ANKER®
Verbindersysteme

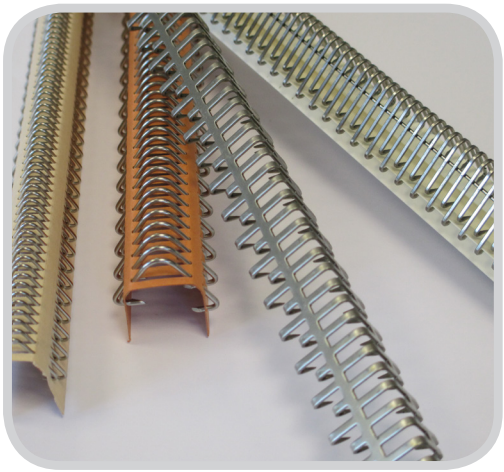
Mechanisches Verbindersystem der Wahl für die Pakethandhabung

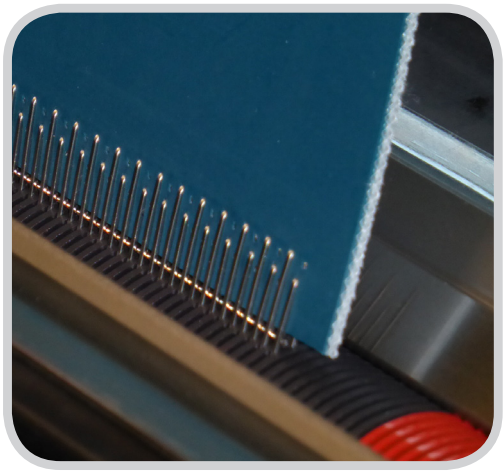
Seit seiner Einführung hat sich das Anker®-Drahthakensystem eine Reputation für seine ständige Innovation und die erwiesene Leistungsfähigkeit erworben. Anker-Drahthaken wurden mit verschiedenen Draht-Durchmessern, Schenkel- und Spitzenlängen, Metallen, Streifenlängen und Typen entwickelt, wie z. B. Unibar® und papiergefasst. Alle sind sofort verfügbar, um die Anforderungen der Pakethandhabungs-Industrie zu erfüllen.

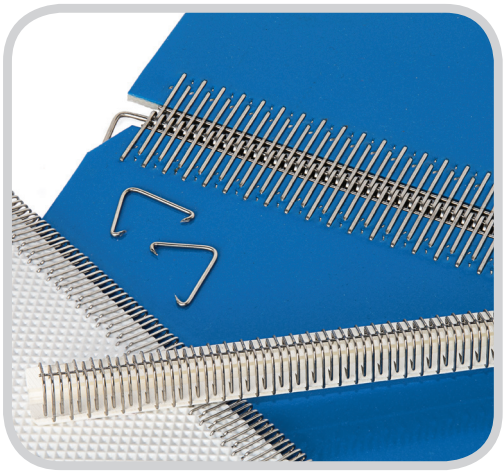
Die Spitzenanordnung auf zwei Ebenen verleiht den Drahthaken außergewöhnliche Haltekraft ohne die Stabilität des Förderband-Zugträgers zu beeinträchtigen. Moderne Verbindungen haben ein sehr wenig auftragendes Profil, wodurch sie besser mit anderen Komponenten der Förderanlage zusammenwirken und außerdem dem Wunsch nach weniger Betriebsgeräusch genügen.

Zu den typischen Industrieanwendungen für Drahthaken gehören:

- Paket- und Teileumschlag
- Produktion allgemein
- Wäschereien
- Lebensmittelverarbeitung
- Landwirtschaft
- Filtermedien

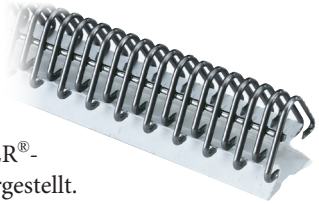






Überblick Verbinder

Eingeschweisste Haken (A Series™)

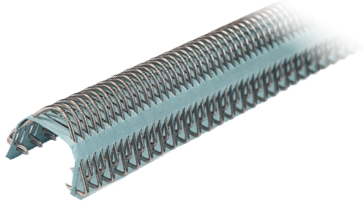


Verbinder der Serie ANKER® A Series™ werden durch Verschweißen jedes ANKER®-Hakens mit einem gemeinsamen Steg hergestellt.

- Der eingeschweißte Steg erzeugt einen Streifen, der eine Beschädigung während der Verwendung verhindert.
- Ein Sicherheitsstreifen bedeckt die Spitzen der Haken, um die Finger zu schützen, lässt sich aber vor dem Einpressen leicht entfernen.
- Die Schenkel der Drahthaken werden parallel ausgerichtet gehalten, um das Ineinande greifen der Bandenden und das Einführen des Kupplungsstabes zu erleichtern.
- Die Gefahr, dass sich ein Drahthaken löst, wird stark verringert, was insbesondere in der Nahrungs-mittelindustrie wichtig ist.
- Der eingeschweißte Querdraht sorgt für eine flache Verbindung und verhindert das Bilden von Wellen.
- Unter starker Last verteilen Verbinder der Serie A die Stoßkräfte und schützen so die einzelnen Haken.

