

水泥制造商使用 Flexco 带扣缩短停机时间

行业

水泥

应用

粗磨/精磨和破碎

产品

BR™ 铆钉板式带扣

SR™ 铆钉穿销带扣

目标

缩短输送带接头故障造成的停机时间



Flexco® R5 带扣



Flexco® BR6 带扣

问题:

马来西亚中部一家顶级水泥制造商经常遇到硫化输送带接头问题，导致长时间停机。维护团队认为高湿度和多尘环境是造成硫化输送带过早磨损的原因。该工厂现场没有硫化员工，所以这个任务需要依靠外部承包商，这进一步增加了停机时间并降低了生产力。

解决方案:

因为该水泥厂在一次运行中涉及两种不同的应用，所以一家本地经销商为他们推荐了两种不同的机械带扣系统。BR™ 铆钉板式带扣系统用于需要大量筛选操作的粗磨/精磨输送。SR™ 铆钉穿销带扣系统安装在采石场地，以适应破碎大石头的输送系统中使用的小滚筒。与硫化处理不同，输送带带扣的安装不受温度、环境条件和湿度的影响，因此可以快速连接输送带并得到高质量的接头。这些带扣解决方案帮助维护团队减少了停机时间和等待硫化承包商到达所需的时间。

结果:

经过 Flexco 的培训后，维护团队只需要 40 分钟即可安装一个 1200mm 宽的输送带。工厂只需一小时即可让输送带运行起来，不再需要至少要等待 16 个小时的硫化团队。根据这次成功的经历，该制造商将在其新工厂使用相同的带扣。

上海市松江区长润路388号17幢（邮编：201612）

电话：0086-21-33528388 • 传真：0086-21-33528058 • 电子邮件：chinasales@flexco.com

要了解 Flexco 其他分公司和产品，请访问 www.flexco.com。

©2020 Flexible Steel Lacing Company. 08-18-20. PDF 资料编码：W1037