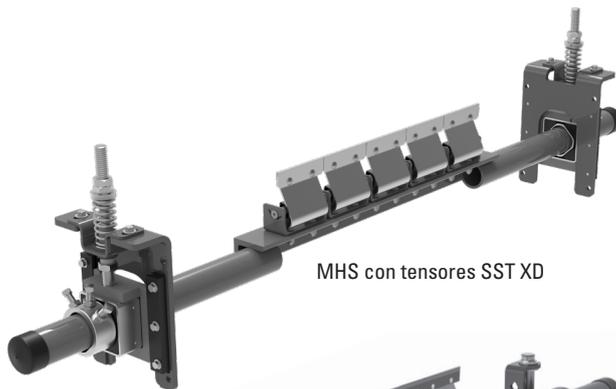
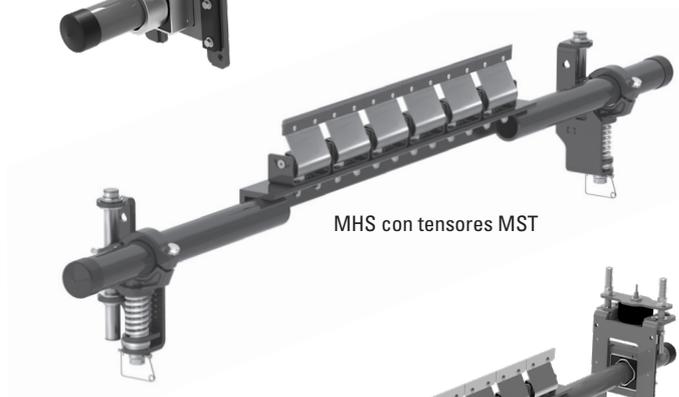


Limpiador secundario MHS HD

Manual de instalación, funcionamiento y mantenimiento



MHS con tensores SST XD



MHS con tensores MST



MHS con tensores SAT XD

Limpiador secundario MHS HD

Número de serie: _____

Fecha de compra: _____

Adquirido en: _____

Fecha de instalación: _____

Puede encontrar la información sobre número de serie en la etiqueta de número de serie que se incluye en el Paquete de información en la caja del limpiador.

Esta información es útil para cualquier consulta o pregunta futura sobre las piezas de reemplazo, especificaciones o solución de problemas del limpiador de banda.

Contenido

Sección 1: Información importante	4
1.1 Introducción general.....	4
1.2 Beneficios para el usuario.....	4
1.3 Opción de servicio	4
Sección 2: Precauciones y consideraciones de seguridad	5
2.1 Transportadores fijos	5
2.2 Transportadores en funcionamiento	5
Sección 3: Revisiones previas a la instalación y opciones	6
3.1 Lista de verificación	6
3.2 Accesorios opcionales de instalación	7
Sección 4: Instrucciones de instalación	8
4.1 MHS HD - SST XD	8
4.2 MHS HD - SST XD con tensión de empuje.....	11
4.3 MHS HD - MST	12
4.4 MHS HD - SAT XD	15
4.5 MHS HD - SAT XD con tensión de empuje.....	17
Sección 5: Pruebas y lista de verificación previa a la operación	18
5.1 Lista de verificación previa a la operación	18
5.2 Ejecución de las pruebas del transportador	18
Sección 6: Mantenimiento	19
6.1 Inspección de la nueva instalación.....	19
6.2 Inspección visual de rutina	19
6.3 Inspección física de rutina	19
6.4 Registro de mantenimiento.....	20
6.5 Lista de verificación de mantenimiento del limpiador.....	21
Sección 7: Solución de problemas	22
Sección 8: Especificaciones y dibujos CAD	23
8.1 Especificaciones y guías.....	23
8.2 Dibujo CAD: MHS HD - SST XD.....	24
8.3 Dibujo CAD: MHS HD - MST	25
8.4 Dibujo CAD: MHS HD - SAT XD	26
Sección 9: Partes de reemplazo	27
9.1 Lista de partes de reemplazo: MHS HD	27
9.2 Lista de partes de reemplazo: MST y SAT XD	28
9.3 Lista de partes de reemplazo: MHS de acero inoxidable	29
Sección 10: Otros productos del transportador Flexco®	31

Sección 1: Información importante

1.1 Introducción general

En Flexco nos complace saber que ha seleccionado un limpiador secundario MHS HD para su sistema de transportador.

Este manual le ayudará a comprender el funcionamiento de este producto y le ayudará para que funcione a la mayor eficiencia durante su vida de servicio.

Es esencial para el funcionamiento seguro y eficiente que la información y guías presentadas se comprendan e implementen adecuadamente. Este manual proporciona precauciones de seguridad, instrucciones de instalación, procedimientos de mantenimiento y sugerencias de solución de problemas.

Sin embargo, si tiene alguna pregunta o problema que no está cubierto, comuníquese con su representante del área o con nuestro Departamento de servicio al cliente.

Visite www.flexco.com para conocer otras ubicaciones y productos de Flexco.

Lea completamente este manual y compártalo con cualquier otra persona que sea directamente responsable de la instalación, funcionamiento y mantenimiento de este limpiador. Aunque hemos intentado hacer que la instalación y tareas de servicio sean lo más fáciles y sencillas posible, **la instalación e inspecciones y ajustes periódicos son necesarios para mantener condiciones óptimas de funcionamiento.**

1.2 Beneficios para el usuario

La instalación correcta y el mantenimiento regular proporcionan los beneficios siguientes para su operación:

- Tiempo parado del transportador reducido
- Mano de obra hora hombre reducida
- Costos de presupuesto de mantenimiento reducidos
- Aumento de la vida útil del limpiador de banda y otros componentes del transportador

1.3 Opción de servicio

El limpiador secundario para trabajo pesado MHS HD está diseñado para que el personal de su sitio lo instale y le dé mantenimiento fácilmente. Sin embargo, si prefiere el servicio completo de fábrica, comuníquese con su representante local de Flexco.

Sección 2: Precauciones y consideraciones de seguridad

Antes de instalar y operar el limpiador secundario para trabajo pesado MHS HD, es importante revisar y comprender la siguiente información de seguridad.

Hay actividades de configuración, mantenimiento y de operación que involucran transportadores **fijos** y **en funcionamiento**. Cada caso tiene un protocolo de seguridad.

2.1 Transportadores fijos

Las actividades siguientes se llevan a cabo en transportadores fijos:

- Instalación
- Reemplazo de hojas
- Reparaciones
- Ajustes de tensión
- Limpieza

PELIGRO

Es muy importante que se sigan las regulaciones de bloqueo/etiquetado (LOTO) OSHA/MSHA, 29 CFR 1910.147 antes de llevar a cabo las actividades anteriores. Si no se utiliza LOTO se expone a los trabajadores a comportamientos descontrolados del limpiador de banda ocasionados por el movimiento del transportador de banda. Puede provocar lesiones graves o la muerte.

Antes de trabajar:

- Debe bloquear/etiquetar la fuente de energía del transportador
- Desactive cualquier engranaje de tensión
- Despeje el transportador de banda o sujételo firmemente en su lugar

ADVERTENCIA

Utilice el equipo protector personal (PPE):

- anteojos de protección
- cascos
- calzado de seguridad

La maniobrabilidad en espacios reducidos, los resortes y los componentes pesados crean un sitio de trabajo que pone en riesgo ojos, pies y cráneo del trabajador.

Debe utilizar PPE para controlar los peligros predecibles relacionados con los limpiadores del transportador de banda. Las lesiones graves se pueden evitar.

2.2 Transportadores en funcionamiento

Existen dos tareas de rutina que se deben realizar mientras el transportador está en funcionamiento:

- Inspección del rendimiento de la limpieza
- Solución dinámica de problemas

PELIGRO

Cada limpiador de banda representa peligro de compresión durante el funcionamiento. Nunca toque o golpee un limpiador en funcionamiento. Los peligros del limpiador ocasionan amputación y atrapamiento instantáneo.

ADVERTENCIA

Los limpiadores de banda se pueden convertir en peligros de proyectil. Manténgase lo más alejado posible del limpiador y utilice anteojos de protección y casco.

Los misiles pueden ocasionar lesiones graves.

ADVERTENCIA

Nunca ajuste nada en un limpiador en funcionamiento. Las rasgaduras y proyecciones imprevisibles de la banda pueden enredarse en los limpiadores y ocasionar movimientos violentos de la estructura del limpiador. El equipo que se agita violentamente puede ocasionar lesiones graves o la muerte.

Sección 3: Revisiones previas a la instalación y opciones

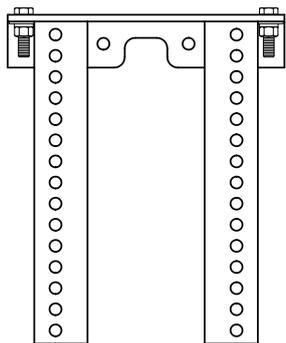
3.1 Lista de verificación

- Revise que el tamaño del limpiador sea el correcto para el ancho de la línea de la banda.
- Revise la caja del limpiador de banda y asegúrese de que todas las partes están incluidas.
- Revise el listado de "Herramientas necesarias" que se encuentra en la parte superior de las instrucciones de instalación.
- Revise el sitio del transportador:
 - ¿Se instalará el limpiador en un chute?
 - ¿Si la instalación se va a realizar en una polea motriz abierta que requiere estructura de montaje?
(Consulte 3.2 - Accesorios opcionales de instalación)

Sección 3: Revisiones previas a la instalación y opciones

3.2 Accesorios opcionales de instalación

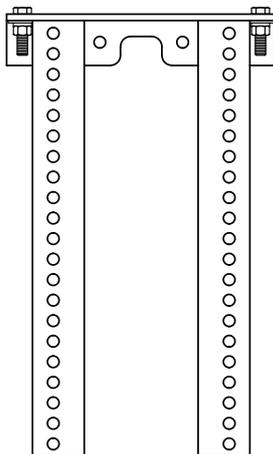
Soportes versátiles y ajustables que se pueden instalar en la estructura del transportador para que el limpiador secundario MHS HD se pueda fijar con tornillos en su lugar de una manera fácil y rápida. Los extensores del eje también están disponibles para las estructuras del transportador no estándar y anchas.



Kit para soporte de montaje estándar

(Código del artículo: 76071)

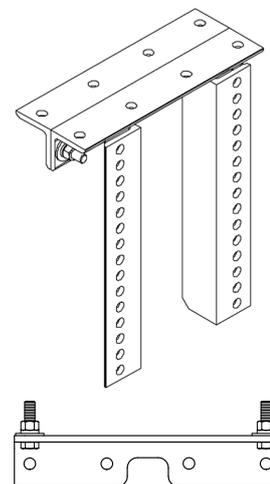
- Para la mayoría de instalaciones de limpiador secundario.
- 325 x 388 mm (13 x 15-1/2")



Kit para soporte de montaje prolongado

(Código del artículo: 76072)

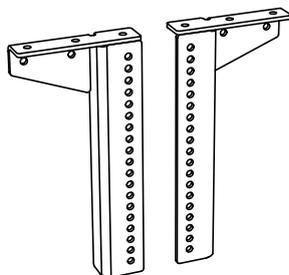
- Para instalaciones que requieren patas extra largas.
- 325 x 538 mm (13 x 21-1/2")



Kit opcional para ángulo superior

(Código del artículo: 76073)

- Se utiliza con kits para soporte de montaje largo y estándar para opciones de montaje adicional.
- 325 mm (13")

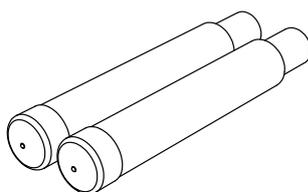


Kit para soporte retráctil MST

(solo para tensores MST)

(incluye 2 soportes)

(Código del artículo: 79434)



Kit extensor de eje

(incluye 2 extensores de eje)

(Código del artículo: 76024)

- Para tamaños limpiadores de 1800 mm (72") y mayores.
- Proporciona 750 mm (30") de longitud extendida de eje.

