

Förderbänder schnell und einfach stanzen und verbinden

Weil riemengetriebene Rollenförderer haltbar und wirtschaftlich sind, werden sie gerne als Lösung für Versand und Logistik und Vertrieb eingesetzt. Damit Ihr Produkt rechtzeitig zum Kunden gelangt, müssen die Rollenförderer beim Transportieren von Kartons, Tragetaschen und Plastikbeuteln immer in gutem Zustand sein. Deshalb muss Ihr Wartungsteam schnell und effizient Abhilfe schaffen können, wenn an diesen Rollenförderern Wartungsarbeiten erforderlich werden.

Die Mobile Fingerstanze Novitool® Pun M™ NDX und die Aero® 325 Heizpresse sind die neuesten zeitsparenden Werkzeuge im Flexco-Sortiment der Förderband-Verbindersysteme. In Kombination miteinander eingesetzt, gewährleisten sie das fachgerechte und zeitsparende Vorbereiten und Verbinden von Förderbändern oder Antriebsriemen aus Aramidgewebe und herkömmlichem Thermoplast-Material – damit Sie im Handumdrehen wieder einsatzfähig sind.

Mobile Fingerstanze* Novitool® Pun M™ NDX

Erstklassig gestanzte Finger sind für eine hochwertige Endlosverbindung unverzichtbar. Um eine einwandfreie Verbindung herzustellen und die korrekte Zentrierung in Förderband-Spannrichtung zu gewährleisten, müssen beide Finger am Bandende exakt dieselben Abmessungen haben und dürfen an den Kanten keine Verformungen aufweisen.

- Mit der leicht zu bedienenden Einhandkurbel wird das Band gestanzt und automatisch weiter transportiert – ohne dass zusätzliche Schritte erforderlich sind
- Eine Blende am Abstreifblatt schützt den Bediener und unterstützt das Ablösen des Bandes
- Das leicht auszuwechselnde, haltbare Stanzmesser stanzt saubere Finger ohne ausgefranste Enden



Heizpresse Novitool® Aero® 325

Wenn Ihr Förderband oder Rollenförderer ausfällt, benötigen Sie eine erstklassige Heizpresse, die in kürzester Zeit eine Verbindung herstellt.

- Eine Zykluszeit von nur 18 Minuten, einschließlich Aufwärmen und Abkühlen
- Intuitive, einfach zu handhabende Bedienelemente
- Tragbar und leicht vor Ort einzustellen. Die Heizpresse benötigt pro Verbindung nur einen Bruchteil der Zeit, die andere Pressen brauchen



*Zum Patent angemeldet

NOVITOOL® PUN M™ NDX

Steigern Sie Effizienz und Produktivität beim Vorbereiten Ihres Rollenförderers oder Ihres Förderbands mit der einfach zu bedienenden mobilen Fingerstanze Novitool® Pun M™ NDX. Das Hochleistungs-Stanzmesser gewährleistet präzise, glatte Schnitte ohne ausgefranste Enden, während der Bandaufлагetisch automatisch die Ausrichtung des Bands oder Antriebsriemens korrigiert. Um die Qualität der Verbindung sicherzustellen, darf das Aramidgewebe keine Fransen aufweisen.

Mobile Fingerstanze Novitool® Pun M™ NDX

Der Verriegelungsstift arretiert die Handkurbel und muss **BEIM AUSWECHSELN DES ABSTREIFBLATTS** und beim Transport zur nächsten Stanzstelle verriegelt sein.

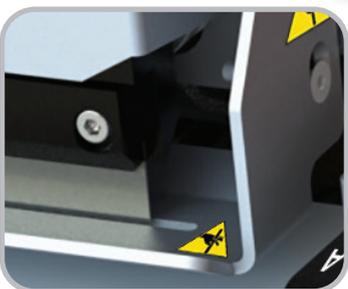


Der ergonomisch angeordnete, komfortable **TRAGEGRIF** sorgt für eine optimale Gewichtsverteilung und erleichtert den Transport.

Mit der Einhandkurbel wird das Band oder der Antriebsriemen gestanzt und beim Vorwärts- und Rückwärtsfahren des Tisches **AUTOMATISCH** weiter transportiert.



Eine Schutzvorrichtung am Abstreifblatt **BEWAHRT DEN BEDIENER VOR VERLETZUNGEN** und erleichtert das Ablösen des Bands oder Antriebsriemens vom Abstreifblatt.



Bandklemmen an den Kanten des Auflagetisches **SICHERN DIE VERSCHIEDEN PROFILIERTEN BÄNDER** in ihrer Position.



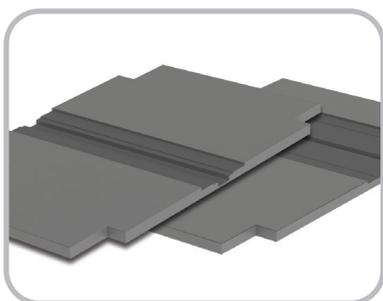
Das haltbare Stanzmesser produziert **PRÄZISE SCHNITTE** ohne Fransen. Das Abstreifblatt lässt sich schnell auswechseln, ohne das gesamte Werkzeug auseinandernehmen zu müssen.

NOVITOOL® AERO® 325

Mit Verbindungszeiten von nur 18 Minuten vom Aufheizen bis zum Abkühlen kann die Heizpresse Novitool® Aero® 325 Antriebsriemen oder normale Förderbänder sowie andere thermoplastische Bänder aus PVC oder PU in einem Drittel der Zeit instandsetzen, die herkömmliche Heizpressen dafür benötigen. Aero 325 ist einfach in der Handhabung, tragbar und stellt immer gleichbleibende, reproduzierbare Qualitätsverbindungen her.

Heizpresse Novitool® Aero® 325

Die schmalen **BANDSCHABLONEN** wurden für eine breite Vielzahl von Antriebsriemen und Förderbändern entwickelt.



Das robuste, Design ist auf **TRAGBARKEIT** ausgelegt und in einem komfortablen Tragekoffer sicher geschützt.



Um an jedem Punkt einer Anlage Verbindungen einfach herstellen zu können, ist das Arbeiten mit **VERSCHIEDENEN BETRIEBSSPANNUNGEN** möglich. Sie brauchen nur das Kabel mit der richtigen Spannung für Ihre Anlage auszuwählen. Aero® 325 passt die Betriebsspannung automatisch an.

Als exklusives Produktmerkmal der Heizpressen-Reihe Novitool® Aero® — Bis zu **99 EINSTELLUNGEN KÖNNEN DIREKT IN DER PRESSE GESPEICHERT** werden.



Dank **BLUETOOTH® TECHNOLOGIE** kann zur Auswertung auf die Schweißdaten zugegriffen werden. Über Firmware-Updates sind laufende Optimierungen der Presse möglich.



NOVITool® PUN M™ NDX/NOVITool® AERO® 325

Abmessungen Pun M™ NDX

Beschreibung	Länge	Höhe		Breite	Gewicht	Bandstärke
		Griff unten	Griff oben			
PUN-M-NDX-114MM-ARP-SDI	432 mm	330 mm	470 mm	267 mm	21 kg	11 mm
PUN-M-NDX-200MM	432 mm	330 mm	470 mm	267 mm	22 kg	11 mm

Bestellangaben - Pun M™ NDX

Effektive Stanzlänge	Bestellnummer	Artikelnummer
114 mm	PUN-M-NDX-114MM	09609
114 mm	PUN-M-NDX-114MM-ARP-SDI	09702
200 mm	PUN-M-NDX-200MM	09663

Bestellangaben - Pun M™ NDX Ersatzteile/Zubehör

Bestellnummer	Artikelnummer
114MM-BLADES-3PK	09665
200MM-BLADES-3PK	09666
NYLON-PUNCH-PAD-114MM	09667
NYLON-PUNCH-PAD-200MM	09668
CLAMP-BAR-77MMBLT-SMOOTH-VGD	09701
CLAMP-BAR-CFTG-SG	09725
NYLON-PUNCH-PAD-200MM-30	102841

Die Ersatzmesser-Sätze (09665 und 09666) enthalten schnittfeste Handschuhe und Schraubenschlüssel für den Austausch der Abstreifblätter.

Technische Daten Aero®

Technische Daten	Aero® 325
Effektive Verbindungslänge	325 mm
Effektive Verbindungsbreite	150 mm
Gewicht Oberteil	11,5 kg
Gewicht Unterteil	13,0 kg
Gesamtgewicht	24,5 kg
Länge	521 mm
Höhe Oberteil	160 mm
Höhe Unterteil	85 mm
Höhe gesamt	245 mm
Druck maximal	2 bar
Temperatur maximal	200 °C
Max. Höhe des Verbindungsstapels	15 mm
Temperaturbereich	-20 °C bis +40 °C Betrieb -25 °C bis +50 °C Lagerung
Transportmaße	900 mm x 405 mm x 635 mm

Aero® Technische Daten Stromversorgung und Stromkabel

Stromversorgung	Steckerform	Bestellnummer	Artikelnummer
1-ph. 230V, 16A		AERO-G3-CBL-230V1PH-ESHUKO-16	09009

Bestellangaben - Aero® 325 Heizpresse und Bandschablonen

Beschreibung	Bestellnummer	Artikelnummer
Aero® 325 Splice Press with End Belt Clamps	AERO-325-END-BELT-CLAMP	09600
33 mm Wide with Rectangular Guide	AERO-325-33MM-SDI-X4-TMPLT	09604
100 mm Wide with V-Guide	AERO-325-100MM-ARP-TMPLT	09605
77 mm Wide with Notched V-Guide	AERO-325-77MM-VNOTCHED-TMPLT	09593
45 mm Ammeraal Rapplon; Forbo TU 60A-42 FBRC/FSTR Black; Gates TPU F160; Habasit TF102-T, Nitta CFTG; Yongli UT45K-B & UU40K-B	AERO-325-45MM-PWRTRANS-TMPLT	09594
30 mm Wide Doubled Guided, Nitta CFTG	AERO-325-CFTG-60SG-30-TMPLT	09601
40 mm Wide Double Guided, Nitta CFTG	AERO-325-CFTG-18SG-40-TMPLT	09707
77 mm Intelligrated IntelliQ Gen 2	AERO-325-77MM-VGUIDE-TMPLT	09660
30 mm Wide, Flat Nitta CFTG	AERO-325-CFTG-40FS-30-TMPLT	101780
70 mm Wide Double Guided, Nitta CFTG	AERO-325-CFTG-60SGN-70-TMPLT	107519

Wenden Sie sich an unseren Vertriebsinnendienst, um Bestellinformationen für Aero® 325 zur Verwendung mit herkömmlichen Bändern zu erhalten.

Setzen Sie sich mit Flexco in Verbindung, um mehr über Angebote für weitere Bandbohrschablonen zu erfahren.

Autorisierter Händler:

Flexco Europe GmbH • Maybachstraße 9 • 72348 Rosenfeld • Deutschland
Tel.: +49-7428-9406-0 • Fax: +49-7428-9406-260 • E-Mail: europe@flexco.com

Weitere Standorte und Produkte von Flexco finden Sie unter www.flexco.com.