Verbinder der Serie A können einfach auf die benötigte Länge zugeschnitten oder in bestimmten Längen bis zu 1500 mm bestellt werden. Sie werden nicht empfohlen für vorgespannte Verbindungen oder gemuldete Bänder, wo die Gefahr des Brechens des gemeinsamen Querdraht besteht und wo spezielle Metallanforderungen bestehen.

Papiergefasste Drahthaken



ANKER®-Haken sind papiergefasst.

- Sie sind für alle Anwendungen, einschließlich vorgespannte Verbindungen und gemuldete Bänder geeignet.

Erhältlich in vielen Metallarten und Größen.

Verbinder der G Series™

ANKER® G Series™ ist eine präzise gestanzte Verbindung und hat eine konstante Teilung von 4,00 mm über die gesamte Länge der Verbindung. Die versetzte Schenkelanordnung ergibt vier wechselnde Ebenen der Spitzen zwischen Ober- und Unterseite der Verbindung und damit unterschiedliche Durchdringungspunkte, wodurch im Vergleich zu einer kontinuierlichen Linie, Festigkeit und Lebensdauer der Verbindung erhöht werden.

G Series-Verbinder werden mit einer Maschine eingebracht, um eine gleichmäßige Verpressung zu erreichen, welche eine gleichmäßige und flache Verbindung möglich macht, selbst bei Bändern, die zu Welligkeit neigen. Gekerbte Edelstahl-Kupplungsstäbe verhindern ein Herauswandern bei der Verwendung.

Verbindermaterial-Eigenschaften

Metall	Abkürzung	Magnetisch	Abrieb-festigkeit	Chemikalien-beständigkeit	Rost-Resistenz	Typ	Größen
Verzinkt	G	Ja	Gut	Schlecht	Gut	Papiergefasst	25, 40, 2-7, G001-G003
Stahl		Ja	Gut	Schlecht	Schlecht	Eingeschweißter Querdraht	A2-A7
AISI 430 1.4016 EN 10088-3	S	Leicht	Gut	Ausreichend bis gut	Gut	Papiergefasst und eingeschweißter Querdraht	40/A40, 2-7/A2-A7
AISI 316/316L 1.4401/1.4404 EN 10088-3	SS	Nein	Gut	Gut bis hervorragend	Hervorragend	Papiergefasst und eingeschweißter Querdraht	25/A25, 30/A30, A34, 35/A35, A36, 40/A40, 2-7/A2-A7, G 00 - G 008
Hastelloy	H	Nein	Gut	Hervorragend	Hervorragend	Papiergefasst und eingeschweißter Querdraht	25, 30/A30, A36, 40/A40
Hochfest	HT	Ja	Gut bis hervorragend	Ausreichend	Gut	Papiergefasst	2-7

Richtlinien Verbinder-Auswahl

Bestimmung der richtigen ANKER®-Verbinder

1. **Messen der Banddicke.**
   Verwenden Sie ein Mikrometer oder einen Messschieber, um die Banddicke zu ermitteln. Bei Bändern mit Prägedecke vor der Messung 25 mm vom Bandende abhobeln. Schneiden Sie nicht in den Zugträger.

2. **Messen des Trommeldurchmessers.**
   Der kleinste Trommeldurchmesser wird an der kleinsten Trommel gemessen, die das Band um mindestens 90° umschlingt.

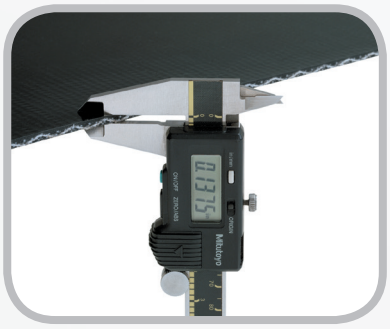
3. **Auswahl der Drahthaken.**
   In der Tabelle auf Seite 4 die Banddicke suchen und den kleinsten Trommeldurchmesser auf der linken Seite. Am Schnittpunkt finden Sie die für Ihre Anwendung am besten geeignete Hakengröße. Wählen Sie keinen Drahthaken für einen größeren Trommeldurchmesser aus, da die Schenkellänge zu groß ist, welches zu einer Ermüdung der Schenkel und einem vorzeitigen Versagen der Verbindung führt.

4. **Auswahl des Drahthaken-Durchmessers.**
   Drahthaken werden mit verschiedenen Drahtdurchmessern produziert. Eine Verbindung, die aus einem dünneren Draht hergestellt wird, ist leiser und verschleißt weniger, wenn sie Förderband-Komponenten berührt. Eine Verbindung, die aus einem größeren Drahtdurchmesser hergestellt wird, weist eine größere Festigkeit auf und hält dem Abrieb länger stand. Schauen Sie in die Spalte “Drahtdurchmesser” in der Tabelle auf Seite 4. Wählen Sie einen Drahthaken mit einem Drahtdurchmesser aus, der Ihrem Bedarf am besten entspricht.

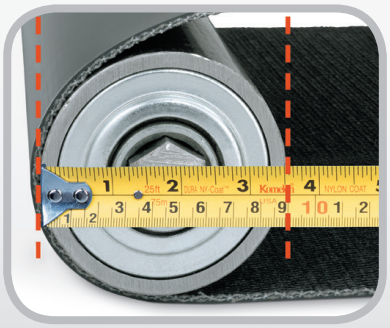
5. **Auswahl des Typs.**
   Wählen Sie zwischen papiergefassten Verbindern oder mit eingeschweißten Querdraht aus, gemäß den Anforderungen Ihrer Anwendung.

6. **Auswahl des Materials.**
   Schauen Sie in die Materialauswahl-Tabelle auf Seite 2 für die Metalleigenschaften die am besten zu Ihrer Anwendung passen. Nicht alle Größen und Typen sind in allen Metallarten lieferbar.

Abhobeln der Prägedecken.



Messen der Banddicke.



Messen des kleinsten Trommeldurchmessers.

ANKER®

Verbindersysteme

Richtlinien Verbinder-Auswahl

Hinweis: In der Tabelle stehen häufig verwendete Hakengrößen.
Weitere Größen sind verfügbar oder können für bestimmte Anwendungsfälle angefertigt werden.

Papiergefasst

Abkürzungen für Haken	
XSP	Extra kleine Spitze
SP	Kleine Spitze
LP	Lange Spitze
SL	Kurzer Schenkel
LL	Langer Schenkel

Auswahltabelle ANKER® Transportbandverbinder

Kleinster Trommel-durchmesser mm	Kupplungsstab mm	Draht mm	Banddicke (mm) 1,5 – 2,0 – 2,5 – 3,0 – 3,5 – 4,0 – 5,0 – 6,5 – 8,0 – 9,0 – 10,0
25	1,35 - 1,5	0,62	25SP; A25; 25
30		0,9 x 0,7	A36SLXSP; A36SLSP
40		0,9 x 0,5	A34SLSP; A34SP
50	1,5 - 1,8	0,62	25LLSP; A25LL; 25LL; 25LLLP
		0,80	30SP; 30; A30SP; A30
		0,9 x 0,6	A35SP
		0,9 x 0,7	A36XSP; A36SP; A36; A36LP
	1,8 - 2,0	1,00	A40XSP; A40SP; A40; 40SP; 40
		1,20	A2; 2
75	1,5 - 1,8	0,80	30LLSP; 30LL; A30LLSP; A30LL
		0,90	35LLSP; 35LL
		0,9 x 0,7	A36LLSP; A36LL; A36LLLP
	1,8 - 2,0	1,00	A40LLXSP; A40LLSP; A40LL; 40LLSP; 40LL
	2,0 - 2,5	1,20	A3; 3
100	2,5 - 3,0.	1,38	A4; 4
125	3,0 - 3,5.	1,38	A5; 5
150	3,5 - 4,0.	1,38	A6; 6
175	3,5 - 4,0.	1,38	A7; 7

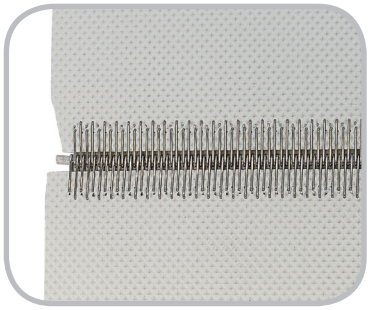
Auswahltabelle

Kleinster Trommel-durchmesser mm	Kupplungsstab mm	Material mm	Banddicke (mm) 1,5 – 2,0 – 2,5 – 3,0 – 3,5 – 4,0 – 5,0
20	1,0	0,50	G 00
25	1,0 - 1,2	0,50	G 001A
		0,75	G 001
40	1,2 - 1,4	0,50	G 005A
		0,75	G 002; G 005
50	1,2 - 1,4	0,50	G 006A
		0,75	G 003; G 006
75	2,0 - 2,5	1,00	G 008

ANKER®
Verbindersysteme

Verbinder

Standardlängen sind 150 mm und 300 mm.



Papiergefasste Verbinder

#25 - 0,62 mm-Drahtdurchmesser - 1,7 mm-Teilung							
Metall	**Stäbe**	Länge mm	25SP	25	25LLSP	25LL	25LLLP
Verzinkt	Nein	150	25SP-G-150	25-G-150	25LLSP-G-150	25LL-G-150	25LLLP-G-150
		300	25SP-G-300	25-G-300	25LLSP-G-300	25LL-G-300	25LLLP-G-300
Edelstahl AISI 316L	Nein	150	25SP-SS-150	25-SS-150	25LLSP-SS-150	25LL-SS-150	25LLLP-SS-150
		300	25SP-SS-300	25-SS-300	25LLSP-SS-300	25LL-SS-300	25LLLP-SS-300

#30 - 0,8 mm-Drahtdurchmesser - 2,54 mm-Teilung						
Metall	**Stäbe**	Länge mm	30SP	30	30LLSP	30LL
Edelstahl AISI 316L	Nein	150	30SP-SS-150	30-SS-150	30LLSP-SS-150	30LL-SS-150
		300	30SP-SS-300	30-SS-300	30LLSP-SS-300	30LL-SS-300
Hastelloy	Nein	150			30LLSP-H-150	30LL-H-150
		300			30LLSP-H-300	30LL-H-300

#35 - 0,9 mm-Drahtdurchmesser - 2,54 mm-Teilung		
Metall	**Stäbe**	35LL
Edelstahl AISI 316L	Nein	35LL-SS-300

#40 - 1,0 mm-Drahtdurchmesser - 3,175 mm-Teilung									
Metall	**Stäbe**	Länge mm	40SP	40	40LLSP	40LL	40LLLP	40XLL	40XLLSP
Verzinkt	Nein	150	40SP-G-150	40-G-150	40LLSP-G-150	40LL-G-150			
		300	40SP-G-300	40-G-300	40LLSP-G-300	40LL-G-300			
Edelstahl AISI 430	Nein	150	40SP-S-150	40-S-150	40LLSP-S-150	40LL-S-150			
		300	40SP-S-300	40-S-300	40LLSP-S-300	40LL-S-300			
Edelstahl AISI 316L	Nein	150	40SP-SS-150	40-SS-150	40LLSP-SS-150	40LL-SS-150	40LLLP-SS-150	40XLL-SS-150	40XLLSP-SS-150
		300	40SP-SS-300	40-SS-300	40LLSP-SS-300	40LL-SS-300	40LLLP-SS-300	40XLL-SS-300	40XLLSP-SS-300
Hastelloy	Nein	300			40LLSP-H-300	40LL-H-300			

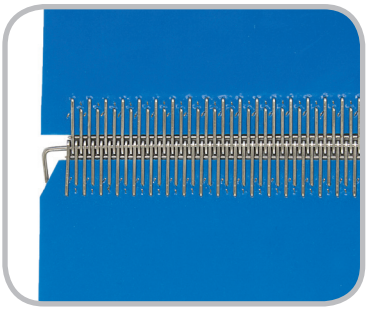
#2-7 – #2 & #3 1,2 mm-Drahtdurchmesser; #4-7 1,38 Drahtdurchmesser - 3,67 mm-Teilung							
Metall	**Stäbe**	2	3	4	5	6	7
Verzinkt	Ja	2-G-300W	3-G-300W	4-G-300W	5-G-300W	6-G-300W	7-G-300W
	Nein	2-G-300	3-G-300	4-G-300	5-G-300	6-G-300	7-G-300
Hochfest	Nein	2-HT-300	3-HT-300	4-HT-300	5-HT-300	6-HT-300	
Hochfest, rechtwinklig	Nein			4-RHT-300**			
Edelstahl AISI 430	Nein	2-S-300	3-S-300	4-S-300	5-S-300	6-S-300	7-S-300
Edelstahl AISI 316L	Nein	2-SS-300	3-SS-300	4-SS-300	5-SS-300	6-SS-300	7-SS-300

**RHT – 1,48 mm x 1,35 mm-Drahtdurchmesser

AP - 1,2 mm-Drahtdurchmesser - 3,67 mm-Teilung						
Metall	**Stäbe**	AP4	AP5	AP6	AP6LP	AP7
AISI 316L	Nein	AP4-SS-300	AP5-SS-300	AP6-SS-300	AP6LP-SS-300	AP7-SS-300

ANKER®
Verbindersysteme

Verbinder



HINWEIS: mit eingeschweißtem Querdraht Anker-Verbinder gibt es in Standardlängen von 150 bis 1500 mm. Nehmen Sie Kontakt mit dem Flexco Kundenservice auf, wenn Sie für Ihre Anwendung andere Verbinder benötigen.

Eingeschweißtem Querdraht

A25 - 0,62 mm-Drahtdurchmesser - 1,7 mm-Teilung				
Metall	**Stäbe**	Länge - mm	A25	25LL
Edelstahl AISI 316L	Nein	300	A25-SS-300	A25LL-SS-300
		600	A25-SS-600	A25LL-SS-600

A30 - 0,8 mm-Drahtdurchmesser - 2,54 mm-Teilung						
Metall	**Stäbe**	Länge - mm	A30SP	A30	A30LLSP	A30LL
Edelstahl AISI 316L	Nein	300	A30SP-SS-300	A30-SS-300	A30LLSP-SS-300	A30LL-SS-300
		600	A30SP-SS-600	A30-SS-600	A30LLSP-SS-600	A30LL-SS-600

A34 - 0,9 x 0,5 mm-Drahtdurchmesser - 2,54 mm-Teilung				
Metall	**Stäbe**	Länge - mm	A34SLSP	A34SP
Edelstahl AISI 316	Nein	300	A34SLSP-SS-300	A34SP-SS-300
		600		A34SP-SS-600

A35 - 0,9 x 0,6 mm-Drahtdurchmesser - 2,54 mm-Teilung				
Metall	**Stäbe**	Länge - mm	A35SP	A35SLXSP
Edelstahl AISI 316	Nein	300	A35SP-SS-300	A35SLXSP-SS-300
		600	A35SP-SS-600	A35SLXSP-SS-600

A36 - 0,9 x 0,7 mm-Drahtdurchmesser - 2,54 mm-Teilung											
Metall	**Stäbe**	Länge mm	A36SLXSP	A36SLSP	A36XSP	A36SP	A36	A36LP	A36LLSP	A36LL	A36LLLP
Edelstahl AISI 316	Nein	300	A36SLXSP-SS-300	A36SLSP-SS-300	A36XSP-SS-300	A36SP-SS-300	A36-SS-300	A36LP-SS-300	A36LLSP-SS-300	A36LL-SS-300	A36LLLP-SS-300
		600	A36SLXSP-SS-600	A36SLSP-SS-600	A36XSP-SS-600	A36SP-SS-600	A36-SS-600	A36LP-SS-600	A36LLSP-SS-600	A36LL-SS-600	A36LLLP-SS-600

A40 - 1,0 mm-Drahtdurchmesser - 3,175 mm-Teilung								
Metall	**Stäbe**	Länge - mm	A40XSP	A40SP	A40	A40LLXSP	A40LLSP	A40LL
Edelstahl AISI 430	Nein	300	A40XSP-S-300	A40SP-S-300	A40-S-300		A40LLSP-S-300	A40LL-S-300
		600	A40XSP-S-600	A40SP-S-600	A40-S-600		A40LLSP-S-600	A40LL-S-600
Edelstahl AISI 316L		300	A40XSP-SS-300	A40SP-SS-300	A40-SS-300	A40LLXSP-SS-300	A40LLSP-SS-300	A40LL-SS-300
		600	A40XSP-SS-600	A40SP-SS-600	A40-SS-600	A40LLXSP-SS-600	A40LLSP-SS-600	A40LL-SS-600

A2-A7 - A2 & A3 1,2 mm Drahtdurchmesser; A4-A7 1,38 mm-Drahtdurchmesser - 3,67 mm-Teilung								
Metall	**Stäbe**	Länge - mm	A2	A3	A4	A5	A6	A7
Stahl	Ja	300	A2-300W	A3-300W	A4-300W	A5-300W	A6-300W	A7-300W
	Nein	300	A2-300	A3-300	A4-300	A5-300	A6-300	A7-300
Edelstahl AISI 430	Nein	300	A2-S-300	A3-S-300	A4-S-300	A5-S-300	A6-S-300	A7-S-300
		600	A2-S-600	A3-S-600	A4-S-600	A5-S-600	A6-S-600	A7-S-600
Edelstahl AISI 316L	Nein	300	A2-SS-300	A3-SS-300	A4-SS-300	A5-SS-300	A6-SS-300	A7-SS-300
		600	A2-SS-600	A3-SS-600	A4-SS-600	A5-SS-600	A6-SS-600	A7-SS-600

Verbinder

G Series-Verbinder werden mit einer Maschine eingebracht, um eine gleichmäßige Verpressung zu erreichen, welche eine gleichmäßige und flache Verbindung möglich macht, selbst bei Bändern, die zu Welligkeit neigen. Gekerbte Edelstahl-Kupplungsstäbe verhindern ein Wandern bei der Verwendung.

Verbinder der G Series™

G Series™ – 4,0 mm-Teilung					
Größe	**Streifenlänge mm**	**Material-dicke**	**Streifen pro Box**	**Edelstahl AISI 316**	**Verzinkt**
G00	150	0,50 mm	12	G 00-SS-150W	
	300		12	G 00-SS-300W	
	600		8	G 00-SS-600W	
	900		8	G 00-SS-900W	
	1200		8	G 00-SS-1200W	
	1500		8	G 00-SS-1500W	
G001A	150		12	G 001A-SS-150W	
	300		12	G 001A-SS-300W	
G001	150	0,75 mm	12	G 001-SS-150W	G 001-G-150W
	300		12	G 001-SS-300W	G 001-G-300W
	600		8	G 001-SS-600W	G 001-G-600W
	900		8	G 001-SS-900W	
	1200		8	G 001-SS-1200W	G 001-G-1200W
	1500		8	G 001-SS-1500W	G 001-G-1500W
G002	150		12	G 002-SS-150W	G 002-G-150W
	300		12	G 002-SS-300W	G 002-G-300W
	600		8	G 002-SS-600W	G 002-G-600W
	900		8	G 002-SS-900W	
	1200		8	G 002-SS-1200W	G 002-G-1200W
	1500		8	G 002-SS-1500W	G 002-G-1500W
G003	150		12	G 003-SS-150W	G 003-G-150W
	300		12	G 003-SS-300W	G 003-G-300W
	600		8	G 003-SS-600W	G 003-G-600W
	900		8	G 003-SS-900W	
	1200		8	G 003-SS-1200W	G 003-G-1200W
	1500		8	G 003-SS-1500W	G 003-G-1500W
G005A	300	0,5 mm	12	G 005A-SS-300W	
	600		8	G 005A-SS-600W	
	900		8	G 005A-SS-900W	
	1200		8	G 005A-SS-1200W	
	1500		8	G 005A-SS-1500W	
G005	300	0,75 mm	12	G 005-SS-300W	
	600		8	G 005-SS-600W	
	900		8	G 005-SS-900W	
	1200		8	G 005-SS-1200W	
	1500		8	G 005-SS-1500W	
G006A	300	0,5 mm	12	G 006A-SS-300W	
	600		8	G 006A-SS-600W	
	900		8	G 006A-SS-900W	
	1200		8	G 006A-SS-1200W	
	1500		8	G 006A-SS-1500W	
G006	300	0,75 mm	12	G 006-SS-300W	
	600		8	G 006-SS-600W	
	900		8	G 006-SS-900W	
	1200		8	G 006-SS-1200W	
	1500		8	G 006-SS-1500W	
G008	300	1,00 mm	12	G 008-SS-300W	
	600		8	G 008-SS-600W	
	900		8	G 008-SS-900W	
	1200		8	G 008-SS-1200W	
	1500		8	G 008-SS-1500W	

Kupplungsstäbe

Kupplungsstäbe sind das entscheidende Teil, wenn sie mit richtig ausgewählten und montierten Drahthaken kombiniert werden, um eine perfekte Verbindung zu schaffen. Durch eine breite Auswahl von Materialien und Größen können Sie den Kupplungsstab an den speziellen Bedarf Ihrer Anwendung anpassen.

