

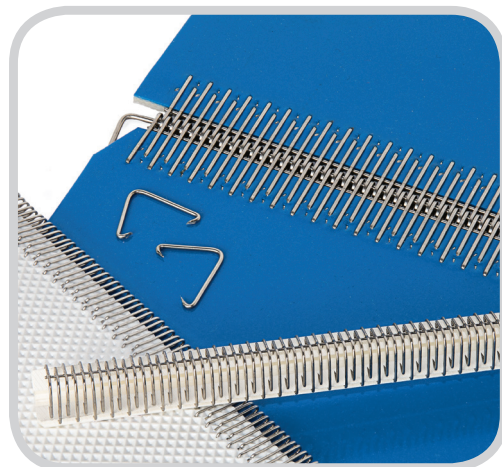
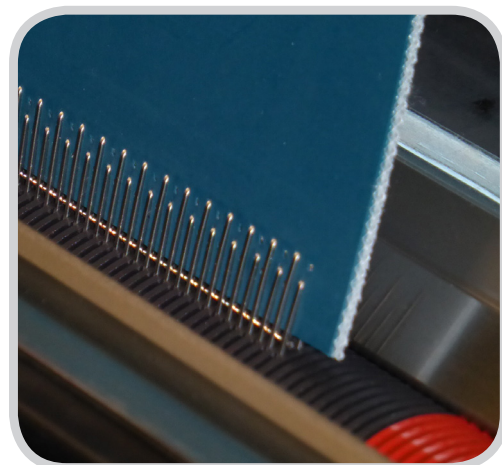
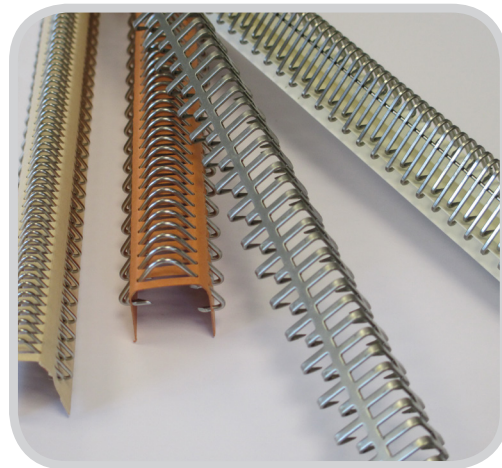
Оптимальная система механического крепления для работ с пакетами

С самого своего введения проволочная крюковая система Anker® заслужила добрую репутацию за неустанные инновации и доказанную эффективность. Проволочные крюки Anker изготавливаются из проволоки различных диаметров, с разной длиной плеч и зацепов, из разных металлов, с разной длиной и формой полос, таких как Uniba® и на картонной основе. Они полностью готовы удовлетворить нужды отраслей, имеющих дело с упаковкой.

Благодаря шахматному расположению проволочные крюки отличаются чрезвычайно большой силой удержания без нарушения целостности каркаса ленты. Современные соединения также имеют очень низкий профиль, что обеспечивает намного лучшую совместимость с компонентами конвейера и удовлетворяет требованиям к уменьшению шума при эксплуатации.

Типовые области применения проволочных креплений:

- обработка и упаковка деталей;
- общее производство;
- фабрики-прачечные;
- обработка пищевых продуктов;
- сельское хозяйство;
- фильтрующие среды.



ANKER®

Системы механического крепления

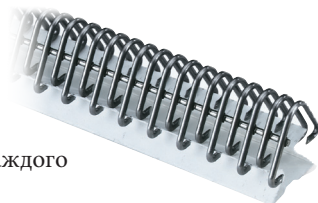
Обзор крепления

Крюки, приваренные к рейке (A Series™)

Крепления ANKER® A Series™ формируются путем приваривания каждого крюка ANKER® к общей рейке.

- Сварная рейка формирует стабильную полосу крепления, что исключает повреждения при манипуляциях и транспортировке.
- Защитная полоса покрывает концы крюков для защиты, при этом ее легко снять перед стыковкой ленты.
- Стержни крюков удерживаются в параллельном положении, чтобы упростить «зацепление» концов ленты и вставку соединительных штифтов.
- Риск потери выпадения одного крюка существенно снижается, что особенно важно в пищевой отрасли.
- Сварная рейка формирует плоское завершённое соединение, исключаящее «волну» на ленте.
- В условиях эксплуатации с нарушением требований A Series распределяет динамические нагрузки, чтобы защитить отдельные крюки.

Крепления A Series легко укоротить до нужной длины или заказать модели определенной длины до 1500 мм. Их не рекомендуется применять для соединений внахлестку, лотковых лент, в которых часто происходит поломка общей рейки и где требуется использование специальных металлов.

