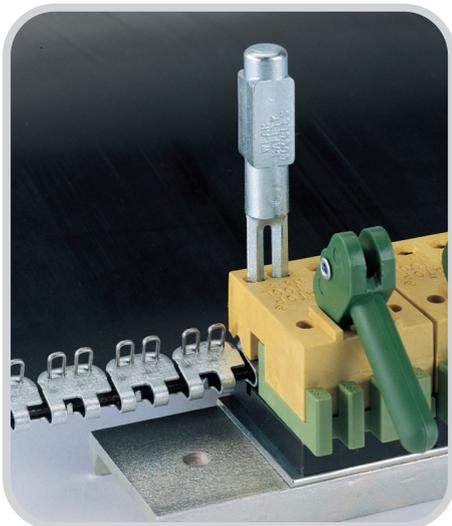




ALLIGATOR® STAPLE Verbindersystem

Eine robuste, langlebige und einfach zu installierende Verbindung.

Das Alligator® Ready Set™ Verbindungssystem ist ideal für eine Vielzahl von leichten und mittelschweren Anwendungen. Das System verfügt über einteilige Verbinderstreifen mit vorgefertigten Klammern, die die Installation beschleunigen und Ausfallzeiten auf ein Minimum reduzieren.



Schnelle, einfache Installation

Das Alligator Ready Set wurde für Bänder von 1,5 bis 6,4 mm entwickelt und lässt sich mühelos mit einem tragbaren, leichten Anwendungswerkzeug, das für die Montage vor Ort mitgebracht werden kann, montieren. Dabei wird der Verbinderstreifen einfach mit dem speziellen Montagewerkzeug am Bandende angebracht und für eine stabile, langlebige Verbindung mit Klammern fixiert.

Marktanwendungen

- Paket- und Teileumschlag
- Lebensmittel und Sanitärartikel
- Landwirtschaftliche Ernte und Umschlag
- Recycling und Müllumschlag
- Holzprodukte

Patente: www.flexco.com/patents

ALLIGATOR® STAPLE

Verbindersystem

Überblick Verbinder

Wie das Alligator® Ready Set™ Verbindersystem funktioniert



Der Alligator® Staple-Verbinder wurde für Bänder mit synthetischer Karkasse für leichte und mittlere Beanspruchung entwickelt. Für diese Verbinder werden Edelstahlklammern mit hoher Zugfestigkeit in Kombination mit einem erweiterten Plattendesign verwendet. Bei diesem Design sind der Durchsteckpunkt des Verbinders und die Knicklinie des Bandes voneinander separiert, sodass eine Materialermüdung der Verbinder an den Befestigungspunkten am Band verhindert wird.

Die Klammerverbinder bestehen aus Streifen, die zwischen den Verbinderplatten mit einer Brücke verbunden sind. Dieses Streifendesign minimiert die Wahrscheinlichkeit, dass gelöste Einzelteile in das beförderte Produkt gelangen. Das einteilige Design bietet eine robustere Verbindung, höhere Stoßfestigkeit und eine glattere, nicht gerillte Verbindung, die das Einführen des Kupplungsstabs vereinfacht.

Die Klammern werden mit dem Hammer durch Verbinder und Band getrieben, sodass sie zwischen den Karkassenfasern sitzen, ohne diese zu beschädigen. Die Klammern werden dann kreuzweise um das Band gebogen, sodass die Bandspannung nicht an den Klammern zieht und diese löst.

Ready Set™ Verbinder

Erhältlich in Stahl, rostfreiem Stahl 316 und rostfreiem Stahl 430. Ready Set-Klammerverbinder bestehen aus einem einteiligen Verbinderstreifen mit bereits eingesetzten Klammern. Dadurch wird die Montagezeit verringert, denn die einzelnen Klammern müssen nicht mehr gehandhabt und eingesetzt werden.

Verbinder-Material

Stahl: Standard-Verbindermaterial geeignet ist für die meisten Anwendungen geeignet. Verzinkt und daher rost- und korrosionsbeständig.

Edelstahl: Typ 316 bietet zusätzliche Beständigkeit gegen Abrieb, magnetische Anziehung und Korrosion durch Säuren und Chemikalien. Auch bei hohen Anforderungen an die Hygiene hervorragend geeignet.

Herkömmliche Klammerverbinder

Erhältlich in abriebfestem MegAlloy®, das die Betriebslebensdauer von Stahl um ein Mehrfaches übertrifft. Die Klammern sind von den Verbinderplatten getrennt. Führungsblocks (ST4-5) müssen auf dem Montagewerkzeug installiert werden und zum Einsetzen der Klammern kann das Klammernmagazin C150 genutzt werden.

MegAlloy®: Aufgrund der hohen Beständigkeit gegen Verschleiß und Abrieb übertrifft dieses Material die Betriebslebensdauer von Stahl um ein Mehrfaches. Wird nicht empfohlen in Bereichen, wo es Prallkräften oder Korrosion ausgesetzt ist.

Magnetischer rostfreier Typ 430: Wird für magnetische Spaltmaschinen verwendet und bietet Beständigkeit gegen Verschleiß und Abrieb. Platte, Klammer und Kupplungsstäbe sind allesamt aus magnetischem rostfreiem Stahl hergestellt.

Eigenschaften des Verbindermaterials

| Metall | Magnetfeld-resistent | Abrieb-fest | Chemikalien-beständig | Rost-resistent | Lieferbare Größen | Funkenbildend/funkenfrei |
|------------------|----------------------|--------------|-----------------------|----------------|-------------------|--------------------------|
| Verzinkter Stahl | Nein | Gut | Schlecht | Ausreichend | 62,125,187 | Funkenbildend |
| Edelstahl 316 | Ja | Gut | Gut bis sehr gut | Hervorragend | 62,125,187 | Funkenbildend |
| Edelstahl 430 | Nein | Gut | Ausreichend bis gut | Gut | 62,125,187 | Funkenbildend |
| MegAlloy® | Nein | Hervorragend | Schlecht | Schlecht | 125,187 | Funkenbildend |

Richtlinien für die Auswahl der Verbinder

Auswahl des richtigen Alligator® Klammerverbinders

- 1. Bandspannung ermitteln.**
 Für die meisten Förderbänder gibt es Angaben zur Nennfestigkeit mechanischer Verbinder. Daher sollte man seine Auswahl sorgfältig treffen, damit Transportbänder und Verbinder nur innerhalb der empfohlenen Sollwerte eingesetzt werden.
- 2. Banddicke messen.**
 Für den gehobelten Bereich eine zur Banddicke passende Verbindergroße auswählen. Nach dem Entfernen von Bandprägedecken grundsätzlich nachmessen.
- 3. Den Durchmesser der kleinsten Trommel in der Anlage messen.**
 Die Mindestdurchmesser der Trommel für einzelne Verbinder sind den technischen Datentabellen des jeweiligen Verbinders zu entnehmen.
- 4. Verbinder in passender Größe auswählen.**
 Anhand der technischen Daten für die jeweilige Verbindergroße eine Auswahl treffen.
- 5. Material auswählen.**
 In der Material-Auswahltablelle auf Seite 2 sind die Materialeigenschaften aufgeführt, die am besten zu ihrer Anwendung passen. Nicht alle Größen und Typen sind in allen Metallarten lieferbar.

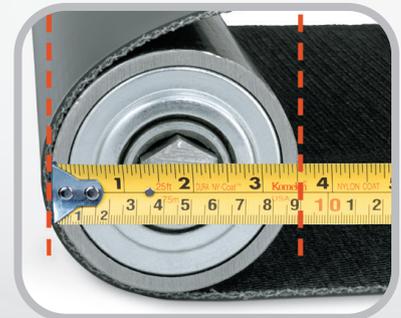
| Anleitung zur Auswahl der Klammerverbinder Alligator® Ready Set™ | | | | |
|--|--|------|-------------------|--------------------------------------|
| Verbindergröße | Für Bänder mit mechanischen Verbindern mit Bandnennfestigkeit bis: | | Banddickenbereich | Empfohlener Mindestrommeldurchmesser |
| | PIW | kN/m | | |
| 62 | 100 | 17 | 1,5-3,2 | 50 |
| 125 | 160 | 28 | 3,2-4,8 | 75 |
| 187 | 200 | 35 | 4,8-6,4 | 102 |



Abhobeln der Prägedecken



Banddicke messen



Messen des kleinsten Trommeldurchmessers.

ALLIGATOR® STAPLE

Verbindersystem

Verbinder



| Verbinder | | | | |
|--------------|---|---|--|--|
| Bandbreite | Stahl Mit nylonbeschichteten Stahldrahtstäben (NC) | Stahl Mit Federstahldrahtstäben (SP) | Rostfrei (Serie 300) Mit rostfreien Federstahldrahtstäben (SS) | Rostfrei (Serie 300) Mit nylonbeschichteten, rostfreien Stahldrahtstäben (NCS) |
| RS62 | | | | |
| 300 | RS62J12/300NC | | | RS62SJ12/300NCS |
| 600 | RS62J24/600NC | | | RS62SJ24/600NCS |
| 800 | RS62J36/800NC | | | RS62SJ32/800NCS |
| 1000 | RS62J40/1000NC | | | RS62SJ40/1000NCS |
| 1200 | RS62J47/1200NC | | | RS62SJ47/1200NCS |
| 1500 | RS62J59/1500NC | | | RS62SJ59/1500NCS |
| RS125 | | | | |
| 300 | RS125J12/300NC | | | RS125SJ12/300NCS |
| 600 | RS125J24/600NC | | | RS125SJ24/600NCS |
| 800 | RS125J32/800NC | | | RS125SJ32/800NCS |
| 1000 | RS125J40/1000NC | | RS125SJ40/1000SS | RS125SJ40/1000NCS |
| 1200 | RS125J47/1200NC | | | RS125SJ47/1200NCS |
| 1500 | RS125J59/1500NC | | | RS125SJ59/1500NCS |
| RS187 | | | | |
| 300 | RS187J12/300NC | | | RS187SJ12/300NCS |
| 600 | RS187J24/600NC | | | RS187SJ24/600NCS |
| 800 | RS187J32/800NC | | | RS187SJ32/800NCS |
| 1000 | RS187J40/1000NC | | | RS187SJ40/1000NCS |
| 1200 | RS187J47/1200NC | | | RS187SJ47/1200NCS |
| 1500 | RS187J59/1500NC | | | RS187SJ59/1500NCS |

Ein Karton enthält 4 Verbindersätze, 4 Kupplungsstäbe sowie die erforderliche Menge an Sicherungsscheiben.

Magnetisch, rostfrei (Typ 430)

Enthält vier Verbindersätze, vier Kupplungsstäbe sowie die erforderliche Menge an Sicherungsscheiben. Platten, Klammern und Kupplungsstäbe sind allesamt aus magnetischem rostfreiem Stahl.

| Magnetic Stainless (Type 430) |
|-------------------------------|
| RS62MJ24/600MS |
| RS125MJ24/600MS |

MegAlloy® Verbinder

Enthält 16 Verbinderstreifen in der Größe 150 mm mit losen Klammern. Kupplungsstäbe sind im Lieferumfang nicht enthalten.

| MegAlloy® Fasteners |
|---------------------|
| 125MA |
| 187MA |

Hinweis: Bei der Bestellung von MegAlloy® Verbindern oder Großbestellungen von Lacing-Verbindern mit speziellen Klammernlängen, muss das Montagewerkzeug zusammen mit dem grünen Führungsblock (ST4-5, Nr. 50240) verwendet werden. Bei Verwendung von losen Klammern kann ein Klammernmagazin mitbestellt werden, um die Montage dieses Produkts schneller zu gestalten.

ALLIGATOR® STAPLE

Verbindersystem

Kupplungsstäbe

Wählen Sie aus unserem Sortiment die für die speziellen Anforderungen Ihrer Anwendung am besten geeigneten Kupplungsstäbe aus.

NC – Nylonbeschichtete Stahllitze

An gemuldeten oder Flachbändern im Zusammenhang mit Stahlverbindern wird die Verwendung von NC-Kupplungsstäben empfohlen.

NCS – Nylonbeschichtete Stahllitze rostfrei

Bietet zusätzliche Beständigkeit gegen Abrieb und Chemikalien.

SS – Federstahldraht aus rostfreiem Stahl

Zur Verwendung mit Verbindern aus rostfreiem Stahl, nur an Flachbändern.

SP – Federstahldraht

Zur Verwendung mit Stahlverbindern bei Anwendungen mit hohem Abrieb oder grobkörnigem Material, nur an Flachbändern.



| Kupplungsstäbe | | |
|----------------|-------------------------|--|
| Bandbreite | SP Federstahldrahtstäbe | SS Federstahldrahtstäbe der Serie 300 aus rostfreiem Stahl |
| 62 | | |
| 300 | SP62-12/300 | SS62-12/300 |
| 450 | SP62-18/450 | SS62-18/450 |
| 600 | SP62-24/600 | SS62-24/600 |
| 750 | SP62-30/750 | SS62-30/750 |
| 900 | SP62-36/900 | SS62-36/900 |
| 1050 | SP62-42 | SS62-42 |
| 1200 | SP62-48 | SS62-48 |
| 1500 | SP62-60 | SS62-60 |
| 125 | | |
| 450 | SP1-18/450 | SS1-18/450 |
| 600 | SP1-24/600 | SS1-24/600 |
| 750 | SP1-30/750 | SS1-30/750 |
| 900 | SP1-36/900 | SS1-36/900 |
| 1050 | SP1-42 | SS1-42 |
| 1200 | SP1-48 | SS1-48 |
| 1500 | SP1-60 | SS1-60 |
| 187 | | |
| 450 | SP2-18/450 | SS2-18/450 |
| 600 | SP2-24/600 | SS2-24/600 |
| 750 | SP2-30/750 | SS2-30/750 |
| 900 | SP2-36/900 | SS2-36/900 |
| 1050 | SP2-42 | SS2-42 |
| 1200 | SP2-48 | SS2-48 |
| 1500 | SP2-60 | SS2-60 |

Pakete mit 10 Stäben

| Kupplungsstäbe auf Spule | | |
|--------------------------|---------------------------------|--|
| Spulenlänge | NC Nylonbeschichtete Stahllitze | NCS Nylonbeschichtete rostfreie Stahllitze |
| 62 | | |
| 3 | NC62-X | NCS62-X |
| 30 | NC62-C | NCS62-C |
| 125 | | |
| 3 | NC1-X | NCS1-X |
| 30 | NC1-C | NCS1-C |
| 187 | | |
| 3 | NC187-X | NCS187-X |
| 30 | NC187-C | NCS187-C |

Kupplungsstäbe sind erhältlich auf Spulen zu 3 m („X“) oder Rollen zu 30 m („C“).

Sicherungsscheiben für Kupplungsstäbe

Sichern Sie Ihre Kupplungsstäbe mit einfach zu montierenden Sicherungsscheiben.

Alligator® Kupplungsstab-Schneider

Zum schnellen Abschneiden von überschüssigem Kupplungsstab-Draht. Glatter Schnitt ohne zerfaserte Enden

Kupplungsstab-Bieger

Zum Umbiegen der Kupplungsstabenden, um ein Herauswandern zu verhindern.

| Sicherungsscheiben | |
|----------------------|---------------|
| Für Verbinder-Nummer | Bestellnummer |
| 62 | 62-RET-50 |
| 125 | 125-RET-50 |
| 187 | 187-RET-50 |

Schachtel mit 50 Sicherungsscheiben



Alligator® Kupplungsstab-Schneider
APC-1



Kupplungsstab-Bieger
PB1

Zur Verwendung mit Federstahldraht-Stäben



ALLIGATOR® STAPLE

Verbindersystem

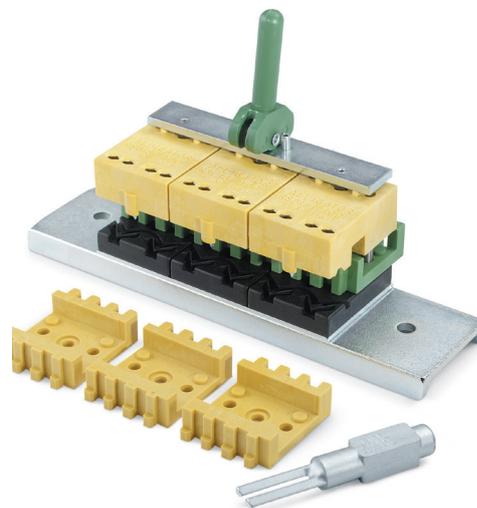
Montagewerkzeuge

Montagewerkzeug RSC187

Fixiert die Verbinder in der richtigen Ausrichtung auf dem Band, während die Klammern eingetrieben werden. Um eine schnelle, einfache Herstellung der Verbindung zu gewährleisten, werden beim Einsetzen der Klammern entlang des Bandes immer zwei Klammern gleichzeitig eingesetzt. Bietet außerdem eine feste Ambossfläche für das anfängliche Heften der Klammern.

Die RSC187-Werkzeuge werden mit Führungsblocks und Treibern geliefert und sind in verschiedenen Breiten lieferbar. Für Verbindungen in großer Zahl und die industrielle Fertigung sind breitere Werkzeuge verfügbar.

| Montagewerkzeug RSC187 | |
|------------------------|---------------|
| Werkzeuggröße | Bestellnummer |
| 50 | RSC187 |
| 100 | RSC187-4 |
| 150 | RSC187-6 |
| 300 | RSC187-12 |
| 600 | RSC187-24 |



Alligator® Quad Staple Driver

Mit dem Alligator® Quad Staple Driver können vier Klammern gleichzeitig eingetrieben werden. Bei Verwendung eines 0,9-kg-Hammers können Monteure die Montagezeit mit diesem robusten, wärmebehandelten Vierfach-Klammertreiber um 50 % reduzieren.

| Alligator® Quad Staple Driver | |
|----------------------------------|--|
| Bestellnummer | |
| ST6-9 | |



Alligator® Staple-Werkzeugset

Alles, was Sie brauchen, um Verbindungen mit den Alligator Ready Set-Klammern zu installieren, zu warten und instanzzusetzen. Das Set enthält das oben beschriebene Werkzeug RSC187 sowie eine Klammern-Endmontageplatte, Handhobel, Bandmarkiergerät, Bändecken-Trimmmzange und einen 0,45-kg-Hammer. Verpackt in einem robusten Kasten mit viel Platz für andere Gegenstände.

| Klammer-Sätze | |
|-----------------------|---------------|
| Beschreibung | Bestellnummer |
| Montageset für 150 mm | RSTK4-6 |
| Montageset für 300 mm | RSTK4-12 |



ALLIGATOR® STAPLE

Verbindersystem

Montagewerkzeuge

Alligator® Staple Gold Class™ Plus

Der Druckluft-Schlagschrauber Gold Class™ erlaubt es dem Benutzer zusammen mit dem Werkzeug Gold Class Plus die Klammerplatten Alligator® Ready Set™ mit einem kurzen Drücken des Schalters mühelos zu installieren. Das Design des Werkzeugs Gold Class Plus ermöglicht es außerdem, innerhalb von Sekunden die Plattengröße zu wechseln.

Das Werkzeug Gold Class Plus ermöglicht die Funktionen Vormontage und Endmontage in einem einzigen Sockel. Diese Vorgehensweise ist nicht nur schnell und einfach, sondern auch praktisch fehlersicher. Die patentierte Stanze

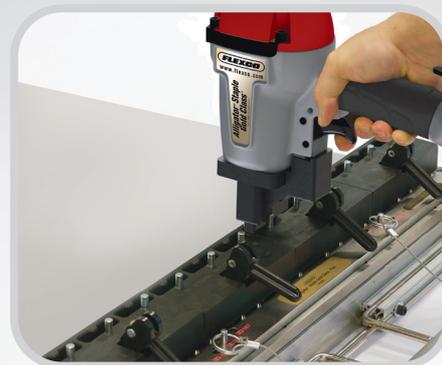
ist so ausgelegt, dass die vordere Kante der Verbindersplatte mit dem richtigen Druck heruntergedrückt wird und die Verbinderringe dabei geschützt werden. Dadurch kann der Kupplungsstab problemlos eingeführt werden.

Weil man keinen Hammer braucht, um die Verbinders zu montieren, verringert das System Alligator Staple Gold Class die Gefahr von Verletzungen durch wiederholte Bewegungen. Das beugt auch der Erschöpfung des Personals in Verbindung mit dem Hämmern vor, wenn während des Arbeitstages zahlreiche Verbindungen montiert werden müssen.

| Alligator® Staple Gold Class™ Plus | | |
|---|-------------------|---------------|
| Beschreibung | Bestellnummer | Artikelnummer |
| Montagegerät Alligator® Staple Gold Class™ Plus | | |
| Montagegerät Alligator Gold Class Plus 600mm | RS-GOLD-DA | 55590 |
| Montagegerät Alligator Gold Class Plus 1219mm | RS-GOLD-DA-48 | 112899 |
| Ersatzteile | | |
| Führungsblock | ST7-5 | 55554 |
| Austauschteilesatz Amboss | ST8-A-SN200 ANVIL | 55589 |
| Spannhebel | ST8-CAM | 55592 |
| Druckluft-Klammertreiber Alligator® Staple Gold Class™ Plus | | |
| Druckluft-Klammertreiber | RS-GOLD-DRIVER | 55541 |

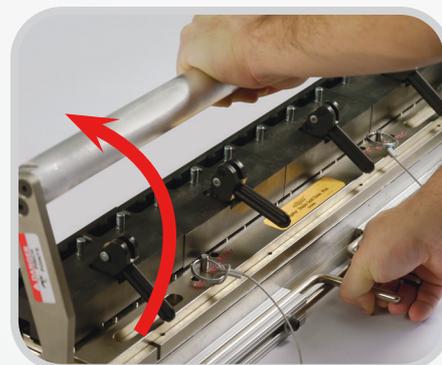


3 einfache Schritte:



Vormontage

Verbinders und Band werden in den Sockel eingeführt, wo die vorgerichteten Klammern durch ein einfaches Ziehen des Abzugs/ Drücken des Schalters durch das Band getrieben werden.



Einfaches Justieren:

Nach der Vormontage der Verbinders einfach den Hebel umlegen.



Endmontage:

Mit weiteren Betätigungen des Schalters werden die Klammern mit dem richtigen Druck endmontiert.

ALLIGATOR® STAPLE Verbindersystem



Bandschneider der Serie 900



Bandschneider 845LD



Raubandhobel



Rauhmaschine



Bandecken-Trimnzange

Förderband-Vorbereitungswerkzeuge

Bandschneider der Serie 900

Der Bandschneider der 900er Serie hat verschiedene Merkmale für ein einfaches und leichtes Schneiden der Bänder mit höchster Genauigkeit.

- Langlebige Klinge, die sehr genaue Schnitte ermöglicht und dabei zur Sicherheit komplett umschlossen bleibt
- Band-Schnellspannvorrichtung
- Für Bänder mit bis zu 38 mm Dicke

Bandschneider 845LD

Ein robustes, sicheres, einfaches und tragbares Spezialwerkzeug zum Schneiden von breiten Bändern.

- Die im Lieferumfang enthaltene Klinge wird über einen Griff an beiden Enden vorangeschoben.
- Für Bänder mit bis zu 12 mm Dicke

Raubandhobel

Vereinfacht das Entfernen von Prägedecken vor Auswahl der Verbindergöße und der Montage.

Rauhmaschine

Hartmetall entfernt Prägedecken ohne Brennen für ein schnelles und sauberes Hobeln. Wird an einen elektrischen oder pneumatischen 10-mm-Bohrer angebaut (2.500 U/Min.).

Bandecken-Trimnzange

Einfaches Handwerkzeug, mit dem die Bandkanten angefasst werden und einzelne Verbinderplatten einfacher vom Band entfernt werden können.

Bandschneider der Serie 900

| Bandbreite | Bestellnummer |
|------------|---------------|
| 600 | 900924 |
| 900 | 900936 |
| 1200 | 900948 |
| 1500 | 900960 |
| 1800 | 900972 |
| 2130 | 900984 |

Bandschneider der Serie 845LD

| Bandbreite | Bestellnummer |
|------------|---------------|
| 900 | 845836LD |
| 1200 | 845848LD |
| 1500 | 845860LD |
| 1800 | 845872LD |

Raubandhobel

| Bestellnummer |
|---------------|
| RTBS |

Rauhmaschine

| Bestellnummer |
|---------------|
| RB-1 |

Bandecken-Trimnzange

| Bestellnummer |
|---------------|
| BN-1 |

Besuchen Sie www.flexco.com für weitere Flexco-Standorte und -Produkte oder um einen autorisierten Händler zu finden.