Kits de montaje opcional (incluye 2 soportes/barras)

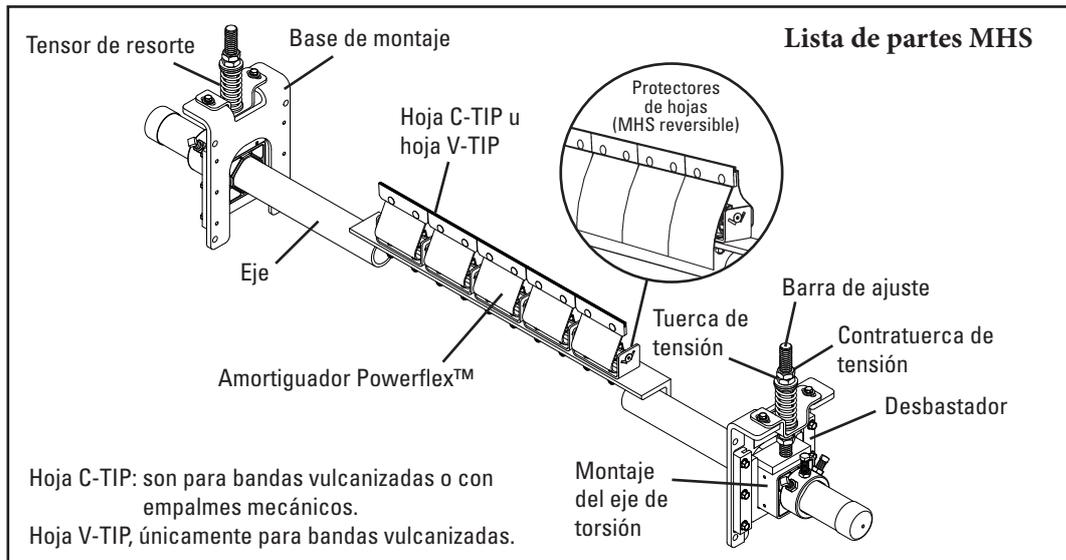
DESCRIPCIÓN	NÚMERO DE PEDIDO	CÓDIGO DEL ARTÍCULO	PESO KG
Kit estándar de soporte de montaje*	SSTSMB	76071	15.6
Kit largo de soporte de montaje*	SSTLMB	76072	19.7
Kit opcional de ángulo superior*	SSTOTA	76073	4.8
Kit extensor de eje	MAPEK	76024	9.9
Kit para soporte retráctil MST	MSTDB	79434	12.6

*Equipo incluido

Plazo de entrega: 1 día hábil

Sección 4: Instrucciones de instalación

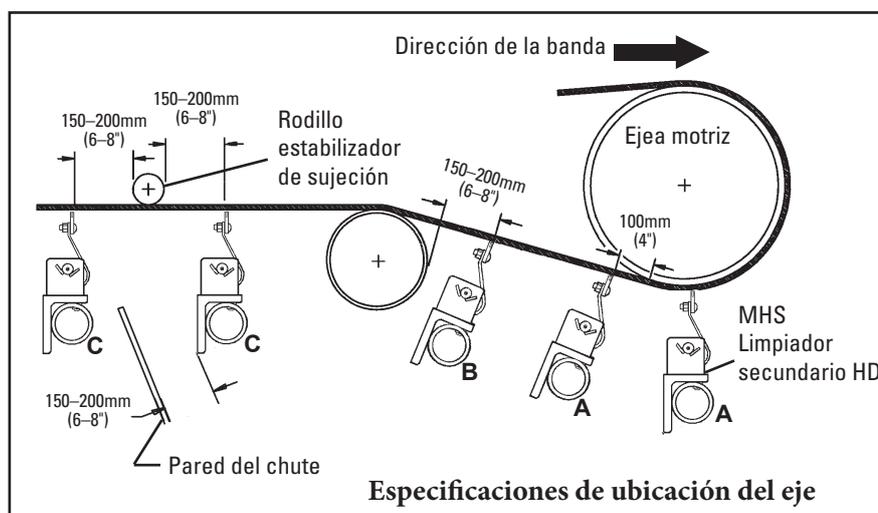
4.1 MHS HD - Tensor SST XD



Etiquete y bloquee físicamente el transportador en la fuente de energía antes de empezar la instalación del limpiador.

Herramientas necesarias:

- Llave de 14 mm (9/16")
 - Llave de 19 mm (3/4")
 - Llave de 22 mm (7/8")
 - Llave de 35 mm (1-3/8")
 - Mordazas (x2)
 - Soplete (según sea necesario)
 - Soldador (según sea necesario)
 - Cinta de medición
 - Nivel
 - Marcador o piedra jabón
- O
Grandes llaves ajustables/
inglesa (x2)



Sección 4: Instrucciones de instalación

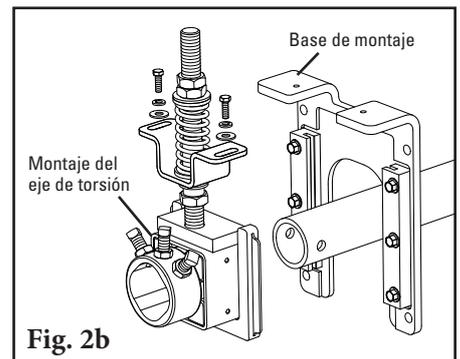
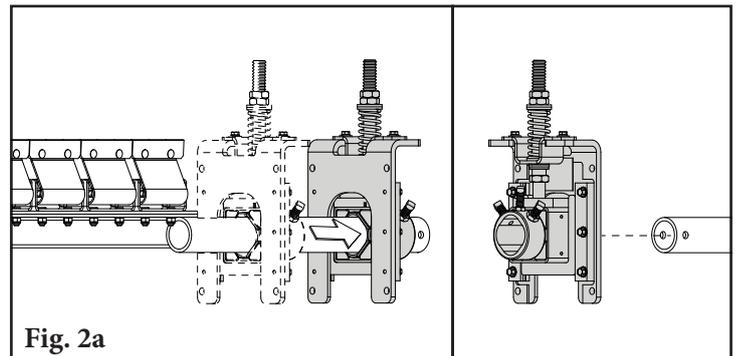
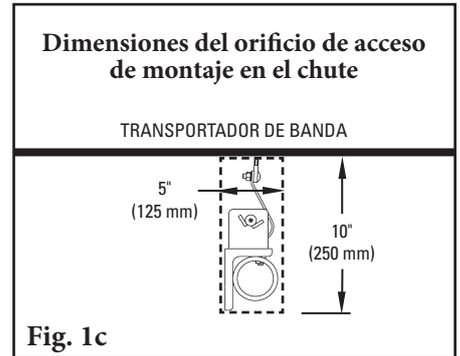
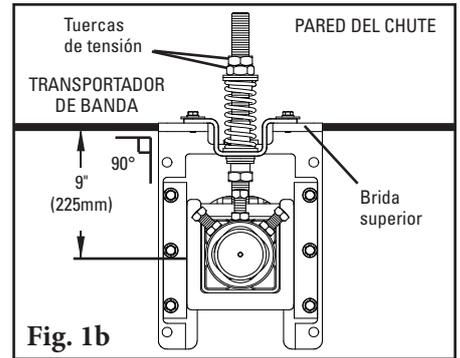
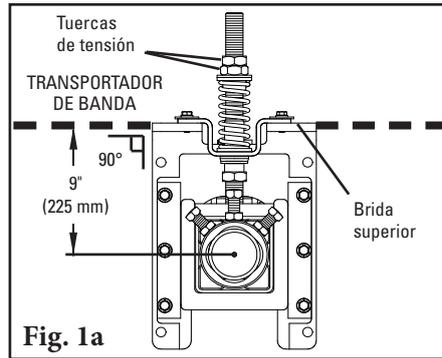
4.1 MHS HD - Tensor SST XD

1. **Instale las bases de montaje del tensor de resorte.** (Para la tensión de empuje consulte las instrucciones adicionales en la página 8). Con una mordaza coloque la base de montaje en posición de manera que la brida superior de la base esté alineada con la banda (Fig. 1a). Atornille o suelde la base de montaje en su lugar.

Ubique e instale la base de montaje en el lado opuesto. Ajuste las tuercas de tensión en cada lado de manera que el centro del montaje del eje de torsión sea de 225 mm (9") debajo del transportador de banda.

NOTA: Para el montaje en el chute, debe trazar una línea de ubicación de la banda en la pared del chute de manera que la base de montaje pueda alinearse con la banda (Fig. 1b). Corte orificios de acceso según sea necesario (Fig. 1c).

2. **Instale el eje.** Deslice el eje en un montaje del eje de torsión tan lejos como sea necesario y ubique el otro extremo en el montaje opuesto (Fig. 2a). Si no hay suficiente espacio, quite uno de los montajes del eje de torsión de la base de montaje, deslice el eje a través de la base de montaje y vuelva a ensamblar (Fig. 2b).



Sección 4: Instrucciones de instalación

4.1 MHS HD - Tensor SST XD

3. Establezca el ángulo de la hoja. Centre el eje/hojas en la banda.

Para MHS estándar: Gire el eje hasta que las puntas se alineen con el lado blanco de “MHS estándar” del calibrador de ajuste de la punta que se incluye (Fig. 3a).

Para MHS reversible: Gire el eje hasta que las puntas estén perpendiculares a la banda, con el lado negro de “MHS reversible” del calibrador de ajuste de la punta que se incluye (Fig. 3b). Apriete los tres tornillos de sujeción en cada montaje de eje de torsión para bloquear el eje en su lugar. La mejor práctica es apretar primero el perno del medio antes de apretar los pernos externos para asegurarse de que todo esté seguro (Fig. 3c). No debe haber contacto de la hoja a la banda mientras bloquea el eje en la posición correcta. Si hay contacto, revise dos veces la medida del Paso 1.

4. Establezca la tensión de la hoja. Afloje las contratuercas de tensión superior en ambos lados. Gire las tuercas de tensión hasta que se haya alcanzado la compresión correcta del resorte. La compresión del resorte es determinada por la longitud del resorte. Consulte la tabla a la derecha para conocer la longitud correcta del resorte para su ancho de banda.

5. Establezca la manga de la barra de ajuste. Después de establecer la tensión de la hoja, atornille la manga de la barra de ajuste en el buje UHMW hasta que se muestre 38 mm (1-1/2") (Fig. 4). Apriete la contratuerca de tensión de la manga de la barra de ajuste.

6. Lleve a cabo las pruebas del limpiador e inspeccione el rendimiento de limpieza. Si hay vibración o desea una mayor eficiencia de limpieza, aumente la tensión de la hoja al realizar ajustes de compresión de 3 mm (1/8") en los resortes de tensión.

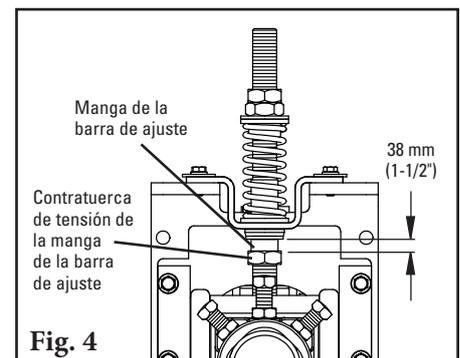
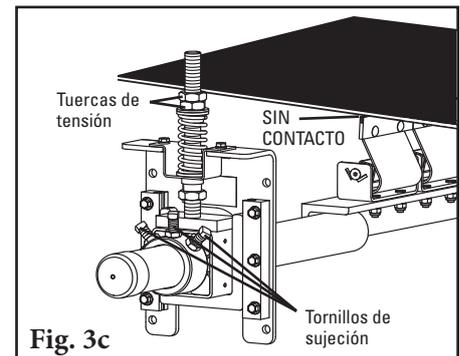
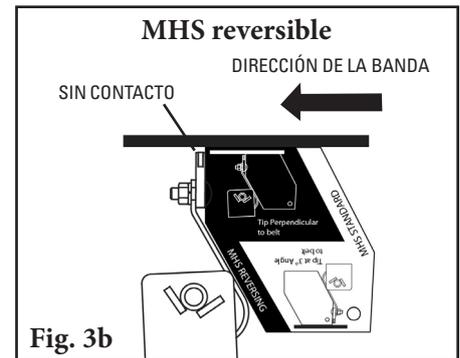
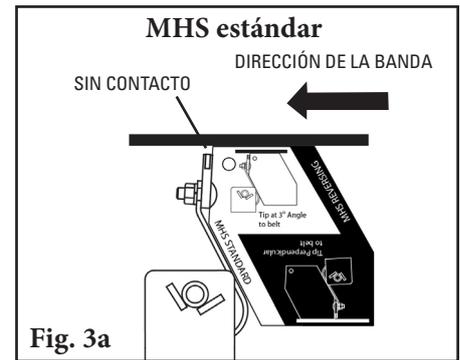
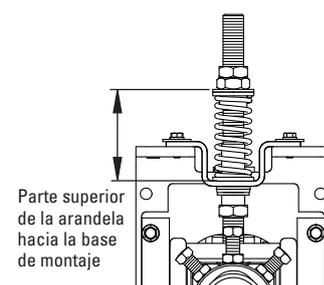


Tabla de longitudes de los resortes SST XD

Ancho de la banda	Resortes Blancos		Resortes Plateados		Resortes Negros		Resortes Oros		
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
450	18	86	3 3/8	102	4	N/A	N/A	N/A	N/A
600	24	79	3 1/8	98	3 7/8	N/A	N/A	N/A	N/A
750	30	73	2 7/8	95	3 3/4	N/A	N/A	N/A	N/A
900	36	N/A	N/A	95	3 3/4	98	3 7/8	N/A	N/A
1050	42	N/A	N/A	92	3 5/8	95	3 3/4	N/A	N/A
1200	48	N/A	N/A	89	3 1/2	92	3 5/8	N/A	N/A
1350	54	N/A	N/A	86	3 3/8	92	3 5/8	95	3 3/4
1500	60	N/A	N/A	83	3 1/4	89	3 1/2	95	3 3/4
1800	72	N/A	N/A	N/A	N/A	86	3 3/8	92	3 5/8
2100	84	N/A	N/A	N/A	N/A	79	3 1/8	89	3 1/2
2400	96	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	86	3 3/8

El sombreado indica la opción de resorte preferido.



Sección 4: Instrucciones de instalación

4.2 MHS HD - SST XD con tensión de empuje

- Configure de nuevo el tensor estándar al estilo de empuje.** Retire las 3 tuercas de tensión, la arandela plana, los 2 bujes, el resorte, la manga y el soporte de sombrero; arme de nuevo (Fig. 1) con 2 tuercas de tensión, la arandela plana, 2 bujes, el resorte y el soporte de sombrero en el extremo superior de la barra de ajuste. Agregue la arandela (del paquete de instrucciones) y la 3ra tuerca de tensión en la parte inferior de la barra de ajuste.
- Instale las bases de montaje del tensor.** Coloque las bases en la estructura o el chute para que las partes superiores de las patas de la base estén 83 mm (3-1/4") debajo de la banda (Fig. 1).
- Instale el eje del limpiador y establezca el ángulo de la hoja.** Siga los pasos de instalación de las instrucciones del limpiador de la Página 8.

Nota: asegúrese de que los tornillos de seguridad en el montaje del eje de torsión estén apretados de manera segura para bloquear el eje en su lugar antes de avanzar al Paso 4.

- Establezca la tensión de la hoja.** Retire la tuerca de tensión inferior y la arandela de la barra de ajuste. Gire las 2 tuercas de tensión superior hasta que el resorte esté comprimido a la longitud que se muestra en la Tabla de longitud del resorte a la derecha. Apriete las 2 tuercas de tensión juntas para evitar que se aflojen.
- Reemplace la manga.** Coloque la manga sobre la barra de ajuste y gírela hasta que llegue a la mitad del buje. Reemplace la tuerca de tensión inferior y apriete hasta que bloquee la manga en su lugar (Fig. 2).

