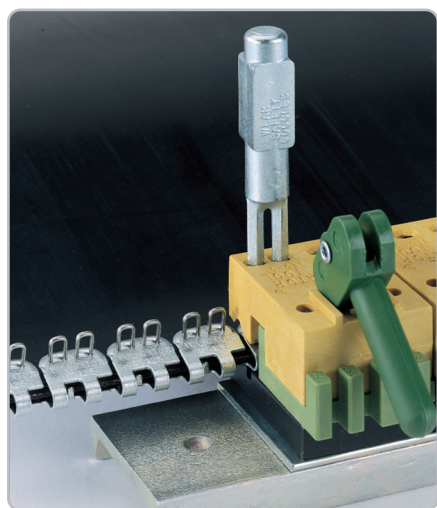


# System połączeń zszywkowych Alligator®



## Idealne połączenie do zastosowań po zakończeniu wypieku

Łączniki zszywkowe Alligator® zapewniają doskonałe połączenie w strefach procesów po zakończeniu wypieku, w których produkt trafia do pojemników, pudełek lub worków. W piekarnictwie przemysłowym wykorzystuje się łączniki ze stali nierdzewnej, które są wytrzymałe, odporne na ścieranie i szybkie w montażu. To doskonałe rozwiązanie w przypadku przenośników transferowych do wyjmowania z form, gdzie taśmy są wielokrotnie przewijane przez koła pasowe, a połączenia są narażone na uszkodzenia przez odkładane z impetem formy do wypieków.



## Szybki, łatwy montaż

Przenośny, lekki aplikator, który można bez problemu przynieść w miejsce montażu, gwarantuje łatwą instalację łączników Alligator Ready Set przeznaczonych do taśm od 1,5 do 6,4 mm. Wystarczy założyć pasek mocujący na końcu taśmy i zabezpieczyć go specjalnym narzędziem montażowym, a następnie wsunąć i zamontować finalnie zszywki, aby zapewnić wytrzymałe i trwałe połączenie.

## Zastosowania rynkowe

- Przenoszenie opakowań i części
- Kontakt z produktami spożywczymi i higienicznymi
- Zbiór i przetwórstwo plonów rolniczych
- Recykling i przetwórstwo złomu
- Produkty drewniane

# ZSZYWKI ALLIGATOR®

## System połączeń

### Informacje ogólne na temat łączników

#### Zasada działania systemu połączeń zszywkowych Alligator® Ready Set™



Łączniki zszywkowe Alligator® przeznaczone do łączenia taśm syntetycznych do lekkich i średnich zastosowań to mocowania zszywkowe ze stali nierdzewnej o dużej wytrzymałości na rozciąganie, charakteryzujące się dużą płytką. Takie rozwiązanie oddziela punkt penetracji taśmy przez łącznik od krawędzi zgięcia taśmy, eliminując obciążenie zmęczeniowe w punkcie mocowania taśmy.

Łączniki zszywkowe są dostarczane w postaci pasków z mostkiem pomiędzy poszczególnymi płytkami łącznika. Wykorzystanie pasków minimalizuje ryzyko wypadnięcia poszczególnych elementów na produkt przenoszony na taśmie.

Jednoelementowa konstrukcja gwarantuje wytrzymalsze połączenie, lepszą odporność na uderzenia udarowe i bardziej płynne połączenie bez pofałdowań, które upraszcza wkładanie sworzni zawiasowych.

Zszywki wbija się przez łącznik i taśmę, wprowadzając je pomiędzy włókna osnowy taśmy w taki sposób, aby ich nie przerwać. Zszywki zostają zakleszczone poprzecznie względem taśmy, dzięki naprężenia występujące w taśmie nie powodują ich wysunięcia.

#### Łączniki Ready Set™

Dostępne są wersje ze stali, stali nierdzewnej 316 i stali nierdzewnej 430. Łączniki zszywkowe Ready Set wyposażone są w jednoelementowe paski mocujące, które zawierają wstępnie zamocowane zszywki, co skraca czas montażu poprzez wyeliminowanie potrzeby przenoszenia i ładowania pojedynczych zszywek.

#### Materiały wykorzystywane w łącznikach

**Stal:** Standardowy materiał, który spełnia wymagania większości zastosowań. Zabezpieczenie powłoką chroniącą przed rdzą i korozją.

**Stal nierdzewna:** Stal typu 316 zapewnia podwyższoną odporność na ścieranie, przyciąganie magnetyczne i korozję na skutek oddziaływania kwasów i środków chemicznych. Doskonale sprawdza się również w przypadku zastosowań wymagających bardzo wysokiego poziomu higieny.

