para proporcionar una elevación de 1/2-1" (13-25mm) en la banda
	Unidad desajustada	Ajuste el rodillo sensor para proporcionar una mayor activación de la unidad
	Acumulación de material en el rodillo principal	Limpie la unidad
La banda no está lo suficientemente corregida	Unidad desajustada	Ajuste el rodillo sensor para proporcionar una mayor activación de la unidad
	Rodillos de disco en el transportador	Reemplace un rodillo de disco antes y uno después del entrenador con un rodillo estándar
La banda se mueve demasiado	Unidad desajustada	Ajuste el rodillo sensor para proporcionar una menor activación de la unidad
La banda eleva el rodillo sensor	La unidad está ubicada demasiado baja en la estructura	Incremente la altura de la unidad para proporcionar una elevación de 1/2-1" (13-25mm) en la banda
La banda tiene contacto con los sensores de ambos lados	Unidad desajustada	Ajuste los sensores para proporcionar un espacio de 1" (25mm) para que los dos sensores no toquen la banda
La unidad no gira	Acumulación de material	Limpie la unidad
El rodillo principal no gira	Acumulación de material en el rodillo principal	Limpie la unidad
	Buje del rodillo principal descompuesto	Reemplace el rodillo principal

# Sección 8: Especificaciones y dibujos CAD

## 8.1 Especificaciones y guías



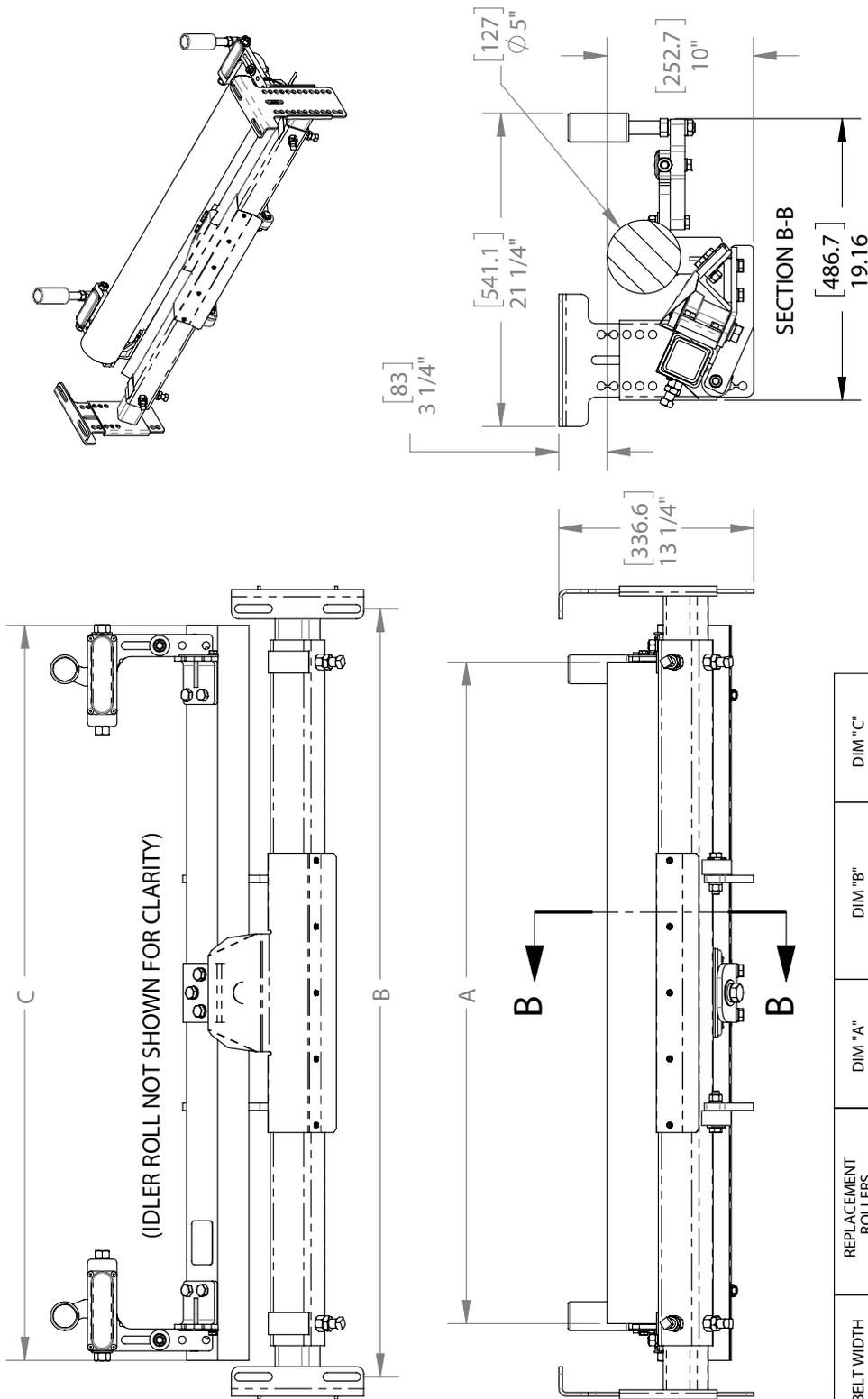
Estándar de PT Smart™										
Ancho de banda		Código del artículo	A		B		C		D (ajuste vertical)	
in.	mm		in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm
18	450	77664	23-35	575-875	10-23	250-575	10	250	0-10	0-250
24	600	77665	29-41	725-1025	16-29	400-725				
30	750	77666	35-47	875-1175	22-35	550-875				
36	900	77667	41-53	1025-1325	28-41	700-1025				
42	1050	77668	47-59	1175-1475	33-47	825-1175				
48	1200	77669	53-65	1325-1625	40-53	1000-1325				
54	1350	77670	59-71	1475-1775	46-59	1150-1475				
60	1500	77671	65-77	1625-1925	52-65	1300-1625				
72	1800	77672	77-89	1925-2225	64-77	1600-1925				