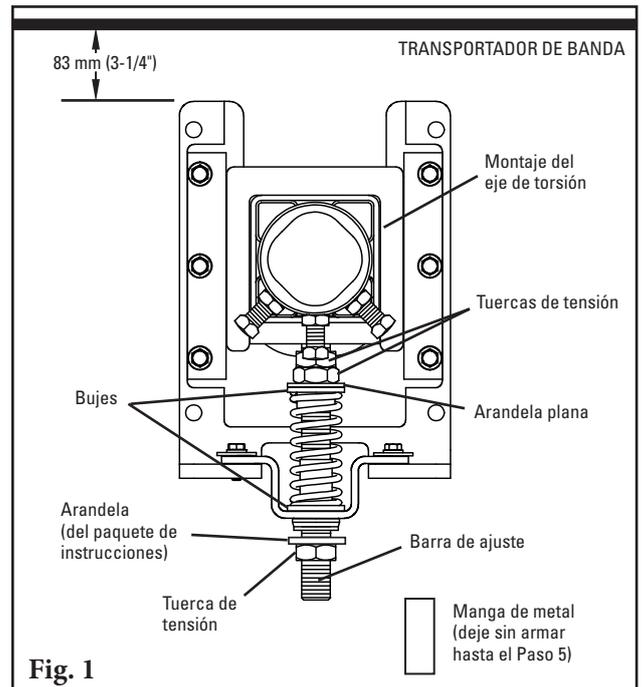


Fig. 1

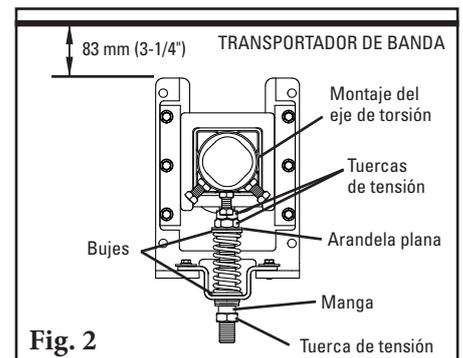
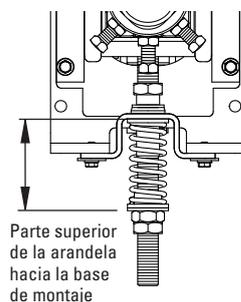


Fig. 2



Parte superior de la arandela hacia la base de montaje

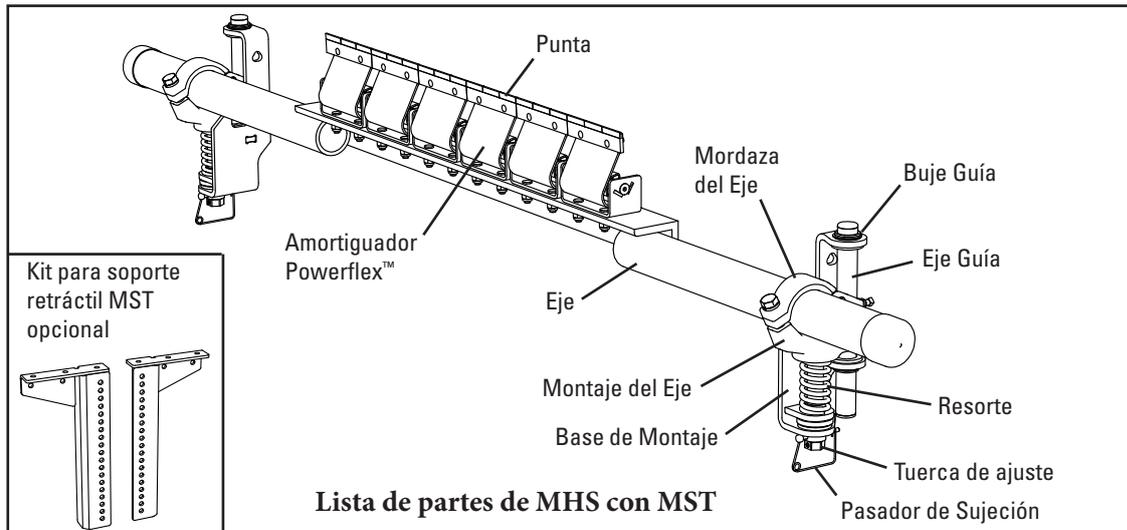
Tabla de longitudes de los resortes SST XD

Ancho de la banda		Resortes Blancos		Resortes Plateados		Resortes Negros		Resortes Oros	
mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
450	18	86	3 3/8	102	4	N/A	N/A	N/A	N/A
600	24	79	3 1/8	98	3 7/8	N/A	N/A	N/A	N/A
750	30	73	2 7/8	95	3 3/4	N/A	N/A	N/A	N/A
900	36	N/A	N/A	95	3 3/4	98	3 7/8	N/A	N/A
1050	42	N/A	N/A	92	3 5/8	95	3 3/4	N/A	N/A
1200	48	N/A	N/A	89	3 1/2	92	3 5/8	N/A	N/A
1350	54	N/A	N/A	86	3 3/8	92	3 5/8	95	3 3/4
1500	60	N/A	N/A	83	3 1/4	89	3 1/2	95	3 3/4
1800	72	N/A	N/A	N/A	N/A	86	3 3/8	92	3 5/8
2100	84	N/A	N/A	N/A	N/A	79	3 1/8	89	3 1/2
2400	96	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	86	3 3/8

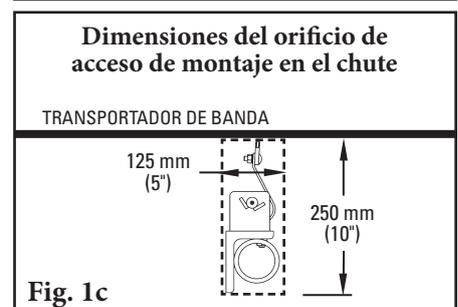
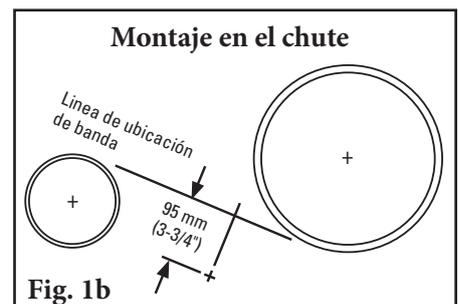
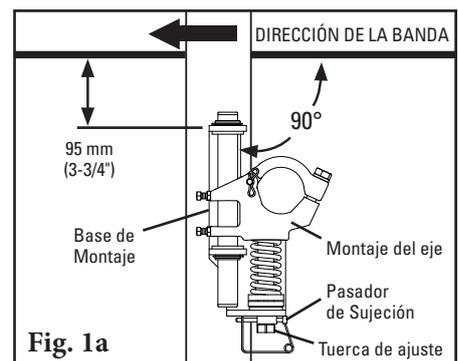
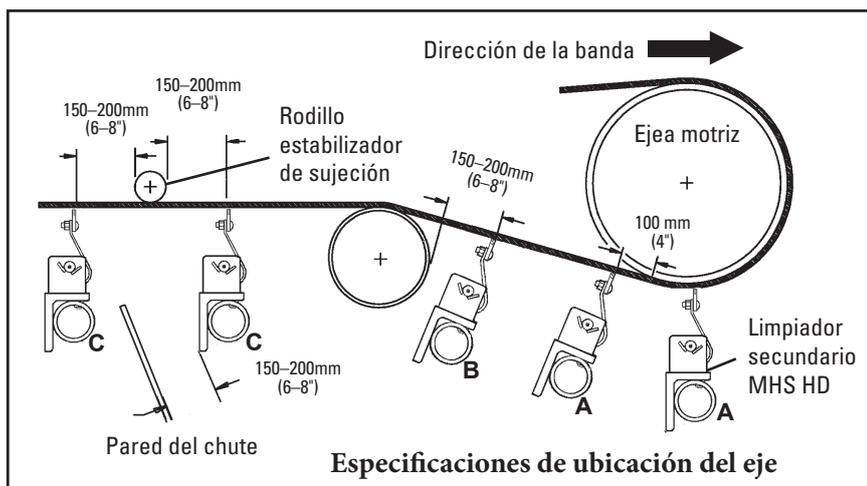
El sombreado indica la opción de resorte preferido.

Sección 4: Instrucciones de instalación

4.3 MHS HD - Tensor MST (para bandas de 450–1800mm (18–72"))



Etiquete y bloquee físicamente el transportador en la fuente de energía antes de empezar la instalación del limpiador.



1. **Instale las bases de montaje del tensor de resorte.** La orientación de montaje preferida en relación con la dirección de la banda se muestra en la Fig. 1a; si fuera necesario los tensores se pueden montar en la dirección opuesta de la banda. Con una mordaza coloque la base de montaje en posición de manera que la brida superior esté a 95 mm (3-3/4") por debajo de la banda. Atornille o suelde la base de montaje en su lugar. Ubique e instale la base de montaje en el lado opuesto. Quite los pasadores de bloqueo del tensor y gire las tuercas de ajuste para bajar completamente el montaje del eje.

Nota: Para el montaje en el chute, debe trazar una línea de ubicación de la banda en la pared del chute de manera que la base de montaje pueda alinearse 95 mm (3-3/4") debajo de la banda (Fig. 1b). Corte orificios de acceso según sea necesario.

Sección 4: Instrucciones de instalación

4.3 MHS HD - Tensor MST (para bandas de 450–1800mm (18–72"))

2. **Instale el eje.** Retire el tornillo de la mordaza del eje y levante o quite la mitad superior de la mordaza del eje del tensor cerca del transportador y afloje el tornillo de la mordaza del eje en el lado opuesto. Deslice el eje a través del transportador y a través de la mordaza del eje floja, luego coloque cerca del extremo del eje en la mordaza del eje restante (Fig. 2). Reemplace la mitad superior de la mordaza del eje, reinstale el tornillo y apriete ambos tornillos con los dedos.

3. **Establezca el ángulo de la hoja.** Centre el eje/hojas en la banda.

Para MHS estándar: Gire el eje hasta que las puntas se alineen con el lado blanco de “MHS estándar” del calibrador de ajuste de la punta que se incluye (Fig. 3a).

Para MHS reversible: Gire el eje hasta que las puntas estén perpendiculares a la banda, con el lado negro de “MHS reversible” del calibrador de ajuste de la punta que se incluye (Fig. 3b).

Apriete el tornillo de la mordaza del eje en cada montaje del eje para bloquear el eje en su lugar. No debe haber contacto de la hoja a la banda mientras bloquea el eje en la posición correcta. Si hay contacto, revise dos veces la medida del Paso 1.

4. **Asegúrese de que el tensor se mueva libremente.** Jale hacia arriba y empuje hacia abajo cada extremo del eje para asegurarse de que el montaje del eje se mueva libremente en el eje guía. Si hay señales de roce, afloje los tornillos de la base de montaje y gire hasta que el tensor se mueva libremente (Fig. 4). Vuelva a apretar los tornillos.

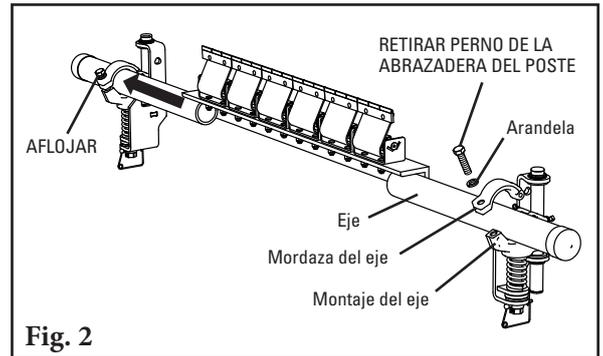


Fig. 2

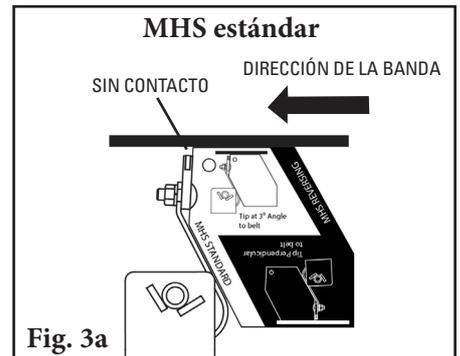


Fig. 3a

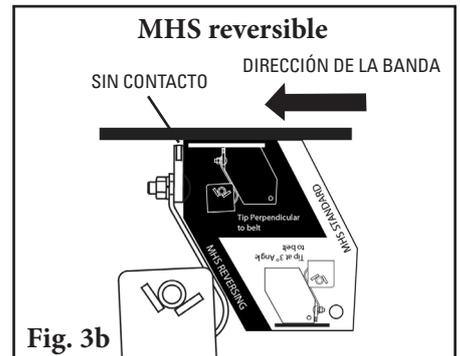


Fig. 3b

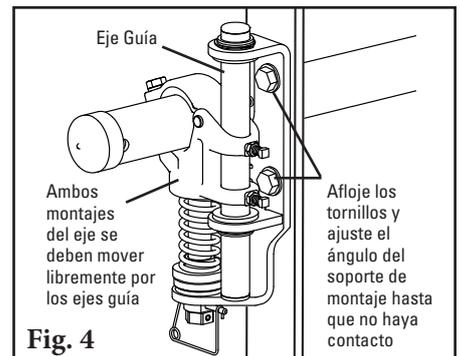


Fig. 4

Sección 4: Instrucciones de instalación

4.3 MHS HD - Tensor MST (para bandas de 450–1800mm (18–72"))

5. **Establezca la tensión de la hoja.** Gire las tuercas de ajuste hasta que se haya alcanzado la compresión correcta del resorte (Fig. 5). La compresión del resorte es determinada por la longitud del resorte. Consulte la tabla a continuación para conocer la longitud correcta del resorte para su ancho de banda. Reemplace los pasadores de bloqueo.
6. **Asegure los ejes guía.** Asegúrese de que los extremos del eje guía sobresalen por lo menos 12 mm (1/2") en la parte superior e inferior de los cojinetes guía. Si fuera necesario ajustar, afloje los tornillos de fijación del eje guía y las contratueras, luego golpee el eje guía hacia arriba o hacia abajo. Apriete los tornillos de fijación y contratueras del eje guía (Fig. 6).
7. **Revise el movimiento de cada tensor** para asegurarse de que no hacen contacto. Si hay problemas de roce, consulte el Paso 4.
8. **Lleve a cabo las pruebas del limpiador e inspeccione el rendimiento de limpieza.** Si hay vibración o desea más eficiencia de limpieza, aumente la tensión de la hoja haciendo ajustes de compresión de 3 mm (1/8") en los resortes de tensión.

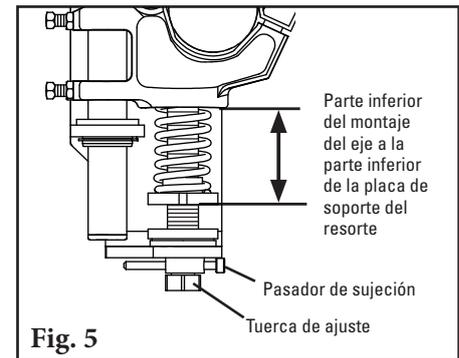
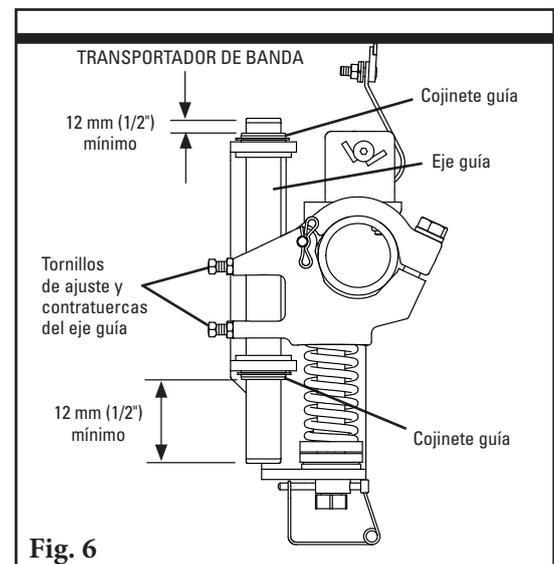


Tabla de longitudes de los resortes MST

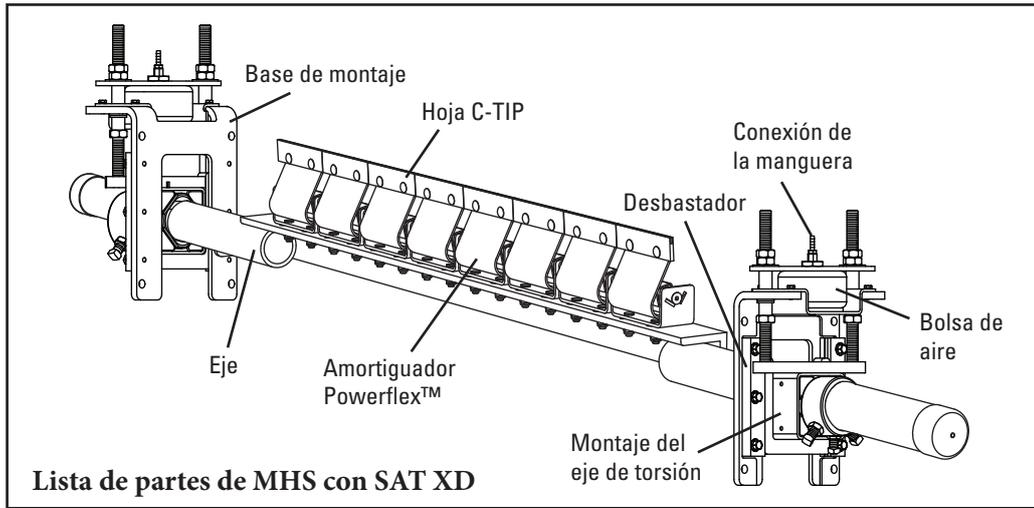
Ancho de la banda		Resortes Blancos		Resortes Plateados		Resortes Negros	
mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
450	18	73	2 7/8	86	3 3/8	89	3 1/2
600	24	67	2 5/8	86	3 3/8	86	3 3/8
750	30	60	2 3/8	83	3 1/4	86	3 3/8
900	36	54	2 1/8	79	3 1/8	83	3 1/4
1050	42	48	1 7/8	76	3	79	3 1/8
1200	48	N/A	N/A	73	2 7/8	79	3 1/8
1350	54	N/A	N/A	73	2 7/8	76	3
1500	60	N/A	N/A	70	2 3/4	73	2 7/8
1800	72	N/A	N/A	64	2 1/2	70	2 3/4

El sombreado indica la opción de resorte preferido.

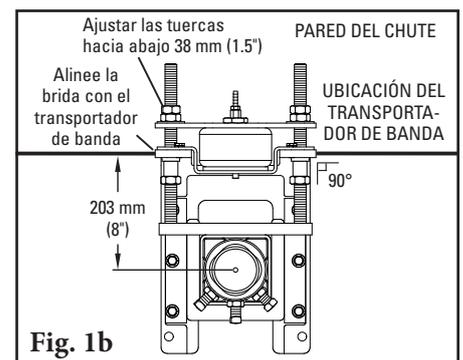
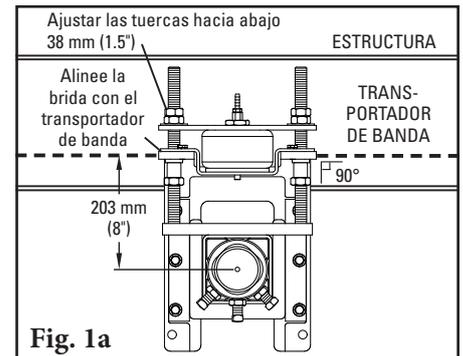
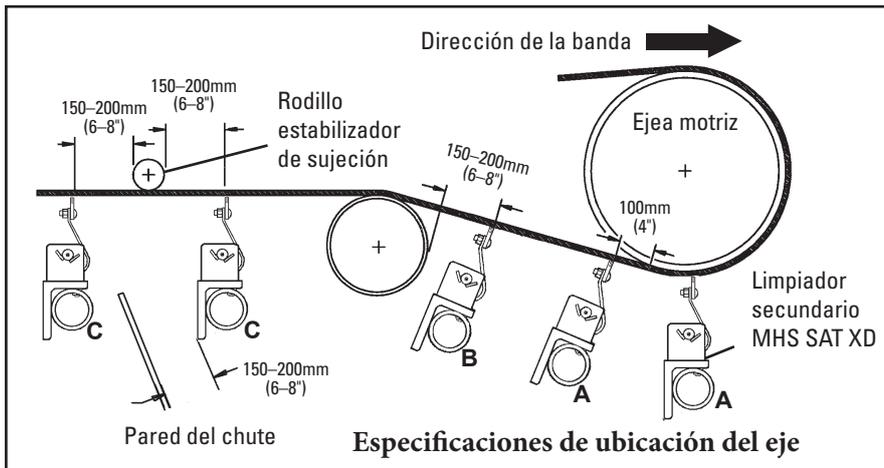


Sección 4: Instrucciones de instalación

4.4 MHS HD - Tensor SAT XD



Etiquete y bloquee físicamente el transportador en la fuente de energía antes de empezar la instalación del limpiador.



1. **Instale las bases de montaje del tensor de aire y agua.** Con una mordaza coloque la base de montaje en posición de manera que la base esté al ras con la banda (Fig. 1a). Atornille la base de montaje en el lugar. Ubique e instale la base de montaje en el lado opuesto.

NOTA: Para el montaje en el chute, debe trazar una línea de ubicación de la banda en la pared del chute de manera que la base de montaje pueda alinearse con la banda (Fig. 1b). Corte orificios de acceso según sea necesario.

NOTA: Si necesita tensión de empuje debido a la restricción espacios u obstrucciones, siga los pasos en la Página 16 para reconfigurar los tensores.

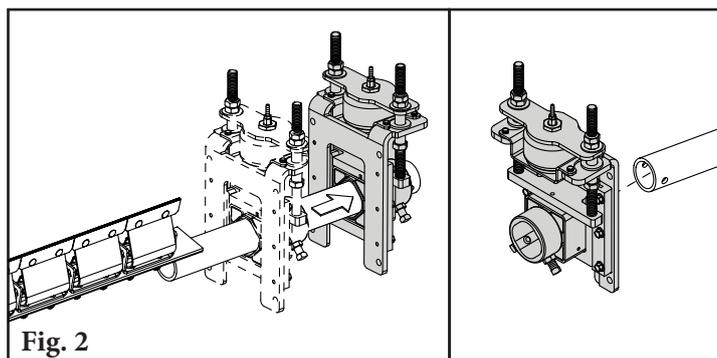
Sección 4: Instrucciones de instalación

2. **Instale el eje.** Deslice el eje en un montaje de eje de torsión tan lejos como sea necesario y ubique el otro extremo en el montaje opuesto (Fig. 2). Si no hay suficiente espacio, quite una de las bases de montaje, deslice el eje a través del montaje del eje de torsión y vuelva a montar la base.
3. **Establezca el ángulo de la hoja.** Centre el eje/hojas en la banda.

Para MHS estándar: Gire el eje hasta que las puntas se alineen con el lado blanco de “MHS estándar” del calibrador de ajuste de la punta que se incluye.

Para MHS reversible: Gire el eje hasta que las puntas estén perpendiculares a la banda, con el lado negro de “MHS reversible” del calibrador de ajuste de la punta que se incluye (Fig. 3a)

Apretar los tres tornillos de sujeción en cada montaje de eje de torsión para bloquear el eje en su lugar (Fig. 3b). La mejor práctica es apretar primero el perno del medio antes de apretar los pernos externos para asegurarse de que todo esté seguro. No debe haber contacto de la hoja a la banda mientras bloquea el eje en la posición correcta. Si hay contacto, revise dos veces la medida del Paso 1.



4. **Establezca la manga de la barra de ajuste.** Después de establecer la tensión de la hoja, atornille la manga de la barra de ajuste en el buje UHMW hasta que se muestre 38 mm (1-1/2") (Fig. 4). Apretar la contratuerca de tensión de la manga de la barra de ajuste.

5. **Conecte los conductos de suministro y establezca la presión de tensión.** Con las piezas que se suministran, sujete un conducto a cada bolsa de aire y coloque los conductos en el lado de la salida de la caja de control (Fig. 5).

NOTA: asegúrese de que los conductos estén a una distancia segura de la banda. Conecte el conducto desde el lado de la entrada de la caja al suministro o tanque de aire del sitio. Realice pruebas en las conexiones en busca de fugas y establezca la presión según la tabla a continuación. Es posible reducir la presión para ajustar la aplicación.

6. **Lleve a cabo las pruebas del limpiador e inspeccione el rendimiento de limpieza.** Si hay vibración, aumente en una pequeña cantidad la inclinación de la punta (aproximadamente 3 grados).

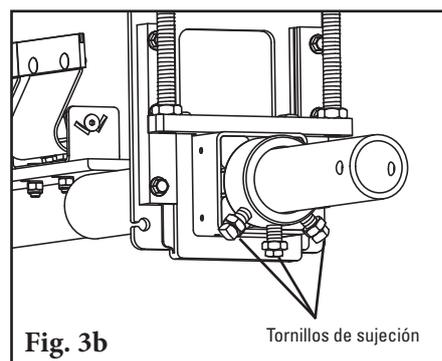
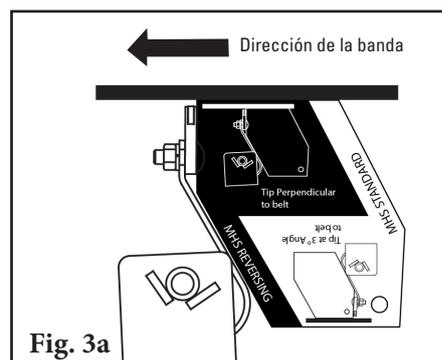
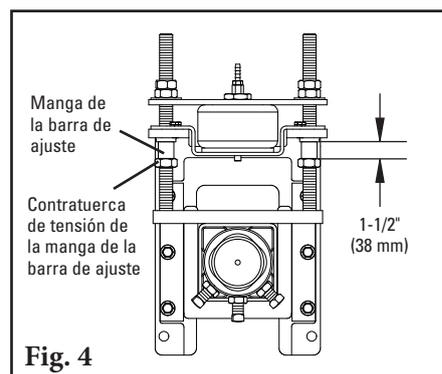
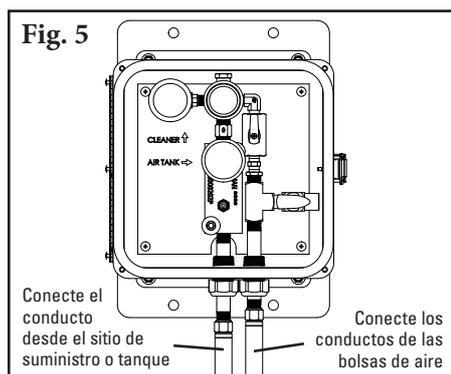


Tabla de presión SAT XD

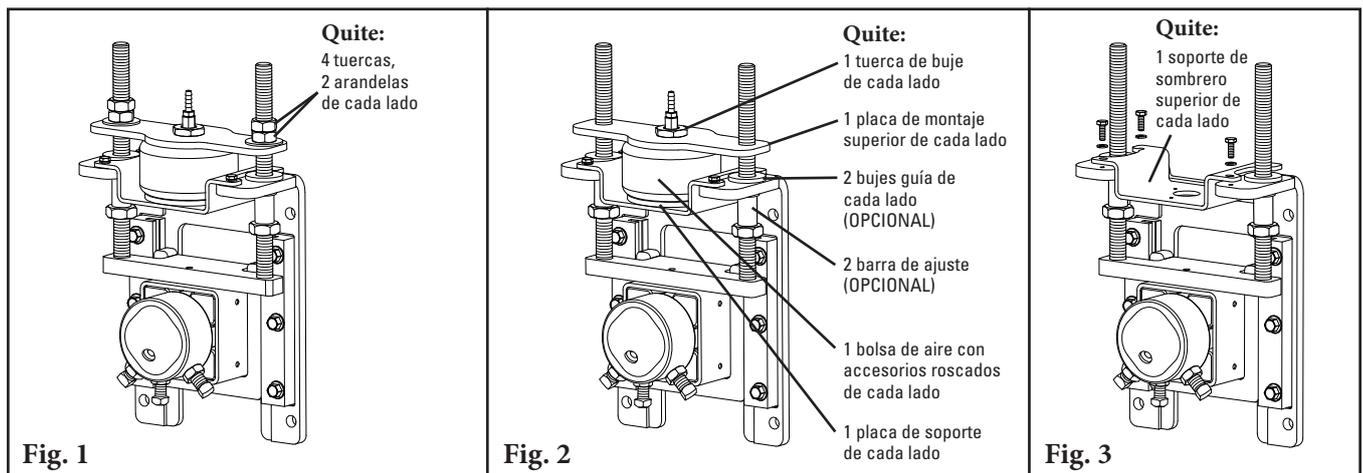
Ancho de la banda		N.º de Hojas	Presión	
mm	in.		kPa	psi
450	18	3	103	15
600	24	4	131	19
750	30	5	159	23
900	36	6	186	27
1050	42	7	214	31
1200	48	8	241	35
1350	54	9	269	39
1500	60	10	296	43
1800	72	12	352	51
2100	84	14	407	59
2400	96	16	462	67



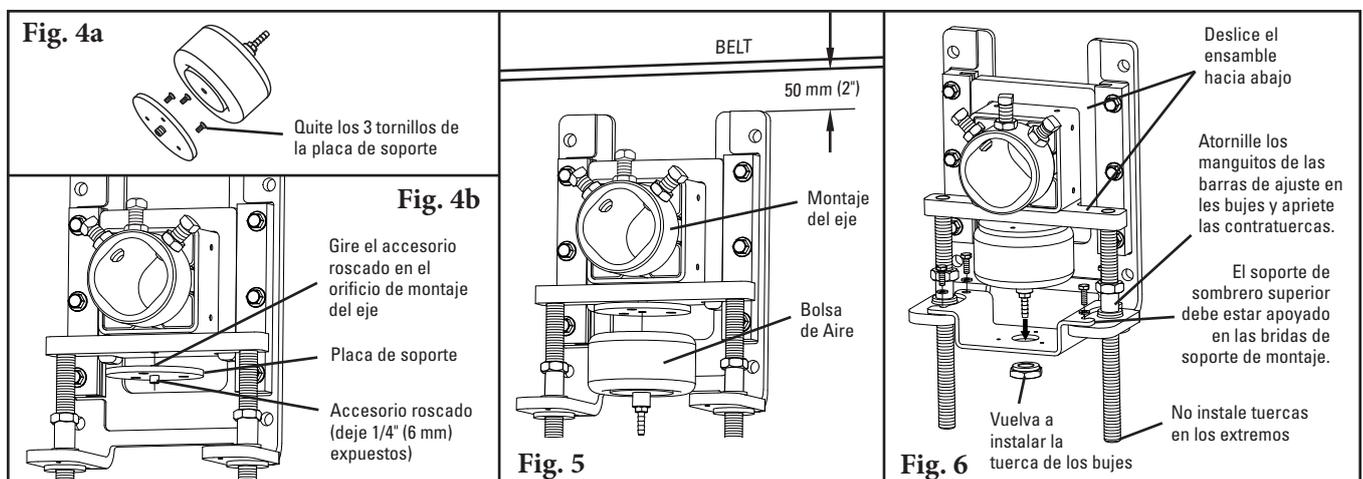
Sección 4: Instrucciones de instalación

4.5 MHS HD - SAT XD con tensión de empuje

1. **Kit de guía de desensamblable.** Quite las tuercas y arandelas de ambos lados del tensor (Fig. 1).
2. **Desensamble la bolsa de aire y la placa de montaje superior.** Quite y guarde la tuerca del buje. Quite y deseche la placa de montaje superior. Quite (desatornille) y guarde la bolsa de aire, el accesorio roscado y la placa de soporte (Fig. 2). **Opcional:** quite los bujes guía. Esto no afecta el tensor si se dejan en su lugar.
3. **Quite y guarde el soporte de sombrero superior y sus accesorios** (Fig. 3).
4. **Voltee el ensamble del soporte de montaje PAT.** Las dos bridas se encuentran ahora en la parte inferior.



5. **Reensamble el tensor SAT XD.** Quite los tres tornillos de la placa de soporte de bolsa de aire (Fig. 4a). Gire el accesorio roscado en la placa de soporte. Gire también parte del accesorio roscado en el orificio en el montaje del eje. (Fig. 4b) Asegúrese de que todavía se vea 6 mm (1/4") del accesorio roscado, luego gire la bolsa de aire en el accesorio roscado y apriete. (Fig. 5)
6. **Reensamble el soporte de sombrero superior.** Asegúrese de que el soporte esté apoyado en las bridas del soporte de montaje (Fig. 6).
7. **Deslice el ensamble de la bolsa de aire/montaje del eje hacia abajo** con la conexión de la manguera a través del orificio en el soporte de sombrero superior (Fig. 6).
8. **Complete la instalación** al seguir los pasos en la página 15.



Sección 5: Pruebas y lista de verificación previa a la operación

5.1 Lista de verificación previa a la operación

- Vuelva a revisar que todas las tuercas estén apretadas adecuadamente
- Agregue las tapas del eje
- Aplique todas las etiquetas que se incluyen al limpiador
- Revise la ubicación de la hoja en la banda
- Asegúrese de que se hayan quitado todos los materiales de instalación y herramientas de la banda y del área del transportador

5.2 Ejecución de las pruebas del transportador

- Ponga a funcionar el transportador al menos 15 minutos e inspeccione el rendimiento de limpieza
- Revise el resorte del tensor para obtener la longitud recomendada (tensión adecuada)
- Realice los ajustes según sea necesario

NOTA: observar el limpiador cuando está funcionando de manera adecuada ayudará a detectar problemas o cuando se necesiten ajustes posteriormente.

Sección 6: Mantenimiento

Los limpiadores de banda Flexco están diseñados para funcionar con un mantenimiento mínimo. Sin embargo, para mantener un rendimiento superior se requiere algún servicio. Cuando el limpiador se instala se debe establecer un programa de mantenimiento regular. Este programa asegura que el limpiador funcione a una eficiencia óptima y que los problemas se puedan identificar y reparar antes de que el limpiador deje de funcionar.

Se debe cumplir con todos los procedimientos de seguridad para la inspección del equipo (fijo o en funcionamiento). El limpiador de banda MHS opera en el extremo de descarga del transportador y está en contacto directo con la banda en movimiento. Sólo se pueden realizar observaciones visuales mientras la banda está en funcionamiento. Las tareas de servicio sólo se pueden realizar con el transportador detenido y observando los procedimientos de bloqueo/ etiquetado correctos.

6.1 Inspección de la nueva instalación

Después de que el nuevo limpiador ha funcionado por unos días se debe realizar una inspección visual para asegurar que el limpiador funcione adecuadamente. Ajuste según sea necesario.

6.2 Inspección visual de rutina (cada 2 a 4 semanas)

Una inspección visual del limpiador y la banda debe buscar:

- Si la longitud del resorte es la longitud correcta para una tensión óptima
- Si la banda se ve limpia o si hay áreas que están sucias
- Si la hoja está desgastada y es necesario reemplazarla
- Si hay daño en la hoja o en otros componentes del limpiador
- Si el material que se filtra está acumulado en el limpiador o en el área de transferencia
- Si hay daño de cubierta en la banda
- Si hay vibración o rebote del limpiador en la banda
- Si se utiliza una Ejea de contracurvado se debe realizar una revisión de acumulación de material en la Ejea
- Señales significativas de material que se regresa pegado a la banda

Si existe cualquiera de las condiciones anteriores, se debe realizar una determinación sobre cuando se debe detener el transportador para dar mantenimiento al limpiador.

6.3 Inspección física de rutina (cada 6 a 8 semanas)

Cuando el transportador no está en funcionamiento y está adecuadamente bloqueado y etiquetado de bloqueo, se debe realizar una inspección física del limpiador para llevar a cabo las siguientes tareas:

- Limpiar la acumulación de material de la hoja del limpiador y eje
- Inspeccionar atentamente la hoja para determinar si está desgastada o dañada. Reemplace si fuera necesario.
- Asegurar el contacto completo de la hoja a la banda
- Inspeccionar si el eje del limpiador presenta daños
- Inspeccionar el apriete de las tuercas y reapretar según sea necesario.
- Reemplazar cualquier componente desgastado o dañado.
- Revisar la tensión de la hoja del limpiador a la banda. Ajustar la tensión si es necesario con la tabla en el limpiador o la que se encuentra en la Página 10 (tensor de resorte SST XD), la Página 14 (tensor de resorte MST) o la Página 16 (tensor de aire SAT XD).
- Cuando complete las tareas de mantenimiento, pruebe el transportador para asegurarse de que el limpiador funciona adecuadamente

Sección 6: Mantenimiento

6.4 Registro de mantenimiento

Número/Nombre del transportador _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Sección 6: Mantenimiento

6.5 Lista de verificación de mantenimiento del limpiador

Sitio: _____ Inspeccionado por: _____ Fecha: _____

Limpiador de bandas: _____ **Número de serie:** _____

Información de línea de banda:

Número de línea de banda: _____ Condición de la banda: _____

Ancho de la banda: 450mm (18") 600mm (24") 750mm (30") 900mm (36") 1050mm (42") 1200mm (48") 1350mm (54") 1500mm (60") 1800mm (72") 2100mm (84") 2400mm (96")

Diámetro de la polea motriz (*Banda y recubrimiento*): _____ Velocidad de la banda: _____ M/seg Espesor de la banda: _____

Empalme de banda: _____ Condición del empalme: _____ Número de empalmes: _____ Desbastado Sin desbastar

Material transportado: _____

Días por semana de funcionamiento: _____ Horas por día de funcionamiento: _____

Duración de la hoja:

Fecha de instalación de la hoja: _____ Fecha de inspección de la hoja: _____ Duración estimada de la hoja: _____

¿Tiene contacto completo la hoja con la banda? Sí No

Desgaste de la hoja: Izquierda Medio Derecha

Condición de la hoja: Bueno Ranurada Curvada Banda sin contacto Dañada

Medida del resorte: Requerido _____ Actualmente _____

Solo para tensores SAT XD: Presión de aire/nitrógeno requerida: _____ Actualmente _____

Inspeccione las bolsas de aire y los conductos de SAT XD

Se ajustó el limpiador: Sí No

Condición del eje: Buena Doblado Desgastado

Recubrimiento: Recubrimiento para deslizamiento Cerámica Caucho Otros Ninguno

Condición del recubrimiento: Buena Mala Otros: _____

Rendimiento total del limpiador: (Califique lo siguiente de 1 a 5, 1= muy deficiente y 5 = muy bueno)

Apariencia: _____ Comentarios: _____

Ubicación: _____ Comentarios: _____

Mantenimiento: _____ Comentarios: _____

Rendimiento: _____ Comentarios: _____

Otros comentarios: _____

Sección 7: Solución de problemas

Problema	Causa posible	Soluciones posibles
Vibración	Los tornillos de seguridad del limpiador no están colocados	Asegúrese de que todas las tuercas de bloqueo estén apretadas (Loctite)
	El limpiador no está colocado correctamente	Asegúrese de que el limpiador esté colocado correctamente (revise el ángulo de la punta con el calibrador) MHS estándar 1°-3° en la banda; MHS reversible y SAT XD perpendicular
	Tensión de la banda es demasiado alta	Asegúrese de que el limpiador se ajuste a la banda o reemplace con un limpiador secundario alternativo de Flexco
	Volteo de la banda	Introduzca el rodillo de sujeción en la banda plana
	El limpiador sobre tensionado	Asegúrese de que el limpiador esté correctamente tensionado
	El limpiador no tiene suficiente tensión	Asegúrese de que el limpiador esté correctamente tensionado
	Hace falta o está desgastado el cojinete de nilón	Reemplace el cojinete de nilón
Acumulación de material en el limpiador	El limpiador no está colocado correctamente	Asegúrese de que el limpiador esté colocado correctamente (1°-3° en la banda)
	Acumulación en el chute	Asegúrese de que el limpiador no esté localizado demasiado cerca a la parte trasera del chute, lo que permite la acumulación
	Limpiador con sobrecarga	Introduzca el prelimpiador de Flexco
	Excesivo material pegajoso	Limpie frecuentemente la unidad de acumulación
Cubierta de la banda dañada	Limpiador sobre tensionado	Asegúrese de que el limpiador esté correctamente tensionado
	Daños en la hoja del limpiador	Revise si hay desgaste, daños y rebaba en la hoja, reemplace donde sea necesario
	Ángulo de ataque incorrecto	Asegure correctamente la configuración del limpiador (revise el ángulo de la punta con el calibrador) MHS estándar 1°-3° en la banda; MHS reversible y SAT XD perpendicular
	Acumulación de material en el chute	Limpie frecuentemente la unidad de acumulación
El limpiador no se adapta a la banda	El limpiador no está colocado correctamente	Asegúrese de que el limpiador se coloque correctamente (revise el ángulo de la punta con el calibrador) MHS estándar 1°-3° en la banda; MHS reversible y SAT XD perpendicular
	Tensión de la banda muy alta	Asegúrese de que el limpiador se ajusta a la banda (introduzca el rodillo estabilizador) o reemplace con limpiador secundario alternativo Flexco
	Aleta de la banda	Introduzca un rodillo estabilizador para aplanar la banda
	El limpiador no se ajusta	Asegúrese de que el limpiador se ajusta a la banda (introduzca un rodillo estabilizador) o reemplace con limpiador secundario alternativo Flexco
El material pasa por el limpiador	El limpiador no está colocado correctamente	Asegúrese de que el limpiador esté colocado correctamente (revise el ángulo de la punta con un calibrador) MHS estándar 1°-3° en la banda; MHS reversible y SAT XD perpendicular
	La tensión del limpiador es muy baja	Asegúrese de que el limpiador tenga la tensión correcta
	Hoja del limpiador desgastada/dañada	Revise si la hoja está desgastada, dañada, tiene astillas, reemplace si es necesario
	El limpiador está sobrecargado	Introduzca el prelimpiador Flexco
	Aleta de la banda	Introduzca un rodillo estabilizador para aplanar la banda
	Banda desgastada o con muescas	Introduzca limpiador de eje para rociar agua
	El limpiador no se ajusta	Asegúrese de que el limpiador se ajusta a la banda (introduzca un rodillo estabilizador) o reemplace con limpiador secundario alternativo Flexco
	Hoja al revés	Instale la hoja correctamente y ajuste la tensión correcta
Daño a las grapas mecánicas	Selección incorrecta de hoja del limpiador	Cambie el tipo de hoja para ajustarse al estilo de las grapas (UC o UF)
	La banda no está desbastada correctamente	Localice y vuelva a hacer el empalme correctamente, bajando al ras del perfil o debajo de la superficie de la banda
	Ángulo de la hoja incorrecto	Restablezca con un calibrador
Material faltante sólo en el centro de la banda	Banda ahuecada	Instale rodillo estabilizador y restablezca el ángulo de la hoja con un calibrador
	Hoja del limpiador desgastada/dañada	Revise si la hoja está desgastada, dañada o con astillas, reemplace cuando sea necesario
Material faltante solo en los bordes	Banda ahuecada	Instale un rodillo estabilizador y restablezca el ángulo de la hoja con un calibrador
	Hoja del limpiador desgastada/dañada	Revise si la hoja está desgastada, dañada y astillada, reemplace cuando sea necesario
Contacto de los tensores MST	Los tensores no están alineados correctamente	Ajuste las bases de montaje hasta que los tensores se muevan sin hacer contacto
	Acumulación de material en el eje guía del tensor	Limpie el eje guía

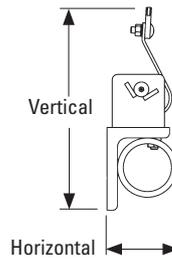
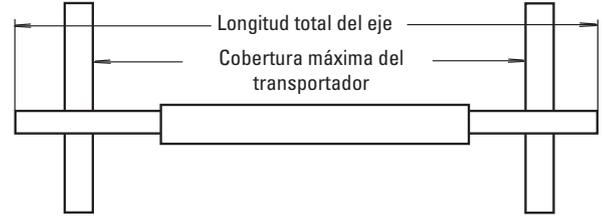
Sección 8: Especificaciones y dibujos CAD

8.1 Especificaciones y guías

Especificaciones de longitud del eje*

TAMAÑO DEL LIMPIADOR		ANCHO DE LA HOJA		LONGITUD DEL EJE		COBERTURA MÁXIMA DEL TRANSPORTADOR	
mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
450	18	450	18	1800	72	1550	62
600	24	600	24	1950	78	1700	68
750	30	750	30	2100	84	1850	74
900	36	900	36	2250	90	2000	80
1050	42	1050	42	2400	96	2150	86
1200	48	1200	48	2550	102	2300	92
1350	54	1350	54	2700	108	2450	98
1500	60	1500	60	2850	114	2600	104
1800	72	1800	72	3150	126	2900	116
2100	84	2100	84	3450	138	3200	128
2400	96	2400	96	3750	150	3500	140

*Para requerimientos de longitud de eje extra largo, se encuentra disponible un Kit del extensor de eje (N.º 76024) que proporciona 750 mm (30") de longitud extendida del eje. Consulte la Página 7.
Diámetro del eje - 73 mm (2-7/8")



Guías de espacio para la instalación

ESPACIO HORIZONTAL REQUERIDO		ESPACIO VERTICAL REQUERIDO	
mm	in.	mm	in.
100	4	238	10

Tabla de longitudes de los resortes SST XD

Ancho de la banda		Resortes Blancos		Resortes Plateados		Resortes Negros		Resortes Oros	
mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
450	18	86	3 3/8	102	4	N/A	N/A	N/A	N/A
600	24	79	3 1/8	98	3 7/8	N/A	N/A	N/A	N/A
750	30	73	2 7/8	95	3 3/4	N/A	N/A	N/A	N/A
900	36	N/A	N/A	95	3 3/4	98	3 7/8	N/A	N/A
1050	42	N/A	N/A	92	3 5/8	95	3 3/4	N/A	N/A
1200	48	N/A	N/A	89	3 1/2	92	3 5/8	N/A	N/A
1350	54	N/A	N/A	86	3 3/8	92	3 5/8	95	3 3/4
1500	60	N/A	N/A	83	3 1/4	89	3 1/2	95	3 3/4
1800	72	N/A	N/A	N/A	N/A	86	3 3/8	92	3 5/8
2100	84	N/A	N/A	N/A	N/A	79	3 1/8	89	3 1/2
2400	96	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	86	3 3/8

El sombreado indica la opción de resorte preferido.

SST XD

Parte superior de la arandela hacia la base de montaje

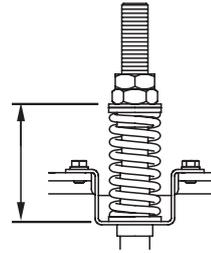
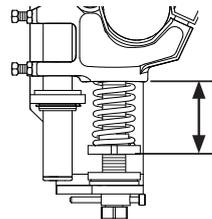


Tabla de longitudes de los resortes MST

Ancho de la banda		Resortes Blancos		Resortes Plateados		Resortes Negros	
mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
450	18	73	2 7/8	86	3 3/8	89	3 1/2
600	24	67	2 5/8	86	3 3/8	86	3 3/8
750	30	60	2 3/8	83	3 1/4	86	3 3/8
900	36	54	2 1/8	79	3 1/8	83	3 1/4
1050	42	48	1 7/8	76	3	79	3 1/8
1200	48	N/A	N/A	73	2 7/8	79	3 1/8
1350	54	N/A	N/A	73	2 7/8	76	3
1500	60	N/A	N/A	70	2 3/4	73	2 7/8
1800	72	N/A	N/A	64	2 1/2	70	2 3/4

El sombreado indica la opción de resorte preferido.



MST

Parte inferior del montaje del eje a la parte inferior de la placa de soporte del resorte

Tabla de presión SAT XD

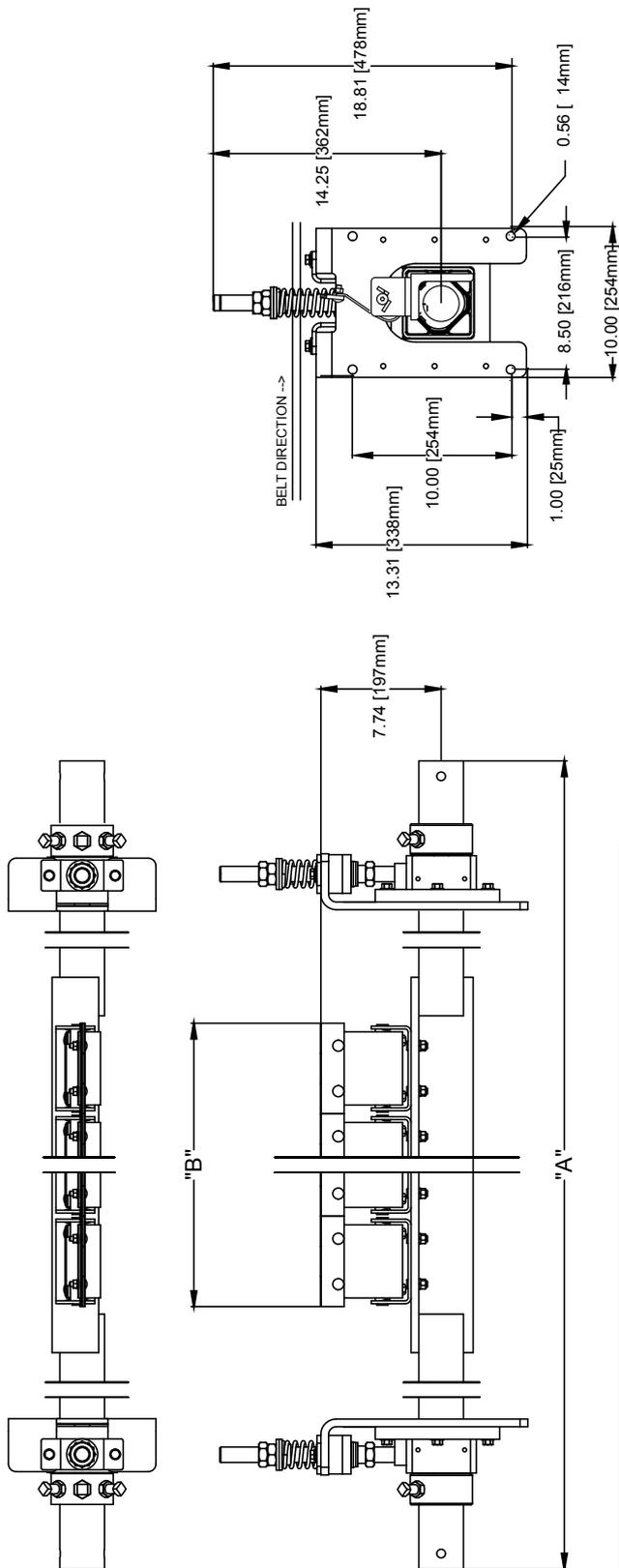
Ancho de la banda		N.º de Hojas	Presión	
mm	in.		kPa	psi
450	18	3	103	15
600	24	4	131	19
750	30	5	159	23
900	36	6	186	27
1050	42	7	214	31
1200	48	8	241	35
1350	54	9	269	39
1500	60	10	296	43
1800	72	12	352	51
2100	84	14	407	59
2400	96	16	462	67

Especificaciones:

- Velocidad máxima de la banda **Tensor SST XD/SAT XD:** 6m/seg (1200 FPM). **Tensor MST:** 5m/seg (1000 FPM)
- Clasificación de temperatura -35 to 82°C (-30 to 180°F)
- Longitud de desgaste de la hoja utilizable 9 mm (3/8")
- Material de la hoja **Hoja C-TIP:** Carburo de tungsteno resistente al impacto (funciona con grapas mecánicas)
Hoja V-TIP: Carburo de tungsteno de larga vida útil (únicamente para correas vulcanizadas)
- Disponible para los anchos de la banda **Tensor SST XD/SAT XD:** 450 to 2400 mm (18 to 96"). Otros tamaños disponibles a solicitud.
Tensor MST: 450 to 1800mm (18 to 72"). Otros tamaños disponibles a solicitud.
- CEMA Clasificación Cleaner Clase 5

Sección 8: Especificaciones y dibujos CAD

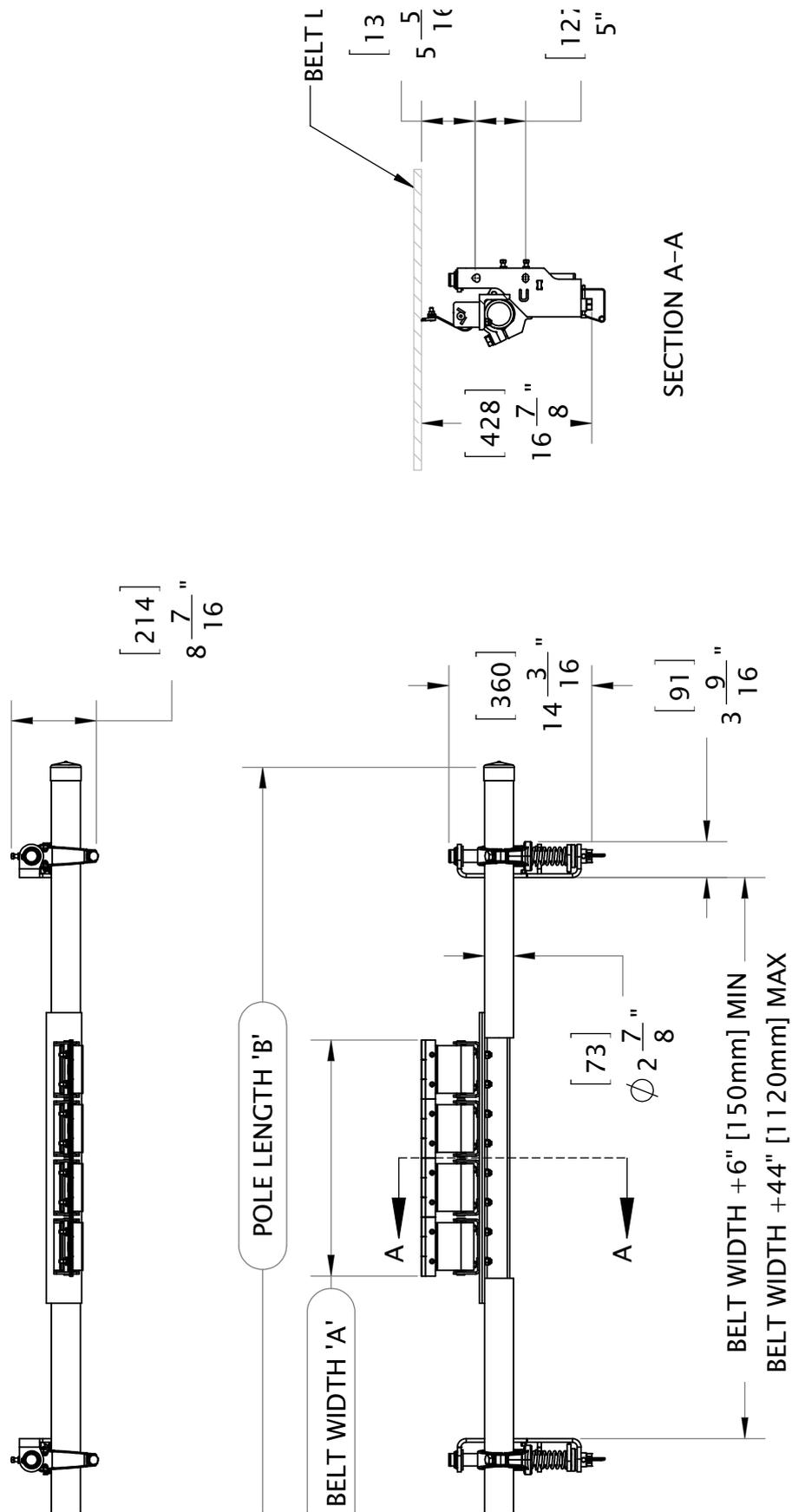
8.2 Dibujo CAD: MHS HD - SST XD



PART NO.	75910	75911	75912	75913
BELT WIDTH	24" [600mm]	30" [750mm]	36" [900mm]	42" [1050mm]
LENGTH "A"	66.48" [1689mm]	72.36" [1838mm]	78.24" [1987mm]	84.12" [2137mm]
LENGTH "B"	23-5/8" [600mm]	29-1/2" [751mm]	35-1/2" [902mm]	41-3/8" [1051mm]
NO. OF BLADES	4	5	6	7
PART NO.	75914	75915	75916	75917
BELT WIDTH	48" [1219mm]	54" [1372mm]	60" [1524mm]	72" [1829mm]
LENGTH "A"	90" [2286mm]	95.88" [2435mm]	101.76" [2585mm]	113.52" [2883mm]
PART NO.	75914	75915	75916	75917
BELT WIDTH	48" [1219mm]	54" [1372mm]	60" [1524mm]	72" [1829mm]
LENGTH "A"	90" [2286mm]	95.88" [2435mm]	101.76" [2585mm]	113.52" [2882mm]
LENGTH "B"	47-1/4" [1200mm]	53-1/4" [1353mm]	59-1/8" [1500mm]	70-7/8" [1800mm]
NO. OF BLADES	8	9	10	12
				14
				16

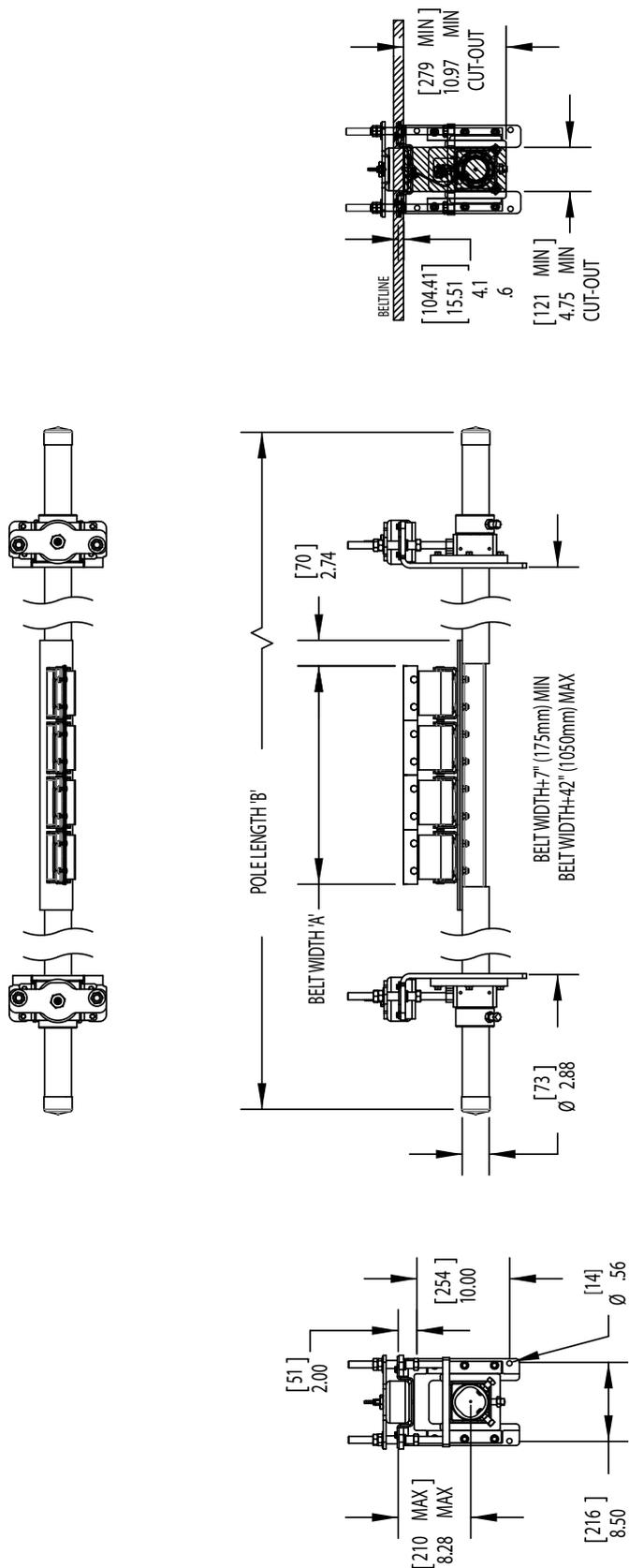
Sección 8: Especificaciones y dibujos CAD

8.3 Dibujo CAD: MHS HD - MST



Sección 8: Especificaciones y dibujos CAD

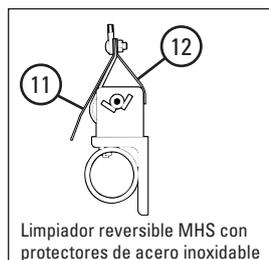
8.4 Dibujo CAD: MHS HD - SAT XD



Specifications		MHS SEC Cleaner W/PAT			
Belt Width "A"	Pole Length "B"		Order Number	Item Code	
	in.	mm			
24	600	78	1980	MHS-24P	78736
30	750	84	2133	MHS-30P	78737
36	900	90	2286	MHS-36P	78738
42	1050	96	2438	MHS-42P	78739
48	1200	102	2590	MHS-48P	78740
54	1350	108	2743	MHS-54P	78741
60	1500	114	2895	MHS-60P	78742
72	1800	126	3200	MHS-72P	78743
84	2100	138	3505	MHS-84P	78744
96	2400	150	3750	MHS-96P	79047

Sección 9: Partes de reemplazo

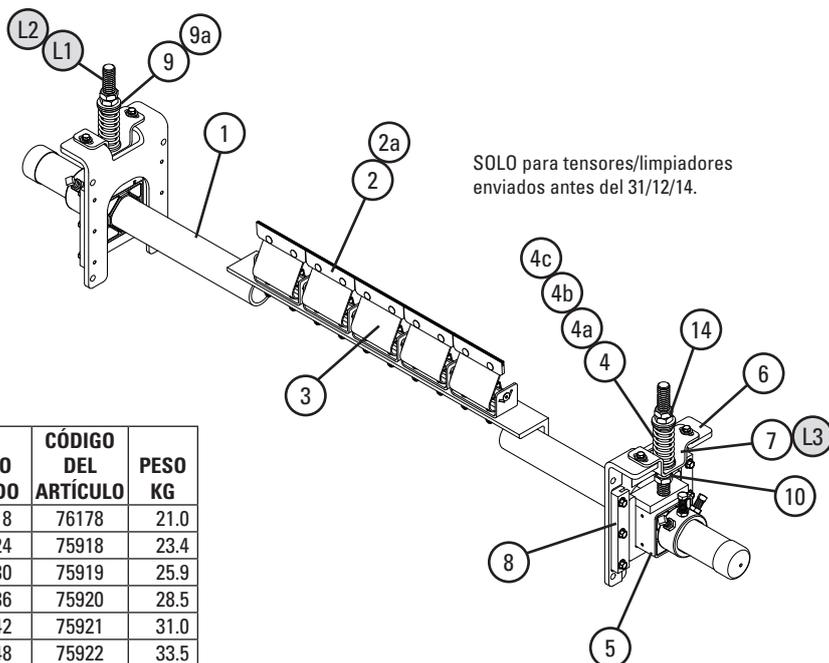
9.1 Lista de partes de reemplazo: MHS HD



Limpiador reversible MHS con protectores de acero inoxidable



Protector amortiguador de poliuretano



SOLO para sensores/limpiadores enviados antes del 31/12/14.

Partes de reemplazo

REF	DESCRIPCIÓN	NÚMERO DE PEDIDO	CÓDIGO DEL ARTÍCULO	PESO KG
1	450 mm (18") Eje	MHSP-18	76178	21.0
	600 mm (24") Eje	MHSP-24	75918	23.4
	750 mm (30") Eje	MHSP-30	75919	25.9
	900 mm (36") Eje	MHSP-36	75920	28.5
	1050 mm (42") Eje	MHSP-42	75921	31.0
	1200 mm (48") Eje	MHSP-48	75922	33.5
	1350 mm (54") Eje	MHSP-54	75923	36.0
	1500 mm (60") Eje	MHSP-60	75924	38.5
	1800 mm (72") Eje	MHSP-72	75925	43.6
	2100 mm (84") Eje	MHSP-84	76814	50.8
2400 mm (96") Eje	MHSP-96	79052	58.1	
2	Hoja C-Tip*	ICT6	74535	0.3
2a	Hoja V-Tip* (solo para bandas vulcanizadas)	RSA150	73628	0.6
3	Amortiguador PowerFlex™* (completo)	PFC	75927	1.9
4	Resorte de tensión – blanco (1 c/u) para bandas de 450–750 mm (18–30")	STS-W	75846	0.2
4a	Resorte de tensión – plateado (1 c/u) para bandas de 900–1200 mm (36–48")	STS-S	75843	0.4
4b	Resorte de tensión – negro (1 c/u) para bandas de 1350–2100 mm (54–84")	STS-B	75844	0.5
4c	Resorte de tensión – oro (1 c/u) para bandas de 2400 mm (96")	STS-G	78142	0.6
5	Montaje para eje de torsión SST HD* (1 c/u)	SSTHDP	77868	6.8
6	Kit de base de montaje SST XD* (incluye 1 base de montaje y 2 guías de deslizamiento)	SSTXDMK	91412	4.6
7	Soporte de copa SST (par)	SSTHB	79582	1.4
8	Kit de guía de deslizamiento SST* (incluye 2 guías de deslizamiento)	STGK2	77867	0.5
9	Kit de buje SST – blanco/plateado (incluye 2 bujes)	SSTBK-W	76636	0.0
9a	Kit de buje SST – negro/oro (incluye 2 bujes)	SSTBK-B	76637	0.0
10	Juego de bujes inferiores SST (par)	SSTLKB	79493	0.1
11	Protector de acero inoxidable P	PSSS	74773	0.2
12	Protector reversible PowerFlex™	PFRS	76622	0.2
13	Protector amortiguador de poliuretano	UPFCC	79320	0.1
14	Juego de contratuerzas, tensor SST	JNK-C	79893	0.1
–	Tensor de resorte SST XD* – blanco (incluye 2 piezas de los artículos 4a, 5, 6 y 9a) para bandas de 450–750 mm (18–30")	SSTXD-W	91408	27.5
–	Tensor de resorte SST XD* – plateado (incluye 2 piezas de los artículos 4a, 5, 6 y 9a) para bandas de 900–1200 mm (36–48")	SSTXD-S	91409	27.8
–	Tensor de resorte SST XD* – negro (incluye 2 piezas de los artículos 4c, 5, 6 y 9b) para bandas de 1350–2100 mm (54–84")	SSTXD-B	91410	28.1
–	Tensor de resorte SST XD* – oro (incluye 2 piezas de los artículos 4d, 5, 6 y 9b) para bandas de 2400 mm (96")	SSTXD-G	91411	28.4

*Equipo incluido. Plazo de entrega: 1 día hábil

Repuestos Legacy para sensores enviados antes del 31 de diciembre de 2014*

	Kit para varilla de ajuste (incluye 1 varilla, 2 tuercas, 1 buje, 1 arandela) para bandas de 600–1500 mm (24–60")	STAK	75847	1.3
L1	Kit para varilla de ajuste de trabajo pesado (incluye 1 varilla, 2 tuercas, 1 buje para trabajo pesado, 1 arandela) para bandas de 1800–2100 mm (72–84")	STAKHD	75892	1.4
L2	Juego de canal de copa Legacy SST	SSTHK	79070	0.7
L3	Kit de barra de ajuste SAT2 (2 c/u)	SAT2AK	78733	2.3
–	Juego para actualización del buje del tensor SST (incluye 2 bujes inferiores, 2 mangas, 2 tuercas)	SST-BUK	76943	0.1

*Verifique si las partes legacy son necesarias al revisar la barra roscada. Si tiene roscas estándar, use partes legacy. Si tiene roscas planas/acme, elija de partes regulares.

