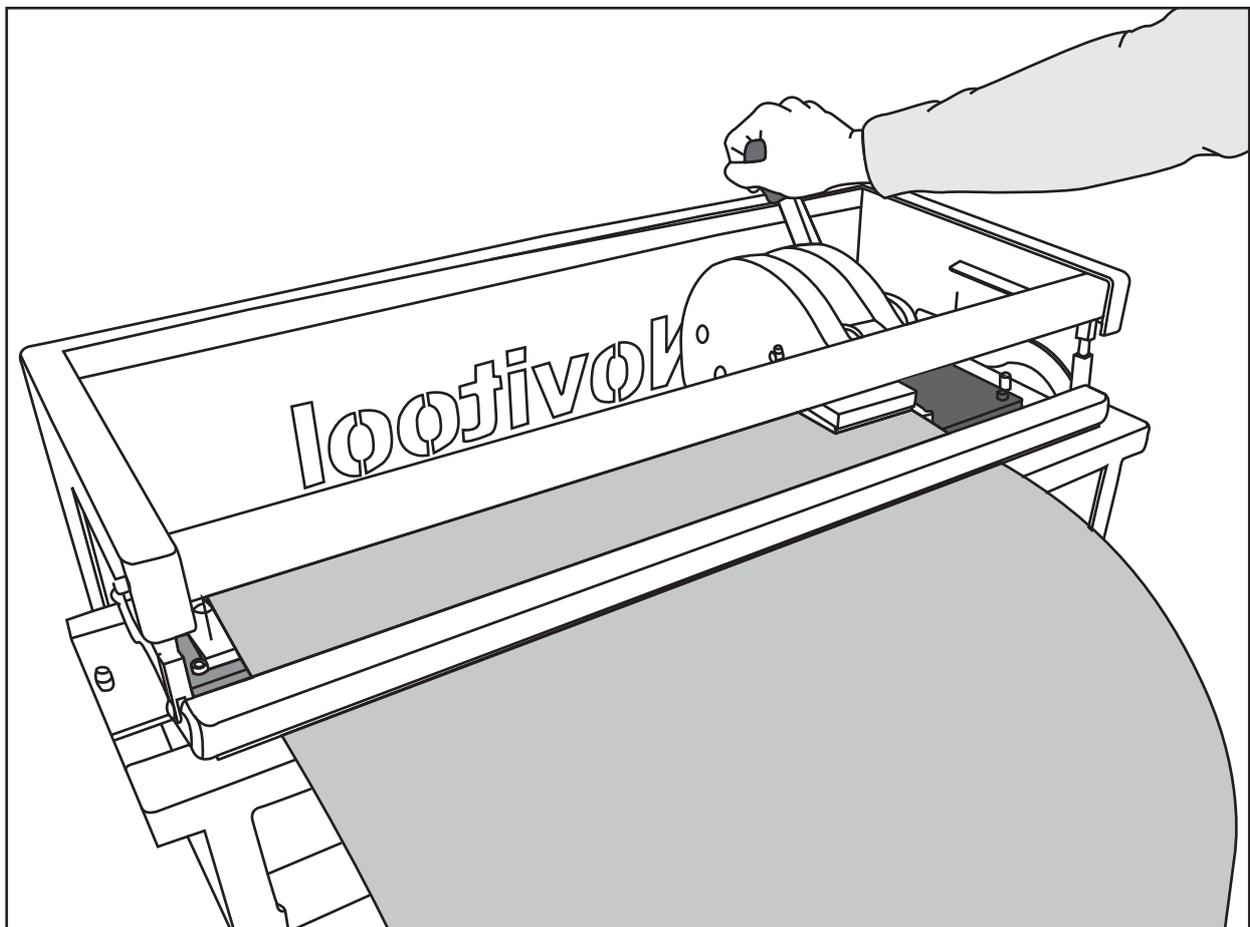

Manuelle Fingerstanze PUN M™

300 - 600 - 900

Sicherheits- und Bedienungsanleitung

Nur für das Stanzen von thermoplastischem Bandmaterial.



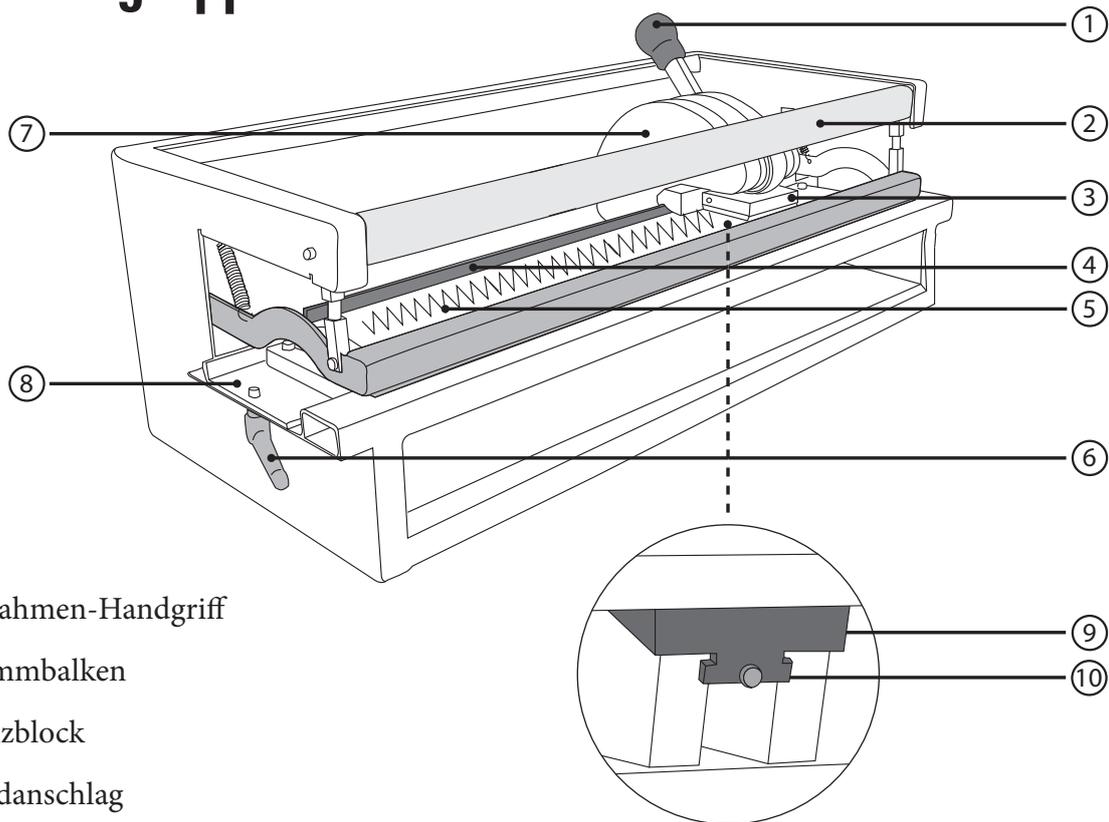
! ACHTUNG

UNSACHGEMÄSSE ODER UNVORSICHTIGE Anwendung dieses Werkzeugs kann zu ernsthaften Verletzungen führen! Dieses Handbuch enthält wichtige Informationen bezüglich Funktion und Sicherheit des Produkts. VOR DER BEDIENUNG des Werkzeugs sollten Sie dieses Handbuch gelesen und verstanden haben. Halten Sie dieses Handbuch auch für andere Benutzer und Eigentümer griffbereit, damit sie es vor Benutzung des Werkzeugs lesen können. Es sollte an sicherer Stelle aufbewahrt werden.

Inhaltsverzeichnis

Hauptbaugruppen	3
Beschreibung.....	3
Technische Spezifikationen des Werkzeugs.....	4
Allgemeine Sicherheitsregeln.....	5
Arbeitsvorbereitung und Austausch von Stanzbrettern.....	7
Stanzen einfacher Finger	12
Finger über Finger stanzen.....	19
Asymmetrische Finger-Stanzung	27
Asymmetrisches Finger über Finger stanzen	32
Ersatzteile	41
Sicherheit beim Transport.....	42

Hauptbaugruppen



1. C-Rahmen-Handgriff
2. Klemmbalken
3. Stanzblock
4. Bandanschlag
5. Stanzbrett mit Fingermessern
6. Arretiergriff
7. C-Rahmen
8. Stanzbrett-Auflage
9. C-Rahmen-Keil
10. Arretierschraube und Stanzkraft-Einstellung

Beschreibung

Die PUN M™ wurde konzipiert, um Finger in die Enden von leichten Thermoplast-Förderbändern zu stanzen als Vorbereitung für einfache Finger- oder Finger-über-Finger-Verbindungen.

Die PUN M wird manuell betrieben und benötigt im Betrieb keinen Strom und keine Druckluft. Die Stanzkraft von 50 kN wird durch Ziehen am Hebel erzeugt und kann von einer durchschnittlich kräftigen Person mit einer Hand aufgebracht werden. Durch den schnellen Aufbau und den manuellen Betrieb ist die PUN M ideal für die Montage vor Ort oder auch in der Werkstatt geeignet.

Obwohl die Stanzbretter der Pun M eine bestimmte Arbeitsbreite haben, erlaubt die offene Konstruktion des Rahmens, mit diesen Geräten auch Bänder größerer Breite zu stanzen.

Mit einem Zug am Hebel können Fingerstanzungen mit einer Breite von 90 mm vorgenommen werden (bei 50 × 20 Fingern für Finger-über-Finger-Verbindungen) oder 60 mm Breite (bei 80 × 20 oder 70 × 15 Fingern für einfache Finger-Verbindungen). Für leichte Bänder beträgt die maximale Dicke bis zu 5 mm.

Technische Spezifikationen des Werkzeugs

Pun M™ Abmessungen				
	L	H	B	Gewicht
Pun M 300	570 mm	370 mm	360 mm	14 kg
Pun M 600	870 mm	370 mm	360 mm	17 kg
Pun M 900	1170 mm	370 mm	360 mm	20 kg

Pun M™ Artikelinformation		
Bestellnummer	Effektive Stanzbreite	Artikelnummer
PUN-M-300	300	08016
PUN-M-600	600	08017
PUN-M-900	900	08018

Technische Spezifikationen Pun M™ Stanzbrett		
	Bestellnummer	Artikelnummer
Stanzbretter Pun M 300		
50 × 20 mm*	PUN-B-50x20-300	08019
70 × 15 mm	PUN-B-70x15-300	08022
80 × 20 mm*	PUN-B-80x20-300	08025
50 × 18 mm	PUN-B-50x18x31BIAS-300	08539
Stanzbretter Pun M 600		
50 × 20 mm*	PUN-B-50x20-600	08020
70 × 15 mm	PUN-B-70x15-600	08023
80 × 20 mm*	PUN-B-80x20-600	08026
50 × 18 mm	PUN-B-50x18x31BIAS-600	08540
80 × 20 mm	PUN-B-80x20x113BIAS-600	08439
Stanzbretter Pun M 900		
50 × 20 mm*	PUN-B-50x20-900	08021
70 × 15 mm	PUN-B-70x15-900	08024
80 × 20 mm*	PUN-B-80x20-900	08027
50 × 18 mm	PUN-B-50x18x31BIAS-900	08526
80 × 20 mm	PUN-B-80x20x113BIAS-900	08440

* Auch für Finger-über-Finger-Verbindungen geeignet.

** Kundenspezifische Stanzbretter auf Anfrage erhältlich.

Pun M™ Stanzblock-Nyloneinlagen	
Bestellnummer	Artikelnummer
PUN-M-NYLONPAD-Satz	08279

Allgemeine Sicherheitsregeln – Bewahren Sie diese Anweisungen auf–

Signalwörter:

„GEFAHR“ weist auf eine unmittelbare Gefahrenquelle hin, bei deren Nichtbeachtung mit schweren bis tödlichen Verletzungen zu rechnen ist. Dieses Signalwort beschränkt sich auf äußerst extreme Situationen.

„WARNUNG“ weist auf eine mögliche Gefahrenquelle hin, bei deren Nichtbeachtung u. U. mit schweren bis tödlichen Verletzungen zu rechnen ist.

„VORSICHT“ weist auf eine unmittelbare Gefahrenquelle hin, bei deren Nichtbeachtung u. U. mit leichteren bis mittleren Verletzungen zu rechnen ist. Dies kann auch als Warnung vor unsachgemäßer Handhabung gemeint sein.

Sicherheitssymbol



Dieses internationale Sicherheitssymbol dient zum Kennzeichnen bestimmter sicherheitsrelevanter Bereiche.

Sicherheitshinweise

Zur Vermeidung schwerer Verletzungen bzw. Sachschäden sollten Sie vor der Arbeit mit dem Gerät die folgenden Sicherheitsvorschriften gelesen und verstanden haben.

1. ARBEITSBEREICH

! VORSICHT

Den Arbeitsbereich immer sauber halten und auf gute Beleuchtung achten. Unordentliche Werkbänke und dunkle Bereiche führen zu Unfällen.

2. PERSONENSICHERHEIT

! ACHTUNG

Bleiben Sie aufmerksam, beobachten Sie, was Sie tun und nutzen Sie Ihren gesunden Menschenverstand, wenn Sie mit Werkzeugen arbeiten. Werkzeuge nur dann verwenden, wenn Sie hellwach sind und niemals, wenn Sie unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen. Ein kurzer Moment der Unaufmerksamkeit bei der Arbeit mit Werkzeugen, kann zu schweren Verletzungen führen.

Kleiden Sie sich angemessen. Keine weite Kleidung und keinen Schmuck tragen. Langes Haar zusammenbinden. Haare, Kleidung und Handschuhe von sich bewegenden Teilen fern halten. Lose Kleidung, Schmuck oder langes Haar kann sich in bewegenden Teilen verfangen.

Überschätzen Sie sich nicht. Tragen Sie die richtigen Schuhe und achten Sie auf einen sicheren Stand, um in einer unerwarteten Situation richtig mit dem Werkzeug umzugehen.

Sicherheitseinrichtungen niemals entfernen oder verändern.

Kommen Sie mit Ihren Fingern niemals in die Nähe der Messer im Stanzbrett.

! VORSICHT

Sicherheitsausrüstung verwenden. Tragen Sie immer eine Schutzbrille. Staubschutzmaske und rutschfeste Sicherheitsschuhe, ein Helm oder ein Gehörschutz müssen in entsprechenden Situationen getragen werden.

Allgemeine Sicherheitsregeln

3. VERWENDUNG UND PFLEGE VON WERKZEUGEN

ACHTUNG

Die Stanze nur auf einer festen und waagerechten Unterlage verwenden. Das Stanzen sollte nur dann erfolgen, wenn eine Hand am Hebel liegt und die andere am oberen Teil des Rahmens oder C-Rahmens.

Die Werkzeuge dürfen nur von qualifiziertem Personal gewartet werden. Wartung oder Instandsetzung durch nicht qualifiziertes Personal birgt das Risiko von Verletzungen.

VORSICHT

Behandeln Sie die Werkzeuge sorgfältig. Schneidwerkzeuge scharf und sauber halten. Gut gewartete Werkzeuge mit scharfen Schneiden brauchen weniger Kraftaufwand zum Schneiden und sind einfacher zu handhaben. Wenn das Gerät beschädigt ist, lassen Sie es vor weiterer Benutzung instand setzen. Viele Unfälle werden von schlecht gewarteten Werkzeugen verursacht.

Die Stanze sollte nicht für das Stanzen anderer Materialien als thermoplastischer Bänder verwendet werden. Die Dicke des Bandmaterials sollte nie mehr als 6 mm betragen.

Bei der Reparatur eines Werkzeugs nur original Flexco-Ersatzteile verwenden.

Kunststoffteile nicht mit Lösungsmitteln abwischen. Lösungsmittel wie Benzin, Verdünner, Benzol, Tetrachlorkohlenstoff und Alkohol können Kunststoff beschädigen und reißen lassen. Wischen Sie sie nicht mit derartigen Lösungsmitteln ab. Kunststoffteile mit einem weichen, leicht mit Seifenwasser befeuchteten Tuch abwischen und gründlich trocken reiben.

4. SICHERHEIT UND AUSTAUSCH DES STANZBRETTES

VORSICHT

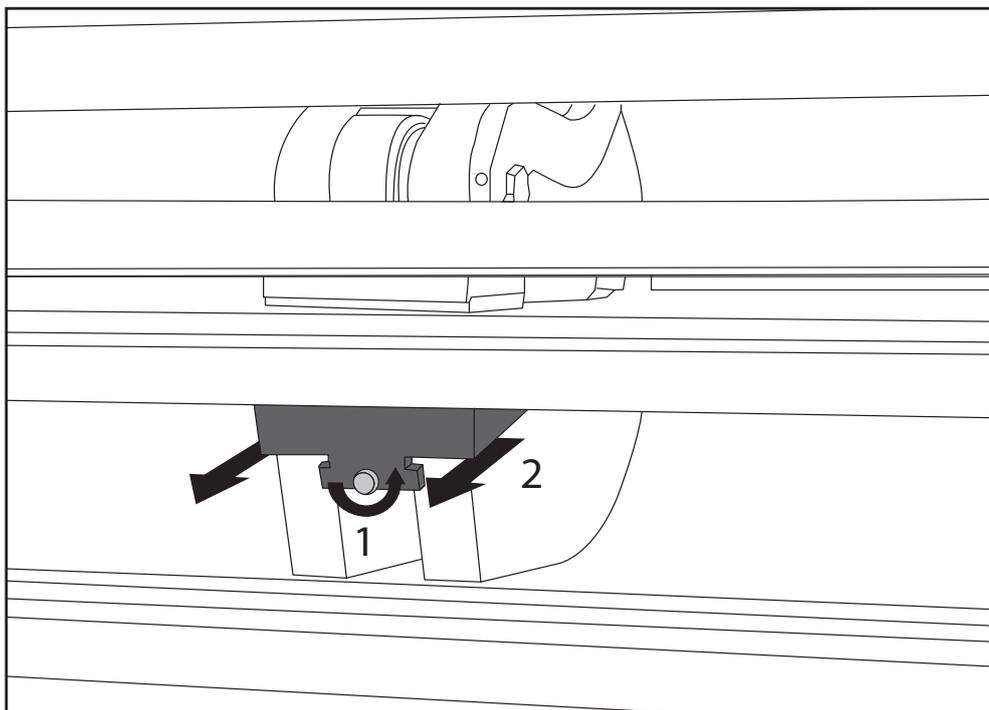
Für die Pun M™ nur original Flexco-Stanzbretter verwenden.

Keine stumpfen oder beschädigten Stanzbretter verwenden.

Schützen Sie sich immer vor den Messern eines nicht verwendeten Stanzbretts, indem diese mit Karton-Verpackungsmaterial oder Holz abgedeckt werden. Dadurch werden auch die Messer vor Beschädigung geschützt.

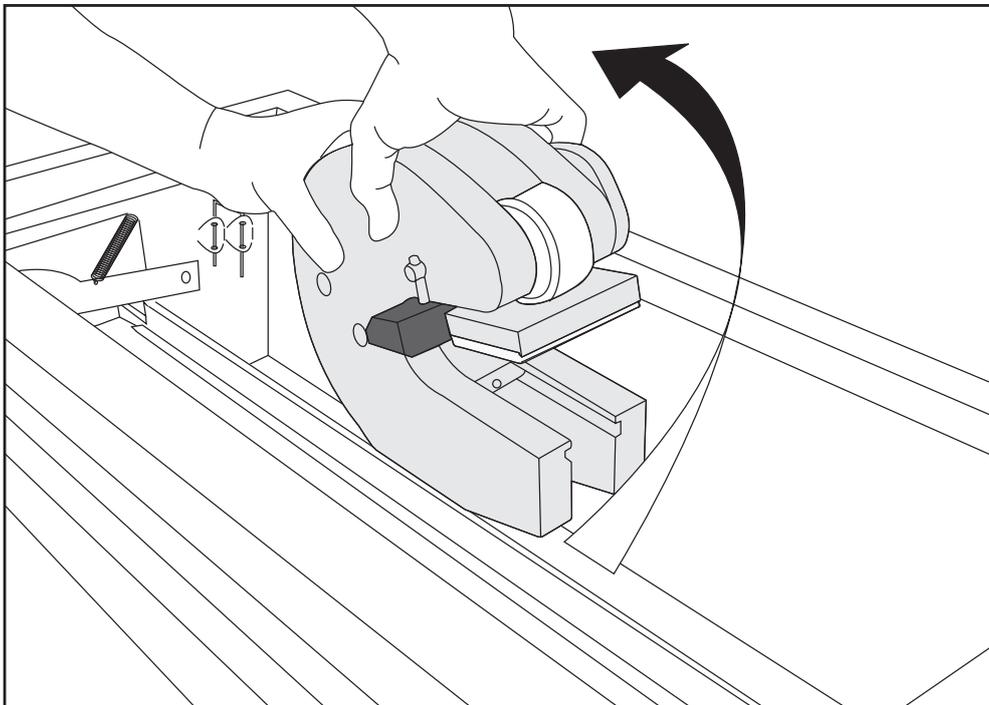
Arbeitsvorbereitung und Austausch von Stanzbrettern

A1



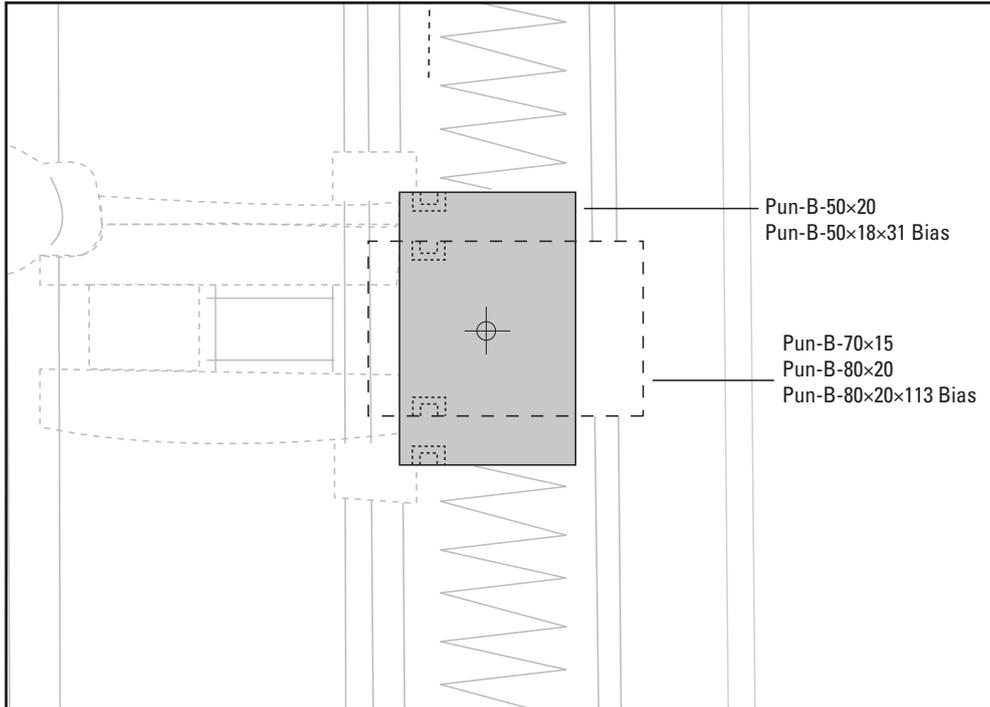
1. Die Arretierschraube lösen und ausbauen. 2. Nehmen Sie den schwarzen Keil des C-Rahmens heraus.