#### Tradycyjne łączniki zszywkowe

Dostępne w wersji ze stopu MegAlloy® o zwiększonej odporności na ścieranie, co zapewnia kilkukrotnie dłuższy okres eksploatacji niż stal. Zszywki nie są połączone z płytkami łącznika. Na narzędziu montażowym należy zamocować zielone bloki prowadzące (ST4-5), które umożliwiają wsuwanie zszywek za pomocą podajnika zszywek C150.

**MegAlloy®:** Doskonała odporność na zużycie i ścieranie, która zapewnia kilkukrotnie dłuższy okres eksploatacji niż stal. Nie zaleca się stosowania tego materiału w warunkach narażenia na uderzenia lub korozję.

**Magnetyczna stal nierdzewna typu 430:** Stosowana w separatorach magnetycznych oraz zastosowaniach wymagających odporności na zużycie i ścieranie. Płytki, zszywki i sworznie zawiasowe wykonane są w całości z magnetycznej stali nierdzewnej.

#### Charakterystyka materiałów wykorzystywanych w łącznikach

Metal	Odporność magnetyczna	Odporność na ścieranie	Odporność chemiczna	Odporność na rdzę	Dostępne rozmiary	Materiał iskrzący/ nieiskrzący
Stal ocynkowana	Nie	Dobra	Słaba	Nieźła	62, 125, 187	Iskrząca
Stal nierdzewna 316	Tak	Dobra	Dobra do doskonałej	Doskonała	62, 125, 187	Iskrząca
Stal nierdzewna 430	Nie	Dobra	Nieźła do dobrej	Dobra	62, 125, 187	Iskrząca
MegAlloy®	Nie	Doskonała	Słaba	Słaba	125, 187	Iskrząca

# ZSZYWKI ALLIGATOR®

## System połączeń

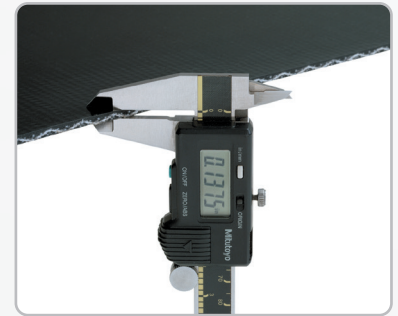
### Wytyczne dotyczące wyboru łącznika

#### Dobór odpowiedniego łącznika zszywkowego Alligator®

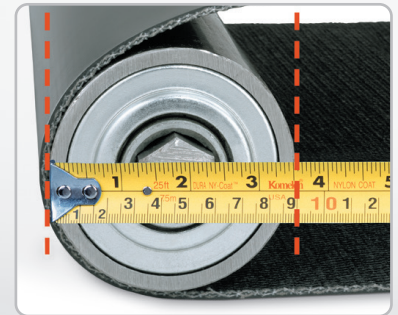
- Określić naprężenie taśmy.**  
 W przypadku większość taśm przENOŚNIKOWYCH określono dopuszczalne parametry łączników mechanicznych. Należy upewnić się, że taśmy i łączniki są używane zgodnie z zalecanymi parametrami roboczymi.
- Zmierzyć grubość taśmy.**  
 Dobrać rozmiar łącznika, który odpowiada grubości taśmy w odsłoniętym miejscu. Zmierzyć po usunięciu górnej powłoki kontaktowej.
- Zmierzyć średnicę najmniejszego koła pasowego w systemie.**  
 Minimalne średnice kół pasowych dla poszczególnych łączników podane są w ich kartach specyfikacji.
- Dobrać odpowiedni rozmiar łącznika.**  
 Wyboru należy dokonywać, korzystając ze specyfikacji dotyczących poszczególnych łączników.
- Dobrać materiał.**  
 Metal, który najbardziej odpowiada danemu zastosowaniu, należy dobrać w oparciu o tabelę doboru materiału na stronie 2. Nie wszystkie rozmiary i wzory są dostępne dla poszczególnych rodzajów materiałów.



Usunąć powłokę kontaktową.



Zmierzyć grubość taśmy.



Zmierzyć średnicę najmniejszego koła pasowego.

