

## 准备齿接头或齿对齿拼接

Pun M<sup>™</sup> 可在聚氨酯和 PVC 输送带上打齿，为输送带制作连贯热压接头做准备。此工具有 3 个标准宽度：300 mm (12")、600 mm (24") 和 900 mm (36")。打齿设备具有开放式结构，可通过多个重复步骤操作较宽的输送带。



## 适合于现场工作

Pun M 轻松手动操作，无需电力或气压即可工作。普通人单手轻松推动拉杆即可产生 50 kN (11,000 lbs.) 冲力。Pun M 易于安装且为手动操作，非常适合于现场和车间工作。



### 简便的操作

单手夹杆



### 配置灵活

可用于所有类型的齿接头打齿



### 手动操作

无需电力和气压



### 便携式设备

可现场使用

## 其他 Novitool® 配套使用工具：



**Aero®热压机：**一款创新的空气冷却压接器，无需外部组件。循环时间约为 10 分钟，显著提高输送带生产率。



**Ply 130™ 输送带分层机：**设计坚固耐用，可在热塑传输带（即使最薄最困难的传输带）上快速、轻松和准确地进行层分离。

## NOVITOOl® PUN M™ 移动式打齿机

### 简便的操作

要对输送带进行打齿，请将输送带一端紧靠终端挡板，然后将夹具夹好。每次拉动拉杆即可准确快速地制作齿形接头。

Pun M™ 尺寸				
	长	高	宽	重量
Pun M 300	570 mm (23")	370 mm (15")	360 mm (14")	17 kg (37 lbs)
Pun M 600	870 mm (34")	370 mm (15")	360 mm (14")	21 kg (46 lbs)
Pun M 900	1170 mm (46")	370 mm (15")	360 mm (14")	24.5 kg (54 lbs)

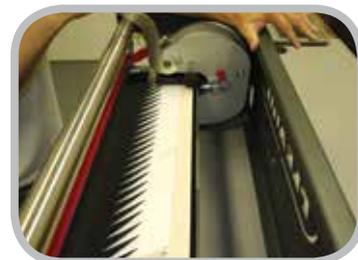
Pun M™ 订购信息	
订购编号	项目代码
PUN-M-300	08016
PUN-M-600	08017
PUN-M-900	08018

### 打齿类型

Flexco 可根据需要的打齿尺寸提供直齿和偏齿打齿模板。请注意，打齿模板需单独购买。Flexco 也可为其他打齿尺寸提供定制打齿模板。详细信息请联系客服。

Pun M™ 打齿模板规格		
	订购编号	项目代码
<b>Pun M 300 打齿模板</b>		
50 x 20 mm*	PUN-B-50x20-300	08019
70 x 15 mm	PUN-B-70x15-300	08022
80 x 20 mm	PUN-B-80x20-300	08025
50 x 18 mm**	PUN-B-50x18x31BIAS-300	08539
<b>Pun M 600 打齿模板</b>		
50 x 20 mm*	PUN-B-50x20-600	08020
70 x 15 mm	PUN-B-70x15-600	08023
80 x 20 mm	PUN-B-80x20-600	08026
50 x 18 mm**	PUN-B-50x18x31BIAS-600	08540
80 x 20 mm	PUN-B-80x20x113BIAS-600	08439
<b>Pun M 900 打齿模板</b>		
50 x 20 mm*	PUN-B-50x20-900	08021
70 x 15 mm	PUN-B-70x15-900	08024
80 x 20 mm	PUN-B-80x20-900	08027
50 x 18 mm**	PUN-B-50x18x31BIAS-900	08526
80 x 20 mm	PUN-B-80x20x113BIAS-900	08440

\* 也适用于双层齿接  
\*\* 用于偏置的指对指拼接。



手动打齿-单手操作



制作准确的齿形接头



轻松定位和夹紧

授权经销商：

上海市松江区新桥镇新润路388号17幢（邮编：201612）  
电话：0086-21-33528388 • 传真：0086-21-33528058 • 电子邮件：chinasales@flexco.com  
客服热线：400 820 6896

请访问 [www.flexco.com](http://www.flexco.com) 网站，了解 Flexco 其他分公司和产品。

©2014 Flexible Steel Lacing Company. Novitool® 是注册商标。05-16-19. 再次订购：X2235