Estructura subterránea de PT Smart™										
Ancho de banda		Código del artículo	A		B		C		D (ajuste vertical)	
in.	mm		in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm
30	750	77673	35-47	875-1175	27-40	675-1000	10	250	2-3/4-13-1/4	695-331
36	900	77674	41-53	1025-1325	33-46	825-1150				
42	1050	77675	47-59	1175-1475	39-52	975-1300				
48	1200	77676	53-65	1025-1625	45-58	1125-1450				
54	1350	77677	59-71	1475-1775	51-64	1275-1600				
60	1500	77678	65-77	1625-1925	57-70	1425-1750				
72	1800	77679	77-89	1925-2225	69-82	1725-2050	10-1/2	262	2-1/4-12-3/4	565-319

# Sección 8: Especificaciones y dibujos CAD

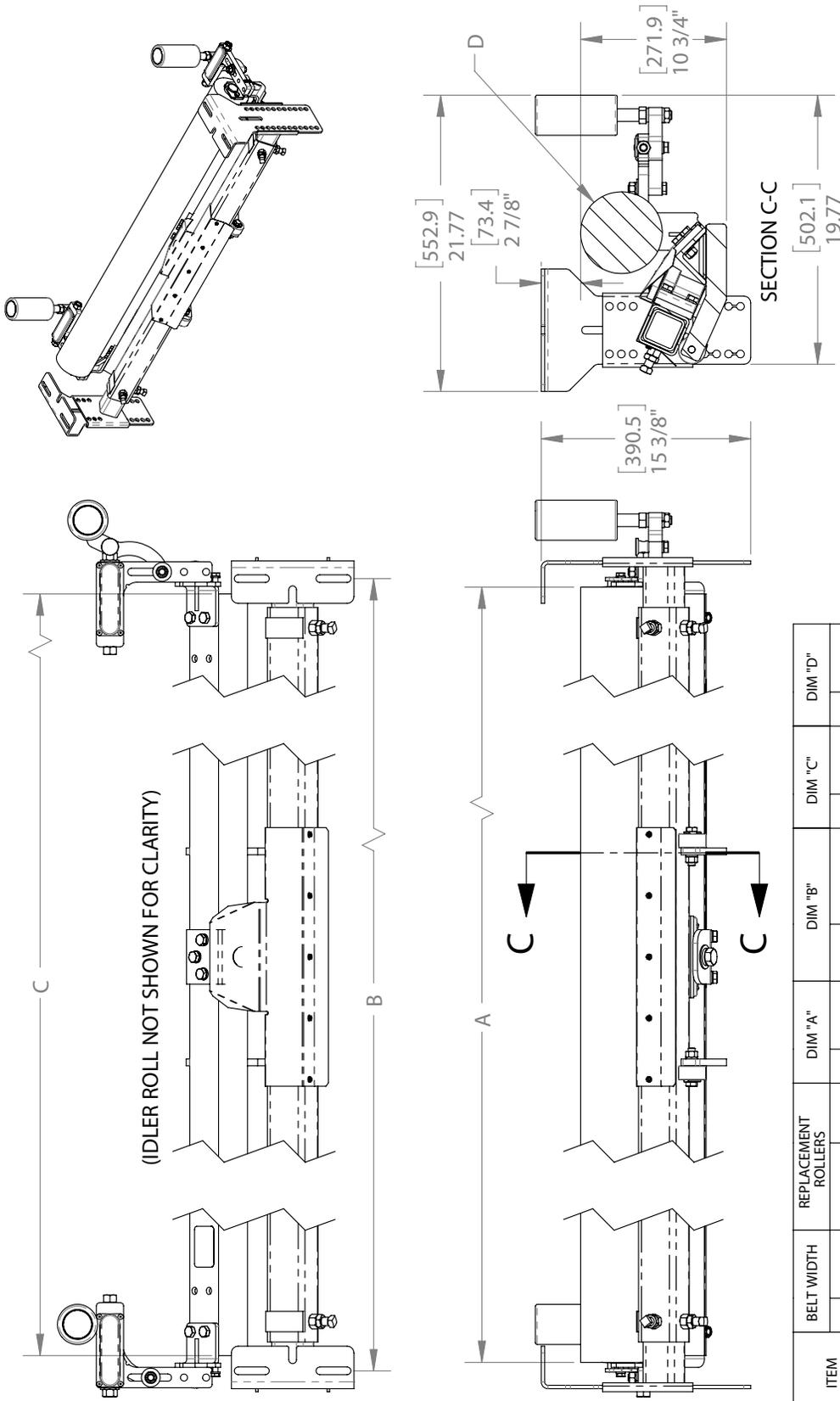
## 8.2 Dibujo CAD: Estándar de PT Smart™



ITEM CODE	BELT WIDTH		REPLACEMENT ROLLERS		DIM "A"		DIM "B"		DIM "C"	
	in	mm	ORDERING NUMBER	ITEM CODE	in	mm	in	mm	in	mm
77664	18	450	PTS-RR21	77680	21	525	23-35	575-875	26	650
77665	24	600	PTS-RR27	77681	27	675	29-41	725-1025	32	800
77666	30	750	PTS-RR33	77682	33	825	35-47	875-1175	38	950
77667	36	900	PTS-RR39	77683	39	975	41-53	1025-1325	44	1100
77668	42	1050	PTS-RR45	77684	45	1125	47-59	1175-1475	50	1250
77669	48	1200	PTS-RR51	77685	51	1275	53-65	1325-1625	56	1400
77670	54	1350	PTS-RR57	77686	57	1425	59-71	1475-1775	62	1550
77671	60	1500	PTS-RR63	77687	63	1575	65-77	1325-1925	68	1700
77672	72	1800	PTS-RR75	77689	75	1905	76-88	1935-2245	80	2032

# Sección 8: Especificaciones y dibujos CAD

## 8.3 Dibujo CAD: Estructura subterránea de PT Smart™

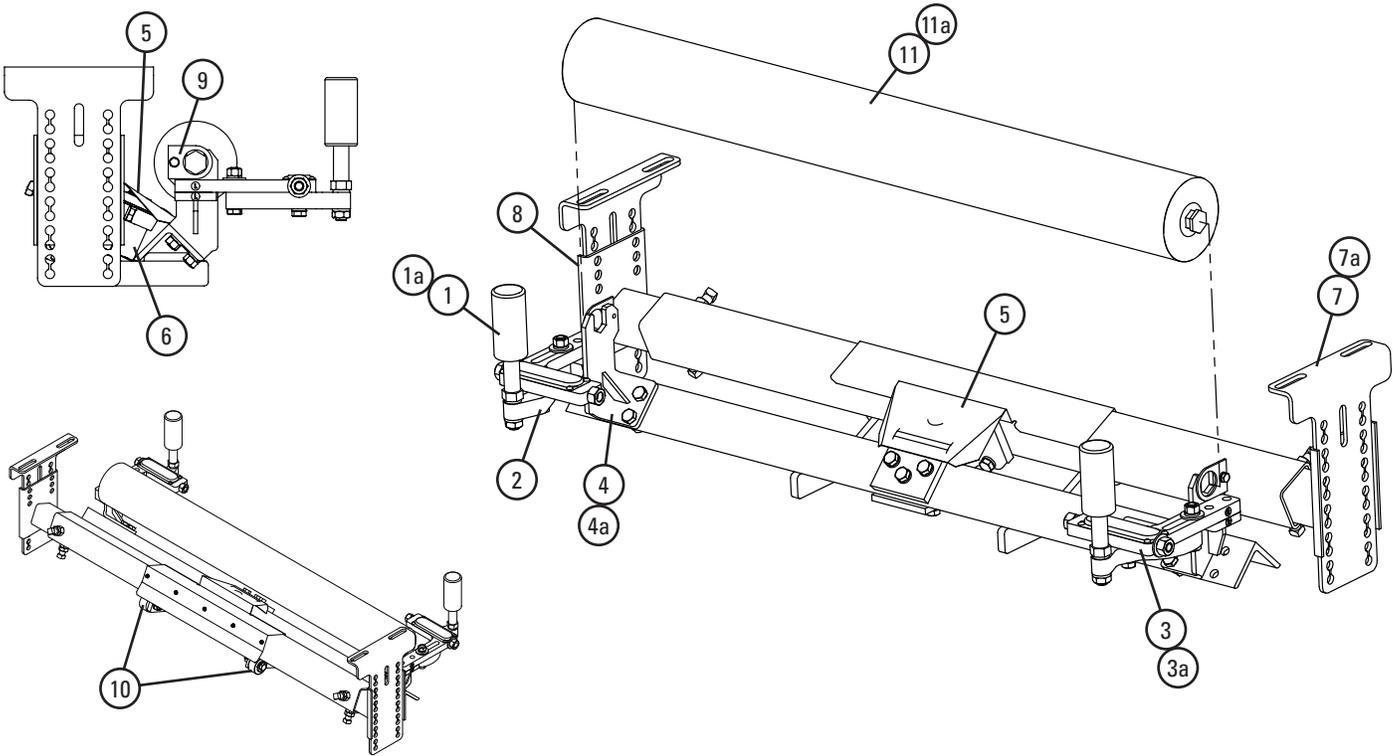


ITEM CODE	BELT WIDTH		REPLACEMENT ROLLERS		DIM "A"		DIM "B"		DIM "C"		DIM "D"	
	in	mm	ORDERING NUMBER	ITEM CODE	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm
77673	30	750	PTS-RR39	77683	39	975	35-47	875-1175	38	950		
77674	36	900	PTS-RR45	77684	45	1125	41-53	1025-1325	44	1100		
77675	42	1050	PTS-RR51	77685	51	1275	47-59	1175-1475	50	1250	5	127
77676	48	1200	PTS-RR57	77686	57	1425	53-65	1325-1625	56	1400		
77677	54	1350	PTS-RR63	77687	63	1575	59-71	1475-1775	62	1550		
