



Ihr Partner in der  
**ZELLSTOFF-  
UND PAPIER-  
INDUSTRIE**

**FLEXCO**

# FLEXCO FÖRDERT DIE KONTROLLE IN DER ZELLSTOFF- UND PAPIERINDUSTRIE



## FLEXCO KENNENLERNEN

Seit mehr als 110 Jahren konzentriert sich Flexco auf die Entwicklung von Förderbandlösungen, die die sich fortlaufend ändernden Aufgaben seiner Kunden erfüllen helfen. Flexcos Anspruch ist es, das umfangreiche Wissen und die Technik dafür einzusetzen, die Papier- und Zellstoffindustrie so produktiv wie möglich zu machen. Heute können wir unseren Kunden in der Papier- und Zellstoffindustrie durch Produkte und Dienstleistungen helfen, den effizientesten Betrieb zu gewährleisten, Stillstandzeiten zu minimieren und die Bänder störungsfrei laufen zu lassen.

Flexco versteht die Zellstoff- und Papierindustrie, daher sind wir überzeugt, dass wir gemeinsam mit Ihnen an Ihren Produktivitätszielen arbeiten können. Wir wissen, dass die Leistungsfähigkeit der Förderbänder entscheidend wichtig für Ihre Produktion ist. Unsere persönliche Herangehensweise stellt sicher, dass Ihre Anlagen mit innovativen Lösungen ausgerüstet werden, die Ihrem Bedarf gerecht werden. Darüber hinaus werden die für den reibungslosen Betrieb Verantwortlichen durch Schulung und Support in die Lage versetzt, die Wartung selbst durchzuführen und das auf einem neuen Level.

Unser erstklassiger Kundensupport konzentriert sich zunächst auf Ihre Bedürfnisse, um Ihnen bei der Optimierung Ihrer Förderbandleistung zu helfen, damit Sie Ihre Produktionsziele sicher erreichen. Dieser Ansatz stellt sicher, dass wir halten, was wir versprechen – und Sie bekommen, was Sie brauchen.

## TRENDS IN DER PAPIER- UND ZELLSTOFFINDUSTRIE



### STILLSTANDZEITEN VERURSACHEN KOSTEN

Die Kosten für einen Stillstand können sich auf bis zu 80.000 \$ belaufen



### NEUER MARKTFÜHRER

China ist mittlerweile zum weltweit führenden Papierhersteller geworden und konnte von 2004–2015 seine Produktion um 57 Millionen Tonnen steigern

## WELTWEIT VERTRETEN

Flexco hat Vertretungen in mehr als 150 Ländern, mit lokalen Lagern und Angestellten, die den Papier- und Zellstoffproduzenten zur Seite stehen, wo sie auch sein mögen. Wir wissen, dass die Papier- und Zellstoffproduktion für viele der am schnellsten wachsenden Industrien entscheidend ist. Um dem zunehmendem Bedarf gerecht zu werden, sind wir an den strategisch wichtigen Orten vertreten, an denen wir am besten helfen können.

Zusammen mit den Vertretern weltweit und speziell ausgebildeten Partner Plus-Händlern bietet die Flexco University den Papier- und Zellstoffproduzenten weltweit Vor-Ort-, Online- und Präsenzs Schulungen an. Das alles ist Teil unseres Anspruchs, Ihr wichtigster Partner bei Ihrer Arbeit zu sein, wo immer diese zu erledigen ist.

## EIN PARTNER FÜR DIE PAPIER- UND ZELLSTOFFINDUSTRIE

Mit der Zeit haben wir intensive Beziehungen zu den wichtigsten Partnern in der Papier- und Zellstoffindustrie aufgebaut, breit gefächertes Wissen gesammelt und uns den Ruf eines vertrauenswürdigen Partners erarbeitet, wenn es um die Produktivität von Förderbändern geht. Wir haben unzählige Stunden an der Seite unserer Papier- und Zellstoffkunden verbracht, um die vielen Facetten der täglichen Arbeit zu verstehen und haben dieses erarbeitete Wissen in die Entwicklung eines umfangreichen Arsenal von Förderbandprodukten einfließen lassen, das wir an den entscheidenden Stellen des Zellstoff- und Papierproduktionsvorgangs einsetzen können.

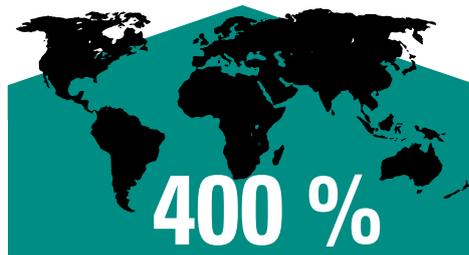
Um einer Branche mit steigender Nachfrage gerecht zu werden, muss das Streben nach Innovation im Mittelpunkt stehen. Die Zellstoff- und Papierindustrie wächst, angetrieben durch den Bedarf an Verpackungen aufgrund des weltweit boomenden E-Commerce und der steigenden Nachfrage nach Hygieneprodukten. Aufgrund dieser gesteigerten Anforderungen arbeiten viele Fördersysteme mit höheren Kapazitäten, als sie konzipiert wurden, und Stillstandzeiten sind keine Option. Mit der permanenten Suche nach Wegen, Förderbänder in der Papier- und Zellstoffproduktion effizienter zu machen, würden wir gerne Ihr Partner auf dem Weg zu höherer Produktivität sein.

Brände und Explosionen stellen eine ernsthafte Bedrohung für Zellstoff- und Papierfabriken dar. Sägemehl, das sich um die Anlage und im Inneren der Gebäude ansammelt, kann sich entzünden, und Staub, der in die Luft gelangt, kann unter den richtigen Bedingungen sogar explodieren. Flexco steht bereit, um proaktiv daran zu arbeiten und potenziell katastrophale Probleme an Ihren Bandstraßen abzuwenden.



### POTENZIAL FÜR EINE ERHÖHTE NACHFRAGE

Es wird erwartet, dass der E-Commerce bis 2022 in China jährlich um 15 % und in Indien, Thailand und Indonesien um 10 % wachsen wird – was die Nachfrage nach Verpackungen noch weiter erhöht.

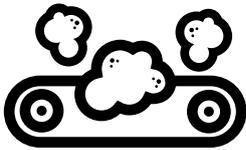


### ERHÖHTER VERBRAUCH

Der weltweite Papierverbrauch ist in den letzten 40 Jahren um 400 % gestiegen

# FÖRDERBÄNDER, AUF DIE SIE SICH VERLASSEN KÖNNEN

## SEITENABDICHTUNGSSYSTEME



**DAS PROBLEM:** Anhäufungen von losem Material stellen eine Brandgefahr dar. Lagerbestände von Materialien aus Holz wird es immer geben, aber lose Materialansammlungen in der Nähe von Wärmequellen können mit geeigneten Staubhemmsystemen und gängigen Sicherheitsverfahren kontrolliert werden.

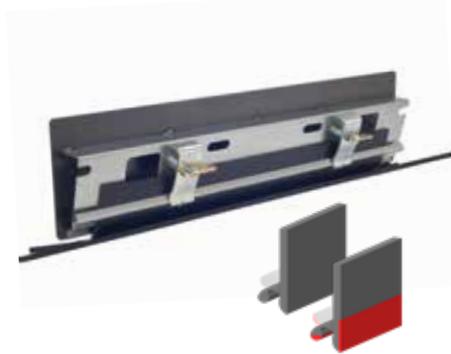


### DIE LÖSUNG



#### GESCHLOSSENES SEITENABDICHTUNGSSYSTEM

Wo eine vollständige Staubhemmung erforderlich ist, kommen die geschlossenen Abdichtungssysteme von Flexco zum Einsatz. Sie helfen effektiv bei der Staubbindung im gesamten Holzlager, wo immer das Material beim Transport aufgewirbelt wird. Interne Staubschutzvorhänge steuern den Luftstrom durch das System und sorgen für eine geringe Staubbelastung.



#### FLEX-SEAL™ MIT SEITENABDICHTUNGSGUMMIS LRS15

Diese Seitenabdichtungssysteme sind für schnelle Anpassungen ausgelegt, die vor allem bei Versorgungsbändern zum Zellstoffkocher oder Kessel von entscheidender Bedeutung sind, da Stillstandzeiten an diesen Bändern besonders kostspielig sind. Für die Einstellung der Keilsicherungen sind keine Schraubenschlüssel erforderlich. Ein Gummihammer genügt, um die Seitenabdichtungsgummis in wenigen Minuten zu ersetzen oder anzupassen. Die Seitenabdichtungsgummis LRS15 sind mit diesen Systemen kompatibel und bieten eine doppelte Abdichtung, die dazu beiträgt, den Feinstaub in der Ladezone zu reduzieren. Schnellerer Austausch und ein geringerer Reinigungsaufwand bedeuten, dass man sich bei der Wartung auf andere Bereiche konzentrieren kann.

## TROMMELBELAG



**DAS PROBLEM:** Aufgrund der hohen Feuchtigkeit können Trommeln mit verschlissenen oder glatten Gummibelägen den Riemen nicht greifen. Dies kann zum Verrutschen der Trommeln und zu Hitzebildung führen. Es wurden bereits Brände durch Trommeln verursacht, die auf dem Riemen durchrutschen und keine Traktion erlangen. Mit einer Vielzahl an Brennstoffquellen im Holzlager können die Folgen katastrophal sein.



### DIE LÖSUNG



#### MITTLERER KERAMIKBELAG FLEX-LAG®

Bietet Traktion in nassen und trockenen Umgebungen, wie man sie an Transportbändern für Späne und Rinde findet. Der Belag besteht zu 39 % aus Keramikplatten, die den Gurt greifen, während die horizontalen Rillen das Wasser aufnehmen und ableiten.

# LÖSUNGEN FÜR DEN AUFPRALLPUNKT



**DAS PROBLEM:** Obwohl sich der Späne- und Rindentransport in der Regel nur geringfügig auswirkt, bereiten die Ladezonen in Zellstoff- und Papierfabriken noch immer Probleme. Unkontrolliertes Material im Aufprallbereich ist eines der Hauptprobleme, mit denen Papierfabriken in ihren Holzlagern konfrontiert sind. Falsch spezifizierte Aufpralllösungen können zum Überlaufen von Material führen, was Beschädigungen am Band, zusätzlichen Arbeitsaufwand zum Bereinigen und eine erhöhte Brandgefahr zur Folge hat.



## DIE LÖSUNG



### **FLEXCO-GLEITBETTEN MIT PRALLROLLEN**

Die Gleitbetten sind vor allem für Anwendungen mit geringerer Belastung geeignet und bieten gleichzeitig eine solide Anlagefläche für das Abdichtungsmaterial. Die Prallrollen können eine Aufprallenergie von bis zu 271 Joule aufnehmen und gleichzeitig den Zug auf das Förderband reduzieren. Darüber hinaus sorgen die außen liegenden langlebigen UHMW-Prallbalken für eine kontinuierliche Abdichtung zum Seitendichtmaterial hin.



### **FLEXCO-PRALLBETTEN**

Diese Prallbetten sind vor allem für Anwendungen mit mittlerer Beanspruchung mit Prallkräften von bis zu 1,02 kJ geeignet, wie z. B. an Förderbändern für Rinde, die gelegentlich noch kleine Stücke von Stämmen oder Ästen enthält. Die Flexco-Prallbetten schützen das Band, indem sie die Wucht von herabfallendem Material absorbieren – eine robuste Lösung zu einem erschwinglichen Preis.



## BANDZENTRIERSTATIONEN



**DAS PROBLEM:** Festgefressene Umlenkrollen, nicht rechtwinklige Bandverbindungen, gebogene Förderbandstrukturen und Materialansammlungen führen zu einem Fehllauf des Förderbands. So kommt es zu Gurtschäden, außermittiger Belastung und Materialüberlauf in der Ladezone und über die gesamte Länge des Förderbandes.



### DIE LÖSUNG



#### **BANDFÜHRUNGSSYSTEM PTEZ™**

Ideal für den Einsatz in Bereichen, in denen sich Material an der Tragkonstruktion oder an Bauteilen ablagert oder wo die Kanten der Bänder verschlissen oder beschädigt sind. Das Führungssystem PTEZ™ eignet sich auch hervorragend für Bänder mit Stollen, da es auf der glatten Seite des Bandes montiert werden kann. Das PTEZ™ hat wenige frei liegende Bauteile, sodass Materialablagerungen auf ein Minimum reduziert werden, und es nutzt eine patentierte Pivot-and-Tilt-Mechanik, die Bandlauffehler sofort eliminiert, ohne auf Sensoren oder Kantenrollen angewiesen zu sein.

## MECHANISCHE FÖRDERBANDVERBINDER



**DAS PROBLEM:** Stillstandzeiten können eine Zellstoff- und Papierfabrik pro Stunde bis zu 80.000 \$ kosten. Deshalb müssen die Bediener Förderbänder so schnell und sicher wie möglich austauschen oder instand setzen und wieder zum Laufen bringen können.



### DIE LÖSUNG



#### **VERBINDERSYSTEM FLEXCO® RIVET HINGED**

Das Flexco® SR™ Rivet Hinged-Verbindersystem ist ideal geeignet für Gummilagen- und verschlissene Bänder, die für eine vulkanisierte Verbindung nicht mehr geeignet sind, und weist eine hohe Leistung und lange Lebensdauer auf.



#### **ANKER® DRAHTAKENVERBINDER- UND ALLIGATOR® STAPLE-VERBINDERSYSTEME**

Einsatz an leichten Bändern, die im Zellstoffballen- und Rollenhandling zu finden sind, und an kaputten Förderbändern.

## BANDABSTREIFER



**DAS PROBLEM:** Der Feuchtigkeitsgehalt in Spänen und Rinde kann bis zu 40–50 Prozent betragen, sodass die Feinanteile am Band haften bleiben. Das Rücktragmaterial lagert sich dann auf den Tragrollen ab, was schlussendlich zum Festfressen führt. Das Material kann aber auch am Band haften bleiben und in Bereichen herabfallen, in denen Ablagerungen und Staub in der Luft zu einer Explosionsgefährdung führen, wie z. B. in Gebäuden, in denen Späne in den Zellstoffkocher oder Rinde in den Kessel gelangen.



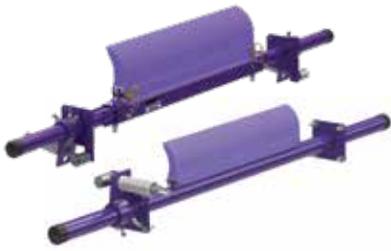
### DIE LÖSUNG



#### **KOPFABSTREIFER EZP1 UND SEKUNDÄRABSTREIFER Y-TYPE™**

Der Kopfabstreifer EZP1 und der Sekundärabstreifer Y-Type™ eignen sich hervorragend für Flachbänder im gesamten Holzlager, einschließlich Span- und Rindenförderbänder. Durch einfache Sichtprüfungen des langlebigen Urethans und der Bandspannung ist eine minimale Wartungszeit erforderlich. Darüber hinaus gibt es optionale Edelstahlbänder für den Transport des Materials zu den Zellstoffkochern, wo auch Schwefelwasserstoff vorkommt.

## BANDABSTREIFER (Forts.)



### **MSP-KOPFABSTREIFER FÜR NORMALE UND MMP-KOPFABSTREIFER FÜR MITTLERE BERGBAUBEANSPRUCHUNG**

Diese Kopfabstreifer sind ideal geeignet für Späneförderbänder im Bereich des Holzlagers, die breiter und schneller sind und damit eine höhere Festigkeit bieten. Besonders wichtig ist es, dass die Bänder für den Transport der Späne zum Sieben stetig laufen und der Zellstoffkocher betriebsbereit ist, ohne dass ungeplante Stillstandzeiten zur Reinigung anfallen. MSP- und MMP-Kopfabstreifer helfen, den Materialrücktrag und die Reinigungszeiten zu reduzieren, damit die Wartung schnell und einfach durchgeführt werden kann.

### **ZUSÄTZLICHE BLATTOPTIONEN**

EZP1 oder MSP mit violetterm Blatt: Für den allgemeinen Einsatz auf Förderbändern für Späne und Rinde im gesamten Holzlager.

EZP1 oder MSP aus Edelstahl mit hochtemperaturbeständigem gelbem/rotem Blatt: Ideal für Bänder, die bei extrem hohen Temperaturen Späne zum Zellstoffkocher transportieren, sowie für Kaltförderbänder zum Ofen.

MSP aus Edelstahl mit einem chemikalienbeständigen weißen Blatt: Eine gute Option für Bänder, die Späne zum Zellstoffkocher transportieren und wo die Temperatur kein Problem darstellt.



### **R-TYPE® SEKUNDÄRABSTREIFER**

Der Sekundärabstreifer R-Type® ist eine ausgezeichnete Wahl sowohl für Ein-Richtungs- als auch für Reversierbänder und verfügt über Hartmetall-Blätter mit ausgezeichneter Lebensdauer, Schwingungsdämpfer, die Materialansammlungen minimieren, und eine schnell einstellbare Spannvorrichtung. In Kombination befreit dieser Abstreifer das Band effizient und mit minimalem Wartungsaufwand von Holzstaub und Rückständen.



### **MOTORGETRIEBENER BÜRSTENREINIGER**

Stollenbänder werden häufig eingesetzt, um Material zu Lagerhallen, Silos und Siebanlagen zu transportieren, stellen aber ganz eigene Herausforderungen an die Reinigung dar. Die Stollen haben mehr Oberfläche und Spalten, in denen sich Material sammeln kann. Der motorgetriebene Bürstenreiniger dreht in entgegengesetzter Richtung zum Bandlauf, um Material vom Band und aus den Stollen zu entfernen. Dasselbe Prinzip ist auch für Flachbänder geeignet, um feines Material vom Band abzubürsten, nachdem ein Kopfabstreifer die groben Rückstände entfernt hat.



### **SEKUNDÄRABSTREIFER U-TYPE®**

Für Bänder in Bereichen von Kalköfen und bei Material mit hohem Feuchtigkeitsgehalt ist der U-Type® eine ausgezeichnete Wahl. Aufgrund der Konsistenz des Kalks wird das Kalkband oft als „Schlammband“ bezeichnet. Mit Hartmetall-Klingen in einem gummibeschichteten Blatt entfernt der U-Type® hartnäckigen Rücktrag und Wasser vom Band.



### **V-PFLUGABSTREIFER**

Bei den meisten Förderbändern im Holzlager besteht die Gefahr, dass Material in die Spanntrommel gelangt und sowohl die Trommel als auch das Band beschädigt. Um diese Probleme zu vermeiden, entfernt der wartungsarme Flexco V-Pflugabstreifer derartiges Material und schützt Spanntrommel und Band.

# WARTUNG DES FÖRDERBANDS



**DAS PROBLEM:** Die Wartung von Förderbandanlagen ist der Schlüssel zur Effizienz, aber vielen Betreibern bleibt nur wenig Zeit für die Wartung. Sie benötigen einfach zu verwendende Förderband-Wartungswerkzeuge, die die Instandsetzungszeit verkürzen und die Sicherheit der Arbeiter gewährleisten.



## DIE LÖSUNG



### **FLEX-LIFTER™ FÖRDERBANDHEBER**

Ein Band zur Durchführung der Wartung schnell und sicher aus dem Weg heben. Mit diesem tragbaren Gerät können Sie effizient eine Verbindungsstation einrichten oder verschlissene Rollen austauschen.



### **FAR-PUL® HD®-BANDKLEMMEN**

Patentierte Klemmen für starke Beanspruchung sind speziell darauf ausgelegt, ein Band zur Wartung oder zur Montage oder Instandsetzung einer Verbindung zu sichern.



### **FLEXCO-BANDSCHNEIDER**

Rechtwinklig und sauber geschnittene Bänder sind für langlebige Verbindungen und gerade laufende Bänder das A und O. Flexco-Bandschneider gibt es in vielen Größen für die unterschiedlichsten Bandbreiten



### **FSK™ BANDHOBEL**

Flachere Verbindungen herstellen, die weniger Verschleiß und Last auf dem Verbinder verursachen. Der Bandhobel FSK™ entfernt den obersten Teil eines Förderbands, in einem einfachen, manuellen Arbeitsschritt und in einem Durchgang.



### **INSPEKTIONSKLAPPEN**

Diese einfach zu montierenden Klappen ermöglichen Inspektionen umschlossener Strukturen und bieten dabei eine staubdichte Abdichtung. Sie haben eine einstellbare Verriegelung und sind auf extreme Temperaturen ausgelegt.



**FLEXCO**

**Weltweiter Support,  
egal wo  
und wann  
Sie ihn brauchen**

### **FLEXCO DIREKTSUPPORT**

Flexco hat 13 Repräsentanzen – strategisch verteilt über die Welt. Unser Team aus Vertriebsexperten, Ingenieuren und Wartungsfachpersonal hilft Ihnen gerne, für einen problemlosen Betrieb Ihrer Zellstoff- und Papierproduktion zu sorgen.

### **ZERTIFIZIERTE PARTNER PLUS-HÄNDLER**

Flexco-Händler gibt es in mehr als 150 Ländern. Viele davon sind als Partner Plus-Händler zertifiziert, wozu sie eine spezielle Schulung durchlaufen mussten, damit sie Probleme erkennen, Lösungen empfehlen und ihr Fachwissen weitergeben können und Ihre Anlage auch auf lange Sicht besser gewartet werden kann.

Flexco hat das **Partner Plus Programm** für Händler ins Leben gerufen, damit diese ihr Expertenwissen über Flexco-Produkte weitergeben, beratenden Support zur Produktivitätssteigerung leisten und auf Service-Anfragen schnell reagieren können.

Partner Plus-Händler können Förderanlagen prüfen und die Fehlersuchen anbieten und frühzeitig über die Einführung von Flexco-Produkten speziell für die Zellstoff- und Papierindustrie informieren. Es ist fast so, als hätte man einen Flexco-Vertreter vor Ort zur Verfügung.

Viele von Ihnen sind qualifiziert, Schulungen der Flexco University abzuhalten. Mit Standorten und Lagern überall auf der Welt stellen zertifizierte Flexco Partner Plus-Händler sicher, dass Zellstoff- und Papierhersteller jedes erforderliche Produkt und jeden benötigten Support erhalten.

IHR PARTNER IN SACHEN PAPIER UND ZELLSTOFF

# FLEXCO

## FÖRDERT WEITERBIL- DUNG



### FLEXCO UNIVERSITY

Damit unsere Kunden eine optimale Produktivität ihrer Förderbandanlage erreichen, verkaufen wir nicht nur einfach die richtigen Produkte. Wir bieten umfangreichen Support und eine Schulung, wie sie eingesetzt werden. Über die Flexco University haben Ihre Teammitglieder online, vor Ort und in Präsenzs Schulungen Möglichkeiten, die ihnen helfen, firmeninterne Experten für Ihre Förderbänder zu werden. Diese Lerninhalte können kombiniert und auch speziell auf den Bedarf einer einzelnen Zellstoff- und Papierproduktion abgestimmt werden.

### FLEXCO UNIVERSITY ONLINE

Flexco University Online bietet professionelle Schulung zur mechanischen Bandverbindung, zu Förderbandprodukten, zur Bandwartung und zu Lösungen für Übergabepunkte. Die Kurse finden Sie unter [www.flexcouniversity.com](http://www.flexcouniversity.com) und sind zu jedem passenden Zeitpunkt zugänglich, wann immer es Ihnen passt, Tag und Nacht. Sie werden in drei Stufen angeboten und jeder Kurs dauert 30 bis 60 Minuten.

#### Kurse der Stufe 100

- Einführung in unsere Produkte und allgemeine Themen zur Systemproduktivität.

#### Kurse der Stufe 200

- Tiefere Einblicke in die Produkte von Flexco, Ihre Anwendung in der Industrie, Sicherheitseinrichtungen und grundlegende Montage- und Betriebsanweisungen.

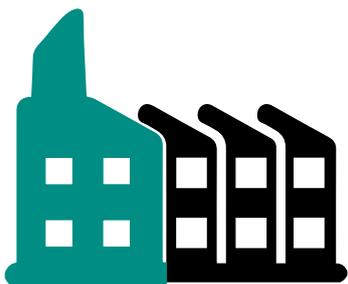
#### Kurse der Stufe 300

- Themen wie Spezialverbindungen und Fehlersuche.

Ein Teilnehmer kann die Kurse in einer ihm genehmen Geschwindigkeit und alle oder nur die relevantesten Kurse absolvieren. Es gibt Zertifikate über die erfolgreiche Teilnahme an den Kursen für die Dokumentation anlagenspezifischer Schulungsanforderungen. Außerdem können die Betreiber von Zellstoff- und Papierfabriken eigene Schulungsgruppen bei der Flexco University einrichten, verschiedene Kurse buchen, den Fortschritt der Teilnehmer beobachten und mehr.



## TRENDS IN DER PAPIER- UND ZELLSTOFFINDUSTRIE



### GROSSINDUSTRIE

Die Lebensmittel- und Getränkeindustrie ist der **größte Endverbraucher im Bereich der Kartonverpackungen** und macht mehr als die Hälfte des Weltmarktanteils aus.



### STARKE NUTZUNG

Jeder Amerikaner verbraucht etwa **350 Kilo Papier pro Jahr**. Menschen im Rest der Welt haben einen durchschnittlichen Verbrauch von etwa 60 kg.

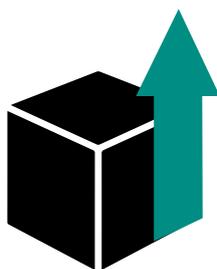


## **FLEXCO UNIVERSITY VOR-ORT- UND PRÄSENZ- SCHULUNGSPROGRAMME**

Vor-Ort- und Präsenz-Schulungsprogramme der Flexco University kombinieren das Online-Lernen mit Vor-Ort- und Präsenz-Schulungsprogrammen, um ein optimales Training Ihrer Angestellten zu erreichen. Das sinnvolle Kombinieren von Schulung, Ressourcen und Lernumgebung erlaubt ihren Angestellten, in der am besten für sie geeigneten Art und Weise zu lernen. Und das ist ein smarter Weg für Ihren Betrieb.

Flexco-Vertreter und Partner Plus-Händler können für eine Vor-Ort-Schulung zu Ihrem Standort kommen. Die Trainingsprogramme können an die zeitliche Verfügbarkeit und den Wissensstand Ihrer Mitarbeiter angepasst werden; von Schulungen über mehrere Tage für neue Teams bis zu einstündigem Training in der Mittagspause, wenn die zur Verfügung stehende Zeit knapp ist.

Für ein konzentriertes Lernen bietet Flexco Präsenzs Schulungen in Räumlichkeiten überall auf der Welt an. Flexco bietet umfassende Schulungen über mehrere Tage zu den Themen Technisches Training, Fachkenntnisse zu Anwendungen und Problemlösung, welche von erfahrenem Personal von Flexco durchgeführt werden. In einem einzigartigen Format, das klassenraumartige Vorlesungen mit praktischer Montage und Fehlersuche kombiniert, profitiert Ihr Team von der Zusammenarbeit mit anderen Teilnehmern und gemeinsamen Erfahrungen. So können sich Ihre Mitarbeiter ohne Ablenkungen auf das Lernen konzentrieren und helfen bei der Umsetzung der bewährtesten Verfahren für die optimale Förderanlage in Ihrer Zellstoff- und Papierfabrik.



### **STEIGENDES WACHSTUM**

Die prognostizierte Wachstumsrate für Karton liegt bei **7,5 % für 2016–2022.**



### **CHANCE FÜR DAS RECYCLING**

Europäer recyceln **75 % der Papierprodukte**, die insgesamt 4–6 mal recycelt werden können. Häufig müssen Frischholzfäsern hinzugefügt werden, um nach jedem Recycling eine hohe Festigkeit zu gewährleisten.

**Nehmen Sie Kontakt mit Ihrem lokalen  
Flexco-Vertreter oder Händler auf. Um einen  
Vertreter oder Händler in Ihrer Nähe zu  
finden, besuchen Sie [Flexco.com](http://flexco.com).**



---

*Partners in Productivity*

Flexco Europe GmbH • Maybachstrasse 9 • 72348 Rosenfeld • Deutschland  
Tel: +49-7428-9406-0 • Fax: +49-7428-9406-260 • E-mail: [europe@flexco.com](mailto:europe@flexco.com)

©2019 Flexible Steel Lacing Company. 06/03/20. Zum Nachbestellen: X5541