

Instrucciones de instalación de la placa de transferencia del transportador de rodillo (RCTP)



Introducción:

RCTP es una placa de transferencia fácil de instalar para los transportadores de rodillo, diseñada para sostenerse en los espacios entre los rodillos con contacto limitado, evitando que los paquetes y desechos se caigan entre los rodillos, mientras reduce el potencial de lesiones a los trabajadores. Los resultados son flujo de producto sostenido, aumento del tiempo de operación del transportador y más seguridad para los trabajadores.

⚠ PELIGRO

Es muy importante seguir las regulaciones de bloqueo/etiquetado (LOTO) OSHA/MSHA, 9 CFR 1910.147, antes de llevar a cabo las actividades anteriores. Si no usa LOTO expone a los trabajadores a funcionamiento no controlado de la placa de transferencia ocasionado por el movimiento del transportador de banda. Puede provocar lesiones graves o la muerte.

Antes de trabajar:

- Bloquee/etiquete la fuente de energía del transportador
- Limpie los desechos del rodillo

Instrucciones de instalación

RCTP-1.9R3P-12 (para rodillos de 50 mm de diámetro con inclinación de 75 mm)

1. Inspeccione el área del transportador donde se instalarán las RCTP:

- a. Debe quitar la acumulación significativa de desechos en los rodillos o debajo de las bandas de impulso antes de insertar las placas de transferencia; por ejemplo, capas de cinta de plástico para envolver o cinta adhesiva. Puede dejar las etiquetas pequeñas de papel que se alisan y adhieren a los rodillos si no las puede quitar.
- b. Mida el ancho en la parte interior del marco del transportador
- c. Determine el número de placas de transferencia de RCTP de 300 mm necesarias.

La longitud mínima de la placa de transferencia es 100 mm (Fig. 1)

Consulte las instrucciones de corte de abajo

2. Inserte las RCTP con un movimiento oscilante desde la parte lateral de la placas de transferencia en el espacio del rodillo (Fig. 2):

- a. Tenga cuidado para evitar doblar las placas de transferencia.
- b. No inserte las placas de transferencia desde los extremos.

3. Encienda el transportador para asegurarse de que las placas de transferencia están planas en los rodillos y no tengan vibración excesiva. Consulte Consejos y sugerencias en la Página 3.

⚠ ADVERTENCIA

Use equipo protector personal (PPE):

- Anteojos de protección
- Guantes resistentes a las cortaduras
- Calzado de seguridad
- Observe las normas de seguridad de la planta

