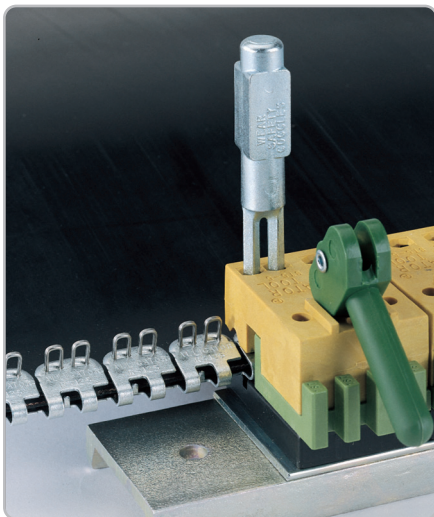


Verbindersystem Alligator® Staple



Optimaler Verbinder für Abläufe nach dem Backen

Alligator® Staple-Klammerverbinder sind perfekt für dem Backen nachgelagerte Bereiche geeignet, wo das Backgut in Behälter, Boxen oder Tüten verpackt wird. In Großbäckereien sorgt diese Option aus Edelstahl für starke, abriebfeste und schnell zu montierende Verbindungen. Gerade bei der Entnahme aus der Backform gibt es zahlreiche Zyklen im Bereich der Trommeln, wenn Backformen gegen das Transportband prallen und die Verbindung im Laufe der Zeit beschädigen.



Schnelle, einfache Installation

Das Alligator Ready Set wurde für Bänder von 1,5 bis 6,4 mm entwickelt und lässt sich mühelos mit einem tragbaren, leichten Anwendungswerkzeug, das für die Montage vor Ort mitgebracht werden kann, montieren. Dabei wird der Verbinderstreifen einfach mit dem speziellen Montagewerkzeug am Bandende angebracht und für eine stabile, langlebige Verbindung mit Klammern fixiert.

Marktanwendungen

- Paket- und Teileumschlag
- Lebensmittel und Sanitärartikel
- Landwirtschaftliche Ernte und Umschlag
- Recycling und Müllumschlag
- Holzprodukte

ALLIGATOR® STAPLE

Verbindersystem

Überblick Verbinder

Wie das Alligator® Ready Set™ Verbindersystem funktioniert



Der Alligator® Staple-Verbinder wurde für Bänder mit synthetischer Karkasse für leichte und mittlere Beanspruchung entwickelt. Für diese Verbinder werden Edelstahlklammern mit hoher Zugfestigkeit in Kombination mit einem erweiterten Plattendesign verwendet. Bei diesem Design sind der Durchsteckpunkt des Verbinders und die Knicklinie des Bandes voneinander separiert, sodass eine Materialermüdung der Verbinder an den Befestigungspunkten am Band verhindert wird.

Die Klammerverbinder bestehen aus Streifen, die zwischen den Verbinderplatten mit einer Brücke verbunden sind. Dieses Streifendesign minimiert die Wahrscheinlichkeit, dass gelöste Einzelteile in das beförderte Produkt gelangen. Das einteilige Design bietet eine robustere Verbindung,

höhere Stoßfestigkeit und eine glattere, nicht gerillte Verbindung, die das Einführen des Kupplungsstabs vereinfacht.

Die Klammern werden mit dem Hammer durch Verbinder und Band getrieben, sodass sie zwischen den Karkassenfasern sitzen, ohne diese zu beschädigen. Die Klammern werden dann kreuzweise um das Band gebogen, sodass die Bandspannung nicht an den Klammern zieht und diese löst.

Ready Set™ Verbinder

Erhältlich in Stahl, rostfreiem Stahl 316 und rostfreiem Stahl 430. Ready Set-Klammerverbinder bestehen aus einem einteiligen Verbinderstreifen mit bereits eingesetzten Klammern. Dadurch wird die Montagezeit verringert, denn die einzelnen Klammern müssen nicht mehr gehandhabt und eingesetzt werden.

Verbinder-Material

Stahl: Standard-Verbindermaterial geeignet ist für die meisten Anwendungen geeignet. Verzinkt und daher rost- und korrosionsbeständig.

Edelstahl: Typ 316 bietet zusätzliche Beständigkeit gegen Abrieb, magnetische Anziehung und Korrosion durch Säuren und Chemikalien. Auch bei hohen Anforderungen an die Hygiene hervorragend geeignet.

Herkömmliche Klammerverbinder

Erhältlich in abriebfestem MegAlloy®, das die Betriebslebensdauer von Stahl um ein Mehrfaches übertrifft. Die Klammern sind von den Verbinderplatten getrennt. Führungsblocks (ST4-5) müssen auf dem Montagewerkzeug installiert werden und zum Einsetzen der Klammern kann das Klammernmagazin C150 genutzt werden.

MegAlloy®: Aufgrund der hohen Beständigkeit gegen Verschleiß und Abrieb übertrifft dieses Material die Betriebslebensdauer von Stahl um ein Mehrfaches. Wird nicht empfohlen in Bereichen, wo es Prallkräften oder Korrosion ausgesetzt ist.

Magnetischer rostfreier Typ 430: Wird für magnetische Spaltmaschinen verwendet und bietet Beständigkeit gegen Verschleiß und Abrieb. Platte, Klammer und Kupplungsstäbe sind allesamt aus magnetischem rostfreiem Stahl hergestellt.

Eigenschaften des Verbindermaterials

Metall	Magnetfeld-resistent	Abrieb-fest	Chemikalien-beständig	Rost-resistent	Lieferbare Größen	Funkenbildend/funkenfrei
Verzinkter Stahl	Nein	Gut	Schlecht	Ausreichend	62,125,187	Funkenbildend
Edelstahl 316	Ja	Gut	Gut bis sehr gut	Hervorragend	62,125,187	Funkenbildend
Edelstahl 430	Nein	Gut	Ausreichend bis gut	Gut	62,125,187	Funkenbildend
MegAlloy®	Nein	Hervorragend	Schlecht	Schlecht	125,187	Funkenbildend

ALLIGATOR® STAPLE

Verbindersystem

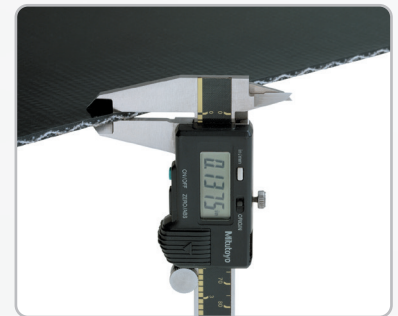
Richtlinien für die Auswahl der Verbinder

Auswahl des richtigen Alligator® Klammerverbinders

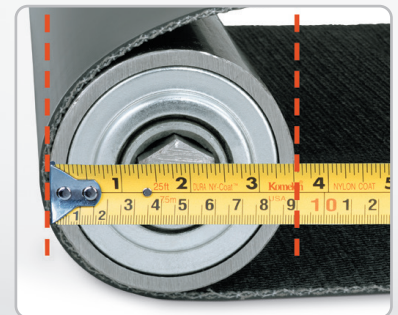
- 1. Bandspannung ermitteln.**
Für die meisten Förderbänder gibt es Angaben zur Nennfestigkeit mechanischer Verbinder. Daher sollte man seine Auswahl sorgfältig treffen, damit Transportbänder und Verbinder nur innerhalb der empfohlenen Sollwerte eingesetzt werden.
- 2. Banddicke messen.**
Für den gehobelten Bereich eine zur Banddicke passende Verbindergroße auswählen. Nach dem Entfernen von Bandprägedecken grundsätzlich nachmessen.
- 3. Den Durchmesser der kleinsten Trommel in der Anlage messen.**
Die Minstdurchmesser der Trommel für einzelne Verbinder sind den technischen Datentabellen des jeweiligen Verbinders zu entnehmen.
- 4. Verbinder in passender Größe auswählen.**
Anhand der technischen Daten für die jeweilige Verbindergroße eine Auswahl treffen.
- 5. Material auswählen.**
In der Material-Auswahltabelle auf Seite 2 sind die Materialeigenschaften aufgeführt, die am besten zu ihrer Anwendung passen. Nicht alle Größen und Typen sind in allen Metallarten lieferbar.



Abhobeln der Prägedecken.



Banddicke messen.



Messen des kleinsten Trommeldurchmessers.

Anleitung zur Auswahl der Klammerverbinder Alligator® Ready Set™				
Verbinder- größe	Für Bänder mit mechanischen Verbindern mit Bandnennfestigkeit bis:		Band- dickenbereich	Empfohlener Mindest- trommeldurch- messer
	PIW	kN/m		
62	100	17	1,5-3,2	50
125	160	28	3,2-4,8	75
187	200	35	4,8-6,4	102

ALLIGATOR® STAPLE

Verbindersystem

Verbinder



Verbinder

Bandbreite	Stahl Mit nylonbeschichteten Stahldrahtstäben (NC)	Stahl Mit Federstahldrahtstäben (SP)	Rostfrei (Serie 300) Mit rostfreien Federstahldrahtstäben (SS)	Rostfrei (Serie 300) Mit nylonbeschichteten, rostfreien Stahldrahtstäben (NCS)
RS62				
300	RS62J12/300NC	RS62J12/300SP	RS62SJ12/300SS	RS62SJ12/300NCS
450	RS62J18/450NC	RS62J18/450SP	RS62SJ18/450SS	RS62SJ18/450NCS
600	RS62J24/600NC	RS62J24/600SP	RS62SJ24/600SS	RS62SJ24/600NCS
750	RS62J30/750NC	RS62J30/750SP	RS62SJ30/750SS	RS62SJ30/750NCS
900	RS62J36/900NC	RS62J36/900SP	RS62SJ36/900SS	RS62SJ36/900NCS
1000	RS62J40/1000NC	RS62J40/1000SP	RS62SJ40/1000SS	RS62SJ40/1000NCS
1050	RS62J42NC	RS62J42SP	RS62SJ42SS	
1200	RS62J48NC	RS62J48SP	RS62SJ48SS	RS62SJ48NCS
1500	RS62J60NC	RS62J60SP	RS62SJ60SS	RS62SJ60NCS
RS125				
300	RS125J12/300NC		RS125SJ12/300SS	RS125SJ12/300NCS
450	RS125J18/450NC	RS125J18/450SP	RS125SJ18/450SS	RS125SJ18/450NCS
600	RS125J24/600NC	RS125J24/600SP	RS125SJ24/600SS	RS125SJ24/600NCS
750	RS125J30/750NC	RS125J30/750SP	RS125SJ30/750SS	RS125SJ30/750NCS
900	RS125J36/900NC	RS125J36/900SP	RS125SJ36/900SS	RS125SJ36/900NCS
1000	RS125J40/1000NC	RS125J40/1000SP	RS125SJ40/1000SS	RS125SJ40/1000NCS
1050	RS125J42NC	RS125J42SP	RS125SJ42SS	RS125SJ42NCS
1200	RS125J48NC	RS125J48SP	RS125SJ48SS	RS125SJ48NCS
1500	RS125J60NC	RS125J60SP	RS125SJ60SS	RS125SJ60NCS
RS187				
300	RS187J12/300NC		RS187SJ12/300SS	RS187SJ12/300NCS
450	RS187J18/450NC	RS187J18/450SP	RS187SJ18/450SS	RS187SJ18/450NCS
600	RS187J24/600NC	RS187J24/600SP	RS187SJ24/600SS	RS187SJ24/600NCS
750	RS187J30/750NC	RS187J30/750SP	RS187SJ30/750SS	RS187SJ30/750NCS
900	RS187J36/900NC	RS187J36/900SP	RS187SJ36/900SS	RS187SJ36/900NCS
1000	RS187J40/1000NC	RS187J40/1000SP	RS187SJ40/1000SS	RS187SJ40/1000NCS
1050	RS187J42NC	RS187J42SP	RS187SJ42SS	RS187SJ42NCS
1200	RS187J48NC	RS187J48SP	RS187SJ48SS	RS187SJ48NCS
1500	RS187J60NC	RS187J60SP	RS187SJ60SS	RS187SJ60NCS

Ein Karton enthält 4 Verbindersätze, 4 Kupplungsstäbe sowie die erforderliche Menge an Sicherungsscheiben.

Magnetisch, rostfrei (Typ 430)

Enthält vier Verbindersätze, vier Kupplungsstäbe sowie die erforderliche Menge an Sicherungsscheiben. Platten, Klammern und Kupplungsstäbe sind allesamt aus magnetischem rostfreiem Stahl.

Magnetisch, rostfrei (Typ 430)

RS62MJ24/600MS

RS125MJ24/600MS

MegAlloy® Verbinder

Enthält 16 Verbinderstreifen in der Größe 150 mm mit losen Klammern. Kupplungsstäbe sind im Lieferumfang nicht enthalten.

MegAlloy® Verbinder

125MA

187MA

Hinweis: Bei der Bestellung von MegAlloy® Verbindern oder Großbestellungen von Lacing-Verbindern mit speziellen Klammernlängen, muss das Montagewerkzeug zusammen mit dem grünen Führungsblock (ST4-5, Nr. 50240) verwendet werden. Bei Verwendung von losen Klammern kann ein Klammernmagazin mitbestellt werden, um die Montage dieses Produkts schneller zu gestalten.

ALLIGATOR® STAPLE

Verbindersystem

Kupplungsstäbe

Wählen Sie aus unserem Sortiment die für die speziellen Anforderungen Ihrer Anwendung am besten geeigneten Kupplungsstäbe aus.

NC – Nylonbeschichtete Stahllitze

An gemuldeten oder Flachbändern im Zusammenhang mit Stahlverbindern wird die Verwendung von NC-Kupplungsstäben empfohlen.

NCS – Nylonbeschichtete Stahllitze rostfrei

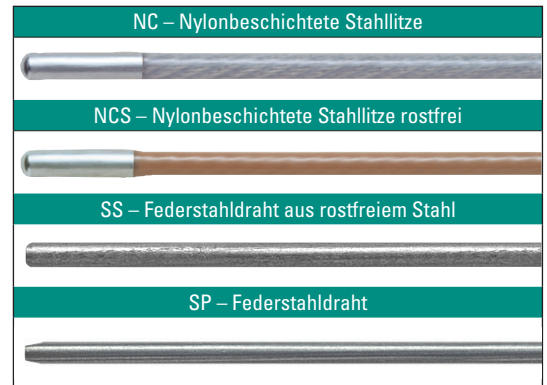
Bietet zusätzliche Beständigkeit gegen Abrieb und Chemikalien.

SS – Federstahldraht aus rostfreiem Stahl

Zur Verwendung mit Verbindern aus rostfreiem Stahl, nur an Flachbändern.

SP – Federstahldraht

Zur Verwendung mit Stahlverbindern bei Anwendungen mit hohem Abrieb oder grobkörnigem Material, nur an Flachbändern.



Kupplungsstäbe auf Spule		
Spulenlänge	NC Nylonbeschichtete Stahllitze	NCS Nylonbeschichtete rostfreie Stahllitze
62		
3	NC62-X	NCS62-X
30	NC62-C	NCS62-C
125		
3	NC1-X	NCS1-X
30	NC1-C	NCS1-C
187		
3	NC187-X	NCS187-X
30	NC187-C	NCS187-C

Kupplungsstäbe sind erhältlich auf Spulen zu 3 m („X“) oder Rollen zu 30 m („C“).

Kupplungsstäbe		
Bandbreite	SP Federstahldrahtstäbe	SS Federstahldrahtstäbe der Serie 300 aus rostfreiem Stahl
62		
300	SP62-12/300	SS62-12/300
450	SP62-18/450	SS62-18/450
600	SP62-24/600	SS62-24/600
750	SP62-30/750	SS62-30/750
900	SP62-36/900	SS62-36/900
1050	SP62-42	SS62-42
1200	SP62-48	SS62-48
1500	SP62-60	SS62-60
125		
450	SP1-18/450	SS1-18/450
600	SP1-24/600	SS1-24/600
750	SP1-30/750	SS1-30/750
900	SP1-36/900	SS1-36/900
1050	SP1-42	SS1-42
1200	SP1-48	SS1-48
1500	SP1-60	SS1-60
187		
450	SP2-18/450	SS2-18/450
600	SP2-24/600	SS2-24/600
750	SP2-30/750	SS2-30/750
900	SP2-36/900	SS2-36/900
1050	SP2-42	SS2-42
1200	SP2-48	SS2-48
1500	SP2-60	SS2-60

Pakete mit 10 Stäben

Sicherungsscheiben für Kupplungsstäbe

Sichern Sie Ihre Kupplungsstäbe mit einfach zu montierenden Sicherungsscheiben.

Sicherungsscheiben	
Für Verbindernummer	Bestellnummer
62	62-RET-50
125	125-RET-50
187	187-RET-50

Schachtel mit 50 Sicherungsscheiben



Alligator® Kupplungsstab-Schneider

Zum schnellen Abschneiden von überschüssigem Kupplungsstab-Draht. Glatter Schnitt ohne zerfaserte Enden

Alligator® Kupplungsstab-Schneider	
APC-1	



Kupplungsstab-Bieger

Zum Umbiegen der Kupplungsstabenden, um ein Herauswandern zu verhindern.

Kupplungsstab-Bieger	
PB1	

Zur Verwendung mit Federstahldraht-Stäben



ALLIGATOR® STAPLE

Verbindersystem

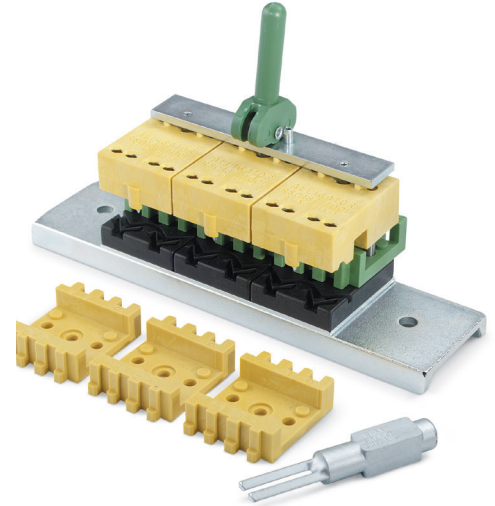
Montagewerkzeuge

Montagewerkzeug RSC187

Fixiert die Verbinder in der richtigen Ausrichtung auf dem Band, während die Klammern eingetrieben werden. Um eine schnelle, einfache Herstellung der Verbindung zu gewährleisten, werden beim Einsetzen der Klammern entlang des Bandes immer zwei Klammern gleichzeitig eingesetzt. Bietet außerdem eine feste Ambossfläche für das anfängliche Heften der Klammern.

Die RSC187-Werkzeuge werden mit Führungsblocks und Treibern geliefert und sind in verschiedenen Breiten lieferbar. Für Verbindungen in großer Zahl und die industrielle Fertigung sind breitere Werkzeuge verfügbar.

Montagewerkzeug RSC187	
Werkzeuggröße	Bestellnummer
50	RSC187
100	RSC187-4
150	RSC187-6
300	RSC187-12
600	RSC187-24



Alligator® Quad Staple Driver

Mit dem Alligator® Quad Staple Driver können vier Klammern gleichzeitig eingetrieben werden. Bei Verwendung eines 0,9-kg-Hammers können Monteure die Montagezeit mit diesem robusten, wärmebehandelten Vierfach-Klammertreiber um 50 % reduzieren.

Alligator® Quad Staple Driver	
Bestellnummer	
ST6-9	



Alligator® Staple-Werkzeugset

Alles, was Sie brauchen, um Verbindungen mit den Alligator Ready Set-Klammern zu installieren, zu warten und instanzzusetzen. Das Set enthält das oben beschriebene Werkzeug RSC187 sowie eine Klammern-Endmontageplatte, Handhobel, Bandmarkiergerät, Bändecken-Trimmmzange und einen 0,45-kg-Hammer. Verpackt in einem robusten Kasten mit viel Platz für andere Gegenstände.

Klammer-Sätze	
Beschreibung	Bestellnummer
Montageset für 150 mm	RSTK4-6
Montageset für 300 mm	RSTK4-12



ALLIGATOR® STAPLE

Verbindersystem

Montagewerkzeuge

Alligator® Staple Gold Class™ Plus

Der Druckluft-Schlagschrauber Gold Class™ erlaubt es dem Benutzer zusammen mit dem Werkzeug Gold Class Plus die Klammerplatten Alligator® Ready Set™ mit einem kurzen Drücken des Schalters mühelos zu installieren. Das Design des Werkzeugs Gold Class Plus ermöglicht es außerdem, innerhalb von Sekunden die Plattengröße zu wechseln.

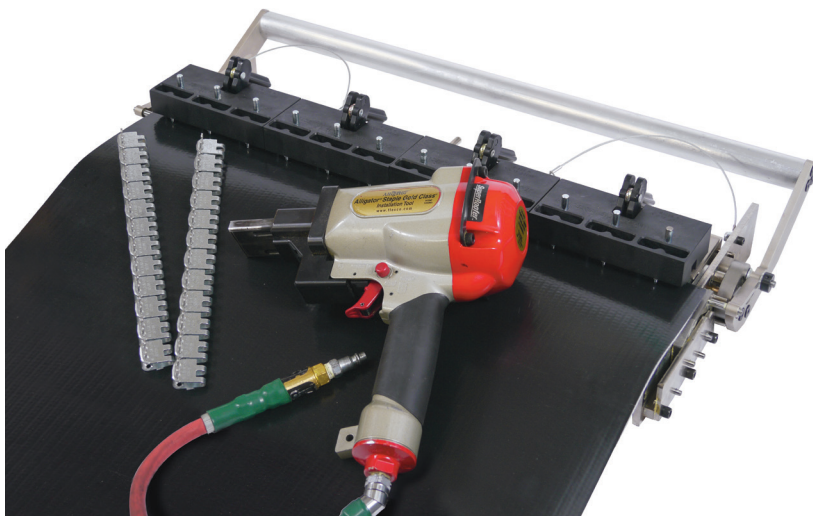
Das Werkzeug Gold Class Plus ermöglicht die Funktionen Vormontage und Endmontage in einem einzigen Sockel. Diese Vorgehensweise ist nicht nur schnell und einfach, sondern auch praktisch fehlersicher. Die patentierte Stanze ist

so ausgelegt, dass die vordere Kante der Verbinderplatte mit dem richtigen Druck heruntergedrückt wird und die Verbinderösen dabei geschützt werden. Dadurch kann der Kupplungsstab problemlos eingeführt werden.

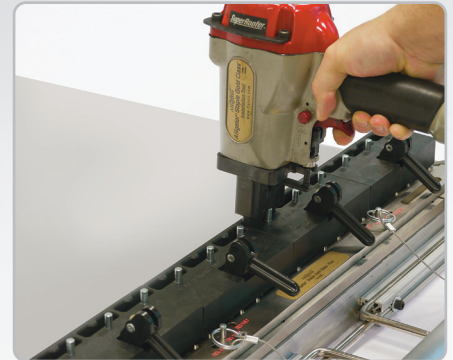
Weil man keinen Hammer braucht, um die Verbinder zu montieren, verringert das System Alligator Staple Gold Class die Gefahr von Verletzungen durch wiederholte Bewegungen. Das beugt auch der Erschöpfung des Personals in Verbindung mit dem Hämmern vor, wenn während des Arbeitstages zahlreiche Verbindungen montiert werden müssen.

Alligator® Staple Gold Class™ Plus

Beschreibung	Bestellnummer	Artikelnummer
Montagegerät Alligator® Staple Gold Class™ Plus		
Montagegerät Alligator Gold Class Plus 600 mm	RS-GOLD-DA	55590
Ersatzteile		
Führungsblock	ST7-5	55554
Austauschteilesatz Amboss	ST8-ANV	55591
Spannhebel	ST8-CAM	55592
Druckluft-Klammertreiber Alligator® Staple Gold Class™ Plus		
Druckluft-Klammertreiber	RS-GOLD-DRIVER	55541

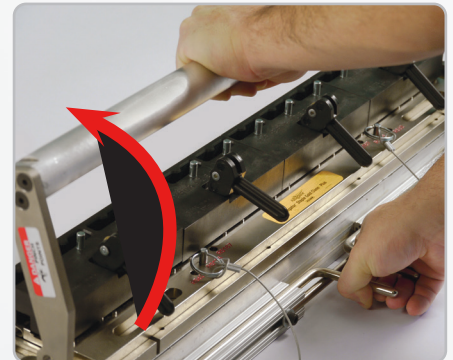


3 einfache Schritte:



Vormontage

Verbinder und Band werden in den Sockel eingeführt, wo die vorgerichteten Klammern durch ein einfaches Ziehen des Abzugs/Drückens des Schalters durch das Band getrieben werden.



Einfaches Justieren:

Nach der Vormontage der Verbinder einfach den Hebel umlegen.



Endmontage:

Mit weiteren Betätigungen des Schalters werden die Klammern mit dem richtigen Druck endmontiert.

ALLIGATOR® STAPLE Verbindersystem

Förderband-Vorbereitungswerkzeuge

Bandschneider der Serie 900*

Der Bandschneider der 900er Serie hat verschiedene Merkmale für ein einfaches und leichtes Schneiden der Bänder mit höchster Genauigkeit.

- Langlebige Klinge, die sehr genaue Schnitte ermöglicht und dabei zur Sicherheit komplett umschlossen bleibt
- Band-Schnellspannvorrichtung
- Für Bänder mit bis zu 38 mm Dicke

Bandschneider der Serie 900*

Bandbreite	Bestellnummer
600	900924
900	900936
1200	900948
1500	900960
1800	900972
2130	900984

* Patent angemeldet

Bandschneider 845LD

Ein robustes, sicheres, einfaches und tragbares Spezialwerkzeug zum Schneiden von breiten Bändern.

- Die im Lieferumfang enthaltene Klinge wird über einen Griff an beiden Enden vorangeschoben.
- Für Bänder mit bis zu 12 mm Dicke

Bandschneider der Serie 845LD

Bandbreite	Bestellnummer
900	845836LD
1200	845848LD
1500	845860LD
1800	845872LD

Raubandhobel

Vereinfacht das Entfernen von Prägedecken vor Auswahl der Verbindergröße und der Montage.

Raubandhobel

Bestellnummer
RTBS

Rauhmaschine

Hartmetall entfernt Prägedecken ohne Brennen für ein schnelles und sauberes Hobeln. Wird an einen elektrischen oder pneumatischen 10-mm-Bohrer angebaut (2.500 U/Min.).

Rauhmaschine

Bestellnummer
RB-1

Bandecken-Trimmmzange

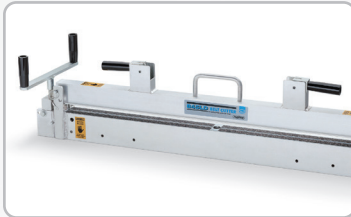
Einfaches Handwerkzeug, mit dem die Bandkanten angefasst werden und einzelne Verbinderplatten einfacher vom Band entfernt werden können.

Bandecken-Trimmmzange

Bestellnummer
BN-1



Bandschneider der Serie 900*



Bandschneider 845LD



Raubandhobel



Rauhmaschine



Bandecken-Trimmmzange

*Patentnummer: International WIPO WO2009006619A1

Autorisierter Händler: