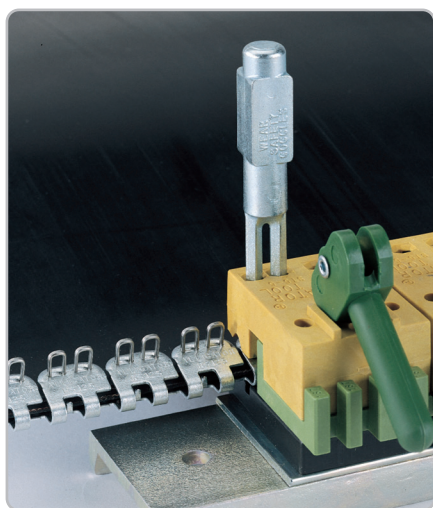


Dispositivo di fissaggio Alligator® Staple



Giunti ideali per le operazioni post-cottura

I sistemi di fissaggio Alligator® Staple creano una giunzione ideale nelle aree post-cottura, una volta inserito il prodotto cotto nella confezione (scatola o busta che sia). Le operazioni di cottura industriali usano soluzioni in acciaio inox per ottenere giunti forti, resistenti alle abrasioni e veloci da installare. Questa opzione è particolarmente indicata per i nastri trasportatori di trasferimento nelle aree in cui il prodotto viene estratto dalla teglia. Qui i nastri compiono molti cicli intorno alle pulegge e le teglie di cottura possono sbattere sul nastro danneggiando i giunti a lungo andare.



Installazione facile e rapida

Progettato per nastri da 1,5 mm a 6,4 mm, l'installazione di Alligator Ready Set è facile, grazie a un utensile portatile leggero che può essere trasportato per lavori di installazione sul posto. Inserire la striscia del dispositivo di fissaggio sul nastro e fissarla con l'utensile speciale di installazione, poi inserire e regolare i punti per ottenere una giunzione forte e durevole.

Applicazioni nel mercato

- Movimentazione di imballi e componenti
- Idoneità al contatto alimentare
- Operazioni agricole di raccolta e movimentazione
- Riciclaggio e movimentazione degli scarti
- Prodotti in legno

ALLIGATOR® STAPLE

Sistema di fissaggio

Panoramica del dispositivo di fissaggio

Come funziona il sistema di fissaggio Alligator® Ready Set™



Progettato per nastri trasportatori strutturati per servizio leggero e medio, il dispositivo di fissaggio Alligator® Staple usa un fissaggio punti in acciaio inox a elevata resistenza alla trazione combinato con un design a piastra allungata. Questo design separa il punto di penetrazione del dispositivo di fissaggio dalla linea di flessione del nastro, eliminando le sollecitazioni sul punto di attacco del nastro.

I dispositivi di fissaggio Staple vengono forniti in strisce con un ponte tra ogni piastra di fissaggio. Il disegno a strisce riduce al minimo il rischio di caduta di singoli componenti sui prodotti trasportati. La struttura monopezzo rinforza il giunto, offrendo maggiore resistenza agli impatti per un tipo di giunzione uniforme, senza corrugamenti, che semplifica l'inserimento dello spillo cerniera.

Con l'azione di un martello, i punti vengono inseriti penetrando il dispositivo di fissaggio e il nastro, lavorando tra le fibre della struttura del nastro senza danneggiarle. I punti si fissano diagonalmente sul nastro, in modo che la tensione del nastro non tiri i punti per staccarli.

Dispositivi di fissaggio Ready Set™

Disponibili in acciaio, acciaio inox 316, e inox 430. I dispositivi di fissaggio Ready Set Staple sono costituiti da una striscia di fissaggio monopezzo con punti preinseriti, per ridurre il tempo di installazione eliminando la necessità di maneggiare e caricare i singoli punti.

Dispositivi di fissaggio Staple convenzionali

Disponibili in MegAlloy® antiabrasione, materiale superiore in durata alla vita di servizio dello stesso acciaio. I punti sono separati dalle piastre di fissaggio. Dei blocchi guida verdi (ST4-5) devono essere montati sullo strumento di installazione, e gli utenti possono inserire i punti usando l'erogatore punti C150.

Materiali dispositivi di fissaggio

Acciaio: materiale di fissaggio standard adatto alla maggior parte delle applicazioni. Placcato per resistere a ruggine e corrosione.

Acciaio inox: l'acciaio inox 316 garantisce una maggiore resistenza all'abrasione, all'attrazione magnetica e alla corrosione da acidi e agenti chimici. Eccellente anche per soddisfare i requisiti igienici più stringenti.

MegAlloy®: resistenza superiore all'usura e all'abrasione, e molto più durevole dell'acciaio. Sconsigliato nelle applicazioni soggette a urti e corrosione.

Inox magnetico tipo 430: per utilizzo con separatori magnetici; resistente a usura e abrasione. La piastra, i punti e gli spilli cerniera sono tutti realizzati in acciaio inox magnetico.

Proprietà del materiale di fissaggio

| Metallo | Resistenza all'attrazione magnetica | Resistenza all'abrasione | Resistenza agli agenti chimici | Resistenza alla ruggine | Misure disponibili | Emissione di scintille/ senza emissione di scintille |
|----------------------|-------------------------------------|--------------------------|--------------------------------|-------------------------|--------------------|--|
| Acciaio galvanizzato | No | Buona | Scarsa | Discreta | 62, 125, 187 | Emissione di scintille |
| Acciaio Inox 316 | Sì | Buona | Buona - eccellente | Eccellente | 62, 125, 187 | Emissione di scintille |
| Acciaio Inox 430 | No | Buona | Discreta - buona | Buona | 62, 125, 187 | Emissione di scintille |
| MegAlloy® | No | Eccellente | Scarsa | Scarsa | 125, 187 | Emissione di scintille |

ALLIGATOR® STAPLE

Sistema di fissaggio

Guida alla scelta della cerniera

Individuare il dispositivo di fissaggio giusto Alligator® Staple

1. Stabilire la tensione del nastro trasportatore.

La maggior parte dei nastri trasportatori prevede un valore nominale per il dispositivo di fissaggio meccanico. Fare attenzione affinché il nastro o il dispositivo di fissaggio siano azionati alla gamma di valori ammessi per le loro caratteristiche.

2. Misurare lo spessore del nastro.

Scegliere un dispositivo di fissaggio di una misura corrispondente allo spessore nastro dell'area da cui è stato raschiato via il rivestimento. Misurare dopo aver raschiato via il rivestimento.

3. Misurare il diametro della puleggia più piccola del vostro sistema nastro.

Il diametro puleggia minimo per ogni dispositivo di fissaggio è indicato nella tabella delle specifiche dei dispositivi di fissaggio.

4. Scegliere un dispositivo di fissaggio della giusta misura.

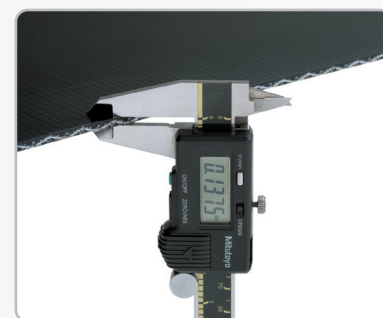
Usare le specifiche di misura di ogni dispositivo di fissaggio come riferimento per la scelta.

5. Scegliere il materiale.

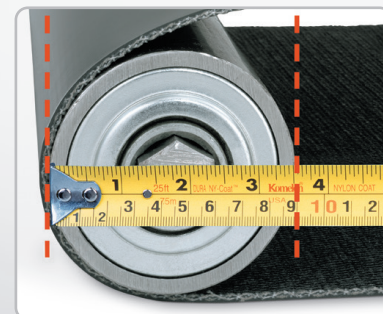
Consultare la tabella a pag. 2 per la scelta del materiale e per individuare le proprietà del metallo che meglio si adattano alla propria applicazione. Non tutte le misure e tutti gli stili sono disponibili in tutti i metalli.



Raschiare via lo strato di rivestimento superiore.



Misurare lo spessore del nastro.



Misurare il diametro della puleggia più piccola.

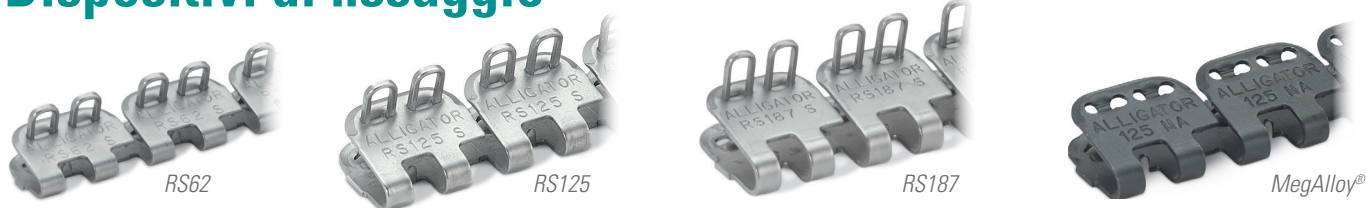
Guida alla selezione dispositivi di fissaggio Alligator® Ready Set™ Staple

| Dimensioni del dispositivo di fissaggio | Per i nastri con valori nominali dei dispositivi di fissaggio fino a: | | Gamma di spessori del nastro | Valore min. consigliato diametro puleggia |
|---|---|------|------------------------------|---|
| | P.I.W. | kN/m | | |
| 62 | 100 | 17 | 1,5-3,2 | 50 |
| 125 | 160 | 28 | 3,2-4,8 | 75 |
| 187 | 200 | 35 | 4,8-6,4 | 102 |

ALLIGATOR® STAPLE

Sistema di fissaggio

Dispositivi di fissaggio



| Dispositivi di fissaggio | | | | |
|--------------------------|---|---|---|---|
| Larghezza nastro | Acciaio con spilli in cavo di acciaio rivestito di nylon (NC) | Acciaio con spilli in filo metallico (SP) | Acciaio inox (serie 300) con spilli in filo metallico inox (SS) | Acciaio inox (serie 300) con spilli in cavo inox rivestito di nylon (NCS) |
| RS62 | | | | |
| 300 | RS62J12/300NC | RS62J12/300SP | RS62SJ12/300SS | RS62SJ12/300NCS |
| 450 | RS62J18/450NC | RS62J18/450SP | RS62SJ18/450SS | RS62SJ18/450NCS |
| 600 | RS62J24/600NC | RS62J24/600SP | RS62SJ24/600SS | RS62SJ24/600NCS |
| 750 | RS62J30/750NC | RS62J30/750SP | RS62SJ30/750SS | RS62SJ30/750NCS |
| 900 | RS62J36/900NC | RS62J36/900SP | RS62SJ36/900SS | RS62SJ36/900NCS |
| 1000 | RS62J40/1000NC | RS62J40/1000SP | RS62SJ40/1000SS | RS62SJ40/1000NCS |
| 1050 | RS62J42NC | RS62J42SP | RS62SJ42SS | |
| 1200 | RS62J48NC | RS62J48SP | RS62SJ48SS | RS62SJ48NCS |
| 1500 | RS62J60NC | RS62J60SP | RS62SJ60SS | RS62SJ60NCS |
| RS125 | | | | |
| 300 | RS125J12/300NC | | RS125SJ12/300SS | RS125SJ12/300NCS |
| 450 | RS125J18/450NC | RS125J18/450SP | RS125SJ18/450SS | RS125SJ18/450NCS |
| 600 | RS125J24/600NC | RS125J24/600SP | RS125SJ24/600SS | RS125SJ24/600NCS |
| 750 | RS125J30/750NC | RS125J30/750SP | RS125SJ30/750SS | RS125SJ30/750NCS |
| 900 | RS125J36/900NC | RS125J36/900SP | RS125SJ36/900SS | RS125SJ36/900NCS |
| 1000 | RS125J40/1000NC | RS125J40/1000SP | RS125SJ40/1000SS | RS125SJ40/1000NCS |
| 1050 | RS125J42NC | RS125J42SP | RS125SJ42SS | RS125SJ42NCS |
| 1200 | RS125J48NC | RS125J48SP | RS125SJ48SS | RS125SJ48NCS |
| 1500 | RS125J60NC | RS125J60SP | RS125SJ60SS | RS125SJ60NCS |
| RS187 | | | | |
| 300 | RS187J12/300NC | | RS187SJ12/300SS | RS187SJ12/300NCS |
| 450 | RS187J18/450NC | RS187J18/450SP | RS187SJ18/450SS | RS187SJ18/450NCS |
| 600 | RS187J24/600NC | RS187J24/600SP | RS187SJ24/600SS | RS187SJ24/600NCS |
| 750 | RS187J30/750NC | RS187J30/750SP | RS187SJ30/750SS | RS187SJ30/750NCS |
| 900 | RS187J36/900NC | RS187J36/900SP | RS187SJ36/900SS | RS187SJ36/900NCS |
| 1000 | RS187J40/1000NC | RS187J40/1000SP | RS187SJ40/1000SS | RS187SJ40/1000NCS |
| 1050 | RS187J42NC | RS187J42SP | RS187SJ42SS | RS187SJ42NCS |
| 1200 | RS187J48NC | RS187J48SP | RS187SJ48SS | RS187SJ48NCS |
| 1500 | RS187J60NC | RS187J60SP | RS187SJ60SS | RS187SJ60NCS |

Ogni scatola contiene 4 set dispositivi di fissaggio, 4 spilli cerniera e il numero necessario di rondelle di tenuta.

Acciaio inox magnetico (tipo 430)

Include quattro set dispositivi di fissaggio, quattro spilli cerniera e il numero necessario di rondelle di tenuta. Le piastre, i punti e gli spilli cerniera sono tutti realizzati in acciaio inox magnetico.

| Inox magnetico (tipo 430) |
|---------------------------|
| RS62MJ24/600MS |
| RS125MJ24/600MS |

Dispositivi di fissaggio in MegAlloy®

Include sedici strisce di dispositivi di fissaggio da 150 mm con punti sciolti. Spilli cerniera non inclusi.

| Dispositivi di fissaggio MegAlloy® |
|------------------------------------|
| 125MA |
| 187MA |

Nota: quando si ordinano i dispositivi di fissaggio MegAlloy® oppure giunti sciolti con punti di lunghezza speciale, occorre usare un blocco guida verde (ST4-5, n. 50240) insieme al vostro utensile di installazione. Quando si usano i punti sciolti, è possibile ordinare un erogatore di punti per velocizzare l'installazione di questo prodotto.

ALLIGATOR® STAPLE

Sistema di fissaggio

Spilli cerniera

Scegliete tra la vasta scelta di spilli cerniera, quelli che meglio si adattano alle vostre applicazioni.

NC - Cavo in acciaio rivestito in nylon

Utilizzabili con i dispositivi di fissaggio in acciaio, gli spilli cerniera NC sono consigliati per i convogliatori a canale o a nastro piatto.

NCS - Cavo in acciaio inox rivestito in nylon

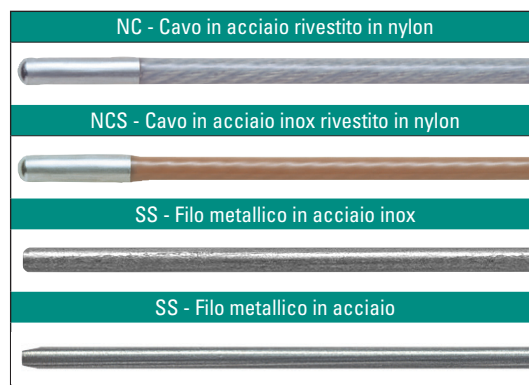
Per la massima resistenza all'abrasione e agli agenti chimici.

SS - Filo metallico in acciaio inox

Per utilizzo su dispositivi di fissaggio in acciaio inox esclusivamente per nastri piatti.

SP - Filo metallico in acciaio

Per utilizzo con i dispositivi di fissaggio usati per applicazioni su materiali abrasivi o granulosi, solo per nastri piatti.



| Bobine di spilli per cerniera | | |
|-------------------------------|---------------------------------------|---|
| Lunghezza bobina | NC Cavo in acciaio rivestito in nylon | NCS Cavo in acciaio inox rivestito in nylon |
| 62 | | |
| 3 | NC62-X | NCS62-X |
| 30 | NC62-C | NCS62-C |
| 125 | | |
| 3 | NC1-X | NCS1-X |
| 30 | NC1-C | NCS1-C |
| 187 | | |
| 3 | NC187-X | NCS187-X |
| 30 | NC187-C | NCS187-C |

Il materiale spillo è fornito in bobine da 3 m ("X") o 30 m ("C").

| Spilli cerniera | | |
|------------------|-----------------------------|--|
| Larghezza nastro | SP Spilli in filo metallico | SS Spilli in filo metallico inox serie 300 |
| 62 | | |
| 300 | SP62-12/300 | SS62-12/300 |
| 450 | SP62-18/450 | SS62-18/450 |
| 600 | SP62-24/600 | SS62-24/600 |
| 750 | SP62-30/750 | SS62-30/750 |
| 900 | SP62-36/900 | SS62-36/900 |
| 1050 | SP62-42 | SS62-42 |
| 1200 | SP62-48 | SS62-48 |
| 1500 | SP62-60 | SS62-60 |
| 125 | | |
| 450 | SP1-18/450 | SS1-18/450 |
| 600 | SP1-24/600 | SS1-24/600 |
| 750 | SP1-30/750 | SS1-30/750 |
| 900 | SP1-36/900 | SS1-36/900 |
| 1050 | SP1-42 | SS1-42 |
| 1200 | SP1-48 | SS1-48 |
| 1500 | SP1-60 | SS1-60 |
| 187 | | |
| 450 | SP2-18/450 | SS2-18/450 |
| 600 | SP2-24/600 | SS2-24/600 |
| 750 | SP2-30/750 | SS2-30/750 |
| 900 | SP2-36/900 | SS2-36/900 |
| 1050 | SP2-42 | SS2-42 |
| 1200 | SP2-48 | SS2-48 |
| 1500 | SP2-60 | SS2-60 |

Confezioni da 10 spilli

Rondelle di tenuta spilli cerniera

Impedite lo spostamento spillo-cerniera con rondelle di tenuta facili da installare.

| Rondelle di tenuta | |
|---------------------------------|-----------------|
| Per dispositivo di fissaggio n° | Numero d'ordine |
| 62 | 62-RET-50 |
| 125 | 125-RET-50 |
| 187 | 187-RET-50 |

Scatola da 50 rondelle



Cutter Alligator® per spilli cerniera

Taglia il cavo spilli cerniera sfuso in modo facile e veloce. Per un taglio netto senza sfrangiature.

| Cutter per spilli cerniera Alligator® |
|---------------------------------------|
| APC-1 |



Piegatrice per spilli cerniera

Piega l'estremità dello spillo cerniera per evitarne lo spostamento.

| Piegatrice per spilli cerniera |
|--------------------------------|
| PB1 |

Da usare con spilli in filo metallico di acciaio



ALLIGATOR® STAPLE

Sistema di fissaggio

Strumenti di installazione

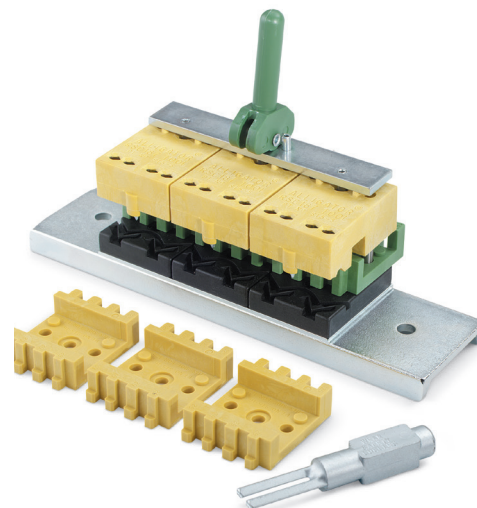
Strumento di installazione RSC187

Blocca saldamente i dispositivi di fissaggio sul nastro, allineandoli correttamente durante l'inserimento dei punti. Applica contemporaneamente due punti, per una giunzione veloce e semplice, permettendo di spostare lo strumento rapidamente lungo il nastro e continuare ad applicare punti. Fornisce inoltre una superficie di appoggio robusta per la ribaditura iniziale dei punti.

Gli strumenti RSC187 sono completi di blocchi guida e dispositivi di azionamento, e sono disponibili in diverse larghezze. Gli strumenti più larghi sono disponibili per giunzioni di linee di produzione e per rispondere ai requisiti delle officine di fabbricazione.

Strumento di installazione RSC187

| Misura strumento | Numero d'ordine |
|------------------|-----------------|
| 50 | RSC187 |
| 100 | RSC187-4 |
| 150 | RSC187-6 |
| 300 | RSC187-12 |
| 600 | RSC187-24 |



Sparapunti Alligator® Quad Staple

Lo sparapunti Alligator® Quad Staple consente di applicare quattro punti per volta. Usando un martello da 0,9 kg, questo sparapunti a quattro utensili durevole e con trattamento termico, permette all'operatore di ridurre del 50% il tempo di installazione.

Sparapunti Alligator® Quad Staple

| Numero d'ordine |
|-----------------|
| ST6-9 |



Kit utensile per punti Alligator®

Tutto quello che vi serve per l'installazione, la manutenzione e riparazione di giunti Alligator Ready Set Staple. Il kit include lo strumento RSC187 descritto sopra, nonché la piastra di regolazione punti finale, la smussatrice manuale, il marcatore nastro, le pinze per nastro e il martello da 0,45 kg. Confezionato in una scatola resistente che ha spazio anche per altre attrezzature.

Kit di punti

| Descrizione | Numero d'ordine |
|------------------------------|-----------------|
| Kit per installazione 150 mm | RSTK4-6 |
| Kit per installazione 300 mm | RSTK4-12 |



ALLIGATOR® STAPLE

Sistema di fissaggio

Strumenti di installazione

Alligator® Staple Gold Class™ Plus

Lo sparapunti Gold Class™, insieme allo strumento Gold Class Plus, consente agli utenti di installare le piastre di punti Alligator® Ready Set™ in modo veloce e senza sforzi, semplicemente azionando il grilletto. Il design dello strumento Gold Class Plus consente agli utenti di passare da una misura piastra all'altra in pochi secondi.

Lo strumento Gold Class Plus combina la funzione di regolazione iniziale e finale nella stessa base. Questo processo non solo è facile e veloce, ma anche praticamente infallibile. Il punzone brevettato è stato progettato

per inserire in sede il bordo anteriore della piastra punti con la corretta compressione, proteggendo allo stesso tempo gli anelli dei dispositivi di fissaggio. Ciò garantisce un inserimento dolce dello spillo cerniera.

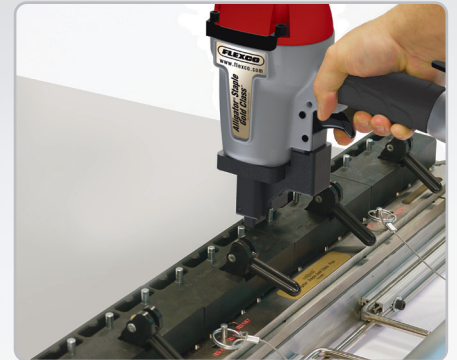
Eliminando il ricorso al martello per l'installazione dei dispositivi di fissaggio, il sistema Alligator Staple Gold Class riduce il rischio di movimenti ripetitivi dove è alto il rischio di farsi male. Riduce inoltre l'affaticamento dell'operatore associato all'uso del martello per installare più e più giunti nell'arco della giornata.

Alligator® Staple Gold Class™ Plus

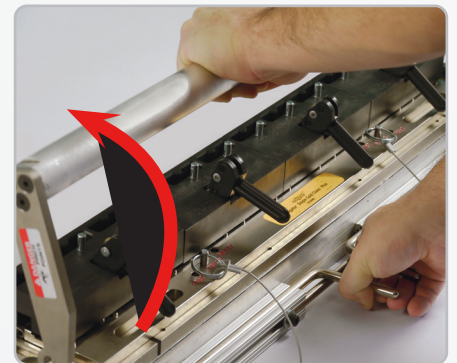
| Descrizione | Numero d'ordine | Codice articolo |
|---|-----------------|-----------------|
| Strumento di installazione Alligator® Staple Gold Class™ Plus | | |
| Strumento di installazione Alligator Gold Class Plus da 61 cm | RS-GOLD-DA | 55590 |
| Ricambi | | |
| Blocco guida | ST7-5 | 55554 |
| Kit superficie di appoggio di ricambio | ST8-ANV | 55591 |
| Leva a camme | ST8-CAM | 55592 |
| Sparapunti Alligator® Staple Gold Class™ Plus | | |
| Sparapunti | RS-GOLD-DRIVER | 55541 |



3 semplici passi:



Posizionamento iniziale:
i dispositivi di fissaggio e il nastro trasportatore vengono inseriti nella base in cui sono stati preinseriti i punti sul nastro semplicemente azionando il grilletto.



Facile regolazione:
una volta messi in posizione i dispositivi di fissaggio, basta tirare su il manico.



Regolazione finale:
agendo di nuovo sul grilletto, i punti raggiungono la posizione definitiva, che viene finalizzata con la compressione.

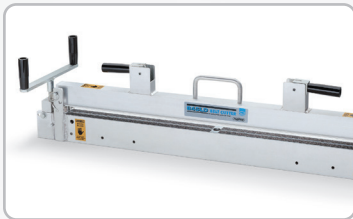
ALLIGATOR® STAPLE

Sistema di fissaggio

Utensili per la preparazione del nastro



Cutter per nastro serie 900*



Cutter per nastro 845LD



Smussatrice per nastri a testa ruvida



Mola per nastri



Pinze per nastri

Cutter per nastro serie 900*

I cutter per nastro serie 900 includono numerose funzioni che facilitano il taglio uniforme dei nastri con estrema precisione.

- Il design durevole della lama permette di produrre tagli di alta precisione garantendo la sicurezza dell'operatore, grazie alla copertura completa della lama.
- Funzione di morsa rapida del nastro
- Taglia nastri di spessore fino a 38 mm.

Cutter per nastro 845LD

Utensile robusto, sicuro, facile da usare e da trasportare specificamente progettato per il taglio di nastri larghi.

- La lama coperta è azionabile da un'impugnatura da entrambi i lati.
- Taglia nastri di spessore fino a 12 mm.

Smussatrice per nastri a testa ruvida

Semplifica la rimozione dei rivestimenti dai nastri per consentire di scegliere la cerniera della misura giusta e installarla correttamente.

Mola per nastri

Il carburo taglia i rivestimenti superiori dei nastri, invece che bruciarli, per facilitare e accelerare la raschiatura. Va collegato a una punta elettrica o pneumatica da 10 mm (2.500 giri/min).

Pinze per nastri

Strumenti manuali facili da usare per intaccare/smussare i bordi nastro e rimuovere le singole piastre dei dispositivi di fissaggio dal nastro.

Cutter per nastro serie 900*

| Larghezza nastro | Numero d'ordine |
|------------------|-----------------|
| 600 | 900924 |
| 900 | 900936 |
| 1200 | 900948 |
| 1500 | 900960 |
| 1800 | 900972 |
| 2130 | 900984 |

* Brevetto in corso

Cutter per nastro serie 845LD

| Larghezza nastro | Numero d'ordine |
|------------------|-----------------|
| 900 | 845836LD |
| 1200 | 845848LD |
| 1500 | 845860LD |
| 1800 | 845872LD |

Smussatrice per nastri a testa ruvida

| Numero d'ordine |
|-----------------|
| RTBS |

Mola per nastri

| Numero d'ordine |
|-----------------|
| RB-1 |

Pinze per nastri

| Numero d'ordine |
|-----------------|
| BN-1 |

Distributore autorizzato:

*Numero di brevetto: International WIPO WO2009006619A1

Flexco Europe GmbH • Maybachstrasse 9 • 72348 Rosenfeld • Deutschland
Tel: +49-7428-9406-0 • Fax: +49-7428-9406-260 • E-mail: europe@flexco.com

Visitare il sito web www.flexco.com per le altre sedi e gli altri prodotti Flexco.

©2019 Flexible Steel Lacing Company. 02-05-21. X5684