A2



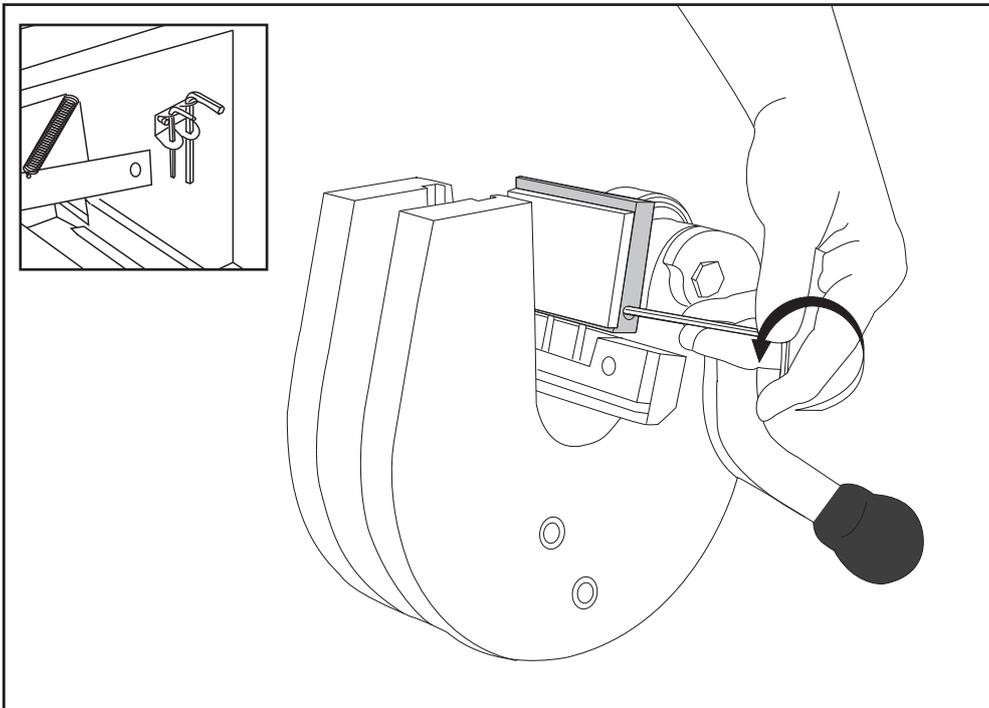
Sicherstellen, dass die Stanzbrett-Auflage nach vorn geschoben ist. Zum Ausbauen den C-Rahmen drehen.

A3



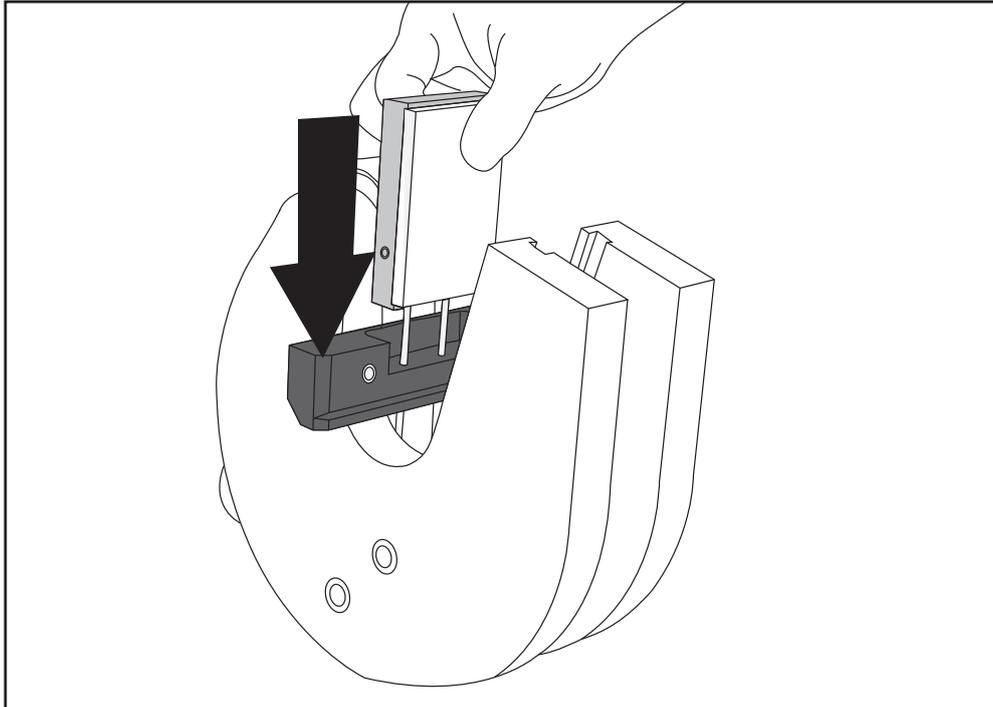
Bestimmen Sie die erforderliche Position des Stanzblocks.

A6



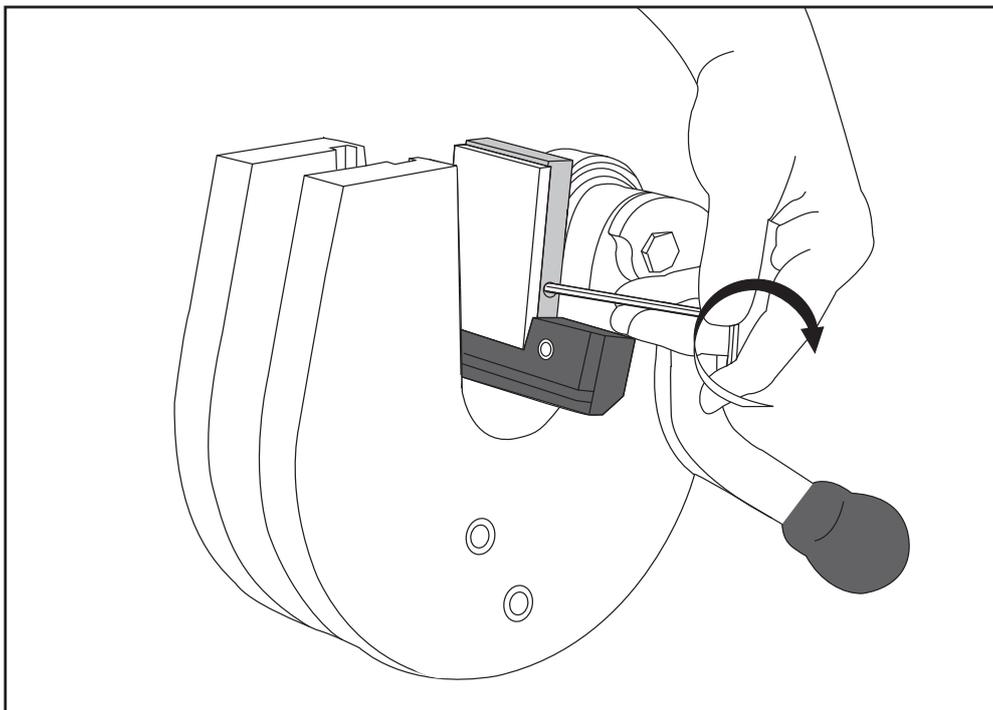
Die Einstellschraube zum Halten des Stanzblocks in seiner Position lösen, wenn eine Neuausrichtung erforderlich ist.

A5



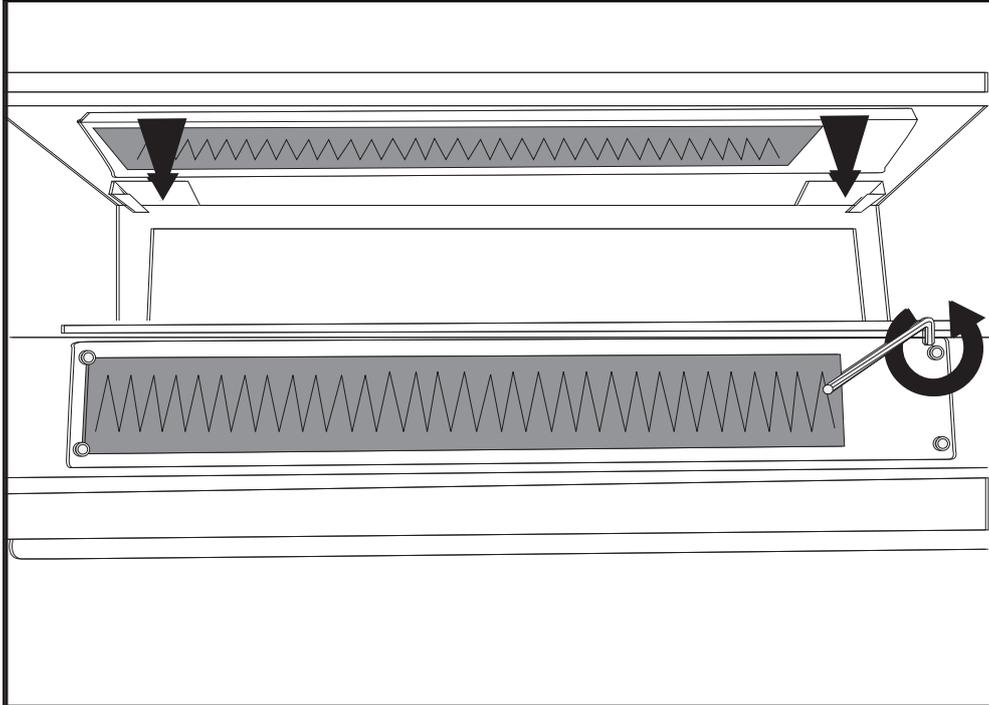
Den Stanzblock über die Stifte schieben.

A4



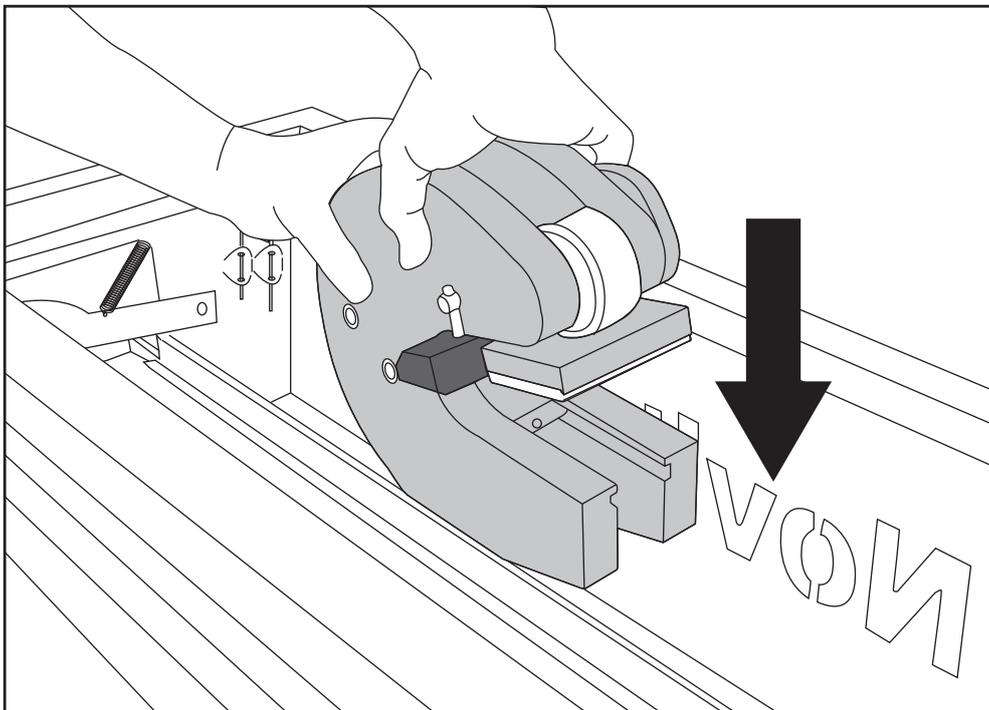
Den Stanzblock mit der Einstellschraube sichern.

A7



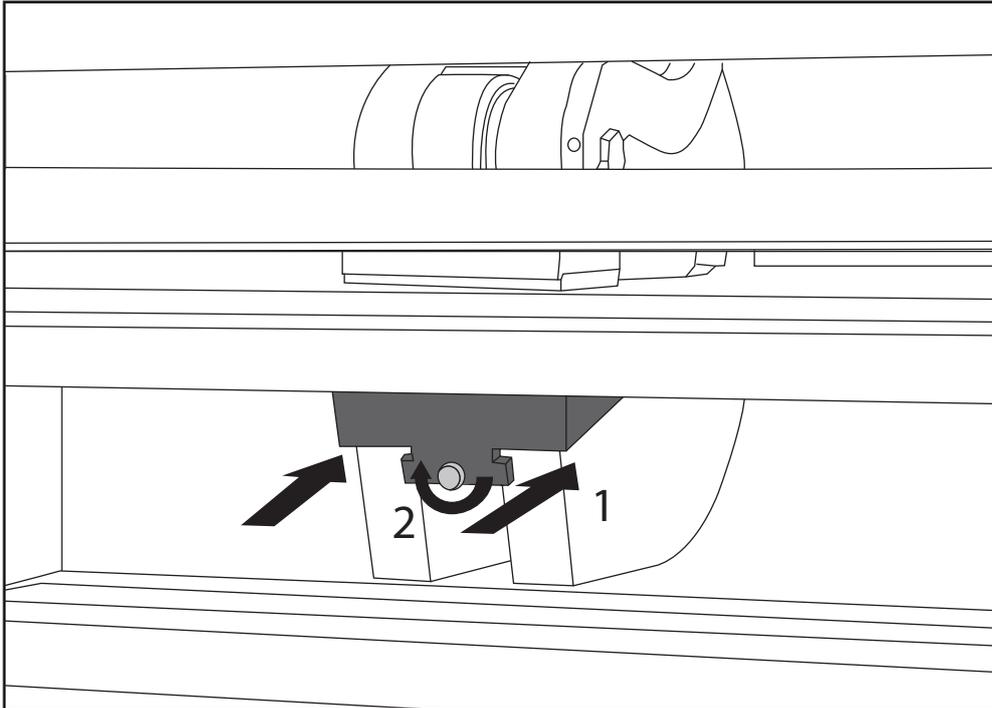
Lösen Sie die vier Sechskantschrauben, um das Stanzbrett zu tauschen.
Das nicht verwendete Stanzbrett in den Halter auf der Rückseite verstauen.

A8



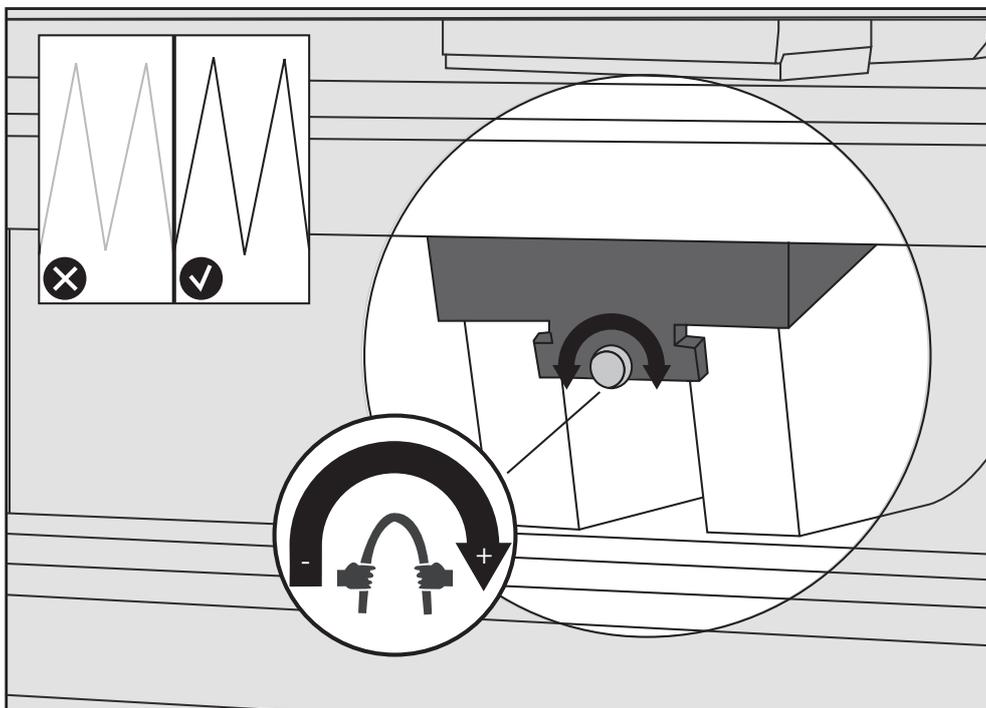
Den C-Rahmen wieder einbauen.

A9



Den C-Rahmen sichern. 1. Den C-Rahmen-Keil wieder einbauen.
2. Die Arretierschraube nach rechts drehen. **Achtung: Mit der Schraube wird auch die Stanzkraft eingestellt.**

A10



Die Arretierschraube zur Erhöhung der Stanzkraft im Uhrzeigersinn drehen.

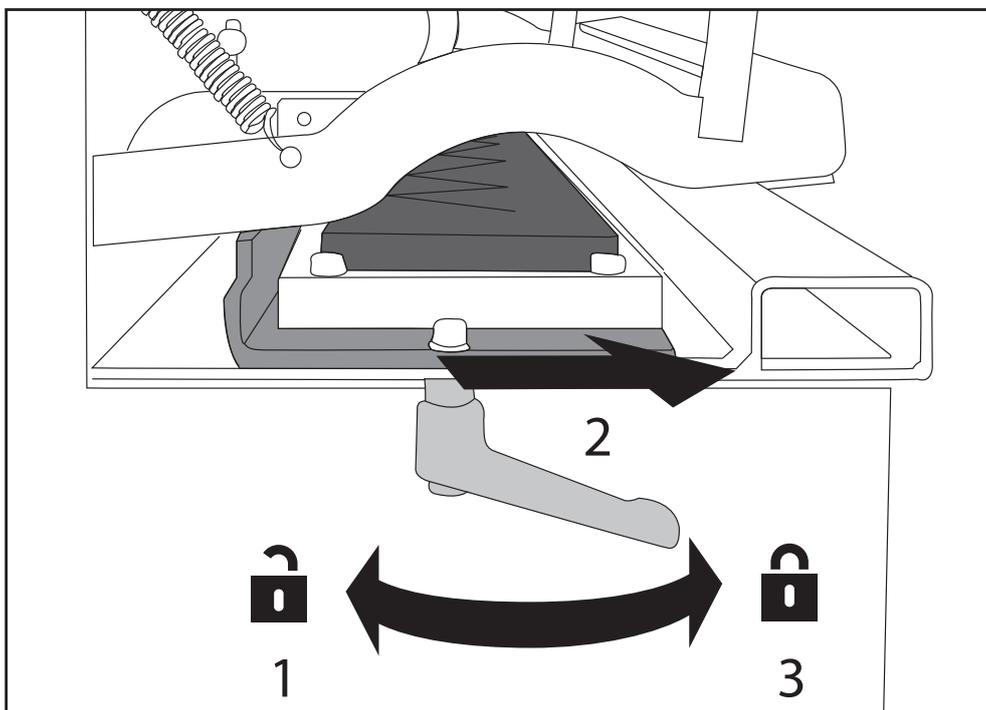
Stanzen einfacher Finger



Stellen Sie vor dem Stanzen sicher, dass:

