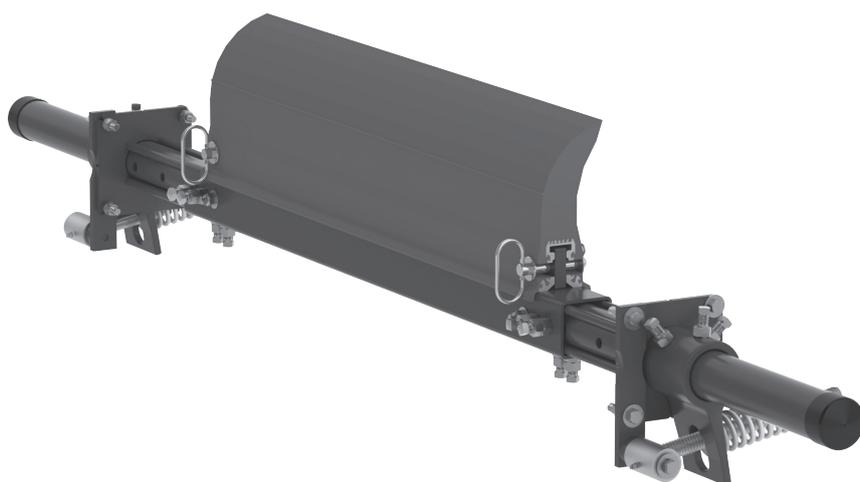


MMP ヘッドクリーナー

取付け方法・操作方法・ メンテナンスマニュアル



MMP ヘッドクリーナー

注文番号 _____

購入書類 _____

設置日 _____

こちらをご記入いただきますと、今後のベルトクリーナーの
詳細確認、部品発注やトラブル発生時のお問い合わせの際に
お役に立ちます。

目次

セクション 1 – 重要な情報	4
1.1 はじめに.....	4
1.2 ご利用上の利点.....	4
1.3 サービスオプション.....	4
セクション 2 – 安全上の注意と予防措置	5
2.1 コンベヤ停止時.....	5
2.2 コンベヤ稼働時.....	5
セクション 3 – 取付け前の点検およびオプション	6
3.1 確認項目.....	6
3.2 クリーナー位置の調整.....	7
3.3 取付け用オプションパーツ.....	8
3.4 適切なブレードの取付けとテンション.....	9
セクション 4 – 取付け方法	10
4.1 MMP ヘッドクリーナー.....	10
4.2 MMP ヘッドクリーナー - QMT テンショナー.....	12
4.3 MMP ヘッドクリーナー - PAT テンショナー.....	13
セクション 5 – 稼働前の確認事項およびテスト	14
5.1 稼働前の確認項目.....	14
5.2 コンベヤの試運転.....	14
セクション 6 – メンテナンス	15
6.1 初回設置時の検査.....	15
6.2 目視での定期検査.....	15
6.3 分解を伴う定期検査.....	15
6.4 ブレードの交換方法.....	16
6.5 メンテナンスの記録.....	18
6.6 クリーナーのメンテナンスチェックリスト.....	19
セクション 7 – トラブルが起きた場合	20
セクション 8 – 仕様およびCAD図面	21
8.1 製品仕様およびガイドライン.....	21
8.2 CAD図面.....	23
セクション 9 – 交換部品	27
セクション 10 – その他のFlexco コンベヤ用製品	31

セクション 1 – 重要な情報

1.1 はじめに

お使いのコンベヤシステムにFlexcoのMMP ベルトクリーナーをお選びいただきありがとうございます。

本マニュアルでは本製品の操作方法をお読みなり、長期の製品の運用年数でご使用いただき、最大の効果を発揮させるためにお役立てください。

安全かつ効率的に製品を使用するには、こちらに記載している情報とガイドラインをよくご理解していただいた上で作業を行なってください。本マニュアルでは、安全上の注意事項、取付け手順、メンテナンス手順、トラブル発生時のヒントを記載されています。

本マニュアルに記載されていない問題やご質問がありましたら、当社のホームページをご覧ください。またはカスタマーサービスにお問い合わせください。

Flexcoの所在地および製品については、www.flexco.com をご参照ください。

本マニュアルをお読みいただき、システムの取付け、操作およびメンテナンスを直接担当される方にお渡しください。取り付けや保守作業は簡単に行えるように設計しておりますが、最大限の性能を維持するためには正しい取付けと定期的な検査・調整が必要です。

1.2 ご利用上の利点

正しく設置し、定期的にメンテナンスを行うことで次のような利点がございます。

- コンベヤ停止時のダウンタイム短縮
- 作業工数の削減
- メンテナンスコストの削減
- ベルトクリーナーとその他のコンベヤ部品の長寿命化

1.3 サービスオプション

MMPヘッドクリーナーは現場の担当者が簡単に設置およびメンテナンスができるように設計しております。取付けやメンテナンスの際にお困りのことがございましたら、Flexcoまたは代理店までお問い合わせください。

セクション 2 – 安全上の注意と予防措置

MMPヘッドクリーナーを取付け、稼働前に以下の安全情報を確認、ご理解いただくことが必要です。

停止中のコンベヤと稼働中のコンベヤのそれぞれに、取付け、メンテナンスおよび操作の異なった作業と安全手順があります。

2.1 コンベヤ停止時

コンベヤ停止時に以下の作業を行なってください。

- 取付け
- 張力調整
- ブレード交換
- クリーニング
- 修理

⚠ 危険

上記の作業を行う前に、ロックアウト/タグアウト (LOTO) 規則に従うことは不可欠です。コンベヤベルトの動きに起因するベルトクリーナーの制御不能により、重傷または死亡に至る可能性があります。

稼働前:

- コンベヤの電源をロックアウト/タグアウトする
- テークアップ (ベルトのテンション) を解除する
- コンベヤベルトまたはクランプが安全な場所にあるか確認する

⚠ 警告

以下の個人用保護具(PPE)を使用してください

- 保護メガネ
- ヘルメット
- 作業靴

近接した場所や重い部品は、作業員の目や足、頭を危険に晒す環境です。コンベヤベルトで生じる危険を管理するために、必ずPPE個人用保護具を着用してください。

2.2 コンベヤ稼働時

コンベヤ作動中は以下の作業を定期的に必ず行なってください。

- クリーニング性能の検査
- 問題等がないかの動作確認

⚠ 危険

全てのベルトクリーナーには稼働している際、指や手が挟まれる可能性があります。作動中のクリーナーには絶対に触れないでください。クリーナーの安全性に問題がある場合、瞬時に手足が切断される可能性があります。

⚠ 警告

ベルトクリーナーには飛散の危険があります。できるだけクリーナーから離れ、保護メガネとヘルメットを着用してください。飛散物により重傷を負う可能性があります。

⚠ 警告

稼働中のクリーナーでは、絶対にいかなる調整を行わないでください。予期できないベルトの突出や裂けがクリーナーに引っ掛かり、クリーナーが激しく動くことがあります。外れた金具により、重傷または死亡する可能性があります。

セクション 3 – 取付け前の点検およびオプション

3.1 確認項目

- クリーナーのサイズがベルト幅に合っているか確認してください。
- クリーナーの全ての部品が同梱されていることを確認してください。
- 説明書にある「必要な工具」のリストを確認し、揃えてください。
- コンベヤでの設置場所を確認してください。
 - クリーナーはシュート上に設置されるか。
 - ヘッドプーリに直接取り付ける際、取付け構造が必要か。(3.3 – オプションの取付けパーツを参照)
 - クリーナーの位置調整が必要になるような障害物があるか。(3.2 – クリーナー位置の調整を参照)

セクション 3 - 取付け前の点検およびオプション

3.2 クリーナー位置の調整

特定の用途では、希望する位置を妨げる、動かすことのできない障害物のために、ヘッドクリーナーのポールの位置を変更する必要があります。ポールの位置変更は簡単で、「C」寸法が維持されている限りでは、クリーナーの性能に支障をきたすことはありません。

注 以下の例では、ポールの位置を「Y」方向に下げますが、同じ方法を「X」方向にも適用できます。

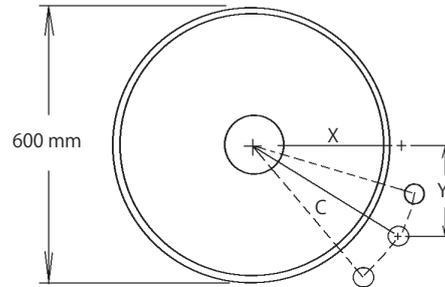
コンベヤ参考例

プーリ直径: 600 mm

X = 321 mm

Y = 300 mm

C = 441 mm



1. 所定の位置の寸法を決定し、必要な変更を決めます。 所定のXおよびYの寸法を割り出した後、ポールとテンショナーの適切なスペースを確保するために必要な調整距離を算出します。(この例では、支持構造を避けるためにポールを50mm下げます)

2. 寸法を書き出します。 これにより、必要な3つの寸法のうち2つを特定でき、残りの1つを求めることができます。「C」寸法は変更できないため、そのままとなります。また、「Y」寸法を50mm下げる必要があるため、与えられた「Y」寸法に50mmを加えます。

X = ? mm

Y = 300 + 50 = 350 mm

C = 441 mm

3.2. 最終寸法を決定します。 平な垂直面が水平線と垂直線を引き、直角三角形を作成します。(図3a) 交点から下方向に、決定した「Y」寸法を測定し、マークします。(図3b) 巻き尺を変更後の「Y」マークに合わせ、「X」線上に弧を描くように動かし、「C」寸法と交差する地点をマークします。(図3c) 交点から「C」寸法の交点までの距離を測定し、それが新しい「X」寸法となります。(図3d)

X = 254 mm

Y = 350 mm

C = 441 mm

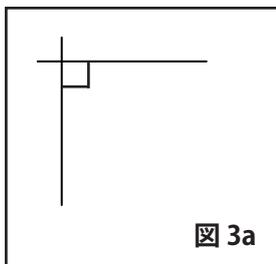
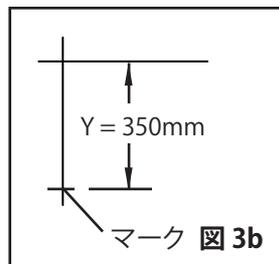


図 3a



マーク 図 3b

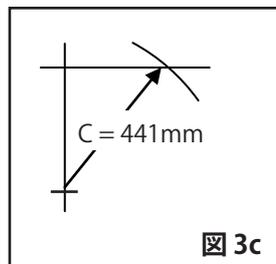


図 3c

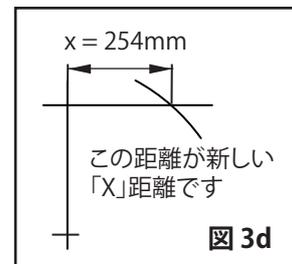


図 3d

セクション 3 - 取付け前の点検およびオプション

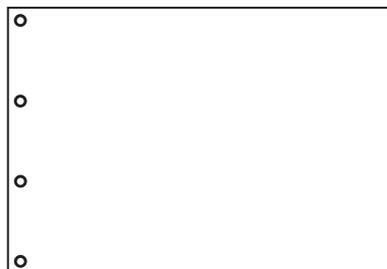
3.3 取付け用オプションパーツ

多用途で調整可能なブラケットとプレートはコンベヤフレームに取り付けられるので、ヘッドクリーナーやセカンダリクリーナーを簡単かつ迅速にボルトで固定できます。幅の広い特殊なコンベヤ構造には延長ポールもご利用いただけます。

○ マウントバーキット (オプション) (ボルト、ナット、ワッシャー含)

(品目コード:75830)

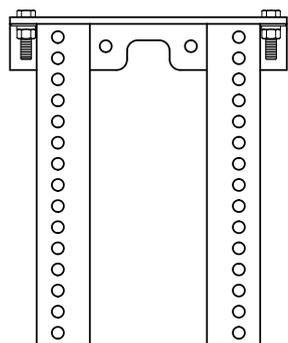
- ヘッドプーリにクリーナーを取付ける用
- プーリの両側を溶接し、鋼板をボルトで固定
- 38 x 405 mm (16 mm タップ穴4点付き)



マウントプレートキット (2枚含)

(品目コード:76537)

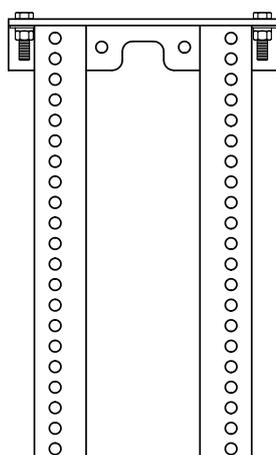
- ヘッドプーリにクリーナーを取付ける用
- 400 x 800 mm (16 mmのタップ穴4点付き)



SST 標準 マウントブラケットキット (SST XD テンショナー用)

(品目コード:76071)

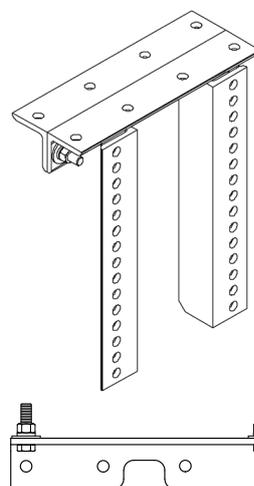
- ほとんどのセカンダリクリーナーに使用可能。
- 325 x 388 mm



SST ロングマウントブラケットキット (SST XD テンショナー用)

(品目コード: 76072)

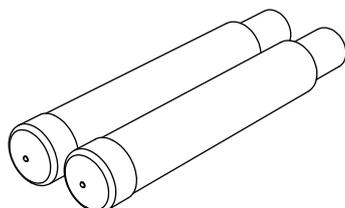
- 長めの脚が必要な取付け用
- 325 x 538 mm



SST トップアングルキット (オプション) (SST XD テンショナー)

(品目コード:76073)

- 標準およびロングタイプマウントブラケットキットと併用で取付けオプションを追加可能
- 325 mm 長さ



ポール延長キット (延長キット2点含)

(品目コード:76024)

- クリーナーサイズ 1800 mm以上用
- 750 mmのポール延長分を提供

オプションのマウントキット (各二点ブラケット/バー含む)

部品名	注文番号	品目コード	重量 KG
マウントバーキット(オプション) *	MMBK	75830	8.8
マウントプレートキット (2枚含)	MMPK	76537	63.5
標準マウントブラケットキット *	SSTSMB	76071	15.6
ロングマウントブラケットキット *	SSTLMB	76072	19.7
トップアングルキット(オプション) *	SSTOTA	76073	4.8
ポール延長キット	MAPEK	76024	9.9

*ハードウェア含む
リードタイム: 1 営業日

セクション 3 - 取付け前の点検およびオプション

3.4 適切なブレードの取付けとテンション

最適なクリーニング効率と長い磨耗寿命には、TuffShear™ブレードがヘッドプーリーに正しく配置され、テンションがかかっている必要があります。クリーナーポールの位置が正しくない場合、新しいブレードの性能に悪影響を及ぼす可能性があります。下記の「起こりうる問題」をご参照ください。張力調整については、以下の指示に従ってください。

適切な取付け

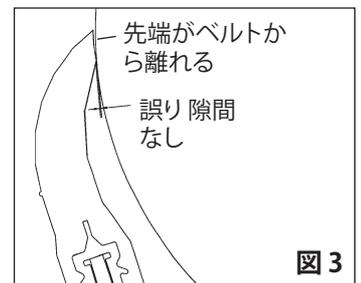
ブレードをヘッドプーリーに接触させるとき、(テンションをかける前)

ブレード面の下部に2~3mmの隙間があります。(図1)



起こりうる問題

- ポールの位置が外側に離れすぎている - ブレードとベルトの隙間は、3mmよりも大きくなります。(図2)ブレードが正しく張られている場合、完全に磨耗する前に反転することがあります。ブレードのテンションが軽すぎるとU字型に早く磨耗し、適切なクリーニングができません。
- ポールの位置が内側に寄りすぎている場合 - 初期のブレードとベルトの接触点に隙間がないと、(図3)ブレードの先端がベルトに適切に接触していない可能性があります。この場合、ブレードが押し戻され、クリーニング効果を失う恐れがあります。また、ブレードの先端にフラップが発生し、搬送物が詰まる原因となることもあります。



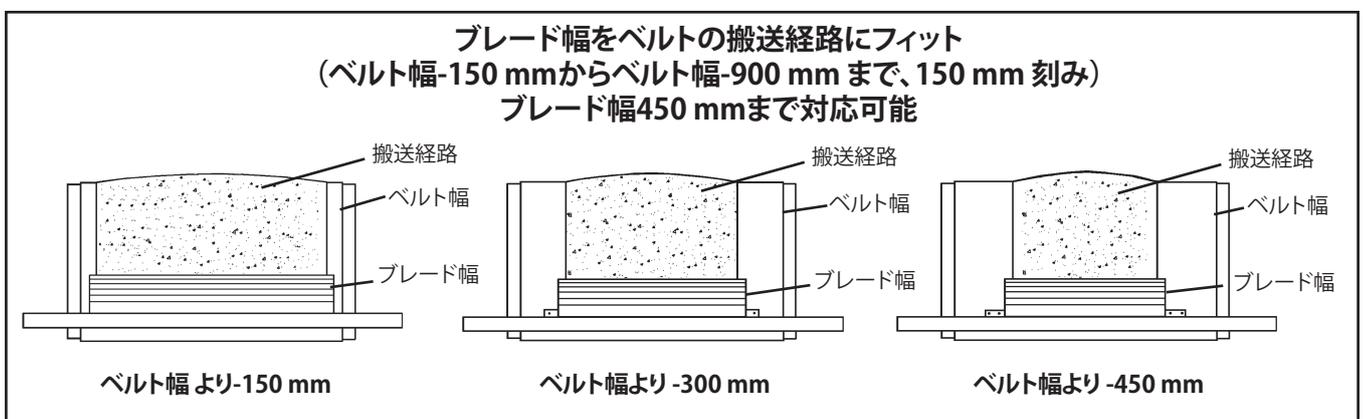
適切な張力の調整

ブレードは隙間がなくなるまで張力をかけます。(図4)



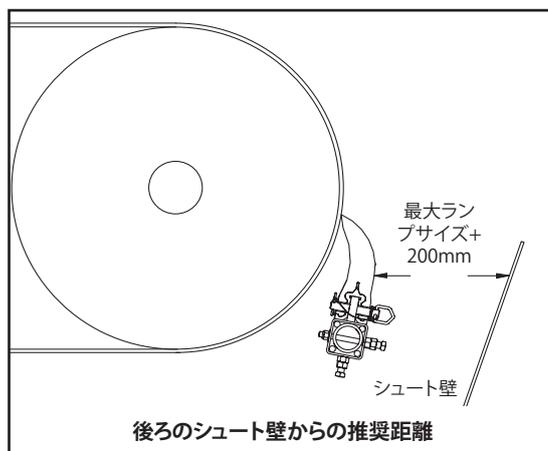
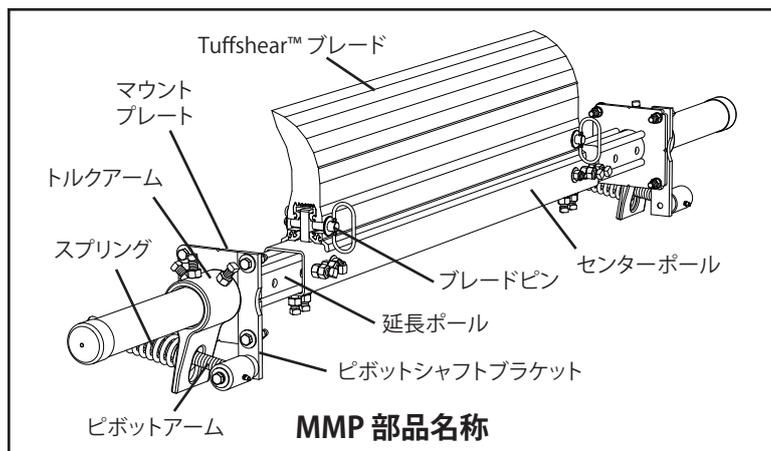
「搬送経路」オプション (The Material Path Option™)

最適なクリーニングとブレードの張り直しを減らすために、クリーナーのブレード幅はベルトの搬送経路に合うサイズにする必要があります。搬送経路とは通常、ベルト幅の中央2/3です。ブレードの幅を搬送経路よりわずかに広くするだけで、ブレードの磨耗差を減らし、張力の張り直しのメンテナンスを減らすことができ、ブレードの交換頻度も減らすことができます。



セクション4 – 取付け方法

4.1 MMP ヘッドクリーナー



クリーナーの取付けを開始する前に、コンベヤの電源を切り、タグをつけてください。

注意: 構成部品は重い場合があります。安全認可を受けた吊り具を使用してください。

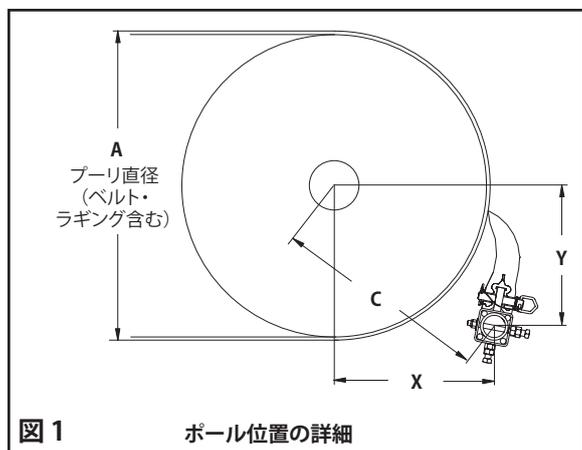
必要なツール

- 巻き尺
- 水平器
- 19mm レンチ
- ラチェット(19mmのソケット付き)
- マーキングペン
- 調整式プライヤー
- 大型モンキーレンチ
- トーチまたは溶接機

1. 1. X, Y, Cの寸法を見つけます。プーリの直径(ベルトとラギングを含む)を測定します。(図1)

プーリ直径 ____"; X= ____"; Y= ____"; C= ____".

(C寸法が一定であれば、障害物を避けるためにX, Y座標に調整を加えることができます。セクション 3.2を参照)



ポール位置の表

A	X	Y	C
mm	mm	mm	mm
400	206	300	368
425	222	300	378
450	235	300	384
475	248	300	394
500	264	300	403
525	279	300	413
550	292	300	422
575	305	300	432
600	321	300	441
625	333	300	451
650	346	300	460
675	359	300	470
700	371	300	479
725	387	300	492
750	397	300	502
775	410	300	511
800	425	300	524
825	438	300	533
850	451	300	543
875	464	300	556
900	476	300	565
925	492	300	578
950	502	300	587
975	518	300	600
1000	527	300	610
1025	543	300	622
1050	556	300	635
1075	572	300	648
1100	587	300	660
1125	600	300	673
1150	613	300	686
1175	629	300	699
1200	641	300	711

セクション 4 – 取付け方法

4.1 MMP ヘッドクリーナー

2. シュート壁に寸法を記入します。プーリシャフト (軸) の中心から水平にプーリシャフトの中心から水平に寸法を測り、印をつけます。(注: プーリシャフトの上に水平器を置いて水平線を引き、シャフトの直径の半分を測り、シャフトの正面から線を引きと、より簡単です。次に、X座標からプーリシャフトの直径を引いて、その線上を測り、印をつけます) 次に、Y寸法を垂直に測り、印をつけます。これがクリーナーポールの中心の正しい位置です。(図2) 反対側にも同じ寸法を測り、印をつけます。

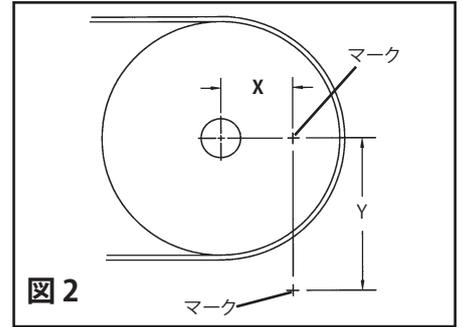


図 2

3. マウントベースの穴をマークして切断します。説明書のパックに含まれるマウントベースのテンプレートを使用し、大径ポール穴をシュート上に配置し、穴のノッチがレイアウトラインと一致するように位置決めします。ポール用の穴およびボルト取付け用の穴の形状をなぞります。(図3) 各ベースは、ポールの中心点を変えない限り、360°の任意の位置に取り付け可能です。シュートの両側に穴を切り抜きます。

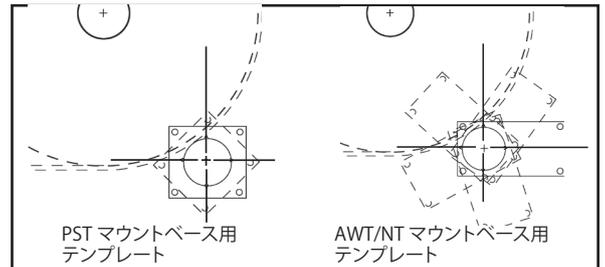


図 3 大きなテンプレート穴の切り欠きをポールのセンターマークに合わせる

4. 延長ポールをセンターポールに取付けます。延長ポールをシュートの穴からセンターポールに差し込みます。(図4) ロックボルトは緩めたままにします。

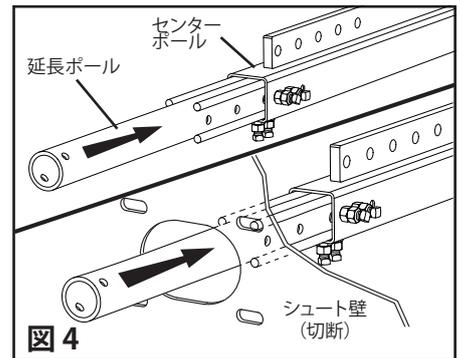


図 4

5. マウントプレートを取付けます。鍵の先のような切り欠きをプーリ側になるよう、両方のマウントプレートを配置します。付属のボルトを使用してマウントプレートを溶接またはボルトで固定します。(図5)

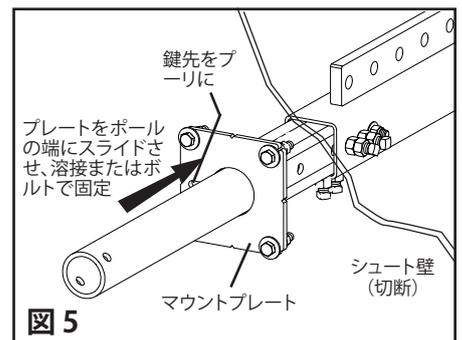


図 5

6. クリーナーをベルトの中央に置き、固定します。ブレードを再び取り付けます。(図6a) ブレードが中央にくるか、搬送経路がカバーできるまでポールをスライドさせます。(図6b)

注 標準的なブレード範囲は、ベルト幅から150mmを引いたものです。より少ないブレードのカバーが必要な場合、ベルト幅から300mmと450mmを引いた幅で使用できるよう、ポールに追加のブレード穴位置が用意されています。延長ポールを調整し、テンショナーの取付けのために、ポールの端が取付けプレートから両側に少なくとも1500mmはみ出すようにします。(図6c) 延長ポールをスライドさせ、延長ポールの取り付け穴に合わせ、延長ポールをスライドさせ、両方のボルトを挿入します。センターポールのロックボルト4本をロックし、ボルトのナットを締めます。

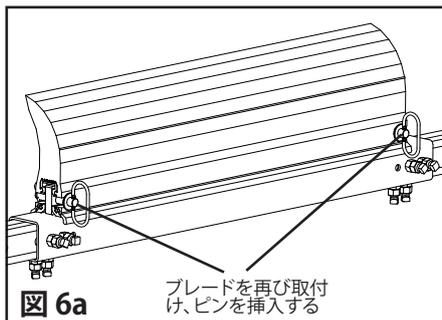


図 6a

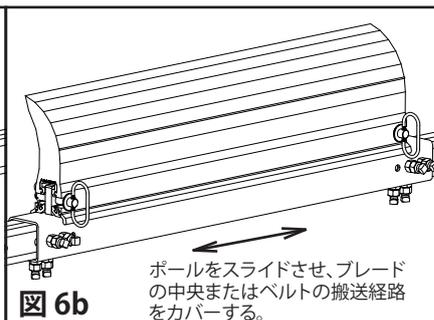


図 6b

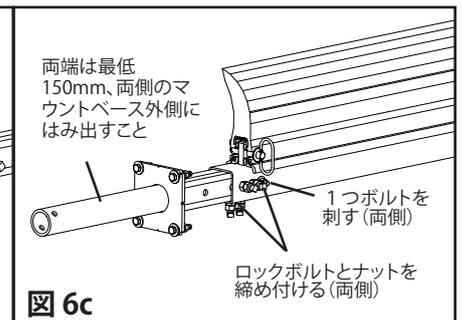


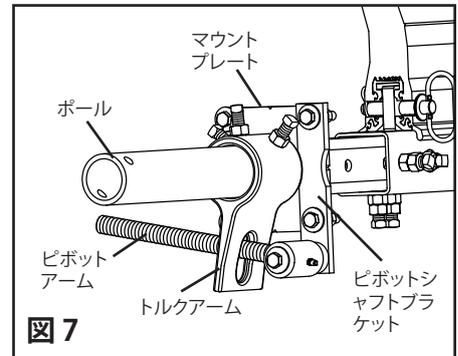
図 6c

セクション 4 – 取付け方法

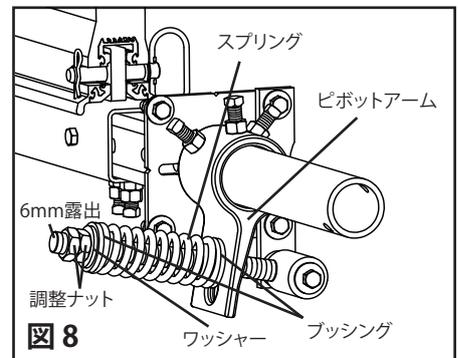
4.2 MMP ヘッドクリーナー - QMT スプリングテンショナー

テンショナーを取付けます。QMTスプリングテンショナーの場合はステップ7Sに進みます。PATテンショナーの場合は、ステップ7Pに進みます。

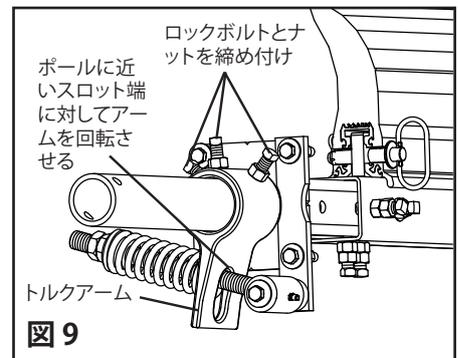
7S. QMTスプリングテンショナーを取付けます。ピボットロッドから調整ナットとスプリングを取り外します。トルクアームのスロットにピボットアームを挿入します。トルクアームをポールの端にスライドさせ、(ブレードに張力を張るため、アームの回転が正しいことを確認してください)ピボットシャフトブラケットが希望のボルト穴に合うまで回転させます。(図7)マウントプレートからボルト、ナット、ワッシャーを取り外し、ピボットシャフトブラケットとマウントプレートを通して再び取付けます。



8S. スプリングを再び組み立てます。スプリング、ワッシャー、ブッシュをピボットアームにスライドさせ、ピボットアームの約6mmがナットの上に露出するように、2つの調整ナットを回します。(図8)



9S. ベルトに張力を張ります。ベルトに接触するまでブレードを回転させます。トルクアームのスプリングブッシュを平らに保ちながら、ピボットアームがポールに近いスロットの端に当たるまでトルクアームを回転させます。トルクアームのロックボルトとナットを締めます。(図9)



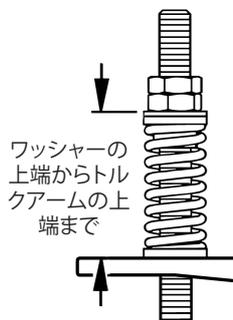
注 トルクアームは取り付けプレートに対して上向きにします。

10S. 適切なブレードの張力を決めます。ベルト幅に必要なスプリングの長さについては、ピボットシャフトブラケットにある表をご参照ください。ピボットアームをポールに近いトルクアームスロットの端に向かって軽く引き、必要なスプリングの長さになるまで調整ナットを回します。

QMT スプリング調整長さ表

ブレード幅		紫スプリング		白スプリング		金スプリング		シルバースプリング	
mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
450	18	111	4 3/8	152	6	N/A	N/A	N/A	N/A
600	24	N/A	N/A	146	5 3/4	152	6	N/A	N/A
750	30	N/A	N/A	140	5 1/2	149	5 7/8	N/A	N/A
900	36	N/A	N/A	137	5 3/8	146	5 3/4	N/A	N/A
1050	42	N/A	N/A	130	5 1/8	143	5 5/8	156	6 1/8
1200	48	N/A	N/A	127	5	143	5 5/8	156	6 1/8
1350	54	N/A	N/A	121	4 3/4	140	5 1/2	152	6
1500	60	N/A	N/A	114	4 1/2	137	5 3/8	152	6
1650	66	N/A	N/A	N/A	N/A	133	5 1/4	149	5 7/8
1800	72	N/A	N/A	N/A	N/A	130	5 1/8	149	5 7/8
1950	78	N/A	N/A	N/A	N/A	127	5	146	5 3/4
2100	84	N/A	N/A	N/A	N/A	124	4 7/8	146	5 3/4
2250	90	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	146	5 3/4
2400	96	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	143	5 5/8
2550	102	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	143	5 5/8
2700	108	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	140	5 1/2
2850	114	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	140	5 1/2

グレーはスプリングオプションの優先順位を示しています。



セクション 4 – 取付け方法

4.3 MMP ヘッドクリーナー - PAT テンショナー

注 PATテンショナーは、エアバッグとトルクアームをマウントベースに取り付けた状態で出荷されます。

7P. ブレードをベルトにテンションをかけます。両方のエアバッグを(Cクランプを使用)、ブレードがベルトに接触する25mm手前まで回転させます。トルクアームのロックボルトとナットを締めます。(図10)

8P. エア供給配管を接続し、張力圧力を設定します。付属の部品を使用し、各エアバッグにラインを取り付け、コントロールボックスのアウトレット側にラインを引きます。(図11)注:ラインがベルトから安全に離れていることを確認してください。ボックスのインレット側から、現場の供給源またはエアタンクにラインを接続します。接続部に漏れがないかテストし、コントロールボックスの表(右図)に従って圧力を設定します。

9P. クリーナーをテスト確認します。コンベヤを少なくとも15分間作動させ、クリーナー性能を点検します。必要に応じて調整する。

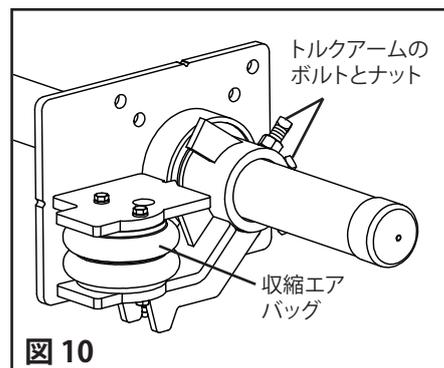


図 10

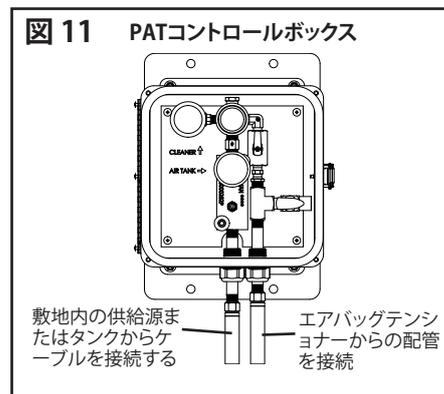


図 11 PATコントロールボックス

PAT 張力圧力表

ブレード幅		圧力	
mm	in.	kPa	psi
450	18	34	5
600	24	41	6
800	32	55	8
900	36	62	9
1050	42	76	11
1200	48	90	13
1350	54	97	14
1500	60	110	16
1650	66	117	17
1800	72	131	19
1950	78	145	21
2100	84	152	22
2250	90	165	24
2400	96	172	25
2550	102	186	27
2700	108	193	28
2850	114	207	30

セクション5 – 稼働前の確認事項およびテスト

5.1 稼働前の確認項目

- すべてのボルト、留め具が締まっていることを再確認します。
- ポールキャップを取付ける。
- 付属のラベルをすべてクリーナーに貼る。
- ベルト上のブレードの位置を確認する。
- ベルトとコンベヤ周辺からすべての取付け資材と工具が取り除かれていることを確認してください。

5.2 コンベヤの試運転

- コンベヤを最低15分間作動させ、クリーニング性能を点検します。
- テンションスプリングの推奨長さ(適切な張力)をチェックする。
- 必要に応じて調整する。

注 クリーナーが正常に作動している際に観察していただきますと、問題を発見し、後で調整が必要になる際に役立ちます。

セクション 6 – メンテナンス

Flexcoのベルトクリーナーは最小限のメンテナンスで作動するように設計されています。しかし、優れた性能を持するためには、一定の整備が必要です。クリーナーを設置する際に、定期的なメンテナンスプログラムを設定する必要があります。このプログラムにより、クリーナーが最適な効率で作動し、ベルト、ベッド、他のコンベヤ構成部品、ステムに損傷を与える前に問題を特定して修正することができます。

装置(停止中または作動中)の点検に関するすべての安全手順を遵守する必要があります。MMP ヘッドクリーナーはコンベヤシステムの排出点で作動し、回転するベルトに直接接触します。ベルト走行中は目視による点検のみ可能です。保守作業はコンベヤを停止させ、正しいロックアウト/ タグアウト手順に従った場合にのみ行うことができます。

6.1 初回設置時の検査

新しいクリーナーを設置した後、クリーナーが適切に機能しているかの目視点検を行ってください。必要に応じて調整してください。

6.2 目視での定期検査(2～4週間おき)

クリーナーの目視検査で判断できること

- スプリングの長さが最適な張り具合になっているかどうか。
- ベルトがきれいに見えるかどうか、汚れている部分があるか。
- ブレードが摩耗しており、交換が必要かどうか。
- ブレードやその他のクリーナー部品に損傷がないか。
- クリーナー上またはコンベヤ周辺に搬送物が過剰に堆積しているかどうか。
- ベルト表面に損傷がないか。
- クリーナーがベルト上で振動したり、跳ねたりしていないか。
- スナブプーリを使用している際、プーリに搬送物が堆積していないか。

上記のいずれかに該当する場合、コンベヤを停止してメンテナンスを行うかを判断する必要があります。

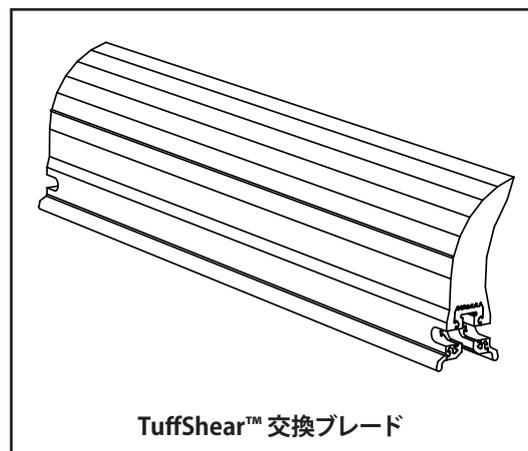
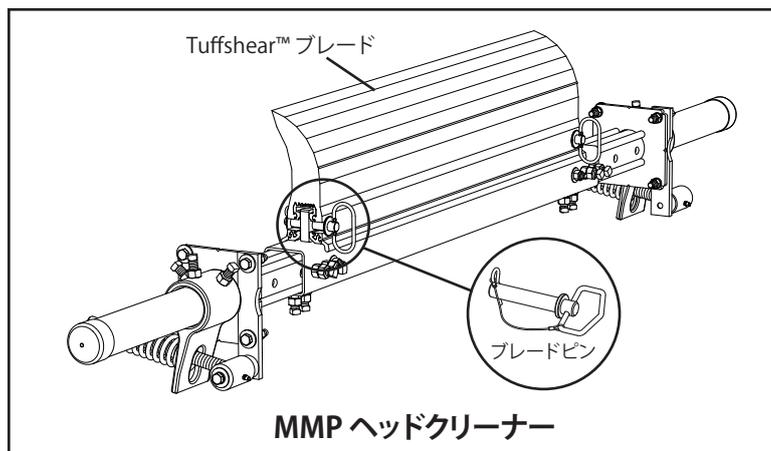
6.3 分解を伴う定期検査(6～8週間おき)

コンベヤが稼働しておらず、適切に施錠され、タグをつけた後、クリーナーの物理的な点検を行い、以下の作業を行います。

- クリーナーのブレードとポールに付着した搬送物を清掃する。
- ブレードに摩耗や損傷がないかよく点検する。必要に応じて交換する。
- ブレードピンと固定クリップの両方が適切に取付けられているか、状態を点検する。必要に応じて交換する。
- ブレードとベルトが完全に接触していることを確認する。
- クリーナーポールに損傷がないか点検する。
- すべてのボルトに緩みと摩耗がないか点検します。必要に応じて締めるまたは交換します。
- 摩耗または損傷した部品を交換する。
- ベルトへのブレードの張力を点検します。必要であれば、クリーナーまたは12, 13ページの表を使用して張力を調整します。
- メンテナンス作業が完了したら、コンベヤを試運転し、クリーナーが正常に動作していることを確認します。

セクション6 – メンテナンス

6.4 ブレードの交換方法



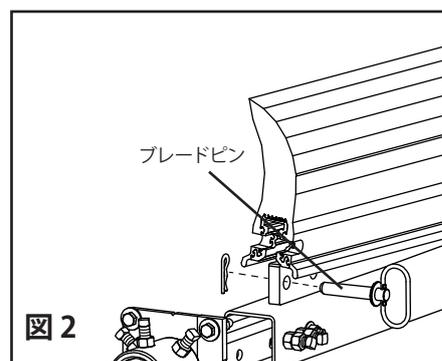
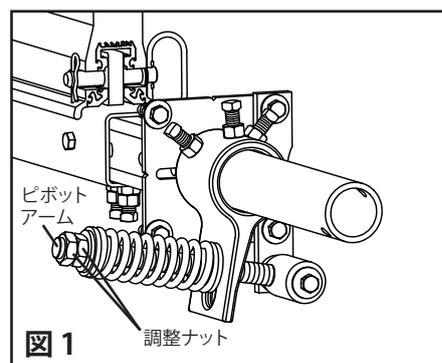
ブレードの取付けを開始する前に、
コンベヤの電源を切り、タグをつけてください。

必要な工具

- ・巻き尺
- ・レンチまたはモンキーレンチ 2つ (38mm)
- ・ワイヤーブラシ (ポール掃除用)
- ・小型パテナイフ (ポール掃除用)

1. **テンションを解除します。**両側の調整ナットを緩め、ピボットアームの端と同じ高さになるまで回すか、(図1)エアコントロールボックスから圧力を抜きます。これにより、ブレードの張力が解除されます。
2. **摩耗したブレードを取り外します。**片方のブレードピンを外し、ポールからブレードを取り外します。(図2)ポールに付着した付着物をすべて取り除きます。

注 ブレードが外れにくい場合は、ドライバーやハンマーで緩めてから取り外してください。



セクション 6 – メンテナンス

6.4 ブレードの交換方法

3. 新しいブレードを取付けます。新しいブレードをポールにスライドさせ、反対側ののブレードピンにロックし、取り外したブレードピン、ワッシャー、クリップを再び取付けます。(図3)
4. 適切なブレード張力に戻します。ベルト幅に必要なスプリングの長さまたは PSI については、チャートを参照してください。QMTの場合は、ピボットアームをポールに近いトルクアームスロットの端に軽く引き寄せ、必要なスプリングの長さになるまで調整ナットを回します。

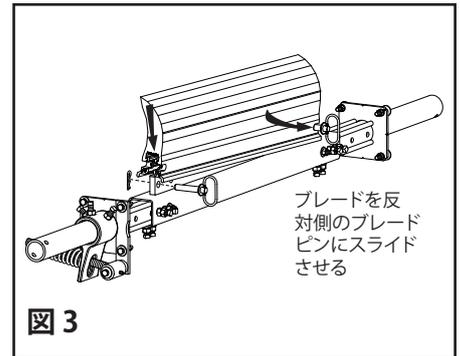


図 3

注 表はクリーナーのピボットシャフトのブラケットにも記載しています。今後の張り直しのメンテナンスの際に参照できます。

クリーナーをテスト確認します。コンベヤを少なくとも 15 分間作動させ、クリーニング性能を点検します。またスプリングの長さが適切かどうか確認します。必要に応じて調整します。

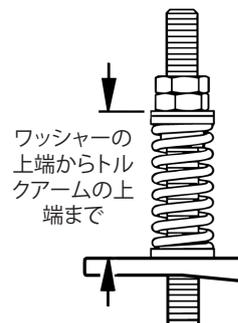
QMT スプリング調整長さ表

ブレード幅		紫スプリング		白スプリング		金スプリング		シルバー スプリング	
mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
450	18	111	4 3/8	152	6	N/A	N/A	N/A	N/A
600	24	N/A	N/A	146	5 3/4	152	6	N/A	N/A
750	30	N/A	N/A	140	5 1/2	149	5 7/8	N/A	N/A
900	36	N/A	N/A	137	5 3/8	146	5 3/4	N/A	N/A
1050	42	N/A	N/A	130	5 1/8	143	5 5/8	156	6 1/8
1200	48	N/A	N/A	127	5	143	5 5/8	156	6 1/8
1350	54	N/A	N/A	121	4 3/4	140	5 1/2	152	6
1500	60	N/A	N/A	114	4 1/2	137	5 3/8	152	6
1650	66	N/A	N/A	N/A	N/A	133	5 1/4	149	5 7/8
1800	72	N/A	N/A	N/A	N/A	130	5 1/8	149	5 7/8
1950	78	N/A	N/A	N/A	N/A	127	5	146	5 3/4
2100	84	N/A	N/A	N/A	N/A	124	4 7/8	146	5 3/4
2250	90	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	146	5 3/4
2400	96	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	143	5 5/8
2550	102	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	143	5 5/8
2700	108	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	140	5 1/2
2850	114	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	140	5 1/2

グレーはスプリングオプションの優先順位を示しています。

PAT 張力圧力表

ブレード幅		圧力	
mm	in.	kPa	psi
450	18	34	5
600	24	41	6
800	32	55	8
900	36	62	9
1050	42	76	11
1200	48	90	13
1350	54	97	14
1500	60	110	16
1650	66	117	17
1800	72	131	19
1950	78	145	21
2100	84	152	22
2250	90	165	24
2400	96	172	25
2550	102	186	27
2700	108	193	28
2850	114	207	30



セクション6 – メンテナンス

6.5 メンテナンスの記録

コンベヤ名/番号 _____

日付 _____ 作業者名 _____ 参照番号 _____

作業 _____

日付 _____ 作業者名 _____ 参照番号 _____

作業 _____

日付 _____ 作業者名 _____ 参照番号 _____

作業 _____

日付 _____ 作業者名 _____ 参照番号 _____

作業 _____

日付 _____ 作業者名 _____ 参照番号 _____

作業 _____

日付 _____ 作業者名 _____ 参照番号 _____

作業 _____

日付 _____ 作業者名 _____ 参照番号 _____

作業 _____

日付 _____ 作業者名 _____ 参照番号 _____

作業 _____

セクション6 – メンテナンス

6.6 クリーナーのメンテナンスチェックリスト

場所 _____ 検査担当 _____ 日付 _____

ベルトクリーナー _____ 製造番号 _____

ベルトクリーナー情報:

ベルトライン番号 _____ ベルトの状態 _____

ベルト幅 600mm 750mm 900mm 1050mm 1200mm 1350mm 1500mm 1800mm 2100mm
 2400mm 2700mm 3000mm

ベルト速度 _____ m/秒 ベルト厚 _____

ベルト接合方法 _____ エンドレスの状態 _____ 接合部の数 _____ 剥ぎ取り済み そのまま
*メカニカルファスナー設置にベルト表面の剥ぎ取りを推奨します。

搬送物 _____

週あたりの稼働日 _____ 1日あたりの稼働時間 _____

ブレード寿命

ブレード取付け日 _____ ブレード検査日 _____ 推定ブレード寿命 _____

ブレードがベルトに完全に接地しているか はい いいえ

ブレード摩耗 左側 _____ 中央 _____ 右側 _____

ブレードの状態 良い でこぼこ U字のように歪曲 ベルトに接地せず 損傷

スプリングの測定 必要な値 _____ 現在 _____

PATテンショナーのみ 空気/窒素圧力の必要な値 _____ 現在 _____
PATバッグとケーブル類の検査

クリーナー調整済み はい いいえ

ボールの状態 良い 歪曲 摩耗

ベルトラギング サイドラグ セラミック ゴム その他 特になし

ラギングの状態 良い 悪い その他 _____

クリーナーの全体的な評価 (以下を1~5で評価する, 1=非常に悪い - 5 = 非常に良い)

外見 : コメント _____

場所 : コメント _____

メンテナンス : コメント _____

性能 : コメント _____

備考 _____

セクション7 – トラブルが起きた場合

トラブル	考えられる原因	解決策
きれいに取れていない	クリーナーの張力不足	適切な張力に調整(表を参照)
	クリーナーの張力が強い	適切な張力に調整(表を参照)
	クリーナーが間違った角度でつけられている	「C」寸法を確認し、正しい寸法に戻す
	ブレードの摩耗と損傷	ブレードを交換する
ブレードの摩耗が早い	クリーナーの張力が高い/低い	適切な張力に調整(表を参照)
	不適切なクリーナー位置	クリーナーの位置が正しい寸法であるか確認する
	ブレードの迎え角度が不適切	クリーナーの位置が正しい寸法であるか確認する
	研磨性の高い搬送物	オプション: 金属ブレードの代替クリーナーに切り替える
	ベルトファスナーによる損傷	ファスナーの交換および修理
ブレードの中央部が過度に摩耗している	搬送経路よりブレードが大きい	搬送経路に適した幅のブレードに交換する
	クリーナーの張力が高い/低い	適切な張力に調整(表を参照)
ブレードの以上摩耗、バリ、損傷	ベルトファスナーによる損傷	ファスナーの交換および修理
	ベルトの損傷または裂け	ベルトの修理または交換
	不適切なクリーナー位置	「C」寸法を確認し、正しい寸法に戻す
	プーリ、プーリラギングの損傷	プーリの修理または交換
振動または騒音	不適切なクリーナー位置	「C」寸法を確認し、正しい寸法に戻す
	ブレードの迎え角度が不適切	「C」寸法を確認し、正しい寸法に戻す
	空のベルトに押し当てている	スプレーポールを使用し、滑らせる
	クリーナーの張力が高い/低い	適正な張力に調整するか、少し調整して張力を弱める
	クリーナーのボルトが緩い	すべてのボルトとナットを点検し、締める
	クリーナーがプーリに合っていない	「C」寸法を確認し、正しい寸法に戻す
	シュート内の搬送物の堆積	クリーナーおよびシュート内の堆積物の清掃
クリーナーがプーリから押し出される	クリーナー張力が不適切	適切な張力を確認/少しずつ張力を張る
	粘着性のある搬送物がクリーナーに負担をかけている	張力を上げる、金属チップ付きクリーナーに交換する、大きいサイズのクリーナーに交換する
	クリーナーの取付けが不安定	位置の寸法が左右で等しいことを確認する

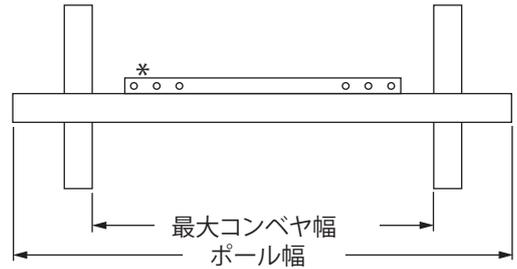
セクション 8 – 仕様およびCAD図面

8.1 製品仕様およびガイドライン

ポールの長さ仕様*

クリーナー幅	最大ポール全長	センターポール長さ	最大コンベヤ幅
mm	mm	mm	mm
600	1950	600	1650
750	2100	750	1800
900	2250	900	1950
1050	2400	1050	2100
1200	2550	1200	2250
1350	2700	1350	2400
1500	2850	1500	2550
1800	3150	1800	2850
2100	3450	2100	3150
2400	3750	2400	3450
2700	4050	2700	3750
3000	4350	3000	4050

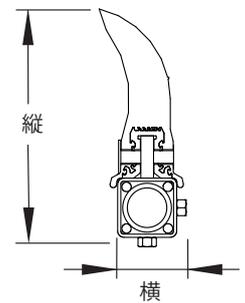
* 特別に長いポールが必要な場合は、ポール延長キット(#76024)を使用すると、ポールの長さを750mm 延長できます。



*各ポールサイズは、ベルトの搬送経路に合わせたブレードサイズ(ベルト幅-150 mmからベルト幅-900 mmまで、150 mm刻み)で使用できます。以下のサイズまで対応可能
ブレード幅 450 mm。

取付け時のクリアランス・ガイドライン

横方向の必要クリアランス	縦方向の必要クリアランス
mm	mm
100	325



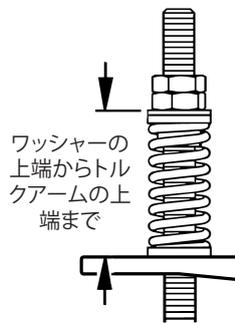
QMT スプリング調整長さ表

ブレード幅		紫スプリング		白スプリング		金スプリング		シルバースプリング	
mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
450	18	111	4 3/8	152	6	N/A	N/A	N/A	N/A
600	24	N/A	N/A	146	5 3/4	152	6	N/A	N/A
750	30	N/A	N/A	140	5 1/2	149	5 7/8	N/A	N/A
900	36	N/A	N/A	137	5 3/8	146	5 3/4	N/A	N/A
1050	42	N/A	N/A	130	5 1/8	143	5 5/8	156	6 1/8
1200	48	N/A	N/A	127	5	143	5 5/8	156	6 1/8
1350	54	N/A	N/A	121	4 3/4	140	5 1/2	152	6
1500	60	N/A	N/A	114	4 1/2	137	5 3/8	152	6
1650	66	N/A	N/A	N/A	N/A	133	5 1/4	149	5 7/8
1800	72	N/A	N/A	N/A	N/A	130	5 1/8	149	5 7/8
1950	78	N/A	N/A	N/A	N/A	127	5	146	5 3/4
2100	84	N/A	N/A	N/A	N/A	124	4 7/8	146	5 3/4
2250	90	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	146	5 3/4
2400	96	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	143	5 5/8
2550	102	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	143	5 5/8
2700	108	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	140	5 1/2
2850	114	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	140	5 1/2

グレーはスプリングオプションの優先順位を示しています。

PAT 張力圧力表

ブレード幅		圧力	
mm	in.	kPa	psi
450	18	34	5
600	24	41	6
800	32	55	8
900	36	62	9
1050	42	76	11
1200	48	90	13
1350	54	97	14
1500	60	110	16
1650	66	117	17
1800	72	131	19
1950	78	145	21
2100	84	152	22
2250	90	165	24
2400	96	172	25
2550	102	186	27
2700	108	193	28
2850	114	207	30



仕様

- 最大ベルト速度.....5m/秒
- 環境温度.....-35 ~ 82°C
- 最小プーリ径.....400mm
- 利用可能なブレード摩耗長さ.....150mm
- ブレード.....ウレタン(耐摩耗性と長時間の稼働に適した独自のブレンド)
- 対応ベルト幅.....600 ~ 3000mm 他のサイズについてはお問合せください。
- CEMAクリーナー定格.....クラス 4

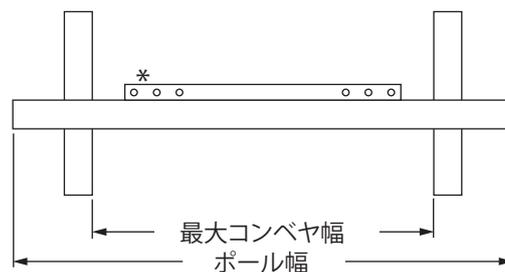
セクション 8 – 仕様およびCAD図面

8.2 製品使用およびガイドライン - MMP UG

ポールの長さ仕様*

クリーナー幅	最大ポール全長	センターポール長さ	最大コンベヤ幅
mm	mm	mm	mm
1200	3600	1350	3300
1350	3750	1500	3450
1500	3900	1650	3600
1800	4200	1950	3900
2100	4500	2250	4200
2400	4800	2550	4500
2700	5100	2850	4800
3000	4350	3150	5100

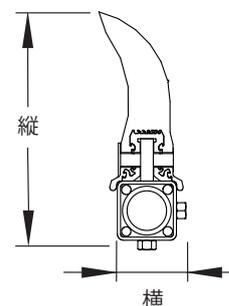
* 特別に長いポールが必要な場合は、ポール延長キット (#76024) を使用すると、ポールの長さを750mm 延長できます。ポール直径73mm。



*各ポール・サイズは、ベルト幅のいずれかのブレード・サイズで使用できます。
-150 mm、-300 mm、-450 mm、-600 mm、-750 mm、-900 mm

取付け時のクリアランス・ガイドライン

横方向の必要クリアランス	縦方向の必要クリアランス
mm	mm
100	325



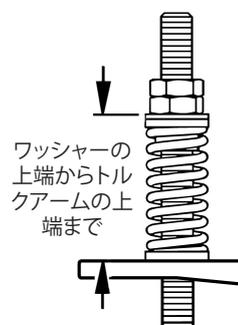
QMT スプリング調整長さ表

ブレード幅	紫スプリング		白スプリング		金スプリング		シルバー スプリング		
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
450	18	111	4 3/8	152	6	N/A	N/A	N/A	N/A
600	24	N/A	N/A	146	5 3/4	152	6	N/A	N/A
750	30	N/A	N/A	140	5 1/2	149	5 7/8	N/A	N/A
900	36	N/A	N/A	137	5 3/8	146	5 3/4	N/A	N/A
1050	42	N/A	N/A	130	5 1/8	143	5 5/8	156	6 1/8
1200	48	N/A	N/A	127	5	143	5 5/8	156	6 1/8
1350	54	N/A	N/A	121	4 3/4	140	5 1/2	152	6
1500	60	N/A	N/A	114	4 1/2	137	5 3/8	152	6
1650	66	N/A	N/A	N/A	N/A	133	5 1/4	149	5 7/8
1800	72	N/A	N/A	N/A	N/A	130	5 1/8	149	5 7/8
1950	78	N/A	N/A	N/A	N/A	127	5	146	5 3/4
2100	84	N/A	N/A	N/A	N/A	124	4 7/8	146	5 3/4
2250	90	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	146	5 3/4
2400	96	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	143	5 5/8
2550	102	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	143	5 5/8
2700	108	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	140	5 1/2
2850	114	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	140	5 1/2

グレーはスプリングオプションの優先順位を示しています。

PAT 張力圧力表

ブレード幅	圧力			
	mm	in.	kPa	psi
450	18	34	5	
600	24	41	6	
800	32	55	8	
900	36	62	9	
1050	42	76	11	
1200	48	90	13	
1350	54	97	14	
1500	60	110	16	
1650	66	117	17	
1800	72	131	19	
1950	78	145	21	
2100	84	152	22	
2250	90	165	24	
2400	96	172	25	
2550	102	186	27	
2700	108	193	28	
2850	114	207	30	



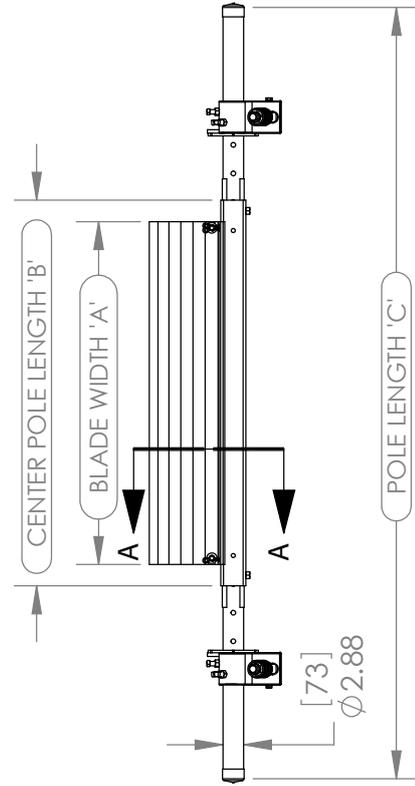
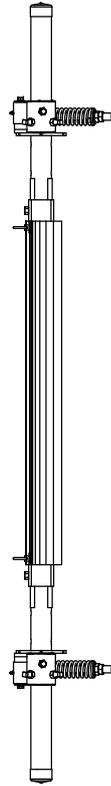
製品仕様

- 最大ベルト速度 5m/秒
- 環境温度 -35 ~ 82°C
- 最小プーリ径 400mm
- 利用可能なブレード摩耗長さ 150mm
- ブレード ウレタン (耐摩耗性と長時間の稼働に適した独自のブレンド)
- 対応ベルト幅 1200 ~ 3000mm 他のサイズについてはお問合せください。
- CEMAクリーナー定格 (米国) クラス 4

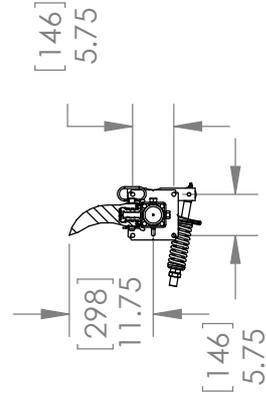
セクション 8 – 仕様およびCAD図面

8.2 CAD 図面 - MMP - QMT テンショナー

SPECIFICATIONS				MMP PRECLEANER MINIUS 6" (50mm)		
BELT WIDTH		BLADE WIDTH 'A'	CENTER POLE LENGTH 'B'	OVERALL POLE LENGTH 'C'	ORDER NUMBER	ITEM CODE
(in)	(mm)	(in)	(in)	(mm)		
24	600	18	450	24	600	76450
30	750	24	600	30	750	76451
36	900	30	750	36	900	76452
42	1050	36	900	42	1050	76453
48	1200	42	1050	48	1200	76454
54	1350	48	1200	54	1350	76455
60	1500	54	1350	60	1500	76456
72	1800	66	1650	72	1800	76457
84	2100	78	1950	84	2100	76798
96	2400	90	2250	96	2400	79033



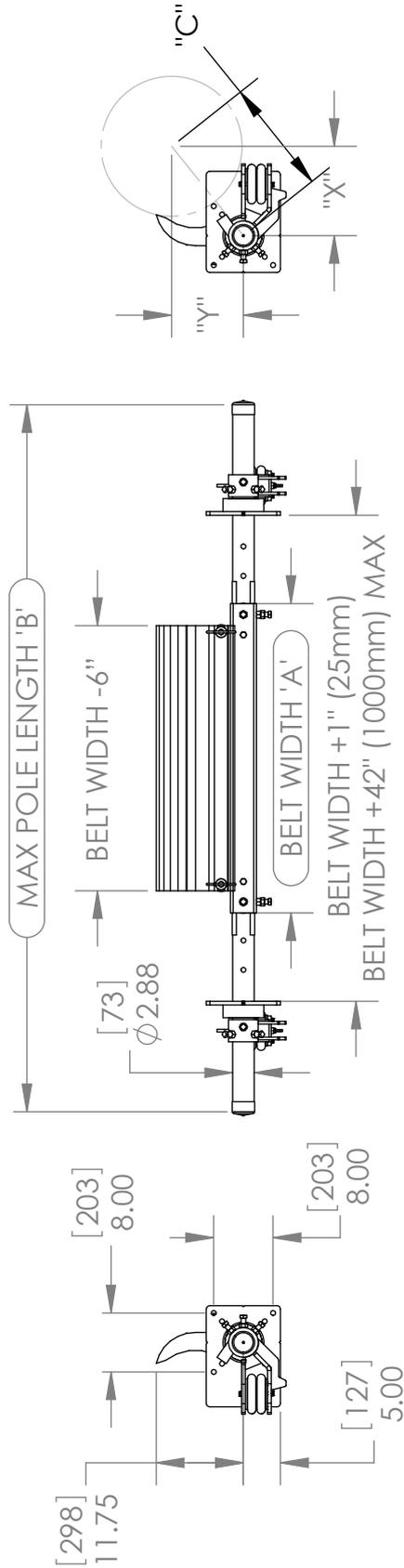
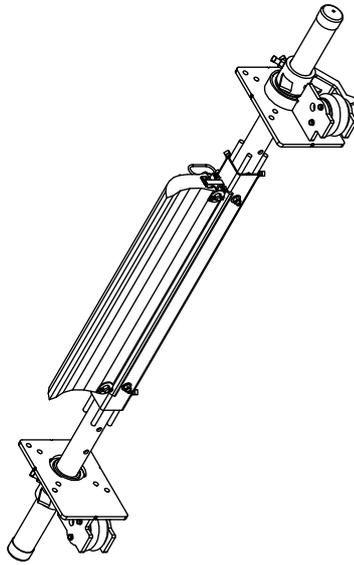
SECTION A-A



セクション 8 – 仕様およびCAD図面

8.2 CAD 図面- MMP - PAT テンショナー

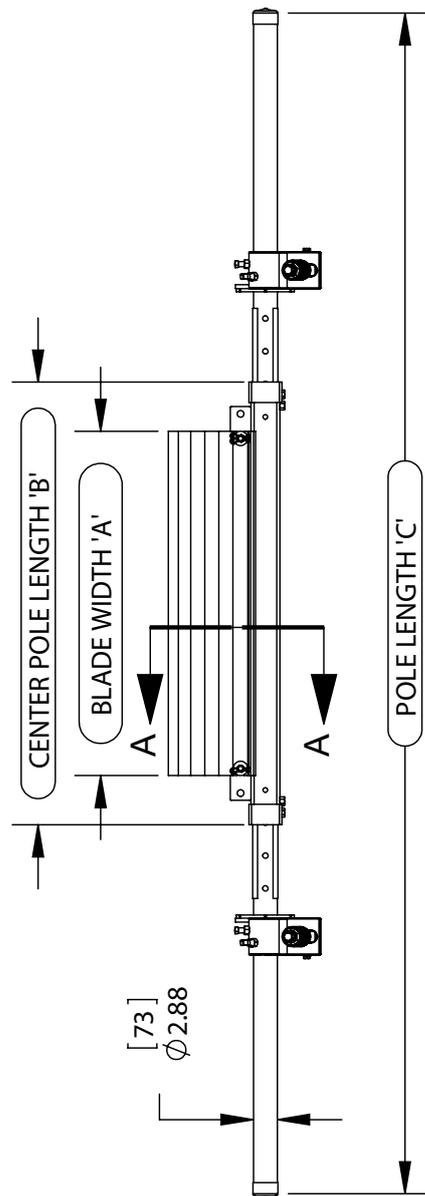
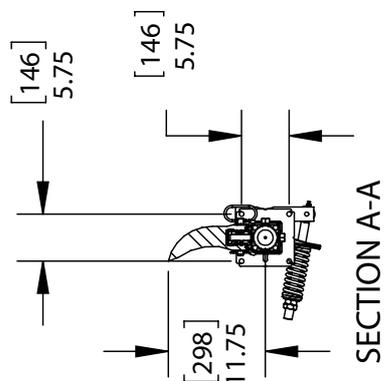
SPECIFICATION		MMP PAT PRECLEANER		ITEM NUMBER CENTER POLE		ITEM NUMBER TRB BLADE	
BELT WIDTH 'A' (in)	MAX POLE LENGTH 'B' (mm)	ORDER NUMBER	ITEM CODE	ORDER NUMBER	ITEM CODE	ORDER NUMBER	ITEM CODE
24	600	MMP-624P	78706	MMPCP24	76458	TRB18	76485
30	750	MMP-630P	78707	MMPCP30	76459	TRB24	76486
36	900	MMP-636P	78708	MMPCP36	76460	TRB30	76487
42	1050	MMP-642P	78709	MMPCP42	76461	TRB36	76488
48	1200	MMP-648P	78710	MMPCP48	76462	TRB42	76489
54	1350	MMP-654P	78711	MMPCP54	76463	TRB48	76490
60	1500	MMP-660P	78712	MMPCP60	76464	TRB54	76491
72	1800	MMP-672P	78713	MMPCP72	76465	TRB66	76493
84	2100	MMP-684P	78714	MMPCP84	76808	TRB78	76697
96	2400	MMP-696P	90337	MMPCP96	77722	TRB90	77048
108	2700	MMP-6108P	90389	MMPCP108	90326	TRB102	90359
120	3000	MMP-6120P	90390	MMPCP120	90327	TRB114	90361



セクション 8 – 仕様およびCAD図面

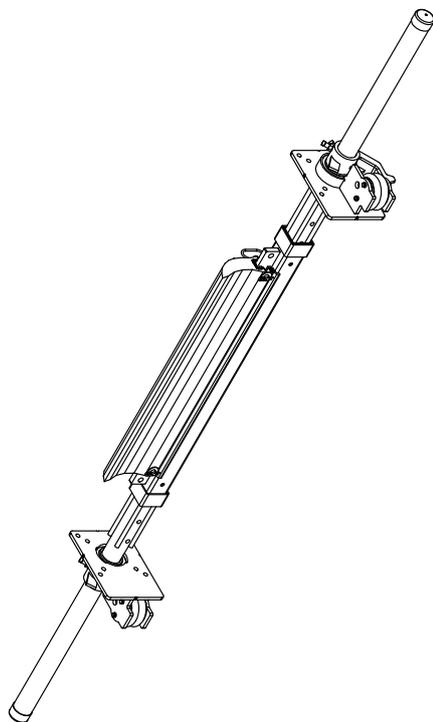
8.2 CAD 図面- MMP UG - QMT テンショナー

SPECIFICATIONS				MMP PRECLEANER MINUS 6" (50mm)		ITEM NUMBER 1 MMP CENTER POLE	
BELT WIDTH (in)	BLADE WIDTH 'A' (mm)	CENTER POLE LENGTH 'B' (mm)	OVERALL POLE LENGTH 'C' (mm)	ORDER NUMBER	ITEM CODE	ORDER NUMBER	ITEM CODE
48	1200	54	1350	MMP-648-UG	91943	MMPCP54	76463
54	1350	60	1500	MMP-654-UG	91944	MMPCP60	76464
60	1500	66	1650	MMP-660-UG	91945	MMPCP66	91937
72	1800	78	1950	MMP-672-UG	91946	MMPCP78	91938
84	2100	90	2250	MMP-684-UG	91947	MMPCP90	91939
96	2400	102	2550	MMP-696-UG	91948	MMPCP102	91940
108	2700	114	2850	MMP-6108-UG	91949	MMPCP114	91941
120	3000	126	3150	MMP-6120-UG	91950	MMPCP126	91942

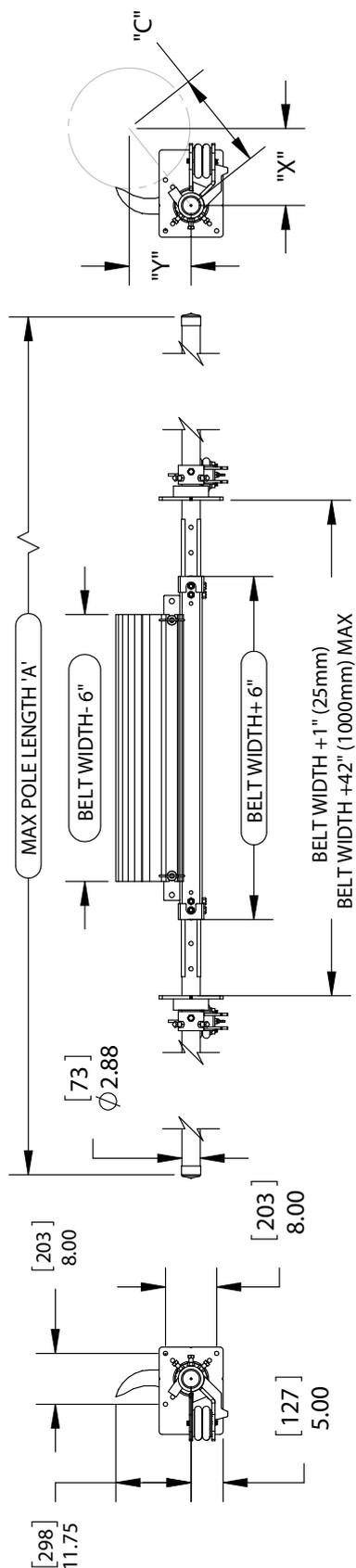


セクション 8 – 仕様およびCAD図面

8.2 CAD 図面- MMP UG - PAT テンショナー

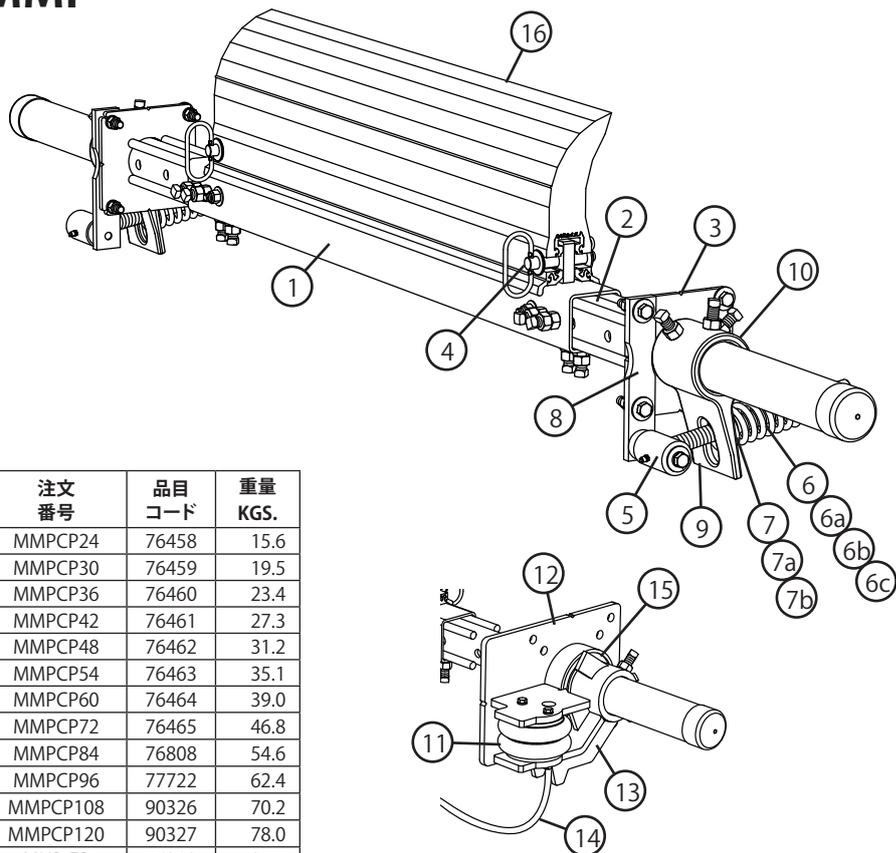


SPECIFICATION		MMP PAT PRECLEANER		ITEM NUMBER ① CENTER POLE		ITEM NUMBER ② TRB BLADE	
BELT WIDTH (in)	(mm)	ORDER NUMBER	ITEM CODE	ORDER NUMBER	ITEM CODE	ORDER NUMBER	ITEM CODE
48	1200	MMP-648P-UG	92014	MMPCP54	76463	TR842	76489
54	1350	MMP-654P-UG	92015	MMPCP60	76464	TR848	76490
60	1500	MMP-660P-UG	92016	MMPCP66	91937	TR854	76491
72	1800	MMP-672P-UG	92017	MMPCP78	91938	TR866	76493
84	2100	MMP-684P-UG	92018	MMPCP90	91939	TR878	76697
96	2400	MMP-696P-UG	92019	MMPCP102	91940	TR890	77048
108	2700	MMP-6108P-UG	92020	MMPCP114	91941	TRB102	90359
120	3000	MMP-6120P-UG	92021	MMPCP126	91942	TRB114	90361



セクション9 - 交換部品

9.1 交換部品リスト - MMP



交換部品

参照	製品名	注文番号	品目コード	重量 KGS.
1	600mm センターボール	MMPCP24	76458	15.6
	750mm センターボール	MMPCP30	76459	19.5
	900mm センターボール	MMPCP36	76460	23.4
	1050mm センターボール	MMPCP42	76461	27.3
	1200mm センターボール	MMPCP48	76462	31.2
	1350mm センターボール	MMPCP54	76463	35.1
	1500mm センターボール	MMPCP60	76464	39.0
	1800mm センターボール	MMPCP72	76465	46.8
	2100mm センターボール	MMPCP84	76808	54.6
	2400mm センターボール	MMPCP96	77722	62.4
	2700mm センターボール	MMPCP108	90326	70.2
	3000mm センターボール	MMPCP120	90327	78.0
2	延長ボールキット (各2点含)	MHP-EP	76392	24.5
3	マウントプレートキット* (各2点含)	MSPMPK	75811	3.8
4	ブレードピンキット* (各1点含)	MMPBPK	76466	0.4
5	ピボットアームキット* (各1点含)	QMTPAK	76096	2.0
6	テンションスプリング-紫 (各1点含) 600mmブレード幅用	QMTS-P	75845	0.3
6a	テンションスプリング-白 (各1点含) 750-1200mmブレード幅用	PSTS-W	75898	0.8
6b	テンションスプリング-金 (各1点含) 1350-1950mmブレード幅用	QMTS-G	76484	1.1
6c	テンションスプリング-シルバー (各1点含) 2100-2850mmブレード幅用	PSTS-S	75899	1.4
7	プッシングキット-紫 (各2点含)	QMTBK-P	76097	0.0
7a	プッシングキット-白 & シルバー (2点含)	QMTBK-W	76098	0.1
7b	プッシングキット-金 (各2点含)	QMTBK-G	76540	0.1
8	ピボットシャフトブラケットキット* (各1点含)	QMTPSBK	76099	2.0
9	トーションアームキット* (各1点含)	PSTA	75896	5.2
10	ナットキット, QMT テンショナー	JNK-C	79893	0.1
-	QMT スプリングテンショナー*-紫 (アイテム5, 6, 7, 8, 9を各1点含む) 450-600mmブレード幅用	QMT-P	76074	9.3
-	QMT スプリングテンショナー*-白 (アイテム5, 6a, 7a, 8, 9を各1点含む) 750-1200mmブレード幅用	QMT-W	76075	9.9
-	QMT スプリングテンショナー*-金 (アイテム5, 6b, 7b, 8, 9を各1点含む) 1350-1950mmブレード幅用	QMT-G	76483	10.5
-	QMT スプリングテンショナー*-シルバー (アイテム5, 6c, 7a, 8, 9を各1点含む) 2100-2850mmブレード幅用	QMT-S	79039	9.2
11	空気/水圧バッグ (1点含)	AWTB	75905	1.7
12	マウントベース (1点含)	AWTMB	75906	10.4
13	トルクアーム* (1点含)	AWTA	75907	5.3
14	ホースキット (ホース15m およびホースクランプ6点)	AWTHK	75909	3.0
15	AWT ボールベアリング (2016/4以降出荷のクリーナー用)	AWTPBA	90000	1.0
-	AWT 空気/水圧テンショナー (アイテム11,12,13,14を各2点含む)	AWTNCB	76069	34.1

交換用 TuffShear™ ブレード

参照	ブレード幅	注文番号	品目コード	重量 KGS.
	mm			
16	450	TRB18	76485	9.5
	600	TRB24	76486	12.7
	750	TRB30	76487	15.9
	900	TRB36	76488	19.0
	1050	TRB42	76489	22.2
	1200	TRB48	76490	25.4
	1350	TRB54	76491	28.6
	1500	TRB60	76492	31.7
	1650	TRB66	76493	34.9
	1800	TRB72	76494	38.1
	1950	TRB78	76697	41.3
	2100	TRB84	77047	44.4
	2250	TRB90	77048	47.6
	2400	TRB96	90358	50.8
	2550	TRB102	90359	54.0
	2700	TRB108	90360	57.1
2850	TRB114	90361	60.3	

ベルト幅の搬送経路に合わせてブレード幅をご注文ください
 ベルト幅-150mm, -300mm, -450mm, -600mm, -750mm
 またはベルト幅 -900mm
 リードタイム: 1営業日

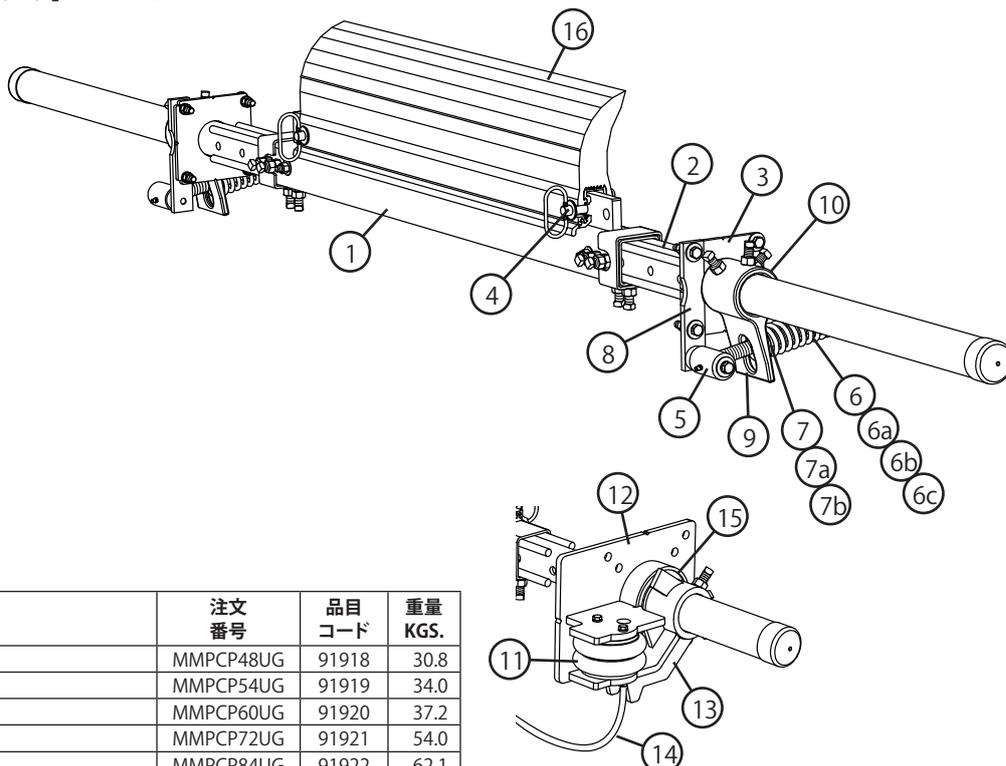
スプリングテンショナー選定表

クリーナーブレード幅	76074 QMT-P	76075 QMT-W	76483 QMT-G	79039 QMT-S
TuffShear™ 450-600mm	X			
TuffShear™ 750-1200mm		X		
TuffShear™ 1350-1950mm			X	
TuffShear™ 2100-2850mm				X

*ハードウェアを含む
 リードタイム: 1 営業日

セクション9 – 交換部品

9.2 交換部品リスト- MMP UG



交換部品

参照	製品名	注文番号	品目コード	重量 KGS.
1	1200mm センターボール	MMPCP48UG	91918	30.8
	1350mm センターボール	MMPCP54UG	91919	34.0
	1500mm センターボール	MMPCP60UG	91920	37.2
	1800mm センターボール	MMPCP72UG	91921	54.0
	2100mm センターボール	MMPCP84UG	91922	62.1
	2400mm センターボール	MMPCP96UG	91923	70.7
	2700mm センターボール	MMPCP108UG	91924	78.9
	3000mm センターボール	MMPCP120UG	91925	87.1
2	延長ボールHDキット (各2点含)	MHP-EPHD-54	91347	57.1
3	マウントプレートキット* (各2点含)	MSPMPK	75811	3.8
4	ブレードピンキット* (各1点含)	MMPBPK	76466	0.4
5	ピボットアームキット* (各1点含)	QMTPAK	76096	2.0
6	テンションスプリング-紫 (各1点含)600mmブレード幅用	QMTS-P	75845	0.3
6a	テンションスプリング-白 (各1点含)750-1200mmブレード幅用	PSTS-W	75898	0.8
6b	テンションスプリング-金 (各1点含)1350-1950mmブレード幅用	QMTS-G	76484	1.1
6c	テンションスプリング-シルバー (各1点含)2100-2850mmブレード幅用	PSTS-S	75899	1.4
7	プッシングキット-紫 (各2点含)	QMTBK-P	76097	0.0
7a	プッシングキット-白 & シルバー (2点含)	QMTBK-W	76098	0.1
7b	プッシングキット-金 (各2点含)	QMTBK-G	76540	0.1
8	ピボットシャフトブラケットキット* (各1点含)	QMTPSBK	76099	2.0
9	トーションアームキット* (各1点含)	PSTA	75896	5.2
10	ナットキット, QMT テンショナー	JNK-C	79893	0.1
-	QMT スプリングテンショナー*-紫 (アイテム5、6、7、8、9を各1点含む) 450-600mmブレード幅用	QMT-P	76074	9.3
-	QMT スプリングテンショナー*-白 (アイテム5、6a、7a、8、9を各1点含む) 750~1200mmブレード幅用	QMT-W	76075	9.9
-	QMT スプリングテンショナー*-金 (アイテム5、6b、7b、8、9を各1点含む) 1350~1950mmブレード幅用	QMT-G	76483	10.5
-	QMT スプリングテンショナー*-シルバー (アイテム5、6c、7a、8、9を各1点含む) 2100~2850mmブレード幅用	QMT-S	79039	9.2
11	空気/水圧バッグ(1点含)	AWTB	75905	1.7
12	マウントベース (1点含)	AWTMB	75906	10.4
13	トルクアーム* (1点含)	AWTA	75907	5.3
14	ホースキット (ホース15m およびホースクランプ6点)	AWTHK	75909	3.0
15	AWT ボールベアリング (2016/4以降出荷のクリーナー用)	AWTPBA	90000	1.0
-	AWT 空気/水圧テンショナー (アイテム11,12,13,14を各2点含む)	AWTNCB	76069	34.1

*ハードウェアを含む
リードタイム: 1 営業日

交換用 TuffShear™ ブレード

参照	ブレード幅	注文番号	品目コード	重量 KGS.
	mm			
16	450	TRB18	76485	9.5
	600	TRB24	76486	12.7
	750	TRB30	76487	15.9
	900	TRB36	76488	19.0
	1050	TRB42	76489	22.2
	1200	TRB48	76490	25.4
	1350	TRB54	76491	28.6
	1500	TRB60	76492	31.7
	1650	TRB66	76493	34.9
	1800	TRB72	76494	38.1
	1950	TRB78	76697	41.3
	2100	TRB84	77047	44.4
	2250	TRB90	77048	47.6
	2400	TRB96	90358	50.8
	2550	TRB102	90359	54.0
	2700	TRB108	90360	57.1
2850	TRB114	90361	60.3	

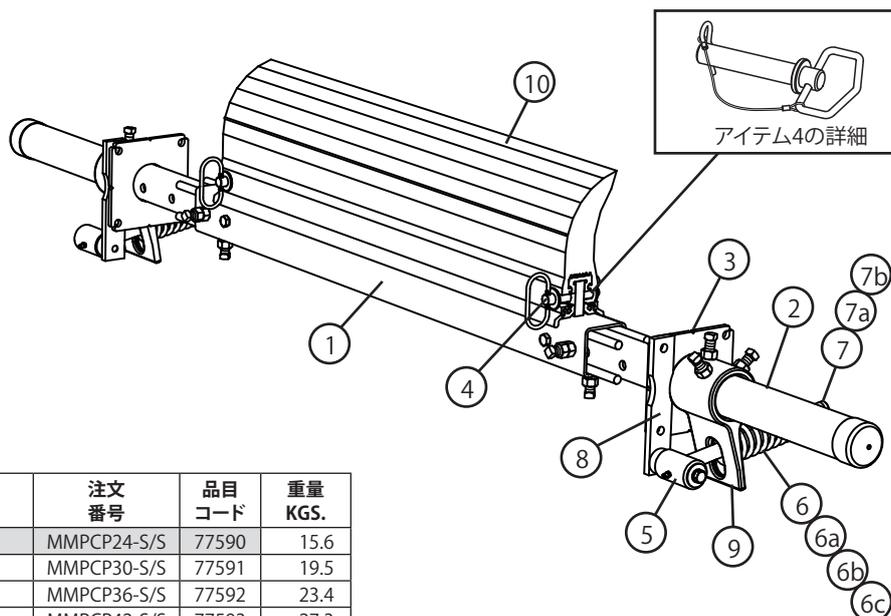
ベルト幅の搬送経路に合わせてブレード幅をご注文ください
ベルト幅-150mm, BW -300mm, BW -450mm, BW -600mm, BW -750mm, またはBW -900mm
リードタイム: 1 営業日

スプリングテンショナー選定表

クリーナーブレード幅	76074 QMT-P	76075 QMT-W	76483 QMT-G	79039 QMT-S
TuffShear™ 450-600mm	X			
TuffShear™ 750-1200mm		X		
TuffShear™ 1350-1950mm			X	
TuffShear™ 2100-2850mm				X

セクション9 - 交換部品

9.3 交換部品リスト - MMP ステンレススチールタイプ



交換部品

参照	製品名	注文番号	品目コード	重量 KGS.
1	600mm SS センターポール	MMPCP24-S/S	77590	15.6
	750mm SS センターポール	MMPCP30-S/S	77591	19.5
	900mm SS センターポール	MMPCP36-S/S	77592	23.4
	1050mm SS センターポール	MMPCP42-S/S	77593	27.3
	1200mm SS センターポール	MMPCP48-S/S	77594	31.2
	1350mm SS センターポール	MMPCP54-S/S	77595	35.1
	1500mm SS センターポール	MMPCP60-S/S	77596	39.0
	1800mm SS センターポール	MMPCP72-S/S	77597	46.8
2100mm SS センターポール	MMPCP84-S/S	77598	54.6	
2400mm SS センターポール	MMPCP96-S/S	78686	62.4	
2	SS延長ポールキット (各2点含)	MHP-EP-S/S	77599	24.5
3	SSマウントプレートキット* (各2点含)	MSPMPK-S/S	77582	3.8
4	SSブレードピンキット* (各1点含)	MMPBPK-S/S	77600	0.4
5	SSピボットアームキット* (各1点含)	QMTPAK-S/S	77587	2.0
6	SSテンションスプリング-紫 (各1点含) 600mmブレード幅用	QMTS-P-S/S	77450	0.3
6a	テンションスプリング-白 (各1点含) 750- 1200mmブレード幅用	QMTS-W-S/S	77451	0.8
6b	SSテンションスプリング-金 (各1点含) 1350- 1950mmブレード幅用	QMTS-G-S/S	77452	1.1
6c	SSテンションスプリング-シルバー (各1点含) 2100-2850mmブレード幅用	QMTS-S-S/S	79056	1.4
7	ブッシングキット-紫 (各2点含)	QMTBK-P	76097	0.0
7a	ブッシングキット-白 & シルバー (2点含)	QMTBK-W	76098	0.1
7b	ブッシングキット-金 (各2点含)	QMTBK-G	76540	0.1
8	SSピボットシャフトブラケットキット* (各1点含)	QMTPSBK-S/S	77588	2.0
9	SSトーションアームキット* (各1点含)	PSTA-S/S	77442	5.2
-	SS QMT スプリングテンショナー*-紫 (アイテム5、6、7、8、9を各1点含む) 450-600mmブレード幅用	QMT-P-S/S	77584	9.3
-	SS QMT スプリングテンショナー*-白 (アイテム5、6a、7a、8、9を各1点含む) 7500~1200mmブレード幅用	QMT-W-S/S	77585	9.9
-	SS スプリングテンショナー*-金 (アイテム5、6b、7b、8、9を各1点含む) 1350~1950mmブレード幅用	QMT-G-S/S	77586	10.5
-	SS スプリングテンショナー*-シルバー (アイテム5、6c、7a、8、9を各1点含む) 2100~2850mmブレード幅用	QMT-S-S/S	79059	11.2

*ハードウェアを含む
リードタイム: 1 営業日

交換用 TuffShear™ ブレード

参照	ブレード幅 mm	注文番号	品目 コード	重量 KGS.
10	450	TRB18	76485	9.5
	600	TRB24	76486	12.7
	750	TRB30	76487	15.9
	900	TRB36	76488	19.0
	1050	TRB42	76489	22.2
	1200	TRB48	76490	25.4
	1350	TRB54	76491	28.6
	1500	TRB60	76492	31.7
	1650	TRB66	76493	34.9
	1800	TRB72	76494	38.1
	1950	TRB78	76697	41.3
	2100	TRB84	77047	44.4
	2250	TRB90	77048	47.6

ベルト幅の搬送経路に合わせてブレード幅をご注文ください
ベルト幅マイナス150mm、ベルト幅マイナス300mm、または
ベルト幅マイナス450mm
リードタイム: 1 営業日

スプリングテンショナー選定表

クリーナーブレード幅	77584 QMT-P- S/S	77585 QMT-W- S/S	77586 QMT-G- S/S	79059 QMT-S- S/S
TuffShear™ 450-600mm	X			
TuffShear™ 750-1200mm		X		
TuffShear™ 1350-1950mm			X	
TuffShear™ 2100-2250mm				X

グレー受注生産です。
リードタイム 3週間

最良の結果を得るには、Flexco 純正交換用ブレードと部品を使用してください。



セクション 10 – その他のFlexcoコンベヤ用製品

Flexcoは、コンベヤをより効率的かつ安全に稼働させるためのコンベヤ製品を数多く提供しています。これらの製品により、コンベヤのよくある問題を解決し、生産性を向上させることができます。その中からいくつかを簡単にご紹介します。

EZP1 ヘッドクリーナー



- 特許取得のConShear™ブレードは、磨耗に応じて刃先を更新します
- Visual Tension Check™ (ビジュアルテンションチェック)により、最適なブレードの張力調整と簡単な再張力を実現
- 迅速で簡単な留めピンのブレード交換
- 最適なクリーニングとメンテナンス軽減のためのMaterial Path Option™ (マテリアル・パス・オプション)

サービスアドバンテージ・カートリッジ付きMHSセカンダリークリーナー



- メンテナンスが容易なスライド式カートリッジ
- ブレード交換のメンテナンス時間を短縮するカートリッジデザイン
- 特許取得済みのPowerFlex™クッションにより、優れたクリーニング性能を実現
- Flexcoメカニカルベルトファスナーに対応

Flexco 専用ベルトクリーナー



- 狭いコンベヤ用途の省スペースクリーナー
- 過酷な高熱用途向け高温クリーナー
- シェブロンベルトや起毛リブベルト用のラバーフインガークリーナー
- 腐食に強いステンレススチール製クリーナー

DRX™ インパクトベッド



- 独自のVelocity Reduction Technology™により、ベルトをより確実に保護
- Slide-Out Service™により、すべてのインパクト・バーに直接アクセスして交換可能
- バーの寿命を延ばすインパクトバーサポート
- 用途に合わせてカスタマイズできる4つのモデル

PT Max™ ベルトトレーナー



- 特許取得の「ピボット&ティルト」デザインにより、優れたトレーニングアクションを実現
- 両サイドのデュアルセンサーローラーにより、ベルトの損傷を最小限に抑えます
- 固着や凍結の心配がないピボットポイント
- キャリヤ側とリターン側のベルトに使用可能

ベルトプラウ



- テールプリー用ベルトクリーナー
- 独自のブレード設計により、ベルト上の堆積を素早くスパイラル状に取り除きます
- 経済的でメンテナンスが簡単
- 斜めまたはV字のモデルが利用可能

Flexco の他の店舗および製品、または正規販売代理店をお探しの場合は www.flexco.com をご覧ください。

©2025 Flexible Steel Lacing Company. 05-21-25. W2259