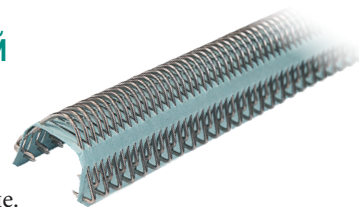


Крюки в картонной оправе

Отдельные крюки ANKER® закрепляются на картоне.

- Применяется во всех случаях, в том числе для соединений внахлестку и лотковых лент.

Выпускаются модели различных размеров, изготавливаемые из разных металлов.



Стыковка лент G Series™

Стыковка лент ANKER® G Series™ — стыковка лент, выполняемая прецизионной штамповкой с использованием нержавеющей стали AISI 316, обеспечивающая неизменный шаг 4,00 мм по всей длине шивки. Расположение в шахматном порядке охватывает четыре уровня точек между верхним и нижним краями шивки, что обеспечивает различную глубину проникновения по сравнению с непрерывной линией, а также увеличивает прочность и долговечность соединения.

G Series применяется машинным способом для равномерного сжатия, что приводит к единообразному плоскому соединению даже с лентами, подверженными «волне». Рифленные соединительные штифты из нержавеющей стали препятствуют смещению в процессе эксплуатации.



Характеристики материала крепления

Металл	Аббревиатура	Магнитные свойства	Устойчивость к истиранию	Химическая устойчивость	Стойкость к коррозии	Тип	Размеры
Оцинкованный	G	Да	Хорошо	Плохо	Хорошо	В картонной оправе	25, 40, 2-7, G001-G003
Сталь		Да	Хорошо	Плохо	Плохо	Сварная рейка	A2-A7
AISI 430 1.4016 EN 10088-3	S	Немного	Хорошо	От приемлемого до хорошего	Хорошо	В картонной оправе и сварная рейка	40/A40, 2-7/A2-A7
AISI 316/316L 1.4401/1.4404 EN 10088-3	SS	Нет	Хорошо	От хорошего до отличного	Отлично	В картонной оправе и сварная рейка	25/A25, 30/A30, A34, 35/A35, A36, 40/A40, 2-7/A2-A7, G 00 - G 008
Сплав Хастеллой	H	Нет	Хорошо	Отлично	Отлично	В картонной оправе и сварная рейка	25, 30/A30, A36, 40/A40
Повышенной прочности на разрыв	HT	Да	От хорошего до отличного	Приемлемо	Хорошо	В картонной оправе	2-7

ANKER®

Системы механического крепления

Рекомендации по выбору крепления

Правильный выбор характеристик крепления ANKER®

1. Измерение толщины ленты

Используйте микрометр или калибр для измерения толщины ленты. Если лента имеет покрытие, снимите слой покрытия на расстоянии 25 мм от конца ленты перед измерением. Не режьте каркас ленты.

2. Измерение диаметра барабана

Минимальный диаметр барабана — самый малый барабан с обмоткой ленты не менее 90°.

3. Выбор крюков

С помощью таблицы на стр. 4 определите толщину ленты в верхней части таблицы и минимальный диаметр барабана с левой стороны. с помощью матрицы определите размеры крюков, наиболее подходящие для данного применения. Не выбирайте крюки, для которых указаны более крупные минимальные барабаны: длина стержня будет слишком велика, что приведет к усталости стержня и преждевременной поломке.

4. Выбор диаметра проволочного крюка

Выпускаются крюки с различным диаметром проволоки. Соединение, выполненное проволокой меньшего диаметра, издает меньше шума и меньше изнашивается в результате контакта с компонентами конвейера. Соединение, выполненное проволокой большего диаметра, прочнее и устойчивее к истиранию. См. столбец «Диаметр проволоки» в таблице на стр. 4. Выбирайте крюк с диаметром проволоки, наиболее подходящим для ваших нужд.

5. Выбор стиля

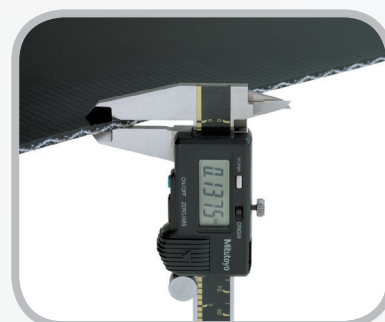
Выбирайте между креплениями на сварной рейке и блоками крепежных материалов в картонной оправе, основываясь на особенностях конкретного применения.

6. Выбор материала

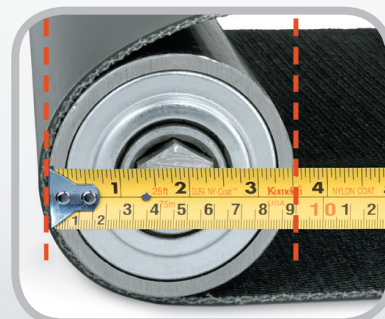
Характеристики металлов, наиболее удовлетворяющие вашим задачам, см. в разделе материалов в таблице на стр. 2. Не все размеры и стили доступны для всех металлов.



Снятие слоев покрытия



Измерение толщины ленты



Измерение диаметра самого малого барабана

FLEXCO

ANKER®

Системы механического крепления

Рекомендации по выбору крепления

Обратите внимание, что в таблице представлены типовые размеры крюков. Дополнительные размеры доступны или могут быть изготовлены на заказ для конкретных применений.

Сокращение крюков

XSP	Сверхкороткий наконечник
SP	Короткий наконечник
LP	Длинный наконечник
SL	Короткий стержень
LL	Длинный стержень

В картонной оправе

Сварная рейка

Таблица выбора крепления ленты ANKER®

Мин. диаметр барабана, мм	Соединительный стержень, мм	Проволока, мм	Толщина ленты (мм)															
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	6,5	8,0	9,0	10,0					
25	1,35–1,5	0,62	25SP															
			A25															
			25															
30	1,35–1,5	0,9 x 0,7	A36SLXSP	A36SLSP														
40		0,9 x 0,5	A34SLSP	A34SP														
50	1,5–1,8	0,62	25LLSP															
			A25LL															
			25LL															
			25LLLP															
	1,8–2,0	0,80	30SP			30												
			A30SP			A30												
			A35SP															
1,8–2,0	0,9 x 0,6	A36XSP	A36SP	A36	A36LP													
	0,9 x 0,7	A40XSP	A40SP	A40														
	1,00		40SP	40														
75	1,5–1,8	0,80	30LLSP		30LL													
			A30LLSP		A30LL													
			35LLSP		35LL													
	1,8–2,0	0,90	A36LLSP		A36LL	A36LLLP												
			A40LLXSP		A40LLSP	A40LL												
2,0–2,5	1,20								A3									
100	2,5–3,0	1,38								3								
125	3,0–3,5	1,38									A4							
150	3,5–4,0	1,38									4							
175	3,5–4,0	1,38										A5						
												5						
													A6					
													6					
														A7				
														7				

Таблица выбора креплений и размера штифта G Series™

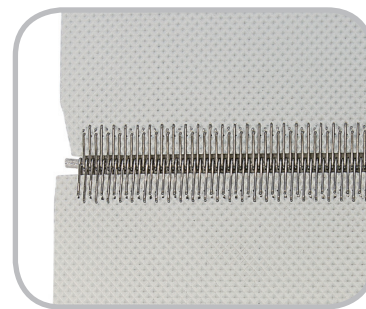
Мин. диаметр барабана, мм	Размер соединительного стержня, мм	Толщина материала, мм	Толщина ленты (мм)									
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0			
20	1,0	0,50	G 00									
25	1,0–1,2	0,50	G 001A									
		0,75		G 001								
40	1,2–1,4	0,50		G 005A								
		0,75			G 002							
50	1,2–1,4	0,50			G 005							
		0,75			G 006A							
75	2,0–2,5	1,00				G 003						
							G 006					
									G 008			

ANKER®

Системы механического крепления

Крепления

Стандартные значения длины — от 150 мм до 300 мм



Крепежные материалы в картонной оправе

В картонной оправе № 25 — диаметр проволоки 0,62 мм — шаг 1,7 мм

Металл	Штифты	Длина, мм	25SP	25	25LLSP	25LL	25LLLP
Оцинкованный	Нет	150	25SP-G-150	25-G-150	25LLSP-G-150	25LL-G-150	25LLLP-G-150
		300	25SP-G-300	25-G-300	25LLSP-G-300	25LL-G-300	25LLLP-G-300
AISI 316L, нерж.	Нет	150	25SP-SS-150	25-SS-150	25LLSP-SS-150	25LL-SS-150	25LLLP-SS-150
		300	25SP-SS-300	25-SS-300	25LLSP-SS-300	25LL-SS-300	25LLLP-SS-300

В картонной оправе № 30 — диаметр проволоки 0,8 мм — шаг 2,54 мм

Металл	Штифты	Длина, мм	30SP	30	30LLSP	30LL
AISI 316L, нерж.	Нет	150	30SP-SS-150	30-SS-150	30LLSP-SS-150	30LL-SS-150
		300	30SP-SS-300	30-SS-300	30LLSP-SS-300	30LL-SS-300
Сплав Хастеллой	Нет	150			30LLSP-H-150	30LL-H-150
		300			30LLSP-H-300	30LL-H-300

В картонной оправе № 35 — диаметр проволоки 0,9 мм — шаг 2,54 мм

Металл	Штифты	35LL
AISI 316L, нерж.	Нет	35LL-SS-300

В картонной оправе № 40 — диаметр проволоки 1,0 мм — шаг 3,175 мм

Металл	Штифты	Длина, мм	40SP	40	40LLSP	40LL	40LLLP	40XLL	40XLLSP
Оцинкованный	Нет	150	40SP-G-150	40-G-150	40LLSP-G-150	40LL-G-150			
		300	40SP-G-300	40-G-300	40LLSP-G-300	40LL-G-300			
AISI 430, нерж.	Нет	150	40SP-S-150	40-S-150	40LLSP-S-150	40LL-S-150			
		300	40SP-S-300	40-S-300	40LLSP-S-300	40LL-S-300			
AISI 316L, нерж.	Нет	150	40SP-SS-150	40-SS-150	40LLSP-SS-150	40LL-SS-150	40LLLP-SS-150	40XLL-SS-150	40XLLSP-SS-150
		300	40SP-SS-300	40-SS-300	40LLSP-SS-300	40LL-SS-300	40LLLP-SS-300	40XLL-SS-300	40XLLSP-SS-300
Сплав Хастеллой	Нет	300			40LLSP-H-300	40LL-H-300			

В картонной оправе № 2-7 — диаметр проволоки 1,2 мм № 2 и № 3; диаметр проволоки 1,38 мм № 4-7 в картонной оправе — шаг 3,67 мм

Металл	Штифты	2	3	4	5	6	7
Оцинкованный	Да	2-G-300W	3-G-300W	4-G-300W	5-G-300W	6-G-300W	7-G-300W
	Нет	2-G-300	3-G-300	4-G-300	5-G-300	6-G-300	7-G-300
Повышенной прочности на разрыв	Нет	2-HT-300	3-HT-300	4-HT-300	5-HT-300	6-HT-300	
Прямоугольный, повышенной прочности на разрыв	Нет			4-RHT-300**			
AISI 430, нерж.	Нет	2-S-300	3-S-300	4-S-300	5-S-300	6-S-300	7-S-300
AISI 316L, нерж.	Нет	2-SS-300	3-SS-300	4-SS-300	5-SS-300	6-SS-300	7-SS-300

**RHT — диаметр проволоки 1,48 x 1,35 мм

AP в картонной оправе — диаметр проволоки 1,2 мм — шаг 3,67 мм

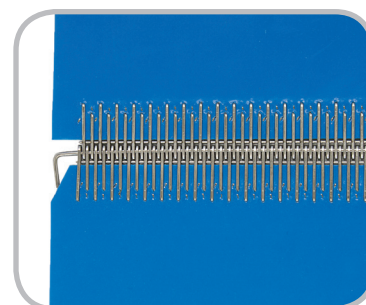
Металл	Штифты	AP4	AP5	AP6	AP6LP	AP7
AISI 316L	Нет	AP4-SS-300	AP5-SS-300	AP6-SS-300	AP6LP-SS-300	AP7-SS-300

ANKER®

Системы механического крепления

Крепления

ПРИМЕЧАНИЕ. Крепления Anker со сварной рейкой доступны со стандартными значениями длины от 150 до 1500 мм. Обратитесь в службу поддержки компании Flexco, если для ваших задач требуются нестандартные крепления.



Крепления со сварной рейкой

Сварная рейка A25 — диаметр проволоки 0,62 мм — шаг 1,7 мм

Металл	Штифты	Длина, мм	A25	25LL
AISI 316L, нерж.	Нет	300	A25-SS-300	A25LL-SS-300
		600	A25-SS-600	A25LL-SS-600

Сварная рейка A30 — диаметр проволоки 0,8 мм — шаг 2,54 мм

Металл	Штифты	Длина, мм	A30SP	A30	A30LLSP	A30LL
AISI 316L, нерж.	Нет	300	A30SP-SS-300	A30-SS-300	A30LLSP-SS-300	A30LL-SS-300
		600	A30SP-SS-600	A30-SS-600	A30LLSP-SS-600	A30LL-SS-600

Сварная рейка A34 — диаметр проволоки 0,9 x 0,5 мм — шаг 2,54 мм

Металл	Штифты	Длина, мм	A34SLSP	A34SP
AISI 316, нерж.	Нет	300	A34SLSP-SS-300	A34SP-SS-300
		600		A34SP-SS-600

Сварная рейка A35 — диаметр проволоки 0,9 x 0,6 мм — шаг 2,54 мм

Металл	Штифты	Длина, мм	A35SP	A35SLXSP
AISI 316, нерж.	Нет	300	A35SP-SS-300	A35SLXSP-SS-300
		600	A35SP-SS-600	A35SLXSP-SS-600

Сварная рейка A36 — диаметр проволоки 0,9 x 0,7 мм — шаг 2,54 мм

Металл	Штифты	Длина, мм	A36SLXSP	A36SLSP	A36XSP	A36SP	A36	A36LP	A36LLSP	A36LL	A36LLLP
AISI 316, нерж.	Нет	300	A36SLXSP-SS-300	A36SLSP-SS-300	A36XSP-SS-300	A36SP-SS-300	A36-SS-300	A36LP-SS-300	A36LLSP-SS-300	A36LL-SS-300	A36LLLP-SS-300
		600	A36SLXSP-SS-600	A36SLSP-SS-600	A36XSP-SS-600	A36SP-SS-600	A36-SS-600	A36LP-SS-600	A36LLSP-SS-600	A36LL-SS-600	A36LLLP-SS-600

Сварная рейка A40 — диаметр проволоки 1,0 мм — шаг 3,175 мм

Металл	Штифты	Длина, мм	A40XSP	A40SP	A40	A40LLXSP	A40LLSP	A40LL
AISI 430, нерж.	Нет	300	A40XSP-S-300	A40SP-S-300	A40-S-300		A40LLSP-S-300	A40LL-S-300
		600	A40XSP-S-600	A40SP-S-600	A40-S-600		A40LLSP-S-600	A40LL-S-600
AISI 316L, нерж.	Нет	300	A40XSP-SS-300	A40SP-SS-300	A40-SS-300	A40LLXSP-SS-300	A40LLSP-SS-300	A40LL-SS-300
		600	A40XSP-SS-600	A40SP-SS-600	A40-SS-600	A40LLXSP-SS-600	A40LLSP-SS-600	A40LL-SS-600

Сварная рейка A2-A7 — диаметр проволоки 1,2 мм A2 и A3; диаметр проволоки 1,38 мм A4-A7 — шаг 3,67 мм

Металл	Штифты	Длина, мм	A2	A3	A4	A5	A6	A7
Сталь	Да	300	A2-300W	A3-300W	A4-300W	A5-300W	A6-300W	A7-300W
	Нет	300	A2-300	A3-300	A4-300	A5-300	A6-300	A7-300
AISI 430, нерж.	Нет	300	A2-S-300	A3-S-300	A4-S-300	A5-S-300	A6-S-300	A7-S-300
		600	A2-S-600	A3-S-600	A4-S-600	A5-S-600	A6-S-600	A7-S-600
AISI 316L, нерж.	Нет	300	A2-SS-300	A3-SS-300	A4-SS-300	A5-SS-300	A6-SS-300	A7-SS-300
		600	A2-SS-600	A3-SS-600	A4-SS-600	A5-SS-600	A6-SS-600	A7-SS-600

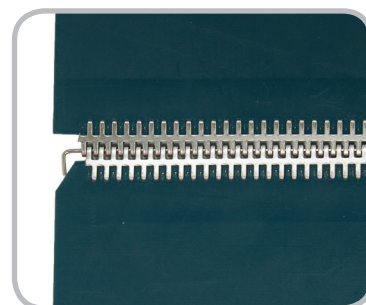
ANKER®

Системы механического крепления

Крепления

G Series применяется машинным способом для равномерного сжатия, что приводит к единообразному плоскому соединению даже с лентами, подверженными «волне». Рифленные соединительные штифты из нержавеющей стали препятствуют смещению в процессе эксплуатации.

Стыковка лент G Series™



G Series™ — шаг 4,0 мм					
Размер	Длина полосы, мм	Толщина материала	Полос на упаковку	AISI 316, нержавеющая сталь	Оцинкованный
G00	150	0,50 мм	12	G 00-SS-150W	
	300		12	G 00-SS-300W	
	600		8	G 00-SS-600W	
	900		8	G 00-SS-900W	
	1200		8	G 00-SS-1200W	
	1500		8	G 00-SS-1500W	
G001A	150	0,50 мм	12	G 001A-SS-150W	
	300		12	G 001A-SS-300W	
G001	150	0,75 мм	12	G 001-SS-150W	G 001-G-150W
	300		12	G 001-SS-300W	G 001-G-300W
	600		8	G 001-SS-600W	G 001-G-600W
	900		8	G 001-SS-900W	
	1200		8	G 001-SS-1200W	G 001-G-1200W
	1500		8	G 001-SS-1500W	G 001-G-1500W
G002	150	0,75 мм	12	G 002-SS-150W	G 002-G-150W
	300		12	G 002-SS-300W	G 002-G-300W
	600		8	G 002-SS-600W	G 002-G-600W
	900		8	G 002-SS-900W	
	1200		8	G 002-SS-1200W	G 002-G-1200W
	1500		8	G 002-SS-1500W	G 002-G-1500W
G003	150	0,75 мм	12	G 003-SS-150W	G 003-G-150W
	300		12	G 003-SS-300W	G 003-G-300W
	600		8	G 003-SS-600W	G 003-G-600W
	900		8	G 003-SS-900W	
	1200		8	G 003-SS-1200W	G 003-G-1200W
	1500		8	G 003-SS-1500W	G 003-G-1500W
G005A	300	0,5 мм	12	G 005A-SS-300W	
	600		8	G 005A-SS-600W	
	900		8	G 005A-SS-900W	
	1200		8	G 005A-SS-1200W	
	1500		8	G 005A-SS-1500W	
G005	300	0,75 мм	12	G 005-SS-300W	
	600		8	G 005-SS-600W	
	900		8	G 005-SS-900W	
	1200		8	G 005-SS-1200W	
	1500		8	G 005-SS-1500W	
G006A	300	0,5 мм	12	G 006A-SS-300W	
	600		8	G 006A-SS-600W	
	900		8	G 006A-SS-900W	
	1200		8	G 006A-SS-1200W	
	1500		8	G 006A-SS-1500W	
G006	300	0,75 мм	12	G 006-SS-300W	
	600		8	G 006-SS-600W	
	900		8	G 006-SS-900W	
	1200		8	G 006-SS-1200W	
	1500		8	G 006-SS-1500W	
G008	300	1,00 мм	12	G 008-SS-300W	
	600		8	G 008-SS-600W	
	900		8	G 008-SS-900W	
	1200		8	G 008-SS-1200W	
	1500		8	G 008-SS-1500W	

FLEXCO

ANKER®

Системы механического крепления

Соединительные стержни

Соединительные стержни — важнейший элемент, обеспечивающий безупречное соединение совместно с правильно выбранными и установленными крюками. Широкий выбор материалов и размеров позволяет подобрать соединительный стержень для нужд конкретного применения.



Характеристики соединительных стержней

Материал	Аббревиатура	Износ стержня	Износ крюка	Жесткость	Магнитные свойства	Доступные размеры (мм)
Nylosteel	NST	Хорошо	Хорошо	Хорошо	Да	1,2; 1,35; 1,5; 1,8; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5
Кабель Nylostainless (ISO 1.4404/316L SS)	HNSS	Отлично	Отлично	Хорошо	Нет	1,2; 1,35; 1,5; 1,8; 2,0; 2,5; 3,0
Кабель Nylostainless (ISO 1.4404/316L SS)	HNCS	Отлично	Отлично	Приемлемо	Нет	1,5; 1,8; 2,0; 2,5; 3,0
Рифленая сталь (ISO 1.4404/316L)	CSP	Отлично	Отлично	Хорошо	Нет	1,00; 1,20; 1,40; 1,80; 2,00; 2,50
Нержавеющая сталь (ISO 1.4404/316L SS)	SS	Отлично	Отлично	Хорошо	Нет	1,0; 1,2; 1,4; 1,5; 1,8; 2,0; 2,5
Perlon (PA 6)	NK	Хорошо	Отлично	От приемлемого до хорошего	Нет	1,5; 1,8; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0
Рифленый Perlon (PA 6)	KS	Хорошо	Отлично	От приемлемого до хорошего	Нет	1,4
Сплав Хастеллой	H	Хорошо	Отлично	Хорошо	Нет	1,2; 1,4; 1,6
PEEK	PK	Хорошо	Отлично	Нет	Нет	1,0; 1,2; 1,4
Полиэстер	POLY	Хорошо	Отлично	Нет	Нет	FDA: 0,8; 0,9; 1,0; 1,2; 1,5 FDA-BLACK: 0,8; 0,9; 1,0; 1,2 FDA-BLUE: 0,9

ANKER®

Системы механического крепления

Лентосшиватели технического обслуживания

Roller Lacer®

Выпускается с четырьмя значениями ширины: 600, 900, 1200, 1500 мм. Идеально для пользователей, которым требуется установка широких лент по месту.

- Система зажимов ленты, приводимая в движение рукоятью.
- Прочная алюминиевая конструкция для установки по месту.
- Отделение для хранения запасных облицовочных полос и штифтов лентосшивателя.
- Функция сплошной стыковки для сшивания лент, ширина которых больше ширины инструмента.



Roller Lacer®	
Ширина ленты	Номер заказа
мм	
600	RL-601
900	RL-901
1200	RL-1201
1500	RL-1501

Облицовочные полосы продаются отдельно

Облицовочные полосы Roller Lacer®				
Ширина ленты	Номер заказа			
мм	Размер крюка 30/A30, A34, 35/A35, A36	Размер крюка 40/A40	Размер крюка 2-3/A2-A3	Размер крюка 4-7/A4-A7
600	FS-601-30	FS-601-40	FS-601-54T	FS-601-54W
900	FS-901-30	FS-901-40	FS-901-54T	FS-901-54W
1200	FS-1201-30	FS-1201-40	FS-1201-54T	FS-1201-54W
1500	FS-1501-30	FS-1501-40	FS-1501-54T	FS-1501-54W
Облицовочные полосы G Series™				
мм	G001 – G006		G008	
600	FS-601-G-2		FS-601-G-XL	
900	FS-901-G-2		FS-901-G-XL	
1200	FS-1201-G-2		FS-1201-G-XL	
1500	FS-1501-G-2		FS-1501-G-XL	

Microlacer®

Проверенный, надежный выбор для лент шириной не более 350 мм. Может быть использован на более широких лентах с редкими требованиями к стыковке.

- Ленты крепятся затяжкой зажимов ленты.
- Прочная конструкция.
- Компактность и легкость.
- Функция сплошной стыковки для сшивания лент, ширина которых больше ширины инструмента.
- Экономичность.

Microlacer®	
Ширина ленты	Номер заказа
мм	
350	ML-351

Облицовочные полосы продаются отдельно

Облицовочные полосы Microlacer®				
Ширина ленты	Номер заказа			
мм	Размер крюка 30/A30, A34, 35/A35, A36	Размер крюка 40/A40	Размер крюка 2-3/A2-A3	Размер крюка 4-7/A4-A7
350	FS-351-30	FS-351-40	FS-351-54T	FS-351-54W
Облицовочные полосы G Series™				
мм	G001 – G006		G008	
350	FS-351-G-2		FS-351-G-XL	

Содержит один штифт лентосшивателя.



ANKER®

Системы механического крепления

Производственные лентосшиватели

Производственные лентосшиватели предназначены для стыковки лент в больших объемах. Это самый быстрый и наиболее точный метод установки проволочных крюков. Когда зажимные тиски контактируют с крюками, наконечники крюков проникают в ленту под идеальным углом, обеспечивая оптимальное соединение. Выпускаются гребни и адаптеры для крюков всех размеров, позволяя производственным лентосшивателям работать с крюками ANKER® любых размеров. Все производственные лентосшиватели располагают функцией сплошной стыковки, позволяющей путем последовательных операций сшивать ленты, ширина которых больше ширины лентосшивателя.



Производственные лентосшиватели			
Для серии крюков: 25, 30-36, 40, 2-7, A Series, G-Series			
Номер заказа типа лентосшивателя	Ширина зажима мм	Макс. мощность сжатия кН	Стиль гребня/адаптера
ARK150	200	60	ZA-адаптеры
ARK200	200	100	ZA-адаптеры
AMK400	300	200	ZA-адаптеры
ARU2000	200	100	УК-гребни
ARU3000	200	100	УК-гребни
AMU4000	300	200	УК-гребни
AMU6000	300	200	УК-гребни
AMU8000	300	280	УК-гребни

Насос, нагревательное устройство, гребни и адаптеры продаются отдельно.

Адаптеры ARK 150, ARK 200, AMK 400								
Оснащаются секцией переноса для установки креплений в широких лентах, чтобы избежать ступенчатости в соединениях.								
Лентосшиватель	Ширина зажима	Диаметр щупа, мм	25/A25	30/A30, A34, 35/A35, A36	40/A40	2-5, A2-A5, AP4-AP5	5-7, A5-A7, AP5-AP7	G Series
ARK 150 / ARK 200	200	1,5						ZAG-1.5-200; G 001-G 006
		1,6	ZA25-1.6-200	ZA36-1.6-200				
		2,0	ZA25-2.0-200	ZA36-2.0-200	ZA40-2.0-200			ZAG-2.0-200; G 001-G 006
		3,0			ZA40F-3.0-200			
		4,0				ZA54F-4.0-200		
AMK 400	300	1,5						ZAG-1.5-400; G 001-G 006
		1,6	ZA25-1.6-400	ZA36-1.6-400				
		2,0	ZA25-2.0-400	ZA36-2.0-400	ZA40-2.0-400			ZAG-2.0-400; G 001-G 006
		3,0			ZA40F-3.0-400			ZAGF-3.0-400; G 006-G 008
		4,0				ZA54F-4.0-400		
	6,0					ZA54F-6.0-400		

Специальные лентосшиватели

Vise Lacer

Надежный Vise Lacer — самый экономичный метод установки крюков ANKER®.

- Устанавливается в любое зажимное приспособление.
- Идеально для пользователей с небольшим количеством лент.
- Функция сплошной стыковки.

Vise Lacer					
Размер крюка	Ширина	Номер заказа	Размер крюка	Ширина	Номер заказа
25, A25	150 мм	VL25-150	2-7, A2-A7, AP	150 мм	VL54-150
25, A25	200 мм	VL25-200	2-7, A2-A7, AP	200 мм	VL54-200
30, 34, 35, 36	150 мм	VL30-150	2-7, A2-A7, AP	250 мм	VL54-250
30, 34, 35, 36	200 мм	VL30-200	G	150 мм	VLG-150
40, A40	150 мм	VL40-150	G	200 мм	VLG-200
40, A40	200 мм	VL40-200	G	250 мм	VLG-250

ANKER®

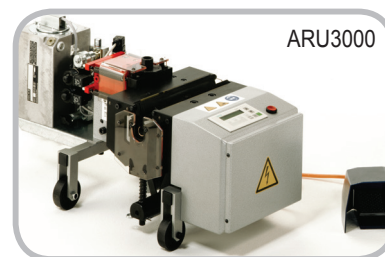
Системы механического крепления

Производственные лентосшиватели

УК-гребни для производственных лентосшивателей

Оснащается секцией переноса для установки креплений в широких лентах, чтобы избежать ступенчатости в соединениях и иметь возможность крепить полосы с длиной, превышающей максимальную ширину зажима.

Ширина гребня	25/A25	30/A30, A34, 35/A35, A36	40/A40	2-7/A2-A7/AP	G001 – G006	G008
600	UK25-601	UK36-601	UK40-601	UK54-601	UKG-601	UKG-XL-601
900	UK25-901	UK36-901	UK40-901	UK54-901	UKG-901	UKG-XL-901
1200	UK25-1201	UK36-1201	UK40-1201	UK54-1201	UKG-1201	UKG-XL-1201
1500				UK54-1501	UKG-1501	UKG-XL-1501



ARU3000



AMU6000/AMU8000

Гидравлические насосы

Гидравлические насосы ANKER® обеспечивают необходимое гидравлическое давление масла в лентосшивателе для установки крепления.

Насос и нагреватель производственных лентосшивателей

Номер заказа	ARK150 ARK200	AMK400	ARU2000	ARU3000	AMU4000	AMU6000 AMU8000
HP500	X		X			
HP750	X		X			
HP1020	X	X	X		X	
HP1020-H	X			X		X

Клещевые лентосшиватели

Надежный Vise Lacer — самый экономичный метод установки крюков ANKER®.

- Устанавливается в любое зажимное приспособление.
- Идеально для пользователей с небольшим количеством лент.
- Функция сплошной стыковки.

Клещевые лентосшиватели

Размер крюка	Номер заказа
25, A25	PL-25
30, 34, 35, 36	PL-30, 34, 35, 36
40	PL-40
G	PL-G

Рычажные лентосшиватели

Портативное устройство делает шов длиной 150 мм в ходе одной операции.

- Функция сплошной стыковки.
- Выпускаются фиксаторы для крюков всех размеров.

Рычажные лентосшиватели

Размер крюка	Номер заказа
25, A25	LL25-50
30, 34, 35, 36	LL36-50

FLEXCO



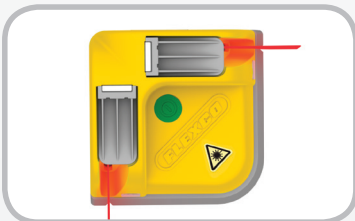
Резак для ленты серии 900



Электрический резак для ленты 350 мм



Зажимы ленты Smart Clamp™



Laser Belt Square



Устройство для снятия части обкладки подающей ленты



Приспособление для шлифования ленты RB-1

ANKER®

Системы механического крепления

Приспособления для подготовки транспортной ленты

Резаки для ленты серии 900

Резаки для ленты Flexco располагают многочисленными функциями для удобной, плавной резки лент с чрезвычайной точностью.

- Конструкция с износостойким лезвием обеспечивает очень точную резку. Благодаря полностью закрытому корпусу достигается безопасность эксплуатации.
- Функция быстрого зажима ленты.
- Устройства серии 900 режут ленты до 38 мм.

Электрический резак для ленты 350 мм

Портативный инструмент быстро и легко режет ленты шириной до 350 мм.

- Режет ленты толщиной до 9,5 мм.

Зажимы ленты SmartClamp™

Система SmartClamp™ обеспечивает безопасный и эффективный зажим лент при установке механических креплений лент. Благодаря скорости установки сокращаются дорогостоящие простои при поломках, а плавный переход от зажима к ленте снижает шансы повреждения ленты.

Laser Belt Square

Laser Belt Square позволяет быстро, просто и точно выровнять ленту для стыковки. Laser Belt Square идеально подходит для использования в многочисленных применениях с легкими условиями работы, в том числе в тесных пространствах и для лент с боковыми бортами.

Устройство для снятия части обкладки подающей ленты

Упрощает снятие покрытия ленты перед выбором размера и установкой крепления.

Приспособление для шлифования ленты RB-1

Твердосплавный режущий инструмент быстро и чисто снимает части обкладки ленты. Присоединяется к 10-мм электрической или пневматической дрели (2500 об/мин).

Резак для транспортной ленты модельной линейки* 900

Ширина ленты	Номер заказа
мм	
600	900924
900	900936
1200	900948
1500	900960
1800	900972
2100	900984

* Патентная заявка находится на рассмотрении

Электрический резак для ленты 350 мм

Ширина ленты	Номер заказа
мм	
350	CUTTER-14 / BC-350

Зажимы ленты Smart Clamp™

Номер заказа
SMARTCLAMP

Laser Belt Square

Номер заказа
LASER-BELT-SQUARE

Устройство для снятия части обкладки подающей ленты

Номер заказа
RTBS

Приспособление для шлифования ленты RB-1

Номер заказа
RB-1

Официальный дистрибьютор: