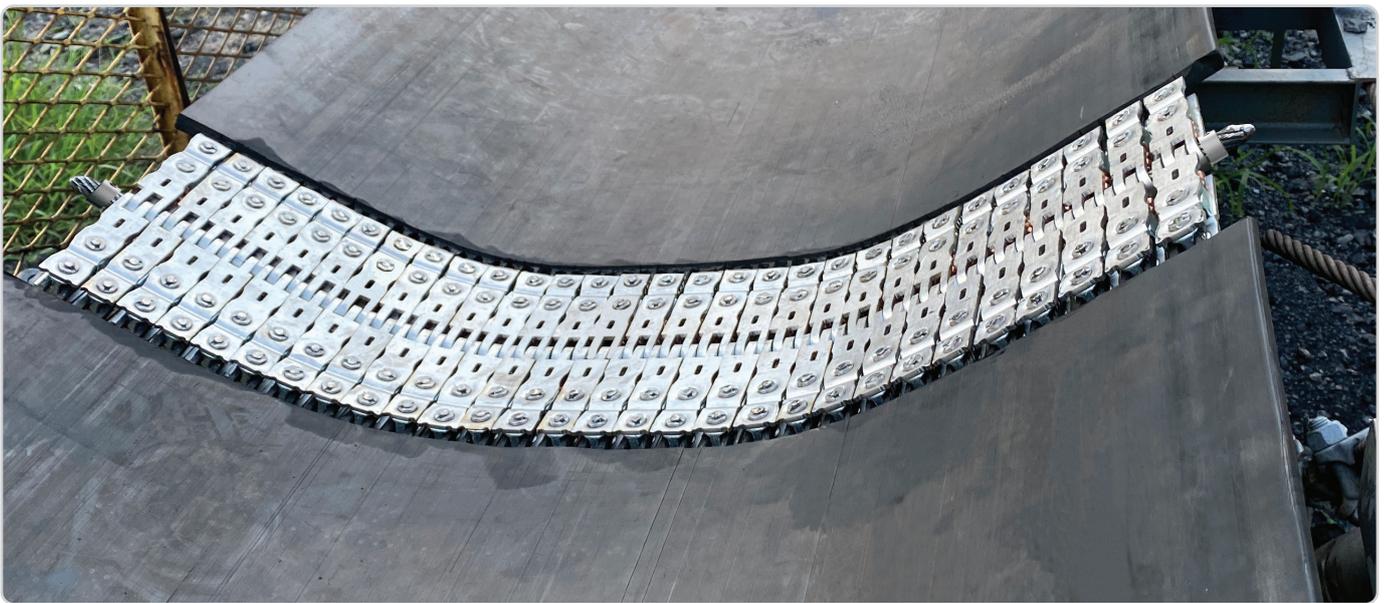


FXC™ 钢丝绳输送带带扣系统

在最关键时刻保持正常运行

不要让关键钢丝绳输送带的停机浪费宝贵的时间和金钱。当输送带严重损坏或将输送带拉到输送机系统上时, Flexco® 的 FXC™ 钢丝绳输送带带扣系统 (FXC™) 可立即安装。在等待硫化接头安排的同时, 这种机械带扣可以快速完成安装, 最大程度减少停机时间, 迅速恢复输送带的运行。



应用

- **临时接头:** 当接头故障或输送带严重损坏时, FXC™ 可以快速安装, 以便在硫化接头安装完成之前恢复运行。对于 1800 mm (72 in.) 宽的输送带, 四名工人大约需要五个小时来完成安装过程。
- **输送带牵引:** 使用 FXC™ 可以将输送带快速、高效地拉到输送机系统上。输送带牵引套件使用与临时接头相同的组件, 但根据输送带牵引力的要求, 可减少数量。对于 1800 mm (72 in.) 宽的输送带, 四名工人大约需要三个小时来完成安装过程。



