

# 托辊输送机转运板 (RCTP)

## 保持产品流动并减少产品在托辊输送机上的损失

通过托辊输送机运输产品, 无论是输送带驱动、传动轴驱动、链驱动, 还是电动驱动托辊 (MDR) 和带, 都会遇到一个独特的问题, 即托辊间产品损失。托辊输送机转运板 (RCTP) 通过在两个托辊之间浮动、覆盖间隙并防止信封、塑料袋和小包装落入其间, 从而保证产品移动至最终目的地。RCTP 还有助于防止工人探身进入托辊之间的区域取回包裹并被驱动带、输送带或链卷住、夹住或弄伤。

设计简单, 可在托辊间卡入到位, 安装简易 - 无金属五金件或活动部件。



转运板在托辊之间浮动, 可防止操作员的手、产品和碎屑被卷入或掉落。

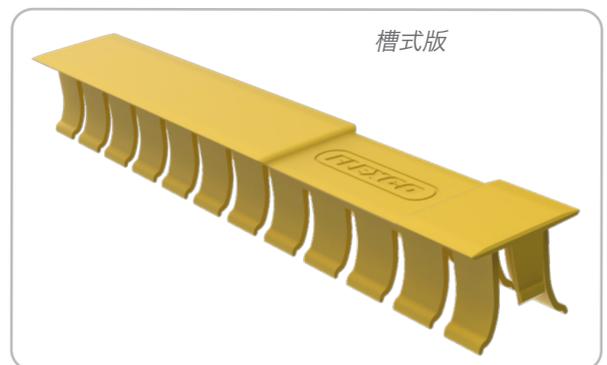


平稳的转运板可确保在托辊上连续移动, 以保持产品流动。

设计用于直径 50 mm (1.9")、中心间距 75 mm (3") 的托辊。

### 特点与优势:

- 非常适合运输各种包装产品的作业, 从柔软易弯的产品到致密紧凑的产品, 一律适用。
- 使用专有的低摩擦物料制成, 具有一流的耐磨性和耐冲击性。
- 亮黄色便于对板进行查看和监控。
- 有 300 mm (12") 转运板可供选择, 并可方便地根据任何托辊输送机宽度进行切割。
- 槽式版可为 O 型环驱动带提供间隙。

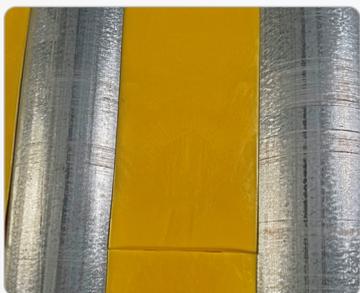


专利: [www.flexco.com/patents](http://www.flexco.com/patents)

## 专为托辊输送机设计



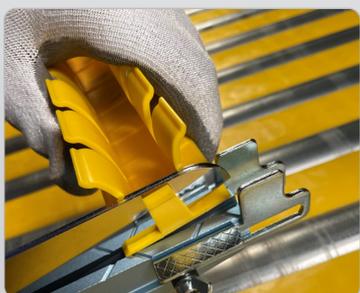
**易于安装：**从侧面摇动着插入托辊间隙。



**遮挡间隙：**专门设计用于直径 50 mm (1.9")、中心间距 75 mm (3") 的托辊输送机。



用于在刚过所需板长度位置从底部切割支腿的**支腿开槽器**



对转运板进行定长切割的**转运板切割机**

## 托辊输送机转运板

### 转运板易于安装

托辊输送机转运板 (RCTP) 采用卡入式设计，因此易于安装和根据需要进行更换。

**安装步骤\*：**

#### 1. 检查托辊输送机区域，确保没有碎屑并已做好安装准备。

- 清除托辊上堆积的大量碎屑
- 在输送机框架内侧测量宽度
- 确定所需的 RCTP 300 mm (12") 转运板数量

#### 2. 对转运板进行定长切割

- 最小转运板切割长度为 100 mm (4") (每个支腿部分为 25 mm [1"])
- 使用支腿开槽器，在所需长度之前从底部切割支腿
- 使用板切割机对转运板进行定长切割

#### 3. RCTP 安装

- 从侧面摇动着将 RCTP 插入托辊间隙。请勿从未端插入。
- 将切割好的端部转运板与相邻的转运板靠在一起，并使弹簧调整片紧贴输送机框架。
- 设计为在间隙中略有浮动。
- 调节端片可以帮助修改长度。

\*有关详细的安装说明，请参阅《说明和操作手册》。

托辊输送机转运板订购信息		
说明	订购编号	产品代码
100 个平式 RCTP/箱	RCTPM-5075-300-100	314025
100 个槽式 RCTP/箱	RCTPM-5075-300-100-CHNL	314050
支腿开槽器和转运板切割机	RCTP-LEG-NOTCHER-TP-CUTTER	314011
支腿开槽器	RCTP-LEG NOTCHER	314012
转运板切割机	RCTP-TRANSFER-PLATE-CUTTER	314013

支腿开槽器和转运板切割机

