

Prensa para empalme Novitool® Amigo™

Empalme del lado de retorno

Instrucciones

La Amigo™ está diseñada para cortar y empalmar transportadores de banda de termoplásticos homogéneos (monolíticos). Los extremos de la banda se preparan para el empalme con una cortadora de banda integrada. Las plantillas intercambiables garantizan una longitud de corte e inclinación precisas de las bandas de impulso positivas. El precalentamiento de los extremos de la banda dentro de la zona de calor protegida y cerrada garantiza empalmes repetidos de calidad en una amplia gama de temperaturas ambiente. El calentamiento sin contacto integrado permite la profundidad de fusión controlada de los extremos de la banda.

El juego de empalmes de lado de retorno incluye componentes para permitir el empalme con la prensa para empalmes Amigo en el lado de retorno de un transportador.

Juegos del lado de retorno Amigo™	
CÓDIGO DE ARTÍCULO	NÚMERO DE PEDIDO
107322	AMIGO-1000-RETURN-SIDE-KIT
107323	AMIGO-625-RETURN-SIDE-KIT
107321	AMIGO-RS-GUARD-ADAPTER-KIT*

Juegos de reemplazo	
CÓDIGO DE ARTÍCULO	NÚMERO DE PEDIDO
107324	AMIGO-1000-RS-FLAT-TMPLT
107325	AMIGO-625-RS-FLAT-TMPLT
107164	AMIGO-625-RS-CLAMPBAR
107183	AMIGO-1000-RS-CLAMPBAR

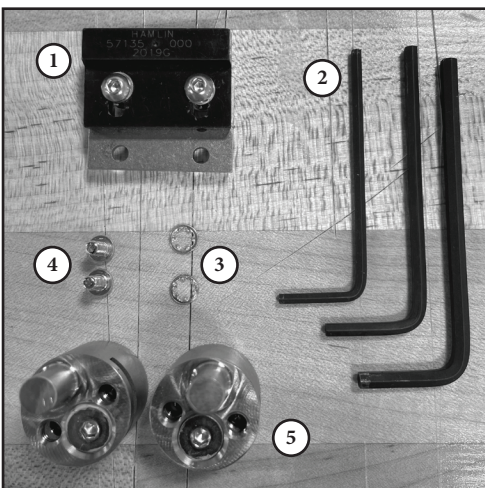
*Comuníquese con Servicio al Cliente de Flexco, tenga a mano el número de serie de Amigo para determinar si necesita este juego.

El lado de retorno Amigo no es compatible con las siguientes plantillas de banda: 08710, 08776, 08847, 09736, 09737, 09739

IMPORTANTE

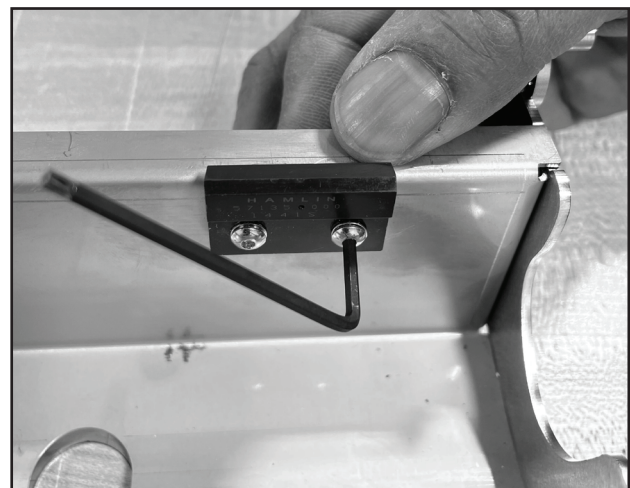
Configuración inicial: Instalación del imán y adaptador del protector de calor (107321—AMIGO-RS-GUARD-ADAPTER-KIT)

Si su Protector Amigo actualmente tiene la extensión de imán que se muestra en el Juego 1 del adaptador de protector de calor de calor, continúe con las “Instrucciones de operación del lado de retorno”, no es necesario modificar el protector.



Contenido del Juego del adaptador de protector de calor.

1. Placa de imán/extensión
2. Llaves hexagonales de 2 mm, 2.5 mm, 3 mm
3. Arandelas de seguridad dentadas
4. Tornillos de cabeza de botón M3
5. Adaptadores de pasador de pivote con tornillos de cabeza de dado M3 y tornillos de ajuste instalados previamente

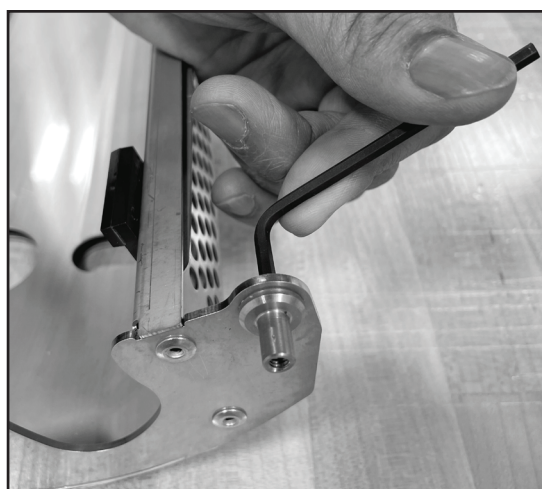


- 1a. Primero reemplace el imán. Con la llave hexagonal de 2 mm, quite los dos afianzadores que aseguran el imán a la parte de atrás del protector de calor. Deseche el imán y los afianzadores.

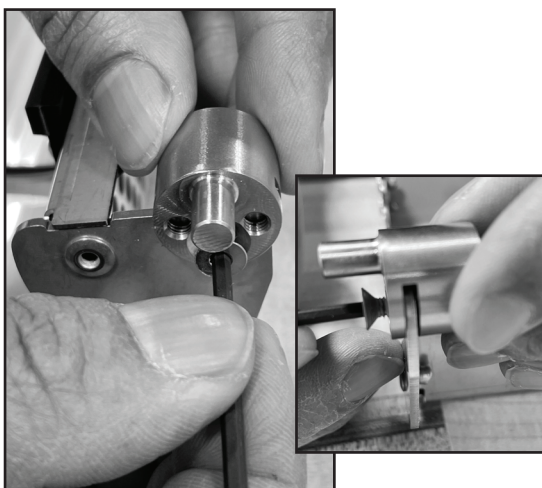
Presna para empalme Novitool® Amigo™ Empalme del lado de retorno



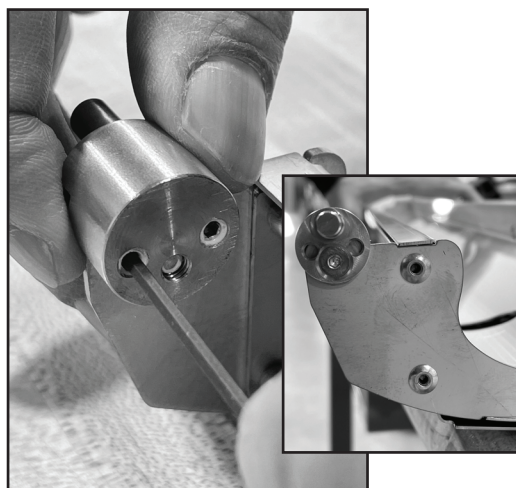
1b. Del Kit adaptador del protector de calor instale el subensamble de la placa de imán/extensión con los 2 tornillos de cabeza de botón M3 y las 2 arandelas de bloqueo dentadas internas, como se muestra. Apriete con la llave hexagonal de 2 mm.



2. Con la llave hexagonal de 3 mm que se incluye, quite los pasadores de pivote actuales en ambos lados del protector de calor y deseche el afianzador y el pasador de pivote.
Nota: Si el pasador gira, sosténgalo con alicates.



3a. En el nuevo adaptador de pasador de pivote, con la llave hexagonal de 2.5 mm que se incluye quite el tornillo de cabeza de dado individual del adaptador. Deslice el adaptador en el borde del protector asegurando el afianzador de cabeza de dado.



3b. En el lado interior del adaptador con la llave hexagonal de 2 mm, y con poste adaptador todavía orientado en la posición más alta (12 en punto), apriete los dos tornillos de ajuste (los tornillos de ajuste se incluyen instalados en el adaptador).

3c. Repita este proceso en el extremo opuesto del protector de calor.

Presna para empalme Novitool® Amigo™ Empalme del lado de retorno



4. Instale el protector de calor y asegúrese de que los enganches magnéticos estén seguros y asentados. Gire la palanca de accionamiento para mover el emisor a la posición elevada.

Nota: Habrá un leve espacio entre el protector de calor y la banda.

La indicación de RST en el temporizador permanecerá encendida a menos que el protector de calor esté correctamente instalado y el emisor esté en la posición elevada. Si el indicador de RST continúa encendido después de que el protector de calor está correctamente instalado y el emisor está en la posición elevada, ajuste los afianzadores en la placa de extensión magnética en el protector de calor.

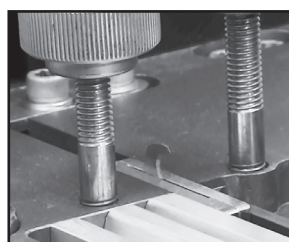
Instrucciones de operación del lado de retorno

La Amigo™ está diseñada para que su personal en el lugar la use fácilmente.



1. Inserte RS-FLAT-TMPLT en las placas (plantillas planas anchas con pasadores de espiga en cada extremo).

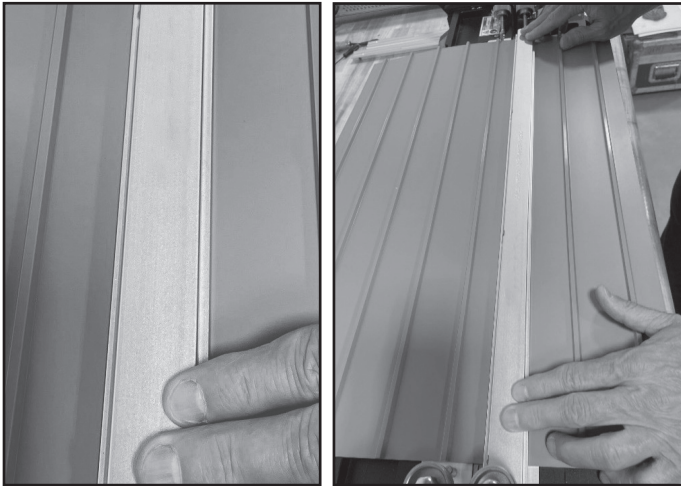
Nota: La cinta de fricción se aplica para mantener la banda en su posición.



- 2a. Gire la palanca de accionamiento a la posición de corte/carga y gire el pasador de bloqueo a la posición de bloqueo.
- 2b. Enganche la manivela del cortador y la hoja del cortador de accionamiento en el extremo opuesto de la prensa de los controles.
- 2c. Coloque la banda con las lengüetas de accionamiento positivas orientadas hacia arriba.



Prensa para empalme Novitool® Amigo™ Empalme del lado de retorno

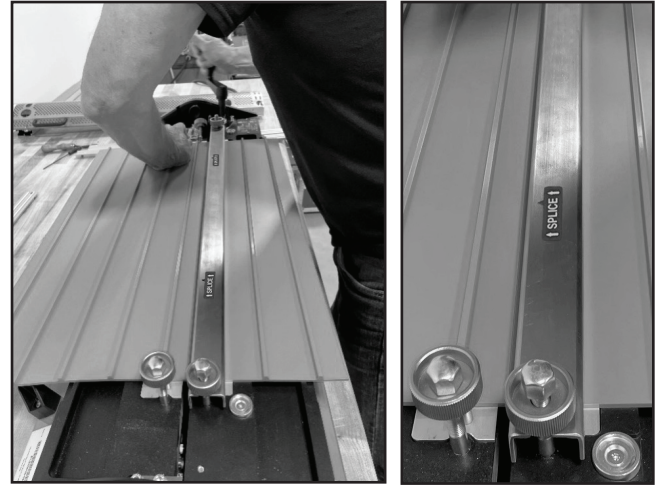


3. Coloque las plantillas de la banda invertida para cubrir las lengüetas de accionamiento positivo. Inserte la plantilla del cinturón encajando en el orificio ranurado sobre el pasador más pequeño primero y luego deje caer el extremo opuesto sobre el pasador más grande.

Nota: Asegúrese de que estén enganchadas las ranuras de las lengüetas de accionamiento de la plantilla adecuada con las lengüetas de la banda.



- 5a. Repita el proceso de corte del borde la banda opuesta para lograr otro borde de la banda recto y dejar esta banda fija en la posición después del corte.
- 5b. Cargue la otra banda preparada con las lengüetas de accionamiento positivo orientadas hacia arriba.
- 5c. Coloque la plantilla de la banda invertida cubriendo y enganchando correctamente, las lengüetas de accionamiento positivo.



- 4a. Coloque la barra de la mordaza del lado de retorno sobre la plantilla de la banda con las calcomanías de flecha de empalme apuntando hacia la dirección de acción a ejecutarse (corte o empalme) y apriete las tuercas de mariposa de mordaza. Para seguridad del operador durante el proceso de corte, enganche la segunda barra de la mordaza y ajuste sin apretar las tuercas de mariposa de mordaza.
- 4b. Con la manivela del cortador, lleve la hoja del cortador hacia la cubierta de la hoja, para crear un borde de la banda recto en la posición inclinada adecuada.



- 6a. Coloque la barra de la mordaza sobre la plantilla de la banda con las calcomanías de flecha de empalme apuntando hacia la dirección de acción a ejecutarse (corte o empalme) y apriete las tuercas de mariposa de mordaza.
- 6b. Según el proceso de empalme estándar, jale y gire el pasador de bloqueo del cortador para liberarlo de la posición bloqueada y gire la palanca de accionamiento para asegurar que los bordes de la banda estén enganchados de manera uniforme.
- 6c. Use el husillo de bola de 2 mm para determinar por tacto que los bordes estén alineados verticalmente.
- 6d. Siga los procedimientos estándar de la prensa para empalmes Amigo para los pasos restantes.

Para obtener instrucciones completas consulte el Manual de seguridad y operación de Amigo™ x3412.

Visite www.flexco.com para conocer otros productos y ubicaciones de Flexco o para buscar un distribuidor autorizado.