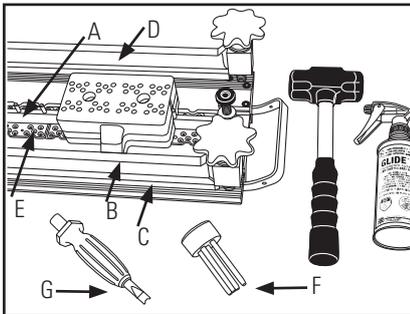
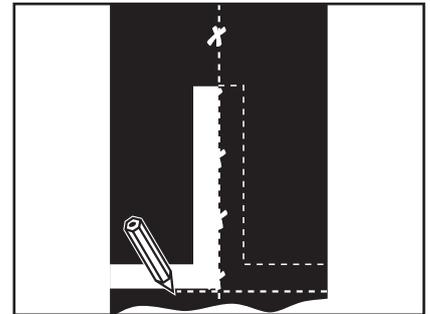


Montagehinweise BR6 und BR10 Rivet Solid Plate Verbinder mit MBRT-AL Montagegerät

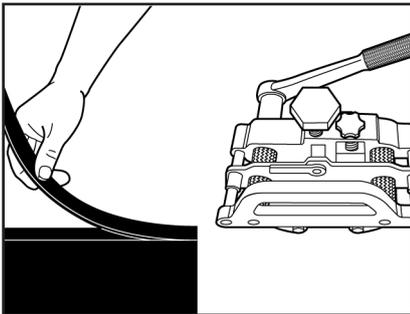
BEMERKUNG: Zeichnungen 2, 3, 4 und 6-16 beziehen sich auf BR10.



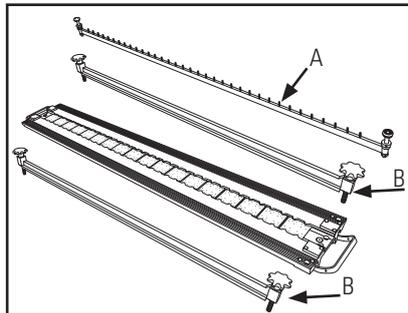
- A: Justierschiene
- B: Klemmschienen
- C: Werkzeuggrundplatte
- D: Nietenführungsblock
- E: Ambosplatten
- F: Mehrfach-Treibstößel
- G: Brückenteiler (Meißel)



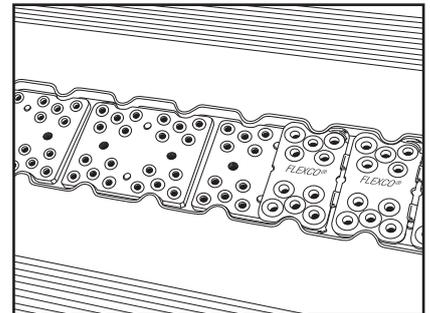
1. Das Band mit der Mittellinienmethode (rechtwinklig) ablängen. Das Band mit dem Flexco 900 Cutter oder einem elektrischen Bandschneider mindestens 100 mm hinter der alten Verbindung abschneiden. Ein Abhobeln des Bands mit einem FSK2-Hobel ist ebenfalls empfehlenswert.



2. Wir empfehlen, Bändecken über 4,5 mm mit einem Flexco Bandhobel FSK-1A abzunehmen.

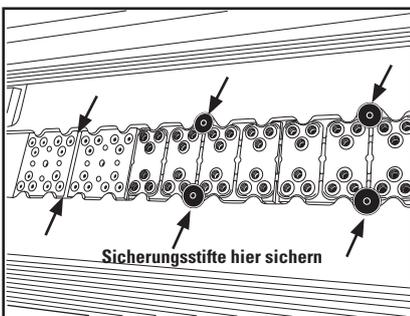


3. Entfernen Sie die Justierschiene (A) und beide Klemmschienen (B).



4. Zentrieren Sie die Verbinder im Gerät und platzieren Sie die korrekte Anzahl an Verbindern auf den Ambosplatten. Flexco® Zeichen zeigt nach oben.

Verbinder mit schwarzen Sicherungsstiften zwischen Verbindern und Gerät sichern:

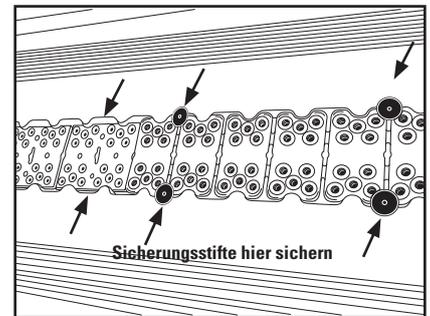


Für BR6

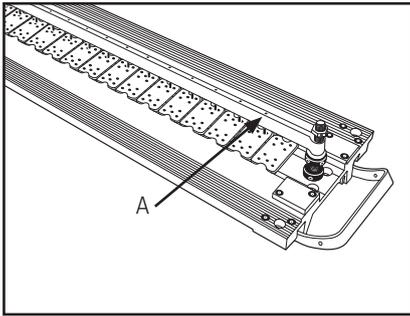
5A. Sicherungsstifte zwischen die Ambosplatten setzen und jede vierte Verbinderplatte sowohl am oberen als auch unteren Rand der Verbindung sichern.

Für BR10

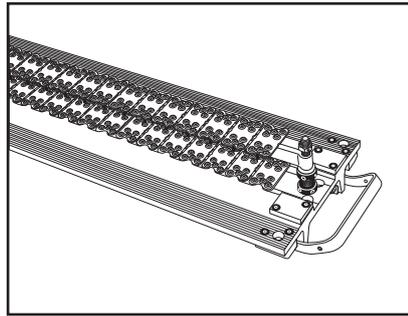
5B. Sicherungsstifte in die Mitte der Ambosplatte setzen und jede vierte Verbinderplatte sowohl am oberen als auch unteren Rand der Verbindung sichern.



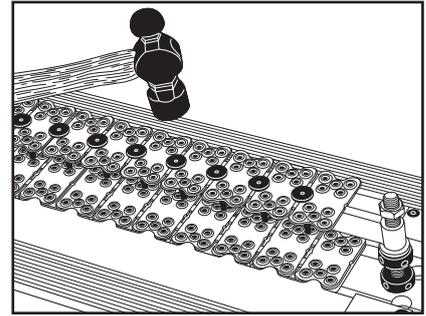
Montagehinweise BR6 und BR10 Rivet Solid Plate Verbinder mit MBRT-AL Montagegerät



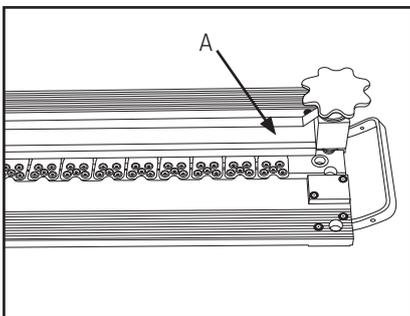
6. Stellen Sie die Justierschiene (A) mit der Unterseite nach oben entlang der Befestigungspunkte auf.



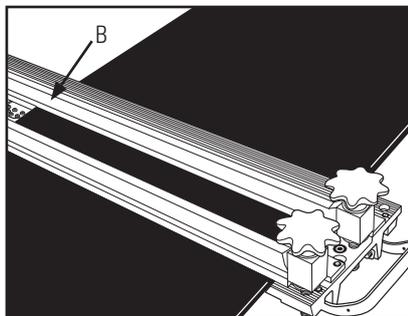
7. Legen Sie jetzt die gleiche Anzahl an Verbinderplatten parallel zur Unterseite mit der Beschriftung nach unten auf die Justierschiene (A).



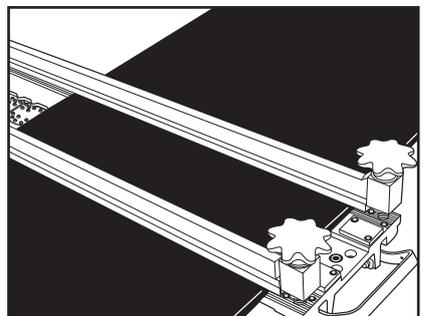
8. Befestigen Sie die schwarzen Halteclips mit dem Hammer und entfernen Sie danach die Justierschiene.



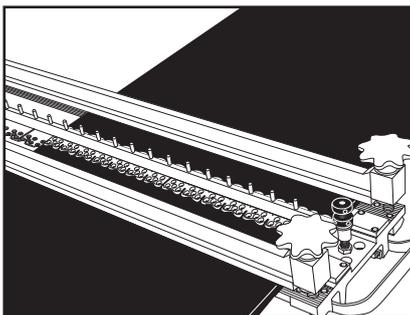
9. Bringen Sie jetzt die erste Klemmschiene (A) so an, dass sich eine der Klemmschienenkanten genau mittig auf den Verbinderplatten befindet.



10. Legen Sie die erste Seite des rechtwinklig zugeschnittenen Gurtes gegen die zuvor montierte Klemmschiene (B). Zentrieren Sie das Band zu den unteren Verbinderplatten und befestigen Sie anschließend die zweite Klemmschiene am Gerät. Achten sie darauf, dass die Klemmschiene nicht zu fest angezogen wird.

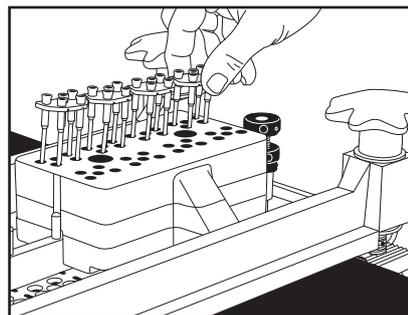


11. Entfernen Sie die erste Klemmschiene und legen Sie das zweite Gurtende parallel zur ersten Gurtseite auf das MBRT-Gerät. Spannen Sie nun die Bandenden mit Hilfe der beiden Klemmschienen.

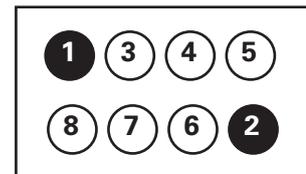


12. Befestigen Sie danach die Justierschiene. Ziehen Sie zuerst die oberen Rändelschrauben und danach die unteren Rändelmuttern fest an. Dabei werden die oberen Verbinderplatten dicht auf die Gurtoberseite gedrückt.

Montage von SRH- oder längeren Nieten:
Benutzen sie bei SRH- oder längeren Nieten jeweils den SR50 Einzelnietentreiber und den Hammer in der Mitte und im Kantenbereich. Alle anderen Nieten werden wie unter Punkt 13 beschrieben montiert.



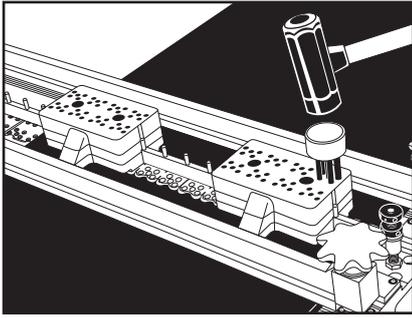
13. Zunächst an beiden Bandkanten, Führungsblöcke auf die Führungsschiene setzen. Nieten laden. Führungsblöcke mit Silikonspray einsprühen. Mit Hilfe vom 2 kg Hammer und dem SR759 Nietentreiber (G), die Nieten an beiden Bandkanten gemäß rechter Abbildung einschlagen.



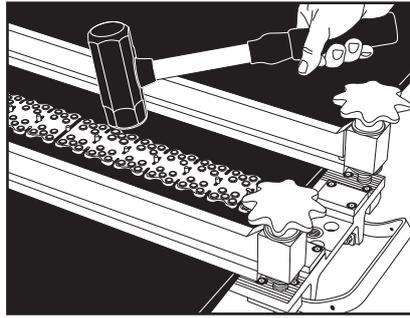
Flexco® Nietenauswahltable

Verbindergröße	Bandstärkenbereich	
	BR6	BR10
	mm	mm
AA	5-7.5	N/A
A	6.5 - 9	6 - 8
B	8 -10.5	7 - 9.5
C	9.5 - 12	9 - 11
C/D	11 - 13.5	10 - 13
D	13 - 15	12 - 14
E	14 - 17	13.5 - 16
F	N/A	15 - 17

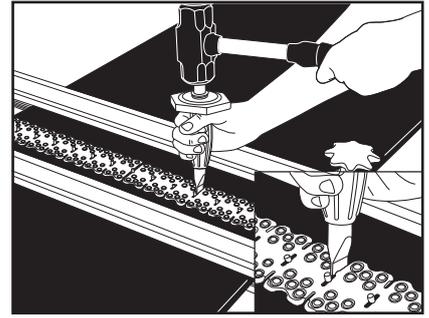
Montagehinweise BR6 und BR10 Rivet Solid Plate Verbinder mit MBRT-AL Montagegerät



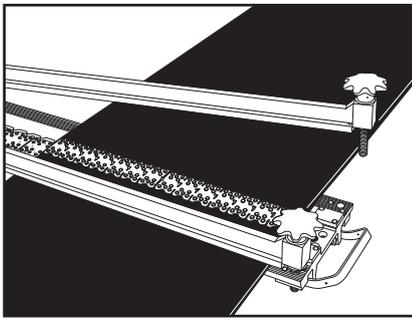
14. Führungsblock nach rechts oder links verschieben und wie in Schritt 13 beschrieben, Nieten einsetzen und einschlagen. Übrig gebliebene Nieten von außen nach innen einschlagen. to center.



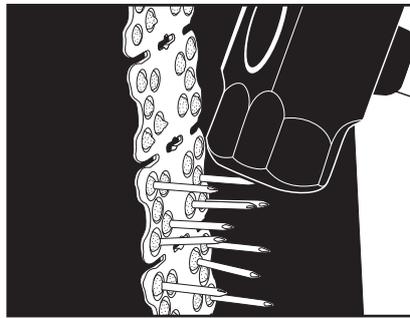
15. Entfernen Sie die Justierschiene und schlagen Sie alle Nieten fest in die Verbinderplatten ein. Achten Sie darauf, dass sich die Oberseite des Bandes um die Verbinderplatten herum leicht nach oben wölbt.



16. Entfernen Sie für eine bessere Muldung bei Bändern mit einem Muldungswinkel bis 35° die Brücken zwischen den Verbinderplatten mit dem BR151 Stößel.



17. Entfernen Sie beide Klemmschienen.



18. Nehmen Sie die Verbindung aus dem MBRT-Gerät und ziehen Sie das Gerät zur Seite. Jetzt können Sie die noch vorhandenen Pilotnägel der Nieten mit dem Hammer abstoßen. Wenn die Verbinderplatten 25 mm oder mehr Abstand zur Gurtkante haben, empfehlen wir, die Gurtkanten am gezogenen Gurtstück beidseitig abzuschrägen. Entfernen Sie abschliessend alle noch im MBRT-Gerät befindlichen Nägel.

Besuchen Sie www.flexco.com für weitere Flexco-Standorte und -Produkte oder um einen autorisierten Händler zu finden.

©2010 Flexible Steel Lacing Company. Flexco® is a registered trademark. 12-27-23. X2164