专利: www.flexco.com/patents

www.flexco.com



FXC™ 钢丝绳输送带带扣系统

特点与优势

专门设计的解决方案

该系统经过开发和严格测试，可在标准输送带张力条件下运行。

现场可用性

FXC™ 钢丝绳输送带带扣系统解决方案可使您的工厂进行快速、方便的维修，避免延长停机时间。

安装快捷

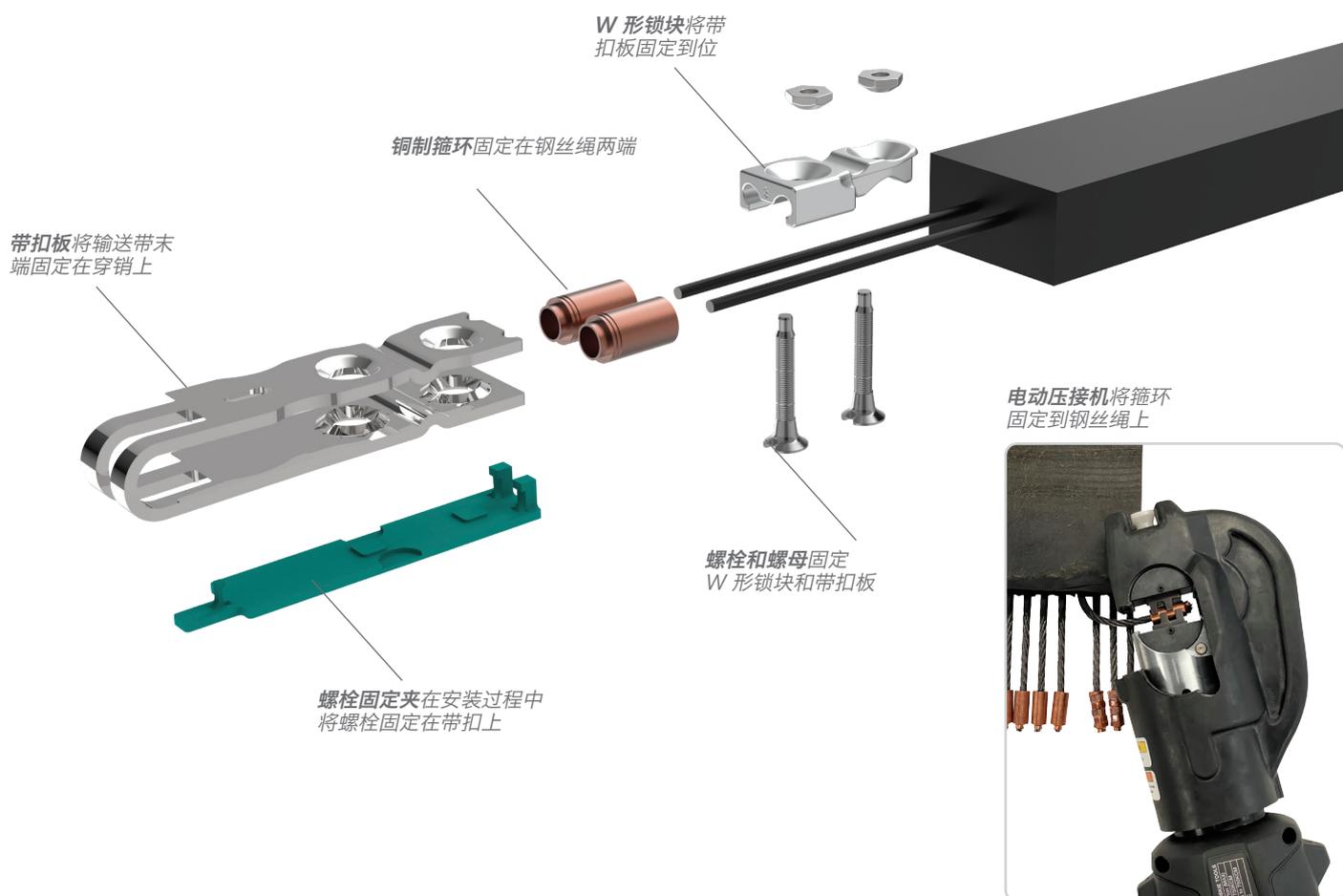
该产品的设计使任何团队都能在短短半个工作日内恢复钢丝绳输送带的运行。

经久耐用

系统配有高质量组件，旨在确保在等待硫化期间仍能保持强劲性能。

预拼接能力

可在新输送带卷上提前准备好 FXC™，以最大限度地减少停机时间。



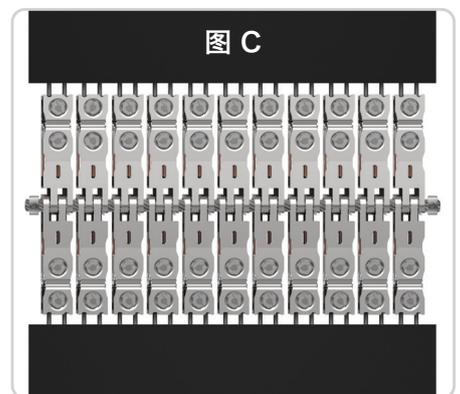
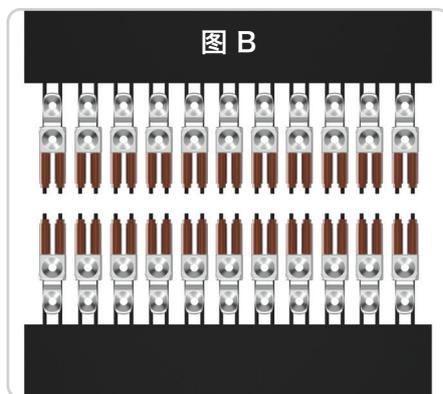
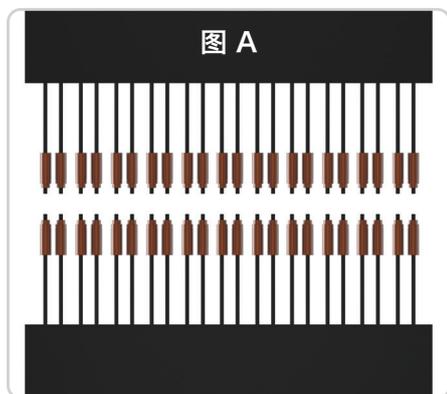
FXC™ 钢丝绳输送带带扣系统



安装步骤

1. 取下顶层和底层, 剥去输送带钢丝绳上的橡胶。
2. 将箍环压接到输送带钢丝绳上。(图 A)
3. 将 W 形锁块和带扣板置于钢丝绳上。(图 B)
4. 用螺母和螺栓固定 W 形锁块和带扣板。
5. 切断或磨平螺栓末端并敲打平整。
6. 将输送带末端连接在一起并插入穿销。(图 C)
7. 仅用于临时拼接, 用填充橡胶覆盖拼接处。

有关详细安装说明, 请参阅《说明和操作手册》。



FXC™ 钢丝绳输送带带扣系统

订购信息

由于输送带有许多不同的钢丝绳结构，因此使用数据表来收集各种信息，以便为各种不同的输送带定制接头组件。制作接头组件所需的关键信息如下。FXC™ 数据表可在 Flexco 网站的产品页面上找到。填写完毕后，请提交至 info@flexco.com，以便制作组件和报价。

- 1) 输送带额定值 (ST500 至 ST2500) 3) 钢丝绳间距 (11 mm 至 23 mm) 5) 输送带宽度 (无宽度限制)
2) 钢丝绳直径 (2.5 mm 至 7.0 mm) 4) 钢丝绳总数

FXC™ 钢丝绳输送带带扣工具套件 (单独订购)

FXC™ 工具套件订购信息		
说明	订购编号	产品代码
FXC 安装工具套件 - 含电池和充电器*	FXC-ITK	111282
FXC 安装工具套件 - 不含电池和充电器**	FXC-ITKG	111187

*适用于北美市场

**适用于北美以外的市场



安装 FXC™ 时，**必须**使用 12 吨电动压接器 (包含在安装工具套件中，也可单独购买)。



电动压接器和压接模具			
说明	订购编号	产品代码	全套工具套件 随附组件
12 吨压接器，含 2 个电池和 1 个充电器*	FXC-PCB	111081	1 (111282 随附)
12 吨压接器，不含电池或充电器**	FXC-PC	111144	1 (111187 随附)
电动压接器模具底座 - 1 套	FXC-DH-2	111224	1 对
用于 A-B 箍环的压接模具 - 1 套	FXC-CD-AB	111056	接头套件随附组件 (工具套件不包含)
用于 C-D 箍环的压接模具 - 1 套	FXC-CD-CD	111057	
用于 E-F-G 箍环的压接模具 - 1 套	FXC-CD-EFG	111058	
用于 H-I-J 箍环的压接模具 - 1 件套	FXC-CD-HIJ	111059	
2 个备用压接器电池和 1 个充电器	FXC-PCBK	111143	(仅备用件)
备用压接器电池 - 一块	FXC-1BATT	111145	(仅备用件)

*适用于北美市场

**适用于北美以外的市场

输送带准备组件			
说明	订购编号	产品代码	全套工具套件 随附组件
直型摆动刀片 - 共 20 个刀片	FXC-SOB-20	111146	共 20 个刀片
圆形摆动刀片 - 共 2 个刀片	FXC-ROB	111149	2 个刀片
尖头摆动刀片 - 共 10 个刀片	FXC-POB	111186	共 10 个刀片
摆动刀片磨刀器 - 一个	FXC-OBSH	111217	1 个磨刀器
除毛刺 (垂边) 磨盘 - 共 2 个	FXC-CDW	111220	2 个除毛刺 (垂边) 磨盘
钢丝轮 - 共 2 个	FXC-CCW	111222	2 个钢丝轮
绳索夹钳 - 一个	FXC-CN	111223	1 个绳索夹钳
角磨机转换器 - 一个	FXC-AGA	111225	1 个转换器

带扣安装手动工具			
说明	订购编号	产品代码	全套工具套件 随附组件
H100 六角扳手 - 一个	H100	30446	共 3 个六角扳手
快速更换卡盘 - 一个	5552	30481	共 3 个卡盘
手动压接器 - 一个	FXC-HC	111218	共 3 个手动压接器
螺栓拆卸扳手 - 1 对	110-112	30595	1 对
6 lb. 锤子 - 一个	6FH	30375	1 个锤子
垫板 - 一个	ST-28	50249	1 个垫板

液态聚氨酯接头覆盖层材料			
说明	订购编号	产品代码	
4 lb. 液态聚氨酯套件	FILLRUBBER-4	111227	可应要求提供临时接头套件 (工具套件不包含)
4 oz. 液态聚氨酯底漆*	FXC-FRP	112087	
液态聚氨酯胶带**	FXC-FRT	111392	

* 输送带宽度不超过 1500 mm (60") 的临时接头需要一罐底漆。
输送带宽度超过 1500 mm (60") 需要两罐底漆。

** 输送带宽度不超过 1500 mm (60") 的临时接头需要一卷胶带。
输送带宽度超过 1500 mm (60") 需要两卷胶带。

浅绿色阴影区域表示安装所需的工具

要了解 Flexco 其他分公司和产品或查找授权经销商，请访问 www.flexco.com。

©2023 Flexible Steel Lacing Company. 12/19/2024. W1794