77678	60	1500	PTS-RR69	77688	69	1725	65-77	1325-1925	68	1700		
77679	72	1800	PTS-RR75	77689	75	1875	77-89	1925-2225	80	2032	6	1524



# Sección 9: Partes de reemplazo

## 9.1 Lista de partes de reemplazo



### Partes de Reemplazo

REF	DESCRIPCIÓN	NÚMERO DE PEDIDO	CÓDIGO DEL ARTÍCULO
1	PTS STD Rodillo sensor (2" (50mm))	PTS-SR	77691
1a	PTS HD Rodillo sensor (3" (75mm))	PTS-HDSR	77692
-	Sensor de rodillo PTS STD opcional (2" (50mm))	PTS-ASR	93089
-	Sensor de rodillo PTS HD opcional (3" (75mm))	PTS-AHDSR	93090
2	PTS Juego para brazo de sensor (incl. 1 pieza)	PTS-SAK	77694
3	PTS RH Ensemble de ajustador de sensor	PTS-RHSAA	77755
3a	PTS LH Ensemble de ajustador de sensor	PTS-LHSAA	77756
4	PTS Juego de soporte de polea (incl. der. e izq.)	PTS-IBK	77696
4a	PTS HD Juego de soporte de polea (incl. der. e izq.)	PTS-HIBK	77697
5	PTS Protector de pivote	PTS-PS	77698
6	PTS Ensemble de pivote (eje y caja)	PTS-PA	77699
7	PTS Juego para soporte de montaje	PTS-MBK	77700
7a	PTS Juego para soporte de montaje U/G	PTS-MBKUG	77701
8	PTS Juego de soporte de extensión (incl. der. e izq.)	PTS-EBK	77702
9	Juego del retenedor de rodillo	RBPRET	73163
10	Kit de ruedas Delrin* (incl. 2 kits)	PTS-DRK	90100
-	Kit de montaje de cables	PTS-WMK	78767

\*Equipo incluido  
Tiempo de espera: 1 día hábil

### Rodillos de Reemplazo

REF	ANCHO DE BANDA		DESCRIPCIÓN	NÚMERO DE PEDIDO	CÓDIGO DEL ARTÍCULO
	in.	mm			
<b>PARA LA ESTRUCTURA ESTÁNDAR DE PT SMART™</b>					
11	18	450	PTS Rodillo de reemplazo 21" (525mm)	PTS-RR21	77680
	24	600	PTS Rodillo de reemplazo 27" (675mm)	PTS-RR27	77681
	30	750	PTS Rodillo de reemplazo 33" (825mm)	PTS-RR33	77682
	36	900	PTS Rodillo de reemplazo 39" (975mm)	PTS-RR39	77683
	42	1050	PTS Rodillo de reemplazo 45" (1125mm)	PTS-RR45	77684
	48	1200	PTS Rodillo de reemplazo 51" (1275mm)	PTS-RR51	77685
	54	1350	PTS Rodillo de reemplazo 57" (1425mm)	PTS-RR57	77686
	60	1500	PTS Rodillo de reemplazo 63" (1575mm)	PTS-RR63	77687
	72	1800	PTS Rodillo de reemplazo 75" (1875mm)	PTS-RR75	77689
	<b>PARA LA ESTRUCTURA SUBTERRÁNEA DE PT SMART™</b>				
11a	30	750	PTS Rodillo de reemplazo 39" (975mm)	PTS-RR39	77683
	36	900	PTS Rodillo de reemplazo 45" (1125mm)	PTS-RR45	77684
	42	1050	PTS Rodillo de reemplazo 51" (1275mm)	PTS-RR51	77685
	48	1200	PTS Rodillo de reemplazo 57" (1425mm)	PTS-RR57	77686
	54	1350	PTS Rodillo de reemplazo 63" (1575mm)	PTS-RR63	77687
	60	1500	PTS Rodillo de reemplazo 69" (1725mm)	PTS-RR69	77688
	72	1800	PTS Rodillo de reemplazo 81" (2025mm)	PTS-RR81	77690

Tiempo de espera: 1 día hábil

## Sección 10: Otros productos del transportador de Flexco

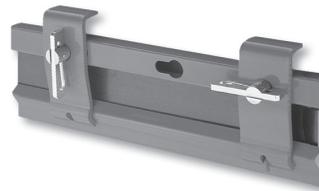
Flexco proporciona varios productos de transportador que le ayudan a sus transportadores a funcionar de manera más eficiente y segura. Estos componentes solucionan problemas típicos del transportador y mejoran la productividad. A continuación se encuentra un vistazo rápido de algunos de ellos:

### Prelimpiador Rockline® EZP1



- La hoja ConShear™ patentada renueva su borde de limpieza a medida que se desgasta
- Visual Tension Check™ para una tensión óptima de la hoja y retensionado fácil
- Reemplazo rápido y fácil del seguro de hoja
- Material Path Option™ para una limpieza óptima y reducción de mantenimiento

### Portafaldón Flex-Lok™



- Elimina derrames en la zona de transferencia
- Diseño de interbloqueo para una instalación fácil y mantenimiento individual
- Un pasador de cuña único sostiene el caucho firmemente en su lugar y es fácil de ajustar
- Disponible en varios modelos y en acero inoxidable

### Mineline® MMP Prelimpiador



- Poder extraordinario de limpieza para aplicaciones difíciles
- Una hoja de 10" (250mm) de TuffShear™ proporciona tensión aumentada de hoja a banda
- Un eje telescópico de 3 piezas es más liviano para levantar y más fácil de instalar
- Los tensores duales de instalación rápida aseguran una tensión óptima durante la vida de la hoja.

### PT Max™ Alineadores de bandas



- Diseño de "pivote e inclinación" patentado para una acción superior del alineador
- Dos rodillos sensores en cada lado para minimizar el daño a la banda
- Punto de pivote garantizado para que no se congele
- Disponible para bandas de lado de carga y retorno

### Limpiador secundario Mineline® MHS con cartucho de conveniencia de servicio



- Un cartucho de deslizamiento fácil para dar servicio
- Cartucho diseñado para agilizar el mantenimiento de cambio de hojas
- Amortiguadores PowerFlex™ patentados para un rendimiento de limpieza superior
- Compatible con los empalmes mecánicos Flexco

### Desviador tipo arado



- Un limpiador de banda para la polea de cola.
- Diseño exclusivo de la hoja elimina en espiral los desechos de la banda rápidamente
- Económico y fácil para dar servicio
- Disponible en modelos diagonales o en V

Visite [www.flexco.com](http://www.flexco.com) para conocer otros productos y ubicaciones de Flexco o para buscar un distribuidor autorizado.

©2021 Flexible Steel Lacing Company. 06-04-24. X2441