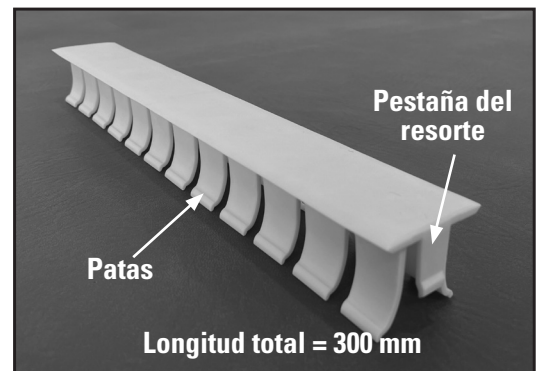


Fig. 1

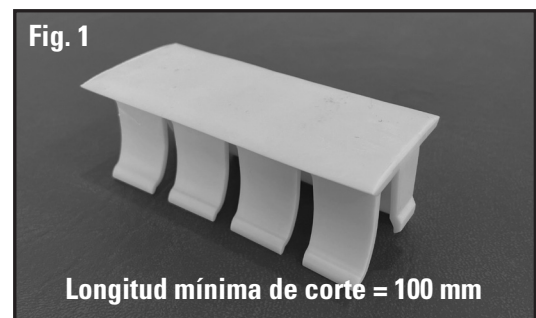
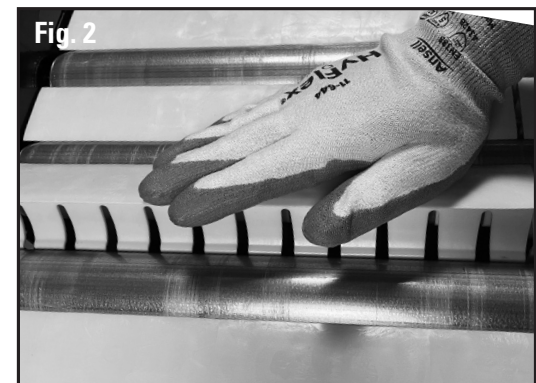
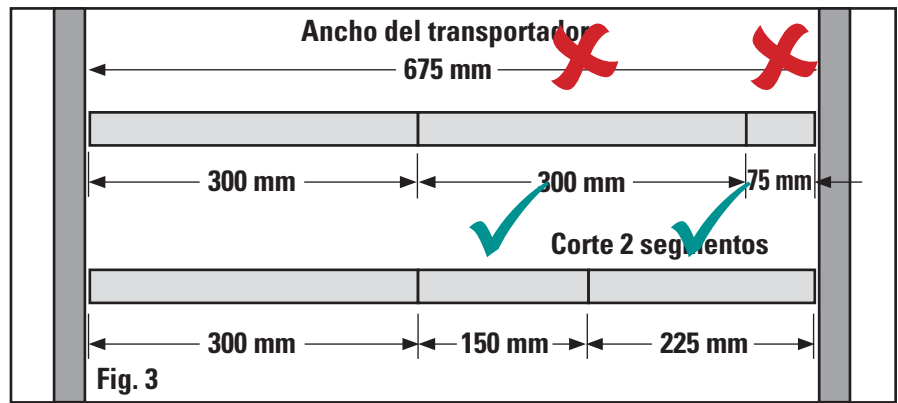


Fig. 2



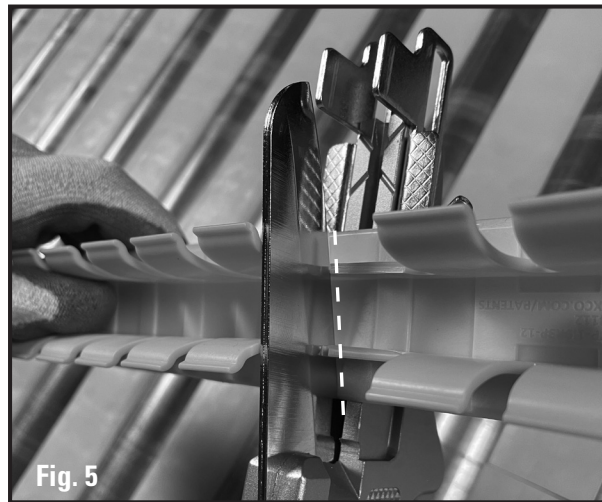
Cómo cortar RCTP a la longitud correcta:



Herramientas necesarias:

- Cortador de muescas de patas
- Cortador de la placa de transferencia

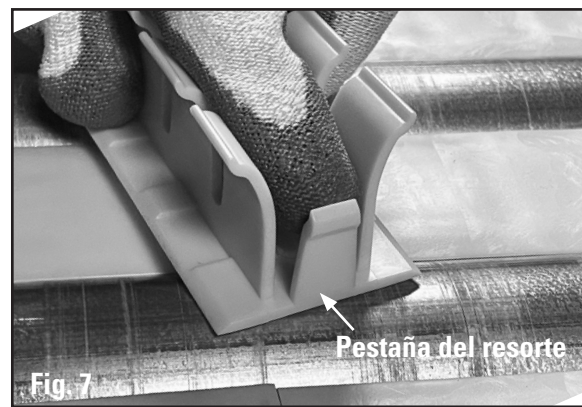
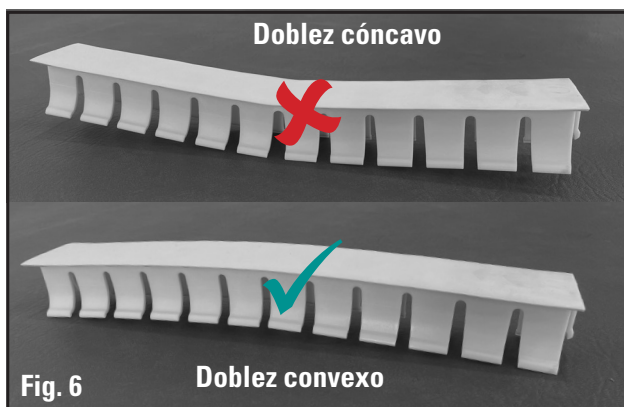
Las placas de transferencia se deben cortar a un **MÍNIMO** de 25 mm de longitud (cada sección de la pata es de 25 mm). **EJEMPLO:** Si el ancho del transportador es de 675 mm use una placa de 300 mm, una placa de 150 mm y una placa de 225 mm (Fig. 3).



