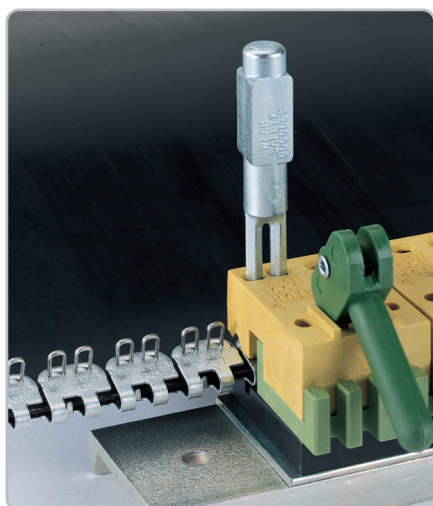


Dispositivo di fissaggio Alligator® Staple



Giunti ideali per le operazioni post-cottura

I sistemi di fissaggio Alligator® Staple creano una giunzione ideale nelle aree post-cottura, una volta inserito il prodotto cotto nella confezione (scatola o busta che sia). Le operazioni di cottura industriali usano soluzioni in acciaio inox per ottenere giunti forti, resistenti alle abrasioni e veloci da installare. Questa opzione è particolarmente indicata per i nastri trasportatori di trasferimento nelle aree in cui il prodotto viene estratto dalla teglia. Qui i nastri compiono molti cicli intorno alle pulegge e le teglie di cottura possono sbattere sul nastro danneggiando i giunti a lungo andare.



Installazione facile e rapida

Progettato per nastri da 1,5 mm a 6,4 mm, l'installazione di Alligator Ready Set è facile, grazie a un utensile portatile leggero che può essere trasportato per lavori di installazione sul posto. Inserire la striscia del dispositivo di fissaggio sul nastro e fissarla con l'utensile speciale di installazione, poi inserire e regolare i punti per ottenere una giunzione forte e durevole.

Applicazioni nel mercato

- Movimentazione di imballi e componenti
- Idoneità al contatto alimentare
- Operazioni agricole di raccolta e movimentazione
- Riciclaggio e movimentazione degli scarti
- Prodotti in legno

ALLIGATOR® STAPLE

Sistema di fissaggio

Panoramica del dispositivo di fissaggio

Come funziona il sistema di fissaggio Alligator® Ready Set™



Progettato per nastri trasportatori strutturati per servizio leggero e medio, il dispositivo di fissaggio Alligator® Staple usa un fissaggio punti in acciaio inox a elevata resistenza alla trazione combinato con un design a piastra allungata. Questo design separa il punto di penetrazione del dispositivo di fissaggio dalla linea di flessione del nastro, eliminando le sollecitazioni sul punto di attacco del nastro.

I dispositivi di fissaggio Staple vengono forniti in strisce con un ponte tra ogni piastra di fissaggio. Il disegno a strisce riduce al minimo il rischio di caduta di singoli componenti sui prodotti trasportati. La struttura monopezzo rinforza il giunto, offrendo maggiore resistenza agli impatti per un tipo di giunzione uniforme, senza corrugamenti, che semplifica l'inserimento dello spillo cerniera.

Con l'azione di un martello, i punti vengono inseriti penetrando il dispositivo di fissaggio e il nastro, lavorando tra le fibre della struttura del nastro senza danneggiarle. I punti si fissano diagonalmente sul nastro, in modo che la tensione del nastro non tiri i punti per staccarli.

Dispositivi di fissaggio Ready Set™

Disponibili in acciaio, acciaio inox 316, e inox 430. I dispositivi di fissaggio Ready Set Staple sono costituiti da una striscia di fissaggio monopezzo con punti preinseriti, per ridurre il tempo di installazione eliminando la necessità di maneggiare e caricare i singoli punti.

Dispositivi di fissaggio Staple convenzionali

Disponibili in MegAlloy® antiabrasione, materiale superiore in durata alla vita di servizio dello stesso acciaio. I punti sono separati dalle piastre di fissaggio. Dei blocchi guida verdi (ST4-5) devono essere montati sullo strumento di installazione, e gli utenti possono inserire i punti usando l'erogatore punti C150.

Materiali dispositivi di fissaggio

Acciaio: materiale di fissaggio standard adatto alla maggior parte delle applicazioni. Placcato per resistere a ruggine e corrosione.

Acciaio inox: l'acciaio inox 316 garantisce una maggiore resistenza all'abrasione, all'attrazione magnetica e alla corrosione da acidi e agenti chimici. Eccellente anche per soddisfare i requisiti igienici più stringenti.

MegAlloy®: resistenza superiore all'usura e all'abrasione, e molto più durevole dell'acciaio. Sconsigliato nelle applicazioni soggette a urti e corrosione.

Inox magnetico tipo 430: per utilizzo con separatori magnetici; resistente a usura e abrasione. La piastra, i punti e gli spilli cerniera sono tutti realizzati in acciaio inox magnetico.

Proprietà del materiale di fissaggio

Metallo	Resistenza all'attrazione magnetica	Resistenza all'abrasione	Resistenza agli agenti chimici	Resistenza alla ruggine	Misure disponibili	Emissione di scintille/ senza emissione di scintille
Acciaio galvanizzato	No	Buona	Scarsa	Discreta	62, 125, 187	Emissione di scintille
Acciaio Inox 316	Sì	Buona	Buona - eccellente	Eccellente	62, 125, 187	Emissione di scintille
Acciaio Inox 430	No	Buona	Discreta - buona	Buona	62, 125, 187	Emissione di scintille
MegAlloy®	No	Eccellente	Scarsa	Scarsa	125, 187	Emissione di scintille

ALLIGATOR® STAPLE

Sistema di fissaggio

Guida alla scelta della cerniera

Individuare il dispositivo di fissaggio giusto Alligator® Staple

1. Stabilire la tensione del nastro trasportatore.

La maggior parte dei nastri trasportatori prevede un valore nominale per il dispositivo di fissaggio meccanico. Fare attenzione affinché il nastro o il dispositivo di fissaggio siano azionati alla gamma di valori ammessi per le loro caratteristiche.

2. Misurare lo spessore del nastro.

Scegliere un dispositivo di fissaggio di una misura corrispondente allo spessore nastro dell'area da cui è stato raschiato via il rivestimento. Misurare dopo aver raschiato via il rivestimento.

3. Misurare il diametro della puleggia più piccola del vostro sistema nastro.

Il diametro puleggia minimo per ogni dispositivo di fissaggio è indicato nella tabella delle specifiche dei dispositivi di fissaggio.

4. Scegliere un dispositivo di fissaggio della giusta misura.

Usare le specifiche di misura di ogni dispositivo di fissaggio come riferimento per la scelta.

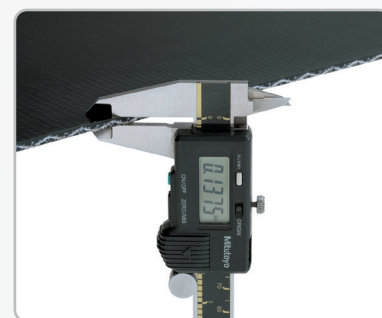
5. Scegliere il materiale.

Consultare la tabella a pag. 2 per la scelta del materiale e per individuare le proprietà del metallo che meglio si adattano alla propria applicazione. Non tutte le misure e tutti gli stili sono disponibili in tutti i metalli.

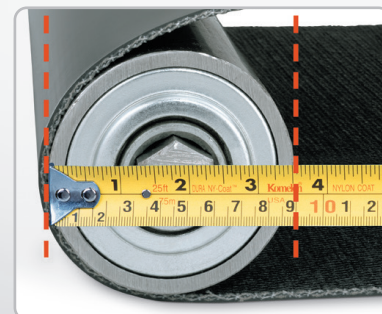
Guida alla selezione dispositivi di fissaggio Alligator® Ready Set™ Staple				
Dimensioni del dispositivo di fissaggio	Per i nastri con valori nominali dei dispositivi di fissaggio fino a:		Gamma di spessori del nastro	Valore min. consigliato diametro puleggia
	P.I.W.	kN/m		
62	100	17	1,5-3,2	50
125	160	28	3,2-4,8	75
187	200	35	4,8-6,4	102



Raschiare via lo strato di rivestimento superiore.



Misurare lo spessore del nastro.



Misurare il diametro della puleggia più piccola.

ALLIGATOR® STAPLE

Sistema di fissaggio

Dispositivi di fissaggio



Dispositivi di fissaggio				
Larghezza nastro	Acciaio con spilli in cavo di acciaio rivestito di nylon (NC)	Acciaio con spilli in filo metallico (SP)	Acciaio inox (serie 300) con spilli in filo metallico inox (SS)	Acciaio inox (serie 300) con spilli in cavo inox rivestito di nylon (NCS)
RS62				
300	RS62J12/300NC	RS62J12/300SP	RS62SJ12/300SS	RS62SJ12/300NCS
450	RS62J18/450NC	RS62J18/450SP	RS62SJ18/450SS	RS62SJ18/450NCS
600	RS62J24/600NC	RS62J24/600SP	RS62SJ24/600SS	RS62SJ24/600NCS
750	RS62J30/750NC	RS62J30/750SP	RS62SJ30/750SS	RS62SJ30/750NCS
900	RS62J36/900NC	RS62J36/900SP	RS62SJ36/900SS	RS62SJ36/900NCS
1000	RS62J40/1000NC	RS62J40/1000SP	RS62SJ40/1000SS	RS62SJ40/1000NCS
1050	RS62J42NC	RS62J42SP	RS62SJ42SS	
1200	RS62J48NC	RS62J48SP	RS62SJ48SS	RS62SJ48NCS
1500	RS62J60NC	RS62J60SP	RS62SJ60SS	RS62SJ60NCS
RS125				
300	RS125J12/300NC		RS125SJ12/300SS	RS125SJ12/300NCS
450	RS125J18/450NC	RS125J18/450SP	RS125SJ18/450SS	RS125SJ18/450NCS
600	RS125J24/600NC	RS125J24/600SP	RS125SJ24/600SS	RS125SJ24/600NCS
750	RS125J30/750NC	RS125J30/750SP	RS125SJ30/750SS	RS125SJ30/750NCS
900	RS125J36/900NC	RS125J36/900SP	RS125SJ36/900SS	RS125SJ36/900NCS
1000	RS125J40/1000NC	RS125J40/1000SP	RS125SJ40/1000SS	RS125SJ40/1000NCS
1050	RS125J42NC	RS125J42SP	RS125SJ42SS	RS125SJ42NCS
1200	RS125J48NC	RS125J48SP	RS125SJ48SS	RS125SJ48NCS
1500	RS125J60NC	RS125J60SP	RS125SJ60SS	RS125SJ60NCS
RS187				
300	RS187J12/300NC		RS187SJ12/300SS	RS187SJ12/300NCS
450	RS187J18/450NC	RS187J18/450SP	RS187SJ18/450SS	RS187SJ18/450NCS
600	RS187J24/600NC	RS187J24/600SP	RS187SJ24/600SS	RS187SJ24/600NCS
750	RS187J30/750NC	RS187J30/750SP	RS187SJ30/750SS	RS187SJ30/750NCS
900	RS187J36/900NC	RS187J36/900SP	RS187SJ36/900SS	RS187SJ36/900NCS
1000	RS187J40/1000NC	RS187J40/1000SP	RS187SJ40/1000SS	RS187SJ40/1000NCS
1050	RS187J42NC	RS187J42SP	RS187SJ42SS	RS187SJ42NCS
1200	RS187J48NC	RS187J48SP	RS187SJ48SS	RS187SJ48NCS
1500	RS187J60NC	RS187J60SP	RS187SJ60SS	RS187SJ60NCS

Ogni scatola contiene 4 set dispositivi di fissaggio, 4 spilli cerniera e il numero necessario di rondelle di tenuta.

Acciaio inox magnetico (tipo 430)

Include quattro set dispositivi di fissaggio, quattro spilli cerniera e il numero necessario di rondelle di tenuta. Le piastre, i punti e gli spilli cerniera sono tutti realizzati in acciaio inox magnetico.

Inox magnetico (tipo 430)
RS62MJ24/600MS
RS125MJ24/600MS

Dispositivi di fissaggio in MegAlloy®

Include sedici strisce di dispositivi di fissaggio da 150 mm con punti sciolti. Spilli cerniera non inclusi.

Dispositivi di fissaggio MegAlloy®
125MA
187MA

Nota: quando si ordinano i dispositivi di fissaggio MegAlloy® oppure giunti sciolti con punti di lunghezza speciale, occorre usare un blocco guida verde (ST4-5, n. 50240) insieme al vostro utensile di installazione. Quando si usano i punti sciolti, è possibile ordinare un erogatore di punti per velocizzare l'installazione di questo prodotto.

ALLIGATOR® STAPLE

Sistema di fissaggio

Spilli cerniera

Scegliete tra la vasta scelta di spilli cerniera, quelli che meglio si adattano alle vostre applicazioni.

NC - Cavo in acciaio rivestito in nylon

Utilizzabili con i dispositivi di fissaggio in acciaio, gli spilli cerniera NC sono consigliati per i convogliatori a canale o a nastro piatto.

NCS - Cavo in acciaio inox rivestito in nylon

Per la massima resistenza all'abrasione e agli agenti chimici.

SS - Filo metallico in acciaio inox

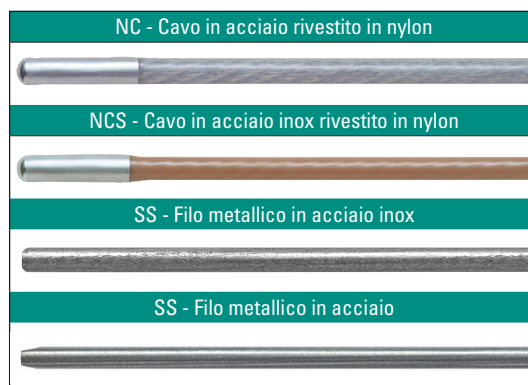
Per utilizzo su dispositivi di fissaggio in acciaio inox esclusivamente per nastri piatti.

SP - Filo metallico in acciaio

Per utilizzo con i dispositivi di fissaggio usati per applicazioni su materiali abrasivi o granulosi, solo per nastri piatti.

Spilli cerniera		
Larghezza nastro	SP Spilli in filo metallico	SS Spilli in filo metallico inox serie 300
62		
300	SP62-12/300	SS62-12/300
450	SP62-18/450	SS62-18/450
600	SP62-24/600	SS62-24/600
750	SP62-30/750	SS62-30/750
900	SP62-36/900	SS62-36/900
1050	SP62-42	SS62-42
1200	SP62-48	SS62-48
1500	SP62-60	SS62-60
125		
450	SP1-18/450	SS1-18/450
600	SP1-24/600	SS1-24/600
750	SP1-30/750	SS1-30/750
900	SP1-36/900	SS1-36/900
1050	SP1-42	SS1-42
1200	SP1-48	SS1-48
1500	SP1-60	SS1-60
187		
450	SP2-18/450	SS2-18/450
600	SP2-24/600	SS2-24/600
750	SP2-30/750	SS2-30/750
900	SP2-36/900	SS2-36/900
1050	SP2-42	SS2-42
1200	SP2-48	SS2-48
1500	SP2-60	SS2-60

Confezioni da 10 spilli



Bobine di spilli per cerniera		
Lunghezza bobina	NC Cavo in acciaio rivestito in nylon	NCS Cavo in acciaio inox rivestito in nylon
62		
3	NC62-X	NCS62-X
30	NC62-C	NCS62-C
125		
3	NC1-X	NCS1-X
30	NC1-C	NCS1-C
187		
3	NC187-X	NCS187-X
30	NC187-C	NCS187-C

Il materiale spillo è fornito in bobine da 3 m ("X") o 30 m ("C").

Rondelle di tenuta spilli cerniera

Impedite lo spostamento spillo-cerniera con rondelle di tenuta facili da installare.

Rondelle di tenuta	
Per dispositivo di fissaggio n°	Numero d'ordine
62	62-RET-50
125	125-RET-50
187	187-RET-50

Scatola da 50 rondelle



Cutter Alligator® per spilli cerniera

Taglia il cavo spilli cerniera sfuso in modo facile e veloce. Per un taglio netto senza sfrangiature.

Cutter per spilli cerniera Alligator®	
APC-1	



Piegatrice per spilli cerniera

Piega l'estremità dello spillo cerniera per evitarne lo spostamento.

Piegatrice per spilli cerniera	
PB1	

Da usare con spilli in filo metallico di acciaio



ALLIGATOR® STAPLE

Sistema di fissaggio

Strumenti di installazione

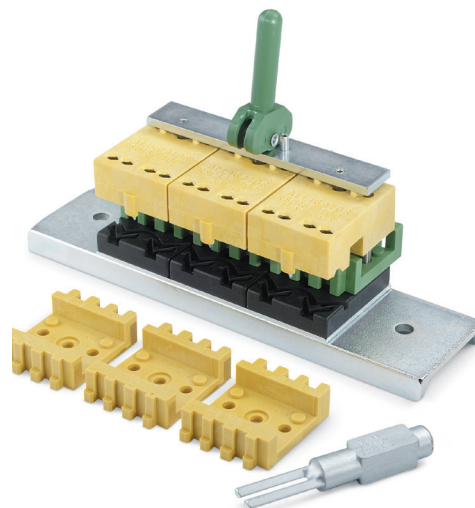
Strumento di installazione RSC187

Blocca saldamente i dispositivi di fissaggio sul nastro, allineandoli correttamente durante l'inserimento dei punti. Applica contemporaneamente due punti, per una giunzione veloce e semplice, permettendo di spostare lo strumento rapidamente lungo il nastro e continuare ad applicare punti. Fornisce inoltre una superficie di appoggio robusta per la ribaditura iniziale dei punti.

Gli strumenti RSC187 sono completi di blocchi guida e dispositivi di azionamento, e sono disponibili in diverse larghezze. Gli strumenti più larghi sono disponibili per giunzioni di linee di produzione e per rispondere ai requisiti delle officine di fabbricazione.

Strumento di installazione RSC187

Misura strumento	Numero d'ordine
50	RSC187
100	RSC187-4
150	RSC187-6
300	RSC187-12
600	RSC187-24



Sparapunti Alligator® Quad Staple

Lo sparapunti Alligator® Quad Staple consente di applicare quattro punti per volta. Usando un martello da 0,9 kg, questo sparapunti a quattro utensili durevole e con trattamento termico, permette all'operatore di ridurre del 50% il tempo di installazione.

Sparapunti Alligator® Quad Staple

Numero d'ordine
ST6-9



Kit utensile per punti Alligator®

Tutto quello che vi serve per l'installazione, la manutenzione e riparazione di giunti Alligator Ready Set Staple. Il kit include lo strumento RSC187 descritto sopra, nonché la piastra di regolazione punti finale, la smussatrice manuale, il marcatore nastro, le pinze per nastro e il martello da 0,45 kg. Confezionato in una scatola resistente che ha spazio anche per altre attrezzature.

Kit di punti

Descrizione	Numero d'ordine
Kit per installazione 150 mm	RSTK4-6
Kit per installazione 300 mm	RSTK4-12



ALLIGATOR® STAPLE

Sistema di fissaggio

Strumenti di installazione

Alligator® Staple Gold Class™ Plus

Lo sparapunti Gold Class™, insieme allo strumento Gold Class Plus, consente agli utenti di installare le piastre di punti Alligator® Ready Set™ in modo veloce e senza sforzi, semplicemente azionando il grilletto. Il design dello strumento Gold Class Plus consente agli utenti di passare da una misura piastra all'altra in pochi secondi.

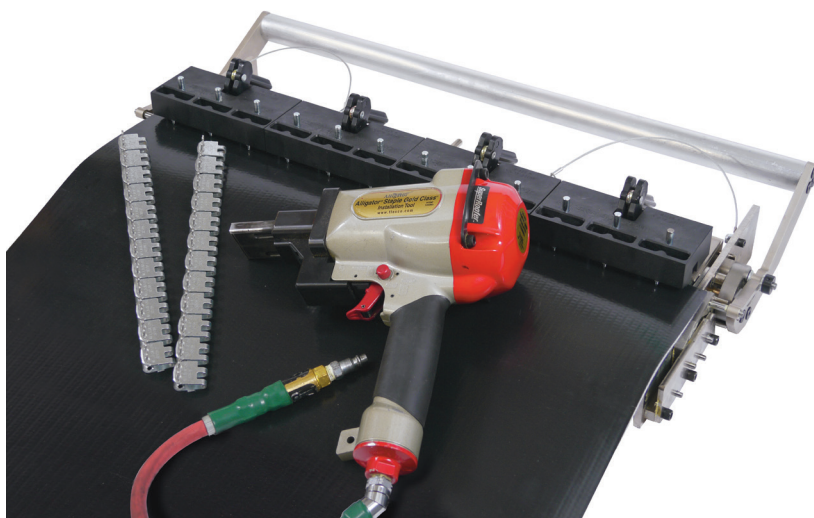
Lo strumento Gold Class Plus combina la funzione di regolazione iniziale e finale nella stessa base. Questo processo non solo è facile e veloce, ma anche praticamente infallibile. Il punzone brevettato è stato progettato

per inserire in sede il bordo anteriore della piastra punti con la corretta compressione, proteggendo allo stesso tempo gli anelli dei dispositivi di fissaggio. Ciò garantisce un inserimento dolce dello spillo cerniera.

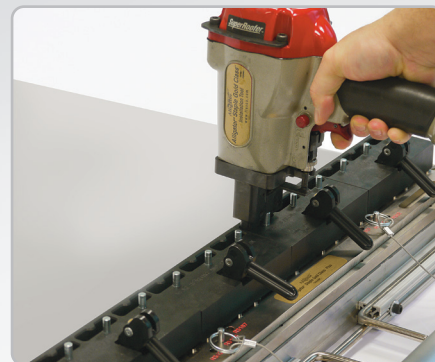
Eliminando il ricorso al martello per l'installazione dei dispositivi di fissaggio, il sistema Alligator Staple Gold Class riduce il rischio di movimenti ripetitivi dove è alto il rischio di farsi male. Riduce inoltre l'affaticamento dell'operatore associato all'uso del martello per installare più e più giunti nell'arco della giornata.

Alligator® Staple Gold Class™ Plus

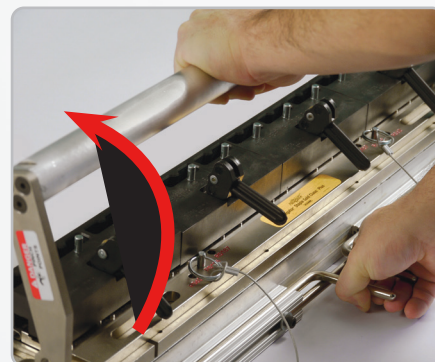
Descrizione	Numero d'ordine	Codice articolo
Strumento di installazione Alligator® Staple Gold Class™ Plus		
Strumento di installazione Alligator Gold Class Plus da 61 cm	RS-GOLD-DA	55590
Ricambi		
Blocco guida	ST7-5	55554
Kit superficie di appoggio di ricambio	ST8-ANV	55591
Leva a camme	ST8-CAM	55592
Sparapunti Alligator® Staple Gold Class™ Plus		
Sparapunti	RS-GOLD-DRIVER	55541



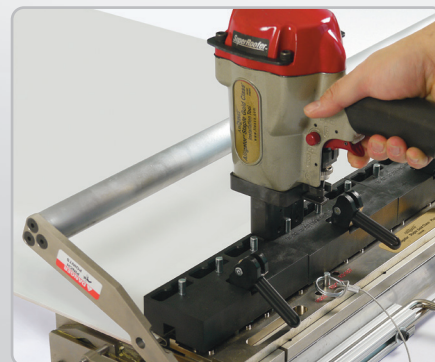
3 semplici passi:



Posizionamento iniziale:
i dispositivi di fissaggio e il nastro trasportatore vengono inseriti nella base in cui sono stati preinseriti i punti sul nastro semplicemente azionando il grilletto.



Facile regolazione:
una volta messi in posizione i dispositivi di fissaggio, basta tirare su il manico.



Regolazione finale:
agendo di nuovo sul grilletto, i punti raggiungono la posizione definitiva, che viene finalizzata con la compressione.

FLEXCO

ALLIGATOR® STAPLE

Sistema di fissaggio

Utensili per la preparazione del nastro

Cutter per nastro serie 900*

I cutter per nastro serie 900 includono numerose funzioni che facilitano il taglio uniforme dei nastri con estrema precisione.

- Il design durevole della lama permette di produrre tagli di alta precisione garantendo la sicurezza dell'operatore, grazie alla copertura completa della lama.
- Funzione di morsa rapida del nastro
- Taglia nastri di spessore fino a 38 mm.

Cutter per nastro serie 900*

Larghezza nastro	Numero d'ordine
600	900924
900	900936
1200	900948
1500	900960
1800	900972
2130	900984

* Brevetto in corso

Cutter per nastro 845LD

Utensile robusto, sicuro, facile da usare e da trasportare specificamente progettato per il taglio di nastri larghi.

- La lama coperta è azionabile da un'impugnatura da entrambi i lati.
- Taglia nastri di spessore fino a 12 mm.

Cutter per nastro serie 845LD

Larghezza nastro	Numero d'ordine
900	845836LD
1200	845848LD
1500	845860LD
1800	845872LD

Smussatrice per nastri a testa ruvida

Semplifica la rimozione dei rivestimenti dai nastri per consentire di scegliere la cerniera della misura giusta e installarla correttamente.

Smussatrice per nastri a testa ruvida

Numero d'ordine
RTBS

Mola per nastri

Il carburo taglia i rivestimenti superiori dei nastri, invece che bruciarli, per facilitare e accelerare la raschiatura. Va collegato a una punta elettrica o pneumatica da 10 mm (2.500 giri/min).

Mola per nastri

Numero d'ordine
RB-1

Pinze per nastri

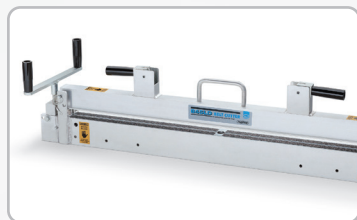
Strumenti manuali facili da usare per intaccare/smussare i bordi nastro e rimuovere le singole piastre dei dispositivi di fissaggio dal nastro.

Pinze per nastri

Numero d'ordine
BN-1



Cutter per nastro serie 900*



Cutter per nastro 845LD



Smussatrice per nastri a testa ruvida



Mola per nastri



Pinze per nastri

*Numero di brevetto: International WIPO WO2009006619A1

Distributore autorizzato:

Flexco Europe GmbH • Maybachstrasse 9 • 72348 Rosenfeld • Deutschland
Tel: +49-7428-9406-0 • Fax: +49-7428-9406-260 • E-mail: europe@flexco.com

Visitare il sito web www.flexco.com per le altre sedi e gli altri prodotti Flexco.

©2019 Flexible Steel Lacing Company. 05-21-20. X5684

