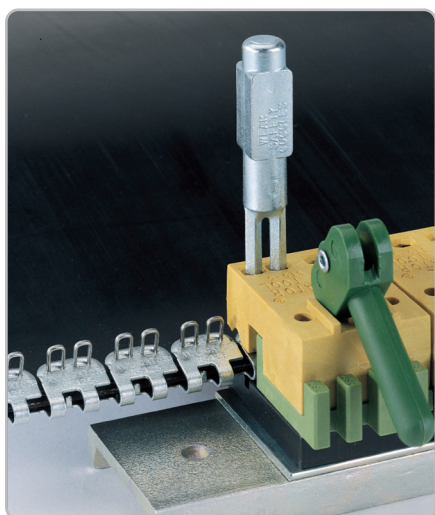


Systeme de jonction Alligator®



Une jonction idéale pour les opérations de post-cuisson

Les agrafes Alligator® permettent de créer une jonction idéale dans les zones de post-cuisson, une fois que le produit fini est conteneurisé, emballé ou mis en sacs. Les opérations de boulangerie industrielle utilisent l'option en acier inoxydable pour obtenir une jonction robuste, résistante à l'abrasion et facile à installer. Ce sont des produits intéressants pour les convoyeurs de transfert qui sont soumis à de nombreux cycles autour des tambours et lorsque les moules de cuisson risquent de heurter la bande et d'endommager la jonction avec le temps.



Facile et rapide à installer

Conçu pour des bandes de 1,5 mm à 6,4 mm, l'installation de l'Alligator Ready Set est simple avec un outil d'application portatif et léger qui peut être facilement transporté pour réaliser l'installation sur site. Insérez simplement la barrette d'agrafes sur l'extrémité de bande et fixez-la avec l'outil d'installation spécial, puis réalisez la compression et la finalisation de la pose des agrafes pour obtenir une jonction résistante et durable.

Applications commerciales

- Conditionnement et convoyage de pièces
- Contact alimentaire et sanitaire
- Moisson et manutention agricoles
- Recyclage et manutention de ferrailles
- Produits forestiers

AGRAFE ALLIGATOR®

Système de jonction

Présentation des agrafes

Principe de fonctionnement du système de jonction Alligator® Ready Set™



Conçue pour les bandes à carcasse synthétique pour applications légères et mi-lourdes, l'agrafe Alligator® utilise une fixation en acier inoxydable à résistance élevée, combinée à une conception de plaque plus longue. Cette conception permet de séparer le point de pénétration de l'agrafe de la ligne de flexion de la bande, afin de supprimer la fatigue de la jonction au niveau du point de fixation de la bande.

Les agrafes sont fournies en bandes avec un pont entre chaque plaque d'agrafes. Cette conception en bande réduit le risque de déplacement des différents éléments dans le produit transporté. La conception monobloc permet d'obtenir une jonction plus robuste, mieux résistante aux dommages dus aux impacts, ainsi qu'un joint plus régulier, sans ondulation, qui simplifie l'insertion de l'axe d'articulation.

Les agrafes sont enfoncées au marteau dans l'agrafe et la bande, s'insérant entre les fibres de la carcasse sans les sectionner. Les agrafes sont ensuite rabattues en croix sur la bande, de sorte que la tension de service ne tire pas sur les agrafes, ce qui les détacherait.

Agrafes Ready Set™

Disponibles en acier, acier inoxydable 316 et acier inoxydable 430. Les agrafes Ready Set consistent en une barrette d'agrafes monobloc avec des agrafes pré-insérées, ce qui réduit le temps de pose car il n'est pas nécessaire de manipuler et de charger des agrafes individuelles.

Agrafes classiques

Disponibles en MegAlloy® résistant à l'abrasion, dont la durée de vie est plusieurs fois supérieure à celle de l'acier. Les agrafes sont séparées des plaques d'agrafes. Des blocs de guidage verts (ST4-5) doivent être installés sur l'outil d'installation et les utilisateurs peuvent insérer les agrafes à l'aide du distributeur d'agrafes C150.