Eigenschaften des Kupplungsstabs						
Zusammen-setzung	**Abkürzung**	**Kupplungsstab-Verschleiß**	**Drahthaken-Verschleiß**	**Steifheit**	**Magnetisch**	**Verfügbare Größe (mm)**
Nylosteel	NST	Gut	Gut	Gut	Ja	1,2, 1,35, 1,5, 1,8, 2,0, 2,5, 3,0, 3,5, 4,0, 4,5
Stahllitze Nylorostfrei (ISO 1.4404/316L SS	HNSS	Hervorragend	Hervorragend	Gut	Nein	1,2, 1,35, 1,5, 1,8, 2,0, 2,5, 3,0
Stahllitze Nylorostfrei (ISO 1.4404/316L SS	HNCS	Hervorragend	Hervorragend	Ausreichend	Nein	1,5, 1,8, 2,0, 2,5, 3,0
Gekerbter Stahl (ISO 1.4404/316L)	CSP	Hervorragend	Hervorragend	Gut	Nein	1,00, 1,20, 1,40, 1,80, 2,00, 2,50
Edelstahl (ISO 1.4404/316L SS	SS	Hervorragend	Hervorragend	Gut	Nein	1,0, 1,2, 1,4, 1,5, 1,8, 2,0, 2,5
Perlon (PA 6)	NK	Gut	Hervorragend	Ausreichend bis gut	Nein	1,5, 1,8, 2,0, 2,5, 3,0, 3,5, 4,0
Gekerbtes Perlon (PA 6)	KS	Gut	Hervorragend	Ausreichend bis gut	Nein	1,4
Hastelloy	H	Gut	Hervorragend	Gut	Nein	1,2, 1,4, 1,6
PEEK	PK	Gut	Hervorragend	Nein	Nein	1,0, 1,2, 1,4
Polyester	POLY	Gut	Hervorragend	Nein	Nein	FDA: 0,8, 0,9, 1,0, 1,2, 1,5 FDA-SCHWARZ: 0,8, 0,9, 1,0, 1,2 FDA-BLAU: 0,9

Wartungs-Einpressmaschinen

Roller Lacer®

Lieferbar in vier Breiten: 600, 900, 1200, und 1500 mm. Ideal für Benutzer mit breiten Bändern, die vor Ort montiert werden müssen.

- Manuell betätigtes Bandklemmsystem
- Stabile Aluminium-Konstruktion für die Montage vor Ort
- Staufächer für zusätzliche Kämme und Kupplungsstäbe
- Funktion für durchgehende Verbindungen für Bänder, die breiter als das Werkzeug sind

Roller Lacer®	
Bandbreite mm	**Bestell-nummer**
600	RL-601
900	RL-901
1200	RL-1201
1500	RL-1501

Kämme separat erhältlich

Roller Lacer ®-Kämme				
Bandbreite	**Bestellnummer**			
mm	Hakengröße 30/A30, A34, 35/A35, A36	Hakengröße 40/A40	Hakengröße 2-3/A2-A3	Hakengröße 4-7/A4-A7
600	FS-601-30	FS-601-40	FS-601-54T	FS-601-54W
900	FS-901-30	FS-901-40	FS-901-54T	FS-901-54W
1200	FS-1201-30	FS-1201-40	FS-1201-54T	FS-1201-54W
1500	FS-1501-30	FS-1501-40	FS-1501-54T	FS-1501-54W
G Series™-Kämme				
mm	G001 - G006		G008	
600	FS-601-G-2		FS-601-G-XL	
900	FS-901-G-2		FS-901-G-XL	
1200	FS-1201-G-2		FS-1201-G-XL	
1500	FS-1501-G-2		FS-1501-G-XL	

Microlacer®

Die bewährte, zuverlässige Wahl für Bänder von 350 mm oder schmaler. Kann auch an breiteren Bändern verwendet werden, die seltener neu eingepresst werden müssen.

- Bänder werden durch Anziehen eines Klemm-Drehknopfes gesichert
- Stabile Konstruktion
- Kompakt und leicht
- Funktion für durchgehende Verbindungen für Bänder, die breiter als das Werkzeug sind
- Wirtschaftlich

Microlacer®	
Bandbreite mm	**Bestell-nummer**
350	ML-351

Kämme separat erhältlich

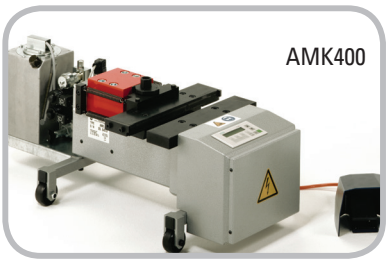
Microlacer ®-Kämme				
Bandbreite	**Bestellnummer**			
mm	Hakengröße 30/A30, A34, 35/A35, A36	Hakengröße 40/A40	Hakengröße 2-3/A2-A3	Hakengröße 4-7/A4-A7
350	FS-351-30	FS-351-40	FS-351-54T	FS-351-54W
G Series™-Kämme				
mm	G001 - G006		G008	
350	FS-351-G-2		FS-351-G-XL	

Einschließlich eines Einpressstabs.

Produktions-Einpressmaschinen

Produktions-Einpressmaschinen wurden für die Herstellung von Verbindungen in großem Umfang entwickelt. Es ist die schnellste und genauste Methode für die Montage von Drahthaken. Wenn die Backen der Einpressmaschine die Drahthaken berühren, dringen die Drahthakenspitzen im idealen Winkel in das Band ein, wodurch eine optimale Verbindung entsteht. Kämme und Adapter gibt es für alle Drahthakengrößen, wodurch die Produktions-Einpressmaschinen alle Größen von ANKER® Drahthaken verarbeiten können. Alle Produktions-Einpressmaschinen bieten die Funktion für durchgehende Verbindungen, mit der der Bediener Verbindungen erstellen kann, die breiter sind als die Breite der Einpressmaschine.

ARK150/ARK 200


AMK400

Produktions-Einpressmaschinen			
Für die Hakenserien: 25, 30-36, 40, 2-7, A-Serie, G-Serie			
Bestellnummer Einpressmaschine	**Backenbreite mm**	**Max. Einpresskraft KN**	**Typ Kamm/Adapter**
ARK150	200	60	ZA-Adapter
ARK200	200	100	ZA-Adapter
AMK400	300	200	ZA-Adapter
ARU2000	200	100	UK-Kämme
ARU3000	200	100	UK-Kämme
AMU4000	300	200	UK-Kämme
AMU6000	300	200	UK-Kämme
AMU8000	300	280	UK-Kämme

Pumpe, Heizeinheit, Kämme und Adapter separat erhältlich.

Adapter ARK 150, ARK 200, AMK 400								
Ausgestattet mit einem Übergangsbereich, um Verbinder stufenlos in breite Bänder zu montieren.								
Einpress-maschine	***Backenbreite mm***	***Montagestab-Durchmesser mm***	***25/A25***	***30/A30, A34, 35/A35, A36***	***40/A40***	***2-5, A2-A5, AP4-AP5***	***5-7, A5-A7, AP5-AP7***	***G-Serie***
ARK 150 / ARK 200	200	1,5						ZAG-1.5-200; G 001-G 006
		1,6	ZA25-1.6-200	ZA36-1.6-200				
		2,0	ZA25-2.0-200	ZA36-2.0-200	ZA40-2.0-200			ZAG-2.0-200; G 001-G 006
		3,0			ZA40F-3.0-200			
		4,0				ZA54F-4.0-200		
		6,0					ZA54F-6.0-200	
AMK 400	300	1,5						ZAG-1.5-400; G 001-G 006
		1,6	ZA25-1.6-400	ZA36-1.6-400				
		2,0	ZA25-2.0-400	ZA36-2.0-400	ZA40-2.0-400			ZAG-2.0-400; G 001-G 006
		3,0			ZA40F-3.0-400			ZAGF-3.0-400; G 006-G 008
		4,0				ZA54F-4.0-400		
		6,0					ZA54F-6.0-400	

Spezial-Einpressmaschinen

Schraubstock-Pressapparate

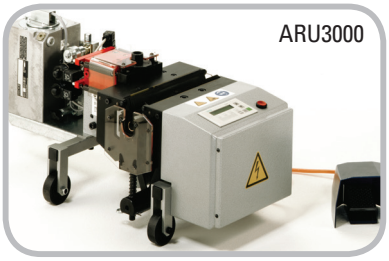
Der zuverlässige Schraubstock-Pressapparat ist die wirtschaftlichste Methode, ANKER®-Drahthaken zu montieren.

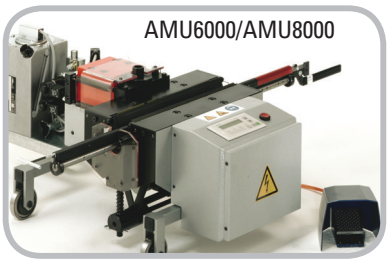
- Passt in jeden Werkstatt-Schraubstock
- Ideal für den Benutzer, der nur wenige Bänder hat
- Funktion für durchgehende Verbindungen

Schraubstock-Pressapparate		
Hakengröße	**Breite**	**Bestellnummer**
25, A25	150 mm	VL25-150
25, A25	200 mm	VL25-200
30, 34, 35, 36	150 mm	VL30-150
30, 34, 35, 36	200 mm	VL30-200
40, A40	150 mm	VL40-150
40, A40	200 mm	VL40-200
2-7, A2-A7, AP	150 mm	VL54-150
2-7, A2-A7, AP	200 mm	VL54-200
2-7, A2-A7, AP	250 mm	VL54-250
G	150 mm	VLG-150
G	200 mm	VLG-200
G	250 mm	VLG-250

Produktions-Einpressmaschinen

UK-Kämme für Produktions-Einpressmaschinen						
Mit einem Übergangsbereich ausgestattet, um Verbinder ohne Übergangsstufen in breite Bänder zu montieren und Verbinderstreifen, die länger sind als die maximale Backenbreite.						
Kamm-breite	*25/A25*	*30/A30, A34, 35/A35, A36*	*40/A40*	*2-7/A2-A7/ AP*	*G001 – G006*	*G008*
600	UK25-601	UK36-601	UK40-601	UK54-601	UKG-601	UKG-XL-601
900	UK25-901	UK36-901	UK40-901	UK54-901	UKG-901	UKG-XL-901
1200	UK25-1201	UK36-1201	UK40-1201	UK54-1201	UKG-1201	UKG-XL-1201
1500				UK54-1501	UKG-1501	UKG-XL-1501


ARU3000


AMU6000/AMU8000

Hydraulikpumpen

ANKER®-Hydraulikpumpen versorgen die Einpressmaschine mit dem erforderlichen Hydrauliköl-Druck für die Montage der Verbinder.

Pumpen- und Heizeinheit für Produktions-Einpressmaschinen						
Bestell-nummer	*ARK150 ARK200*	*AMK400*	*ARU2000*	*ARU3000*	*AMU4000*	*AMU6000 AMU8000*
HP500	X		X			
HP750	X		X			
HP1020	X	X	X		X	
HP1020-H	X			X		X

Einpresszangen

Der zuverlässige Schraubstock-Pressapparat ist die wirtschaftlichste Methode, ANKER®-Drahthaken zu montieren.

Einpresszangen	
Hakengröße	**Bestellnummer**
25, A25	PL-25
30, 34, 35, 36	PL-30, 34, 35, 36
40	PL-40
G	PL-G

- Passt in jeden Werkstatt-Schraubstock
- Ideal für den Benutzer, der nur wenige Bänder hat
- Funktion für durchgehende Verbindungen

Verbindehebelgeräte

Tragbar und verbindet bis zu 150 mm in einem Durchgang.

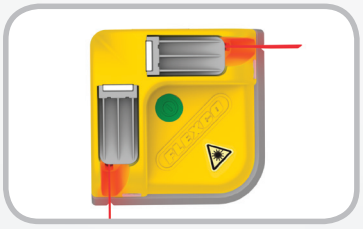
- Funktion für durchgehende Verbindungen
- Hakenhalter für alle Hakengrößen verfügbar

Verbindehebelgeräte	
Hakengröße	**Bestellnummer**
25, A25	LL25-50
30, 34, 35, 36	LL36-50

Bandschneider der Serie 900

350 mm-/14-Zoll-Bandschneider

Smart Clamp™ Bandklemmen


Laser-Bandwinkel

Rough Top Bandhobel

Bandschleifer RB-1

Förderband-Vorbereitungswerkzeuge

Bandschneider der Serie 900

Die Flexco-Bandschneider bieten verschiedene Funktionen für das einfache und problemlose Schneiden von Bändern mit höchster Genauigkeit.

- Haltbare Klinge, die hochgenaue Schnitte ermöglicht und dabei sicher umschlossen ist
- Band-Schnellklemmvorrichtung
- Die 900-Serie schneidet Bänder bis zu 38 mm

Bandschneider Series 900*	
Bandbreite mm	**Bestellnummer**
600	900924
900	900936
1200	900948
1500	900960
1800	900972
2100	900984

*Patent angemeldet

350 mm-Bandschneider

Tragbares Werkzeug, das Bänder mit bis zu 350 mm Breite schnell und einfach schneidet.

- Für Bänder mit bis zu 9,5 mm Dicke

350 mm-Bandschneider	
Bandbreite mm	**Bestellnummer**
350	CUTTER-14 / BC-350

SmartClamp™ Bandspanner

Das SmartClamp™-System bietet gleichzeitig Sicherheit und Effizienz, wenn es um das Einklemmen von Bändern bei der Montage mechanischer Förderbandverbinder geht. Das schnelle Einrichten erspart teure Stillstandszeit, während der glatte Übergang von der Klemme zum Band die Wahrscheinlichkeit einer Beschädigung des Bands vermindert.

Smart Clamp™ Bandklemmen
Bestellnummer
SMARTCLAMP

Laser-Bandwinkel

Der Laser-Bandwinkel macht den Vorgang des rechtwinkligen Ablängens eines Bands schnell, einfach und genau. Der Laser-Bandwinkel ist ideal für die Verwendung in Anwendungen mit leichter Beanspruchung, einschließlich enge Räume und Bänder mit Seitenblechen.

Laser-Bandwinkel
Bestellnummer
LASER-BELT-SQUARE

Rough Top Bandhobel

Vereinfacht das Entfernen von Prägedecken vor Auswahl der Verbindergröße und der Montage.

Rough Top Bandhobel
Bestellnummer
RTBS

Bandschleifer RB-1

Hartmetall entfernt Prägedecken für ein schnelles und sauberes Hobeln. Wird an einen elektrischen oder pneumatischen 10 mm-Bohrer angebaut (2,500 U/Min.).

Bandschleifer RB-1
Bestellnummer
RB-1

Autorisierter Händler:

Flexco Europe GmbH • Leidringer Strasse 40-42 • D-72348 Rosenfeld • Deutschland
Tel.: +49-7428-9406-0 • Fax: +49-7428-9406-260 • E-Mail: europe@flexco.com

©2016 Flexible Steel Lacing Company. ANKER® Roller Lacer®, Microlacer® und Unibar®, sind eingetragene Handelsnamen. 02-12-18. Zum Nachbestellen: X4977