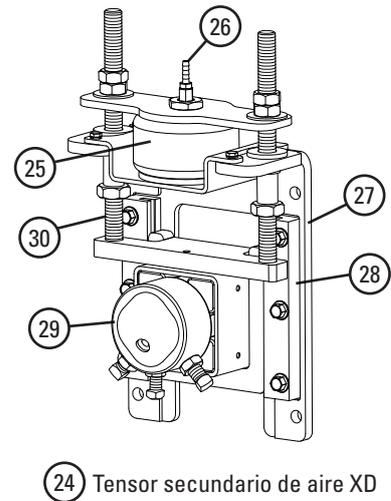
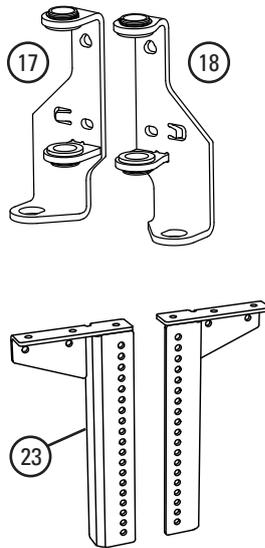
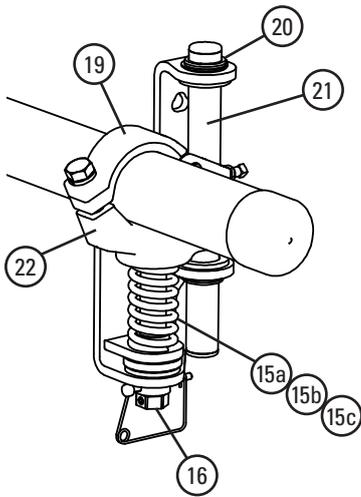


Tabla de selección para tensor de resorte

TAMAÑO DEL LIMPIADOR	91408 SSTXD-W	91409 SSTXD-S	91410 SSTXD-B	91411 SSTXD-G
MHS 450–750 mm (18–30")	X			
MHS 900–1200 mm (36–48")		X		
MHS 1350–2100 mm (54–84")			X	
MHS 2400 mm (96")				X

Sección 9: Partes de reemplazo

9.2 Lista de partes de reemplazo: MST y SAT XD



Partes de reemplazo - MST

REF	DESCRIPCIÓN	NÚMERO DE PEDIDO	CÓDIGO DEL ARTÍCULO	PESO KG
15a	Tensor de resorte – blanco 1 c/u para bandas de 450–750 mm (18–30")	STS-W	75846	0.2
15b	Tensor de resorte – plateado 1 c/u para bandas de 900–1350 mm (36–54")	STS-S	75843	0.4
15c	Tensor de resorte – negro 1 c/u para bandas de 1500–1800 mm (60–72")	STS-B	75844	0.5
16	Mecanismo de ajuste MST	MSTAM	79435	1.3
17	Soporte de montaje MST IZQUIERDO (incluye bujes)	MST-MBL	79436	2.6
18	Soporte de montaje MST DERECHO (incluye bujes)	MST-MBR	79437	2.6
19	Mordaza* HST HD	MSTCHD	79439	1.1
20	Kit de bujes MST (incluye 4 bujes)	MSTBK	79440	0.1
21	Eje guía MST	MSTGT	79441	0.7
22	Montaje del eje MST HD*	MSTPMHD	79451	3.3
23	Soportes de disminución MST (2)	MSTDB	79434	12.6
-	Tensor MST HD de resorte – blanco (incluye 1 c/u piezas de los artículos 12a,14,15; 2 c/u piezas de los artículos 13,16,18 & 19)	MSTHD-W	79431	16.7
-	Tensor MST HD de resorte – plateado (incluye 1 c/u piezas de los artículos 12b,14,15; 2 c/u piezas de los artículos 13,16,18 & 19)	MSTHD-S	79432	17.0
-	Tensor MST HD de resorte – negro (incluye 1 c/u piezas de los artículos 12c,14,15; 2 c/u piezas de los artículos 13,16,18 & 19)	MSTHD-B	79433	17.3

*Equipo incluido

Plazo de entrega: 1 día hábil

Partes de reemplazo - SAT XD

REF	DESCRIPCIÓN	NÚMERO DE PEDIDO	CÓDIGO DEL ARTÍCULO	PESO KG
24	SAT XD	SATXDNCB	91414	18.6
25	Kit de bolsa de aire y agua SAT	SATB	76083	2.3
26	Kit de conexión de la manguera SAT de 1/8"	SATHB	76084	0.0
27	Kit de base de montaje SAT XD	SATXDMK	91415	5.3
28	Kit de guía de deslizamiento ST	STGK2	77867	0.5
29	Montaje de eje de torsión SAT2	SAT2PM	78732	5.0
30	Kit de varilla de ajuste SAT2	SAT2AK	78733	2.3

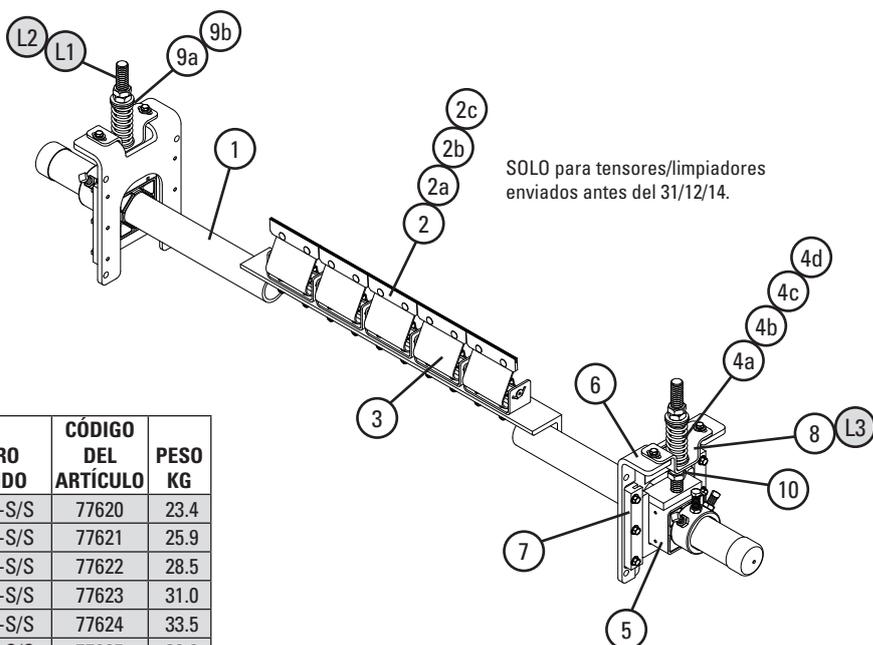
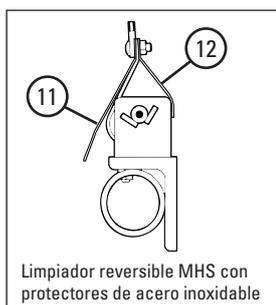
Plazo de entrega: 1 día hábil

Tabla de selección para tensor MST de resorte

TAMAÑO DEL LIMPIADOR	79431 MSTHD-W	79432 MSTHD-S	79433 MSTHD-B
MHS 450–750 mm (18–30")	X		
MHS 900–1350 mm (36–54")		X	
MHS 1500–1800 mm (60–72")			X

Sección 9: Partes de reemplazo

9.3 Lista de partes de reemplazo: MHS de acero inoxidable



Partes de reemplazo

REF	DESCRIPCIÓN	NÚMERO DE PEDIDO	CÓDIGO DEL ARTÍCULO	PESO KG
1	Eje SS de 600 mm (24")	MHSP24-S/S	77620	23.4
	Eje SS de 750 mm (30")	MHSP30-S/S	77621	25.9
	Eje SS de 900 mm (36")	MHSP36-S/S	77622	28.5
	Eje SS de 1050 mm (42")	MHSP42-S/S	77623	31.0
	Eje SS de 1200 mm (48")	MHSP48-S/S	77624	33.5
	Eje SS de 1350 mm (54")	MHSP54-S/S	77625	36.0
	Eje SS de 1500 mm (60")	MHSP60-S/S	77626	38.5
	Eje SS de 1800 mm (72")	MHSP72-S/S	77627	43.6
	Eje SS de 2100 mm (84")	MHSP84-S/S	77628	50.8
	Eje SS de 2400 mm (96")	MHSP-96	79053	58.1
2	Hoja C-TIP*	ICT6	74535	0.3
2a	Hoja SS C-Tip	ICT6-S/S	78700	0.3
2b	Hoja V-TIP* (solo para bandas vulcanizadas)	RV-T6	73628	0.6
2c	S/S V-Tip* (for vulcanized belts only)	RVT6-S/S	76205	0.6
3	Amortiguador PowerFlex* (completo)	PFC-SS	76560	1.9
4a	Resorte de tensión – blanco (1 c/u) para bandas de 450–750 mm (18–30")	STS-W-S/S	77630	0.2
4b	Resorte de tensión – plateado (1 c/u) para bandas de 900–1200 mm (36–48")	STS-S-S/S	77631	0.4
4c	Resorte de tensión – negro (1 c/u) para bandas de 1350–2100 mm (54–84")	STS-B-S/S	77632	0.5
4d	Resorte de tensión – oro (1 c/u) para bandas de 96" (2400 mm)	STS-G-S/S	79057	0.6
5	Kit de montaje de torsión SS* (1 c/u)	STHDPM2-S/S	77633	6.8
6	Kit de base de montaje SS* (incluye 1 base de montaje y 2 guías de deslizamiento)	STHDMK2-S/S	77634	4.6
7	Kit de montaje de base SS* (incluye 2 guías de deslizamiento)	STGK2-S/S	77635	–
8	Soporte de copa SST S/S (par)	SSTHB-S/S	79586	1.4
9a	Kit de buje SST – blanco/plateado (incluye 2 bujes)	SSTBK-W	76636	0.0
9b	Kit de buje SST, negro/oro (incluye 2 bujes)	SSTBK-B	76637	0.0
10	Kit de bujes inferiores SST (par)	SSTLBK	79493	0.1
11	Protector de acero inoxidable P	PSSS	74773	0.2
12	Protector reversible PowerFlex™	PFRS	76622	0.2
–	Tensor de resorte SS* – blanco (incluye 2 c/u de los artículos 4, 5, 6, 7 y 9) para las bandas 450–750 mm (18–30")	SST2HD-W-S/S	77637	27.5
–	Tensor de resorte SS* – plateado (incluye 2 piezas de los artículos 4a, 5, 6, 7 y 9a) para las bandas de 900–1200 mm (36–48")	SST2HD-S-S/S	77638	27.8
–	Tensor de resorte SS* – negro (incluye 2 c/u de los artículos 4b, 5a, 6, 7 y 9a) para las bandas 1350–2100 mm (54–84")	SST2HD-B-S/S	77639	28.1
–	Tensor de resorte SS* – oro (incluye 2 c/u de los artículos 4c, 5, 6 y 9a) para las bandas 2400 mm (96")	SST2HD-G-S/S	79042	28.4

*Equipo incluido
Plazo de entrega: 1 día hábil

Repuestos Legacy para tensores enviados antes del cambio del 31 de diciembre de 2014*

L1	Kit de varilla de ajuste* (incluye 1 varilla, 2 tuercas, 1 buje, 1 arandela) para bandas de 450–1500 mm (18–60")	STAK	75847	1.3
L2	Kit de varilla de ajuste HD* (incluye 1 varilla, 2 tuercas, 1 buje HD, 1 arandela) para bandas de 1800–2400 mm (72–96")	STAKHD	75892	1.4
L3	SST Hat Channel Kit S/S	SSTHK-S/S	79071	0.7
–	Kit de actualización de buje SS (incluye 2 c/u, bujes inferiores, mangas, tuercas)	SST-BUK-S/S	77636	0.1

*Verifique si las partes legacy son necesarias al revisar la barra roscada. Si tiene roscas estándar, use partes legacy. Si tiene roscas planas/acme, elija de partes regulares.



Tabla de selección para tensor de resorte

TAMAÑO DEL LIMPIADOR	77637 SSTDH-W-S/S	77638 SSTDH-S-S/S	77639 SSTDH-B-S/S	79042 SSTDH-G-S/S
MHS S/S 450–750 mm (18–30")	X			
MHS S/S 900–1200 mm (36–48")		X		
MHS S/S 1350–2100 mm (54–84")			X	
MHS S/S 2400 mm (96")				X

Los artículos se fabrican bajo pedido
Plazo de entrega: 3 semanas

Sección 10: Otros productos Flexco para su transportador

Flexco proporciona varios productos de transportador que ayudan a sus transportadores a funcionar de manera más eficiente y segura. Estos componentes solucionan problemas típicos del transportador y mejoran la productividad. A continuación un vistazo rápido de algunos de ellos:

Prelimpiador MMP



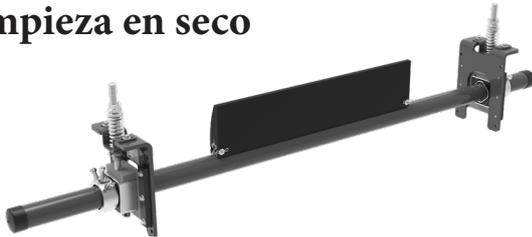
- Poder extraordinario de limpieza justo en la Ejea motriz.
- Una hoja de 250 mm (10") TuffShear™ proporciona tensión aumentada de la hoja en la banda para despegar los materiales abrasivos
- La Visual Tension Check™ única asegura una tensión óptima de la hoja y una retensión rápida y exacta
- Fácil de instalar y para dar servicio

DRX™ Camas de impacto



- Velocity Reduction Technology™ exclusiva para proteger mejor la banda
- El Slide-Out System™ permite el acceso directo a todas las barras de impacto para el cambio
- Soportes de barras de impacto para una mayor vida útil de la barra
- 4 modelos para ajustar a la aplicación

MDWS Limpiador secundario para limpieza en seco



- Seca la banda como el limpiador final en el sistema
- Tensión de hoja automática para la banda
- Verificación fácil y visual de la tensión de la hoja
- Reemplazo sencillo de seguro de hoja

PT Max™ Alineadores de bandas



- Diseño de "pivote e inclinación" patentado para una acción superior del alineador
- Dos rodillos sensores en cada lado para minimizar el daño a la banda
- Punto de pivote garantizado para que no se congele
- Disponible para lado de retorno y carga de las bandas

Limpiadores de banda especializados de Flexco



- Limpiadores de "espacio limitado" para las aplicaciones ajustadas del transportador
- Limpiadores de alta temperatura para aplicaciones severas de calor elevado
- Un limpiador de dedos de caucho para bandas chevron y con varillas elevadas
- Estilos múltiples del limpiador en acero inoxidable para aplicaciones corrosivas

Desviador tipo arado



- Un limpiador de banda para la Ejea de cola
- Diseño exclusivo de la hoja elimina en espiral los desechos de la banda rápidamente
- Económico y fácil para dar servicio
- Disponible en modelos diagonales o en V

Visite www.flexco.com para conocer otros productos y ubicaciones de Flexco o para buscar un distribuidor autorizado.

©2023 Flexible Steel Lacing Company. 01-22-24. W1719

