

Clipper® Sistema de ganchos de alambre



El empalme rápido minimiza el costoso tiempo parado para las operaciones de revestimiento.

Los ganchos de alambre Clipper® ofrecen una instalación rápida de los empalmes para las operaciones de revestimiento industrial en donde es esencial reducir el tiempo parado. Son ideales para utilizarlos en el transporte de productos con cubierta revestida que utiliza más bandas plegadas que no son para alimentos, el empalme de ganchos de alambre Clipper es la mejor opción para los transportadores de banda de rodillos activos en los que el empalme de bajo perfil ayuda a mantener los niveles de ruido en el mínimo. Además, en situaciones de averías críticas en donde la velocidad del empalme es la clave, son una excelente opción para las reparaciones rápidas, incluso en las bandas sin fin.

Desde sus inicios, el sistema de ganchos de alambre Clipper ha ganado una excelente reputación por la innovación continua y rendimiento comprobado. Los ganchos de alambre Clipper se diseñaron en diferentes diámetros del alambre, longitudes de patas y puntos, metales, longitudes y estilos de tiras como Unibar® y ganchos cardados. Todos están disponibles para cubrir las necesidades individuales de su aplicación de revestimiento.



Información general sobre las grapas

Grapas Unibar®

Las grapas Unibar® se forman al soldar cada gancho Clipper® en una barra en común.



- Las barras soldadas crean una cinta estable de grapas para eliminar el daño durante la manipulación.
- Las Cintas de seguridad patentadas cubren los puntos de enganche para proteger los dedos, aunque se elimina fácilmente antes del engrapado.
- Las patas del gancho se mantienen paralelas para simplificar la "unión" de los extremos de la banda y la inserción de los pasadores de conexión.
- El riesgo de que un gancho se desprenda se reduce significativamente, lo que es particularmente importante en la industria de alimentos.
- La barra soldada crea un empalme plano y acabado de manera que la "onda" de la banda se elimina.
- En aplicaciones de condiciones extremas, Unibar dispersa las cargas de impacto para proteger los ganchos individuales.

Las grapas Unibar se pueden cortar fácilmente a la longitud adecuada o, se pueden pedir en longitudes especiales hasta de 60" (1500 mm). No se recomiendan para empalmes inclinados, bandas acanaladas en donde el quiebre común de la barra es un problema y cuando se requieren metales especiales.

Ganchos cardados

Los ganchos individuales Clipper se aseguran en papel de cardar.

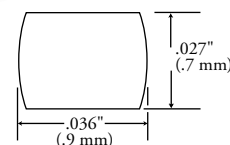


- Funcionan con todas las aplicaciones, incluyendo empalmes inclinados y aplicaciones de bandas acanaladas.

Disponible en una diversidad de metales y tamaños:

Grapas serie 36

Diseñadas para transportadores de banda mono/multifilamentos y medios de filtración hasta de 5/32" (4 mm) de espesor, en poleas tan pequeñas como 15/16" (24 mm). El cable moldeado especialmente mide .036" (.9 mm) de ancho y .027" (.7 mm) de alto, con lados redondeados y parte inferior y superior planas. Disponible en estilos de gancho Unibar® y ganchos montados en cartón.



- La alta proporción de ancho a altura proporciona a las grapas serie 36 un aumento de masa y resistencia.
- El perfil bajo reduce la abrasión, el desgaste y el ruido.

Las grapas serie 36 son fáciles de manipular y empalmar. Se pueden aplicar con todas las engrapadoras Clipper®, incluso la Roller Lacer®, para facilitar la instalación en el sitio.

Características del material de las grapas

Metal	Resistencia magnética	Resistencia a la abrasión	Resistencia a químicos	Resistencia al óxido	Tamaños disponibles	Chispas/sin chispas
Galvanizada	Sí	Buena	Deficiente	Buena	25, 1, 2-7	Chispas
Coated Steel™/acero	Sí	Buena	Deficiente	Deficiente	U2-U6	Chispas
Acero de alta tensión	Sí	Buena a excelente	Adecuada	Buena	1, 2-7	Chispas
Rectangular Acero de alta tensión	Sí	Buena a excelente	Adecuada	Buena	4½	Chispas
Acero inoxidable 430	Sí	Buena	Adecuada a buena	Buena	1, UX1, 2-7, U2-U7	Chispas
Acero inoxidable 316L	Ligeramente	Buena	Buena a excelente	Excelente	25, 36, 1, 2-7, UX1, UCM36, U2-U6	Chispas
Monel® 400	Ligeramente	Adecuada	Excelente	Excelente	25, 1, 2-4	Chispas
Inconel® 600	No	Adecuada	Excelente	Excelente incluso a temperaturas elevadas	2-4	Chispas
Bronce de fósforo	No	Buena	Deficiente	Buena	2-4	No produce chispas
Hastelloy C-22	No	Buena	Excelente	Excelente	36, UCM36, 1, UX1, 3-4	Chispas
Óxido negro	Sí	Buena	Deficiente	Adecuada	25	Chispas