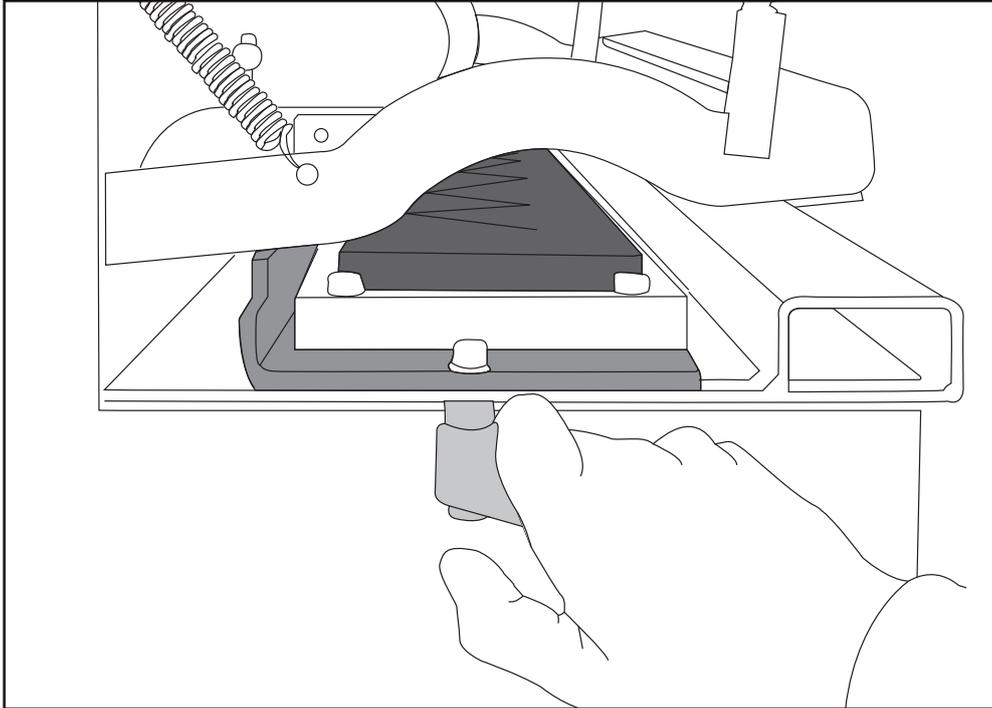
- Der Stanzblock in der richtigen Position ist (A3)
- Das richtige Stanzbrett montiert ist (A7)
- Die Stanzkraft für das Material korrekt eingestellt ist (A10)

B1



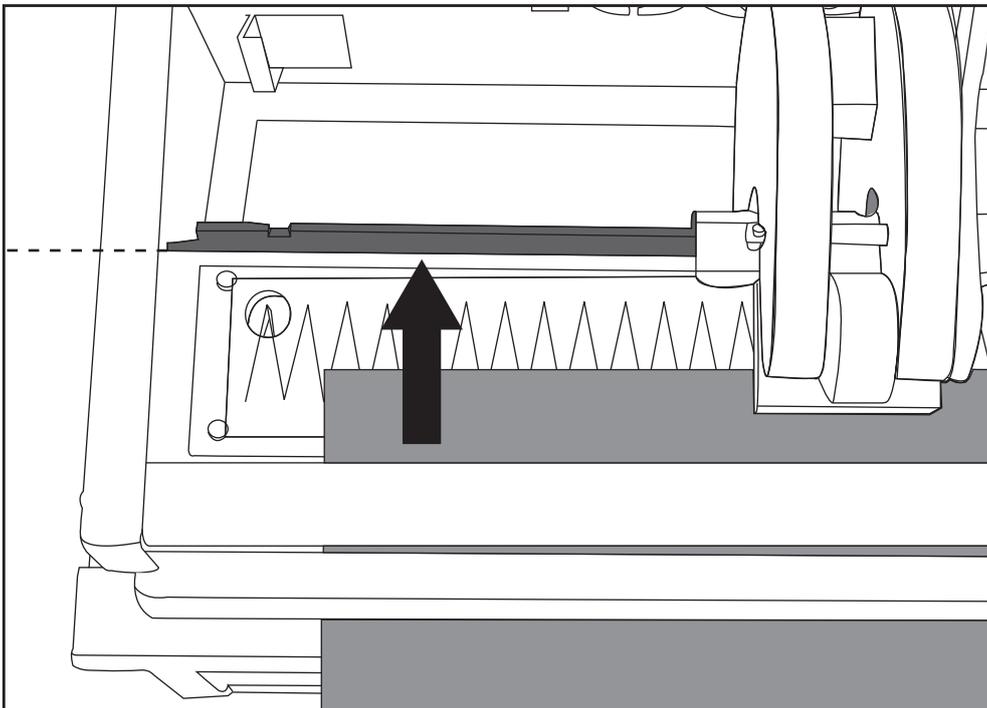
1. Die Stanzbrett-Auflage an beiden Enden entriegeln. 2. Die Stanzbrett-Auflage ganz nach vorn schieben. 3. Die Stanzbrett-Auflage an beiden Enden verriegeln.
Achtung: Wenn erforderlich, den Arretiergriff (A11) neu ausrichten.

B2



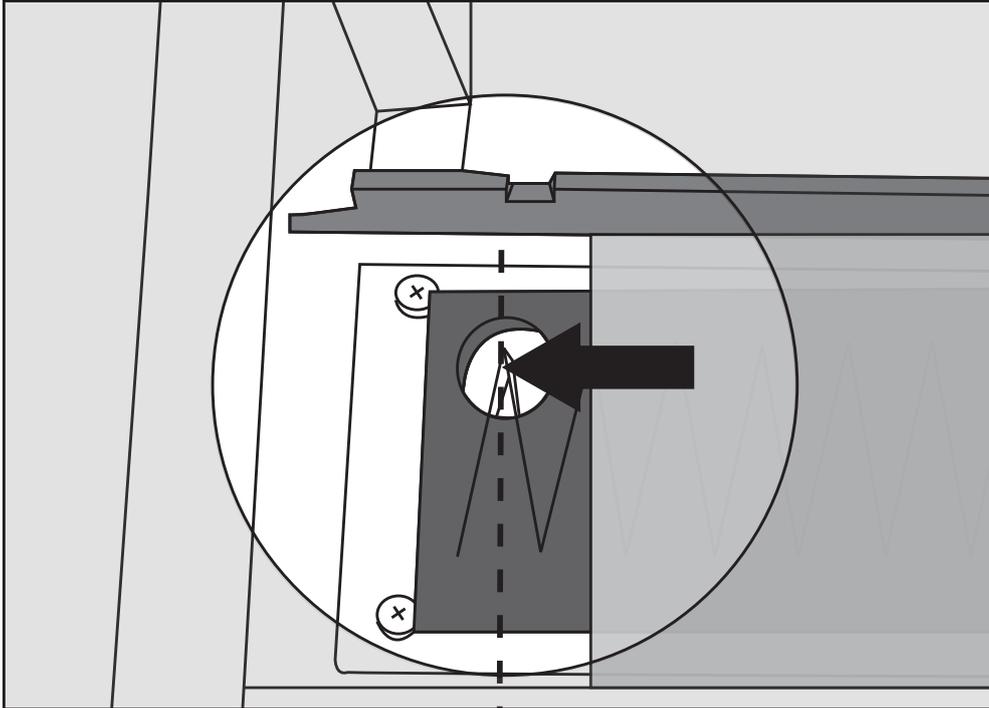
Bei erforderlicher Neupositionierung den Arretiergriff nach unten ziehen um die Stanzbrett-Auflage zu sperren.

B3



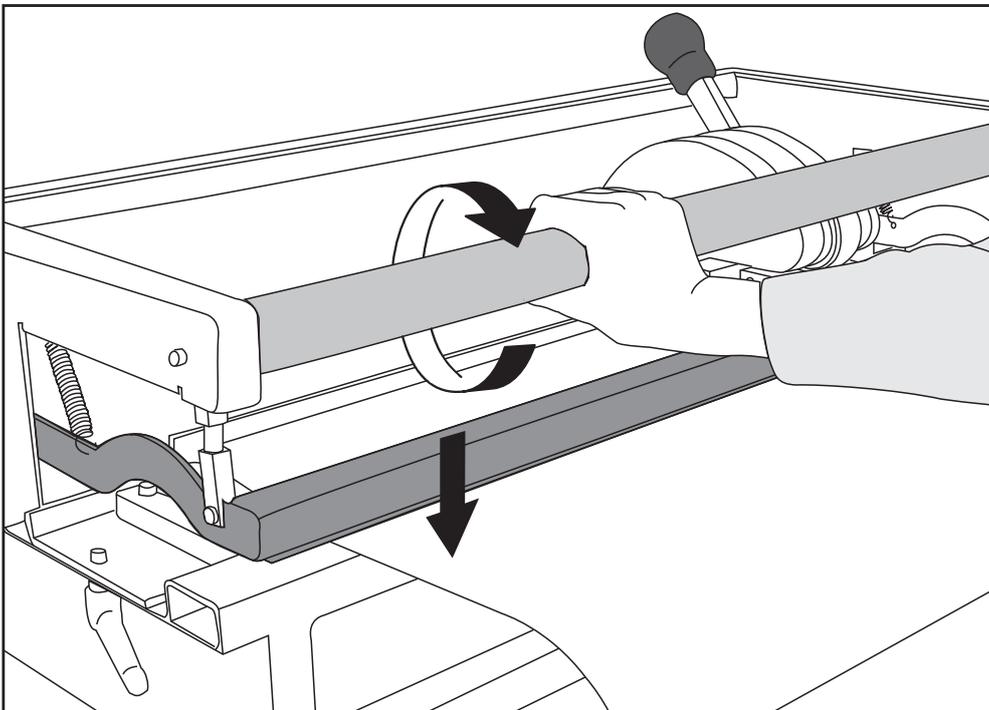
Führen Sie das Band ein, bis es bündig mit dem Bandanschlag abschließt.

B4



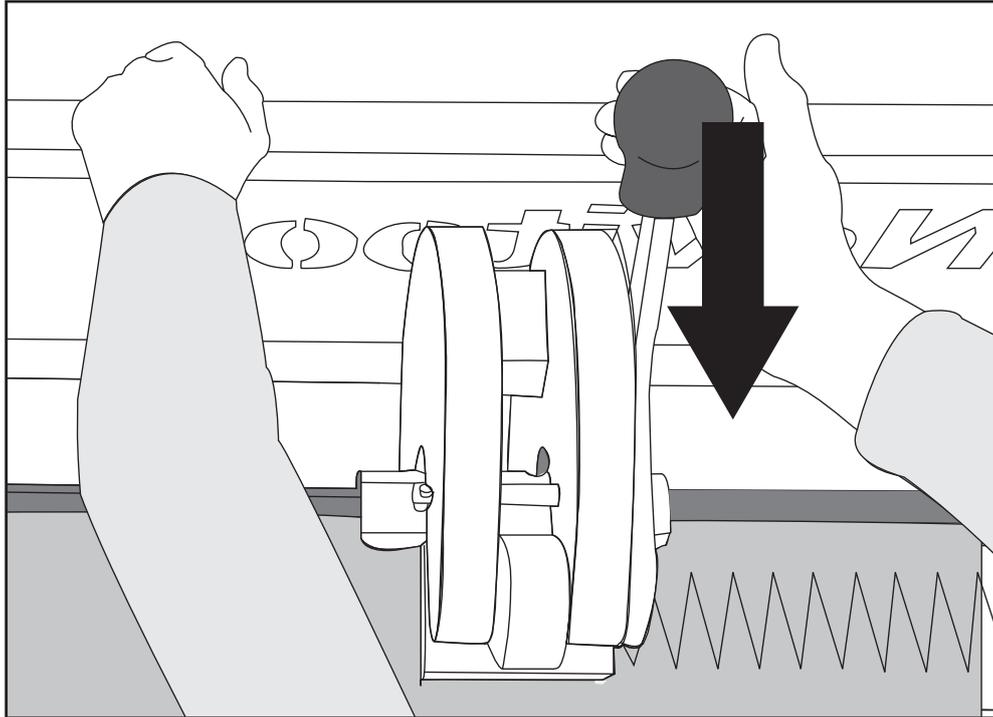
Das Bandmaterial am oberen Teil des V-Musters im Messersatz links ausrichten.

B5



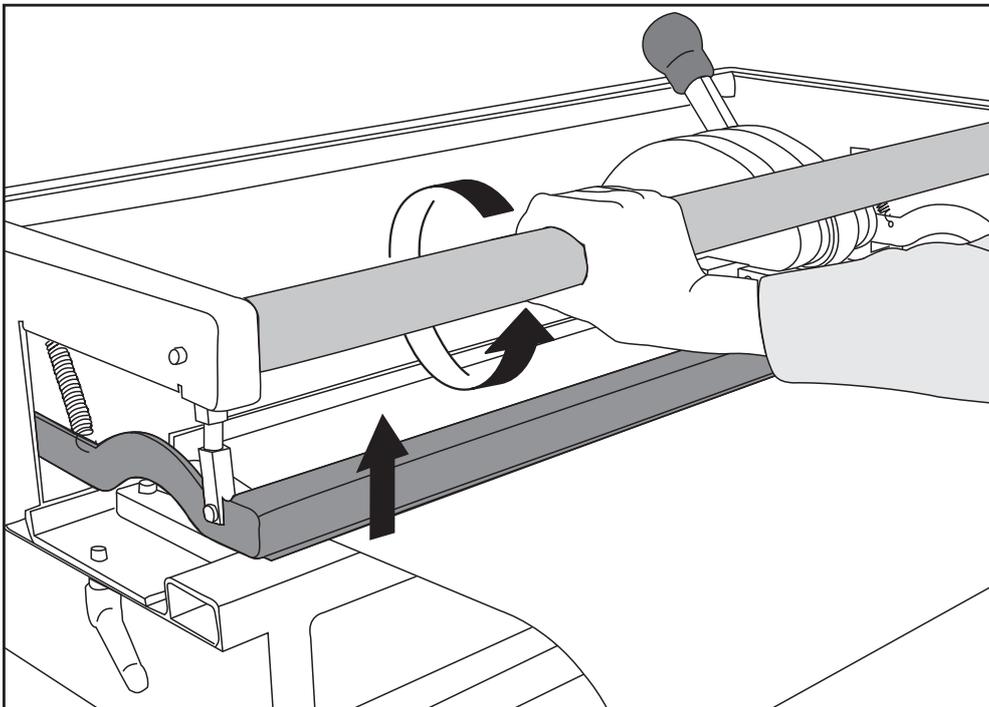
Drehen Sie den Klemmbalken, um das Band zu fixieren.

B6



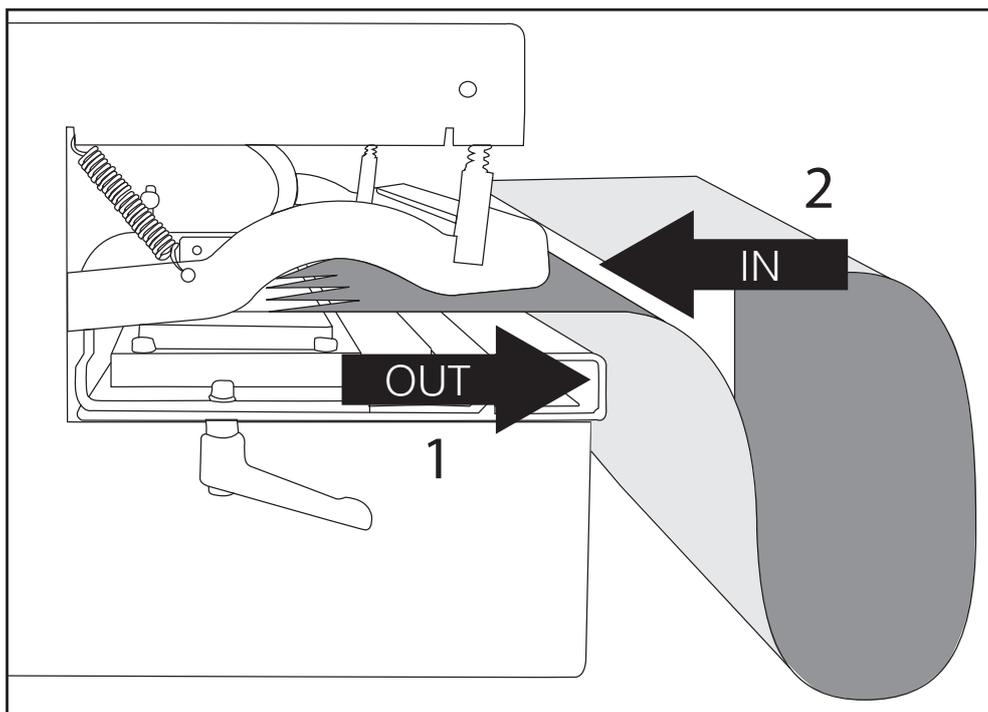
Halten Sie sich mit der linken Hand am hinteren Rahmen fest. Mit der anderen Hand ziehen Sie den Hebel, um das Band zu stanzen. Stanzen Sie zuerst die Mitte, dann an beiden Enden und dann das verbleibende Material. Überschüssiges Material entfernen.

B7



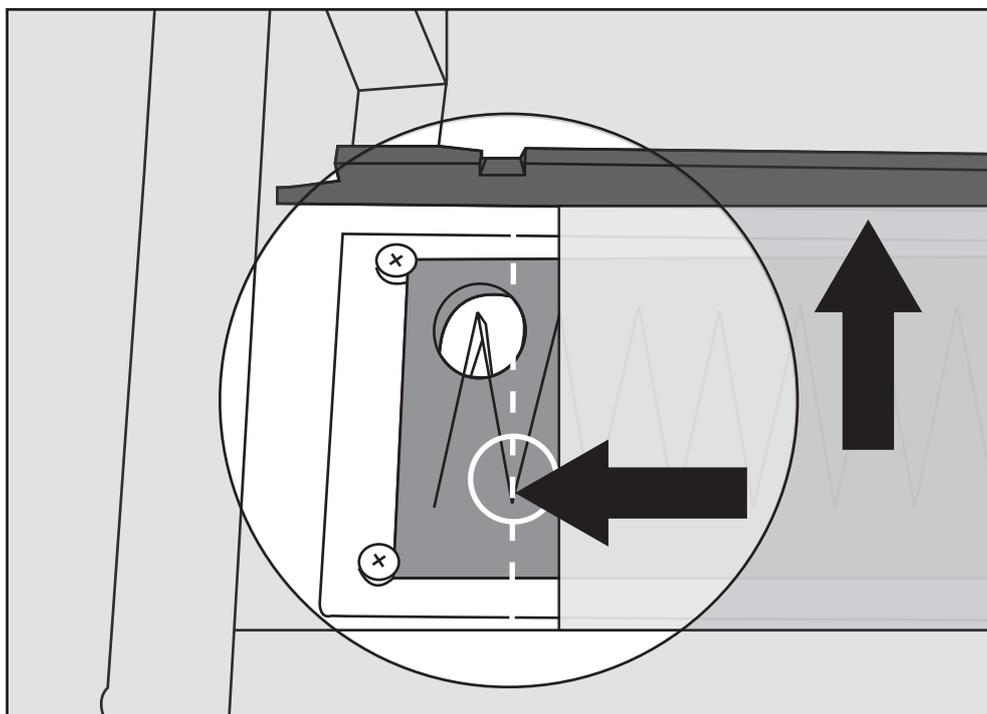
Drehen Sie den Klemmbalken. Entfernen Sie das Band.

B8



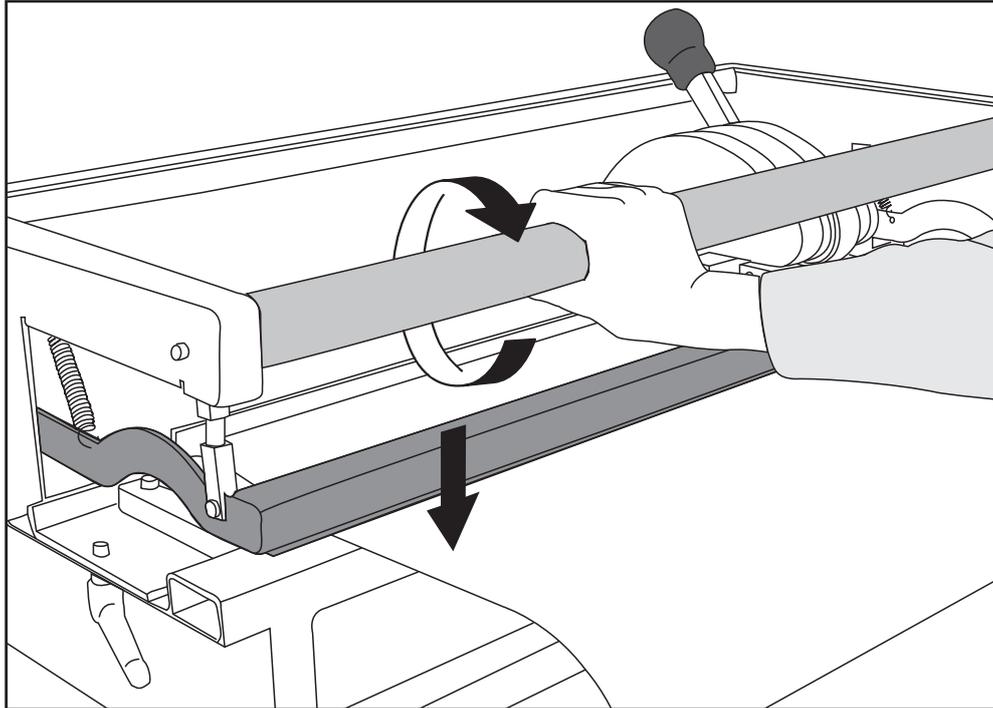
Das gestanzte Bandende herausziehen. Setzen Sie das gegenüberliegende Bandende mit der Tragseite nach unten in die Maschine ein.

B9



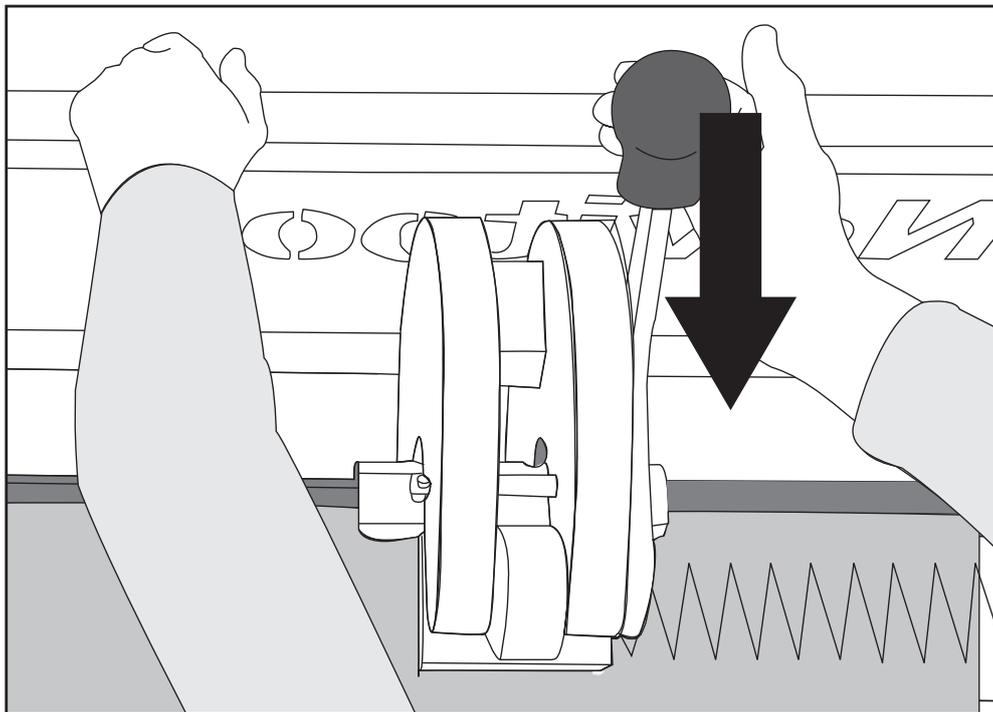
Führen Sie das Bandende ein, bis es bündig mit dem Bandanschlag abschließt. Das Bandmaterial am unteren Teil des V-Musters im Messersatz links ausrichten.

B10



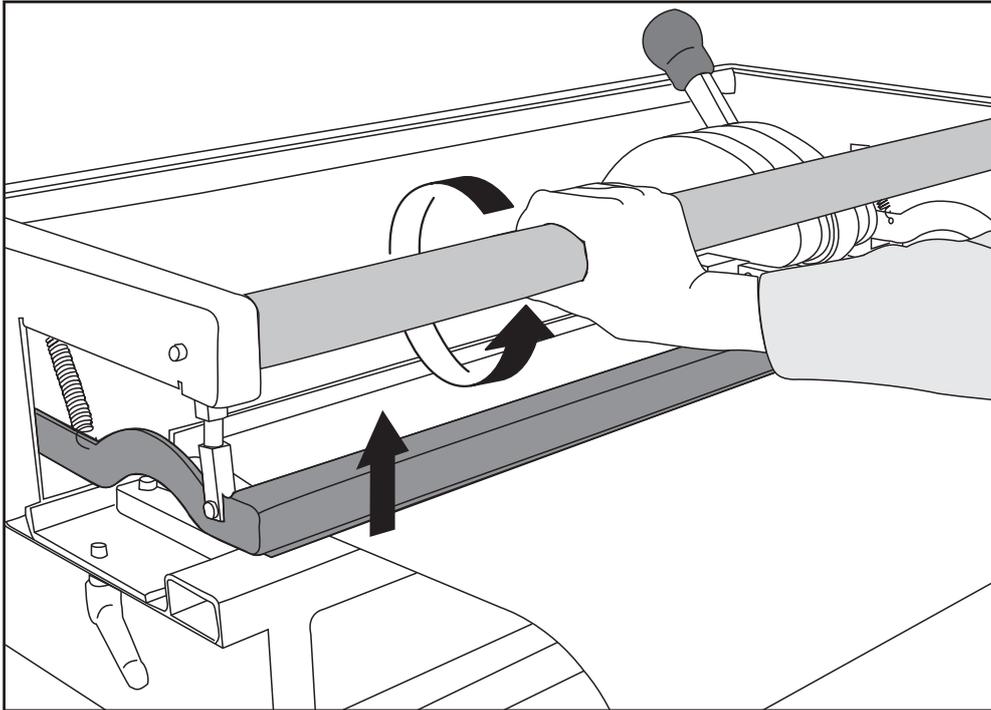
Drehen Sie den Klemmbalken, um das Band zu fixieren.

B11



Wiederholen Sie den Stanzvorgang wie in B6 dargestellt.

B12



Drehen Sie den Klemmbalken. Entfernen Sie das Band.

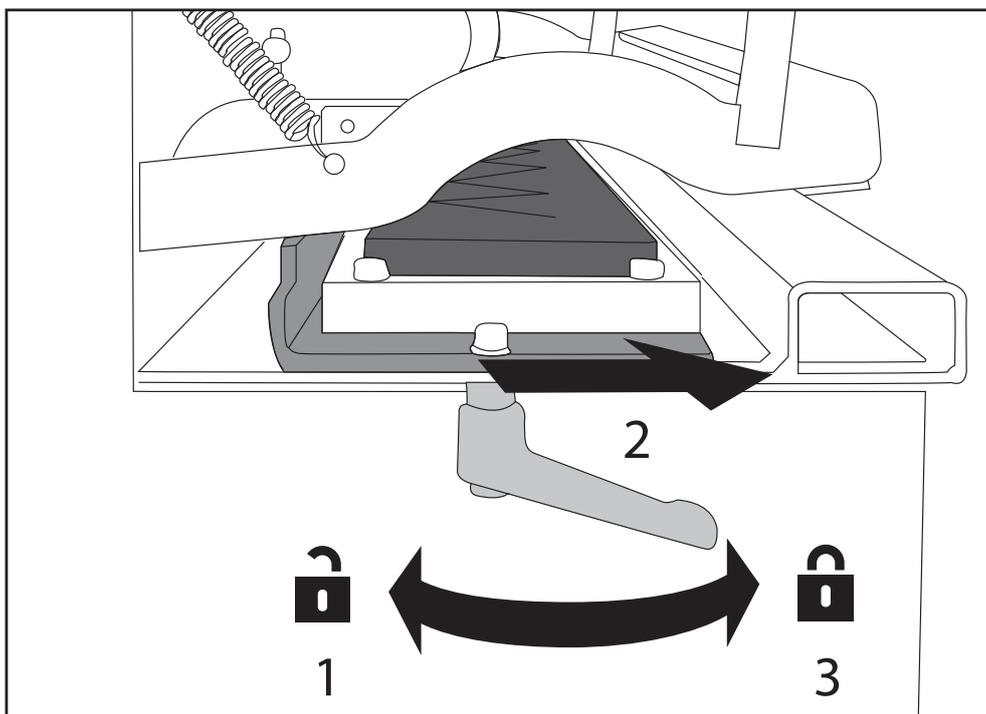
Finger über Finger stanzen



Stellen Sie vor dem Stanzen sicher, dass:

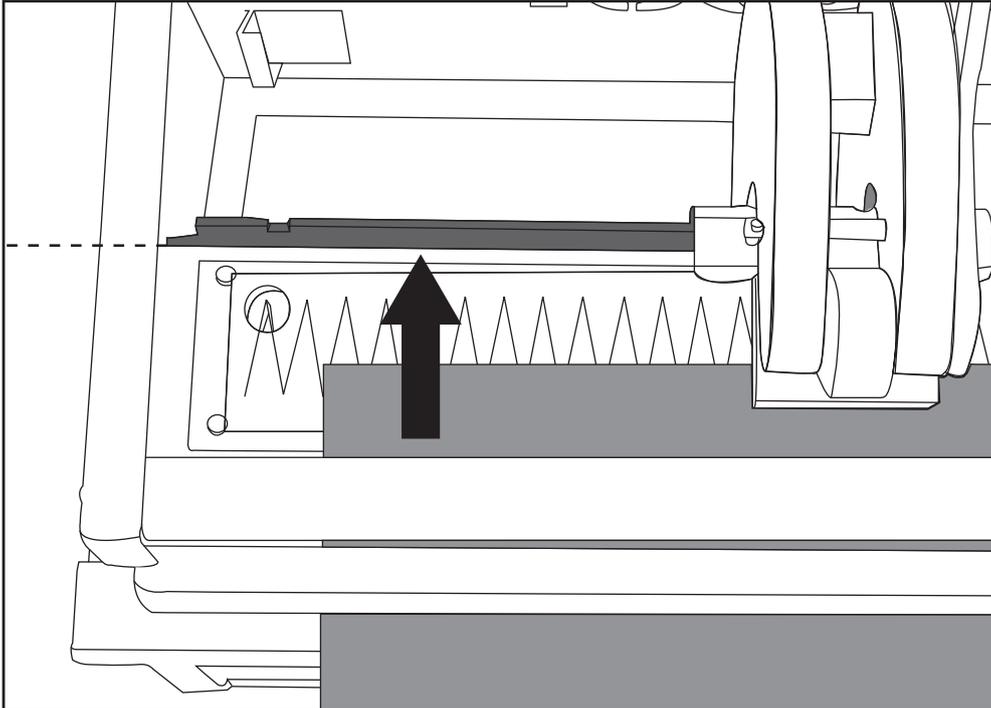
- Der Stanzblock in der richtigen Position ist (A3)
- Das richtige Stanzbrett montiert ist (A7)
- Die Stanzkraft für das Material korrekt eingestellt ist (A10)
- Die Bandenden in Lagen aufgespalten sind

C1



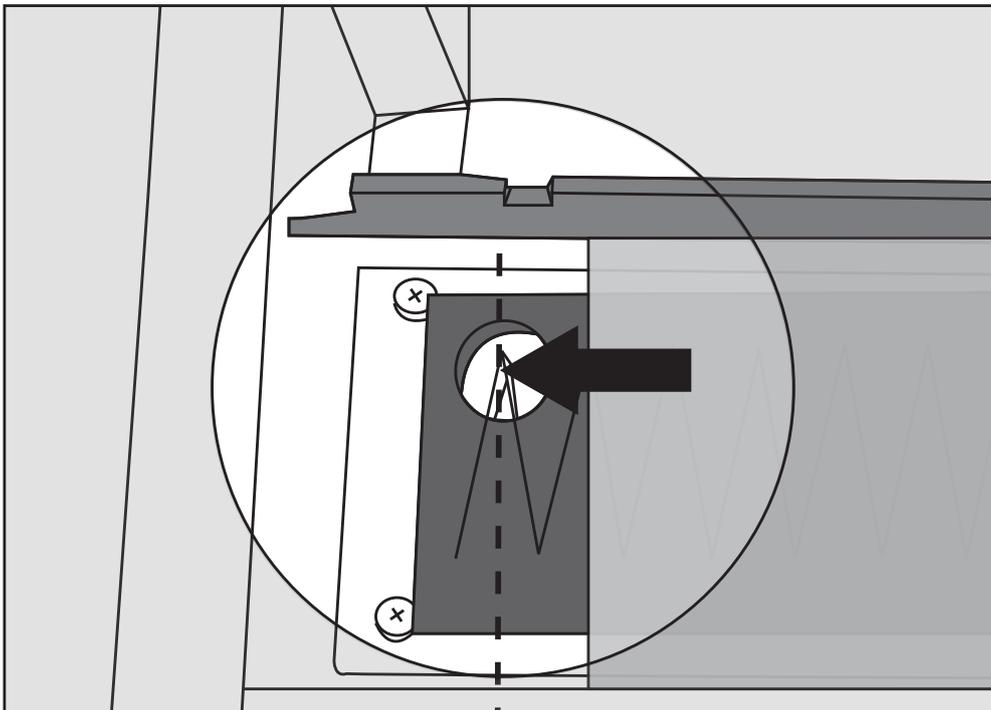
1. Die Stanzbrett-Auflage an beiden Enden entriegeln.
 2. Die Stanzbrett-Auflage ganz nach vorn schieben.
 3. Die Stanzbrett-Auflage an beiden Enden verriegeln.
- Achtung:** Wenn erforderlich, den Arretiergriff (B2) neu ausrichten.

C2



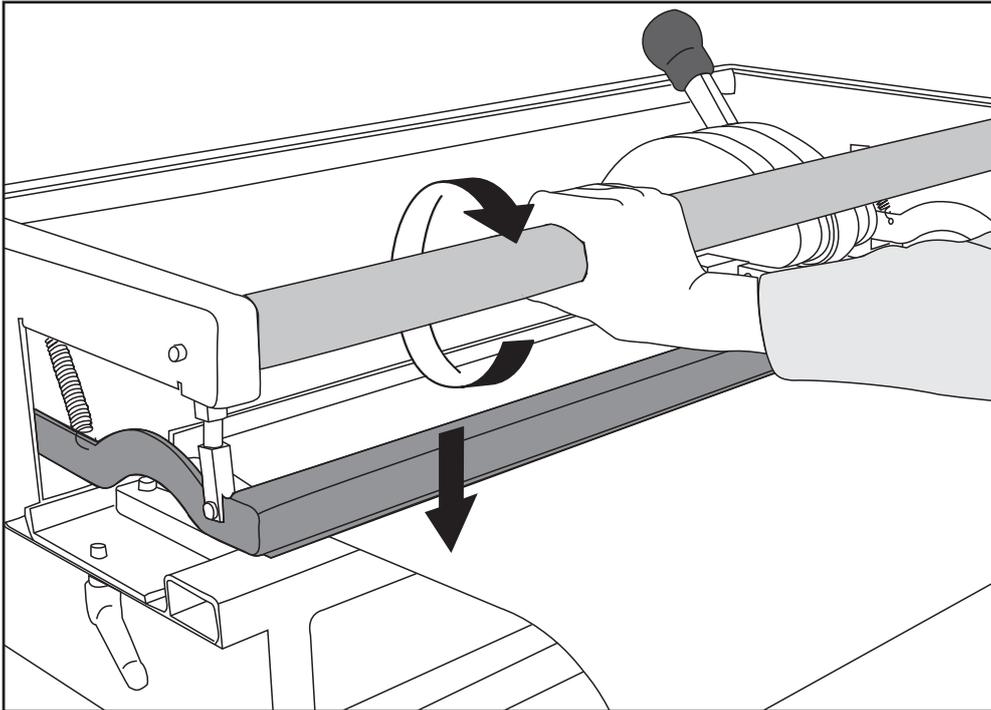
Führen Sie das Band ein, bis es bündig mit dem Bandanschlag abschließt.

C3



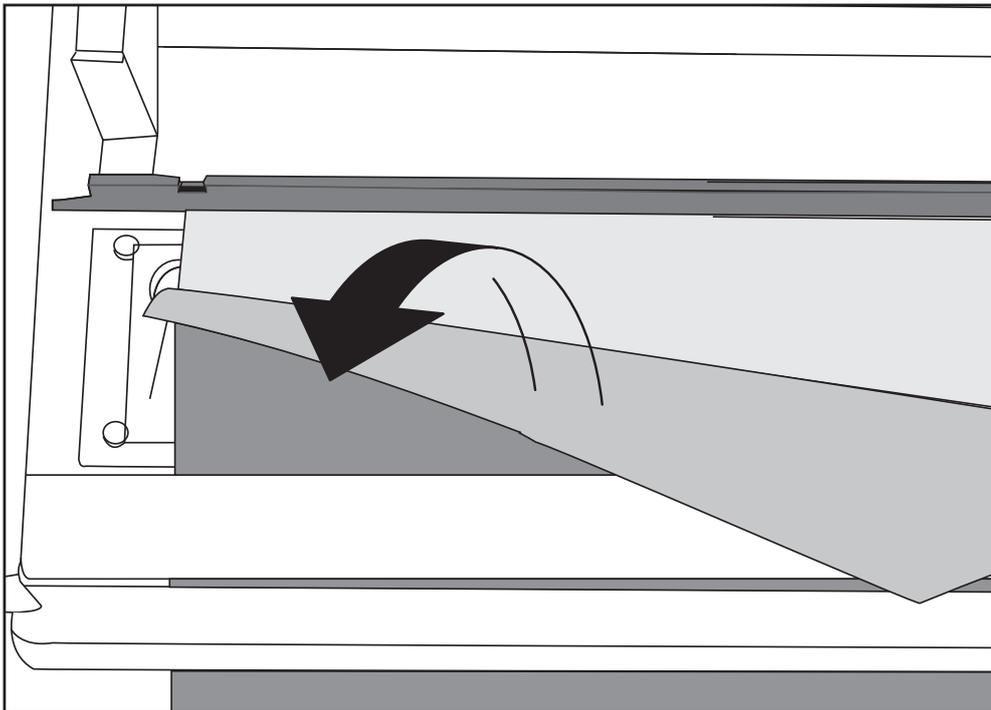
Das Band am oberen Teil des V-Musters im Messersatz ausrichten.

C4



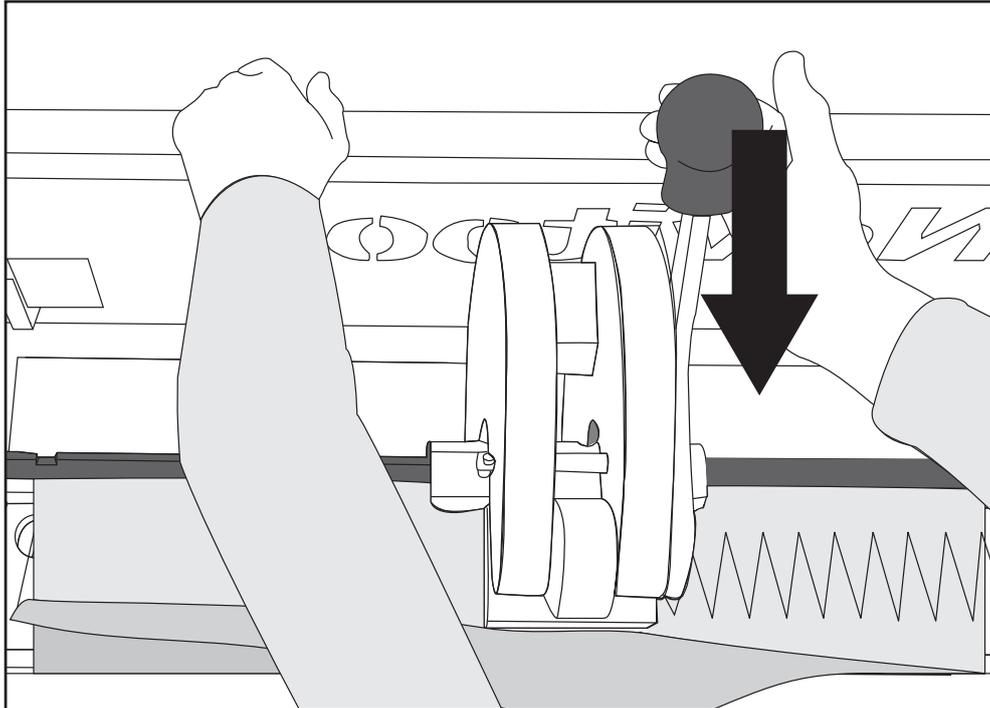
Drehen Sie den Klemmbalken, um das Band zu fixieren.

C5



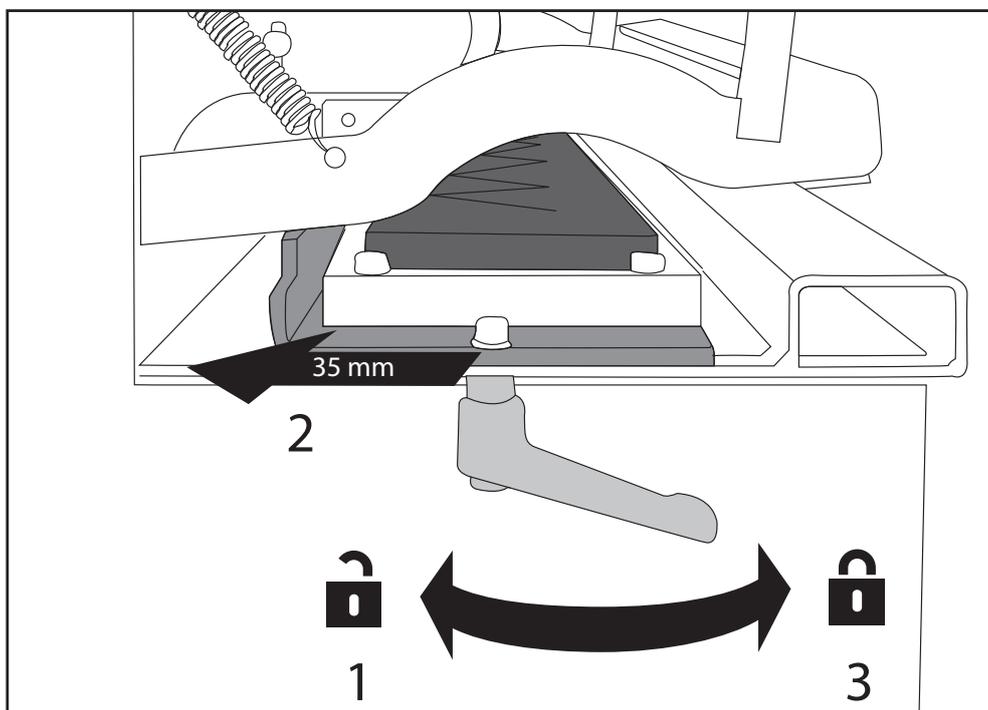
Falten Sie die obere Lage des Bandes in Ihre Richtung um.

C6



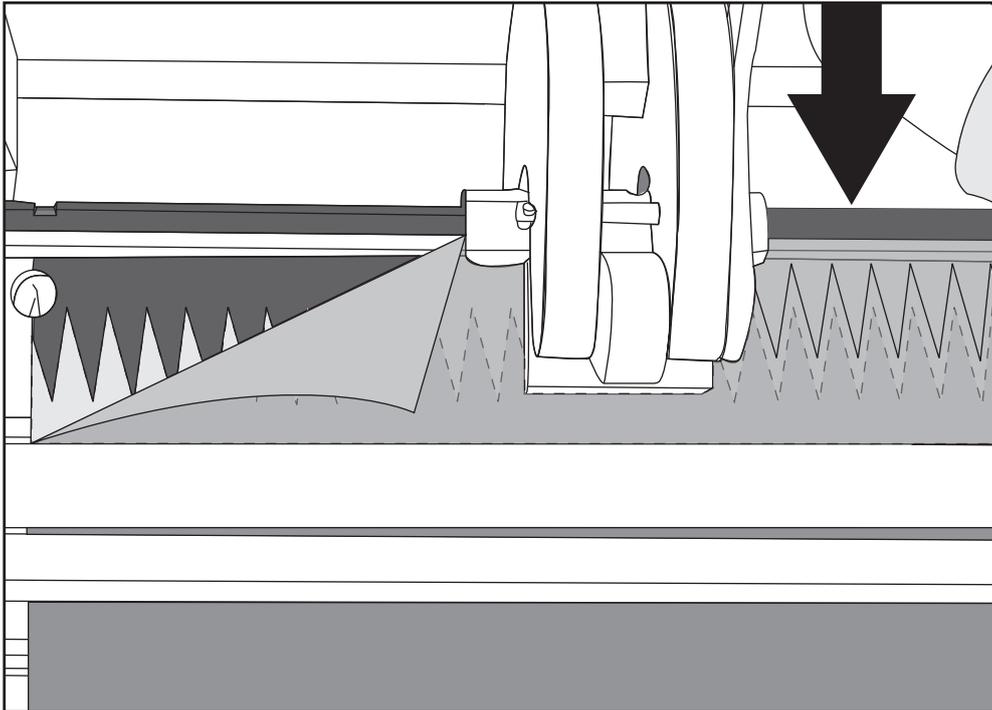
Halten Sie sich mit der linken Hand am hinteren Rahmen fest. Mit der anderen Hand ziehen Sie den Hebel, um das Band zu stanzen. Stanzen Sie zuerst die Mitte, dann an beiden Enden und dann das verbleibende Material. Entfernen Sie überschüssiges Stanzmaterial und lose Finger vom Stanzbrett, bevor es in den Boden zurück geschoben wird.

C7



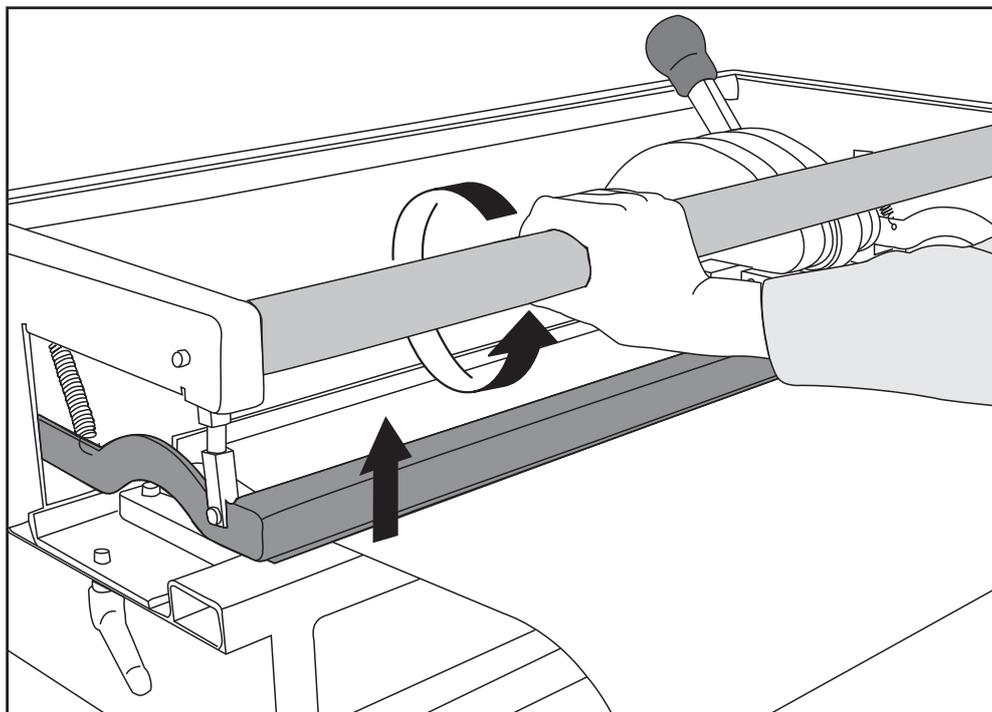
Halten Sie das Band eingeklemmt. 1. Die Stanzbrett-Auflage an beiden Enden entriegeln. 2. Schieben Sie sie ganz zurück. 3. Die Stanzbrett-Auflage an beiden Enden verriegeln.

C8



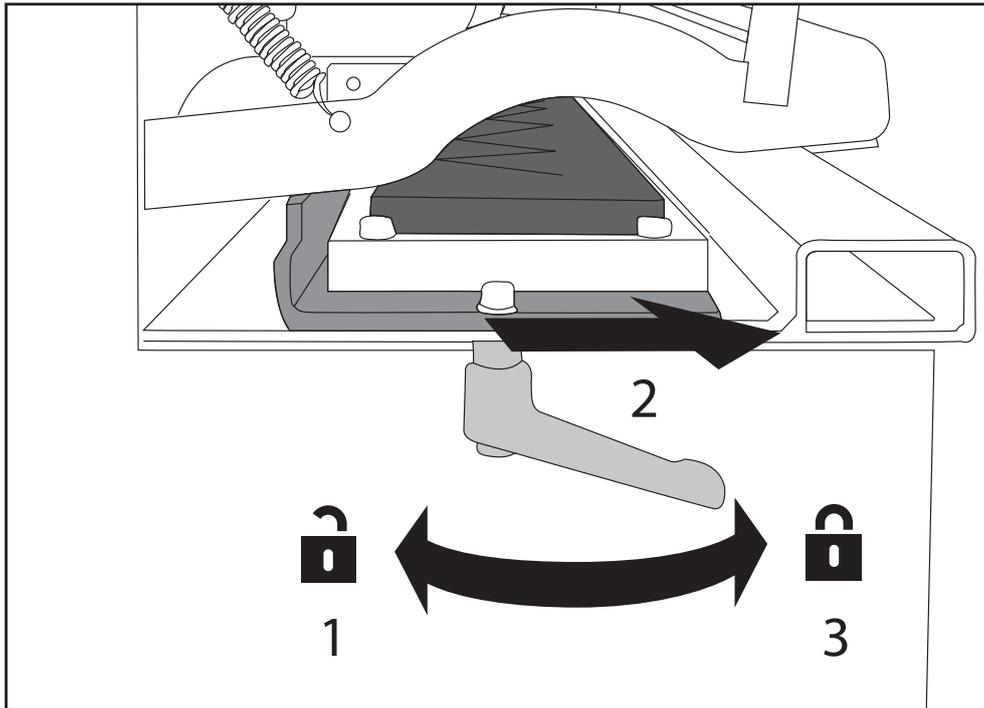
Wiederholen Sie den Stanzvorgang, um eine zweite Reihe von Fingern zu erzeugen. Überschüssiges Material wieder entfernen.

C9



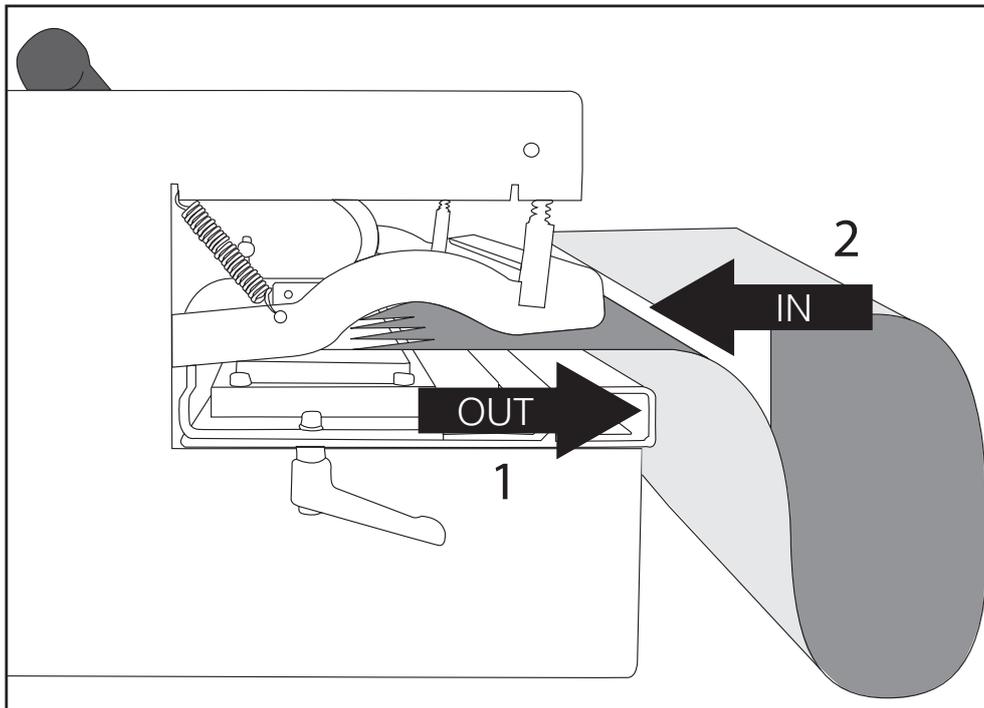
Drehen Sie den Klemmbalken. Entfernen Sie das Band.

C10



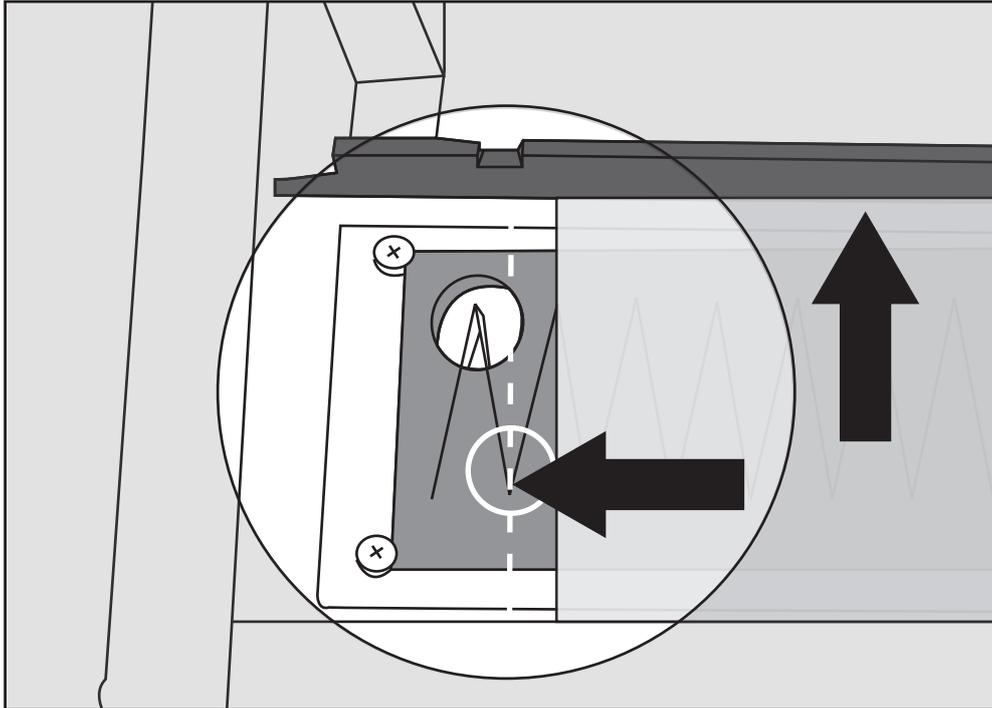
1. Die Stanzbrett-Auflage an beiden Enden entriegeln. 2. Die Stanzbrett-Auflage ganz nach vorn schieben. 3. Die Stanzbrett-Auflage an beiden Enden verriegeln.

C11



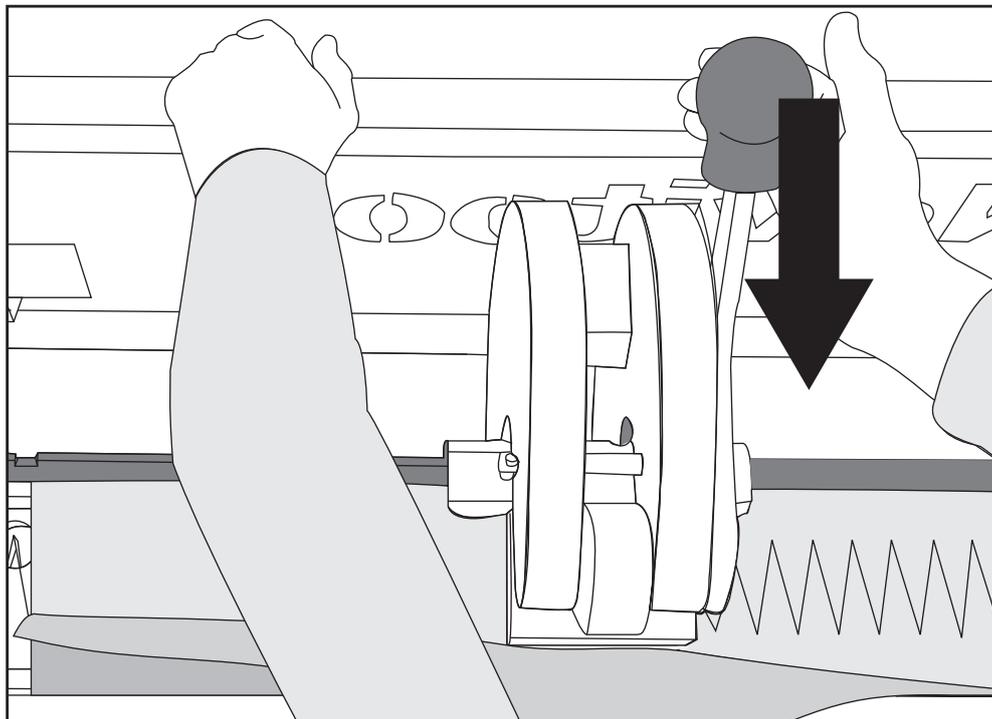
Setzen Sie das gegenüberliegende Bandende mit der Tragseite nach unten in die Maschine ein.

C12



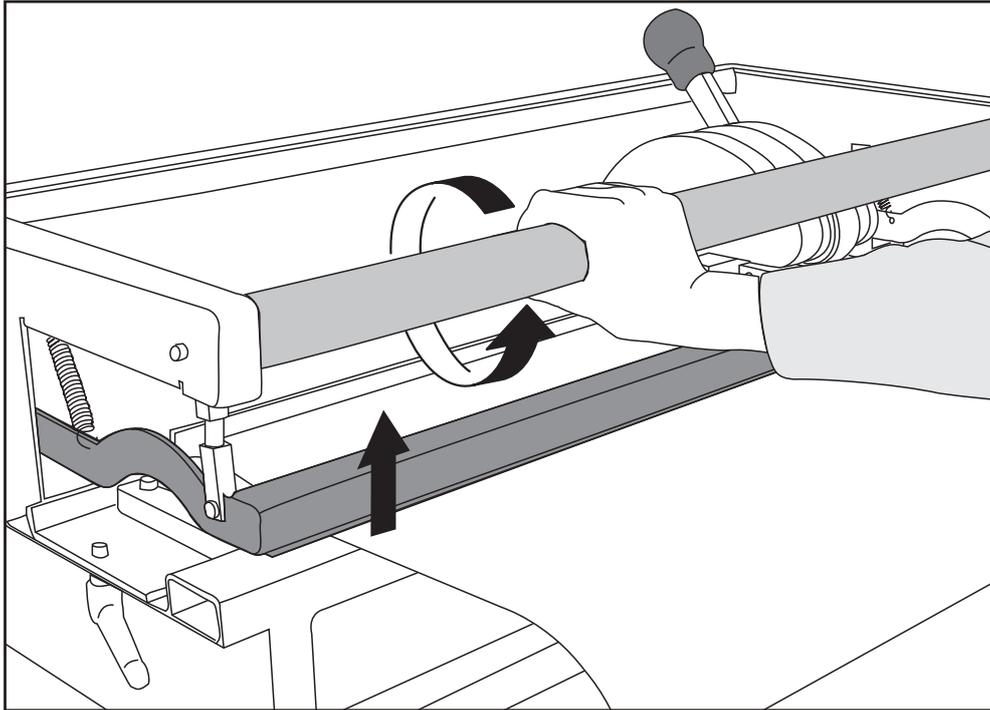
Führen Sie das Bandende ein, bis es bündig mit dem Bandanschlag abschließt.
Das Bandmaterial am unteren Teil des V-Musters im Messersatz links ausrichten.

C13



Wiederholen Sie den Stanzvorgang, wie in C5 - C6 für die erste Lage dargestellt.
Wiederholen Sie die Schritte C7 - C9 für die zweite Lage.

C14



Drehen Sie den Klemmbalken. Entfernen Sie das Band.

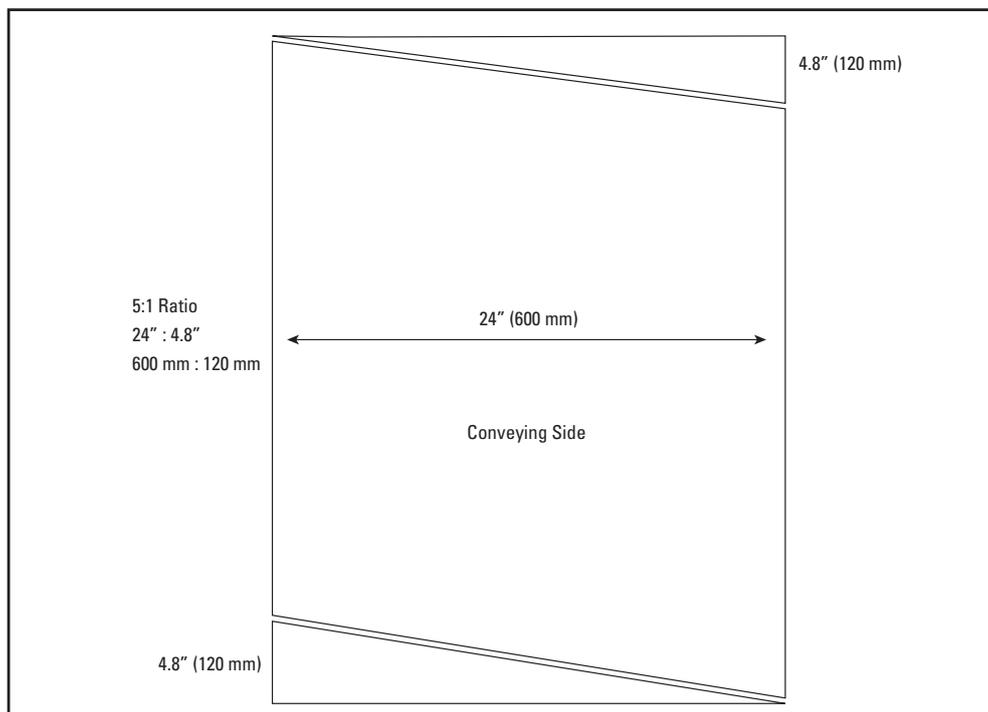
Asymmetrische Finger-Stanzung



Stellen Sie vor dem Stanzen sicher, dass:

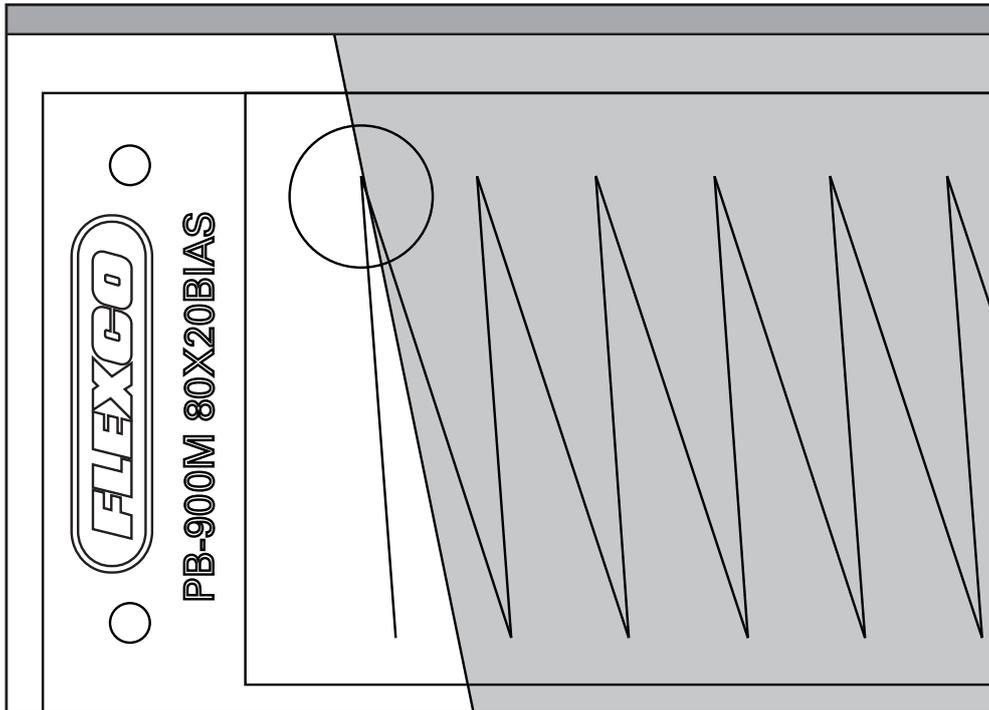
- Der Stanzblock in der richtigen Position ist (A3)
- Das richtige Stanzbrett montiert ist (A7)
- Die Stanzkraft für das Material korrekt eingestellt ist (A10)

D1



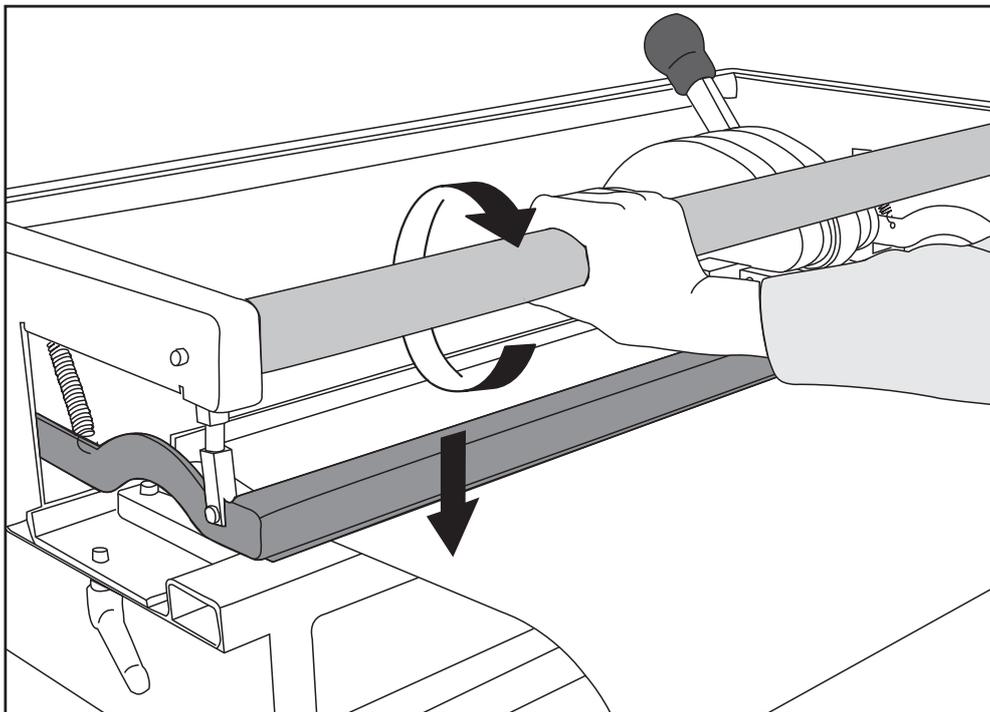
Bereiten Sie die Bandenden für die asymmetrische Finger-Stanzung durch Schneiden von gegenüberliegenden Winkeln (Verhältnis 5:1) an jedem Bandende vor. **HINWEIS:** Beide Bandenden werden mit der Förderseite nach oben in der PUN M gestanzt.

D2



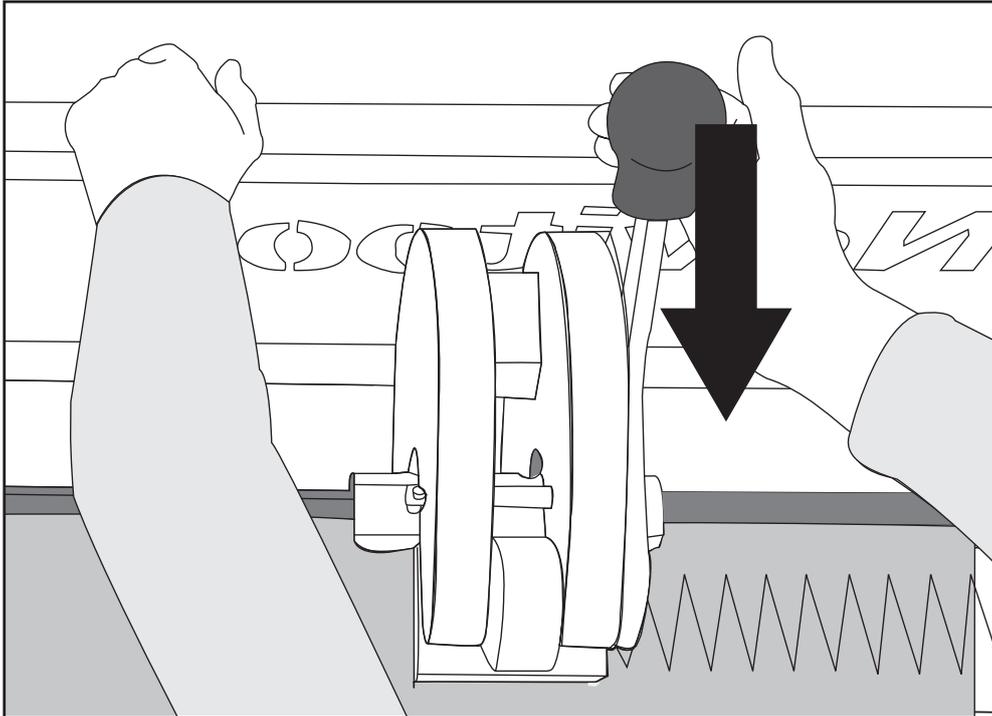
Legen Sie das erste Bandende mit der Tragseite nach oben und bis zum Bandstopp ein. Die linke Bandkante am oberen Teil des V-Musters im Messersatz ausrichten.

D3



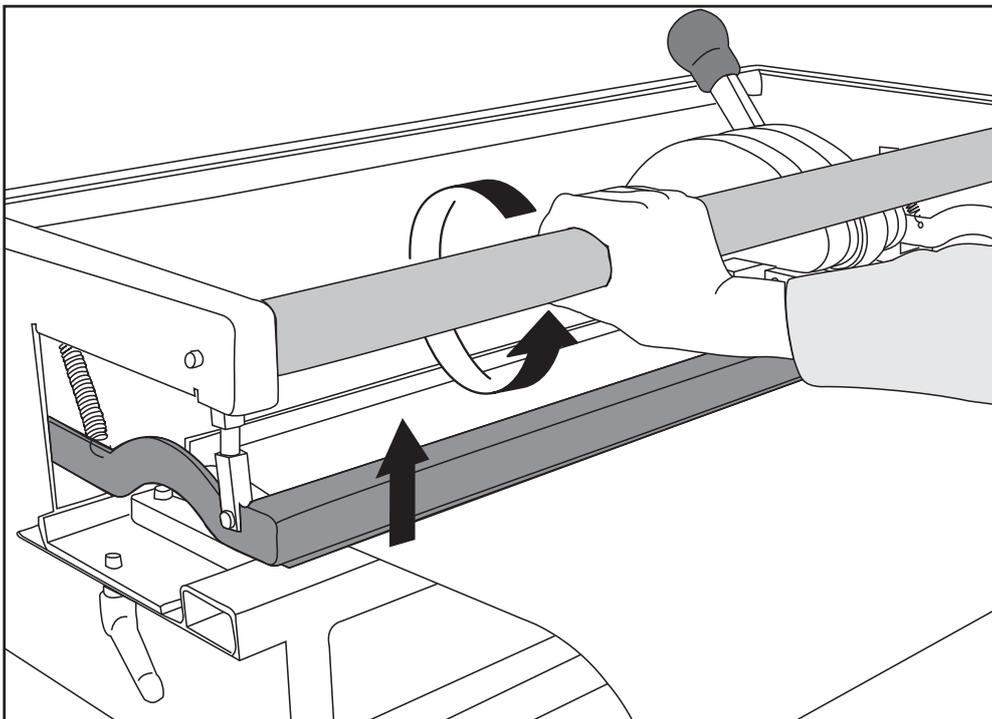
Halten Sie das Band durch Drehen am Klemmbalken in der richtigen Position.

D4



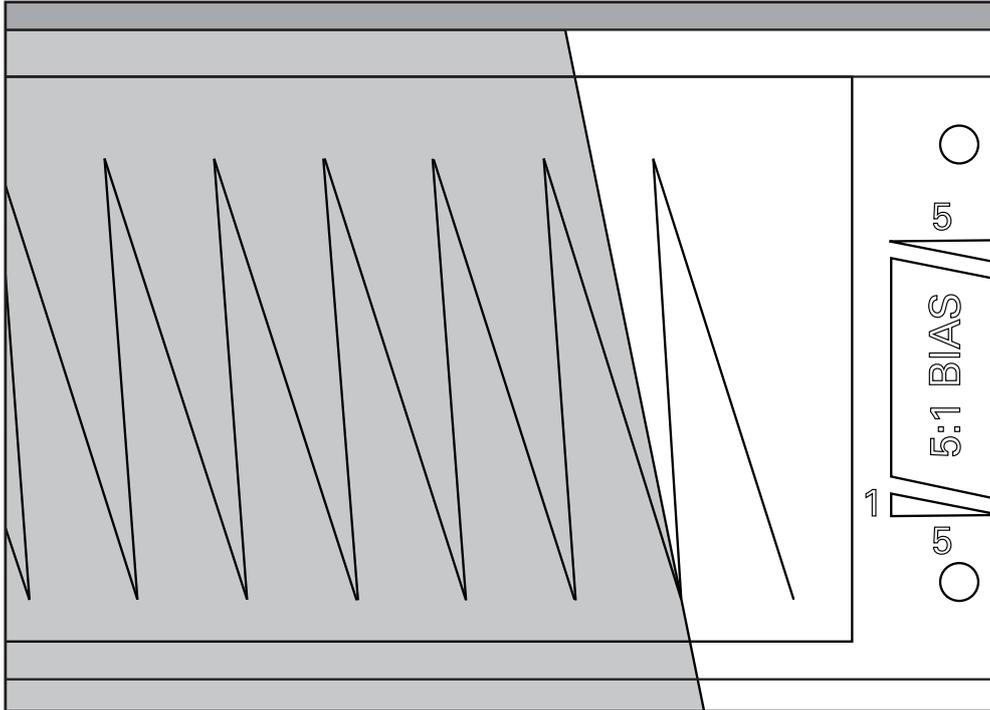
Halten Sie sich mit der linken Hand am hinteren Rahmen fest. Mit der anderen Hand ziehen Sie den Hebel, um das Band zu stanzen. Stanzen Sie zuerst die Mitte, dann an beiden Enden und dann das verbleibende Material. Entfernen Sie überschüssiges Material.

D5



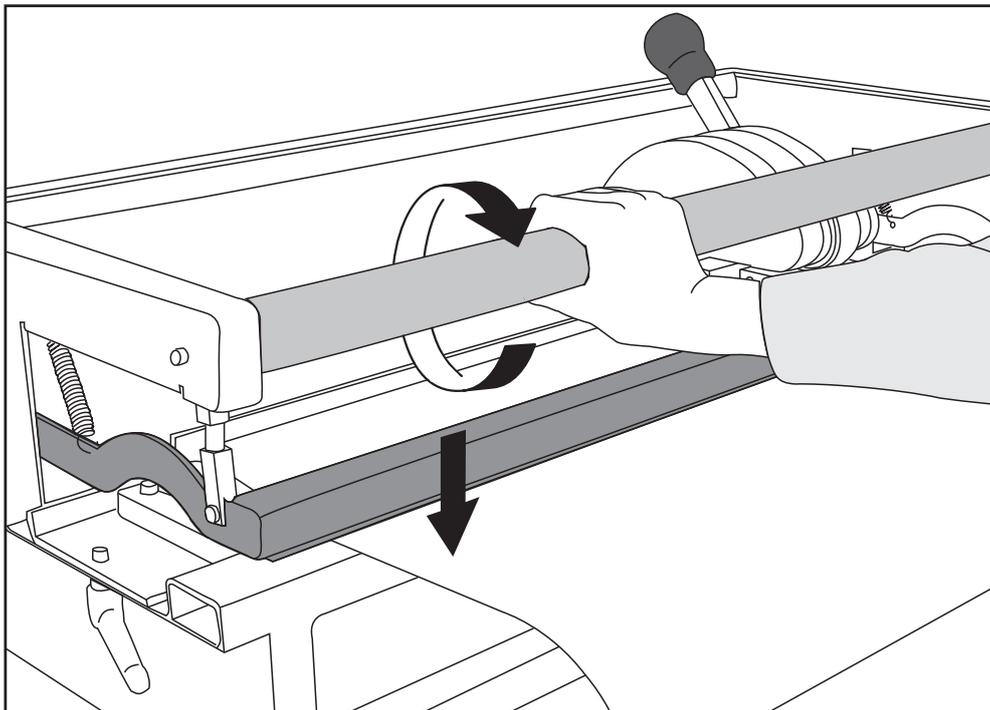
Drehen Sie den Klemmbalken. Entfernen Sie das Band.

D6



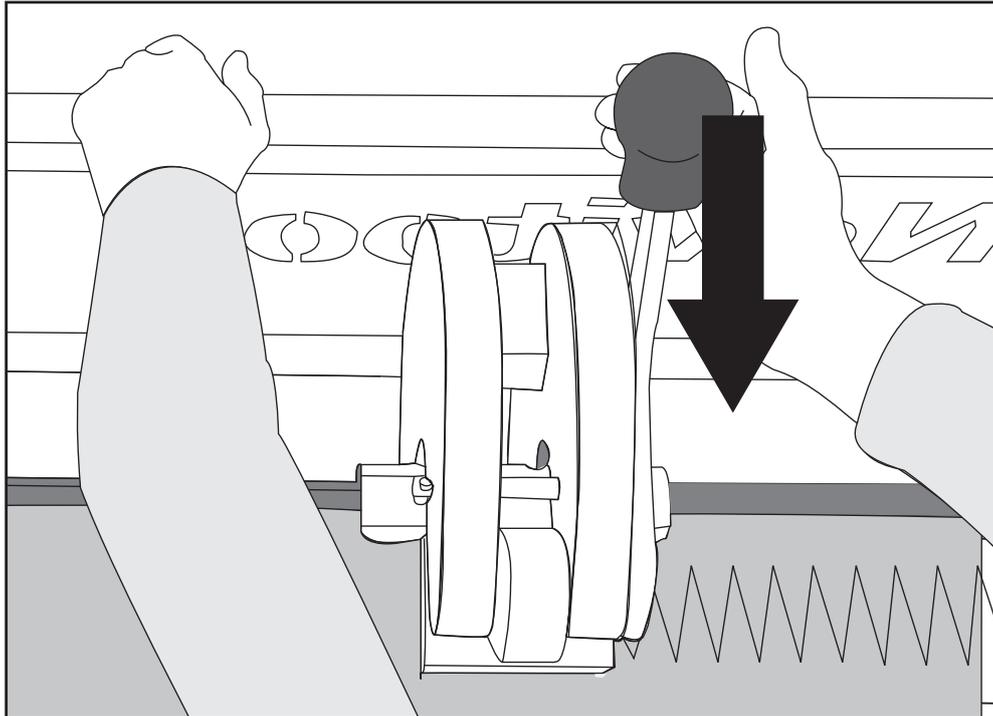
Setzen Sie das gegenüberliegende Bandende mit der Tragseite nach oben in die Stanze. Bündig mit dem Band. Die rechte Bandkante am unteren Teil des V-Musters im Messersatz ausrichten.

D7



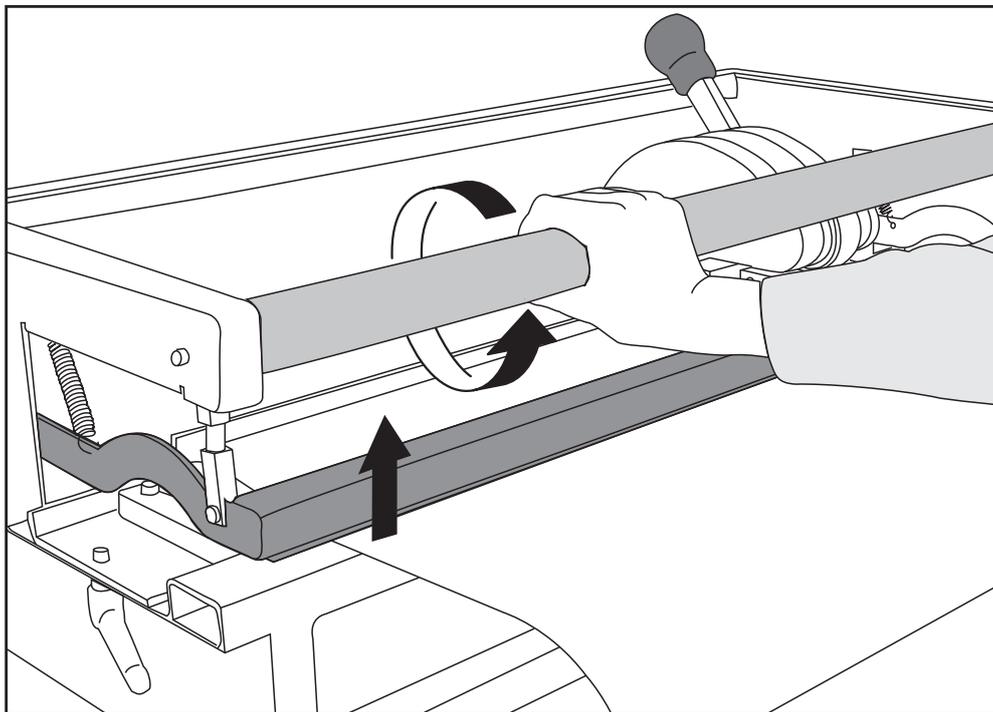
Drehen Sie den Klemmbalken, um das Band zu fixieren.

D8



Halten Sie das Band durch Drehen am Klemmbalken in der richtigen Position. Stanzen Sie zuerst die Mitte, dann an beiden Enden und dann das verbleibende Material.

D9



Drehen Sie den Klemmbalken. Entfernen Sie das Band.

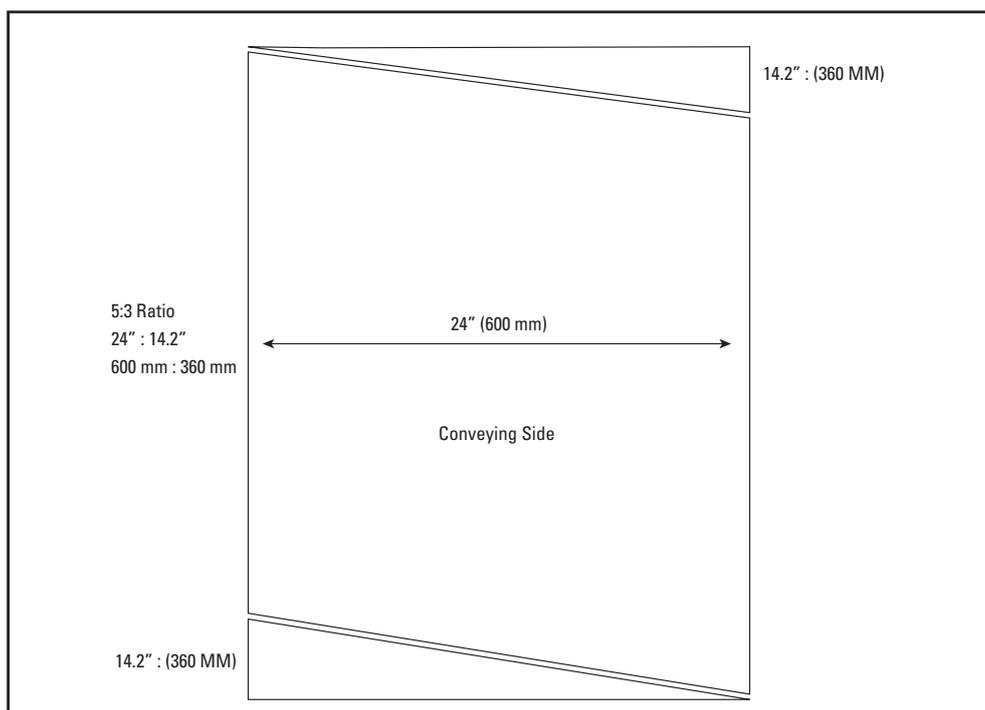
Asymmetrisches Finger über Finger stanzen



Stellen Sie vor dem Stanzen sicher, dass:

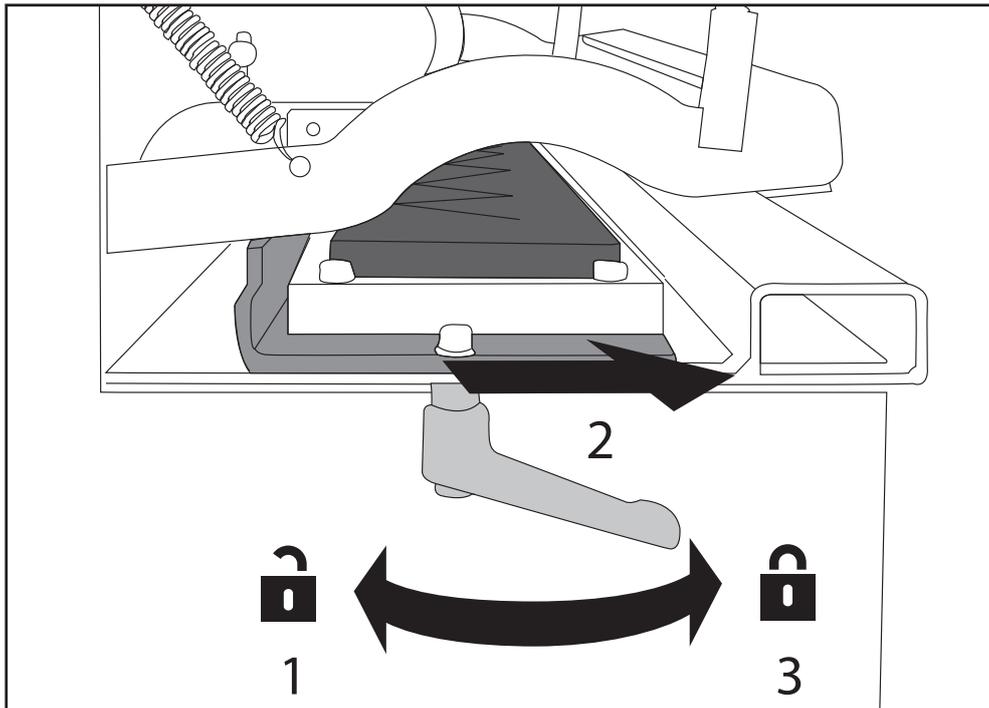
- Der Stanzblock in der richtigen Position ist (A3)
- Das richtige Stanzbrett montiert ist (A7)
- Die Stanzkraft für das Material korrekt eingestellt ist (A10)
- Die Bandenden in Lagen aufgespalten sind.

E1



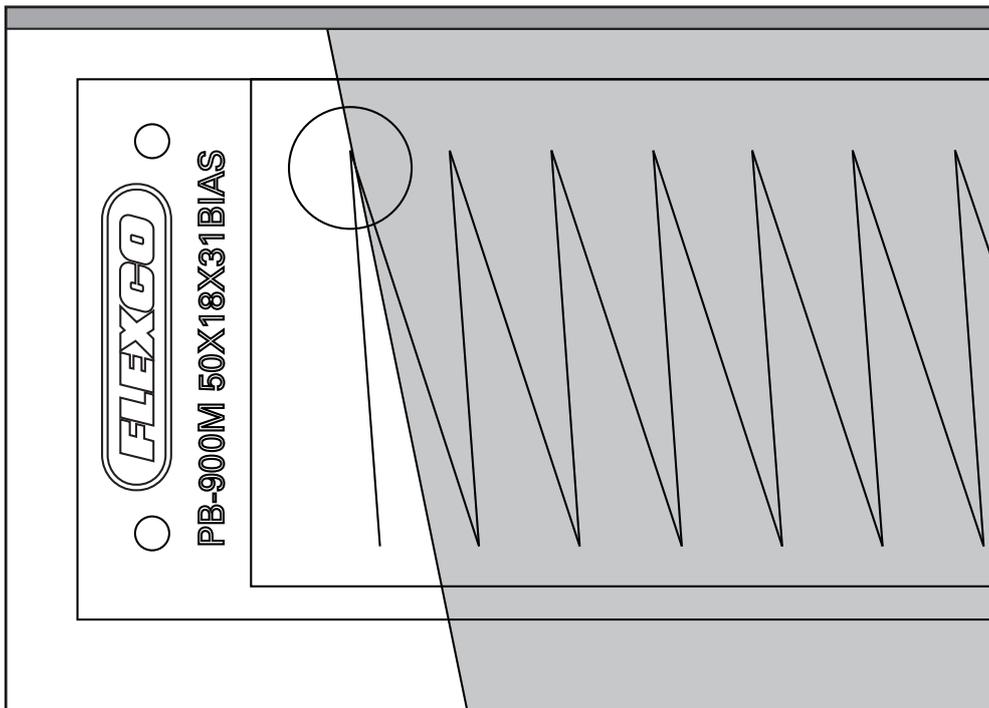
Bereiten Sie die Bandenden für die asymmetrische Finger über Finger-Stanzung durch Schneiden von gegenüberliegenden Winkeln (Verhältnis 5:3) an jedem Bandende vor. Mit der Ply 130™ jedes Bandende auf 110 mm Tiefe aufspalten.

E2



1. Die Stanzbrett-Auflage an beiden Enden entriegeln. 2. Die Stanzbrett-Auflage ganz nach vorn schieben. 3. Die Stanzbrett-Auflage an beiden Enden verriegeln.
Achtung: Wenn erforderlich, den Arretiergriff (B2) neu ausrichten.

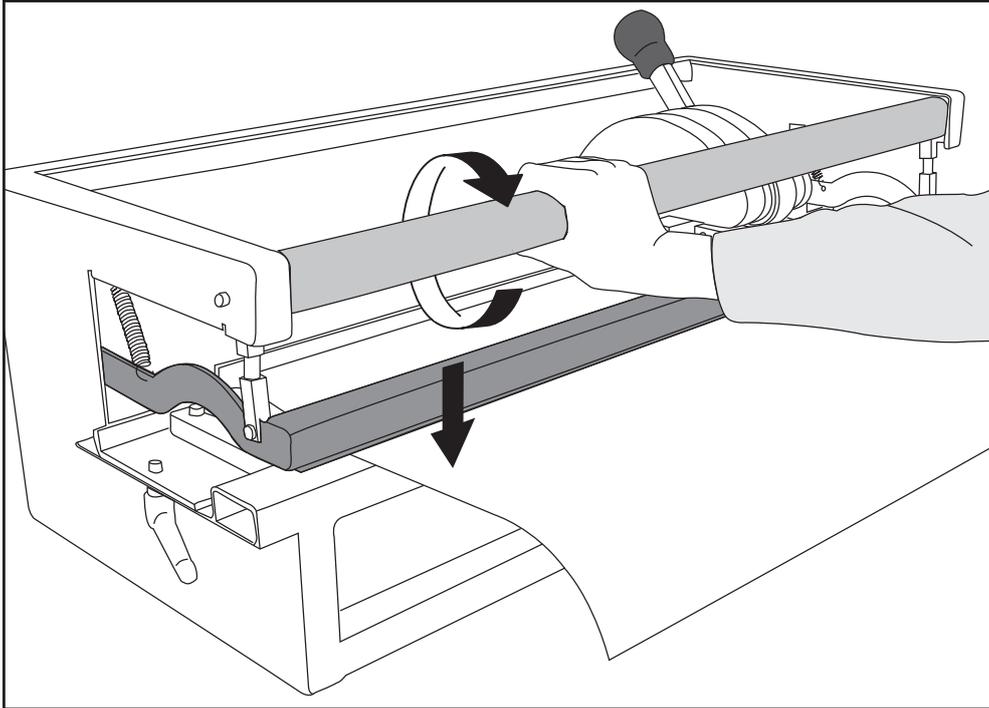
E3



Legen Sie das erste Bandende mit der Tragseite nach oben und bis zum Bandstopp ein. Die linke Bandkante am oberen Teil des V-Musters im Messersatz ausrichten.

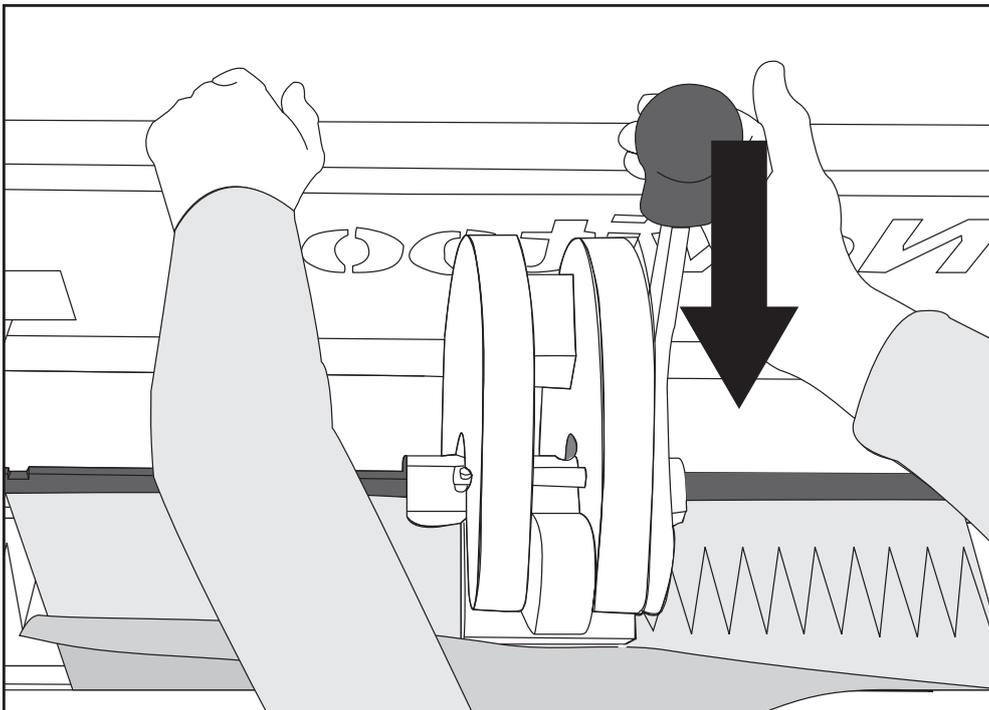
Asymmetrisches Finger über Finger stanzen

E4



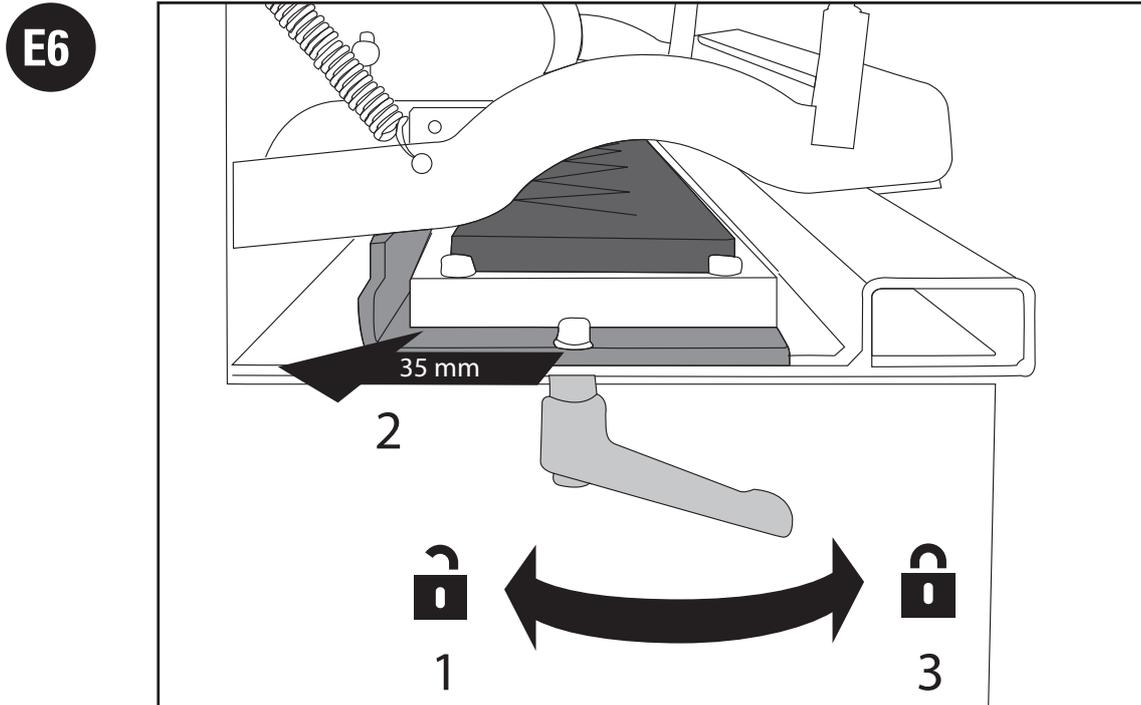
Halten Sie das Band durch Drehen am Klemmbalken in der richtigen Position.

E5

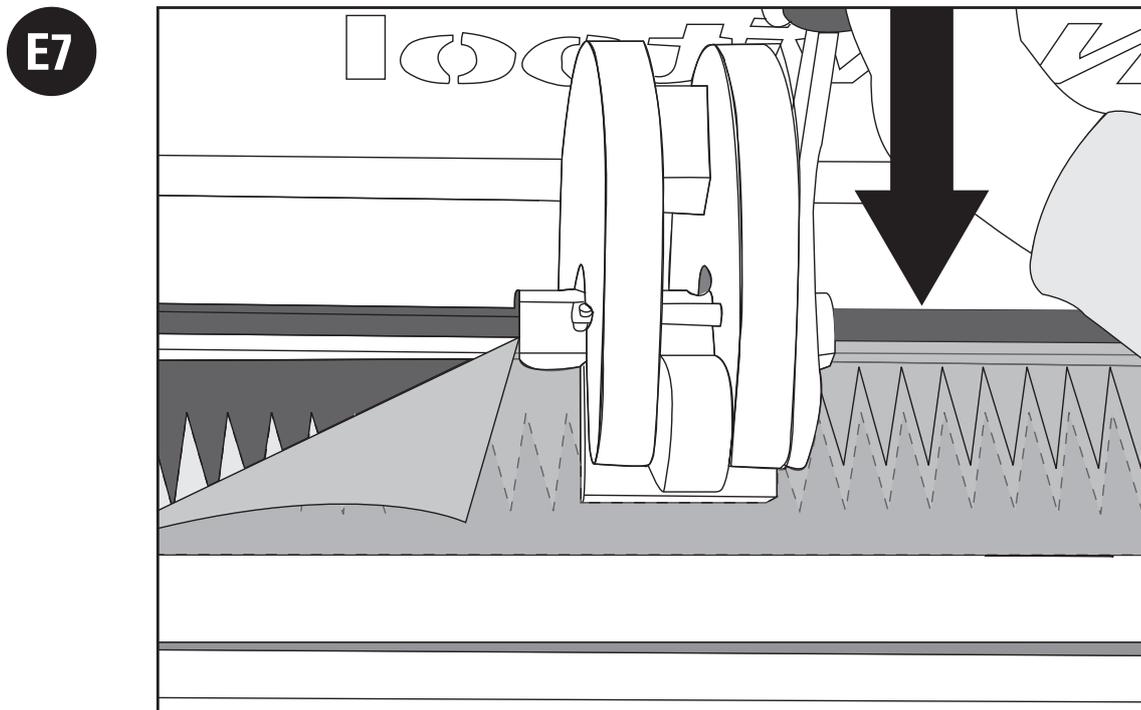


Halten Sie sich mit der linken Hand am hinteren Rahmen fest. Mit der anderen Hand ziehen Sie den Hebel, um das Band zu stanzen. Heben Sie die obere Lage des Bandes an. In diesem Schritt stanzen Sie nur die untere Lage. Stanzen Sie zuerst die Mitte, dann an beiden Enden und dann das verbleibende Material.

Asymmetrisches Finger über Finger stanzen

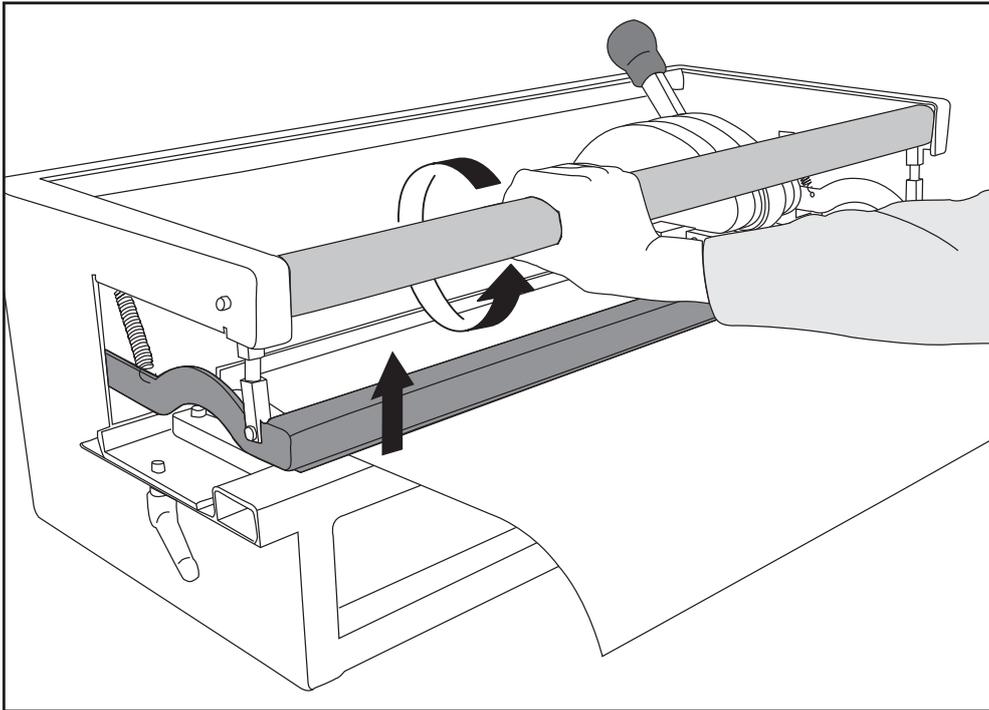


Halten Sie das Band eingeklemmt. 1. Die Stanzbrett-Auflage an beiden Enden entriegeln. 2. Schieben Sie sie ganz zurück. 3. Die Stanzbrett-Auflage an beiden Enden verriegeln.



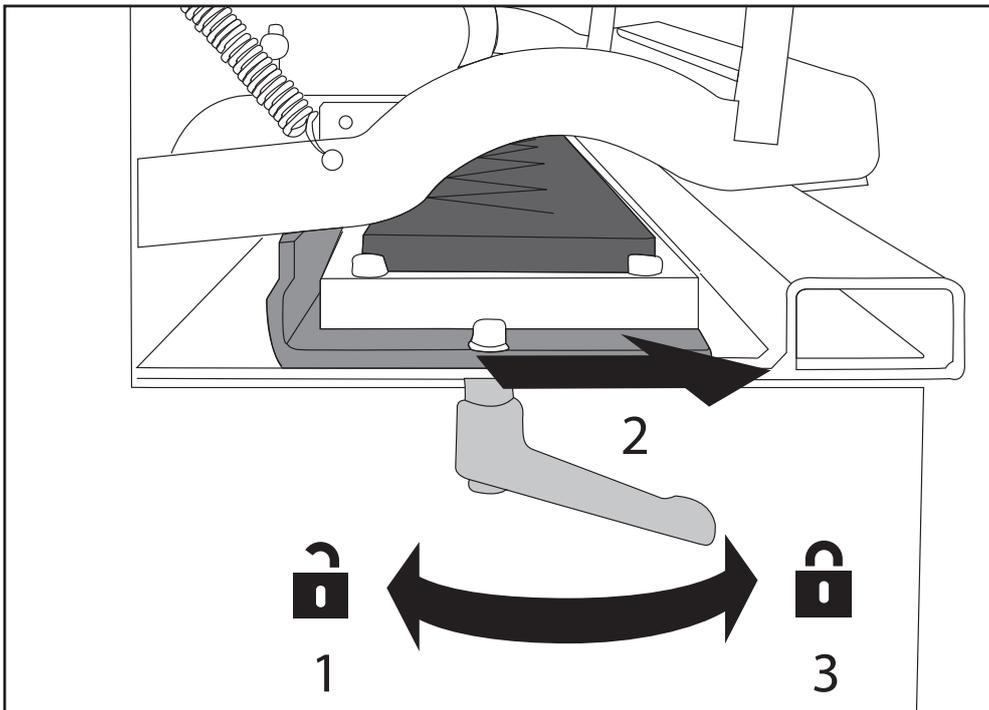
Legen Sie die obere Lage ab und wiederholen Sie den Stanzvorgang für die zweite Fingerreihe. Überschüssiges Material entfernen.

E8



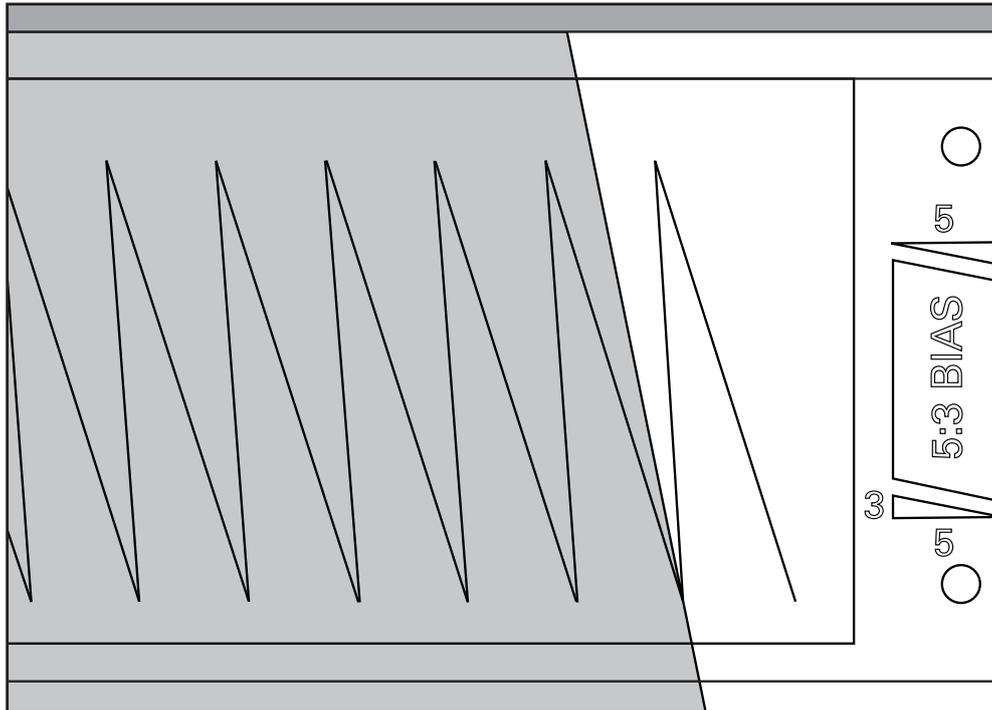
Drehen Sie den Klemmbalken. Entfernen Sie das Band.

E9



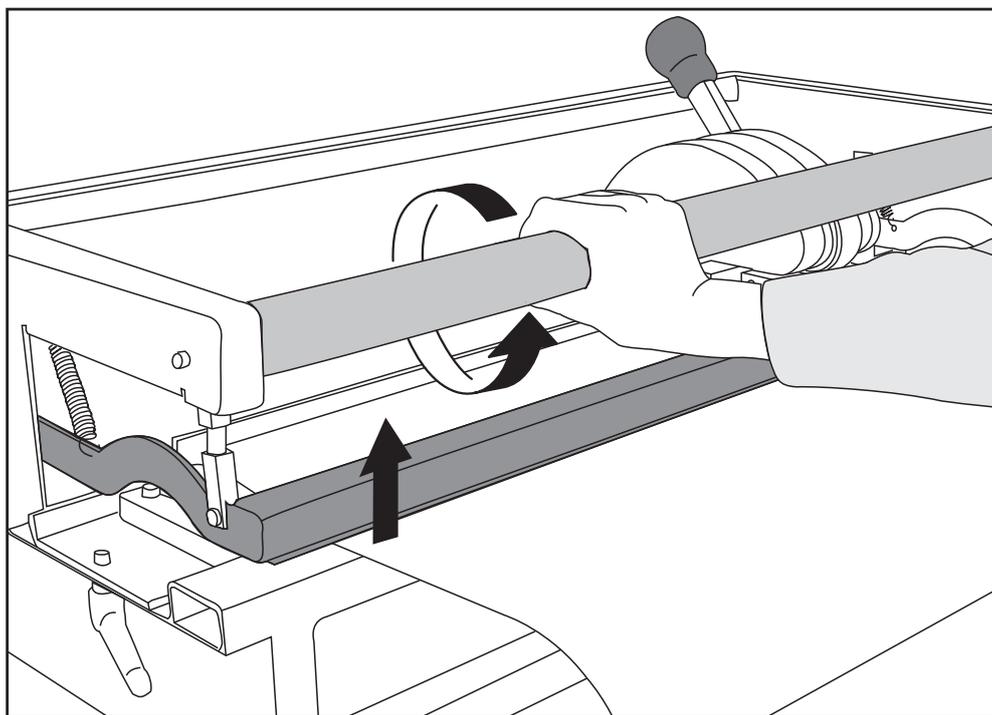
1. Die Stanzbrett-Auflage an beiden Enden entriegeln. 2. Die Stanzbrett-Auflage ganz nach vorn schieben. 3. Die Stanzbrett-Auflage an beiden Enden verriegeln.
Achtung: Wenn erforderlich, den Arretiergriff (B2) neu ausrichten.

E10



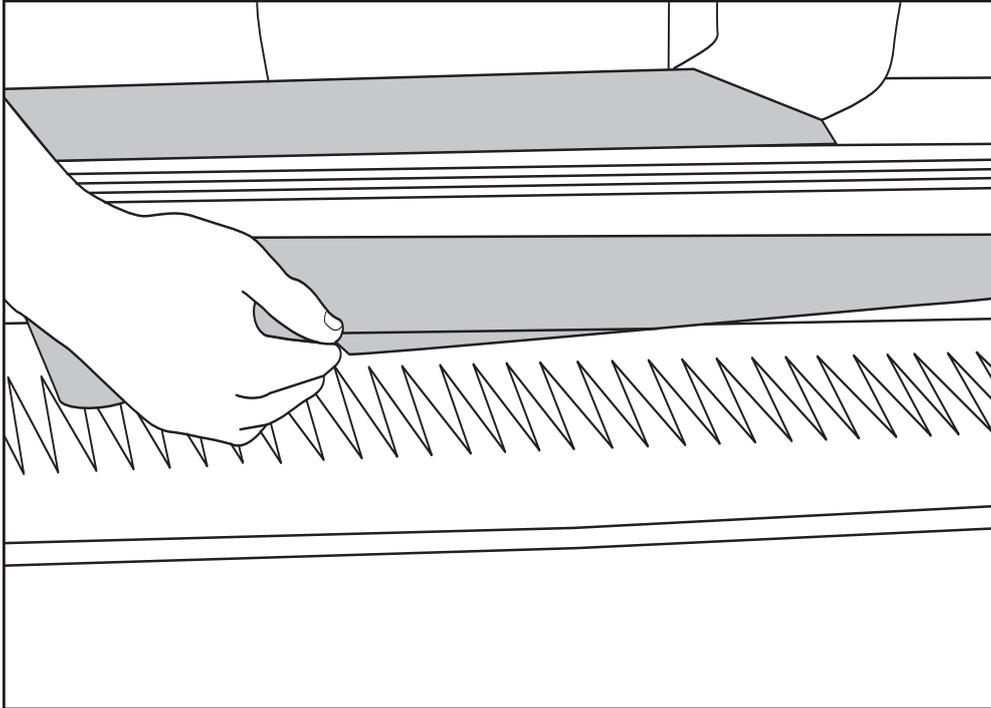
Legen Sie das gegenüberliegende Bandende mit der Tragseite nach oben und bis zum Bandstopp ein. Die rechte Bandkante am unteren Teil des V-Musters im Messersatz ausrichten.

E11



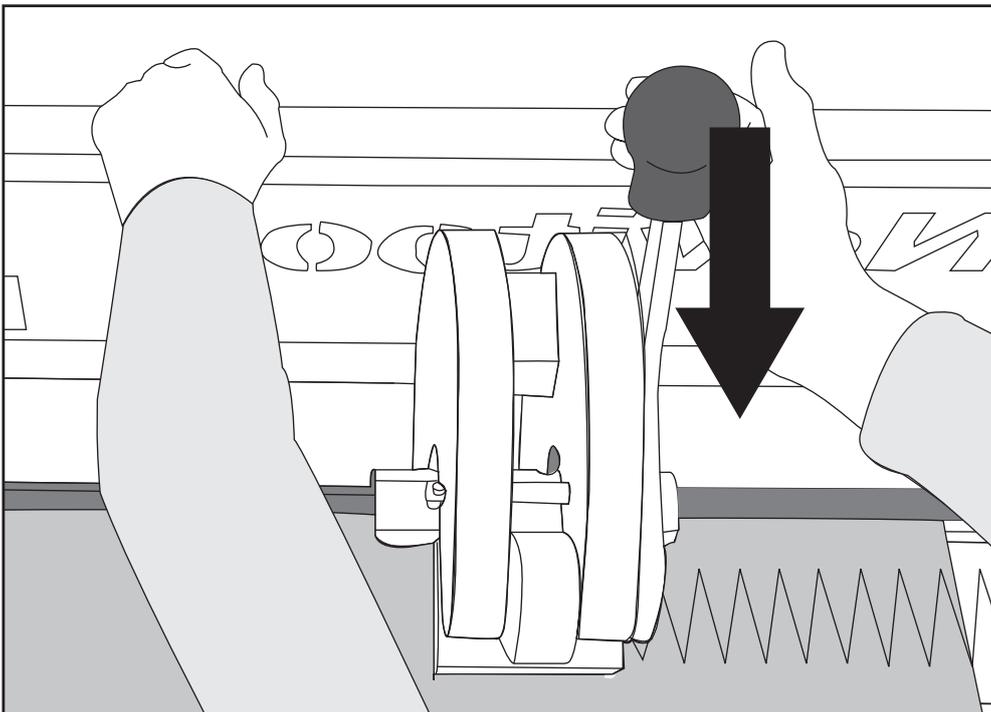
Drehen Sie den Klemmbalken. Entfernen Sie das Band.

E12



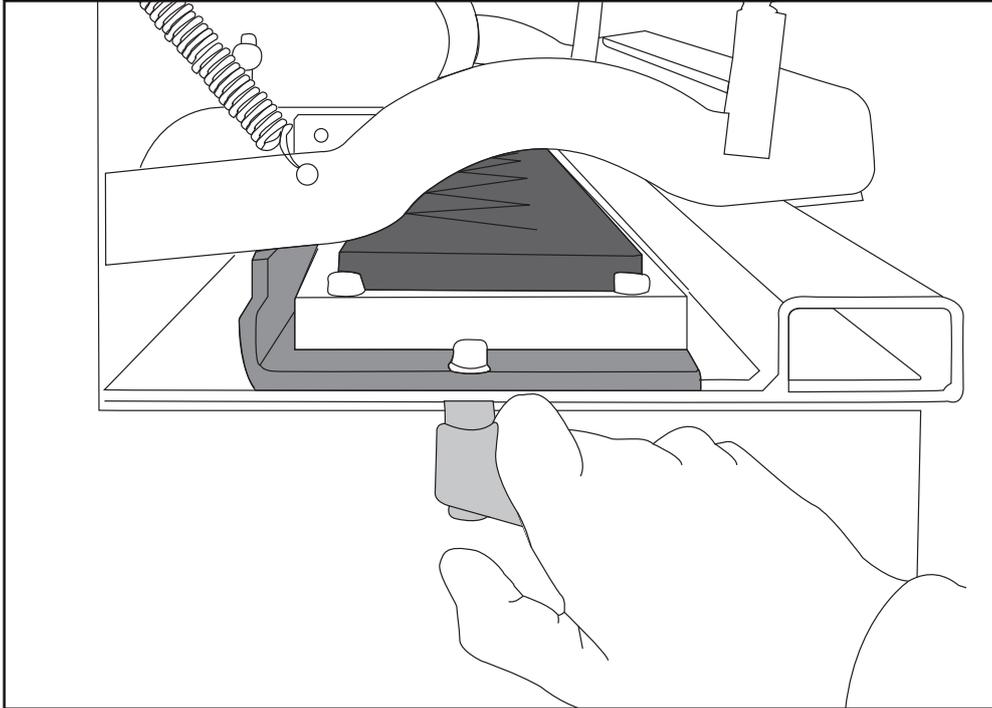
Heben Sie die obere Lage des Bandes an und falten Sie die untere Lage unter die Stanzbrett-Auflage.

E13



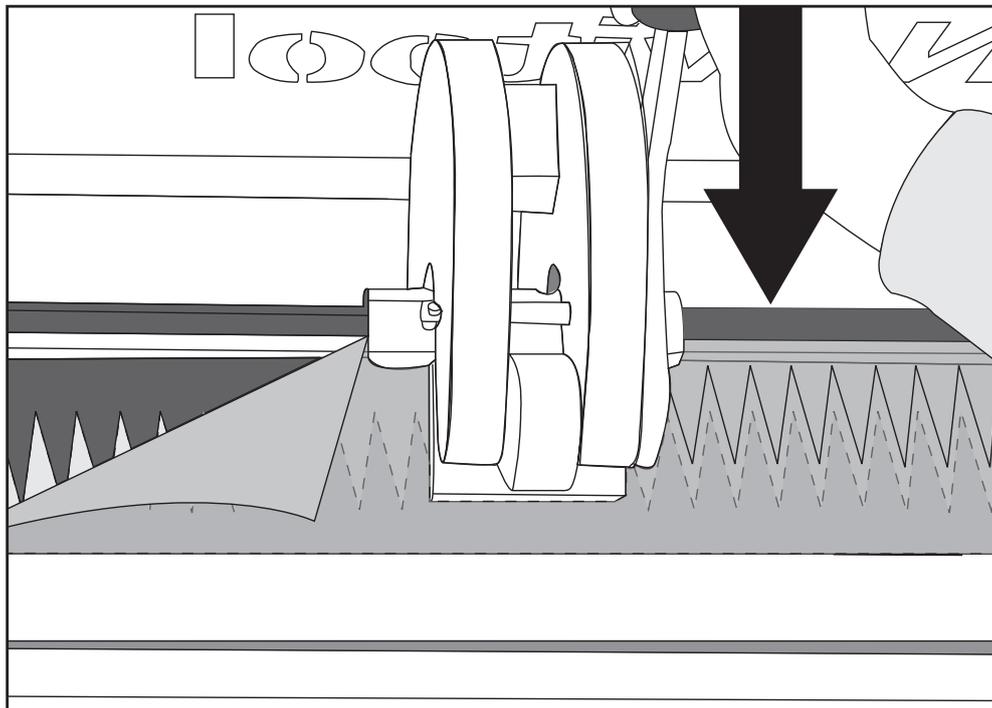
Sobald die untere Lage entfernt wurde, die obere Lage ablegen und das Band stanzen. Halten Sie sich mit der linken Hand am hinteren Rahmen fest. Mit der anderen Hand ziehen Sie den Hebel, um das Band zu stanzen. Stanzen Sie zuerst die Mitte, dann an beiden Enden und dann das verbleibende Material. Überschüssiges Material entfernen.

E14



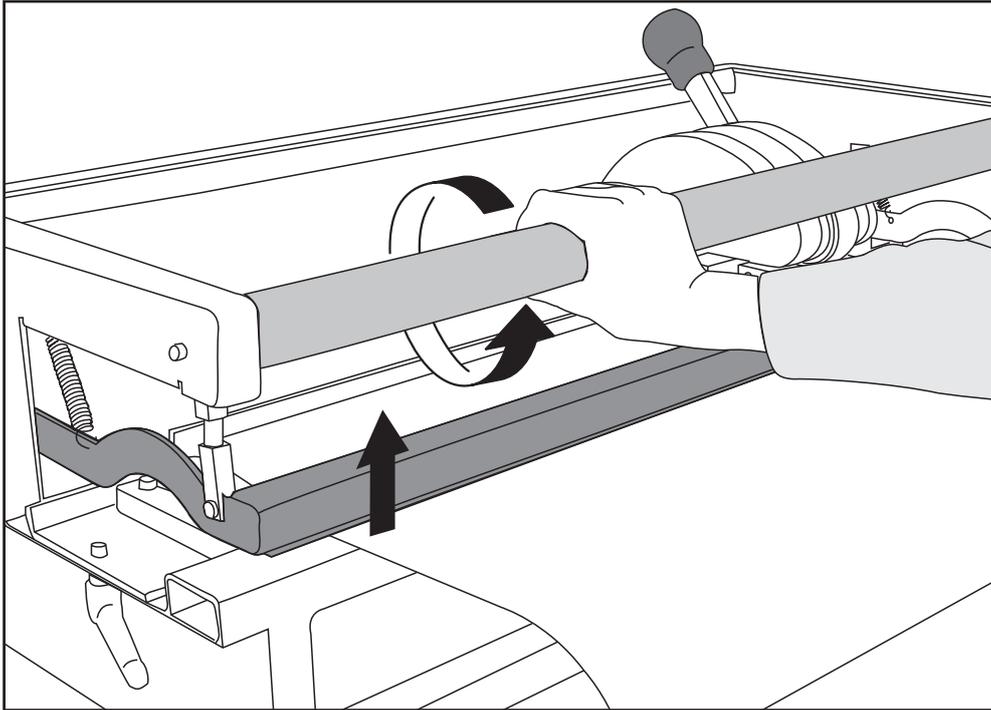
Halten Sie das Band eingeklemmt. 1. Die Stanzbrett-Auflage an beiden Enden entriegeln. 2. Schieben Sie sie ganz zurück. 3. Die Stanzbrett-Auflage an beiden Enden verriegeln (um 35 mm verschieben).

E15



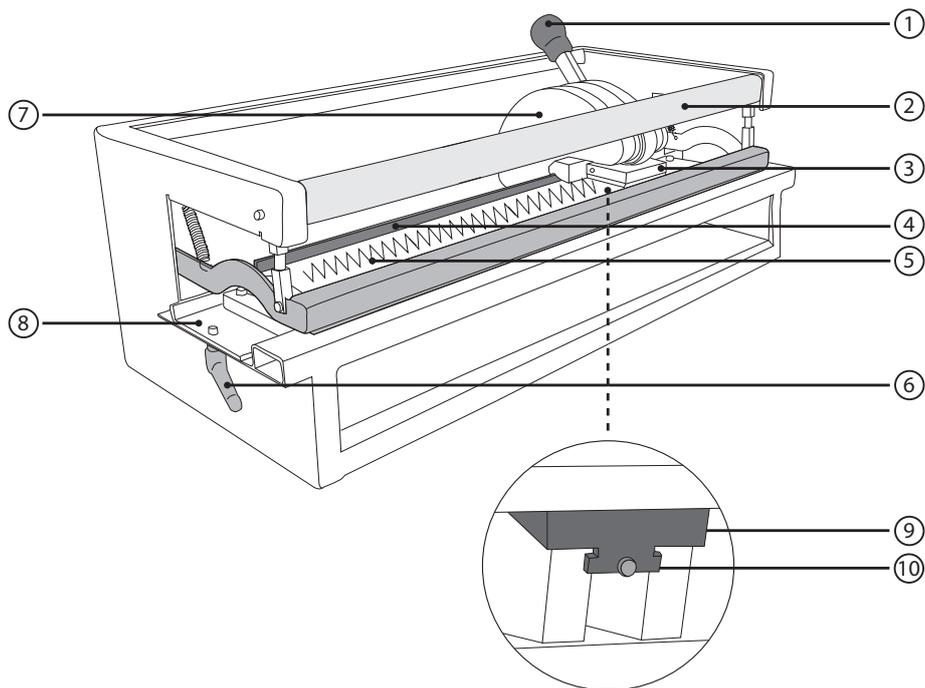
Heben Sie die obere Lage des Bandes an und positionieren Sie die untere Lage erneut auf das Stanzbrett. In diesem Schritt stanzen Sie nur die untere Lage. Stanzen Sie zuerst die Mitte, dann an beiden Enden und dann das verbleibende Material. Überschüssiges Material entfernen.

E16



Drehen Sie den Klemmbalken. Entfernen Sie das Band.

Ersatzteile



Ersatzteile

POSITION	BESCHREIBUNG	BESTELLNUMMER	ARTIKEL-NUMMER	POSITION	BESCHREIBUNG	BESTELLNUMMER	ARTIKEL-NUMMER
1	C-Rahmen-Handgriff	PUN-M C-RAHMEN-HANDGRIFF	08197	6	Arretiergriff für Stanzbrett-Auflage	PUN-M Auflage-Arretiergriff	08191
2	Klemmbalken für PunM 300	PUN-M-BETÄTIGUNGSBALKEN-300	08182	8	Stanzbrett-Auflage für PunM 300	PUN-M-TISCH-300	08188
	Klemmbalken für PunM 600	PUN-M-BETÄTIGUNGSBALKEN-600	08183		Stanzbrett-Auflage für PunM 600	PUN-M-TISCH-600	08189
	Klemmbalken für PunM 900	PUN-M-BETÄTIGUNGSBALKEN-900	08184		Stanzbrett-Auflage für PunM 900	PUN-M-TISCH-900	08190
3	Kompletter Stanzblock	PUN-M-STANZPLATTE	08128	10	C-Rahmen-Keil	PUN-M-EINSTELLKEIL	08194
Bauteil von insgesamt 3	Austausch-Nylonstanzpad und Band	PUN-M-NYLONPAD	08279		Keil-Werkzeugsatz (Kunststoffkappe, Klemmring, Stelleiste)	PUN-M-EINSTELLKEIL-WERKZEUGSATZ	08713
5	Spannbuchse	FGTBSG	56521				

Manuelle Stanze PUN M™

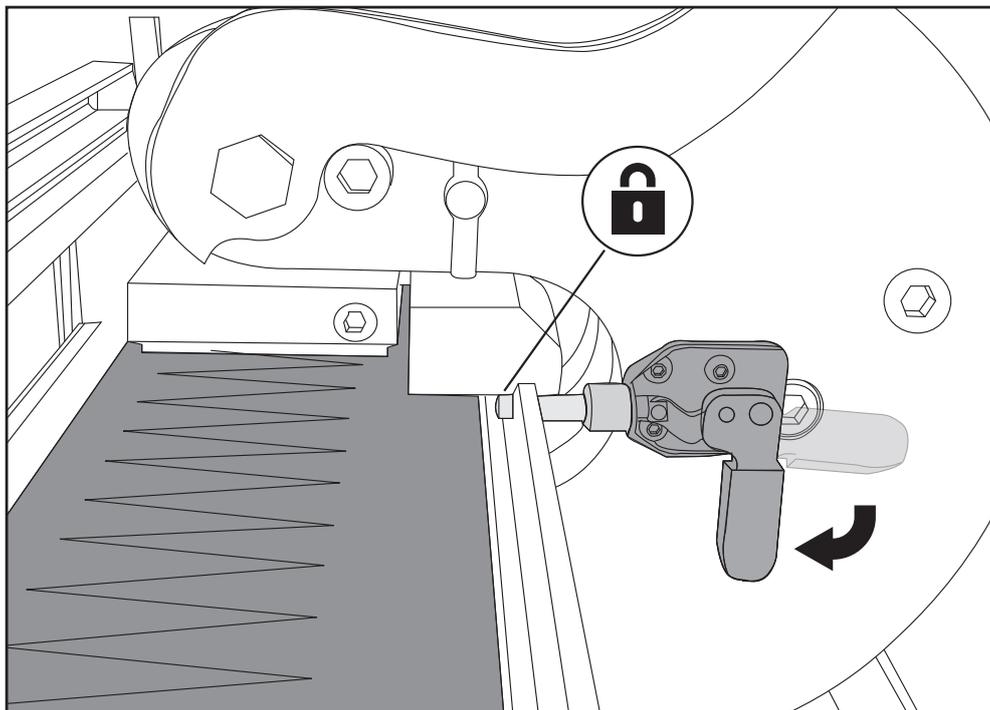
BESTELLNUMMER	ARTIKEL-NUMMER	BESTELLNUMMER	ARTIKEL-NUMMER	BESTELLNUMMER	ARTIKEL-NUMMER
PUN M*		STANZBRETTER PUN M 600		STANZBRETTER PUN M 900	
PUN-M-300	08016	PUN-B-50×20-600	08020	PUN-B-50×20-900	08021
PUN-M-600	08017	PUN-B-70×15-600	08023	PUN-B-70×15-900	08024
PUN-M-900	08018	PUN-B-80×20-600	08026	PUN-B-80×20-900	08027
STANZBRETTER PUN M 300		PUN-B-50×18×31BIAS-600	08540	PUN-B-50×18×31BIAS-900	08526
PUN-B-50×20-300	08019	PUN-B-80×20×113BIAS-600	08439	PUN-B-80×20×113BIAS-900	08440
PUN-B-70×15-300	08022			ERSATZTEILE	
PUN-B-80×20-300	08025			PUN-M-NYLONPAD-SATZ	
PUN-B-50X18X31BIAS-300	08539			08279	

*Stanzbretter sind nicht im Lieferumfang der Pun M inbegriffen und müssen separat bestellt werden.

Hinweis: Kundenspezifische Stanzbretter mit anderen Fingergrößen auf Anfrage erhältlich. Für nähere Informationen kontaktieren Sie bitte den Kundenservice.

Sicherheit beim Transport

G1



Positionieren Sie den C-Rahmen in die Mitte der Stanzbrett-Auflage und schieben Sie den Arretierstift in die Öffnung.

Flexco Europe GmbH • Maybachstrasse 9 • 72348 Rosenfeld • Deutschland
Tel: +49-7428-9406-0 • Fax: +49-7428-9406-260 • E-mail: europe@flexco.com

Besuchen Sie www.flexco.com, um andere Standorte und Produkte von Flexco kennenzulernen.

©2020 Flexible Steel Lacing Company. 09-13-22. Zum Nachbestellen: X2349

