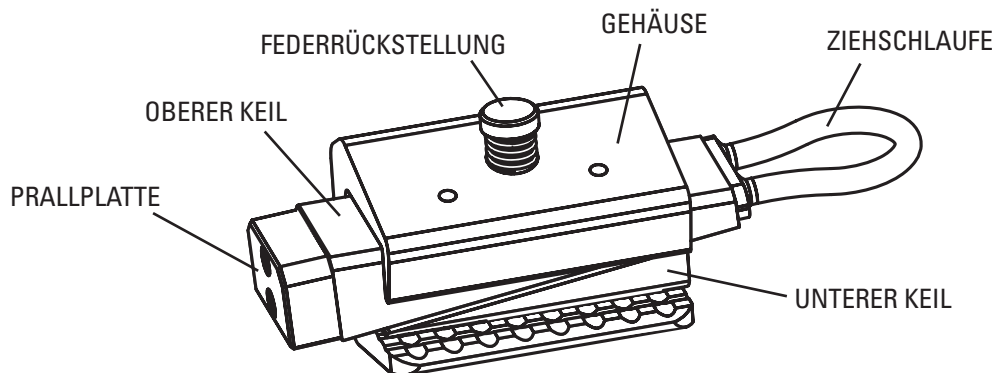


SmartClamp™ *

Förderbandklemmen

Sicherheitshinweise



*Patent 7,552,517

⚠ VOR DER VERWENDUNG DER SMARTCLAMPS™ MÜSSEN BENUTZER DIE FOLGENDEN INFORMATIONEN LESEN UND VERSTEHEN:

TECHNISCHE DATEN:

Maximale Klemmenkapazität: 450 kg (1000 lb)
Maximale Förderbanddicke: 8 mm (5/16")
Maximaler Zugwinkel: 15°

DAS SMARTCLAMP-SET UMFASST:

(4) Klemmen ((2) „A“-Klemmen, (2) „B“-Klemmen)
(2) Tragetaschen

SICHERHEIT:



GEFAHR

Vor der Installation von Förderbandklemmen müssen die OSHA-Vorschriften für Lock-out/Tag-out (LOTO), Ref. 29 CFR 1910.147, befolgt werden. Wenn keine LOTO-Verfahren eingesetzt werden, sind die Arbeiter dem unerwarteten Anlaufen von Förderbändern und der Freisetzung interner potenzieller Energie ausgesetzt. Dies kann zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen.

- **Sperren/kennzeichnen Sie die Förderanlage vor dem Festklemmen**
- **Schalten Sie die Aufnahme vor dem Einsatz ab**

Die wichtigsten Punkte der OSHA-Verfahren für das Lock-out/Tag-out LOTO anwenden

- Benachrichtigen Sie die betroffenen Mitarbeiter
- Fahren Sie die Ausrüstung herunter – normale Abschaltung
- Isolieren Sie die gesamte Energiezufuhr zur Ausrüstung
- Verschließen und kennzeichnen Sie die Steuerung der Stromzufuhr
- Setzen Sie die gespeicherte und/oder Restenergie frei
- Prüfen Sie die Steuerung, um sicherzustellen, dass ein unbeabsichtigtes Einschalten nicht möglich ist

Rückkehr in den Betrieb nach LOTO

- Benachrichtigen Sie die betroffenen Mitarbeiter – Schlösser und Kennzeichnungen müssen entfernt werden
- Überprüfen Sie die Ausrüstung, um sicherzustellen, dass alle Schutzvorrichtungen angebracht und alle Werkzeuge entfernt sind
- Stellen Sie sicher, dass sich die Steuerungen in der Neutral- oder Aus-Position befinden
- Entfernen Sie Schlösser und Kennzeichnungen ordnungsgemäß und machen Sie die Ausrüstung einsatzbereit



WARNUNG

Gefahr durch Zurückschnellen: Die Spannvorrichtung (Seilwinde) kann bei einem plötzlichen Nachlassen der Spannung auf die Arbeiter aufprallen und schwere Verletzungen verursachen. Um die Gefahr des Zurückschnellens zu vermeiden:



- Verwenden Sie Zugvorrichtungen mit Kettenzug, die nicht beschädigt sind
- Verwenden Sie keine beschädigten Klemmen; der obere Keil muss sich leichtgängig bewegen lassen
- Führen Sie die Förderbandkante vollständig in die Klemme ein
- Setzen Sie die Klemme immer mit zwei Hammerschlägen auf die Prallplatte
- Bringen Sie die Klemme nicht über einer defekten Förderbandkante an.
- Halten Sie die Zugkraft unter 450 kg (1000 lb). Die Nennkapazität des Greifzugs darf 450 kg (1000 lb) nicht überschreiten. Hören Sie auf zu ziehen, wenn ein Verrutschen beobachtet wird
- Stehen Sie niemals in einer Linie mit der Zugkraft
- Tragen Sie immer einen zugelassenen Augenschutz (ANSI Z87.1)

FLEXCO

ACHTUNG

- Verwenden Sie einen Schonhammer/Schlägel, um auf die Prallplatte und die Ziehschlaufe zu schlagen. Dadurch wird die Lebensdauer dieser Komponenten verlängert.
- Nehmen Sie keine Änderungen an den Klemmen vor. Die Stärke und Funktion modifizierter Klemmen sind unbekannt und können beeinträchtigt sein.
- Das Klemmgehäuse besteht aus hochfestem Aluminium. Um Schäden zu vermeiden, lassen Sie das Gehäuse nicht fallen und bewahren Sie es nicht zusammen mit anderen Metallgeräten auf.
- Beschränken Sie die Klemme auf eine Förderbanddicke unter 8 mm (5/16"); andernfalls funktioniert der Klemmmechanismus nicht richtig.
- Wenn eine Wartung erforderlich ist, senden Sie die Klemme an den Hersteller zurück. Die Klemme wird aus Hochleistungsmaterialien hergestellt, die spezielle Reparaturtechniken erfordern.
- Befolgen Sie die Sicherheitshinweise für den Greifzug.
- Tragen Sie Sicherheitsschuhe und Schutzhelm. Informationen zu zugelassenen Schutzbrillen finden Sie in der ANSI Z87.1.
- Halten Sie die Klemmen sauber. Seien Sie vorsichtig, wenn Sie Druckluft zum Reinigen verwenden.

ANLEITUNGEN:

-  1. Wenden Sie LOTO-Verfahren an; schalten Sie die Stromversorgung des Förderbands aus und schalten Sie die Aufnahme ab.
-  2. Befolgen Sie die Sicherheitshinweise in diesem Handbuch.
3. Öffnen Sie die Klemme vollständig; schieben Sie die Ziehschlaufe in Richtung des Gehäuses.
4. Heben Sie die Förderbandkante an; schieben Sie die geöffnete Klemme über die Förderbandkante, wobei die Zugschlaufen zum Verbindungsbereich zeigen müssen, bis das Förderband vollständig im Gehäuse eingerastet ist.
5. Mit einem Schonhammer schlagen Sie zunächst mit 2 Schlägen auf die Schlagplatte. Wiederholen Sie diesen Vorgang, bis sich alle vier Klemmen in der richtigen Position befinden (siehe Abb. 1).

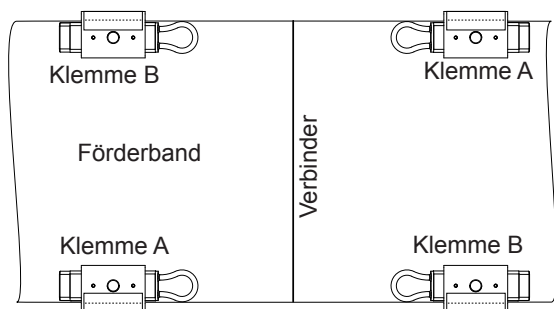


Abb. 1

6. Spannen Sie die Klemme in Längsrichtung des Förderbandes. Dies kann auf zwei Arten geschehen:
 - a. **Klemme-zu-Klemme (bevorzugte Methode):** Befestigen Sie die Greifzüge an der Ziehschlaufe der Klemmen über dem Verbinder (siehe Abb. 2).

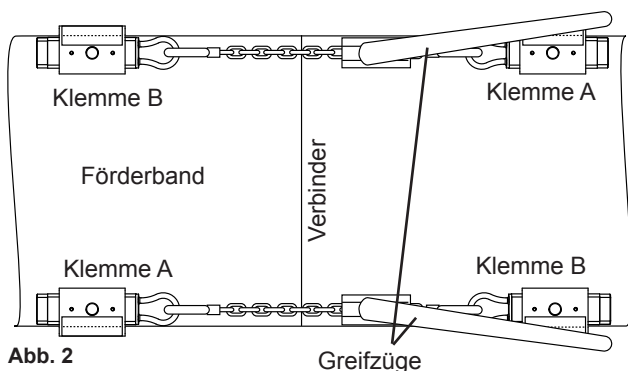


Abb. 2

- b. **Klemme-zu-Struktur:** Befestigen Sie auf einer Seite des Verbinders Ketten, um die Schlaufe der Klemme und die Förderbandstruktur zu ziehen (Abb. 3). Befestigen Sie auf der anderen Seite des Verbinders Greifzüge, um die Schlaufe der Klemme und die Förderbandstruktur zu ziehen. Es ist wichtig, mindestens 2,5 m (8') Abstand zur Struktur zu halten, um den Zugwinkel unter 15° zu halten.

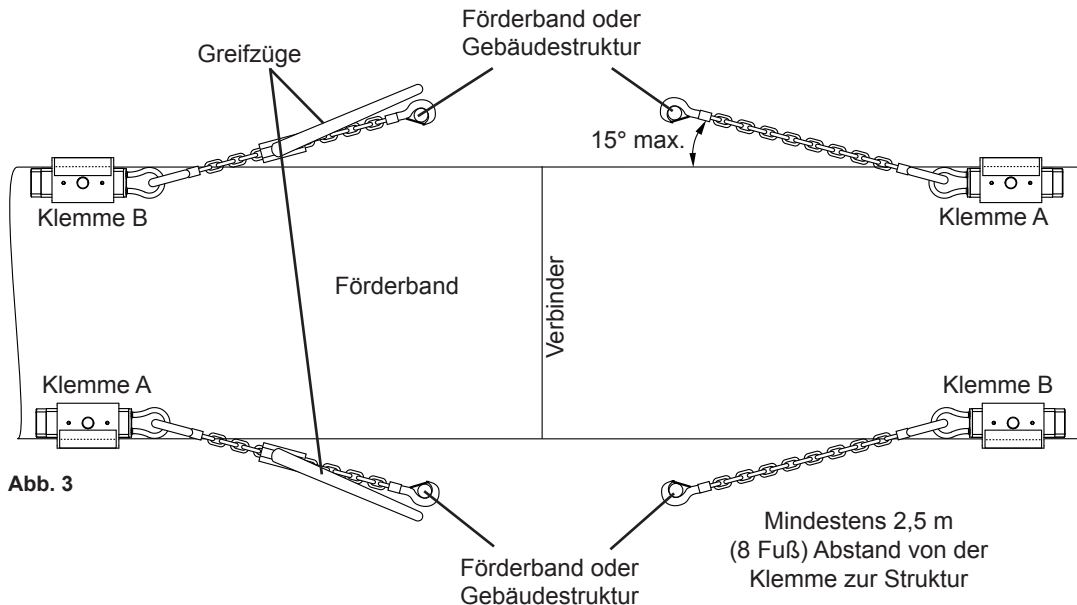


Abb. 3

7. Spannen Sie die Greifzüge, bis das Förderband die gewünschte Spannung aufweist. Die Greifzüge sollten gleichzeitig gespannt werden, um eine Überlastung einer Seite des Förderbands zu vermeiden. Wenn dies nicht gleichzeitig von zwei Personen durchgeführt werden kann, sollte eine Person zwischen den beiden Greifzügen wechseln, um die Spannung an beiden Kanten ungefähr auf dem gleichen Niveau zu halten.
8. Führen Sie zu diesem Zeitpunkt eine Wartung des Förderbands durch.
9. Lösen und entfernen Sie nach der Wartung des Förderbandes die Greifzüge. Dies sollte von zwei Personen gleichzeitig durchgeführt werden, um eine Überlastung einer Förderbandkante zu vermeiden.
10. Schlagen Sie mit einem Schonhammer auf die Ziehschlaufe, bis sich die Keile lösen.
11. Entfernen Sie die Klemmen von den Förderbandkanten.
12. Nehmen Sie das Förderband wieder in Betrieb – setzen Sie das LOTO-Verfahren für das Szenario „Abschluss“ fort.

LAGERUNG:

Zum Lieferumfang gehören zwei Tragetaschen. Jede Tasche enthält zwei Klemmen. Legen Sie die Klemmen in die äußeren Fächer. Das Innenfach kann für zusätzliches Zubehör wie einen Schonhammer, ein Maßband usw. genutzt werden. Ziehen Sie die Kordel fest und sichern Sie sie, nachdem die Klemmen und das Zubehör in der Tasche verstaut worden sind.

Besuchen Sie www.flexco.com für weitere Flexco-Standorte und -Produkte oder um einen autorisierten Händler zu finden.

©2019 Flexible Steel Lacing Company. 03-25-25. W2072