Lineamientos para la selección de grapas

Especifique la grapa Clipper® correcta

1. Mida el espesor de la banda.

Utilice el calibrador de gancho Clipper®, micrómetro o calibrador para medir el espesor de la banda. Si la banda tiene una cubierta de impresión, desbaste la cubierta 1" (25 mm) hacia atrás del extremo de la banda antes de medir. No corte el armazón de la banda.

2. Mida el diámetro de la polea.

El diámetro mínimo de la polea es la polea más pequeña que tiene una envoltura de banda de por lo menos 90°.

3. Determine las opciones de gancho.

Consulte la tabla de la página 4 para localizar el espesor de la banda en la parte superior de la tabla y el diámetro mínimo de la polea al lado izquierdo. Con la matriz, determine los tamaños del gancho más apropiados para su aplicación. No seleccione los ganchos que especifiquen una polea de un mínimo más grande, la longitud de la pata será más larga, lo que ocasionará desgaste de la pata y fallas prematuras.

4. Seleccione el diámetro del alambre del gancho.

Los ganchos se producen en varios diámetros de alambre. Un empalme fabricado de un diámetro de alambre más pequeño es más silencioso y se desgasta menos ya que tiene contacto con los componentes del transportador. Un empalme hecho de un diámetro de cable más grande ofrece una mayor resistencia a la abrasión y resistencia. Consulte la columna "Diámetro del cable" en la tabla de la página 4. Elija un gancho con un diámetro de cable que se ajuste mejor a sus necesidades.

5. Seleccione el estilo.

Escoja entre las grapas Unibar® y los ganchos cardados con base en sus requisitos de aplicación. Todas las ofertas de Unibar empiezan con "U" (UCM, UX1, U2, etc.).

6. Seleccione el material.

Consulte la tabla de selección de material de la página 2 para ver las características de metal que mejor se adapten a su aplicación. No todos los tamaños y estilos están disponibles en todos los metales.



Desbaste la cubierta de impresión



Mida el espesor de la banda



Mida el diámetro de la polea más pequeña

CLIPPER®

Sistema de ganchos de alambre


Lineamientos para la selección de grapas

Tenga en cuenta que esta tabla representa tamaños comunes de ganchos.

Hay tamaños adicionales disponibles o se pueden hacer a pedido para requerimientos de aplicaciones específicas.

Tabla de selección de tamaños de grapas y pasadores														
Diámetro mínimo de la polea	Diámetro del alambre		Espesor de la banda											
			1.2 mm	1.6 mm	2.4 mm	3.2 mm	4.0 mm	4.8 mm	5.6 mm	6.4 mm	7.1 mm	7.9 mm	9.0 mm	10.0 mm
	mm	pulg.	Hasta 3/64" .047"	1/16" .063"	3/32" .093"	1/8" .125"	5/32" .156"	3/16" .188"	7/32" .219"	1/4" .250"	9/32" .281"	5/16" .313"	11/32" .344"	25/64" .390"
24 mm 5/16"	0.6	.025	25SP*											
	0.6	.025	25*											
	0.9 x 0.7	.036 x .027	UCM36SL XSP											
	0.9 x 0.7	.036 x .027		UCM36SL SP										
51 mm 2"	0.9 x 0.7	.036 x .027	UCM36 XSP											
	0.9 x 0.7	.036 x .027		UCM36 SP*										
	0.9 x 0.7	.036 x .027		36 SP*										
	1.0	.040		1 XSP*										
	1.0	.040		UX-1 SP*										
	0.9 x 0.7	.036 x .027		UCM36*										
	0.9 x 0.7	.036 x .027		36*										
	1.0	.040		1 SP*										
	0.9 x 0.7	.036 x .027			UCM36 LP*									
	1.0	.040			1*									
	1.0	.040			UX-1*									
	1.4	.054			U2 SP									
	1.4	.054			2SP									
	76 mm 3"	1.4	.054					2						
1.4		.054					U2							
102 mm 4"	1.4	.054						3						
	1.4	.054						U3						
	1.4	.054							4					
127 mm 5"	1.4	.054							U4					
	1.4	.054								4 1/2				
	1.4	.054									5			
152 mm 6"	1.4	.054									U5			
	1.4	.054										6		
175 mm 7"	1.4	.054											7	
	1.4	.054											U7	

