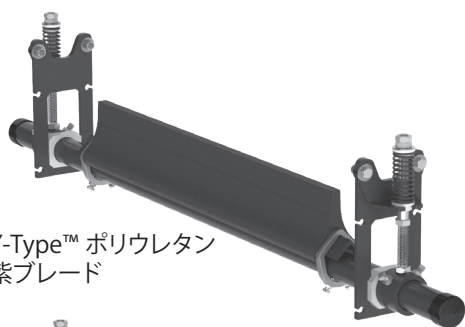
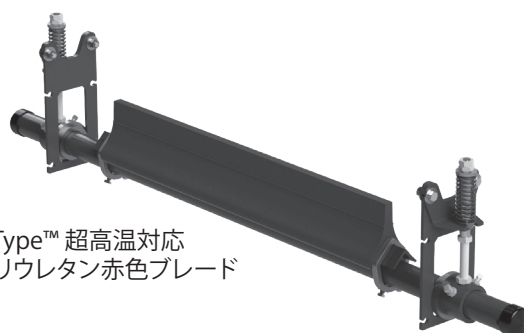


Y-Type™ 標準モデル セカンダリベルトクリーナー

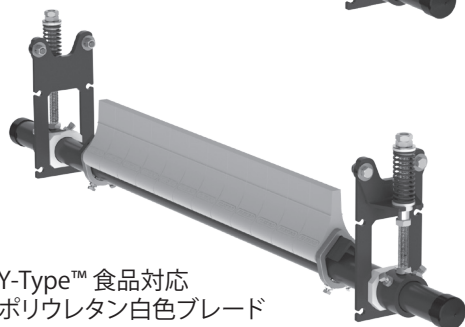
取付け方法・操作方法・ メンテナンスマニュアル



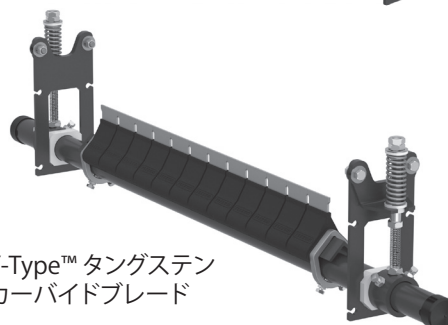
Y-Type™ ポリウレタン
紫ブレード



Y-Type™ 超高温対応
ポリウレタン赤色ブレード



Y-Type™ 食品対応
ポリウレタン白色ブレード



Y-Type™ タングステン
カーバイドブレード

Y-Type™ セカンダリベルトクリーナー

注文番号: _____

購入日: _____

購入書類: _____

設置日: _____

製造番号は、クリーナーパッケージの中に入っている説明書のパックに入っている
シリアル番号ラベルに記載されています。

こちらをご記入いただきますと、今後のベルトクリーナーの詳細確認、部品発注や
トラブル発生時のお問い合わせの際にお役に立ちます。

目次

セクション 1 – 重要な情報.....	4
1.1 はじめに.....	4
1.2 ご利用上の利点.....	4
1.3 サービスオプション.....	4
セクション 2 – 安全上の注意と予防措置.....	5
2.1 コンベヤ停止時.....	5
2.2 コンベヤ稼働時.....	5
セクション 3 – 取付け前の点検およびオプション.....	6
3.1 確認項目.....	6
3.2 取付け用オプションパーツ.....	6
セクション 4 – Y-Type™ ベルトクリーナー取付け方法.....	7
4.1 Y-Type™ - プルアップ型の張力方式.....	7
4.2 Y-Type™ - プッシュアップ型の張力方式.....	10
セクション 5 – 稼働前の確認事項およびテスト.....	11
5.1 稼働前の確認項目.....	11
5.2 コンベヤの試運転.....	11
セクション 6 – メンテナンス.....	12
6.1 初回設置時の検査.....	12
6.2 目視での定期検査.....	12
6.3 分解を伴う定期検査.....	12
6.4 ブレードの交換方法.....	13
6.5 メンテナンスの記録.....	14
6.6 クリーナーのメンテナンスチェックリスト.....	15
セクション 7 – トラブルが起きた場合.....	16
セクション 8 – 仕様およびCAD図面.....	16
8.1 製品仕様およびガイドライン.....	17
8.2 CAD 図面 - Y-Type™ - ポリウレタン.....	18
8.3 CAD 図面 - Y-Type™ - 超高温対応ポリウレタン.....	19
8.4 CAD 図面 - Y-Type™ - カーバイド.....	20
セクション 9 – 交換部品リスト.....	21
セクション 10 – その他のFlexcoコンベヤ用製品.....	23

セクション 1 – 重要な情報

1.1 はじめに

お使いのコンベヤシステムにFlexcoのY-Type™ セカンダリベルトクリーナーをお選びいただきありがとうございます。

本マニュアルでは本製品の操作方法をお読みなり、長期の製品の運用年数でご使用いただき、最大の効果を発揮させるためにお役立てください。

安全かつ効率的に製品を使用するには、こちらに記載している情報とガイドラインをよくご理解していただき、作業を行なってください。本マニュアルでは、安全上の注意事項、取付け手順、メンテナンス手順、トラブル発生時のヒントを記載されています。

本マニュアルに記載されていない問題やご質問がありましたら、当社のホームページをご覧ください。またはカスタマーサービスにお問い合わせください。

Flexcoの所在地および製品については、www.flexco.com をご参照ください。

本マニュアルをお読みいただき、システムの取付け、操作およびメンテナンスを直接担当される方にお渡しください。取り付けや保守作業は簡単に行えるように設計しておりますが、**最大限の性能を維持するためには正しい取付けと定期的な検査・調整が必要です。**

1.2 ご利用上の利点

正しく設置し、定期的にメンテナンスを行うことで次のような利点がございます。

- コンベヤ停止時のダウンタイム短縮
- 作業工数の削減
- メンテナンスコストの削減
- ベルトクリーナーとその他のコンベヤ部品の長寿命化

1.3 サービスオプション

Y-Type™ セカンダリベルトクリーナーは現場の担当者が簡単に設置およびメンテナンスができるように設計しております。取付けやメンテナンスの際にお困りのことがございましたら、Flexcoまたは代理店までお問い合わせください。

セクション 2 – 安全上の注意と予防措置

Y-Type™ セカンダリベルトクリーナーを取付け、稼働前に以下の安全情報を確認、ご理解いただくことが必要です。

停止中のコンベヤと稼働中のコンベヤのそれぞれに、取付け、メンテナンスおよび操作の異なった作業と安全手順があります。

2.1 コンベヤ停止時

コンベヤ停止時に以下の作業を行なってください。

- 取付け
- ブレード交換
- 修理
- 張力調整
- クリーニング

⚠ 危険

上記の作業を行う前に、OSHA/MSHA ロックアウト/タグアウト (LOTO) 規則 (9 CFR 1910.147) に従うことが不可欠です。LOTO に従わない場合、コンベヤベルトの移動に起因するベルトクリーナーの制御不能により、重傷または死亡に至る可能性があります。

稼働前:

- コンベヤの電源をロックアウト/タグアウトする
- テークアップ (ベルトのテンション) を解除する
- コンベヤベルトまたはクランプが安全な場所にあるか確認する

⚠ 警告

以下の個人用保護具(PPE)を使用してください

- 保護メガネ
- ヘルメット
- 作業靴

近接した場所や重い部品は、作業員の目や足、頭を危険に晒す環境です。

コンベヤベルトで生じうる危険を管理するために、必ずPPE個人用保護具を着用してください。

2.2 コンベヤ稼働時

コンベヤ作動中は以下の作業を定期的に必ず行なってください。

- クリーニング性能の検査
- 問題等がないかの動作確認

⚠ 危険

全てのベルトクリーナーには稼働している際、指や手が挟まれる可能性があります。作動中のクリーナーには絶対に触れないでください。クリーナーの安全性に問題がある場合、瞬時に手足が切断される可能性があります。

⚠ 警告

ベルトクリーナーには飛散の危険があります。できるだけクリーナーから離れ、保護メガネとヘルメットを着用してください。飛散物により重傷を負う可能性があります。

⚠ 警告

稼働中のクリーナーでは、絶対にいかなる調整を行わないでください。予期できないベルトの突出や裂けがクリーナーに引っ掛かり、クリーナーが激しく動くことがあります。外れた金具により、重傷または死亡する可能性があります。

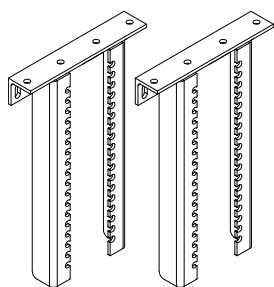
セクション 3 – 取付け前の点検およびオプション

3.1 確認項目

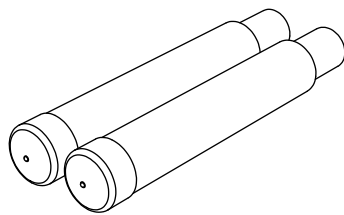
- ・ クリーナーのサイズがベルト幅に合っているか確認してください。
- ・ クリーナーの全ての部品が同梱されていることを確認してください。
- ・ 説明書にある「必要な工具」のリストを確認し、揃えてください。
- ・ コンベヤでの設置場所を確認してください。
 - ・ クリーナーはシュート上に設置されるか。
 - ・ ヘッドプーリに直接取付ける際、取付け用の構造が必要か。
(3.2-取付け用オプションパーツを参照)

3.2 取付け用オプションパーツ

Y-Type™ セカンダリベルトクリーナーは、コンベヤに取付けることができる多用途で調節可能なブラケットにより、迅速かつ簡単にボルトで固定することができます。幅の広い特殊コンベヤには、ポール延長キットもご利用できます。



YST 標準ドロップブラケット
キット (ブラケット2点含)
(品目コード:113390)



ポール延長キット
(延長キット2点含)
(品目コード:76024)

- ・ クリーナーサイズ 1800 mm以上用
- ・ 750 mmのポール延長分を提供

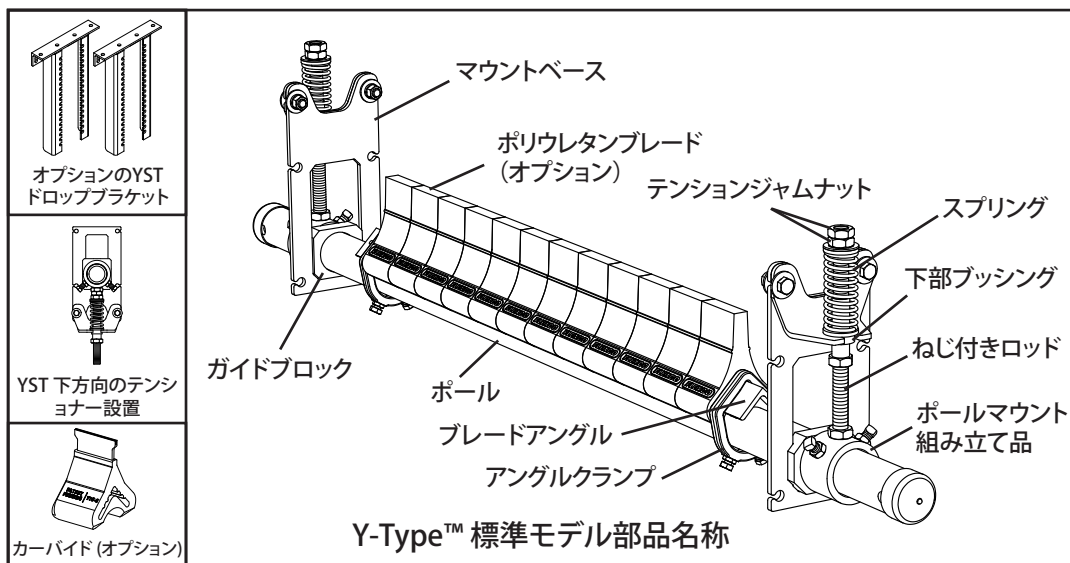
オプションのマウントキット (各二点ブラケット/バー含む)

部品名	注目 番号	品目 コード	重量 KG
ポール延長キット	MAPEK	76024	8.2
YST 標準ドロップブラケットキット	YSTDBK2	113390	14.5

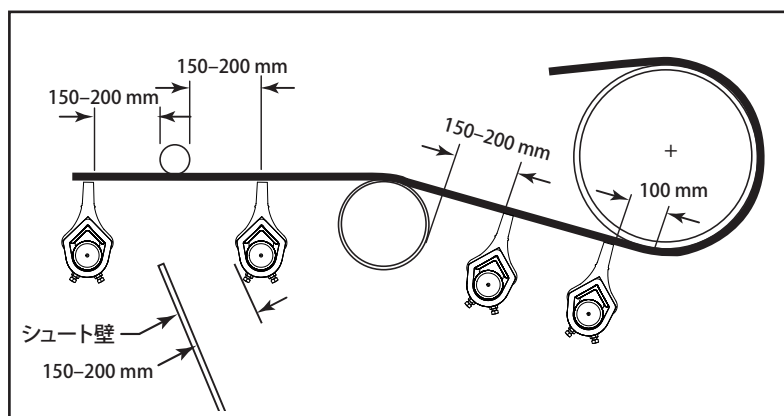
リードタイム: 1 営業日

セクション 4 – 取付け方法

4.1 Y-Type™ - プルアップ型の張力方式(上向きでの設置)



クリーナーの取付けを開始する前に、コンベヤの電源を切り、タグをつけてください。



取付け前に:

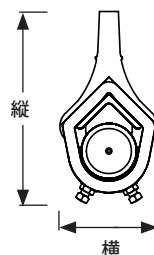
- シュート壁の取付けには、取付けと点検のための穴を開ける必要があります。(ステップ1の寸法)
- 切断用のトーチを使用する際は、すべての安全注意事項に従ってください。
- 溶接を行う場合は、全てのファスナーのねじ部分を溶接スパッタから保護してください。
- クリーナーのクリアランス要件については表を参照してください。

必要な工具

- 16mm レンチ
- 13mm レンチ
- 19mm レンチ
- 29mm レンチ
- または 大型モンキーレンチ
- 巻き尺
- ラチェット(19mmのソケット付き)
- (2) 150mmのCクランプ (マウントブラケットの位置決め用)
- 切断用のトーチまたは溶接機
- マーキングペン
- /ウォーターポンププラ
- イヤー

取付けのクリアランス要件

	縦	横
Y-Type ポリウレタン	210mm	108mm
Y-Type カーバイド	184mm	108mm



セクション 4 – 取付け方法

4.1 Y-Type™ - プルアップ型の張力方式(上向きでの設置)

1. スプリングテンショナーのマウントベースを取付けます。

マウントブラケットの上部の穴がベルトの下端から適切な距離に位置するように、マウントベースを所定の位置にクランプします。(図1) 上方向であるプルアップテンション用にブラケットを上下反転させた状態で、最初にマウントベースをボルトで固定します。(図1) 反対側のマウントベースの位置を確認し、印を付けますが、この時点では取付けないでください。

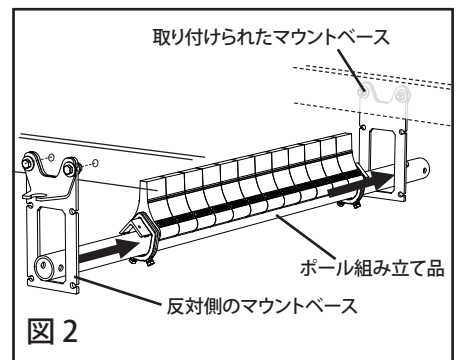
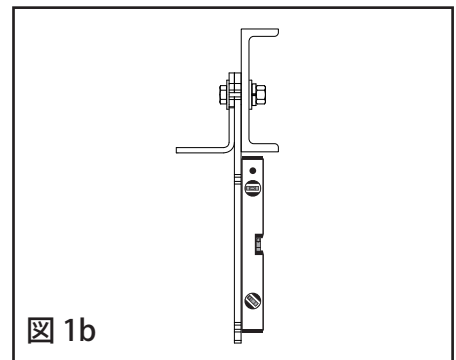
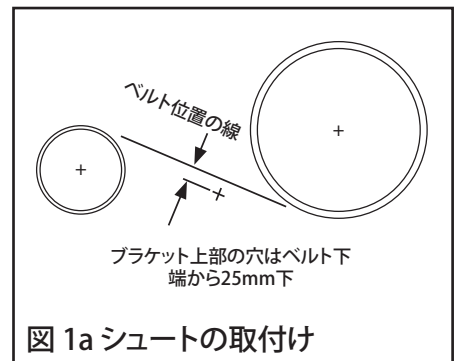
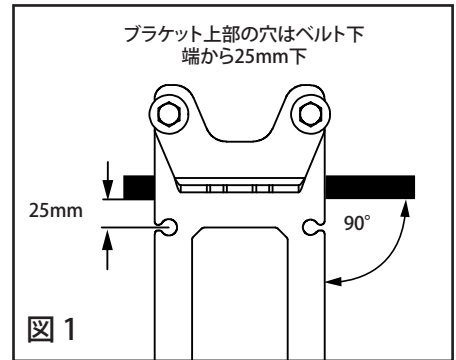
シュート取り付けの場合: 最初にベルトの位置決め用の線を設定する必要があります。シュートにこの位置を示す線を引きます。ヘッドプーリとスナブプーリが近い場合は、二つの間におおよそのベルトの線を想定する場合があります。確定したベルトラインに対し、垂直な線を引きます。ベルトの下端から適切な距離に印をつけてください。(図1a)

マウントブラケットをベルトの位置線(図1a)に垂直に置き、マウントブラケットの上部の穴を前のステップで付けた印に合わせます。ブラケットを所定の位置にボルトで固定します。反対側にもこの手順を繰り返します。付属のマウントテンプレートを使用して、取り付け用の穴を切断します。

注: マウントブラケットはベルトに対して垂直に配置する必要があります。

注: コンベヤやシュートが斜め、ずれている場合は、テンショナーやマウントブラケットが水平であることを確認してください。(図1b)

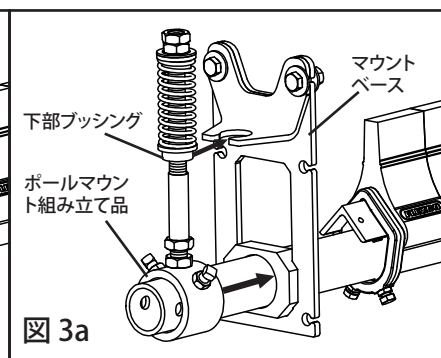
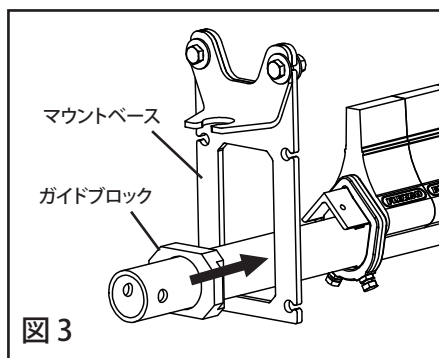
2. ポールを取り付けます。取り付けたマウントベースに、ポールを内側から差し込みます。次に、反対側のマウントベースをポールにスライドさせ、ボルトで固定します。(図2)



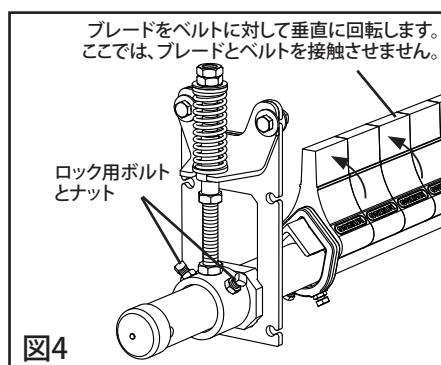
セクション 4 – 取付け方法

4.1 Y-Type™ - プルアップ型の張力方式(上向きでの設置)

3. テンショナーを組み立てます。ガイドブロックをポールの両端にスライドさせ、図のようにマウントベースにセットします。(図3) テンショナーをポールの両端にスライドさせ、下部ブッシングをマウントベースにセットします。(図3a)

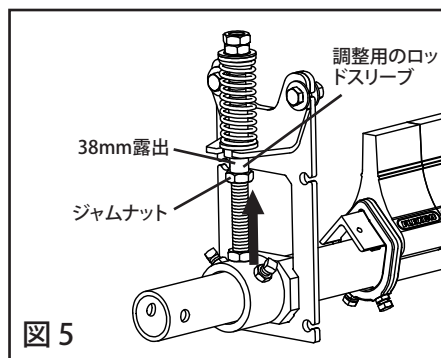


4. ポールを固定します。ポールとブレードをベルトの中央に置き、ブレードがベルトに垂直になるまでポールを回転させます。各テンショナー組み立て品にある2つのロック用ボルトとナットを締め、ポールを所定の位置に固定します。(図4)

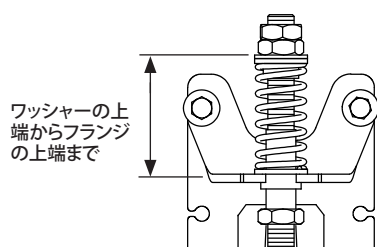


5. ブレードの張力を設定します。両側の上部のテンションジャムナットを緩め、適正なスプリングの圧縮になるまでナットを回す。スプリングの圧縮はスプリングの長さによって決まります。ご使用のクリーナー（ポリウレタンまたはカーバイド）とベルト幅に適したスプリングの長さについては、以下の表をご参照ください。

6. 調整用のロッドスリーブをセットします。ブレードの張力を設定した後、調整用のロッドスリーブを 38mm露出するまで超高分子量ポリエチレン製のブッシングにねじ込みます。(図5)そして、調整用のロッドスリーブのジャムナットを締めます。



7. ポールが自由に動くことを確認します。テンションを加えた後、ポールを押し下げ、元の位置に戻り、スムーズに動くことを確認します。引っかかりがある場合は、テンショナーが垂直であることを確認してください。ロックボルトとナットを緩め、テンショナーが自由に動くまでカラー（スリーブ）を調整し、ロックボルトとナットを締めます。(図4)



YST 標準モデル スプリング長さ表

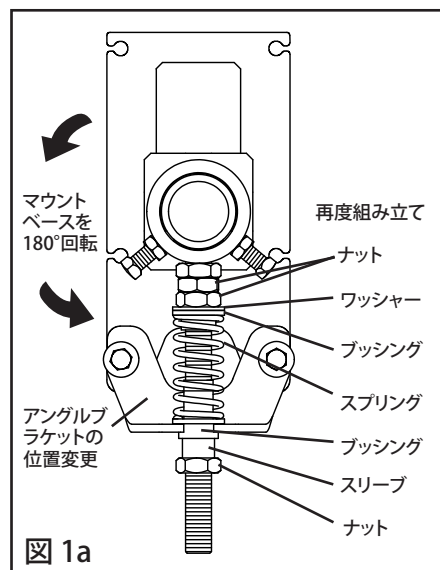
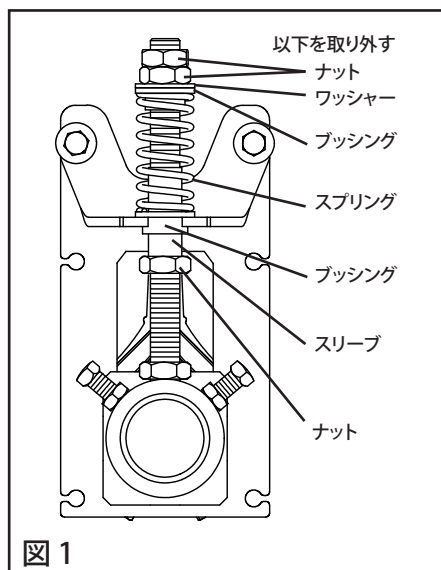
ブレード幅		カーバイド		紫/白 ポリウレタンチップ				超高温対応 赤ポリウレタンチップ			
		シルバー スプリング		黄 スプリング		紫 スプリング		黄 スプリング		紫 スプリング	
		mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
450	18	105	4 1/8	83	3 1/4	92	3 5/8	79	3 1/8	92	3 5/8
600	24	102	4	73	2 7/8	86	3 3/8	70	2 3/4	86	3 3/8
750	30	98	3 7/8	67	2 5/8	79	3 1/8	64	2 1/2	79	3 1/8
900	36	95	3 3/4	57	2 1/4	73	2 7/8	57	2 1/4	73	2 7/8
1050	42	92	3 5/8	NA	NA	67	2 5/8	NA	NA	67	2 5/8
1200	48	89	3 1/2	NA	NA	60	2 3/8	NA	NA	60	2 3/8

グレーは推奨のスプリングオプションを示しています。

セクション 4 – 取付け方法

4.2 Y-Type™ - プッシュアップ型の張力方式(下向きでの設置)

1. 標準のプルアップ型テンショナーをプッシュアップ式(下向き)に変更します。ナット3個、ワッシャー、ブッシング2個、スプリング、スリーブを取り外します。(図1) 2つのフランジが下向きになるようにマウントベースを下向きに回転させ、アングルブラケットの位置を変えます。表示された順序で、ねじ付きロッドに部品を再度組み立てます。(図1a)

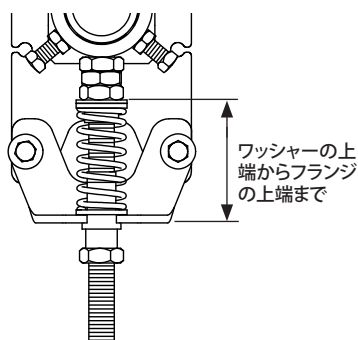
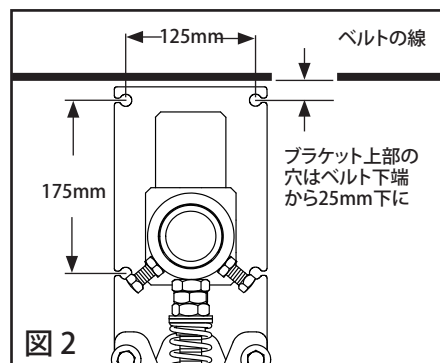


2. テンショナーのマウントベースを取付けます。ブラケットの上部の穴がベルトの下端より25mm下にして、ベースをコンベヤまたはシュートに取付けます。(図2)

3. クリーナーポールを取付け、ブレードの角度を設定します。8ページと9ページのクリーナーの取付けステップ2~4に従ってください。

注: ステップ4に移る前に、トーションポールマウントのロック用ボルトがしっかりと締め付けられ、ポールが所定の位置にロックされていることを確認してください。

4. ブレードのテンションを設定します。スプリングが図の長さに圧縮されるまで、上側のテンションナット2個を回します。緩まないようにテンションナット2個を同時に締めてください。
5. ポールが自由に動くことを確認します。テンションを加えた後、ポールを押し下げ、元の位置に戻り、スムーズに動くことを確認します。引っかかりがある場合は、テンショナーが垂直であることを確認してください。ロックボルトとナットを緩め、テンショナーが自由に動くまでカラー(スリーブ)を調整し、ロックボルトとナットを締めます。



YST 標準モデル スプリング長さ表

ブレード幅		カーバイド		紫/白 ポリウレタンチップ				超高温対応 赤ポリウレタンチップ			
		シルバー スプリング		黄 スプリング		紫 スプリング		黄 スプリング		紫 スプリング	
		mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
450	18	105	4 1/8	83	3 1/4	92	3 5/8	79	3 1/8	92	3 5/8
600	24	102	4	73	2 7/8	86	3 3/8	70	2 3/4	86	3 3/8
750	30	98	3 7/8	67	2 5/8	79	3 1/8	64	2 1/2	79	3 1/8
900	36	95	3 3/4	57	2 1/4	73	2 7/8	57	2 1/4	73	2 7/8
1050	42	92	3 5/8	NA	NA	67	2 5/8	NA	NA	67	2 5/8
1200	48	89	3 1/2	NA	NA	60	2 3/8	NA	NA	60	2 3/8

グレーは推奨のスプリングオプションを示しています。

セクション 5 – 稼働前の確認事項およびテスト

5.1 稼働前の確認項目

- すべてのボルト、留め具が締まっていることを再確認します。
- ポールキャップを取付ける。
- 付属のラベルをすべてクリーナーに貼る。
- ベルト上のブレードの位置を確認する。
- ベルトとコンベヤ周辺からすべての取付け資材と工具が取り除かれていることを確認してください。

5.2 コンベヤの試運転

- コンベヤを最低15分間作動させ、クリーニング性能を点検します。
- 振動の発生、またはクリーニング効率をご希望の場合は、テンションスプリングを 3mm 圧縮調整してブレードのテンションを上げます。
- テンショナーズプリングの推奨長さ（適切な張力）をチェックする。
- 必要に応じて調整する。

注: クリーナーが正常に作動している際に観察していただきますと、問題を発見し、後で調整が必要になる際に役立ちます。

セクション 6 – メンテナンス

Flexcoのベルトクリーナーは最小限のメンテナンスで作動するように設計されています。しかし、優れた性能を持つためには一定の整備が必要です。クリーナーを設置する際に、定期的なメンテナンスプログラムを設定する必要があります。このプログラムにより、クリーナーが最適な効率で作動し、ベルト、ベッド、他のコンベヤ構成部品、ステムに損傷を与える前に問題を特定して修正することができます。

装置(停止中または作動中)の点検に関するすべての安全手順を遵守する必要があります。Y-Type™ セカンダリベルトクリーナーはコンベヤシステムの排出点で作動し、回転するベルトに直接接触します。

ベルト走行中は目視による点検のみ可能です。保守作業はコンベヤを停止させ、正しいロックアウト/タグアウト手順に従った場合にのみ行うことができます。

6.1 初回設置時の検査

新しいクリーナーを設置した後、クリーナーが適切に機能しているかの目視点検を行ってください。必要に応じて調整してください

6.2 目視での定期検査(2～4週間おき)

クリーナーとベルトの目視検査で判断できること

- ・スプリングの長さが最適な張り具合になっているかどうか。
- ・テンショナーの動きが妨げられることなく、ポールが上下に動くか。
- ・ベルトがきれいに見えるかどうか、汚れている部分があるか。
- ・ブレードが摩耗しており、交換が必要かどうか。
- ・ブレードやその他のクリーナー部品に損傷がないか。
- ・クリーナー上またはコンベヤ周辺に搬送物が過剰に堆積しているかどうか。
- ・ベルト表面に損傷がないか。
- ・クリーナーがベルト上で振動したり、跳ねたりしていないか。
- ・スナブプーリを使用している際、プーリに搬送物が堆積していないか。
- ・搬送物固着が描き取れているか。

上記のいずれかに該当する場合、コンベヤを停止してメンテナンスを行うかを判断する必要があります。

6.3 分解を伴う定期検査(6～8週間おき)

コンベヤが稼働しておらず、適切に施錠され、タグをつけた後、クリーナーの物理的な点検を行い、以下の作業を行います。

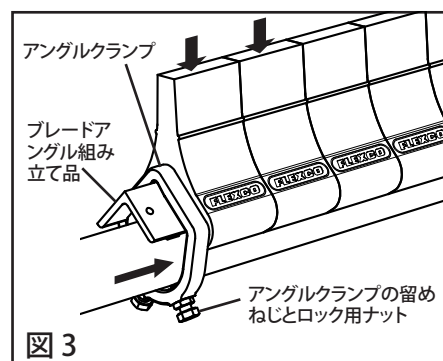
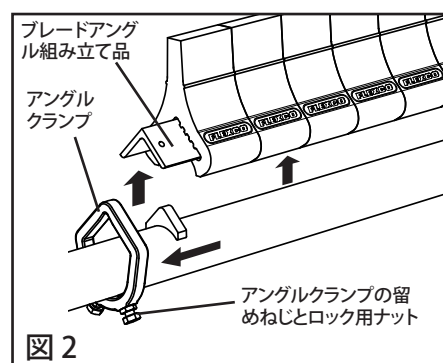
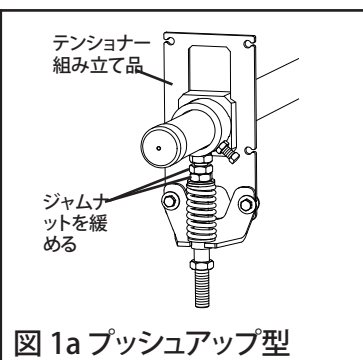
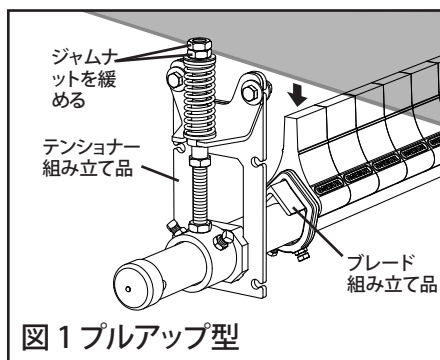
- ・ブレードに摩耗や損傷がないかよく点検する。必要に応じて交換する。
- ・ブレードとベルトが完全に接触していることを確認する。
- ・クリーナーポールに損傷がないか点検する。
- ・すべてのボルトに緩みと摩耗がないか点検します。必要に応じて締めるまたは交換します。
- ・摩耗または損傷した部品を交換する。
- ・クリーナーのブレードとベルトの張力を点検します。必要であれば、クリーナーまたは9ページと10ページの表を用いて張力を調整します。
- ・メンテナンス作業が完了したら、コンベヤを試運転し、クリーナーが正常に動作していることを確認します

セクション 6 – メンテナンス

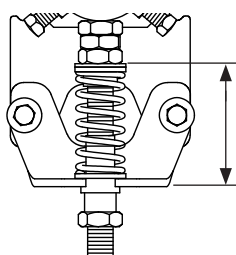
6.4 ブレードの交換方法 (カーバイド / ポリウレタン)

ブレードの取付けを開始する前にコンベヤの電源を切り、
タグをつけてください

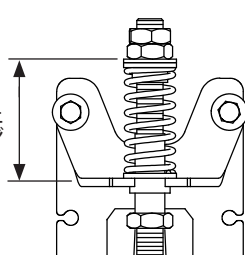
1. クリーナーをベルトから離します。ねじ付きロッドのジャムナットを緩めてテンションを外し、クリーナを下げます。(図1 & 1a) シュートに取付けられている場合は、ブレードカートリッジにアクセスするために、近側のテンショナー組み立て品を取り外します。
2. ポールからブレードアングルを取り外します。アングルクランプのロック用ナットとクリーナー両側の留めねじを緩めます。(図2) アングルの両端からアングルクランプをスライドさせて外し、ブレードアングルをポールから取り外します。
3. クッションを交換します。クッションはアングルから両端をスライドさせて取り外しが行えます。またはアングル全体とすべてのクッションを一度に交換することもできます。
4. ブレードアングルを再度取付けます。新しいクッションとアングルをポールにセットし、アングルクランプをアングルにスライドさせて戻します。(図3) アングルクランプの留めねじとロック用ナットを両側とも締めます。ブレードが中央に位置し、ベルトに対して垂直であることを確認してください。
5. ブレードの張力を設定します。適正なスプリング圧縮になるまで調整ナットを回します。スプリングの圧縮率はスプリングの長さによって決まります。ベルト幅に合ったスプリングの長さについては、以下の表を参照してください。
6. クリーナーをテスト運転し、クリーニング性能を点検します。振動の発生、またはクリーニング効率をご希望の場合は、テンションスプリングを3mm圧縮調整してブレードのテンションを上げます。



プッシュアップ型



プルアップ型



ワッシャーの上
端からフランジ
の上端まで

YST 標準モデル スプリング長さ表

ブレード幅		カーバイド		紫/白 ポリウレタンチップ				超高温対応 赤ポリウレタンチップ			
		シルバー スプリング		黄 スプリング		紫 スプリング		黄 スプリング		紫 スプリング	
		mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
450	18	105	4 1/8	83	3 1/4	92	3 5/8	79	3 1/8	92	3 5/8
600	24	102	4	73	2 7/8	86	3 3/8	70	2 3/4	86	3 3/8
750	30	98	3 7/8	67	2 5/8	79	3 1/8	64	2 1/2	79	3 1/8
900	36	95	3 3/4	57	2 1/4	73	2 7/8	57	2 1/4	73	2 7/8
1050	42	92	3 5/8	NA	NA	67	2 5/8	NA	NA	67	2 5/8
1200	48	89	3 1/2	NA	NA	60	2 3/8	NA	NA	60	2 3/8

グレーは推奨のスプリングオプションを示しています。

セクション 6 – メンテナンス

6.5 メンテナンスの記録

コンベヤ名/番号 _____

日付: _____ 作業者名: _____ 参照番号 #: _____

作業: _____

日付: _____ 作業者名: _____ 参照番号 #: _____

作業: _____

日付: _____ 作業者名: _____ 参照番号 #: _____

作業: _____

日付: _____ 作業者名: _____ 参照番号 #: _____

作業: _____

日付: _____ 作業者名: _____ 参照番号 #: _____

作業: _____

日付: _____ 作業者名: _____ 参照番号 #: _____

作業: _____

日付: _____ 作業者名: _____ 参照番号 #: _____

作業: _____

セクション 6 – メンテナンス

6.6 クリーナーのメンテナンスチェックリスト

ベルトクリーナー: _____ 製造番号: _____

ベルトライン情報:

ベルトライン番号: _____ ベルトの状態: _____

ベルト幅: ☐ 450mm ☐ 600mm ☐ 750mm ☐ 900mm ☐ 1050mm ☐ 1200mm

ヘッドプーリ径 (ベルトとラギング含む): _____ ベルト速度: _____ ベルト厚: _____

ベルトの接合方法: _____ エンドレスの状態: _____ 接合部の数: _____ ☐ ベルトファスナーに干渉しない ☐ 干渉する

搬送物: _____

週あたりの稼働日: _____ 1日あたりの稼働時間: _____

ブレード寿命:

ブレード取付け日: _____ ブレード検査日: _____ 推定ブレード寿命: _____

ブレードがベルトに完全に接地しているか ☐ はい ☐ いいえ

ブレード摩耗: 左側 _____ 中央 _____ 右側 _____

ブレードの状態: ☐ 良い ☐ でこぼこ ☐ U字のように歪曲 ☐ ベルトに接地せず ☐ 損傷

スプリングの測定: 必要な値 _____ 現在 _____

クリーナー調整済み: ☐ はい ☐ いいえ

ポールの状態: ☐ 良い ☐ 歪曲 ☐ 摩耗

ベルトラギング: ☐ サイドドラッグ ☐ セラミック ☐ ゴム ☐ その他 ☐ 特になし

ラギングの状態: ☐ 良い ☐ 悪い ☐ その他 _____

クリーナーの全体的な評価: (以下を1～5で評価する, 1= 非常に悪い - 5 = 非常に良い)

外見: ☐ コメント: _____

場所: ☐ コメント: _____

メンテナンス: ☐ コメント: _____

性能: ☐ コメント: _____

備考 _____

セクション 7-トラブルが起きた場合

トラブル	考えられる原因	解決策
振動	クリーナーの固定ボルトが固定されていない	すべてのロックナットが締まっていることを確認する(ロックタイトを使用)
	クリーナーが正しく設置されていない	クリーナーが適切にセットされていることを確認する(チップの角度を確認)
	クリーナーの張力が強すぎる	クリーナーがベルトに適合しているか確認、押さえ用のローラーを導入、またはそのほかのFlexcoセカンダリクリーナーに交換する
	ベルトのフラップ	押さえ用のローラーを導入してベルトを平らにする
	クリーナーの張力が強い	クリーナーが正しくテンションをかけられているか確認する
	クリーナーの張力が弱い	クリーナーが正しくテンションをかけられているか確認する
クリーナーに堆積する	クリーナーが正しく設置されていない	クリーナーが適切にセットされていることを確認する(チップの角度を確認)
	シュート上の堆積物	クリーナーがシュートの背面に近すぎないようにし、堆積を防ぐ
	クリーナーの過負荷	Flexcoのヘッドクリーナーを使用する
	過度の粘着性物質	付着物をこまめに取り除く
クリーナーがベルトにフィットしない	クリーナーが正しく設置されていない	クリーナーが適切にセットされていることを確認する(チップの角度を確認)
	クリーナーの張力が強すぎる	クリーナーがベルトに適合しているか確認、押さえ用のローラーを導入、またはそのほかのFlexcoセカンダリクリーナーに交換する
	ベルトのフラップ	押さえ用のローラーを導入してベルトを平らにする
	不適応のクリーナー	クリーナーがベルトに適合しているか確認、押さえ用のローラーを導入、またはそのほかのFlexcoセカンダリクリーナーに交換する
搬送物がクリーナーを超える	クリーナーが正しく設置されていない	クリーナーが適切にセットされていることを確認する(チップの角度を確認)
	クリーナーの張力が弱すぎる	クリーナーが正しく張られているか確認する
	クリーナーブレードの摩耗・損傷	ブレードの摩耗、損傷、欠けをチェックし、必要に応じて交換する
	クリーナーの過負荷	Flexcoのヘッドクリーナーを使用する
	ベルトのフラップ	押さえ用のローラーを導入してベルトを平らにする
	ベルトの摩耗または溝	ウォータースプレーポールまたは散水機を導入する
	不適応のクリーナー	クリーナーがベルトに適合しているか確認、押さえ用のローラーを導入、またはそのほかのFlexcoセカンダリクリーナーに交換する
中央だけ清掃できていない	ベルトのたるみ	押さえ用のローラーを導入してベルトを平らにする
	クリーナーブレードの摩耗・損傷	ブレードの摩耗、損傷、欠けをチェックし、必要に応じて交換する
外側だけ清掃できていない	ベルトのたるみ	押さえ用のローラーを導入してベルトを平らにする
	クリーナーブレードの摩耗・損傷	ブレードの摩耗、損傷、欠けをチェックし、必要に応じて交換する
テンショナーの不具合	テンショナーが正しく調整されていない	マウントベースを調整し、テンショナーが引っぱりなく作動するようにしてください。位置合わせの要件については、本マニュアルを参照。

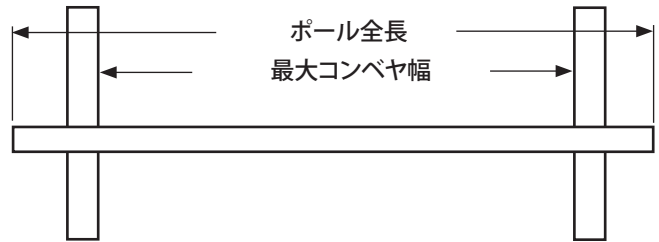
セクション 8 – 仕様およびCAD図面

8.1 製品仕様およびガイドライン

ポール長さ仕様

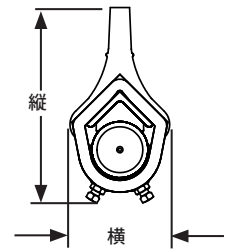
クリーナー幅		ポール幅		最大コンベヤ幅	
mm	in.	mm	in.	mm	in.
450	18	1200	48	1025	40
600	24	1350	54	1175	46
750	30	1500	60	1325	52
900	36	1650	66	1475	58
1050	42	1800	72	1625	64
1200	48	1950	78	1775	70

ポールの長さ - ベルト + 750mm
ポールの直径 - 60mm



取付けのクリアランス要件

クリーナー タイプ	ベルト幅/クリー ナーサイズ		必要な横の クリアランス		必要な縦の クリアランス	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.
Y-Type ポリウレタン	450- 1200	18-48	110	4-1/4	210	8-1/4
Y-Type カーバイド	450- 1200	18-48	110	4-1/4	184	7-3/4



YST 標準モデル スプリング長さ表

ブレード幅		カーバイド		紫/白 ポリウレタンチップ				超高温対応 赤ポリウレタンチップ			
		シルバー スプリング		黄		紫		黄		紫	
		mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
450	18	105	4 1/8	83	3 1/4	92	3 5/8	79	3 1/8	92	3 5/8
600	24	102	4	73	2 7/8	86	3 3/8	70	2 3/4	86	3 3/8
750	30	98	3 7/8	67	2 5/8	79	3 1/8	64	2 1/2	79	3 1/8
900	36	95	3 3/4	57	2 1/4	73	2 7/8	57	2 1/4	73	2 7/8
1050	42	92	3 5/8	NA	NA	67	2 5/8	NA	NA	67	2 5/8
1200	48	89	3 1/2	NA	NA	60	2 3/8	NA	NA	60	2 3/8

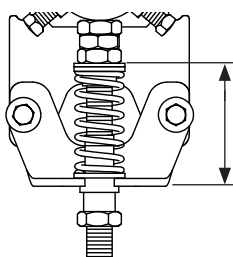
グレーは推奨のスプリングオプションを示しています。

Y-Type ブレード仕様

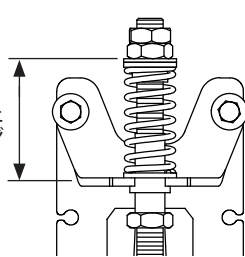
クッション	デュロ メータ	環境温度
紫 (標準)	86A	-35 ~ 82°C -30 ~ 180°F
白 (食品対応) †	83A	-35 ~ 82°C -30 ~ 180°F
赤 (超高温対応)	90A	Up ~ 200°C (400°F) Spikes ~ 232°C (450°F)
カーバイド	86A	-35 ~ 82°C -30 ~ 180°F

† このブレードのポリウレタン配合に使用されているすべての成分は、継続的な乾燥食品の大量処理に使用する場合の 21 CFR (FDA 米国連邦規則) の関連要件に準拠しています。

プッシュアップ型



プルアップ型



ワッシャーの上
端からフランジ
の上端まで

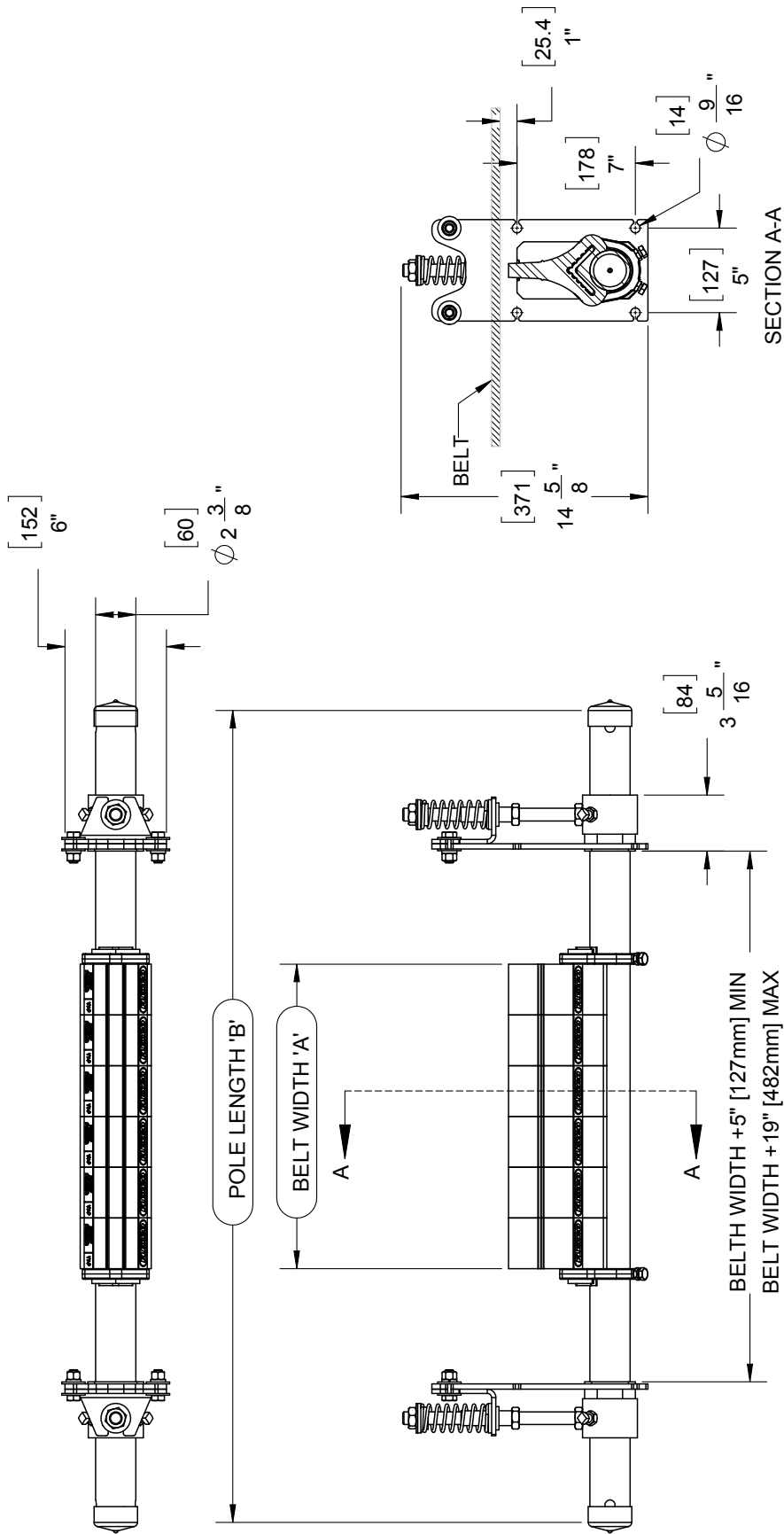
製品仕様:

- 最大ベルト速度 3m/秒
- 利用可能なブレード摩耗長さ 50mm (ポリウレタン)
6mm (カーバイド)
- ブレード素材 紫: ポリウレタン (耐摩耗性と長時間の稼働に適した独自のブレンド)
白: ポリウレタン (耐薬品性/食品対応)
赤: ポリウレタン (超高温対応)
カーバイド: タングステンカーバイド
- 対応ベルト幅 450 ~ 1200mm. 他のサイズについてはお問い合わせください。
- CEMAクリーナー 定格 (米国) Class 2 ((ポリウレタンブレードを装着した標準モデル)
Class 3 (カーバイドブレードを装着した標準モデル)

セクション 8 – 仕様およびCAD図面

8.2 CAD 図面 – Y-Type™ ポリウレタン

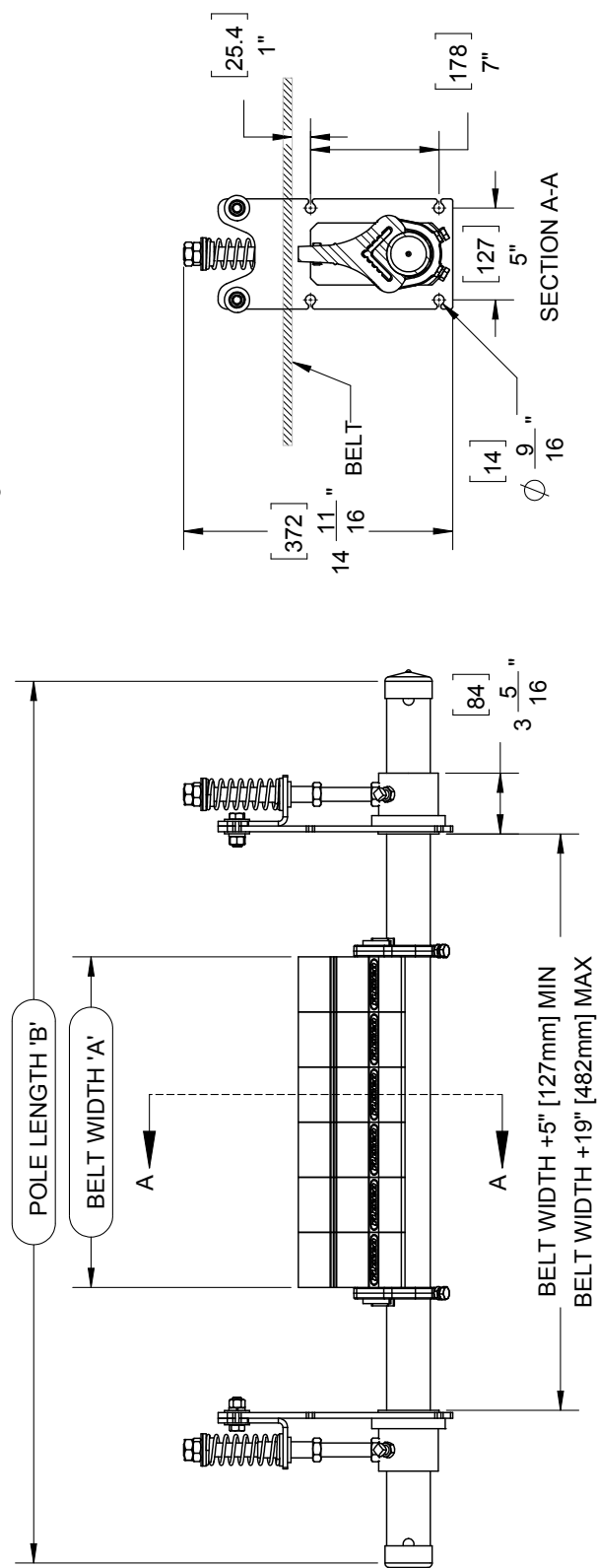
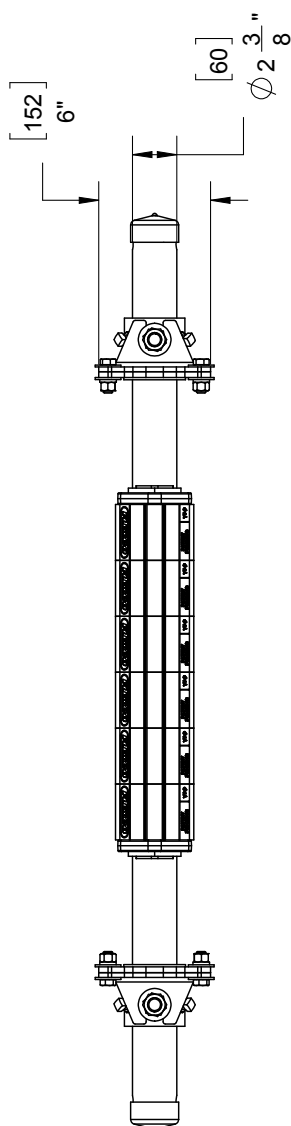
SPECIFICATIONS				PURPLE BLADES		WHITE BLADES		RED BLADES	
BELT WIDTH 'A'		POLE LENGTH 'B'		ORDER NUMBER	ITEM CODE	ORDER NUMBER	ITEM CODE	ORDER NUMBER	ITEM CODE
in	mm	in	mm						
18	450	48	1219	YT-18S	79765	YTW-18S	79771	YTR-18S	91798
24	600	54	1371	YT-24S	79766	YTW-24S	79772	YTR-24S	91799
30	750	60	1524	YT-30S	79767	YTW-30S	79773	YTR-30S	91800
36	900	66	1676	YT-36S	79768	YTW-36S	79774	YTR-36S	91801
42	1050	72	1829	YT-42S	79769	YTW-42S	79775	YTR-42S	91802
48	1200	78	1981	YT-48S	79700	YTW-48S	79776	YTR-48S	91803



セクション 8 – 仕様およびCAD図面

8.3 CAD 図面 – Y-Type™ 超高温対応ポリウレタン

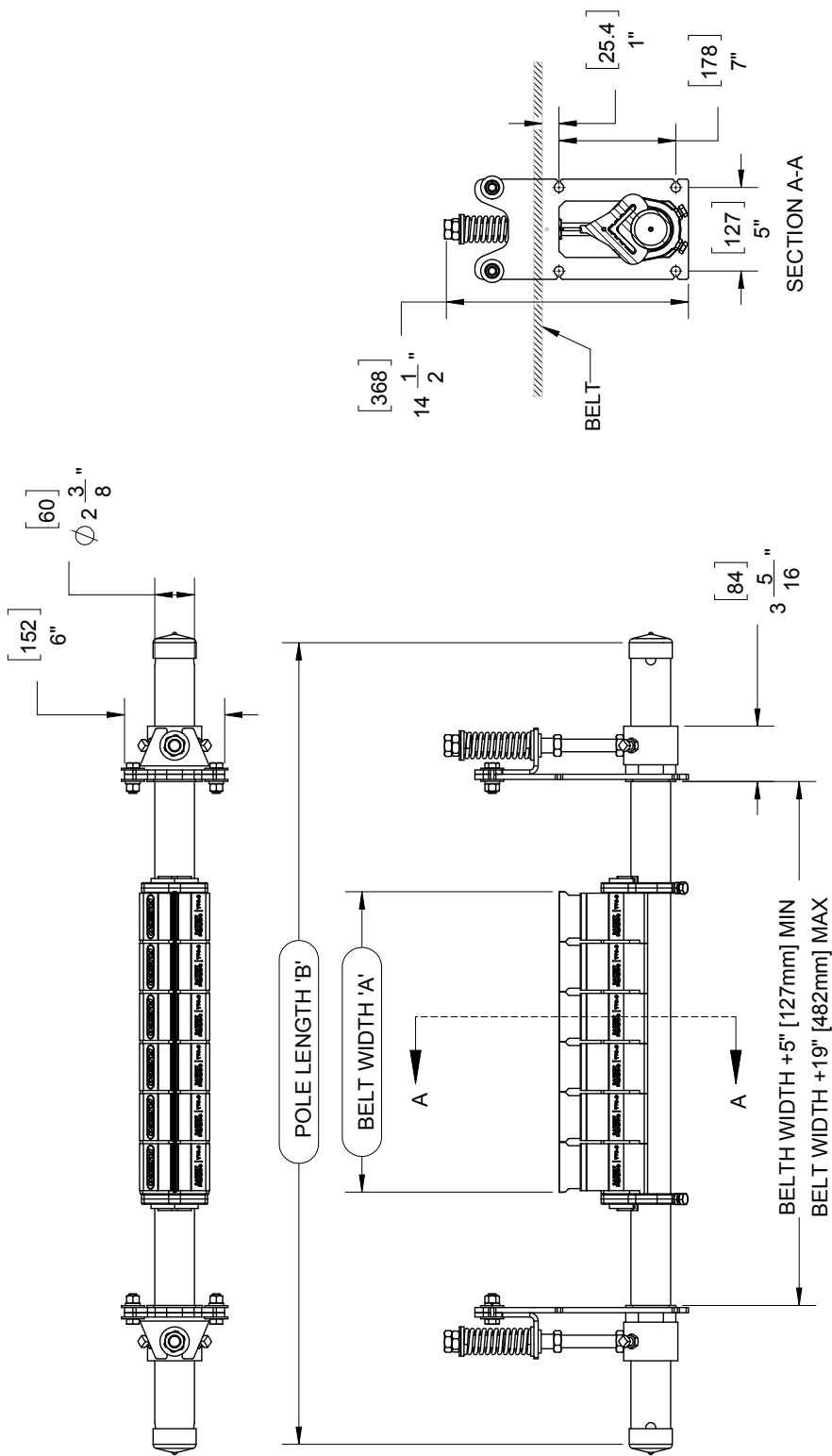
SPECIFICATIONS				ORDER NUMBER	ITEM CODE	ITEM ①		ITEM ②	
BELT WIDTH 'A'		POLE LENGTH 'B'				ORDER NUMBER	ITEM CODE	ORDER NUMBER	ITEM CODE
(IN)	(mm)	(IN)	(mm)						
18	450	48	1219	YTR-18S	91798	YTP-18/450	79587	YTA-18/450	79593
24	600	54	1371	YTR-24S	91799	YTP-24/600	79588	YTA-24/600	79594
30	700	60	1524	YTR-30S	91800	YTP-30/750	79589	YTA-30/750	79595
36	900	66	1676	YTR-36S	91801	YTP-36/900	79590	YTA-36/900	79596
42	1050	72	1829	YTR-42S	91802	YTP-42/1050	79591	YTA-42/1050	79597
48	1200	78	1981	YTR-48S	91803	YTP-48/1200	79592	YTA-48/1200	79598



セクション 8 – 仕様およびCAD図面

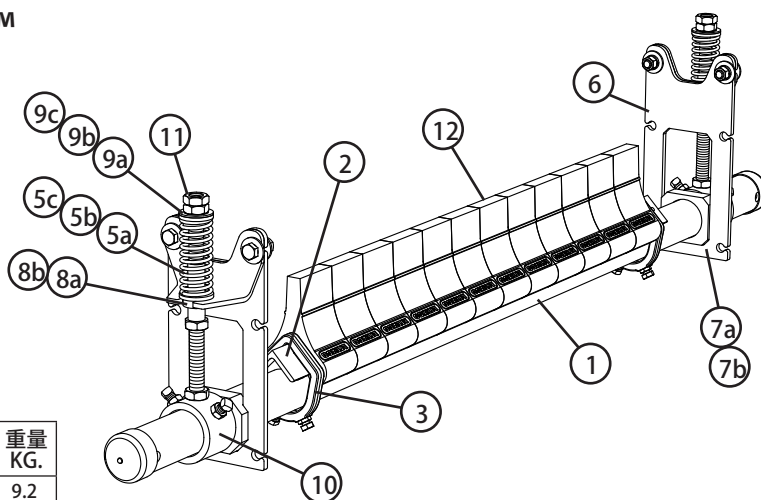
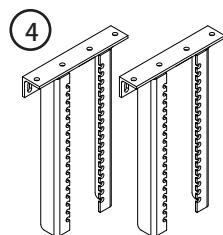
8.4 CAD 図面 – Y-Type™ カーバイド

SPECIFICATIONS				ORDER NUMBER	ITEM CODE	ITEM ① POLE		ITEM ② BLADE ANGLE	
BELT WIDTH 'A'		POLE LENGTH 'B'							
(IN)	(mm)	(IN)	(mm)			ORDER NUMBER	ITEM CODE	ORDER NUMBER	ITEM CODE
18	450	48	1219	YT-TC-18S	79759	YTP-18/450	79587	YTA-18/450	79593
24	600	54	1371	YT-TC-24S	79760	YTP-24/600	79588	YTA-24/600	79594
30	700	60	1524	YT-TC-30S	79761	YTP-30/750	79589	YTA-30/750	79595
36	900	66	1676	YT-TC-36S	79762	YTP-36/900	79590	YTA-36/900	79596
42	1050	72	1829	YT-TC-42S	79763	YTP-42/1050	79591	YTA-42/1050	79597
48	1200	78	1981	YT-TC-48S	79764	YTP-48/1200	79592	YTA-48/1200	79598



セクション 9 – 交換部品リスト

9.1 交換部品リスト- Y-Type™



交換部品

番号	製品	注文番号	品目 コード	重量 KG.
1	450mm Y-Type™ ボール	YTP-18/450	79587	9.2
	600mm Y-Type ボール	YTP-24/600	79588	10.3
	750mm Y-Type ボール	YTP-30/750	79589	11.4
	900mm Y-Type ボール	YTP-36/900	79590	12.6
	1050mm Y-Type ボール	YTP-42/1050	79591	13.7
	1200mm Y-Type ボール	YTP-48/1200	79592	14.8
2	450mm Y-Type クッションアングル	YTA-18/450	79593	2.6
	600mm Y-Type クッションアングル	YTA-24/600	79594	3.3
	750mm Y-Type クッションアングル	YTA-30/750	79595	4.0
	900mm Y-Type クッションアングル	YTA-36/900	79596	4.7
	1050mm Y-Type クッションアングル	YTA-42/1050	79597	5.4
	1200mm Y-Type クッションアングル	YTA-48/1200	79598	6.2
3	Y-Type アングルクランプ* (2点)	YTAC	79623	1.0
4	YST ドロップブラケットキット (2点)	YSTDBK2	113390	14.5
5a	YST 黄スプリング	YSTS-Y	79795	0.1
5b	YST 紫スプリング	YSTS-P	79796	0.2
5c	YST シルバースプリング (Y-Type カーバイドクリーナー)	CTS-S	77743	0.2
6	YST マウントブラケット (アングルブラケット含む)	YSTMB	79843	1.5
7a	YST ガイドブロックキット (ペア)	YSTGBK	79845	0.2
7b	YST ガイドブロックキット 超高温用 (ペア)	YSTGBK-R	91811	0.2
8a	YST 下部プッシングキット (ペア)	YSTLBK	79846	0.05
8b	YST 下部プッシングキット 超高温用 (ペア)	YSTLBK-R	91812	0.05
9a	YST 上部プッシングキット 白 (ペア)	YSTTBK-W	79847	0.05
9b	YST 上部プッシングキット 黒 (ペア)	YSTTBK-B	79855	0.05
9c	YST 上部プッシングキット 超高温用 (ペア)	YSTBKPU-R	91813	0.05
10	YST ボールマウントキット*	YSTPMK	79848	2.0
11	YST 調整用ロッドナットキット	YSTANK	79857	0.1
-	YST テンショナー/黄スプリング (ペア) (アイテム 5a, 6, 10, 11 を各 2 点、アイテム 7a, 8a, 9a を各 1 点含む)	YST-Y	79836	8.3
-	YST テンショナー/紫スプリング (ペア) (アイテム 5b, 6, 10, 11 を各 2 点、アイテム 7a, 8a, 9a を各 1 点含む)	YST-P	79837	8.4
-	YST テンショナー/シルバースプリング (ペア) (アイテム 5c, 6, 10, 11 を各 2 点、アイテム 7a, 8a, 9b を各 1 点含む)	YST-S	79838	8.5
-	YST テンショナー/黄スプリング 超高温用 (ペア) (アイテム 5a, 6, 10, 11 を各 2 点、アイテム 7b, 8b, 9c を各 1 点含む)	YST-Y-R	91814	8.3
-	YST テンショナー/紫スプリング 超高温用 (ペア) (アイテム 5b, 6, 10, 11 を各 2 点、アイテム 7b, 8b, 9c を各 1 点含む)	YST-P-R	91815	8.4

*ハードウェアを含む

リードタイム: 1 営業日

交換ブレード/ブレードカートリッジ

番号	製品名	注文番号	品目 コード	重量 KG.
12	Y-Type カーバイドブレード (単品)	YT-C	79574	0.5
-	450mm Y-Typeカーバイドブレードカートリッジ	YCART-18/450-TC	79811	5.7
-	600mm Y-Typeカーバイドブレードカートリッジ	YCART-24/600-TC	79812	7.5
-	750mm Y-Typeカーバイドブレードカートリッジ	YCART-30/750-TC	79813	9.3
-	900mm Y-Typeカーバイドブレードカートリッジ	YCART-36/900-TC	79814	11.0
-	1050mm Y-Typeカーバイドブレードカートリッジ	YCART-42/1050-TC	79815	12.7
-	1200mm Y-Typeカーバイドブレードカートリッジ	YCART-48/1200-TC	79816	14.5
-	Y-Type 紫ポリウレタンブレード (単品)	YT-P	79573	0.5
-	450mm Y-Type 紫ブレードカートリッジ	YCART-18/450-P	79617	5.9
-	600mm Y-Type 紫ブレードカートリッジ	YCART-24/600-P	79618	7.8
-	750mm Y-Type 紫ブレードカートリッジ	YCART-30/750-P	79619	9.6
-	900mm Y-Type紫ブレードカートリッジ	YCART-36/900-P	79620	11.4
-	1050mm Y-Type 紫ブレードカートリッジ	YCART-42/1050-P	79621	13.2
-	1200mm Y-Type 紫ブレードカートリッジ	YCART-48/1200-P	79622	15.0
-	Y-Type 白ポリウレタンブレード (単品)	YT-W	79572	0.5
-	450mm Y-Type 白ブレードカートリッジ	YCART-18/450-W	79611	5.9
-	600mm Y-Type白ブレードカートリッジ	YCART-24/600-W	79612	7.8
-	750mm Y-Type白ブレードカートリッジ	YCART-30/750-W	79613	9.6
-	900mm Y-Type 白ブレードカートリッジ	YCART-36/900-W	79614	11.4
-	1050mm Y-Type 白ブレードカートリッジ	YCART-42/1050-W	79615	13.2
-	1200mm Y-Type.白ブレードカートリッジ	YCART-48/1200-W	79616	15.0
-	Y-Type 赤ポリウレタンブレード (単品)	YT-R	91804	0.5
-	450mm Y-Type 赤ブレードカートリッジ	YCART-18/450-R	91805	5.9
-	600mm Y-Type 赤ブレードカートリッジ	YCART-24/600-R	91806	7.8
-	750mm Y-Type 赤ブレードカートリッジ	YCART-30/750-R	91807	9.6
-	900mm Y-Type 赤ブレードカートリッジ	YCART-36/900-R	91808	11.4
-	1050mm Y-Type 赤ブレードカートリッジ	YCART-42/1050-R	91809	13.2
-	1200mm Y-Type 赤ブレードカートリッジ	YCART-48/1200-R	91810	15.0

リードタイム: 1 営業日

クリーナーサイズごとの必要ブレード数

mm	450	600	750	900	1050	1200
in.	18	24	30	36	42	48
必要なブレード数	6	8	10	12	14	16

スプリングテンショナー選定表

クリーナーブレード幅	79838 YST-S	79836 YST-Y	79837 YST-P	91814 YST-Y-R	91815 YST-P-R
カーバイド 450-1200mm	X				
ポリウレタン 450-750mm		X			
ポリウレタン 900-1200mm			X		
赤 超高温PU 450-750mm				X	
Red UHT PU 900-1200mm (36-48")					X

セクション 10 – その他のFlexcoコンベヤ用製品

Flexcoは、コンベヤをより効率的かつ安全に稼働させるためのコンベヤ製品を数多く提供しています。これらの製品により、コンベヤのよくある問題を解決し、生産性を向上させることができます。その中からいくつかを簡単にご紹介します。

EZP1 ヘッドクリーナー



- ・ 特許取得のConShear™ブレードは、磨耗に応じて刃先を更新します
- ・ Visual Tension Check™ (ビジュアルテンションチェック) により、最適なブレードの張力調整と簡単な再張力を実現
- ・ 迅速で簡単な留めピンのブレード交換
- ・ 最適なクリーニングとメンテナンス軽減のための Material Path Option™ (マテリアル・パス・オプション)

Flexco スライダー/ インパクトベッド



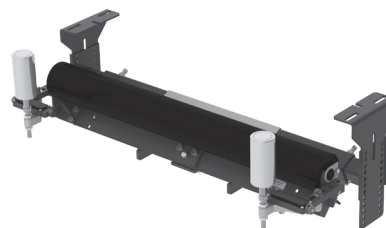
- ・ トラフ角度の調整により、取り付けと調整が容易
- ・ 荷重ゾーンを密閉する長耐久性UHMW
- ・ 標準搬送と中重量搬送の両タイプでご提供。お客様の用途に合わせた手頃な価格を実現

検査用ドア



- ・ 様々な用途に対応した複数のドアサイズ
- ・ マウントプレートとシュート壁の間に防塵シリコンシールを採用
- ・ ラッチ機構は、ドアシールの密閉度を容易に調整できる設計
- ・ オプションのヒンジ付きボルト固定スクリーンにより、安全な目視点検を可能で、許可された作業員は取り外し不要でシュートにアクセス可能

PT Smart™ ベルトトレーナー



- ・ 特許取得の「ピボット & ティルト」デザインにより、優れたトレーニングアクションを実現
- ・ 両サイドのデュアルセンサーローラーにより、ベルトの損傷を最小限に抑えます
- ・ 固着や凍結の心配がないピボットポイント
- ・ シンプルなブラケットと部品構造により、素早く簡単に取り付け可能

Flexco 専用ベルトクリーナー



- ・ 狭いコンベヤ用途の省スペースクリーナー
- ・ 過酷な高熱用途向け高温クリーナー
- ・ シェブロンベルトや 起毛リブベルト用のラバーフィンガークリーナー
- ・ 腐食に強いステンレススチール製クリーナー

ベルトプラウ



- ・ テールプリー用ベルトクリーナー
- ・ 独自のブレード設計により、ベルト上の堆積を素早くスパイラル状に取り除きます
- ・ 経済的でメンテナンスが簡単
- ・ 斜めまたはV字のモデルが利用可能

その他のFlexcoの所在地と製品、または正規代理店については、www.flexco.com をご覧ください。

©2025 Flexible Steel Lacing Company. 05-20-25. W2230