Poradnik doboru łączników zszywkowych Alligator® Ready Set™				
Rozmiar łącznika	W przypadku taśm o wielkości znamionowej mechanicznych łączników do:		Zakres grubości taśmy	Zalecana wartość minimalna Średnica koła pasowego
	Funt na cal (szerokości)	kN/m		
62	100	17	1,5–3,2	50
125	160	28	3,2–4,8	75
187	200	35	4,8–6,4	102



# ZSZYWKI ALLIGATOR®

## System połączeń

### Łączniki



Łączniki				
Szerokość taśmy	Stal ze sworzniemi z linki stalowej powlekanej nylonem (NC)	Stal ze sworzniemi z drutu sprężynowego (SP)	Stal nierdzewna (seria 300) ze sworzniemi z drutu sprężynowego ze stali nierdzewnej (SS)	Stal nierdzewna (seria 300) ze sworzniemi z linki ze stali nierdzewnej powlekanej nylonem (NCS)
<b>RS62</b>				
300	RS62J12/300NC	RS62J12/300SP	RS62SJ12/300SS	RS62SJ12/300NCS
450	RS62J18/450NC	RS62J18/450SP	RS62SJ18/450SS	RS62SJ18/450NCS
600	RS62J24/600NC	RS62J24/600SP	RS62SJ24/600SS	RS62SJ24/600NCS
750	RS62J30/750NC	RS62J30/750SP	RS62SJ30/750SS	RS62SJ30/750NCS
900	RS62J36/900NC	RS62J36/900SP	RS62SJ36/900SS	RS62SJ36/900NCS
1000	RS62J40/1000NC	RS62J40/1000SP	RS62SJ40/1000SS	RS62SJ40/1000NCS
1050	RS62J42NC	RS62J42SP	RS62SJ42SS	
1200	RS62J48NC	RS62J48SP	RS62SJ48SS	RS62SJ48NCS
1500	RS62J60NC	RS62J60SP	RS62SJ60SS	RS62SJ60NCS
<b>RS125</b>				
300	RS125J12/300NC		RS125SJ12/300SS	RS125SJ12/300NCS
450	RS125J18/450NC	RS125J18/450SP	RS125SJ18/450SS	RS125SJ18/450NCS
600	RS125J24/600NC	RS125J24/600SP	RS125SJ24/600SS	RS125SJ24/600NCS
750	RS125J30/750NC	RS125J30/750SP	RS125SJ30/750SS	RS125SJ30/750NCS
900	RS125J36/900NC	RS125J36/900SP	RS125SJ36/900SS	RS125SJ36/900NCS
1000	RS125J40/1000NC	RS125J40/1000SP	RS125SJ40/1000SS	RS125SJ40/1000NCS
1050	RS125J42NC	RS125J42SP	RS125SJ42SS	RS125SJ42NCS
1200	RS125J48NC	RS125J48SP	RS125SJ48SS	RS125SJ48NCS
1500	RS125J60NC	RS125J60SP	RS125SJ60SS	RS125SJ60NCS
<b>RS187</b>				
300	RS187J12/300NC		RS187SJ12/300SS	RS187SJ12/300NCS
450	RS187J18/450NC	RS187J18/450SP	RS187SJ18/450SS	RS187SJ18/450NCS
600	RS187J24/600NC	RS187J24/600SP	RS187SJ24/600SS	RS187SJ24/600NCS
750	RS187J30/750NC	RS187J30/750SP	RS187SJ30/750SS	RS187SJ30/750NCS
900	RS187J36/900NC	RS187J36/900SP	RS187SJ36/900SS	RS187SJ36/900NCS
1000	RS187J40/1000NC	RS187J40/1000SP	RS187SJ40/1000SS	RS187SJ40/1000NCS
1050	RS187J42NC	RS187J42SP	RS187SJ42SS	RS187SJ42NCS
1200	RS187J48NC	RS187J48SP	RS187SJ48SS	RS187SJ48NCS
1500	RS187J60NC	RS187J60SP	RS187SJ60SS	RS187SJ60NCS

Jeden karton zawiera 4 zestawy łączników, 4 sworznie zawiasowe i wymaganą liczbę podkładek ustalających.

### Magnetyczna stal nierdzewna (typu 430)

Zawiera cztery zestawy łączników, cztery sworznie zawiasowe i wymaganą liczbę podkładek ustalających.

Płytki, zszywki i sworznie zawiasowe wykonane są w całości z magnetycznej stali nierdzewnej.

Magnetyczna stal nierdzewna (typu 430)
RS62MJ24/600MS
RS125MJ24/600MS

### Łączniki MegAlloy®

Zestaw zawiera szesnaście pasków mocujących 150 mm z luźnymi zszywkami. Zestaw nie zawiera sworzni zawiasowych.

Łączniki MegAlloy®
125MA
187MA

Uwaga: W przypadku zamawiania łączników MegAlloy® lub składania zamówień hurtowych na zszywki o nietypowej długości należy wyposażyć narzędzie montażowe w zielony blok prowadzący (ST4-5, #50240). W razie korzystania z luźnych zszywek warto kupić podajnik zszywek, który przyspiesza montaż produktu.

# ZSZYWKI ALLIGATOR®

## System połączeń

### Sworznie zawiasowe

Możliwość dopasowania oferty sworzni zawiasowych do specjalnych wymagań danego zastosowania.

#### NC — linka stalowa powlekana nylonem

W korytkowych lub płaskich przenośnikach taśmowych w przypadku montażu w połączeniu z łącznikami stalowymi zaleca się stosowanie sworzni zawiasowych NC.

#### NCS — linka ze stali nierdzewnej powlekana nylonem

Podwyższona odporność na ścieranie i oddziaływanie środków chemicznych.

#### SS — drut sprężynowy ze stali nierdzewnej

W przypadku zastosowań wykorzystujących łączniki ze stali nierdzewnej, wyłącznie w przypadku płaskich taśm.

#### SP — drut sprężynowy ze stali

W przypadku wykorzystania łączników ze stali w zastosowaniach obejmujących przenoszenie ściernych lub gruboziarnistych materiałów, wyłącznie w przypadku płaskich taśm.

Sworznie zawiasowe		
Szerokość taśmy	SP Sworznie z drutu sprężynowego ze stali	SS Sworznie z drutu sprężynowego ze stali nierdzewnej (seria 300)
62		
300	SP62-12/300	SS62-12/300
450	SP62-18/450	SS62-18/450
600	SP62-24/600	SS62-24/600
750	SP62-30/750	SS62-30/750
900	SP62-36/900	SS62-36/900
1050	SP62-42	SS62-42
1200	SP62-48	SS62-48
1500	SP62-60	SS62-60
125		
450	SP1-18/450	SS1-18/450
600	SP1-24/600	SS1-24/600
750	SP1-30/750	SS1-30/750
900	SP1-36/900	SS1-36/900
1050	SP1-42	SS1-42
1200	SP1-48	SS1-48
1500	SP1-60	SS1-60
187		
450	SP2-18/450	SS2-18/450
600	SP2-24/600	SS2-24/600
750	SP2-30/750	SS2-30/750
900	SP2-36/900	SS2-36/900
1050	SP2-42	SS2-42
1200	SP2-48	SS2-48
1500	SP2-60	SS2-60

Zestawy zawierają 10 sworzni



Zwoje sworzni zawiasowych		
Długość zwoju	NC linka stalowa powlekana nylonem	NCS linka ze stali nierdzewnej powlekana nylonem
62		
3	NC62-X	NCS62-X
30	NC62-C	NCS62-C
125		
3	NC1-X	NCS1-X
30	NC1-C	NCS1-C
187		
3	NC187-X	NCS187-X
30	NC187-C	NCS187-C

Materiał sworzni dostępny jest w postaci zwoju o długości 10 stóp (3 metry) („X”) lub szpuli o długości 100 stóp (30 metrów) („C”).

### Podkładki ustalające do sworzni zawiasowych

Łatwe w montażu podkładki ustalające pozwalają uniknąć problemu przemieszczania się sworzni zawiasowych.

Podkładki ustalające	
Do łącznika o numerze	Numer zamówienia
62	62-RET-50
125	125-RET-50
187	187-RET-50

Pudełko zawiera 50 podkładek.



### Przecinak do sworzni zawiasowych Alligator®

Szybko i łatwo przecina wiązki drutów sworzni zawiasowych. Gwarantuje gładkie cięcie bez postrzępionych końcówek.

Przecinak do sworzni zawiasowych Alligator®	
APC-1	



### Zaginarka do sworzni zawiasowych

Umożliwia wygięcie końcówki sworzni zawiasowego w celu uniknięcia jego przemieszczania.

Zaginarka do sworzni zawiasowych	
PB1	

Do sworzni z drutu sprężynowego ze stali.



# ZSZYWKI ALLIGATOR®

## System połączeń

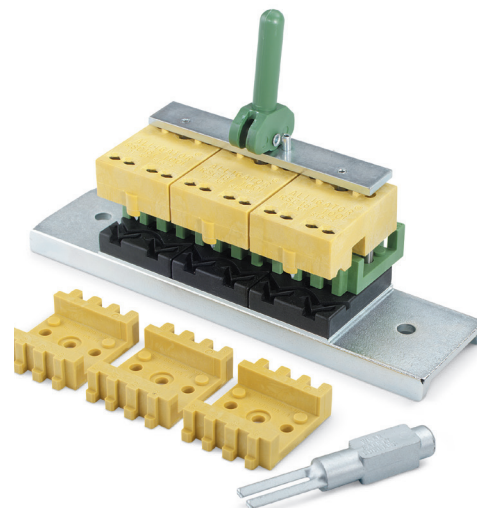
### Narzędzia montażowe

#### Narzędzie montażowe RSC187

Niezawodnie mocuje łączniki w taśmie we właściwym ułożeniu podczas wbijania zszywek. Montuje jednocześnie dwie zszywki, umożliwiając w ten sposób szybkie i proste łączenie taśm oraz sprawne przesuwanie narzędzia wzdłuż taśmy w miarę montowania zszywek. Zawiera również wytrzymałą podkładkę, która umożliwia wstępne wpinanie zszywek.

Narzędzia RSC187 dostarczane są w zestawie z blokami prowadzącymi i wbijakami, które są dostępne w wersjach o różnych szerokościach. Dostępne są szersze narzędzia umożliwiające dopasowanie produktów do wymagań linii produkcyjnych.

Narzędzie montażowe RSC187	
Rozmiar narzędzia	Numer zamówienia
50	RSC187
100	RSC187-4
150	RSC187-6
300	RSC187-12
600	RSC187-24



#### Wbijak zszywek Alligator® Quad

Wbijak zszywek Alligator® Quad umożliwia montaż czterech zszywek jednocześnie.

W połączeniu z młotkiem o masie 0,9 kg ten wytrzymały, poczwórny wbijak ze stali po obróbce cieplnej umożliwia instalatorom skrócenie czasu montażu o 50%.

Wbijak zszywek Alligator® Quad	
Numer zamówienia	
ST6-9	



#### Zestaw do montażu zszywek Alligator®

Wszystko, czego potrzeba, do montażu, konserwacji i naprawy połączeń zszywkowych Alligator Ready Set. Zestaw zawiera opisane powyżej narzędzie RSC187, a także płytkę do końcowego osadzania zszywek, ręczną strugarkę, marker do taśm, szcypce do taśm i młotek o masie 0,45 kg. Zestaw mieści się w wytrzymałym pudełku, w którym znajduje się dużo miejsca na inne przedmioty.

Zestawy do montażu zszywek	
Opis	Numer zamówienia
Zestaw montażowy 150 mm	RSTK4-6
Zestaw montażowy 300 mm	RSTK4-12





# ZSZYWKI ALLIGATOR®

## System połączeń

## Narzędzia montażowe

### Alligator® Gold Class™ Plus

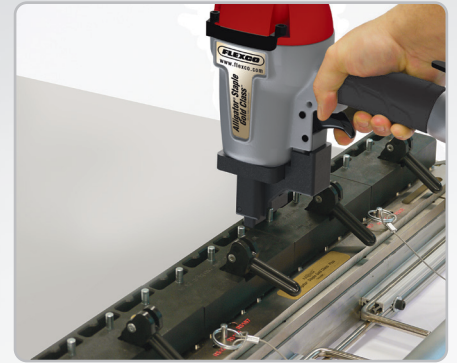
Wbijak elektryczny Gold Class™ w połączeniu z narzędziem Gold Class Plus umożliwia użytkownikom montaż płytek zszywkowych Alligator® Ready Set™ w szybki i niewymagający wysiłku sposób. Konstrukcja narzędzia Gold Class Plus umożliwia użytkownikom przełączanie pomiędzy różnymi rozmiarami płytek w bardzo krótkim czasie.

Narzędzie Gold Class Plus łączy funkcję wstępnego i końcowego osadzania zszywek w jednej platformie. Proces ten nie tylko przebiega szybko i łatwo, lecz jest również całkowicie odporny na błędy. Opatentowany wbijak

opracowano z myślą o osadzeniu przedniej krawędzi płytki łącznika w celu zapewnienia odpowiedniego docisku przy jednoczesnym zabezpieczeniu pętli łącznika. Gwarantuje to płynne wsuwanie sworzni zawiasowych.

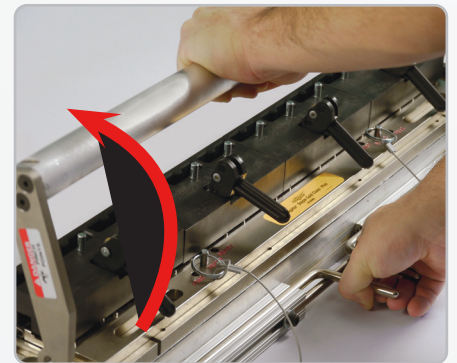
Dzięki wyeliminowaniu konieczności wykorzystania młotka do montażu łączników system Alligator Gold Class zmniejsza ryzyko urazów spowodowanych przez powtarzanie jednego ruchu. Zmniejsza to również zmęczenie operatora związane z montażem wielu połączeń za pomocą młotka w ciągu dnia.

### 3 proste kroki:



#### Wstępne osadzenie:

Łączniki i taśmę wsuwa się w podstawę, za pomocą której wstępnie wsunięte zszywki są wbijane w taśmę.



#### Prosta regulacja:

Po wstępnym osadzeniu łączników wystarczy odwrócić uchwyt.



#### Osadzenie końcowe:

Zszywki zostają ostatecznie osadzone i uzyskuje się połączenie wciskowe.

Alligator® Gold Class™ Plus		
Opis	Numer zamówienia	Kod elementu
Narzędzie montażowe Alligator® Gold Class™ Plus		
24-calowe narzędzie montażowe Alligator Gold Class Plus	RS-GOLD-DA	55590
Części zamienne		
Blok prowadzący	ST7-5	55554
Zestaw zamienny podkładki	ST8-ANV	55591
Dźwignia krzywkowa	ST8-CAM	55592
Wbijak elektryczny Alligator® Gold Class™		
Wbijak elektryczny	RS-GOLD-DRIVER	55541

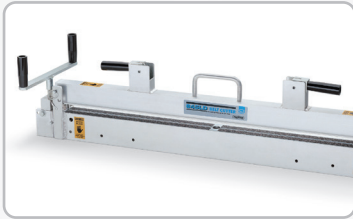


## ZSZYWKI ALLIGATOR® System połączeń

# Narzędzia do przygotowania taśmy



Przecinarka do taśmy serii 900\*



Przecinarka do taśmy 845LD



Zgrubna strugarka odgórna do taśmy



Szlifierka do taśm



Szczypce do taśm

### Przecinarka do taśmy serii 900\*

Przecinarka do taśmy serii 900 ma szereg funkcji, które ułatwiają cięcie taśmy z bardzo dużą dokładnością.

- Wytrzymałe ostrze gwarantuje bardzo dokładne cięcie, a ze względów bezpieczeństwa jest całkowicie osłonięte
- Funkcja szybkiego łączenia taśm
- Możliwość cięcia taśm o grubości do 38 mm

### Przecinarka do taśmy 845LD

Wytrzymałe, bezpieczne, proste i przenośne narzędzie, które opracowano z myślą o przecinaniu szerokich taśm.

- Obudowane ostrze obsługuje się ręcznie z dowolnej strony
- Możliwość cięcia taśm o grubości do 12 mm

### Zgrubna strugarka odgórna do taśmy

Upraszcza usuwanie powłok kontaktowych z taśmy na potrzeby doboru rozmiaru łącznika i montażu.

### Szlifierka do taśm

Węgiel przecina powłokę kontaktową taśmy zamiast ją przepalać oraz umożliwia szybkie i dokładne zdejmowanie osłon taśm. Możliwość zamocowania na elektrycznej lub pneumatycznej wiertarce 10 mm (2500 obr./min).

### Szczypce do taśm

Proste w obsłudze narzędzie ręczne do nacinania/fazowania krawędzi taśm i usuwania pojedynczych płytek łączników z taśmy.

#### Przecinarka do taśmy serii 900\*

Szerokość taśmy	Numer zamówienia
600	900924
900	900936
1200	900948
1500	900960
1800	900972
2130	900984

\* Złożono wniosek patentowy

#### Przecinarka do taśmy serii 845LD

Szerokość taśmy	Numer zamówienia
900	845836LD
1200	845848LD
1500	845860LD
1800	845872LD

#### Zgrubna strugarka odgórna do taśmy

Numer zamówienia
RTBS

#### Szlifierka do taśm

Numer zamówienia
RB-1

#### Szczypce do taśm

Numer zamówienia
BN-1

Autoryzowany dystrybutor:

\*Numer patentowy: International WIPO WO2009006619A1