*Hay configuración de patas largas disponible. Deje 1" (25 mm) más largo que el diámetro mínimo de la polea.

 Unibar®
 Montado en cartón

Abreviaturas del gancho:	
XSP	Punto corto adicional
SP	Punto corto
LP	Punto largo
SL	Pata corta
LL	Pata larga

Clasificaciones de las grapas	
Serie de ganchos	Rango de tensión de operación
Serie 25	Hasta 10.2 kN/m/60 PIW
Serie 36	Hasta 12.7 kN/m/75 PIW
1 Serie (40)	Hasta 12.7 kN/m/75 PIW
Regular Serie (54)	Hasta 21.2 kN/m/125 PIW

NOTA: las clasificaciones de las grapas están sujetas a muchas variables, incluso composición de la banda, antigüedad, velocidad, ciclos, etc. Estas clasificaciones tienen el propósito de servir como guía general para determinar las aplicaciones apropiadas.

CLIPPER®

Sistema de ganchos de alambre

Grapas

Todas las grapas miden 12" (300 mm) de longitud.

NOTA: hay tamaños, longitudes y materiales adicionales disponibles. Comuníquese con Servicio al cliente de Flexco si necesita grapas alternativas para su aplicación.

Grapas Unibar®

UCM36 Unibar® (.027" x .036"/0.7 x 0.9 mm diámetro del cable)					
Metal	Pasadores	UCM36SLXSP	UCM36SLSP	UCM36XSP	UCM36SP
316SS	No	UCM36SLXSPSS12	UCM36SLSPSS12	UCM36XSPSS12	UCM36SPSS12
Metal	Pasadores	UCM36	UCM36LP	UCM36LLSP	UCM36LL
316SS	No	UCM36SS12	UCM36LPSS12	UCM36LLSPSS12	UCM36LLSS12

UX1 Unibar® (.040"/1.0 mm diámetro del cable)					
Metal	Pasadores	UX1SP	UX1	UX1LLSP	UX1LL
430SS	No	UX1SPS12	UX1S12	UX1LLSPS12	UX1LLS12
316SS	No	UX1SPSS12	UX1SS12	UX1LLSPSS12	UX1LLSS12

U2-U7 Unibar® (0.054"/1.4 mm de diámetro del cable)								
Metal	Pasadores	U2SP	U2	U3	U4	U5	U6	U7
Coated Steel™	No	U2SPC12	U2C12	U3C12	U4C12	U5C12	U6C12	
430SS	No	U2SPS12	U2S12	U3S12	U4S12	U5S12	U6S12	U7S12
316SS	No		U2SS12	U3SS12	U4SS12	U5SS12	U6SS12	

Ganchos montados en cartón

Serie 25 (.025"/0.6 mm diámetro de alambre)			
Metal	Pasadores	25	25LL
Galvanizada	Sí	25G12NY	25LLG12NY
316SS	Sí	25SS12NYS	25LLSS12NYS

Serie 36 (.027" x .036"/0.7 x 0.9 mm de ancho de diámetro del cable)					
Metal	Pasadores	36SP	36	36LLSP	UCM36LL
316SS	No	36SPSS	36SS	36LLSPSS12	UCM36LLSS12

1 Serie (40) (.040"/1.0 mm diámetro del alambre)				
Metal	Pasadores	1XSP	1SP	1
Galvanizada	Sí	1XSPG12NY	1SPG12NY	1G12NY
Alta tensión	No	1XSPHT12	1SPHT12	1HT12
430SS	Sí	1XSPS12NYS	1SPS12NYS	1S12NYS
316SS	No	1XSPSS12	1SPSS12	1SS12