Matières des agrafes

Acier : la matière standard des agrafes convient à la plupart des applications. Plaqué pour résistance à la rouille et à la corrosion.

Acier inoxydable : le type 316 fournit une meilleure résistance à l'abrasion, à l'attraction magnétique et à la corrosion due aux produits acides et chimiques. Il est également idéal pour satisfaire aux exigences sanitaires élevées.

MegAlloy® : meilleure résistance à l'usure et à l'abrasion, sa durée de vie étant plusieurs fois supérieure à celle de l'acier. Non recommandé s'il est soumis aux impacts ou à la corrosion.

Inox magnétique de type 430 : à utiliser avec des séparateurs magnétiques ; il est résistant à l'usure et à l'abrasion. La plaque, l'agrafe et les axes d'articulation sont tous fabriqués en acier inoxydable magnétique.

Caractéristique matière des agrafes

Métal	Résistance magnétique	Résistance à l'abrasion	Résistance chimique	Résistance à la rouille	Tailles disponibles	Déflagrant/ Anti-déflagrant
Acier galvanisé	Non	Bonne	Faible	Acceptable	62,125,187	Déflagrant
Acier inoxydable 316	Oui	Bonne	Bonne à excellente	Excellente	62,125,187	Déflagrant
Acier inoxydable 430	Non	Bonne	Acceptable à bonne	Bonne	62,125,187	Déflagrant
MegAlloy®	Non	Excellente	Faible	Faible	125,187	Déflagrant

AGRAFE ALLIGATOR®

Système de jonction

Instructions pour la sélection des agrafes

Déterminer l'agrafe Alligator® adéquate

1. Déterminez la tension de service.

La plupart des bandes de convoyeur possèdent des valeurs pour les agrafes mécaniques. Assurez-vous que les bandes ou les agrafes fonctionnent dans la plage recommandée de leurs capacités.

2. Mesurez l'épaisseur de bande.

Choisissez la taille de l'agrafe correspondant à l'épaisseur de bande dans la zone rabotée. Prenez les mesures une fois qu'une couche d'enrobage supérieure a été retirée.

3. Mesurez le diamètre du plus petit tambour de votre système.

Les diamètres de tambour minimaux pour les agrafes individuelles sont indiqués dans les tableaux des caractéristiques des agrafes individuelles.

4. Choisissez une taille adéquate de l'agrafe.

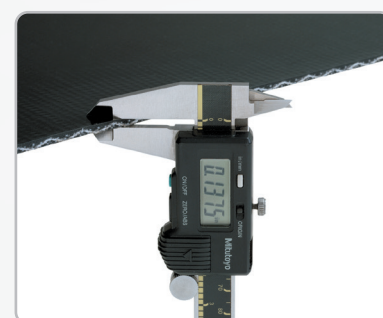
Utilisez les caractéristiques pour les tailles de l'agrafe individuelle afin de vous aider dans votre sélection.

5. Choisissez la matière.

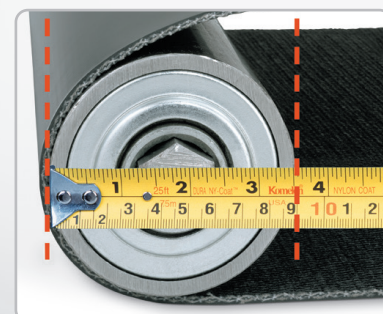
Consultez le tableau de choix de la matière à la page 2 pour choisir les caractéristiques des métaux les plus adaptées à votre application. Toutes les tailles et tous les styles ne sont pas disponibles dans tous les métaux.



Rabotez la couche d'enrobage.



Mesurez l'épaisseur de bande.



Mesurez le diamètre de tambour minimal.

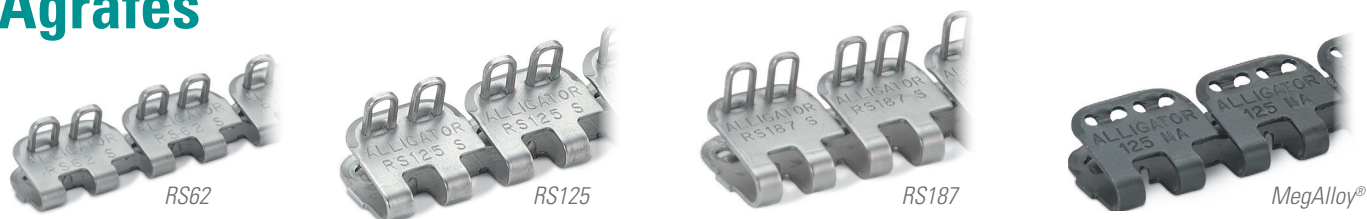
Guide de sélection des agrafes Alligator® Ready Set™

Taille de l'agrafe	Pour les bandes avec agrafes mécaniques dont les valeurs vont jusqu'à :		Plage d'épaisseur de bande	Diamètre de tambour minimal recommandé
	P.I.W.	kN/m		
62	100	17	1,5-3,2	50
125	160	28	3,2-4,8	75
187	200	35	4,8-6,4	102

AGRAFE ALLIGATOR®

Système de jonction

Agrafes



Agrafes				
Largeur de la bande	Acier avec axes en câble en acier gainé nylon (NC)	Acier avec axes en fil à ressort en acier (SP)	Inox (Série 300) avec axes en fil à ressort en inox (SS)	Inox (Série 300) avec axes en câble gainé nylon inox (NCS)
RS62				
300	RS62J12/300NC	RS62J12/300SP	RS62SJ12/300SS	RS62SJ12/300NCS
450	RS62J18/450NC	RS62J18/450SP	RS62SJ18/450SS	RS62SJ18/450NCS
600	RS62J24/600NC	RS62J24/600SP	RS62SJ24/600SS	RS62SJ24/600NCS
750	RS62J30/750NC	RS62J30/750SP	RS62SJ30/750SS	RS62SJ30/750NCS
900	RS62J36/900NC	RS62J36/900SP	RS62SJ36/900SS	RS62SJ36/900NCS
1 000	RS62J40/1000NC	RS62J40/1000SP	RS62SJ40/1000SS	RS62SJ40/1000NCS
1 050	RS62J42NC	RS62J42SP	RS62SJ42SS	
1 200	RS62J48NC	RS62J48SP	RS62SJ48SS	RS62SJ48NCS
1 500	RS62J60NC	RS62J60SP	RS62SJ60SS	RS62SJ60NCS
RS125				
300	RS125J12/300NC		RS125SJ12/300SS	RS125SJ12/300NCS
450	RS125J18/450NC	RS125J18/450SP	RS125SJ18/450SS	RS125SJ18/450NCS
600	RS125J24/600NC	RS125J24/600SP	RS125SJ24/600SS	RS125SJ24/600NCS
750	RS125J30/750NC	RS125J30/750SP	RS125SJ30/750SS	RS125SJ30/750NCS
900	RS125J36/900NC	RS125J36/900SP	RS125SJ36/900SS	RS125SJ36/900NCS
1 000	RS125J40/1000NC	RS125J40/1000SP	RS125SJ40/1000SS	RS125SJ40/1000NCS
1 050	RS125J42NC	RS125J42SP	RS125SJ42SS	RS125SJ42NCS
1 200	RS125J48NC	RS125J48SP	RS125SJ48SS	RS125SJ48NCS
1 500	RS125J60NC	RS125J60SP	RS125SJ60SS	RS125SJ60NCS
RS187				
300	RS187J12/300NC		RS187SJ12/300SS	RS187SJ12/300NCS
450	RS187J18/450NC	RS187J18/450SP	RS187SJ18/450SS	RS187SJ18/450NCS
600	RS187J24/600NC	RS187J24/600SP	RS187SJ24/600SS	RS187SJ24/600NCS
750	RS187J30/750NC	RS187J30/750SP	RS187SJ30/750SS	RS187SJ30/750NCS
900	RS187J36/900NC	RS187J36/900SP	RS187SJ36/900SS	RS187SJ36/900NCS
1 000	RS187J40/1000NC	RS187J40/1000SP	RS187SJ40/1000SS	RS187SJ40/1000NCS
1 050	RS187J42NC	RS187J42SP	RS187SJ42SS	RS187SJ42NCS
1 200	RS187J48NC	RS187J48SP	RS187SJ48SS	RS187SJ48NCS
1 500	RS187J60NC	RS187J60SP	RS187SJ60SS	RS187SJ60NCS

Un carton contient 4 jeux d'agrafes, 4 axes d'articulation et la quantité requise de rondelles de sûreté.

Inox magnétique (type 430)

Inclut quatre jeux d'agrafes, quatre axes d'articulation et les rondelles de sûreté requises. Les plaques, les agrafes et les axes d'articulation sont tous en acier inoxydable magnétique.

Inox magnétique (type 430)
RS62MJ24/600MS
RS125MJ24/600MS

Agrafes MegAlloy®

Inclut seize barrettes d'agrafes de 150 mm avec des agrafes desserrées. Les axes d'articulation ne sont pas inclus.

Agrafes MegAlloy®
125MA
187MA

Remarque : lors de la commande d'agrafes MegAlloy® ou de la commande en vrac d'agrafage avec des longueurs d'agrafes spéciales, vous devez utiliser un bloc de guidage vert (ST4-5, n° 50240) avec votre outil d'installation. Si vous utilisez des agrafes desserrées, vous pouvez commander un distributeur d'agrafes pour accélérer l'installation de ce produit.

AGRAFE ALLIGATOR®

Système de jonction

Axes d'articulation

Faites correspondre notre sélection d'axes d'articulation aux besoins spécifiques de votre application.

NC - Câble en acier gainé nylon

À utiliser avec des agrafes en acier, les axes d'articulation NC sont recommandés pour les convoyeurs à bande en auge ou plate.

NCS - Câble en acier inoxydable gainé nylon

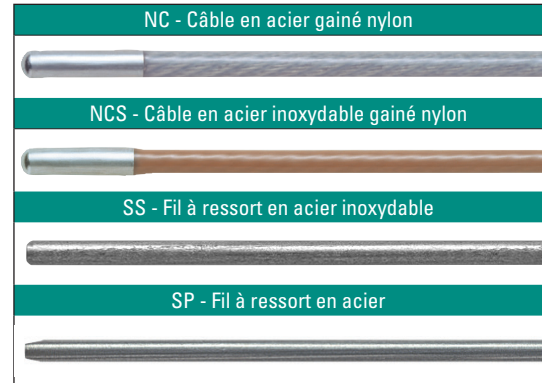
Si vous recherchez une meilleure résistance chimique et à l'abrasion.

SS - Fil à ressort en acier inoxydable

À utiliser uniquement avec des agrafes en acier inoxydable, pour bandes plates uniquement.

SP - Fil à ressort en acier

À utiliser avec des agrafes en acier dans des applications de transport de matière abrasive ou granuleuse, pour bandes plates uniquement.



Bobines de l'axe d'articulation		
Longueur de bobine	NC Câble en acier gainé nylon	NCS Câble gainé nylon inox
62		
3	NC62-X	NCS62-X
30	NC62-C	NCS62-C
125		
3	NC1-X	NCS1-X
30	NC1-C	NCS1-C
187		
3	NC187-X	NCS187-X
30	NC187-C	NCS187-C

La matière d'axe d'articulation est proposée en bobines de 3 m (« X ») ou en rouleaux de 30 m (« C »).

Axes d'articulation		
Lar- geur de la bande	SP Axes en fil à ressort en acier	SS Axes en fil à ressort en inox Série 300
62		
300	SP62-12/300	SS62-12/300
450	SP62-18/450	SS62-18/450
600	SP62-24/600	SS62-24/600
750	SP62-30/750	SS62-30/750
900	SP62-36/900	SS62-36/900
1 050	SP62-42	SS62-42
1 200	SP62-48	SS62-48
1 500	SP62-60	SS62-60
125		
450	SP1-18/450	SS1-18/450
600	SP1-24/600	SS1-24/600
750	SP1-30/750	SS1-30/750
900	SP1-36/900	SS1-36/900
1 050	SP1-42	SS1-42
1 200	SP1-48	SS1-48
1 500	SP1-60	SS1-60
187		
450	SP2-18/450	SS2-18/450
600	SP2-24/600	SS2-24/600
750	SP2-30/750	SS2-30/750
900	SP2-36/900	SS2-36/900
1 050	SP2-42	SS2-42
1 200	SP2-48	SS2-48
1 500	SP2-60	SS2-60

Colis de 10 axes

Rondelles d'arrêt pour axe

Évitez la migration de l'axe d'articulation grâce à des rondelles de sûreté faciles à installer.

Rondelles de sûreté	
Pour numéro d'agrafe	Numéro de commande
62	62-RET-50
125	125-RET-50
187	187-RET-50

Boîte de 50 rondelles.



Coupeuse d'axe d'articulation Alligator®

Pour couper le câble en vrac de l'axe d'articulation rapidement et facilement. Permet une coupe propre sans extrémités effilochées.

Coupeuse d'axe d'articulation Alligator®	
APC-1	



Accessoire pour plier les axes d'articulation

Pour plier l'axe d'articulation afin d'empêcher toute migration.

Accessoire pour plier les axes d'articulation	
PB1	

À utiliser avec un axe en fil à ressort en acier.



AGRAFE ALLIGATOR®

Système de jonction

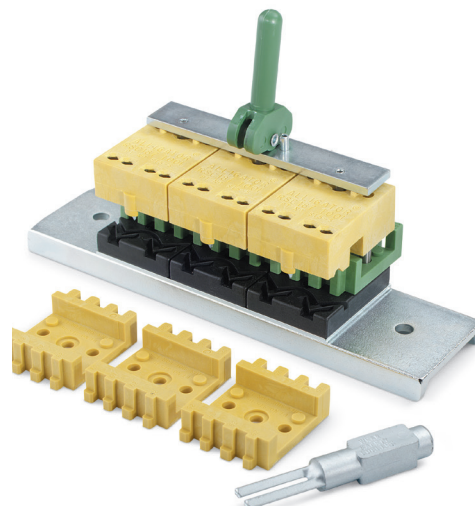
Outils d'installation

Outil d'installation RSC187

Maintient fermement les agrafes sur la bande, parfaitement alignées, pendant leur compression. Installez deux agrafes simultanément pour une jonction simple et rapide ; l'outil peut se déplacer rapidement le long de la bande pendant l'installation des agrafes. Offre également une surface d'enclume robuste pour le rabattement initial des agrafes.

Les outils RSC187 sont fournis avec des blocs de guidage et des outils d'agrafage ; ils sont disponibles dans un grand nombre de largeurs. Des outils plus larges sont disponibles pour satisfaire aux exigences de l'agrafage de production et des ateliers de fabrication.

Outil d'installation RSC187	
Taille de l'outil	Numéro de commande
50	RSC187
100	RSC187-4
150	RSC187-6
300	RSC187-12
600	RSC187-24



Outil d'agrafage quadruple Alligator®

L'outil d'agrafage quadruple Alligator® permet l'installation simultanée de quatre agrafes. À l'aide d'un marteau de 0,9 kg, les personnes en charge de l'installation réduisent leur temps de pose de 50 % grâce à cet outil d'agrafage quadruple en acier durable traité thermiquement.

Outil d'agrafage quadruple Alligator®
Numéro de commande
ST6-9



Kit d'outil d'agrafage Alligator®

Il contient tout le matériel nécessaire pour poser, entretenir et réparer les jonctions à agrafe Alligator Ready Set. Le kit comprend l'outil RSC187 décrit ci-dessus, ainsi qu'une plaque de finalisation d'agrafes, un rabot manuel, un marqueur pour bande, des tenailles pour bande et un marteau de 0,45 kg. Conditionnement dans une boîte durable suffisamment grande pour contenir d'autres objets.

Kits d'agrafes	
Description	Numéro de commande
Kit d'installation de 150 mm	RSTK4-6
Kit d'installation de 300 mm	RSTK4-12



AGRAFE ALLIGATOR®

Système de jonction

Outils d'installation

Alligator® Staple Gold Class™ Plus

Combinée à l'outil Gold Class Plus, la visseuse Gold Class™ permet aux utilisateurs d'installer des agrafes Alligator® Ready Set™ en appuyant simplement sur la gâchette, rapidement et sans effort. Grâce au design de l'outil Gold Class Plus, les utilisateurs peuvent passer d'une taille à une autre en quelques secondes.

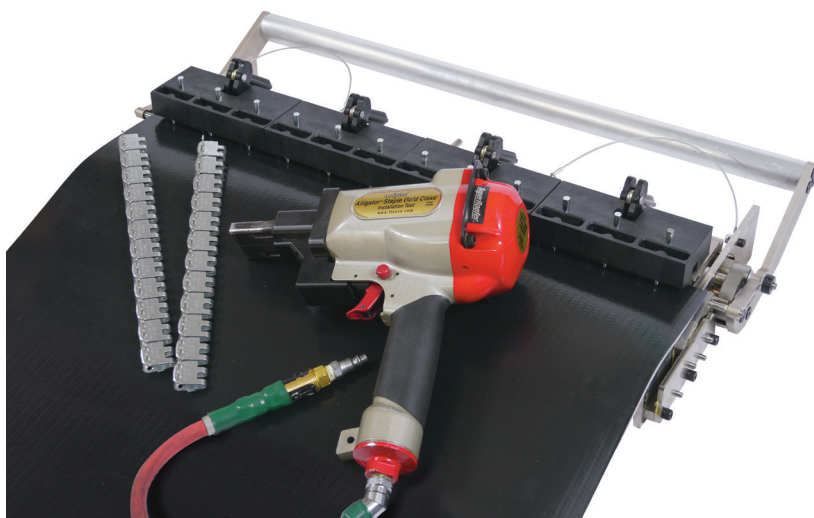
L'outil Gold Class Plus combine les fonctions de pose initiale et de finalisation sur une base unique. Ce processus n'est pas seulement rapide et simple. Il est également quasiment à

toute épreuve. Le poinçon breveté a été conçu pour loger le bord avant de la plaque d'agrafes pour une compression parfaite, tout en protégeant les œilletons d'agrafes dans lesquels l'axe d'articulation sera inséré en douceur.

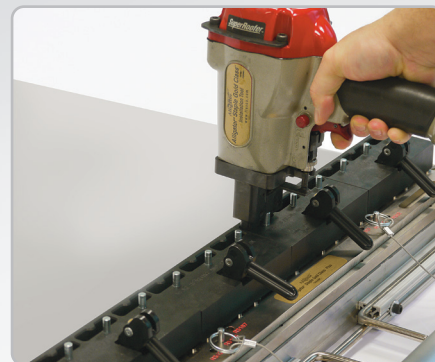
En éliminant la nécessité d'utiliser un marteau pour installer les agrafes, le système Alligator Staple Gold Class réduit le risque de blessures dues aux mouvements répétitifs. Il réduit également la fatigue de l'opérateur associée à l'utilisation du marteau lors de l'installation de plusieurs jonctions.

Alligator® Staple Gold Class™ Plus

Description	Numéro de commande	Code article
Outil d'installation Alligator® Staple Gold Class™ Plus		
Outil d'installation Alligator Gold Class Plus 60 cm	RS-GOLD-DA	55590
Pièces de rechange		
Bloc de guidage	ST7-5	55554
Kit d'enclume de rechange	ST8-ANV	55591
Levier à came	ST8-CAM	55592
Visseuse Alligator® Staple Gold Class™ Plus		
Visseuse	RS-GOLD-DRIVER	55541

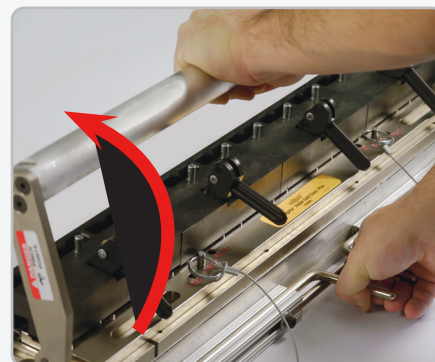


Trois étapes simples:



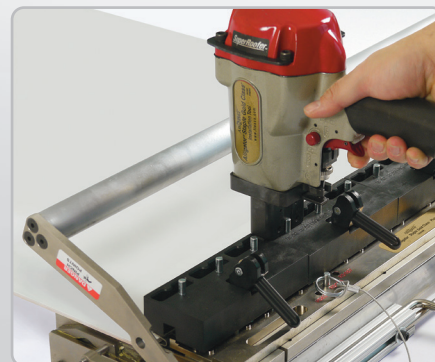
Pose initiale :

Les agrafes et la bande sont insérées dans la base. Les agrafes viennent comprimer la bande grâce à de simples pressions sur la gâchette.



Réglage simple :

Après la pose initiale des agrafes, relevez simplement la poignée.



Finalisation :

Pour finaliser la pose des agrafes et obtenir le joint de compression, il suffit d'appuyer de nouveau sur la gâchette.

AGRAFE ALLIGATOR®

Système de jonction

Outils de préparation de la bande

Coupeuse de bande série 900*

La coupeuse de bande série 900 intègre de nombreuses fonctions permettant la découpe facile et uniforme des bandes avec une précision extrême.

- La conception durable de la lame permet des découpes très précises avec une lame entièrement protégée pour plus de sécurité
- Fonction de pince bande rapide
- Elle découpe les bandes allant jusqu'à 38 mm d'épaisseur

Coupeuse de bande série 900*

Largeur de la bande	Numéro de commande
600	900924
900	900936
1 200	900948
1 500	900960
1 800	900972
2 130	900984

*En attente de brevet

Coupeuse de bande 845LD

Un outil portatif robuste, sûr et simple, spécialement conçu pour la coupe de bandes larges.

- La lame protégée est entraînée par la poignée depuis une extrémité
- Elle découpe les bandes allant jusqu'à 12 mm d'épaisseur

Coupeuse de bande série 845LD

Largeur de la bande	Numéro de commande
900	845836LD
1 200	845848LD
1 500	845860LD
1 800	845872LD

Rabot de bande à surface rugueuse

Il simplifie le retrait des enrobages de bande avant de choisir la taille de l'agrafe et d'installer les agrafes.

Rabot de bande à surface rugueuse

Numéro de commande
RTBS

Meuleuse pour bande

Le carbure découpe l'enrobage de bande au lieu de le brûler, en vue de réaliser un rabotage propre et rapide. Elle se fixe sur un foret électrique ou pneumatique de 10 mm (2 500 tr/min).

Meuleuse pour bande

Numéro de commande
RB-1

Tenailles pour bande

Un simple outil à main utilisé pour entailler/chanfreiner les rives de bande et retirer les plaques d'agrafes individuelles de la bande.

Tenailles pour bande

Numéro de commande
BN-1

Distributeur agréé :

Coupeuse de bande série 900*

Coupeuse de bande 845LD

Rabot de bande à surface rugueuse

Meuleuse pour bande

Tenailles pour bande

*Numéro de brevet: International WIPO WO2009006619A1