

Alligator® 卡钉紧固系统



适合后续烘焙处理作业的理想接头

Alligator® 卡钉蝴蝶带扣可形成适合烘焙产品装入容器、装箱或装袋后的后续烘焙处理区域的理想接头。工业烘焙作业采用不锈钢方案来实现坚固、耐磨并且安装快捷的接头。该方案非常适合围绕滚筒运行多个循环并且烤模可能猛烈撞击输送带并导致接头逐渐损坏的脱模转运输送机。



安装快捷方便

Alligator Ready Set 专为 1.5 mm/1/16" 至 6.4 mm/1/4" 输送带而设计，可通过能携带到作业现场进行安装的便携、轻便的安装工具进行轻松的安装。只需将带扣条带安装到输送带末端，用专用安装工具固定，然后锤击卡钉完成安装，便可获得坚固并经久耐用的接头。

市场应用

- 包裹和零部件输送
- 食品和卫生接触
- 农业收割和处理
- 回收和废料处理
- 木制品

ALLIGATOR® 卡钉

紧固系统

带扣概述

Alligator® Ready Set™ 紧固系统工作原理



专为轻型和中型合成输送带主体材料设计，Alligator® 卡钉蝴蝶带扣结合使用了高强度不锈钢卡钉附件和一块延长板。该设计将穿透输送带的卡钉分散分布，减少了对输送带的损伤。

卡钉蝴蝶带扣以条带的形式提供，各扣体连接在一起。该条带式设计可最大程度避免单个部件进入传送的产品。一体式设计的接头更坚固，耐冲击损坏性也更强，平滑的无螺纹接头可简化穿销的插入。

卡钉是用锤子钉入带扣和输送带中的，作用于主体织物间，但不会将其割断。然后用钉子将卡钉交叉钉牢到输送带上，使输送带张力不会拉动卡钉，使其松动。

Ready Set™ 带扣

有钢、316 不锈钢和 430 不锈钢材质可供选择。Ready Set 卡钉蝴蝶带扣是一体式带扣条带，配有预插入的卡钉，因此无需处理和插入单个卡钉，从而减少了安装时间。

传统卡钉蝴蝶带扣

有耐磨的 MegAlloy® 材质可供选择，其使用寿命是钢的好几倍。卡钉与带扣板分离。必须在安装工具上安装绿色导块 (ST4-5) 且用户必须使用 C150 卡钉分配器插入卡钉。

带扣材料

钢：标准带扣材料适合大部分应用。有防止生锈和抗腐蚀的镀层。

不锈钢：316 型具有一定的耐磨性、抗磁吸引力，还可以抗酸性和化学物质腐蚀。此外还非常适用于卫生要求较高的应用。

MegAlloy®：拥有优异的抗磨损性能，使用寿命是钢的好几倍。不推荐用于易受冲击或腐蚀的应用。

430 型磁性不锈钢：适用于磁性分离器，具有极好的耐磨性。扣体、卡钉和穿销均使用磁性不锈钢制造。

带扣材料特性

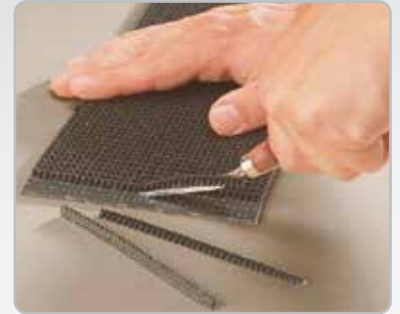
金属	抗磁性	耐磨性	耐化学腐蚀性	抗锈性	可用尺寸	产生火花/不产生火花
镀锌钢	否	良好	差	尚可	62、125、187	产生火花
316 不锈钢	是	良好	优良	极好	62、125、187	产生火花
430 不锈钢	否	良好	较好	良好	62、125、187	产生火花
MegAlloy®	否	极好	差	差	125、187	产生火花

ALLIGATOR® 卡钉 紧固系统

带扣选择指导

选择正确的 Alligator® 卡钉蝴蝶带扣

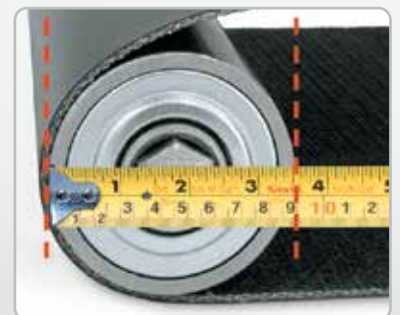
- 1. 确定输送带张力。**
大部分输送带都有一个机械带扣强度。注意确保输送带或带扣在其建议的能力范围内工作。
- 2. 测量输送带厚度。**
根据去皮区输送带厚度选择带扣尺寸。在去除任何表面输送带压印后进行测量。
- 3. 测量系统中最小滚筒的直径。**
各带扣规格表中注明了其滚筒最小直径。
- 4. 选择适当的带扣尺寸。**
使用各带扣尺寸的规格进行选择。
- 5. 选择材料。**
参考第 2 页中的材料选择表，选择金属特性最适用于您的应用的材料。并不是所有金属材质都可提供全部尺寸和样式。



刮除压印。



测量输送带厚度。



测量滚筒最小直径。

Alligator® Ready Set™ 卡钉蝴蝶带扣选择指南

带扣尺寸	适用于具有以下机械带扣强度上限的输送带：		输送带厚度范围	建议滚筒最小直径
	P.I.W.	kN/m		
62	100	17	1.5-3.2	50
125	160	28	3.2-4.8	75
187	200	35	4.8-6.4	102

ALLIGATOR® 卡钉

紧固系统

带扣



带扣				
输送带宽度	钢 尼龙包钢钢缆销 (NC)	钢 弹簧钢丝销 (SP)	不锈钢 (300 系列) 弹簧不锈钢丝销 (SS)	不锈钢 (300 系列) 尼龙包不锈钢钢缆销 (NCS)
RS62				
300	RS62J12/300NC	RS62J12/300SP	RS62SJ12/300SS	RS62SJ12/300NCS
450	RS62J18/450NC	RS62J18/450SP	RS62SJ18/450SS	RS62SJ18/450NCS
600	RS62J24/600NC	RS62J24/600SP	RS62SJ24/600SS	RS62SJ24/600NCS
750	RS62J30/750NC	RS62J30/750SP	RS62SJ30/750SS	RS62SJ30/750NCS
900	RS62J36/900NC	RS62J36/900SP	RS62SJ36/900SS	RS62SJ36/900NCS
1000	RS62J40/1000NC	RS62J40/1000SP	RS62SJ40/1000SS	RS62SJ40/1000NCS
1050	RS62J42NC	RS62J42SP	RS62SJ42SS	
1200	RS62J48NC	RS62J48SP	RS62SJ48SS	RS62SJ48NCS
1500	RS62J60NC	RS62J60SP	RS62SJ60SS	RS62SJ60NCS
RS125				
300	RS125J12/300NC		RS125SJ12/300SS	RS125SJ12/300NCS
450	RS125J18/450NC	RS125J18/450SP	RS125SJ18/450SS	RS125SJ18/450NCS
600	RS125J24/600NC	RS125J24/600SP	RS125SJ24/600SS	RS125SJ24/600NCS
750	RS125J30/750NC	RS125J30/750SP	RS125SJ30/750SS	RS125SJ30/750NCS
900	RS125J36/900NC	RS125J36/900SP	RS125SJ36/900SS	RS125SJ36/900NCS
1000	RS125J40/1000NC	RS125J40/1000SP	RS125SJ40/1000SS	RS125SJ40/1000NCS
1050	RS125J42NC	RS125J42SP	RS125SJ42SS	RS125SJ42NCS
1200	RS125J48NC	RS125J48SP	RS125SJ48SS	RS125SJ48NCS
1500	RS125J60NC	RS125J60SP	RS125SJ60SS	RS125SJ60NCS
RS187				
300	RS187J12/300NC		RS187SJ12/300SS	RS187SJ12/300NCS
450	RS187J18/450NC	RS187J18/450SP	RS187SJ18/450SS	RS187SJ18/450NCS
600	RS187J24/600NC	RS187J24/600SP	RS187SJ24/600SS	RS187SJ24/600NCS
750	RS187J30/750NC	RS187J30/750SP	RS187SJ30/750SS	RS187SJ30/750NCS
900	RS187J36/900NC	RS187J36/900SP	RS187SJ36/900SS	RS187SJ36/900NCS
1000	RS187J40/1000NC	RS187J40/1000SP	RS187SJ40/1000SS	RS187SJ40/1000NCS
1050	RS187J42NC	RS187J42SP	RS187SJ42SS	RS187SJ42NCS
1200	RS187J48NC	RS187J48SP	RS187SJ48SS	RS187SJ48NCS
1500	RS187J60NC	RS187J60SP	RS187SJ60SS	RS187SJ60NCS

一个包装箱包含 4 个带扣组件、4 个穿销以及所需数量的止动垫圈。

磁性不锈钢 (430 型)

包括四个带扣组件、四个穿销以及所需止动垫圈。扣体、卡钉和穿销均为磁性不锈钢。

磁性不锈钢 (430 型)
RS62MJ24/600MS
RS125MJ24/600MS

MegAlloy® 带扣

包括十六个带零散卡钉的 150 mm/5.9" 带扣条带。不包含穿销。

MegAlloy® 带扣
125MA
187MA

注：订购 MegAlloy® 带扣或批量订购特殊卡钉长度的带扣时，您必须将绿色导块 (ST4-5, #50240) 与安装工具配合使用。当使用零散的卡钉时，您可以订购一台卡钉分配器来帮助您加快该产品的安装速度。

ALLIGATOR® 卡钉

紧固系统

穿销

根据应用的具体需要选择穿销。

NC - 尼龙包钢钢缆

NC 穿销用于配合钢制带扣使用，建议用于槽型或平直带式输送机。

NCS - 尼龙包不锈钢钢缆

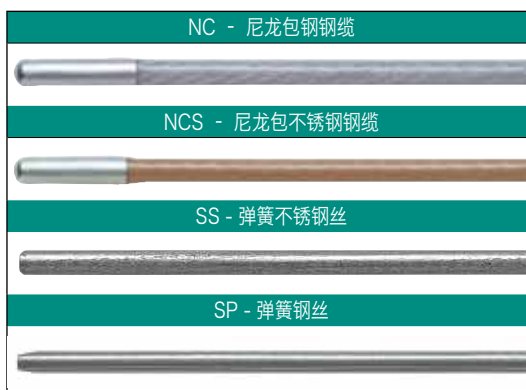
拥有极佳的耐磨损和抗化学腐蚀性能。

SS - 弹簧不锈钢丝

仅适用于不锈钢带扣和平直输送带。

SP - 不锈钢丝

仅适用于研磨或砂粒质材料应用中的钢制带扣和平直输送带。



穿销卷盘		
卷盘长度	NC 尼龙包钢钢缆	NCS 尼龙包不锈钢钢缆
62		
3	NC62-X	NCS62-X
30	NC62-C	NCS62-C
125		
3	NC1-X	NCS1-X
30	NC1-C	NCS1-C
187		
3	NC187-X	NCS187-X
30	NC187-C	NCS187-C

销材料是按 3 M/10' 卷盘 ("X") 或 30 M/100' 卷筒 ("C") 提供。

穿销		
输送带宽度	SP 弹簧钢丝销	SS 300 系列不锈钢弹簧钢丝销
62		
300	SP62-12/300	SS62-12/300
450	SP62-18/450	SS62-18/450
600	SP62-24/600	SS62-24/600
750	SP62-30/750	SS62-30/750
900	SP62-36/900	SS62-36/900
1050	SP62-42	SS62-42
1200	SP62-48	SS62-48
1500	SP62-60	SS62-60
125		
450	SP1-18/450	SS1-18/450
600	SP1-24/600	SS1-24/600
750	SP1-30/750	SS1-30/750
900	SP1-36/900	SS1-36/900
1050	SP1-42	SS1-42
1200	SP1-48	SS1-48
1500	SP1-60	SS1-60
187		
450	SP2-18/450	SS2-18/450
600	SP2-24/600	SS2-24/600
750	SP2-30/750	SS2-30/750
900	SP2-36/900	SS2-36/900
1050	SP2-42	SS2-42
1200	SP2-48	SS2-48
1500	SP2-60	SS2-60

包 (10 个销)

穿销 止动垫圈

使用易于安装的止动垫圈避免穿销移动。

止动垫圈	
适用带扣编号	订购编号
62	62-RET-50
125	125-RET-50
187	187-RET-50

盒 (50 个垫圈)。



Alligator® 穿销切割机

快速方便地切割大量穿销线缆。提供没有任何碎屑头的整洁切割。

Alligator® 穿销切割机
APC-1



穿销弯折器

弯曲穿销末端以防止移动。

穿销弯折器
PB1

适用于弹簧钢丝销。



ALLIGATOR® 卡钉 紧固系统

安装工具

RSC187 安装工具

可在推送卡钉时将带扣紧紧固定在输送带上的对齐位置。可同时安装两颗卡钉，快速、简单地完成拼接，并且在安装卡钉时可沿输送带快速移动此工具。还有一个结实的砧面用于卡钉的初次固定。

RSC187 工具配备导块和推送工具，且有各种宽度类型。可提供更宽的工具来满足生产钉扣和装配车间要求。

RSC187 安装工具	
工具尺寸	订购编号
50	RSC187
100	RSC187-4
150	RSC187-6
300	RSC187-12
600	RSC187-24



Alligator® Quad Staple Driver

Alligator® Quad Staple Driver 可同时安装四颗卡钉。这个经热处理的结实钢制四头卡钉枪使用 0.9 kg/2 lb 锤，可将安装时间缩短 50%。

Alligator® Quad Staple Driver	
订购编号	
ST6-9	



Alligator® 卡钉工具套件

包含安装、维护和维修 Alligator Ready Set 卡钉接头所需的所有工具。套件中包括上述 RSC187 工具以及卡钉最终固定板、手动去皮器、输送带标记笔、输送带夹钳和 0.45 kg/1 lb 的锤子。包装在一个结实的小箱子中，而且箱子中还有足够的空间放置其他物品。

卡钉套件	
说明	订购编号
150mm 安装套件	RSTK4-6
300mm 安装套件	RSTK4-12



ALLIGATOR® 卡钉 紧固系统

安装工具

Alligator® Staple Gold Class™ Plus

配合使用 Gold Class™ 电动卡钉枪与 Gold Class Plus 工具可让用户快速安装 Alligator® Ready Set™ 卡钉板，无需费力扣动卡钉枪扳机。Gold Class Plus 工具的设计可让用户在极短的时间内在各种大小的板材间切换。

Gold Class Plus 工具在一个单独的底座上综合了初始和最终固定功能。这个过程并不快速、简单，但是几乎能避免所有错误。

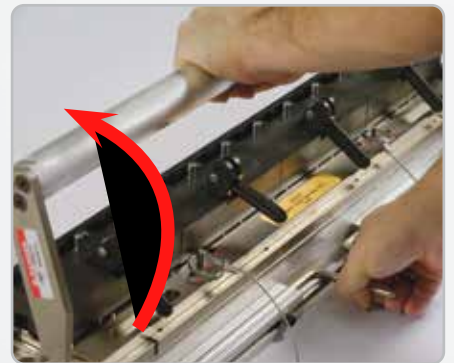
专利的打孔钻设计安装在带扣板前缘下方，以便能正常压紧，同时还能让带扣回路受到保护。能确保穿销顺利插入。

由于安装带扣时无需使用锤子，Alligator Staple Gold Class 系统可大幅降低反复性动作损伤风险。它还避免了操作人员因一整天使用锤子反复安装大量接头而造成的疲劳。

简单的 3 步：



初始固定：
带扣和输送带被插入到底座中，预先敲紧的卡钉也会通过卡钉枪扳机引力穿过输送带。



简单的调整：
初始固定后，只需拉动手柄即可。



最终固定：
通过额外的卡钉枪扳机引力，卡钉将会最终固定并获得合适的压紧度。

Alligator® Staple Gold Class™ Plus		
说明	订购编号	产品代码
Alligator® Staple Gold Class™ Plus 安装工具		
600mm Alligator Gold Class Plus 安装工具	RS-GOLD-DA	55590
更换备件		
导块	ST7-5	55554
铁砧备用套件	ST8-ANV	55591
凸轮杆	ST8-CAM	55592
Alligator® Staple Gold Class™ 电动卡钉枪		
电动卡钉枪	RS-GOLD-DRIVER	55541



ALLIGATOR® 卡钉 紧固系统

输送带准备工具

900 系列*输送带切割机

900 系列输送带切割机具有多种功能，可使输送带切割方便、平整且准确。

- 耐用刀片设计可实现切割的高度准确性，同时刀片是完全封闭的，可确保安全
- 快捷的输送带带夹功能
- 可切割最大厚度为 38 mm 的输送带

845LD 输送带切割机

一种专为切割宽输送带设计的结实、安全、简单并且便携的工具。

- 全封闭刀片可从任一端手柄驱动
- 可切割最大厚度为 12 mm 的输送带

粗糙表面输送带去皮器

此工具用于选择和安装带扣前筒易去除输送带表面的压印。

输送带打磨机

碳化合物可以切割而不是灼烧输送带表面的压印，快速干净地完成去皮。连接到一个 10 mm/3/8" 电动或气动钻 (2,500 rpm)。

输送带夹钳

用于开口/斜切输送带边缘并从输送带上拆除单个带扣板的简易手持工具。



900 系列*输送带切割机



845LD 输送带切割机



粗糙表面输送带去皮器



输送带打磨机



输送带夹钳

900 系列*输送带切割机

输送带宽度	订购编号
600	900924
900	900936
1200	900948
1500	900960
1800	900972
2130	900984

*正在申请专利

845LD 系列输送带切割机

输送带宽度	订购编号
900	845836LD
1200	845848LD
1500	845860LD
1800	845872LD

粗糙表面输送带去皮器

订购编号
RTBS

输送带打磨机

订购编号
RB-1

输送带夹钳

订购编号
BN-1

授权经销商:

*专利号码: International WIPO WO2009006619A1

上海市松江区新润路388号17幢 (邮编: 201612)
电话: 0086-21-33528388 • 传真: 0086-21-33528058 • 电子邮件: chinasales@flexco.com

要了解 Flexco 其他分公司和产品, 请访问 www.flexco.com。

©2019 Flexible Steel Lacing Company. 2021 年 2 月 05 日. X5826