Regular Serie (54) 2-7 (.054"/1.4 mm diámetro del alambre)									
Metal	Pasadores	2SP	2	3	4	4½	5	6	7
Galvanizada	Sí	2SPGNY	2GNY	3GNY	4GNY	4-1/2GNY	5GW	6GW	7GW
Alta tensión	No	2SPHT	2HT	3HT	4HT	4-1/2HT	5HT	6HT	7HT
430SS	Sí	2SPSNYS	2SNYS	3SNYS	4SNYS	4-1/2SNYS	5SW	6SW	7SW
316SS	No	2SPSS	2SS	3SS	4SS	4-1/2SS	5SS	6SS	7SS

Pasadores conectores

Los pasadores conectores son el enlace vital, cuando se combina con los ganchos correctamente seleccionados e instalados, completan el empalme perfecto. La amplia selección de materiales y tamaños le permite combinar el pasador conector con las necesidades especiales de su aplicación.

Tipos de pasador conector

- A. DuraStainless™ – DSS D. Nylostainless – NYS
 B. Duralink™ – DL E. Cable cubierto de nilón - NCS
 C. Nylosteel - NY F. Nylon Plus – NP



Especificaciones de pasador conector		
Diámetro del pasador		Tamaño del gancho
mm	pulg.	
1.7	.065	25, 36, UCM36, 1, UX1
2.4	.093	2SP, 2, 3, U2SP-U3,
2.8	.109	4, U4
3.2	.125	4-1/2, 5, U5
4.0	.156	6, 7, U6, U7

Características de los pasadores conectores								
Tipos de pasador conector	Tamaños disponibles		Resistencia a la abrasión	Resistencia al desgaste de radio del gancho	Rigidez	Magnético	Flexibilidad	Composición
	mm	pulg.						
DuraStainless™ (DSS)	1.7, 2.4, 2.8	.065, .093, .109	Excelente	Excelente	Buena	Ligeramente	Buena	Nilón resistente al desgaste y pasador rígido de acero Serie 300
Duralink™ (DL)	1.7, 2.4, 2.8, 3.2	.065, .093, .109, .125	Excelente	Excelente	Promedio	Ligeramente	Excelente	Nilón resistente al desgaste y pasador rígido de acero Serie 300
Nylosteel (NY)	1.4, 1.7, 2.0, 2.4, 2.8, 3.2, 4.0	.053, .065, .079, .093, .109, .125, .156	Buena	Buena	Buena	Sí	Buena	Nilón y alambre música
Acero inoxidable recubierto con nilón	1.4, 1.7, 2.0, 2.4, 2.8, 3.2, 4.0	.053, .065, .079, .093, .109, .125, .156	Buena	Buena	Buena	Ligeramente	Buena	Nilón y pasador rígido de acero Serie 300
Cable recubierto de nilón (NCS)	1.7, 2.4, 3.2, 4.0	.065, .093, .125, .156	Buena	Buena	Promedio	Ligeramente	Excelente	Nilón y pasador rígido de acero Serie 300
Nylon Plus (NP)	1.4, 1.7, 2.0, 2.4, 2.8, 3.2, 4.0	.053, .065, .079, .093, .109, .125, .156	Buena	Excelente	Adecuada	No	Excelente	Nilón

CLIPPER®

Sistema de ganchos de alambre

Pasadores conectores Duralink™ y DuraStainless™

Extienda la vida útil de los pasadores con pasadores conectores Duralink™ o DuraStainless™. Ambos proporcionan diez veces más resistencia a la abrasión que los pasadores estándar cubiertos con nilón. El exclusivo revestimiento de nilón ofrece alta resistencia a la abrasión y lubricidad más alta para evitar el desgaste de los pasadores y del radio interior de la grapa. Seleccione Duralink con el núcleo de cable de acero entrelazado para aplicaciones que requieren un pasador flexible, (es decir, poleas coronadas o transportadores acanalados). O seleccione DuraStainless con el núcleo de acero sólido para más rigidez y facilidad de inserción del pasador.



Pasadores conectores

Pin Pak™

Contiene 100 pies (30 M) de material de pasador conector enrollado. Disponible en la mayoría de tamaños y materiales más populares.