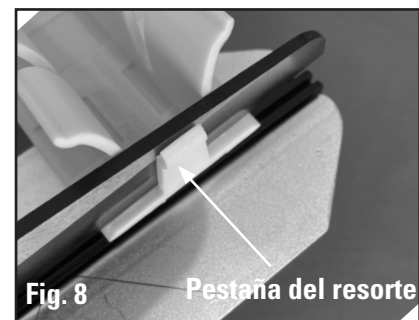
- Con guantes resistentes a las cortaduras use el cortador de muescas de patas para cortar las patas en la base justo detrás de la longitud de la placa deseada (Fig. 4).
- Use el cortador de la placa de transferencia para cortar la placa de transferencia a la longitud deseada (Fig. 5). Si la última placa de transferencia es menor que 100 mm, quite la placa de transferencia de 300 mm adyacente, mida el espacio restante completo y corte dos placas de transferencia para llenar el espacio.

Consejos y sugerencias:

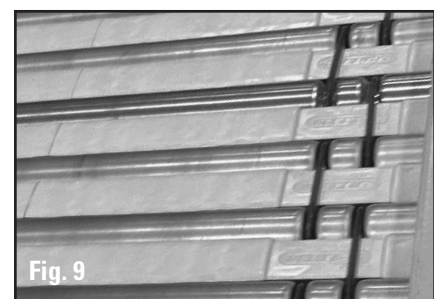
- a. Coloque una placa de transferencia cortada en su placa de transferencia contigua con la pestaña del resorte colocada contra la estructura del transportador.
- b. Las placas de transferencia están diseñadas para “flotar” levemente en el espacio y pueden moverse hacia atrás y adelante; esto es normal.
- c. Si las placas de transferencia no están planas después de encender el transportador, doble las pestañas del resorte.
- d. Si la placa de transferencia traquetea, revise para ver si está doblada. La superficie superior no debe estar doblada de manera cóncava, doblada levemente de manera convexa es aceptable (Fig. 6).
- e. Si corta una placa de transferencia levemente más corta:
 - Doble las pestañas del resorte levemente hacia afuera (Fig. 7)
 - Coloque la pestaña del resorte contra el segmento contiguo (pestaña del resorte a pestaña del resorte) con el extremo cortado hacia el marco del transportador
 - Corte una nueva placa de transferencia



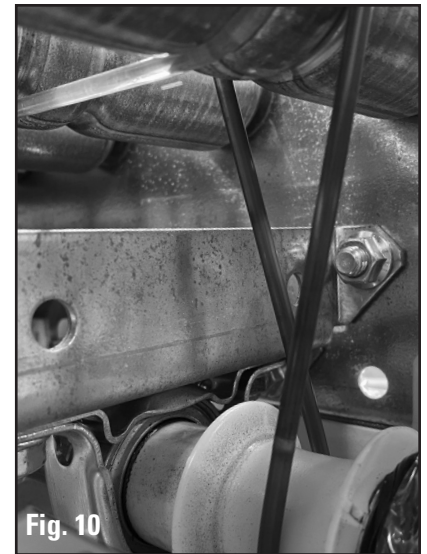
- f. Si corta una placa de transferencia levemente más larga, lo que provoca que las placas de transferencia no se apoyen planas sobre los rodillos:
 - Doble las pestañas del resorte hacia adentro para ganar una pequeña cantidad de espacio.
 - Corte la pestaña del resorte con el cortador de placas de transferencia (Fig. 8).
 - Corte una nueva placa de transferencia, ya que recortar cantidades pequeñas de placas de transferencia puede ser difícil.



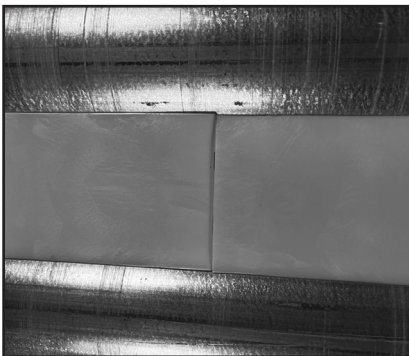
- g. **Transportadores de empaque de anillo (durante la revisión de prueba):**
Los segmentos de la placa de transferencia con canal se recomiendan para los transportadores que usan empaques de anillo. Instale los segmentos con canal en el centro del transportador siguiendo los pasos de arriba. Después, deslice el segmento lateralmente para colocarlo debajo del empaque de anillo de manera que el anillo quede asentado dentro del canal (Fig. 9). Es normal que haya un leve contacto entre los empaques de anillo/bandas y la parte superior de las placas de transferencia.



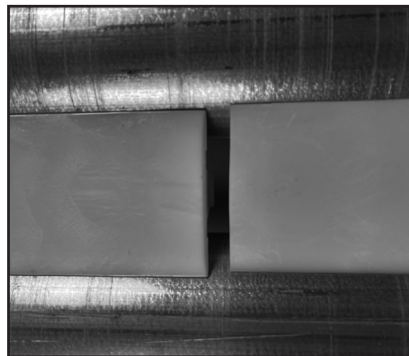
Empaque de anillo a rodillos activos del eje motriz: Es posible que sea necesario quitar las patas de la placa de transferencia (con el cortador de muescas de pata) en el área en la que el empaque de anillo/banda desciende hasta el eje motriz (Fig. 10).



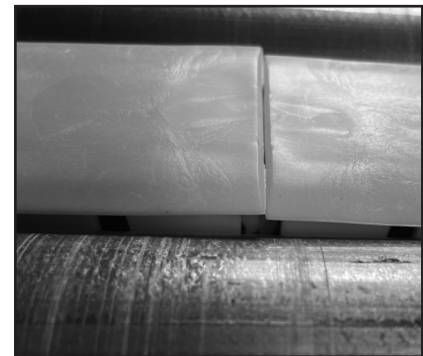
Verificación del ajuste:



Buen ajuste



Mal ajuste - demasiado espacio



Mal ajuste - las placas se contraen y se levantan

Mantenimiento:

Inspeccione si hay traqueteo o vibración excesiva. Es posible que deba limpiar los rodillos o reemplazar las placas de transferencia. Las RCTP están diseñadas para rodillos rectos con diámetros de 50 mm y con 75 mm de separación.

No están diseñadas para:

- Rodillos desnivelados o desfasados

Información para pedidos:

DESCRIPCIÓN	CÓDIGO DEL ARTÍCULO	NÚMERO DE PEDIDO
Caja de 100 RCTP plano	RCTP-5075-300-100	314025
Caja de 100 RCTP de canal	RCTP-5075-300-100-CHNL	314050
Plataforma de 3,000 RCTP plano	RCTP-5075-300-3000	314004
Plataforma de 3,000 RCTP de canal	RCTP-5075-300-3000-CHNL	314005
Cortador de muescas de pata y cortador de placas de transferencia	RCTP-LEG-NOTCHER-TP-CUTTER	314011
Cortador de muescas de pata	RCTP-LEG NOTCHER	314012
Cortador de placas de transferencia	RCTP-TRANSFER-PLATE-CUTTER	314013

Visite www.flexco.com para conocer otros productos y ubicaciones de Flexco o para buscar un distribuidor autorizado.

