

Installieren Sie die Flexco® Bolt Solid Plate

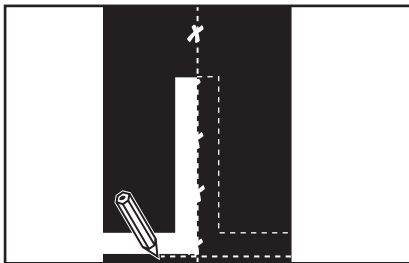
Montagehinweise

GEFAHR

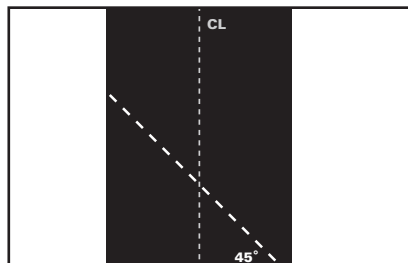
Die Nichtbeachtung der folgenden Hinweise kann zu schweren Verletzungen führen:

Vor Arbeiten an der Förderanlage sicherstellen, dass die Stromversorgung abgeschaltet und das Band gesperrt ist. Weitere Sicherheitsvorkehrungen gemäß Benutzerhandbuch befolgen.

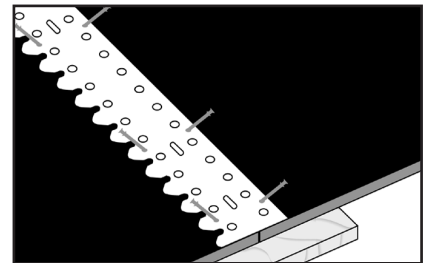
Vor Beginn jeglicher Wartungsarbeiten am Förderband ist die empfohlene Schutzausrüstung anzulegen.



1. Band sauber und rechtwinklig mit einem Flexco Bandschneider Serie 900 ablängen.



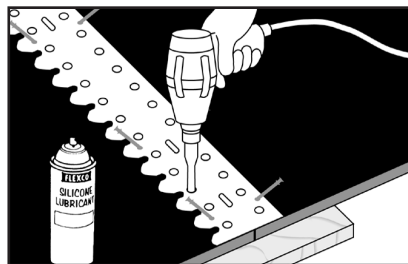
ANM.: 45° Grad Verbindung: Schneiden sie ein Ende des vorbereiteten Bandes im 45° Grad Winkel ab und benutzen sie dieses als Schablone um damit das andere Ende im 45° Grad Winkel abzuschneiden. Vergewissern sie sich, dass die Mittellinien übereinstimmen und gerade sind.



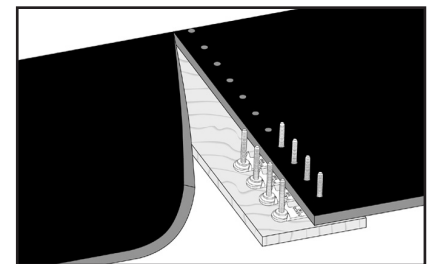
2. Die Bandenden mit Holzlatte unterlegen. Flexco Bohrschablone ausrichten und anheften. Die Bandenden müssen eng zusammen sein.



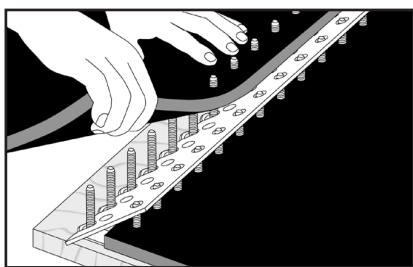
3. Die Bohrungen in der Schablone mit Flexco Silikonschmiermittel einsprühen. Bohrlöcher bohren oder ausstanzen. Bohrschablone entfernen.



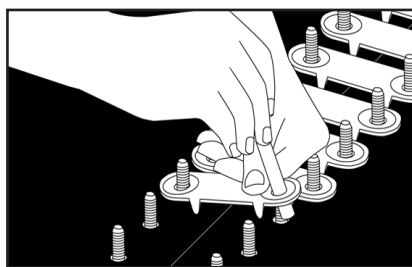
ANM.: Ein Schlagschrauber mit ½" 4-Kant-Aufnahmedorn und Flexco 5552 Schnellkupplung beschleunigt diesen Vorgang. Maximales Drehmoment: 250 Lb-Ft (340 Nm).



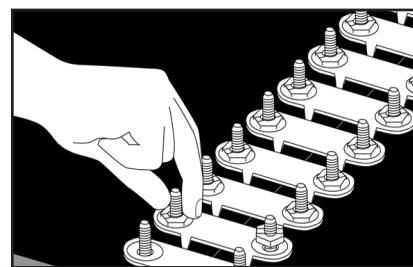
4. Ein Bandende zurückschlagen und Verbinden in eine Lochreihe einbringen.



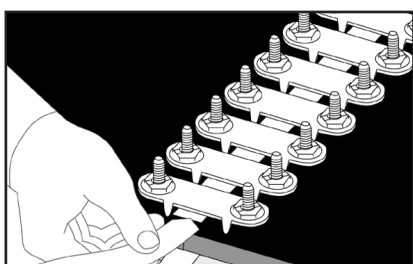
5. Schrauben mit den Zacken der Bohrschablone ausrichten und zweites Bandende einführen. Bohrschablone entfernen.



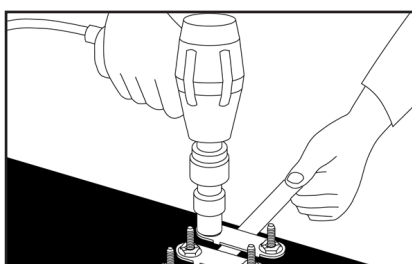
6. Oberplatten mittels Schraubenhorn anbringen.



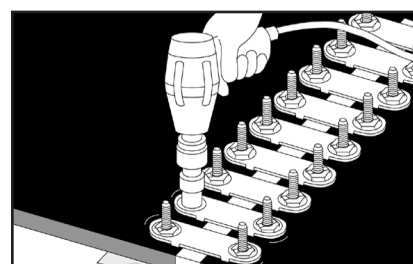
7. Muttern per Hand ansetzen.



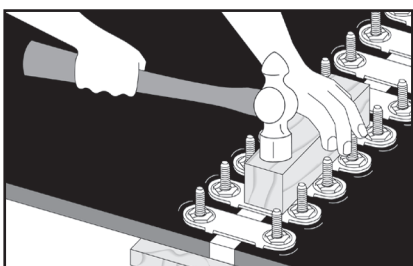
8. Flexco Lok-Band abschneiden (3-1/2 x Bandbreite) und unter den Oberplatten, den Unterplatte und nochmals unter den Oberplatten durchschieben.



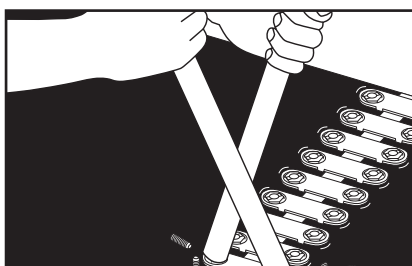
9. Band straffen und festhalten, dabei an jedem Ende einen Verbinder festziehen. Dann alle anderen Platten festziehen.



10. Alle Verbinder von Kante zur Mitte hin festziehen. Alle Muttern gleichmäßig anziehen. ANM.: Dies geht am schnellsten mittels Schlagschrauber mit Steckschlüssel.



11. Mit Hartholzstück die Platten anklopfen. Die Muttern nachziehen.



12. Schraubenenden mit 2 Schraubenbrechern gegeneinander abbrechen. Überstehendes einhämmern.