Pin Pak™ 100 pies/30M				
Diámetro del pasador		Número de pedido		
mm	pulg.	Nylosteel	NyloStainless	Cable cubierto de nilón
1.4	.053	NY053-C	NYS053-C	
1.7	.065	NY065-C	NYS065-C	NCS065-C
2.0	.079	NY079-C	NYS079-C	
2.4	.093	NY093-C	NYS093-C	NCS093-C
2.8	.109	NY109-C	NYS109-C	
3.2	.125	NY125-C	NYS125-C	NCS125-C
4.0	.156	NY156-C	NYS156-C	NCS156-C
		Nilón Plus	Duralink™	DuraStainless™
1.4	.053	NP053-C		
1.7	.065	NP065-C	DL065-C	DSS065-C
2.0	.079	NP079-C		
2.4	.093	NP093-C	DL093-C	DSS093-C
2.8	.109	NP109-C	DL109-C	DSS109-C
3.2	.125	NP125-C	DL125-C	
4.0	.156	NP156-C		

También disponible en rollos

Ensamblajes de cable guía

Los ensamblajes de cable guía simplifican la inserción de cable cubierto de nilón (NCS) y de los materiales de pasador Duralink™ (DL) en los empalmes acabados. El pasador flexible está conectado a cable de música rígido de diámetro más pequeño que guía al pasador flexible a través del empalme con facilidad. Una ventaja conveniente que ahorra dinero para bandas más anchas.

Ensamblajes de cable guía							
Diámetro		Material	Longitud del cable		Longitud de la guía		Número de pedido
mm	pulg.		M	Pies	M	Pies	
1.7	.065	Cable cubierto de nilón	3	10	3	10	NCS065x10FT-W/10FT
1.7	.065	Cable cubierto de nilón	7.5	25	1.5	5	NCS065x25FT-W/5FT
2.4	.093	Cable cubierto de nilón	1.5	5	1.5	5	NCS093x5FT-W/5FT
2.4	.093	Cable cubierto de nilón	3	10	3	10	NCS093x10FT-W/10FT
2.4	.093	Cable cubierto de nilón	4.5	15	0.6	2	NCS093x15FT-W/2FT
2.4	.093	Cable cubierto de nilón	7.5	25	1.5	5	NCS093x25FT-W/5FT
2.4	.093	Cable cubierto de nilón	7.5	25	3	10	NCS093x25FT-W/10FT
2.4	.093	Cable cubierto de nilón	15.2	50	1.2	4	NCS093x50FT-W/4FT
1.7	.065	Duralink™	7.5	25	1.5	5	DL065x25FT-W/5FT
2.4	.093	Duralink™	3	10	3	10	DL093x10FT-W/10FT
2.4	.093	Duralink™	7.5	25	1.5	5	DL093x25FT-W/5FT



Los ensamblajes de cable guía permiten que el pasador conector pase con facilidad. La guía se corta y desecha.

FLEXCO

CLIPPER®

Sistema de ganchos de alambre

Grapas de mantenimiento

Una ventaja clave del sistema de ganchos de alambre es que las grapas se instalan con máquina, produciendo un empalme exacto, resistente y sin problemas. Clipper® ofrece varios tipos de grapas para ajustarse a una variedad de necesidades de engrapado de aplicaciones especiales, de producción o en el lugar. Todas las grapas están diseñadas con características de durabilidad y rapidez de instalación incorporadas.

Roller Lacer® Gold Class™

Una grapa accionada con electricidad auxiliar diseñada para reducir el tiempo de instalación y la fatiga del operador. Disponible en cuatro anchos: 24", 36", 48" y 60" (600, 900, 1200 y 1500 mm). Ideal para operaciones más grandes con bandas anchas Velocidad y facilidad de uso incomparables.

- Es accionada mediante un taladro inalámbrico (18 voltios o más), lo que reduce en un 35% el tiempo de instalación. Se proporciona una manija de dirección manual para utilizarse si el taladro se queda sin carga.
- El estante de soporte de la banda guía fácilmente la banda hacia las puntas del gancho, lo que reduce el tiempo y esfuerzo del operador.
- Sistema de mordaza para banda activado por manija.
- Estructura de aluminio sólido para instalación en el lugar.
- Compartimiento de almacenamiento adicional para peines y pasadores de grapas adicionales.
- La función de colocación continua para bandas de engrapado más amplias que el ancho de la herramienta.



*El taladrón se incluye con la compra de las grapas.

Roller Lacer® Gold Class™		
Ancho de banda		Número de pedido
mm	pulg.	
600	24	RL-G24
900	36	RL-G36
1200	48	RL-G48
1500	60	RL-G60

Los peines se venden por separado

Peines Roller Lacer® Gold Class™					
Ancho de banda		Número de pedido			
mm	pulg.	Tamaño del gancho UCM36, 36	Tamaño del gancho UX1, 1	Tamaño del gancho U2-U3, 2-4	Tamaño del gancho U4-U7, 4 1/2-7
600	24	FSGOLD36-24	FSGOLD1-24	FSGOLD2-24	FSGOLD4-1/2-24
900	36	FSGOLD36-36	FSGOLD1-36	FSGOLD2-36	FSGOLD4-1/2-36
1200	48	FSGOLD36-48	FSGOLD1-48	FSGOLD2-48	FSGOLD4-1/2-48
1500	60	FSGOLD36-60	FSGOLD1-60	FSGOLD2-60	FSGOLD4-1/2-60

Incluye un pasador para grapas

CLIPPER®

Sistema de ganchos de alambre

Clipper® Roller Lacing Technology™

The advantages of lacer installation and Clipper® Roller Lacing Technology™ are what set Clipper wire hook systems apart from all other light-duty fasteners.

All three maintenance lacers – the Roller Lacer® Gold Class™, the Roller Lacer and the Microlacer® – utilize Roller Lacing Technology.

Clipper Roller Lacing Technology works fast to significantly minimize downtime, without sacrificing precision.

One person can install splices on-site and the process is easy to learn. The lacers are lightweight, portable, and easy-to-carry. Sturdy aircraft aluminum construction can handle rigorous use.



Grapas de mantenimiento

Roller Lacer®

Disponible en cuatro anchos: 24", 36", 48" y 60" (600, 900, 1200 y 1500 mm). Ideal para usuarios con anchos de banda que requieren instalación en el lugar.

- Sistema de mordaza para banda activado por manija
- Estructura de aluminio sólido para instalación en el lugar
- Compartimiento de almacenamiento adicional para peines y pasadores de grapas adicionales
- La función de colocación continua para bandas de engrapado más amplias que el ancho de la herramienta



Roller Lacer®		
Ancho de banda		Número de pedido
mm	pulg.	
600	24	RL-24
900	36	RL-36
1200	48	RL-48
1500	60	RL-60

Los peines se venden por separado

Peines Roller Lacer®					
Ancho de banda		Tamaño del gancho UCM36, 36	Tamaño del gancho UX1, 1	Tamaño del gancho U2-U3, 2-4	Tamaño del gancho U4-U7, 4½-7
mm	pulg.				
600	24	FSMAN36-24	FSMAN1-24	FSMAN2-24	FSMAN4-1/2-24
900	36	FSMAN36-36	FSMAN1-36	FSMAN2-36	FSMAN4-1/2-36
1200	48	FSMAN36-48	FSMAN1-48	FSMAN2-48	FSMAN4-1/2-48
1500	60	FSMAN36-60	FSMAN1-60	FSMAN2-60	FSMAN4-1/2-60

Incluye un pasador para grapas

Microlacer®

Opción comprobada y confiable para bandas de 14" (350 mm) de ancho o menos. También se puede usar con bandas más anchas con requerimientos de engrapado poco frecuentes.

- Las bandas se aseguran al apretar las perillas de la mordaza para banda
- Construcción sólida
- Compacta y liviana
- Económica
- La función de colocación continua para bandas de engrapado más amplias que el ancho de la herramienta



Microlacer®		
Ancho de banda		Número de pedido
mm	pulg.	
350	14	MICROLACER

Los peines se venden por separado

Peines Microlacer®	
Tamaño del gancho	Número de pedido
UCM36, 36	FSMAN36-MICRO
UX1, 1	FSMAN1-MICRO
U2-U3, 2-4	FSMAN2-MICRO
U4-U7, 4½-7	FSMAN4-1/2-MICRO

Incluye un pasador para grapas

Grapas de producción

Las grapas de producción están diseñadas para engrapado de producción de volumen alto. Es el método más rápido y preciso para instalar ganchos alambre. A medida que las mordazas de la engrapadora hacen contacto con los ganchos, las puntas del gancho penetran la banda en el ángulo ideal, lo que resulta en un empalme óptimo. Los peines/retenedores del gancho están disponibles para todos los tamaños de ganchos, lo cual hace que las grapas de producción puedan engrapar cualquier tamaño de gancho Clipper®. Todas las grapas de producción ofrecen la característica de engrapado continuo que, con varias operaciones, permiten al usuario engrapar bandas más anchas que el ancho de la grapa.

Pro 6000

Los usuarios de la Pro 6000 hidráulica instalan lo último en empalmes. Las mordazas se pueden calentar para facilitar la penetración del gancho y permitir que la cubierta de la banda tenga un flujo ligero, dando como resultado un empalme con un perfil extremadamente bajo. Empalme 14" (350 mm) a la vez con peines disponibles en longitudes hasta de 60" (1500 mm). Los peines más largos permiten que el usuario cargue primero las grapas en el peine, luego empalme hasta 12" (300 mm) a la vez, al deslizar el peine a la próxima sección a empalmar.

La presión de la grapa se puede ajustar hasta 500 bar (7350 PSI), el tiempo de sujeción de cierre de la mordaza hasta 10 segundos y las mordazas se pueden calentar hasta 390° F (200° C).

Los controles electrónicos permiten a los usuarios programar los tiempos de cierre de mordaza, calor y presión para la repetición en los procedimientos de engrapado.

Pro 600

Incluye todas las características Pro 6000 excepto las mordazas calientes.

Grapas hidráulicas eléctricas

No hay mejor opción para los usuarios que insisten en que necesitan velocidad. Disponible en modelos de 12", 25" y 38" (300, 625 y 950 mm).

- Engrapa el ancho completo de las grapas con una sencilla presión en el pedal
- Función de colocación continua
- Ideal para uso en talleres y producción

Pro Series

Las grapas de producción Pro Series incluyen nuestra acción de mordaza patentada, el peine, ganchos y banda se jalan simultáneamente a medida que las mordazas comprimen los ganchos en la banda, formando un perfil óptimo del gancho.



Se muestra: Pro 6000

Pro 600 y Pro 6000 Lacer

Número de pedido
PRO-600
PRO-6000

Los peines se venden por separado

Peines para Pro 600 y Pro 6000 Lacer

Ancho de banda		Número de pedido			
mm	pulg.	Tamaño del gancho 25	Tamaño del gancho 36, UCM36, 30	Tamaño del gancho 1, UX1	Tamaño del gancho 2 a 7, U2 a U7,
600	24	P6CLPR25M-24	P6CLPR36M-24	P6CLPR1M-24	P6CLPR2M-24
900	36	P6CLPR25M-36	P6CLPR36M-36	P6CLPR1M-36	P6CLPR2M-36
1200	48	P6CLPR25M-48	P6CLPR36M-48	P6CLPR1M-48	P6CLPR2M-48
1500	60	P6CLPR25M-60	P6CLPR36M-60	P6CLPR1M-60	P6CLPR2M-60

Incluye un pasador para grapas

Grapas hidráulicas eléctricas

Ancho de banda		Número de pedido
mm	pulg.	
300	12	EH-12
625	25	EH-25
950	38	EH-38

Incluye retenedor No. 2 a 7

NOTA: especifique los requerimientos de cableado de 115 o 230 voltios cuando realice el pedido. Se puede pedir para requerimientos internacionales.



Retenedor de ganchos para grapas hidráulicas

Ancho de banda		Número de pedido			
mm	pulg.	Tamaño del gancho 25	Tamaño del gancho 36, UCM36, 30	Tamaño del gancho 1, UX1	Tamaño del gancho 2 a 7, U2 a U7,
300	12	HR25-12	HR36-12	HR1-12	HRREG-12
625	25	HR25-25	HR36-25	HR1-25	HRREG-25
950	38	HR25-38	HR36-38	HR1-38	HRREG-38

Incluye un pasador para grapas

CLIPPER®

Sistema de ganchos de alambre

Grapas de producción

Grapas de velocidad N.º 12

La herramienta de producción más económica. Es una engrapadora durable y de uso en el taller para ganchos de todos los tamaños.

- Funcionamiento manual
- Engrapa 12" (300 mm) a la vez
- Función de colocación continua
- El accesorio opcional de impulso de cadena está disponible para evitar que la palanca de cierre interfiera con las bandas anchas

Grapas de velocidad N.º 12		
Ancho de banda		Número de pedido
mm	pulg.	
300	12	12LACER
Accesorio de dirección de cadena		
12LACER-CHAIN		

Incluye retenedor No. 2 a 7

Retenedor de gancho para grapas de velocidad N.º 12	
Tamaño del gancho	Número de pedido
25	HR25-12
30, 36, UCM36	HR36-12
1, UX1	HR1-12
2 a 7, U2 a U7,	HR2-12

Incluye un pasador para grapas



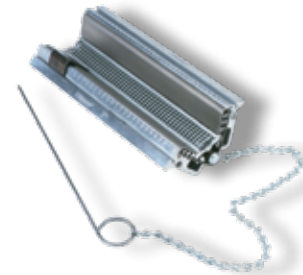
Grapas de especialidad

Vise Lacers

El confiable Vise Lacer es el método más económico para instalar ganchos Clipper.

- Se ajusta a cualquier banco de taller
- Ideal para el usuario con pocas bandas
- Función de colocación continua

Vise Lacers	
Tamaño del gancho	Número de pedido
2 a 7, U2 a U7,	R-4
2 a 7, U2 a U7,	R-7
2 a 7, U2 a U7,	R-10
1, UX1	1VL-7
30, 36, UCM36	36VL-7
25	25VL-7



LW95

La unidad portátil engrapa hasta 6" (150 mm) en una operación.

- Función de colocación continua
- Retenedores de ganchos disponibles en todos los tamaños de ganchos

Grapas LW95	
Tamaño del gancho	Número de pedido
2 a 7, U2 a U7,	LW95
1, UX1	1LW95
25	25XLW

Retenedor de ganchos para grapas LW95	
Tamaño del gancho	Número de pedido
2 a 7, U2 a U7,	HR2LW95
1, UX1	HR1LW95
30, 36, UCM36	HR36LW95
25	HR25LW95

Incluye un pasador para grapas



CLIPPER® Wire Hook System

Herramientas de preparación de la banda

Cortadora de banda serie 900/845LD

Las cortadoras de banda Flexco incorporan varias características para un corte fácil y suave de las bandas con precisión extrema.

- El duradero diseño de la hoja produce cortes muy exactos mientras se mantiene completamente oculto para la seguridad.
- Función de mordaza rápida para banda
- La serie 900 corta bandas hasta de 38 mm (1-1/2") de espesor
- La 845LD corta bandas hasta de 12 mm (1/2") de espesor

Cortador de banda de 355.6 mm (14")

Herramienta portátil que corta bandas hasta de 355.6 mm (14") de ancho, rápida y fácilmente.

- Corta bandas hasta de 9.5 mm (3/8") de espesor

Mordazas para banda SmartClamp™

El sistema SmartClamp™ proporciona tanto seguridad como eficiencia cuando sujeta las bandas con mordazas para la instalación de empalmes mecánicos para banda. La rápida instalación ahorra tiempo parado costoso durante una situación de interrupción mientras la suave transición de la mordaza a la banda reduce la probabilidad de dañar la banda.

Laser Belt Square

Laser Belt Square hace que el proceso de cortar en escuadra una banda para empalme sea más rápido, fácil y preciso. Laser Belt Square es perfecta para utilizarse en aplicaciones múltiples de trabajo ligero, incluso en espacios reducidos y bandas con bandejas laterales.

Rebajador de cubierta de banda de superficie corrugada de superficie corrugada

Simplifica la eliminación de las cubiertas de impresión de las bandas antes de la selección e instalación de tamaño de grapa.

Pulidor RB-1

El carburo corta la cubierta de impresión de la banda en lugar de quemarla para un desbastado rápido y limpio. Se puede conectar con un taladro eléctrico o neumático de 10 mm (3/8") (2,500 rpm).



Cortadora de banda Serie 900



Cortadora de banda 845 LD



Cortador de banda de 14"



Mordazas para banda Smart Clamp™



Laser Belt Square

Cortadora de banda Serie 900*

Ancho de banda		Número de pedido
mm	pulg.	
600	24	900924
900	36	900936
1200	48	900948
1500	60	900960
1800	72	900972
2100	84	900984

Cortador de banda Serie 845LD

Ancho de banda	Número de pedido
mm	pulg.
900	36
1200	48
1500	60
1800	72

*patente pendiente

Cortador de banda de 14"

Ancho de banda		Número de pedido
mm	pulg.	
350	14	Cortador-14

Mordazas para banda Smart Clamp™

Número de pedido
SMARTCLAMP

Laser Belt Square

Número de pedido
LASER-BELT-SQUARE

Rebajador de cubierta de banda de superficie corrugada

Número de pedido
RTBS

Pulidor RB-1

Número de pedido
RB-1

Distribuidor autorizado: