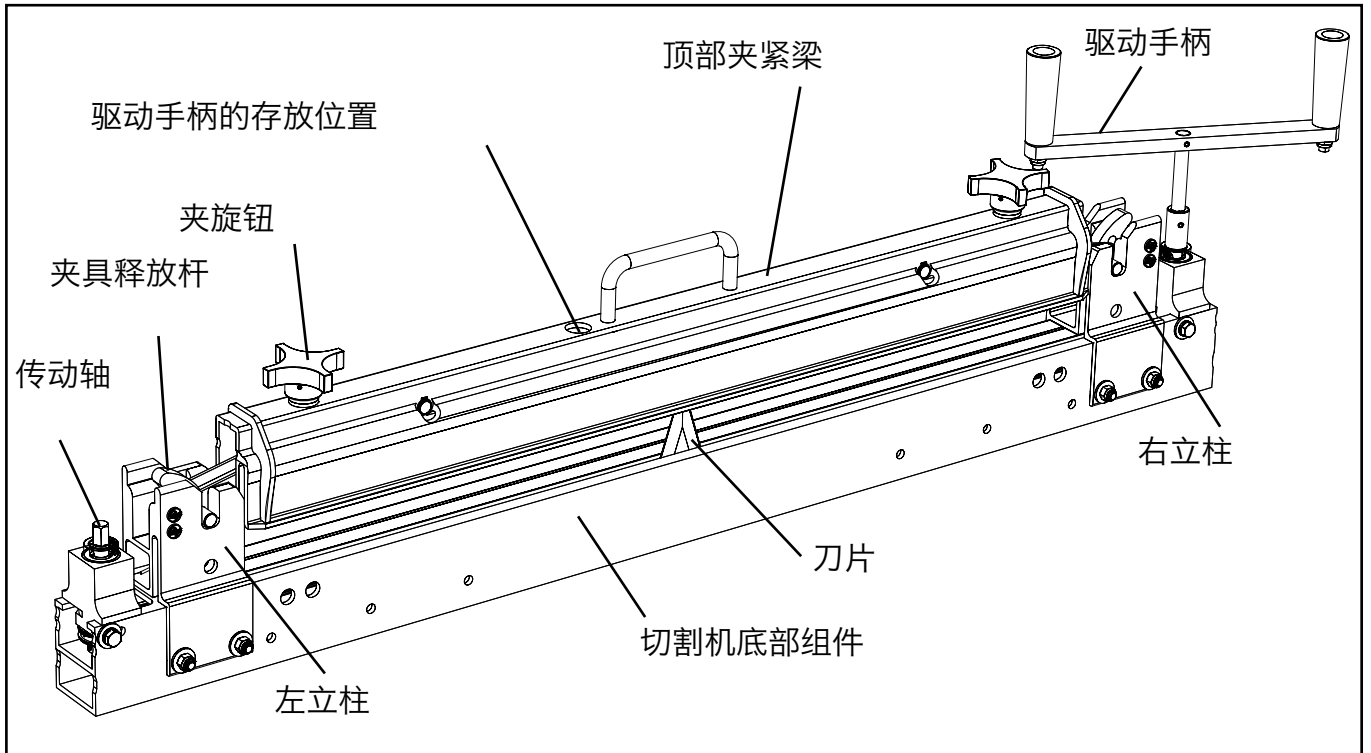
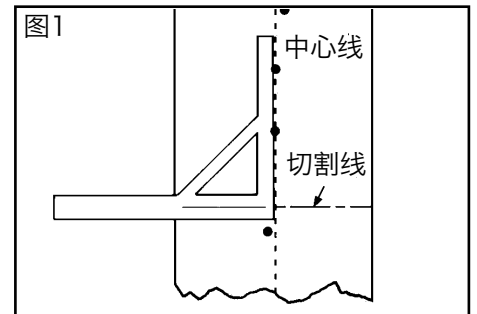


# 900系列皮带切割机

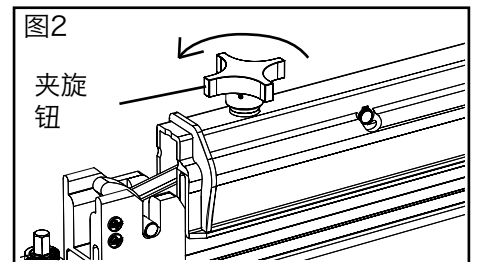
## 说明



### 1. 采用中心线法画垂直线 (图1)



### 2. 如果皮带夹完全拧紧，请逆时针旋转皮带夹旋钮以释放压力 (图2)。

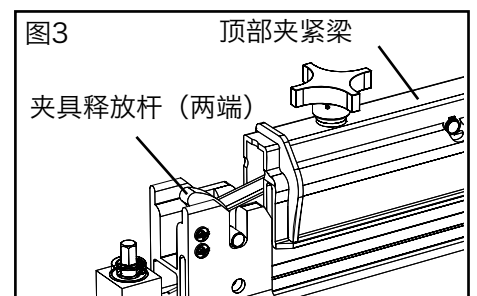


### 3. 卸下顶部皮带夹组件。按下夹具释放杆，将顶部夹梁从切割机上拉出 (图3)。

警告：

\*避免与顶梁上的锯齿状皮带夹接触。

\*如果刀片裸露，请避免与切割机的刀片接触。



4. 从存放手柄的位置卸下驱动手柄，然后将其安装在驱动轴上（图4）。

5. 转动驱动手柄，将刀片从准备开始切割的一端移动相对的切割机的另一端。确保刀片位于受保护的垂直支架中。

6. 将底部切割机组件放在皮带下方。

7. 重新安装顶部夹紧梁。注意：将夹具组件上的“右”（“Right”）标签与右立柱上的匹配标签对齐。

8. 将皮带靠在切割机的末端，该末端在刀片所在位置对面的另一端。

9. 将标记的切割线与刀片导向边缘对齐（图5）。

10. 均匀拧紧皮带夹旋鈕，直到在整个皮带宽度上获得均匀的张力（图6）。

11. 旋转驱动手柄，直到切割完成。确保刀片完全封闭在受保护的立柱中。

12. 松开皮带夹旋鈕，释放张力（图7）。

13. 压下夹具释放杆，释放顶部夹紧梁（图8）。

警告：

\* 避免与顶梁上的锯齿形皮带夹接触。

\* 如果刀片裸露，请避免与切割机的刀片接触。

14. 从工作区域移走切割机。

15. 将驱动手柄放在存储区域中（图9），将皮带夹组件重新组装到切割器上。

